DocuPrint C3555 d 사용설명서



Adobe, Acrobat, Acrobat Reader, PostScript 및 PostScript 3 는 미국 및 / 또는 기타 국가에서 Adobe Systems Incorporated 의 등록 상표 또는 상표입니다.

Microsoft, Windows, Windows Server, Internet Explorer 는 미국 및 / 또는 기타 국가에서 Microsoft Corporation 의 등록 상표 또는 상표입니다.

Apple, iPhone, AirPrint, iPad, Bonjour, macOS, OS X, and Mac are trademarks of Apple Inc., registered in the U. S. and other countries.

Android, Google, Google Chrome 및 Google Cloud Print 는 Google LLC 의 등록 상표 또는 상표입니다.

RSA 및 BSAFE 는 미국 및 / 또는 기타 국가에서 EMC Corporation 의 등록 상표 또는 상표입니다.

Mopria 및 Mopria 로고는 미국 및 기타 국가에서 Mopria Alliance, Inc.의 등록 상표 및 서비스 마크입니다. 무 단 사용은 엄격하게 금지됩니다.

모든 제품명 / 브랜드명은 해당 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.

Microsoft 제품 스크린샷은 Microsoft Corporation 의 허락을 받아 다시 프린트되었습니다.

이 설명서에서 ▲로 표시된 설명은 이 제품을 안전하게 사용하기 위한 주의사항입니다. 작동하기 전에 주의 사항을 읽고 지침을 따르십시오.

사용 여부에 관계없이 지폐, 주식 및 증권 인증서 또는 이와 유사한 특성을 가진 기타 문서를 프린트하는 것은 범법 행위로 간주될 수 있습니다.

하드 디스크에 문제가 있을 경우 기계의 하드 디스크에 저장된 데이터가 손실될 수 있습니다. Fuji Xerox 는 그러한 데이터 손실로 발생하거나 그로 인해 초래된 직간접적인 손해에 대해 책임지지 않습니다.

Fuji Xerox 는 컴퓨터 바이러스 감염이나 컴퓨터 해킹으로 인한 기계 고장에 대해 책임지지 않습니다.

중요

- 본 설명서는 모든 권한을 보유한 저작권으로 보호됩니다. 저작권법에 따라 발행인의 서면 동의 없이 본 설 명서의 전부 또는 일부를 복사하거나 수정할 수 없습니다.
- 2. 본 설명서의 내용은 사전 공지 없이 변경될 수 있습니다.
- 3. 모호한 부분, 오류, 생략 또는 누락된 페이지에 대한 의견이 있으면 언제든지 알려 주십시오.
- **4.** 본 설명서에 구체적으로 명시되지 않은 절차를 기계에 시도하지 마십시오. 무단 조작은 결함 또는 사고로 이어질 수 있습니다. Fuji Xerox 는 장비 무단 조작으로 발생하는 모든 문제에 대해 책임지지 않습니다.

Xerox, Xerox 로고, Fuji Xerox 로고 및 CentreWare 는 Xerox Corporation 의 등록 상표 또는 상표입니다. ApeosWare, DocuWorks, ContentsBridge 및 PDF Bridge 는 Fuji Xerox Co., Ltd.의 등록 상표 또는 상표입니 다.

소개

DocuPrint C3555 d (이하 "기계 ") 를 구입해주셔서 감사합니다.

이 문서에서는 기계 사용 시의 작동 절차와 주의 사항을 설명합니다. 기계 성능을 올바르고 효과적으로 사용할 수 있도록 이 문서 전체를 읽으십시오.

또한 이 문서는 사용자가 사용 중인 PC 환경에 익숙하고 네트워크 환경과 작동 방법에 대한 기본 지식을 갖추고 있다는 가정 하에 작성되었습니다. PC 환경과 네트워크 환경의 기본 지식 또는 작동 절차에 대해서는 PC, OS, 네트워크 시스템과 함께 제공되는 설명서를 읽으십시오.

이 문서를 다 읽은 후에는 안전한 장소에 보관하십시오. 이렇게 하면 문제가 발생하거나 사용자가 기계를 사용 하면서 작동을 모르는 경우에 문서를 읽고 적용할 수 있습니다.

Fuji Xerox Co., Ltd.

목차

	소개		3
1	시작	하기 전에	9
	1.1	설명서의 종류	9
		기계에 포함된 설명서	9
		옵션 제품에 포함된 설명서	9
	1.2	사용설명서에 대하여	
		구성	
		표기	
	1.3	주요 구성품 및 기능	
		단위	
		소삭무	
	1.4	기계의 그래픽 기호와 그 의미	16
2	기계	설정	18
	2.1	기계 켜기 / 끄기	
		기계 켜기	
		기계 끄기	
	2.2	컴퓨터에 기계 연결	
		유선 (Ethernet) 네트워크에 연결	
		USB 로 컴퓨터에 연결	
		무선 네트워크에 연결	
		Windows 용 소프트웨어 설치 Linux 컴퓨터에 프리터 드라이버 석치	27 29
3	기계	사용	
	31	조자브 하며	30
	5.1	프리트 하며	30
			30
	3.2	절전 모드	
	-	 절전 모드 설정	
		절전 모드 종료	
		절전 모드로 전환되지 않음	
	3.3	용지	
		각 용지 트레이에 사용할 수 있는 용지	
		지원되지 않는 용지	35
		용지 보관 및 취급	
	3.4	용시 모급	
		용시에 바람 눌기 요가도과이 4 미 요가도과이 2. 4 (요너)에 요가 보고	
		용시트데이 F 및 용시트데이 Z~4 (옵션) 에 용시 모급	
		ㅜㅎ느네이에 ㅎ시 보급 요기트레이어 요기ㅋ가 서저	
		ㅎ^^ㅡ데이ㅋ ㅎ^ㅡㅡ/ ㄹㅎ 요지ㅌ레이이 요지조ㄹ 선저 벼겨	
		ㅎ^/ㅡ데이ㅋ ㅎ^/ㅎㅠ ㄹㅎ ㄷㅎ 간 욕지좋류에 대하 하직 보전 선전 구선	
		ㄱ ㅇㄱㅇㅠ깨 캐릭 쇠림 ㅗㅇ ㄹㅇㅣㅇ	JI

4	프린트	E	.52
	4 1	커프터로 프리트	52
	7. 1	이새 기보 선저 대하사자에 이느 프리트 기느	52
	4 2	프리트 자연 최소 / 화이	. 52 54
	4. 2	프린트 국립 귀소 / 국립 피리티 자어 치소	5/
	43	ー ビー う U ガエ	55
	4.J 1 1	응구 ㅡ 컨ㅡ	57
	4.4	표준지 크게 당시에 전체	57
		표근되 그가 당시 포탑 표준이 크기 요기에 드로	. 57
		표준과 그가 중지에 중국 표준이 크기 요기에 이세	
	4 5	파군되 그기 중지에 현대 다양차 조리이 요기 프리트	. JO
	4. 5	요가 오혀에 따라 트레이를 가도으로 서태하 히 파리트	50
		용지 표정에 띄니 드네이들 지승수도 전력한 후 드렌드 요기도레이 미 요기조리를 가져왔어 파리도	60
	16	경시드네이 및 경시경규들 시경이어 드윈드	62
	4.0	イ j ご ハ ニ ゼ ニ ・ ご ハ エ 오 ニ ゼ ニ ・	
			. 02
	4 7	군지모오 프린드도 프린드	. 0Z
	4. /	물먹물 획한 우 드윈드 - 껨글 드윈드	.04
		심글 프닌드	. 64
	4 0	셈글 프닌드노 프닌드	. 64
	4. 8	시상된 시간에 프린드 - 시작시장 프린드	
		시작시장 프린드	. 66
		시작사장 프린드 작업 프린드	. 66
	4.0	시작사장 프던드 작업 취소	.6/
	4.9	개인 프린드 사용	
		개인 프린드	60
		게진 프윈드 일경 구경	60
		게진 프윈드도 프윈드	. 09
	4 10	그는 역접 역세 주므청 포리트 사요	71
	4.10	イビジ ニセニ 시ち	71
		ーて 8 ニ ビニ	. / 1
		- T t 3 ニピニ 2 3 T 3 スロね エリヒ	. / 1
	1 11	구군 8 프린드 이즈 피리트 사요	. / 1
	4.11	ひっ ニセニ べっ	.12
		한중 프윈드 월경 이즈 파리트 세저 그서	. 72
		ひち ニゼニ 26 Tる 이ろ エリE2 エリE	. 72
	1 12	신승 드윈드또 드윈드	. / Z
	4.12	메일을 시중이어 드윈드 - 메일 드윈드	
		에일 프린드	.74
		메일 프린프 일상 1 상 메이우 스시킹어 프리트	. 74
		메일을 구선하여 드윈드	.75
		배굴을 부산하여 부승프로 프란프	.70
5	모바일	실 디바이스에서 프린트	.78
	5.1	모바일 디바이스에 기계 연결	.78
		WI-FI 네트워크를 동한 연결	. /8
		WI-FI Direct 네트워크를 통한 연결	.78
	5.2	Print Utility	.83
	5.3	다른 프린트 서비스 사용	. 84
		AirPrint	. 84
		Google Cloud Print	. 85
		Mopria	. 87

5

6	기계	설정 변경	89
	6, 1	사양설정	89
	-	기본 절차	90
		[리포트 / 리스트]	90
		[사용매수 확인]	93
		[기계관리자 메뉴]	93
		[프린터 언어 설정]	. 121
		[언어선택 Language]	. 124
	6.2	소모품 메뉴	.125
		[일련민오]	125
		[미성굼모드]	. 125
7	기계	를 보다 효율적으로 활용	126
			426
	1.1	Centreware Internet Services 작용의 머리오거 서저	126
		뉍 드다구지 결경 ControWare Internet Services 시장	170
		오라이 도운막 사용	179
	72	기계와 함께 제공되 소프트웨어 사용	130
	/. _	프린트 및 스캔 허브 (Windows).	. 130
		ContentsBridge Utility (Windows)	. 130
	7.3	보안 기능	. 131
		보안 기능 개요	. 131
		워터마크 사용	. 132
		강제 주석	. 133
		감사 로그 사용	. 133
	1.4	암오와 실성 구성	134
		인증지 승규아ㅎ하 저너	134
		금오되 경도 HTTP 토시 아ㅎ하 선정 구성	134
		아하루 위하 IPSec 구성	140
		무선 LAN 에서 IEEE 802. 1X 를 사용하도록 설정	. 143
	7.5	사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한	. 145
		인증 및 집계관리 기능의 개요	. 145
		인증 및 집계관리 기능 사용에 필요한 설정	. 145
		IC 카드 리더기 사용을 위한 구성	. 151
0	ווכוכ		152
0	~ ~ 1		,155
	8.1	소모품 교환	. 153
		소모품 구매	. 153
		소모품 취급	. 153
		토너 카트리지 교환	. 153
		느덤 카트리시 교완	. 156
		노니 외구공 뽀완 정차비 교하	161
	8 2	성직구 포된	169
	0. 2	사용 매수 확인 (사용 매수)	168
		컴퓨터로 사용매수 확인 ([집계 리포트])	. 168
		기능으로 사용매수 확인 ([기능별 카운터])	. 168
	8.3	하프톤 조정	. 169
		하프톤 조정 차트 프린트	. 169
		농도 설정 결정	. 170
		농도 설정 입력	. 172

	8.4	용지 Regi 조정	
	8.5	기계 클리닝	
		기계 외부 청소	
		광경로 (레이저) 섹션 정소	
		ADC 센서 정소 ([094-310] 가 표시된 경우)	
9	문제	해격	184
		-11 E	
	9.1	용지 걸림 해결책	
		수동트레이에서 용지걸림	
		트레이 1~4 에서 용지 걸림	
		앞거머에서 풍시 걸림 (A 레머)	
		요거마에지 풍지 걸님 (B 마른) 레버 F 에서 요지 거리	188
	92	기계 무제	
	9.3	프린트 문제	
	9.4	화질 문제	
	9.5	용지 보급 문제	
	9.6	네트워크 관련 문제	201
		무선 LAN 연결 문제	
		Wi-Fi Direct 연결 문제	
	07	IPv6 연결 문제	
	9.7	에디 포르	205
10	옵션	제품 설치	239
	10.1	무선 LAN 키트 설치	
	10.2	드레이 모듈 무작	
	10.3	신용 개스터 스탠드 부칙 저요 캐스터 스탠드 브차 에	240
		신승 게드의 프렌프 푸닉 에 설치 절차	240 246
	10.4	거장소 설치하기	
	10.5	기능 확장 키트 설치	253
	10.6	2 차 Ethernet 키트 설치	255
11	브로		257
		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
	11.1	기본 사양	257
	11.2	소모품 및 정기 교환 부품의 수명	
		소모품 수명	
	44 2	성기 교완 무품	
	11.5	기계 이동이머니이트	
	11.4	기계의 몸눼이 답내이드에뮤레이션	
	11.5	에뮬레이션 모드	266
		프린트 언어 전환	
		모드 메뉴 화면	
		지원되는 폰트	
		ESC/P 에뮬레이션	
		HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션	
		PCL 에뮬레이션	
	11.6	Ipr 영영으로 프린트	

12	조작부	브 메뉴	트리		279
	12.1	조작부	기본	조작	
	12.2	프린트	. 설정	메뉴	
	12.3	프린트	메뉴		
	12.4	소모품	메뉴		

1 시작하기 전에

<u>1.1 설명서의 종류</u>

기계에 포함된 설명서

설치 설명서 (팜플렛)

이 설명서에서는 기계 셋업 및 기본 사용 방법, 기계를 안전하게 사용하기 위한 주의사항, 문제 해결 및 기계와 함께 제공된 미디어 "소프트웨어 / 제품 설명서 "디스크 사용 방법을 설명합니다.

사용 설명서 (본 설명서) ("소프트웨어 / 제품 설명서 " 디스크)

이 설명서에서는 설치 후 장치가 프린트하도록 준비하는 방법뿐만 아니라 조작부 메뉴에서 프린트 기능, 항목 설정 방법, 문제 해결, 옵션 액세서리 설치 및 일일 기계관리를 설명합니다.

옵션 제품에 포함된 설명서

이 기계에는 옵션 제품이 제공됩니다. 제품에 따라 설치 및 기타 절차가 설명된 설명서가 포함되어 있습니다.

9

1.2 사용설명서에 대하여

본 문서에서는 프린트 환경 설정, 프린트 방법, 지원되는 용지종류 및 일일 기계관리 방법을 설명합니다.

☑ 참고

• 특별히 언급되지 않는 한 이 문서에서는 Microsoft[®] Windows[®] 10 및 macOS 10. 15 를 사용하는 컴퓨터 기반 절 차를 설명합니다.

구성

이 문서는 다음과 같은 장으로 구성되어 있습니다.

- 1 시작하기 전에
 - 기능 작동 전에 기계에 대한 기본 정보를 설명합니다.
- 2 기계 설정 컴퓨터와 네트워크에 기계를 연결하는 방법과 컴퓨터에 소프트웨어를 설치하는 방법에 대해 설명합 니다.
- 3 기계 사용 절전 모드, 사용 가능한 용지종류, 급지 절차를 설명합니다.
- 4 프린트기본 프린트 작업에 대한 지침과 다양한 프린트 기능을 설명합니다.
- 5 모바일 디바이스에서 프린트 이 기계를 모바일 디바이스에 연결하는 방법과 모바일 디바이스에서 프린트하는 방법에 대해 설명합 니다.
- 6 기계 설정 변경
 조각부 메뉴와 조각부 메뉴를 구성하는 방법에 대해 설명합니다.
- 7 기계를 보다 효율적으로 활용
 PC 에서 기계 조건을 확인 및 설정하는 도구와 기계의 인증 및 집계관리 기능을 설명합니다.
- 8 기계관리 소모품 교환과 기계 청소와 같은 일일 기계관리 작업을 설명합니다.
- 9 문제 해결 기계 문제 해결 팁을 설명합니다.
- 10 옵션 제품 설치 옵션 부속품을 설치하는 방법을 설명합니다.
- 11 부록
- 주요 사양, 소모품 수명, 제품 정보를 가져오는 방법 및 다양한 에뮬레이션을 설명합니다.
- 12 조작부 메뉴 트리 조작부 메뉴와 조작부 메뉴를 구성하는 방법을 설명합니다.

표기

- 이 문서에서의 화면은 고객 설정에 따라 실제 제품 화면과 다를 수 있습니다.
- 다양한 내용을 설명하기 위해 이 문서에서는 다음 표시와 기호를 사용합니다.

(!) 중요	제품을 조작하기 전에 알아야 하는 내용과 주의해야 하는 중요 정보를 나타냅니 다.
① 참고	중점을 두어야 하는 추가 정보
A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	참고 섹션 또는 문서
пп	 이 문서의 참고 섹션을 나타냅니다. 포함된 미디어 이름, 기능 이름, 입력 문자 등을 나타냅니다. 참고 설명서를 나타냅니다.

[]	 화면에 표시되는 메시지 이름이나 메뉴를 나타냅니다. 컴퓨터 화면에 표시되는 이름, 창, 대화상자 등의 이름과 이러한 요소에 표시되는 버튼, 메뉴 등의 이름을 나타냅니다.
$\langle \rangle$	조작부의 하드웨어 버튼을 나타냅니다.
>	조작부 또는 컴퓨터에서 항목을 선택하는 절차 순서를 나타내는 약어입니다.

• 본 문서에는 용지 방향을 다음과 같이 설명합니다.

□, 가로 방향 : 기계 정면에 봤을 때 용지 □가 가로 방향으로 보급됨을 나타냅니다. □, 세로 방향 : 기계 정면에 봤을 때 용지 □가 세로 방향으로 보급됨을 나타냅니다.



- 이 문서에서는 옵션 하드 디스크 확장 키트 (옵션) 와 Storage (SSD) 를 " 저장소 " 라 합니다.
- "XPS" 는 "XML Paper Specification" 의 약어입니다.
- "WSD" 는 "Web Services on Devices" 의 약어입니다.

<u>1.3 주요 구성품 및 기능</u>

단위

전면 보기 및 측면 보기



번호	이름	설명
1	토너 커버	토너 카트리지를 교환할 때 이 커버를 엽니다.
2	배출 확장 트레이	이 트레이를 열면 프린트된 용지가 트레이에서 미끄러져 떨어지 는 것을 방지할 수 있습니다.
3	토너 회수통 커버	토너 회수통을 교환할 때 엽니다.
4	배출 트레이	프린트된 용지가 출력됩니다.
5	조작부	조작 버튼, LED 램프 및 화면으로 구성되어 있습니다.
		▲ 참조 • 자세한 내용은 " 조작부 " (P. 14) 를 참조하십시오.
6	앞커버	소모품을 교체하거나 걸린 용지를 제거할 경우 이 커버를 엽니 다.
		용도에 따라 A 레버 또는 B 버튼을 사용하여 열 수 있습니다.
7	B 버튼	정착부를 교환하고 용지 걸림을 해결할 때 이 버튼을 눌러 전면 커버를 엽니다.
8	수동트레이	용지 트레이 1~4 에 로드하지 않았거나 로드할 수 없는 용지를 보급합니다.
9	용지트레이 1	여기에 용지를 보급합니다.
10	용지 트레이 2~4 (옵션 트레이 모듈)	여기에 용지를 보급합니다.
11	전용 캐스터 스탠드 (옵션)	기계를 이동할 때 사용합니다.

번호	이름	설명
12	A 레버	드럼 카트리지를 교환하고 용지 걸림 등을 해결할 때 이 레버를 눌러 전면 커버를 엽니다.
13	C 레버	드럼 카트리지를 교환하고 클리닝 패드 등으로 광 경로 (레이저) 섹션을 청소할 때 이 레버를 사용하여 상단 커버를 엽니다.
14	상단 커버	드럼 카트리지를 교환하고 클리닝 패드 등으로 광 경로 (레이저) 섹션을 청소할 때 C 레버를 사용하여 커버를 엽니다.

후면



번호	이름	설명
1	무선 LAN 키트 (옵션)	무선 LAN 연결을 사용하려면 무선 LAN 키트 (옵션)를 설치합니 다.
2	후면 커버	다양한 옵션을 설치할 때 필요하면 이 커버를 제거합니다.
3	전원 코드 인입구	여기에 전원 코드를 연결합니다.
4	더스트 커버	용지 트레이 2~4(옵션 트레이 모듈)를 설치할 때 이 커버를 제거 합니다.
5	케이블 후크	전용 캐스터 스탠드 (옵션) 을 장착할 때 전원 코드를 감싸는 데 사용됩니다.
6	무선 LAN 키트 소켓	옵션 무선 LAN 키트를 부착합니다.
7	잠금 레버	무선 LAN 키트 (옵션) 를 제거할 때는 오른쪽으로 밉니다.
8	USB 커넥터 (상단)	USB 연결 케이블 (옵션) 과 관련 제품을 연결합니다.
9	USB 커넥터 (하단)	컴퓨터에 연결된 USB 케이블을 연결합니다.
10	이더넷 커넥터	여기에 네트워크 케이블을 연결합니다.
11	보조 Ethernet 커넥터 (옵션)	보조 Ethernet 키트 (옵션) 가 설치된 경우 여기에 네트워크 케 이블을 연결합니다.

내부



번호	이름	설명
1	토너 카트리지	토너가 포함되어 있습니다. 기계를 바라보고 드럼 카트리지는 뒤 에서부터 옐로 (Y), 마젠타 (M) 또는 사이안 (C), 그리고 블랙 (K) 입니다.
2	토너 회수통	사용한 토너를 수집하는 병이 들어 있습니다.
3	양면 프린트 모듈	용지 양면에 프린트하는 모듈입니다.
4	정착부	용지 위에 토너를 정착시키는 모듈입니다.
		 · 이 부분은 매우 뜨거우므로 만지지 마십시오.
5	드럼 카트리지	광전도체가 들어 있습니다. 기계를 바라보고 드럼 카트리지는 뒤 에서부터 옐로 (Y), 마젠타 (M) 또는 사이안 (C), 그리고 블랙 (K) 입니다.
6	중간 전사롤 유니트	토너를 용지에 전사합니다.

조작부



번호	이름	설명
1	외관도	화면에 나타난 에러 메시지에 표시된 위치를 확인합니다.
2	< 정보 > 버튼	Ø가 표시되었을 때 자세한 정보를 보려면 누릅니다.
3	화면	기계 상태, 메뉴 옵션 및 메시지가 표시됩니다.
		▲ 참조 ● 자세한 내용은 " 조작부 화면 " (P. 30) 을 참조하십시오.
4	< 사양설정 > 버튼	프린트 설정 메뉴가 표시됩니다.
5	〈프린트메뉴〉버튼	문서보호 프린트나 샘플 프린트 같이 기계나 서버에 저장된 문서 를 프린트하려면 누릅니다.
6	⊕< 전원 > 버튼	 기계의 전원을 켜거나 끄려면 누릅니다. 절전 모드를 설정하거나 종료하려면 누릅니다. 기계가 절전 중인 경우 이 버튼이 점등됩니다.
		 ✔ 참고 • 기계 전원을 켜고 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 "기계 켜기 / 끄 기 " (P. 18) 를 참조하십시오. ● 절전 모드에 대한 자세한 내용은 " 절전 모드 " (P.31)를 참조하십시오.
7	〈프린트중지〉버튼	프린트 작업을 취소하려면 누릅니다.
8	〈OK〉 버튼	메뉴 화면에서 선택한 메뉴 옵션을 확정하려면 누릅니다.
9	<▲> <♥> <●> <●> 버튼	메뉴 화면을 볼 때 디스플레이에 표시된 메뉴, 항목 또는 옵션으 로 이동합니다.
		 <▲><▼> 버튼으로 옵션을 변경하면 버튼을 길게 눌러 디스플레 이를 계속 변경할 수 있습니다.
10	< 뒤로 > 버튼	메뉴 화면을 보고 있을 때 이전 항목으로 돌아갑니다.
11	< 프린트가능 > 램프	이 램프가 켜지면 프린트할 수 있습니다. 데이터가 처리 중이면 깜박입니다.
12	< 에러 > 램프	에러가 감지되면 깜박이거나 켜집니다.
13	< 인증 > 램프	IC 카드로 인증할 때 켜깁니다.
14	〈온라인〉버튼	< 온라인 > 버튼을 누르면 기계가 오프라인 상태로 전환됩니다. 기계가 오프라인 상태이면 < 프린트가능 > 램프가 꺼지고 프린트 되지 않습니다. < 온라인 > 버튼을 다시 누르면 기계가 온라인 (프린트 가능) 상태로 전환됩니다.

1.4 기계의 그래픽 기호와 그 의미

그래픽 기호와 그 정의는 다음 표를 참조하십시오.

기호	정의	기호	정의
	주의, 위험 또는 경고		배접지 사용 금지 (다른 기계에서 프린트된 용지)
	표면이 뜨거움		OHP 필름을 사용하지 마십시오.
	만지지 마십시오.		용지를 공급하십시오.
\bigotimes	장치의 나사를 풀거나 장치에서 기 계관리 작업을 수행하지 마십시오.		엽서
0	지침 준수		봉투
Ļ	접지선 연결		용지 면이 위로 향하게 급지하십시 오.
	토너 장치를 태우지 마십시오.		용지 면이 아래로 향하게 급지하십 시오.
	화염에 토너 회수통 투척 금지	↓MAX↓ M A X	최대 적재선
	토너 장치를 직사광선에 노출하지 마십시오.		용지 잔량
C	전원을 켜거나 끕니다.	È	용지 보급
	OHP 필름을 사용하지 마십시오.	81/2	용지 걸림
	접히거나, 주름이 있거나, 찣어진 용 지를 사용하지 마십시오.	뀸	LICD
	권장 라벨용지 이외의 라벨용지 사 용 금지	•~~	
		((●)) 	WI-FI

기호	정의
<i>.</i>	토너
7	조작 방향
0	잠금
ð	잠금 해제

2 기계 설정

<u>2.1 기계 켜기 / 끄기</u>

기계켜기

1. () < 전원 > 버튼을 누릅니다.



기계가 프린트할 수 있으면 디스플레이에 [프린트할 수 있습니다] 가 표시됩니다.

기계 끄기

() 중요

- 조작부 화면에 [기다려 주십시오] 가 표시된 상태에서는 기계 전원을 끄지 마십시오.
- ()<전원> 버튼을 누른 후에도 기계 내부에서는 전원 끄기 프로세스가 계속 진행되고 있습니다. 콘센트에서 전원 코 드를 뽑는 경우 먼저 조작부 디스플레이와 각 램프가 꺼질 때까지 기다립니다.
- 전원을 껐다가 다시 켜는 경우 조작부 디스플레이와 각 램프가 꺼지고 10 초 동안 기다린 후 전원을 다시 켭니다.
- **1.** ()< 전원 > 버튼을 누릅니다.



2. 화면에 [전원 끄기] 가 표시되었는지 확인하고 <OK> 버튼을 누릅니다.

① 참고

 기계를 완전히 끄려면 전원 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 콘센트에서 전원 코드를 뽑는 경우 먼저 조작부 디스플레이와 각 램프가 꺼질 때까지 기다립니다.

<u>2.2 컴퓨터에 기계 연결</u>

이 기계는 유선 LAN, USB 및 무선 LAN 연결을 지원합니다. 연결한 후 프린트 드라이버와 기타 필요한 소프트 웨어를 설치합니다.

유선 (Ethernet) 네트워크에 연결

1. ()< 전원 > 버튼을 눌러 기계 전원을 끕니다.



2. 네트워크 케이블을 장치의 이더넷 커넥터에 삽입합니다.



😰 참고

• 2 차 Ethernet 키트 (옵션) 가 설치된 경우 2 차 Ethernet 커넥터에 케이블을 연결할 수 있습니다.

3. 네트워크 케이블의 한쪽 끝을 허브나 다른 네트워크 기기에 연결합니다.

4. ①< 전원 > 버튼을 눌러 전원을 켭니다.



5. 기계의 IP 주소를 설정합니다.

面 참조

• 자세한 내용은 "IP 주소 설정 " (P. 24) 을 참조하십시오.

USB 로 컴퓨터에 연결

() 중요

• 기계가 제대로 인식되지 않거나 불안정한 방식으로 조작되면 기계를 USB 허브에 연결하지 마십시오.

1. ①< 전원 > 버튼을 눌러 전원을 끕니다.



2. USB 케이블을 기계의 USB 커넥터 (하단)에 삽입합니다.



- 3. USB 케이블의 반대쪽 끝을 컴퓨터에 연결합니다.
- 4. ①< 전원 > 버튼을 눌러 전원을 켭니다.



무선 네트워크에 연결

무선 네트워크 사용 준비

무선 설정을 구성하기 전에 다음 절차를 수행하십시오.

1. 무선 LAN 키트 (옵션) 가 기계에 연결되어 있는지 확인합니다.

茁 참조

• 자세한 내용은 "무선 LAN 키트 설치 " (P. 239) 를 참조하십시오.

다음과 같이 무선 LAN 연결 설정을 구성할 수 있습니다.

- 조작부에서 자동으로 연결
- **20** 2 기계 설정

• 조작부에서 수동으로 연결

茁 참조

• 자세한 내용은 " 자동으로 무선 네트워크에 연결 " (P.21)과 " 수동으로 무선 네트워크에 연결 " (P.23)을 참조하십시 오.

자동으로 무선 네트워크에 연결

이 기계는 WPS (누름 버튼 방법) 와 WPS (PIN 코드 방법) 를 사용하여 무선 LAN 연결을 지원합니다.

- WPS(누름 버튼 방법)의 경우 조작부에서 설정을 구성한 다음 액세스 지점 또는 무선 라우터의 WPS 버튼을 누르십시오.
- WPS (PIN 코드 방법) 의 경우 기계에 할당된 PIN 코드를 액세스 지점 또는 무선 라우터에 입력하십시오.
- 무선 LAN 액세스 포인트가 WPS 를 지원하는 경우 두 방법 중 하나를 사용할 수 있습니다.

茁 참조

• 액세스 지점 또는 무선 라우터에서의 WPS 작동에 대한 자세한 내용은 액세스 지점 또는 무선 라우터와 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.

WPS (누름 버튼 방법) 로 연결

- 1. 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정 기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. <>> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.

5. [Wi-Fi 설정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

1	네트워크 / 포트
	Wi-Fi 설정

6. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[Wi-Fi 접속 상태] 가 표시됩니다.

7. [WPS 설정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi 설정
WPS 설정

8. 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

[PBC 개시] 가 표시됩니다.

9. 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

[[설정]: 접속] 가 표시됩니다.

10. <OK> 버튼을 누릅니다.

11. 2 분 내에 액세스 지점 또는 무선 라우터의 WPS 버튼을 누릅니다.

설정이 완료되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

WPS (PIN 코드 방법) 로 연결

- 1. 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. <>> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.

5. [Wi-Fi 설정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

네트워크 / 포트	
Wi-Fi 설정	

6. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[Wi-Fi 접속 상태] 가 표시됩니다.

7. [WPS 설정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi 설정
WPS 설정

8. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[PBC 개시] 가 표시됩니다.

9. [PINCode] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

WPS 설정 PINCode

10. <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

표시된 PIN 코드를 적어 놓습니다.

11. <OK> 버튼을 누릅니다.

12. 액세스 지점 또는 무선 라우터에 PIN 코드를 입력합니다.

설정이 완료되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

茁 참조

 PIN 코드를 입력하는 방법에 대한 자세한 내용은 액세스 지점 또는 무선 라우터와 함께 제공되는 설명서를 참조하 십시오.

수동으로 무선 네트워크에 연결

리스트에서 액세스 지점 또는 무선 라우터를 선택하거나 SSID 를 지정하여 무선 네트워크에 연결합니다.

😰 참고

• 무선 LAN 액세스 지점의 SSID 가 필요합니다. 자세한 내용은 액세스 지점 또는 무선 라우터의 사용설명서를 참조하 십시오.

액세스 지점 또는 무선 라우터를 선택하여 연결할 경우

- 1. 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정	
기계관리자 메뉴	

3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. <>> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.

5. [Wi-Fi 설정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

네트워크 / 포트 Wi-Fi 설정

6. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[Wi-Fi 접속 상태] 가 표시됩니다.

7. [액세스 지점 검색] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi 설정 액세스 지점 검색

8. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

액세스 지점 목록이 표시됩니다.

- 9. <▲> 또는 <▼> 버튼을 누르고 연결할 무선 LAN 액세스 지점을 선택한 후 <OK> 버튼을 누릅니다.
- 10. 화면 지침을 따라 필요한 정보를 설정하십시오.

설정이 완료되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

수동으로 SSID 를 입력하여 연결할 경우

- 1. 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. <>> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.

5. [Wi-Fi 설정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

네트워크 / 포트 Wi-Fi 설정

6. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[Wi-Fi 접속 상태] 가 표시됩니다.

7. [SSID 직접 입력] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi 설정	
SSID 직접	입력

- 8. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.
- 9. SSID 를 입력한 다음 < ►> 또는 < OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크종류] 가 표시됩니다.

10. 〈▼〉 버튼을 누르고 해당 환경에 따라 [인프라] 또는 [애드혹] 을 선택한 후 〈OK〉 버튼을 누릅니다. [보안] 가 표시됩니다.

☑ 참고

• [Wi-Fi Direct] 가 활성화되면 [애드혹] 을 사용할 수 없습니다.

- 11. <▼> 버튼을 눌러 암호화 방식을 선택합니다.
- 12. <OK> 버튼을 누릅니다.
- **13. 화면 지침을 따라 필요한 정보를 설정하십시오.** 설정이 완료되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

IP 주소 설정

이 절에서는 IPv4 를 사용하여 IP 주소를 설정 및 확인하는 방법을 설명합니다.

조작부에서 IP 주소 설정

- 1. 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정 기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

- 4. 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.
 [TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.
- **5. 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.** [IP 모드] 가 표시됩니다.
- 6. <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다. 현재 설정값이 표시됩니다.
- 7. [IPv4] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

IP 모드	
IPv4	

- 8. <OK> 버튼을 누릅니다.
- 9. 〈뒤로〉버튼을 누릅니다.

[IP 모드] 가 표시됩니다.

10. [Ethernet] 가 나타날 때까지 <♥> 버튼을 누릅니다.

TCP/IP 설정 Ethernet

11. <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[IP 주소 설정 방법] 가 표시됩니다.

12. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

현재 설정값이 표시됩니다.

13. 방법을 선택하여 IP 주소를 할당하고 <OK> 버튼을 누릅니다.

[수동] 이외의 옵션을 선택한 경우 14 단계를 진행합니다. [수동] 을 선택한 경우 다음 작업을 수행합니다.

- 1) [IP 주소] 을 입력합니다.
- 2) < 뒤로 > 버튼을 눌러 [Ethernet] 을 표시합니다.

3) [Subnet Mask] 및 [Gateway 주소] 을 선택하고 입력합니다.

14. 〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴 화면을 종료합니다.

설정이 변경되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

IP 주소 확인

조작부를 사용하거나 기능 설정 리스트를 프린트하여 설정을 확인할 수 있습니다.

조작부 확인

1. 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.

2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정	
기계관리자 메뉴	

3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

<►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.

5. 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

[IP 모드] 가 표시됩니다.

6. [Ethernet] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

TCP/IP 설정 Ethernet

7. <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[IP 주소 설정 방법] 가 표시됩니다.

8. [IP 주소 (IPv4)] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Ethernet IP 주소 (IPv4)

9. <>> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다. IP 주소가 표시됩니다.

10. 〈사양설정〉 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.

구성 리포트 확인

- 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
 [리포트 / 리스트] 가 표시됩니다.
- 2. 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.
 [기능 설정 리스트] 가 표시됩니다.
- <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.
 프린트를 시작하는 화면이 표시됩니다.
- **4. ⟨OK⟩ 버튼으로 프린트합니다.** 보고서를 프린트합니다.
 리스트의 [통신 설정] 아래에 나열된 IP 주소를 확인합니다.
- 5. 〈사양설정〉 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.

Windows 용 소프트웨어 설치

"소프트웨어 / 제품 설명서 " 디스크 사용

포함된 "소프트웨어 / 제품 설명서 " 디스크로 다음 기능을 사용할 수 있습니다.



1 [빠른 설치]

기계에서 사용할 수 있는 기본 소프트웨어를 모두 한 번에 설치할 수 있습니다. 다음 소프트웨어를 설치할 수 있습니다.

- PCL 드라이버
- 프린트 및 스캔 허브

血 참조

- 설치 방법에 대한 자세한 내용은 " [빠른 설치] 로 설치 " (P. 28) 를 참조하십시오.
- 프린트 및 스캔 허브에 대한 자세한 내용은 "프린트 및 스캔 허브 (Windows) " (P. 130) 를 참조하십시오.

2 [사용자 지정 설치] > [드라이버]

필요한 드라이브를 선택해서 설치할 수 있습니다. 다음 드라이버를 설치할 수 있습니다.

- PCL 드라이버
- PS 드라이버

面 참조

• 설치 방법에 대한 자세한 내용은 "[사용자 지정 설치] 로 설치 "(P. 28) 를 참조하십시오.

3 [사용자 지정 설치] > [소프트웨어]

필요한 드라이브를 선택해서 설치할 수 있습니다. 다음 드라이버를 설치할 수 있습니다.

- 프린트 및 스캔 허브
- ContentsBridge Utility

面 참조

- 설치 방법에 대한 자세한 내용은 "[사용자 지정 설치] 로 설치 "(P. 28) 를 참조하십시오.
- 소프트웨어에 대한 자세한 내용은 "기계와 함께 제공된 소프트웨어 사용 " (P. 130) 을 참조하십시오.

4 [지원 도구] > [드라이버 설치 디스크 만들기]

드라이버의 설치 디스크를 만들 수 있습니다. 설치 디스크를 사용하면 동일한 설정으로 여러 컴퓨터에 드라이 버를 설치하는 데 필요한 워크로드를 줄일 수 있습니다.

🖞 참고

 설치 디스크가 생성된 컴퓨터와 다른 운영 체제를 사용하는 컴퓨터에서는 설치 디스크를 사용할 수 없습니다. 각 운 영 체제에 대해 별도의 설치 디스크를 만드십시오.

5 [미디어 정보]

"소프트웨어 / 제품 설명서 " 디스크 콘텐츠를 확인할 수 있습니다.

6 [모델 전용 설명서]

사용설명서 (본 설명서)를 볼 수 있습니다.

[빠른 설치] 로 설치

😰 참고

- 설치 전에 다음 절차 중 하나를 수행하십시오.
 - "유선 (Ethernet) 네트워크에 연결 " (P. 19)
 - "USB 로 컴퓨터에 연결 " (P. 20)
 - "무선 네트워크에 연결" (P.20)

1. 컴퓨터에 "소프트웨어 / 제품 설명서 " 디스크를 삽입합니다.

☑ 참고

- "소프트웨어 / 제품 설명서 " 디스크를 실행할 수 없으면 다음 단계를 수행합니다.
- 1. 시작 버튼을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 [실행]을 클릭합니다.
- 2. "D:\#Launcher. exe" ("D" 는 광학 드라이브의 드라이브 문자) 를 입력하고 [확인] 을 클릭합니다.

2. [빠른 설치] 을 클릭합니다.

소프트웨어/제품 설명서 Full xerox 🍞		• •
빠른 설치 PC 드라이버/소프트웨어 설치	사용자 지정 설치 PC에 설치할 드라이버/소프트웨어 선택	
—		
설치되는 드라이버/소프트웨어 PCL 드라이버	드라이버 소프트웨어	
Print & Scan Hub 지원 도구/설명서		

3. 화면에 표시되는 지침에 따라 설정을 완료합니다.

[사용자 지정 설치] 로 설치

① 참고

- 설치 전에 다음 절차 중 하나를 수행하십시오.
 - "유선 (Ethernet) 네트워크에 연결 " (P. 19)
 - "USB 로 컴퓨터에 연결 " (P. 20)
 - "무선 네트워크에 연결 " (P. 20)

1. 컴퓨터에 "소프트웨어 / 제품 설명서 " 디스크를 삽입합니다.

① 참고

- "소프트웨어 / 제품 설명서 "디스크를 실행할 수 없으면 다음 단계를 수행합니다. 1. 시작 버튼을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 [실행]을 클릭합니다.
- **28** 2 기계 설정

2. "D:₩Launcher. exe" ("D" 는 광학 드라이브의 드라이브 문자) 를 입력하고 [확인] 을 클릭합니다.

2. [드라이버] 또는 [소프트웨어] 을 클릭합니다.

[소프트웨어] 를 선택한 경우 5 단계로 이동합니다.

소프트웨어/제품 설명서 Full Xerox		rox 🍯
빠른 설치	사용자 지정 설치	
PC 드라이버/소프트웨어 설치	PC에 설치할 드라이버/소프트웨어 선택	
설치되는 드라이버/소프트웨어 cci. 드라이버	드라이버 소프트웨어	
Print & Scan Hub		

- 3. [사용권 계약에 동의합니다.] 을 선택하고 [다음] 을 클릭합니다.
- 4. 사용 중인 연결 방법을 선택하고 [다음] 을 클릭합니다.
- 5. 화면에 표시되는 지침에 따라 설정을 완료합니다.

Linux 컴퓨터에 프린터 드라이버 설치

Linux 컴퓨터의 최신 프린터 드라이버는 당사 공식 웹사이트에서 다운로드할 수 있습니다. 최신 드라이버는 다음 URL 에서 다운로드할 수 있습니다. http://www.fujixerox.com

기계 사용

<u>3.1 조작부 화면</u>

디스플레이에는 기계 상태를 표시하는 " 프린트 화면 " 과 기계를 구성할 수 있는 " 메뉴 화면 " 이 포함됩니다.

☑ 참고

- 화면의 메시지는 기계 상태와 설치된 옵션에 따라 다릅니다.
- 1가 표시되었을 때 자세한 정보를 보려면 < 정보 > 을 누릅니다.

프린트 화면

기계 상태를 나타냅니다. 기계가 대기 상태이거나 프린트 중인 경우 다음 메시지가 표시됩니다.



```
기계 상태(프린트 중)
```

	프린 LPD	트중	트레	0 1
데(기터 '	입력 포트	 용7	시트레이

茁 참조

• 에코 설정 모드에 대한 자세한 내용은 "[친환경 설정모드]" (P. 104) 을 참조하십시오.

토너 잔량 표시가 다음과 같이 표시됩니다. 토너 잔량이 0% 이면 에러 메시지가 표시됩니다.

토너 잔량 100~76%	토너 잔량 75~51%	토너 잔량 50~26%	토너 잔량 25~1%	

메뉴 화면

기계를 구성할 수 있는 화면입니다.

조작부에서 다음 버튼을 각각 누르면 화면이 나타납니다.

- 프린트 설정 메뉴 : < 사양설정 > 버튼
- 프린트 메뉴 : < 프린트메뉴 > 버튼
- 소모품 메뉴 : <▼> + <OK> 버튼

面 참조

• 프린트 설정 메뉴와 소모품 메뉴에서 구성할 수 있는 항목에 대한 자세한 내용은 "기계 설정 변경 " (P.89)을 참조하 십시오.

3.2 절전 모드

이 기계에는 기계가 소비하는 전원량을 줄여 전원을 절약하는 절전 모드가 탑재되어 있습니다.

절전 모드에는 저전력 모드와 Sleep 모드가 포함됩니다. 기계를 일정 시간 사용하지 않으면 저전력 모드로 전 환되고 나중에 지정된 기간이 경과하면 Sleep 모드로 전환됩니다.

Sleep 모드의 전원 소비량이 저전력 모드보다 더 적습니다. 하지만 저전력 모드에 비해 대기 기간에서 복구하 는 데 오래 걸립니다.

() 중요

 정착부 수명은 기계 전원 공급 시간의 영향을 크게 받습니다. 절전 모드 전환 시간을 길게 설정하면 전원 공급 시간 도 길어집니다. 정착부 수명이 줄어들 수 있습니다.

① 참고

- 철전 모드로 전환되기 전의 대기 기간을 단축시키는 기능을 사용하면 어떠한 설정에도 관계없이 기계는 30 초 후에 Sleep 모드로 전환될 수 있습니다. Sleep 모드로 전환될 수 없으면 기계는 저전력 모드로 전환됩니다.
- ()< 전원 > 버튼을 누른 후 <▼> 버튼으로 [절전모드 전환] 을 선택하고 <OK> 버튼을 눌러 절전 모드로 전환합니다.

面 참조

• 절전 모드로 전환되기 전 대기 기간을 단축시키는 설정에 대한 자세한 내용은 "[절전전환시간단축]" (P.104)을 참 조하십시오.

절전 모드 설정

기계의 저전력모드 /Sleep 모드 전환 시간을 설정합니다.

面참조

• 저전력 모드 및 Sleep 모드 설정에 대한 자세한 내용은 "[저전력 전환 시간]" (P.105), "[Sleep 전환 시간]" (P.105) 을 참조하십시오.

절전 모드 종료

다음 상황에서는 기계가 절전 모드를 종료합니다.

- 컴퓨터에서 기계로 프린트 작업이 수신되면 기계는 절전 모드를 자동 종료합니다.
- IC 카드 리더기를 기계에 연결한 경우 저전력모드 중에 IC 카드를 접촉하면 기계의 저전력모드를 종료할 수 있습니다. IC 카드를 접촉하면 Sleep 모드는 종료되지 않습니다.
- 절전 모드를 수동으로 종료하려면 조작부의 🛈 < 전원 > 버튼을 누릅니다.

절전 모드로 전환되지 않음

다음과 같은 경우에는 메시지를 표시하거나 기계 성능을 유지하기 위해 기계가 저전력 모드로 전환하지 않습 니다.

- 조작부를 조작하는 경우
- 토너 카트리지, 드럼 카트리지 또는 다른 소모품 중 하나의 교환 권장 메시지가 표시되는 경우
- 정기 교환 부품 같은 품목을 교체하라는 메시지가 표시되는 경우
- 에러가 발생하는 경우
- [결로방지모드] 을 [사용함] 로 설정하고 기계가 결로방지 절차를 수행하는 경우

<u>3.3 용지</u>

각 용지 트레이에 사용할 수 있는 용지

() 중요

 물기, 비, 습기 등의 수분으로 인해 용지에서 프린트 이미지가 벗겨질 수 있습니다. 자세한 정보는 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

용지 무게 및 최대 원고 적재 매수

용지트레이	용지 무게 (g/m ²)	최대 원고 적재 매수 (64 gsm 용지)
용지트레이 1	60~216 (A4 크기 : 최대 220)	305 매
용지트레이 2~4 (옵션)	60~175	670 매
수동트레이	60~216 (A4 크기 : 최대 220)	190 매

용지종류

프린트 드라이버 항목에서 설정할 수 있는 용지 종류

✔: 지원 -: 지원되지 않음

용지종류	용지트레이 1	용지트레이 2~4 (옵션)	수동트레이	자동 양면
[고급 백상지]	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
[보통용지]	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
[재생용지]	\checkmark	✓	\checkmark	✓
[천공용지]	\checkmark	✓	\checkmark	✓
[레터 헤드]	\checkmark	✓	\checkmark	✓
[사전인쇄용지]	\checkmark	~	\checkmark	~
[기타]	\checkmark	✓	\checkmark	✓
[중량지 1 (106~163g/m²)]	\checkmark	✓	\checkmark	-
[중량지 1 (뒷면)(106~163g/ m²)]	-	-	✓	-
[중량지 2 (164~216g/m²)]	\checkmark	-	\checkmark	-
[중량지 2 (뒷면)(164~216g/ m²)]	-	-	~	-
[라벨용지]	\checkmark	~	\checkmark	-
[코팅용지 1 (105g/m²)]	-	-	\checkmark	\checkmark
[코팅용지 1 (뒷면) (105g/m²)]	-	-	\checkmark	-

용지종류	용지트레이 1	용지트레이 2~4 (옵션)	수동트레이	자동 양면
[코팅용지 2 (106~163g/m²)]	-	-	\checkmark	-
[코팅용지 2 (뒷 면) (106~163g/m²)]	-	-	\checkmark	-
[코팅용지 3 (164~216g/m²)]	-	-	\checkmark	-
[코팅용지 3 (뒷 면) (164~216g/m²)]	-	-	\checkmark	-
[봉투]	-	-	\checkmark	-
[봉투 (뒷면)]	-	-	\checkmark	-
[엽서]	-	-	\checkmark	-
[엽서 (뒷면)]	-	-	\checkmark	-

() 중요

• 전용 광택지를 한 번에 한 매씩 보급하십시오. 기계에서 동시에 여러 매수를 보급하면 습기로 인해 서로 달라붙어 기계에 급지되어 기계가 고장 날 수 있습니다.

☑ 참고

- 자동 양면 프린트를 지원하지 않는 용지 크기와 유형의 경우 수동 트레이에서 한 번 (이 기계로 단면에 프린트한 경 우) 프린트한 용지를 뒤집고 수동으로 뒷면에 프린트하십시오. 이 때 프린트 드라이버에서 용지 유형을 [xxx(뒷면)] 로 설정합니다. 또한 고급 백상지, 일반 용지 및 재생용지에 인쇄할 때 반대 면의 용지 유형을 변경할 필요가 없습니 다.
- 라벨용지에는 반대 면에 프린트할 수 없습니다.
- 긴 용지에 구성할 수 있는 용지 유형은 [중량지 1 (106~163g/m²)] 뿐입니다.

용지크기

프린트 드라이버 항목에서 설정할 수 있는 크기

✔: 지원 -: 지원되지 않음

용지 크기 (너비 x 길이)	용지방향	용지트레이 1	용지트레이 2~4 (옵션)	수동트레이	자동 양면
[A3 (297x420mm)]	SEF (단변 급 지)	~	\checkmark	~	\checkmark
[B4 (257x364mm)]	SEF (단변 급 지)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	~
[A4 (210x297mm)]	SEF (단변 급 지)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	~
	LEF (장변 급 지)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	~
[B5 (182x257mm)]	LEF (장변 급 지)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	~
[A5 (148x210mm)]	LEF (장변 급 지)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	~
[B6 (128x182mm)]	LEF (장변 급 지)	-	-	~	-

용지 크기 (너비 x 길이)	용지방향	용지트레이 1	용지트레이 2~4 (옵션)	수동트레이	자동 양면
[A6 (105x148mm)]	LEF (장변 급 지)	-	-	~	-
[엽서 (100x148mm)]	LEF (장변 급 지)	-	-	\checkmark	-
[엽서 (148x200mm)]	LEF (장변 급 지)	-	-	\checkmark	-
[장형 4 호 (120x235mm)]	SEF (단변 급 지)	-	-	\checkmark	-
[장형 4 호 (235x120mm)]	LEF (장변 급 지)	-	-	\checkmark	-
[봉투 C5 (162x229mm)]	SEF (단변 급 지)	-	-	\checkmark	-
[Executive (7.25x10.5")]	LEF (장변 급 지)	-	-	\checkmark	-
[Letter (8. 5x11")]	SEF (단변 급 지)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
	LEF (장변 급 지)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
[Legal (8.5x14")]	SEF (단변 급 지)	~	~	~	~
[8. 5x13"]	SEF (단변 급 지)	-	-	~	~
[Tabloid (11x17")]	SEF (단변 급 지)	~	~	~	~
[봉투 C6 (114x162mm)]	SEF (단변 급 지)	-	-	~	-
[장형 16 호 (98x148mm)]	SEF (단변 급 지)	-	-	~	-
[장형 6 호 (105x235mm)]	SEF (단변 급 지)	-	-	~	-
[Monarch(98.4x190.5m m)]	SEF (단변 급 지)	-	-	~	-
[COM10(104.8x241.3m m)]	SEF (단변 급 지)	-	-	~	-
[봉투 DL (110x220mm)]	SEF (단변 급 지)	-	-	~	-
[장변지 A (297x900mm)]	SEF (단변 급 지)	-	-	~	-
[장변지 B (297x1200mm)]	SEF (단변 급 지)	-	-	\checkmark	-

사용자 정의 크기

용지트레이	사용자 정의 크기
용지트레이 1	폭 : 210~297 mm 길이 : 148~431. 8 mm

용지트레이	사용자 정의 크기
용지트레이 2~4 (옵션)	폭 : 210~297 mm 길이 : 148~431. 8 mm
수동트레이	폭 : 75~297 mm 길이 : 98~1200 mm

☑ 참고

- 다음 용지 크기와 용지 무게에 자동 양면 기능을 사용할 수 있습니다.
 - 용지크기
 - 폭 : 210~297 mm
 - 길이 : 148~431. 8 mm
 - 용지 무게 : 60 g/m²~105 g/m²

지원되지 않는 용지

다음 유형의 용지를 사용하지 마십시오. 그렇지 않으면 용지 걸림 또는 고장이 발생하고 화질이 영향을 받고 장 비가 손상될 수 있습니다.

- 잉크젯 용지
- 열감지 용지 / 열전사 용지
- 직물용 전사용지
- 수전사용지
- 스테이플, 클립, 리본 또는 테이프 등이 있는 용지
- 창이 있는 봉투
- 표면이 균일하지 않거나 클랩이 있는 봉투
- 표면에 특수 코팅 처리된 용지
- 갱지 및 섬유지와 같이 표면이 거친 용지
- 정착 시 열에 의해 변하는 잉크가 묻은 용지

그 외 사용할 수 없는 용지가 있습니다. 자세한 정보는 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

용지 보관 및 취급

프린트 용지 보관

- 프린트 용지를 캐비닛이나 습기가 적은 곳에 보관하십시오. 습기가 있는 프린트 용지는 용지 걸림 또는 프린 트 품질 문제를 유발할 수 있습니다.
- 프린트 용지 포장을 개봉했으나 다 쓰지 않은 경우 사용하지 않은 프린트 용지는 포장지에 보관하십시오.
- 가장자리가 구겨지거나 말리지 않도록 프린트 용지를 평평한 표면에 보관하십시오.
- 프린트 용지를 직사광선에 노출되지 않는 곳에 보관하십시오.

프린트 용지 취급

- 급지하기 전에 프린트 용지 스택의 가장자리를 곧게 펴십시오.
- 크기가 다른 여러 용지를 동시에 급지하지 마십시오.
- 급지하기 전에 라벨용지를 부채 모양으로 펼쳐서 훑으십시오. 그렇지 않으면 용지 걸림이 발생하거나 여러 매의 용지가 한 번에 급지될 수 있습니다.

<u>3.4 용지 보급</u>

() 중요

- 전원이 켜 있을 때 용지를 보급해야 합니다.
- 같은 용지트레이에 다른 종류의 용지를 보급하지 마십시오.
- 프린트 중에 용지를 용지트레이에서 꺼내거나 추가하지 마십시오. 이렇게 하면 용지가 걸릴 수 있습니다.

☑ 참고

• 프린트 중 용지가 부족한 경우 조작부에 메시지가 표시됩니다. 메시지 지시에 따라 용지를 추가하십시오. 용지가 추 가되면 프린트가 자동으로 재개됩니다.

용지에 바람 불기

용지 트레이에 용지를 넣기 전에. 용지에 바람을 불어넣습니다.

1. 그림과 같이 용지의 한쪽 면을 잡고 용지에 바람을 불어넣습니다.



2. 용지를 거꾸로 뒤집고 동일한 방식으로 용지에 바람을 불어넣습니다.



3. 용지를 느슨하게 정돈합니다.



4. 위 절차를 여러 번 반복한 후 마지막으로 용지의 네 측면 모두를 정렬합니다.

용지트레이 1 및 용지트레이 2~4 (옵션)에 용지 보급

용지 크기 설정

트레이에 표준 용지 크기를 보급하면 기계는 자동으로 용지 크기와 방향을 감지합니다.

36 3 기계 사용
사용자 용지 크기를 보급할 경우 조작부에서 용지 크기를 설정해야 합니다.

. 孤 참조

• 자세한 내용은 "용지트레이의 용지크기 설정 " (P. 48) 을 참조하십시오.

세로 방향이 B4, A3 및 11x17" 와 같은 A4 (297mm) 보다 긴 용지를 보급하면 용지 트레이를 연장합니다.

(!) 중요

• A4 또는 8.5x14" 보다 작은 용지를 보급하면 계약 상태 (공장 출고 시 기본 설정 상태)의 용지 트레이를 사용합니다. 트레이를 연장하면 A4 또는 8.5x14" 보다 작은 용지 크기가 올바르게 감지되지 않습니다.



😰 참고

• 용지 트레이를 연장하면 용지 트레이가 유니트 깊이보다 길어져 기계 뒷면으로 돌출됩니다.

용지종류

표준 및 사용자 크기 용지의 용지 크기를 조작부에서 설정합니다.

용지종류 설정이 실제 용지종류와 맞지 않는 경우 토너가 용지에 제대로 정착되지 않아 프린트 품질이 떨어질 수 있습니다. 용지종류 설정을 올바르게 구성해야 합니다. 모든 용지트레이의 공장 출하시 기본 설정은 보통용 지입니다.

① 참고

- 기계에서 현재 용지종류 설정에 따라 화질 처리를 수행합니다. 명함 용지와 같이 일부 두꺼운 용지 종류를 사용하는 경우에도 조작부에서 [용지 화질 처리] 설정을 구성해야 합니다. 이미지 품질 설정에 대한 자세한 내용은 "[용지 화 질 처리]" (P.116)을 참조하십시오. 설정 방법에 대해서는 " 각 용지종류에 대한 화질 보정 설정 구성 " (P.51)을 참 조하십시오.
- 용지종류는 프린트할 때 프린터 드라이버와 함께 설정할 수 있습니다. 절차에 대한 자세한 내용은 "다양한 종류의 용지 프린트 "(P. 59) 를 참조하십시오.

瓜 참조

• 용지 종류 설정은 "용지트레이의 용지종류 설정 변경 " (P. 50) 을 참조하십시오.

용지 트레이 1 에 용지 보급

1. 정지할 때까지 트레이를 사용자 방향으로 잡아당깁니다.



2. 양손으로 용지 트레이 양측면을 받치고 전면을 살짝 들어올려 유니트에서 용지 트레이를 제거합니다.

() 중요

• 모든 방향에서 용지 트레이를 잡아당깁니다.



용지트레이 길이를 변경해야 하는 경우에는 3 단계로 이동하십시오. 용지트레이 길이를 변경하지 않으려면 4 단계로 이동하십시오.

 용지 트레이 길이를 변경할 경우 트레이 뒷면에 있는 클립을 조이고 딸칵 소리가 들릴 때까지 용지 트레이를 확 장 (또는 수축) 합니다.



4. 왼쪽에 있는 용지 가이드 클립을 잡고 용지 크기에 맞는 위치로 이동합니다.



5. 세로 용지 가이드 클립을 잡고 용지 크기에 맞는 위치로 이동합니다.

용지 크기 ▶ 표시 팁과 용지 가이드 ▼표시 팁을 맞춥니다.



6. 용지 트레이에 용지를 보급하기 전에 용지에 바람을 불고 편평한 표면에서 네 곳 모두 정렬합니다.

7. 용지의 프린트 면을 위로 향하게 하고 앞끝을 용지트레이 앞면에 맞춰 보급합니다.



() 중요

- 최대 적재선 ("MAX" 표시) 을 초과하여 용지를 보급하지 마십시오. 그렇게 하면 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 용지트레이의 빈 공간에 용지나 물건을 놓지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

8. 용지 트레이에 보급한 용지 크기에 맞게 용지 크기 라벨을 교환합니다.



9. 천천히 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.



() 중요

• 용지트레이를 삽입할 때 부드럽게 미십시오. 트레이를 강제로 밀면 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.

- 🖞 참고
 - 용지트레이가 확장된 경우 트레이의 일부가 기계의 뒷면에서 돌출됩니다.



용지트레이 2~4 (옵션)에 용지 보급

1. 정지할 때까지 트레이를 사용자 방향으로 잡아당깁니다.



2. 양손으로 용지 트레이 양측면을 받치고 전면을 살짝 들어올려 유니트에서 용지 트레이를 제거합니다.

() 중요

• 모든 방향에서 용지 트레이를 잡아당깁니다.



용지트레이 길이를 변경하려면 3 단계로 이동하십시오. 용지트레이 길이를 변경하지 않으려면 5 단계로 이동 하십시오.

트레이 길이를 변경할 때 트레이 좌우측에 있는 돌출부로 잠금 해제 기호 3 쪽으로 이동하여 잠금 해제합니다.



4. 용지트레이에 보급하는 용지에 따라 용지트레이 길이를 변경합니다.

3 단계에서 해제한 잠금이 잠길 때까지 용지 트레이를 확장하거나 줄입니다.



5. 왼쪽에 있는 용지 가이드 클립을 잡고 용지 크기에 맞는 위치로 이동합니다.



6. 세로 용지 가이드 클립을 잡고 용지 크기에 맞는 위치로 이동합니다.

용지 크기 ▶ 표시 팁과 용지 가이드 ▼표시 팁을 맞춥니다.



7. 용지 트레이에 용지를 보급하기 전에 용지에 바람을 불고 편평한 표면에서 네 곳 모두 정렬합니다.

8. 용지의 프린트 면을 위로 향하게 하고 앞끝을 용지트레이 앞면에 맞춰 보급합니다.



() 중요

- 최대 적재선 ("MAX" 표시) 을 초과하여 용지를 보급하지 마십시오. 그렇게 하면 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 용지트레이의 빈 공간에 용지나 물건을 놓지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
- 9. 용지 트레이에 보급한 용지 크기에 맞게 용지 크기 라벨을 교환합니다.



10. 천천히 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.



(!) 중요

• 용지트레이를 삽입할 때 부드럽게 미십시오. 트레이를 강제로 밀면 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.

😰 참고

• 용지트레이가 확장된 경우 트레이의 일부가 기계의 뒷면에서 돌출됩니다.



용지 트레이 2~4 (옵션)를 제거할 때 하단 판이 올라간 경우

용지 트레이 2~4 (옵션)을 제거하면 하단 판이 정상적으로 내려갑니다. 하지만 매우 드물게 올라갈 수 있습니다.





하단 판이 올라감

하단 판이 올라간 경우 트레이를 제거한 후 찰칵 소리가 들릴 때까지 하단 판을 천천히 밉니다.



수동트레이에 용지 보급

수동트레이로 프린트하는 경우에는 프린터 드라이버를 사용하여 용지크기 및 용지종류 설정을 구성합니다. 자 세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오. 1. 수동트레이를 엽니다.



😰 참고

• 필요에 따라 용지트레이를 확장합니다. 확장 트레이를 두 단계로 확장할 수 있습니다.



- 2. 용지 트레이에 용지를 보급하기 전에 용지에 바람을 불고 편평한 표면에서 네 곳 모두 정렬합니다.
- 3. 프린트 면이 아래를 향하도록 용지를 보급합니다.



- () 중요
 - 중량지 또는 엽서와 같은 두꺼운 용지가 기계 안으로 급지되지 않을 경우에는 그림과 같이 용지의 앞끝을 말아 트레 이에 보급합니다. 용지를 접거나 구겨지면 용지가 걸릴 수 있습니다.



☑ 참고

• 봉투, 라벨용지, 긴 용지를 보급하는 경우에는 다른 보급 방법을 사용합니다. 자세한 내용은 "봉투용 수동트레이 급 지 방향 "(P. 46), "긴 용지 보급 "(P. 48)을 참조하십시오.

4. 용지 가이드를 조여 용지크기에 맞게 조정합니다.



() 중요

- 용지 가이드를 용지에 살짝 닿도록 해야 합니다. 용지 가이드를 너무 조이면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
- 최대 적재선을 초과하여 용지를 보급하지 마십시오. 그렇게 하면 용지가 걸릴 수 있습니다.

① 참고

• 프린터 드라이버를 사용하지 않고 프린트하는 경우 기계의 조작부를 사용하여 용지종류 설정 및 크기 검지 전환을 구성합니다. 자세한 내용은 "[용지종류]" (P. 114), "[용지크기 설정]" (P. 115)을 참조하십시오.

봉투용 수동트레이 급지 방향

봉투를 수동 트레이에 올바른 방향으로 보급해야 합니다.

孤 참조

• 봉투에 프린트하는 방법에 대한 자세한 내용은 "봉투 프린트 " (P. 55)를 참조하십시오.







☑ 참고

• 사용자 크기 봉투를 사용하는 경우 프린트 드라이버에서 봉투 크기를 사용자 정의 용지로 등록합니다. 자세한 내용 은 "표준외 크기 용지에 등록 " (P. 57) 을 참조하십시오.

긴 용지 보급

긴 용지에 프린트할 경우 수동트레이에 용지를 보급합니다.

☑ 참고

• 긴 용지를 보급할 때 인쇄면에 지문이 남지 않도록 주의하십시오.

1. 용지 인쇄 면을 아래로 향하게 놓고 말린 모서리를 펴고, 수동 트레이에 보급합니다.



() 중요

- 한 번에 한 매씩 용지를 보급하십시오.
- 2. 용지 가이드를 잡고 용지 크기에 맞는 위치로 이동합니다.

용지트레이의 용지크기 설정

조작부에서 사용자정의 크기 설정을 구성하려면 다음의 절차를 수행합니다.

- 1. 조작부의 〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. [프린트 설정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴 프린트 설정

5. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[용지 전환] 가 표시됩니다.

6. [용지크기 설정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 설정 용지크기 설정

7. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[트레이 1] 가 표시됩니다.

- 8. 원하는 용지트레이가 표시될 때까지 〈▼〉 버튼을 누른 다음 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다. 현재 설정값이 표시됩니다.
- 9. [표준외크기] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



☑ 참고

• 용지를 사용자 크기에서 표준 크기를 변경하면 [자동]을 선택합니다.

10. 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

[종 (Y) 방향 크기] 가 표시됩니다.

11. <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

현재 설정값이 표시됩니다.

- 12. 크기를 입력하고 <OK> 버튼을 누릅니다.
- **13.** <◀> 또는 < 뒤로 > 버튼을 눌러 [종 (Y) 방향 크기] 로 되돌아갑니다.

트레이 1 표준외 종 (Y) 방향 크기

14. 〈▼〉 버튼을 누릅니다.

[횡 (X) 방향 크기] 가 표시됩니다.

15. <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

현재 설정값이 표시됩니다.

16. 크기를 입력하고 <OK> 버튼을 누릅니다.

17. 〈사양설정〉 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.

용지트레이의 용지종류 설정 변경

용지종류 설정이 실제 용지종류와 맞지 않는 경우 토너가 용지에 제대로 정착되지 않아 프린트 품질이 떨어질 수 있습니다.

😰 참고

 용지종류 설정으로 인해 토너가 용지에 제대로 정착되지 않거나 프린트 품질이 저하되는 경우와 같은 문제가 발생 한 경우 다른 용지종류 설정으로 변경하면 품질이 향상될 수 있습니다. 예를 들어 용지종류를 일반 용지로 설정한 경우 용지종류를 고급 백상지 또는 재생용지로 변경하고 다시 프린트합니다.

茁 참조

- 각용지 트레이에서 설정할 수 있는 용지 유형에 대한 자세한 내용은 "용지 " (P. 32) 를 참조하십시오.
- 1. 조작부의 〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정	
기계관리자 메뉴	

3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. [프린트 설정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



5. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[용지 전환] 가 표시됩니다.

6. [용지종류] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



7. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[트레이 1] 가 표시됩니다.

- 8. 원하는 용지트레이가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누른 다음 <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다. 현재 설정값이 표시됩니다.
- 9. 원하는 용지종류가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
- **10.** <OK> 버튼을 누릅니다.
- 11. 〈사양설정〉 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.
- **50** 3 기계 사용

각 용지종류에 대한 화질 보정 설정 구성

기계에서 현재 용지종류 설정에 따라 화질 처리를 수행합니다. 프린트 및 화질 보정 문제가 자주 발생하는 경우 다음 절차를 수행하여 화질 보정 절차를 변경합니다.

茁 참조

• 설정은 " [용지 화질 처리] " (P. 116) 을 참조하십시오.

- 1. 조작부의 〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. [프린트 설정] 가 나타날 때까지 <♥> 버튼을 누릅니다.



5. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[용지 전환] 가 표시됩니다.

6. [용지 화질 처리] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 설정 용지 화질 처리

⟨▶⟩ 또는 ⟨OK⟩ 버튼을 누릅니다.

[보통용지] 가 표시됩니다.

- 8. 원하는 용지종류가 표시될 때까지 〈▼〉 버튼을 누른 다음 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다. 현재 설정값이 표시됩니다.
- 9. 원하는 용지 품질이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
- 10. <OK> 버튼을 누릅니다.
- 11. 〈사양설정〉 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.

4 프린트

<u>4.1 컴퓨터로 프린트</u>

이 절에서는 $Windows^{\otimes}$ 애플리케이션으로부터 프린트 작업을 전송하는 기본 순서를 설명합니다.

茁 참조

• 프린터 드라이버 기능에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

- 1. 파일을 열러 프린트합니다.
- 2. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 을 선택합니다.
 - ☑ 참고
 - 메뉴 이름을 애플리케이션에 따라 다를 수 있습니다.
- 3. [프린터 선택] 에서 기계를 선택하고 [기본 설정] 을 클릭합니다.
- 4. 필요에 맞게 설정을 변경하고 [확인] 을 클릭합니다.
- 5. [인쇄] 을 클릭합니다.

인쇄 기본 설정 대화상자에 있는 프린트 기능

다음은 프린터 드라이버의 각 탭에서 사용할 수 있는 일부 프린트 기능을 설명하고 있습니다. 각 기능에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

탭		기능	
[용지 / 출력]	• [양면 프린트 (S)] 용지 양면에 문서를 프 린트합니다.	• [기본설정 (N)] 자주 사용하는 프린트 설정을 등록할 수 있습 니다. 리스트에서 항목 을 선택하여 기계의 여 러 설정을 구성할 수 있 습니다. 필요에 따라 설 정을 편집하거나 재등 록할 수 있습니다.	• [문서보호 프린트] 비밀번호가 구성된 프 린트 데이터를 다시 한 번 프린터로 보내고 조 작부에서 프린트하도 록 지시합니다.
	 [샘플 프린트] 여러 세트 작업의 교정 본을 프린트할 수 있습 니다. 교정본을 점검한 다음 남은 작업을 조작 부로 프린트할 수 있습 니다. 	• [시각지정 프린트] 지정된 시간에 프린트 할 수 있습니다.	• [표지 / 간지] 앞표지, 뒤표지 또는 간 지를 삽입할 수 있습니 다. 앞표지 전용으로 특 정 색상 및 두께의 용지 에 프린트를 할 수 있습 니다.

탭		기능
[레이아웃 / 워터마크]	• [다중이미지 (N- up)(U)] 한 페이지에 여러 페이 지를 프린트합니다.	 [포스터 (T)] 원본 문서를 나누고 확대하여 이미지를 여러 장의 용지에 프린트할 수 있습니다. 그런 다음 해당 용지 를 이어 붙여 큰 포스터를 만들 수 있습니다.
	 [제본 레이아웃 (B)] 문서가 올바른 페이지 순서대로 제본으로 프 린트되도록 양면 프린 트와 페이지 할당을 결 합합니다. 	• [워터마크 (R)] 원본 이미지 아래에 " 대외비 " 같은 워터마크를 추 가합니다.

4.2 프린트 작업 취소 / 확인

프린트 작업 취소

컴퓨터나 조작부에서 프린트 작업을 취소할 수 있습니다.

컴퓨터에서 처리 중인 프린트 작업 취소

- **1.** Windows[®] 작업 표시줄에서 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 2. 취소할 문서 이름을 선택하고 <Delete> 키를 누릅니다.

8				_		×
프린터(P) 문서(D)) 보기(∨)					
문서 이름	^	상태	소유자	페이지	크기	
로문서				1	8.70KB	
			_			
<						>
1개 문서 대기 중						

- 😰 참고
 - 창에서 취소할 문서를 찾을 수 없는 경우에는 프린터에서 문서를 취소하십시오.
 - CentreWare Internet Services 의 [작업] 탭에서도 프린트 작업을 취소할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

기계가 프린트 중이거나 데이터 수신 중일 때 프린트 작업 취소

조작부의 < 프린트중지 > 버튼을 누릅니다. 현재 프린트 중인 페이지는 계속 프린트됩니다.

기계에 수신된 모든 데이터 취소

예를 들어 매우 큰 문서를 프린트 대기열에 추가한 후 모든 데이터 프린트를 취소하는 절차는 다음과 같습니다.

1. 조작부의 < 온라인 > 버튼을 누릅니다.

화면에 [오프라인]가나타납니다.

2. 〈프린트중지〉 버튼을 누릅니다.

전체 데이터 중지중	
---------------	--

취소 과정이 시작됩니다. 과정이 완료되면 [오프라인] 이 화면에 표시됩니다.

3. 〈온라인〉 버튼을 누릅니다.

[프린트할 수 있습니다] 화면이 다시 나타납니다.

봉투 프린트 4.3

1. 봉투를 보급합니다.

참조
 • 수동 트레이에 용지를 보급하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 수동트레이에 용지 보급 " (P. 44) 을 참조하십시오.

- 2. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택하십시오.
- 3. [프린터 선택] 목록상자에서 기기를 선택한 다음 [기본 설정] 를 클릭합니다.
- 4. [용지 (R)] 옆에 있는 ↘을 클릭하여 옵션을 표시한 후 [용지선택 상세 설정] 을 선택합니다.
- 5. [용지트레이 (T)]에 원하는 트레이를 선택합니다.

용지선택 상서	설정	?	×
	응지트레이(工):		
	트레이 5(수동)	-	
	원고크기(<u>S</u>):		
	A4(210×297mm)	-	
	비율 옵션(_):	_	
100%	선택안함 ~	/	
	용지크기(<u>U</u>):		
	A4(210×297mm)	/	
	수등트레이 용지종류(丫):	_	
	보통용지 🔨	/	
	출력 용지색(<u>C</u>):	_	
	하양 ~	/	
	수통 급지 방향(<u>O</u>):	_	
	종(세로)방향 🗸	/	
C	확인 취소 기본값(<u>D</u>)	도움말(H)

6. [수동트레이 용지종류 (Y)] 에서 사용할 용지 종류를 선택합니다.

용지선택 상세	설정		?	×
	용지트레이 (T) :			
	트레이 5(수동)	~		
	원고크기(S):			
	A4(210×297mm)	~		
	비율 옵션(L):			
100%	선택안함	~		
	몸지크기(U):			
	A4(210×297mm)	~		
	수등트레이 용지종류(Y):			
	코팅용지 1(뒷면)(105g/m²)	~		
	코팅용지 2(106~163g/m²)	^		
	코팅용지 2(뒷면)(10b 1b3g/m²) 코팅용지 2(164~216g/m²)			
	고팅용지 3(뒷면)(164~216g/m²)			
	응두			
	봉투(뒷면)			
	엽서			
	엽서(뒷면)			
_	사용사영의			0
	NBN 84 2	¥	도움별(ト	1)

① 참고

• [봉투 (뒷면)] 을 선택해 프린트된 봉투의 반대편에 프린트합니다.

- 7. [수동 급지 방향 (O)] 에서 용지의 방향을 선택합니다.
- 8. [원고크기 (S)] 에서 원본 크기를 선택합니다.
 - 😰 참고

• 리스트에 등록된 크기 이외의 크기를 지정하려면 사용자정의에 원하는 크기를 등록한 다음 설정을 선택합니다.

9. 출력 용지 크기가 원고크기와 다른 경우 [비율 옵션(L)]에서 [자동] 을 선택하고 [출력 용지크기]에서 출력 용 지크기를 선택합니다.

용지선택 상세	설정		?	×
	용지트레이(<u>T</u>):			
	트레이 5(수통)	\sim		
	원고크기(S):			
	- 장형4흐(120×235mm)	\sim		
	비율 옵션(L):			
100%	자동	\sim		
	용지크기 (<u>U</u>) :			
	장형4호(120×235mm)	\sim		
	수등트레이 용지종류(丫):			
	· 홍쿠	\sim		
	출력 용지색(<u>C</u>):			
	하양	\sim		
	수등 급지 방향(<u>O</u>):			
	종(세로)방향	\sim		
	화이 최소 기보간(D)		도요만(H)	1
			793(<u>I</u>)	,

- 10. [확인] 을 클릭하여 [용지선택 상세 설정] 대화상자를 닫습니다.
- 11. [확인] 을 클릭합니다.
- 12. [인쇄] 을 클릭합니다.

4.4 표준외 크기 용지에 인쇄

표준외 크기 용지 보급

사용자 용지 크기를 보급하는 방법은 표준 용지 크기 보급 방법과 동일합니다.

茁 참조

• 자세한 내용은 "용지 보급 " (P. 36) 을 참조하십시오.

표준외 크기 용지에 등록

사용자 용지 크기에 프린트하는 경우 사전에 다음 설정을 구성합니다.

- 프린트 드라이버에서 사용자 용지를 사용자 정의 용지로 등록합니다.
- 용지 트레이 1~4 용지(용지 트레이 2~4 는 옵션)에 사용자 크기 용지를 보급할 경우 조작부에서 [용지크기 설정] 을 구성합니다.

四 참조

• 조작부에서 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용은 "용지트레이의 용지크기 설정 " (P.48)을 참조하십시오.

😰 참고

- 긴 용지 크기에 사용자 정의 용지 대신 [장변지 A (297x900mm)] 또는 [장변지 B (297x1200mm)]을 선택할 수 있 습니다.
- [원고크기(S)]-[장변지 A(297x900mm)] 또는 [장변지 B(297x1200mm)]을 선택한 경우 일부 애플리케이션에서 문서 방향이 잘못 프린트될 수 있습니다. 이러한 경우 [사용자정의 용지크기]에서 긴 용지를 등록하여 프린트합니 다.
- 1. [시작] > [Windows 시스템] > [제어판] > [장치 및 프린터 보기] 또는 [장치 및 프린터] 을 클릭합니다.
- 2. 기계 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 [인쇄 기본 설정] 을 선택합니다.
- [용지(R)] 옆에 있는 ↘을 클릭하여 옵션을 표시한 후 [용지선택 상세 설정]을 선택합니다.
- 4. [원고크기 (S)]에서 [사용자정의...]를 선택합니다.
- 5. [새 서식 생성 (C)] 상자를 선택하고 사용자 크기 용지 이름을 입력하여 [이름] 에 등록합니다.

사용지	정의 용지크기			? ×
•	이를 미지정	크기 210×297mm	✓ 새 서식 생성(C) 이름(N): 미지정	
			មុម(W) : 210.0 🗼 mm	단위: ④ 멀리미터(M) 〇 인치(I)
			걸이 (L) : 297.0 💌	mm
			참고: 75.0~297.0mm 범위에서 너비를, 98. 를 지정합니다.	0~1200.0mm 법위에서 길이
		삭제(D)	☑ 다른 사용자와 공유(U)	저장(S)
			확인 취소	도움말(H)

⊉ 참고

• 이미 등록한 용지 크기를 변경하려면 용지 이름을 선택합니다.

6. [너비] 및 [길이] 를 지정합니다.

용자	정의 용지크기		? ×
0	이름 미지정	크기 210x297mm	✓ 새 서식 영경(C) 이름(N): 미지정
			낙비 (₩): 단위: 210.0 ● 페마 ● 페리미터(M) ○ 인치(1)
			≅0(L): 297.0 ↓ mm
			참고: 75.0~297.0mm 범위에서 너비를, 98.0~1200.0mm 범위에서 길이 를 지정합니다.
		삭제(D)	✓ 다른 사용자와 중유(U) 저장(S)
		1 1(0)	확인 취소 도용답(H)

- 7. [저장 (S)] 을 클릭합니다.
- 8. [확인] 을 클릭합니다.
- 9. [확인] 을 클릭합니다.

표준외 크기 용지에 인쇄

- 1. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택하십시오.
- 2. [프린터 선택] 목록상자에서 기기를 선택한 다음 [기본 설정] 를 클릭합니다.
- [용지 (R)] 옆에 있는 ♥을 클릭하여 옵션을 표시한 후 [용지선택 상세 설정] 을 선택합니다.
- 4. [용지트레이 (T)] 에서 사용할 용지트레이를 선택합니다.

수동트레이를 선택한 경우, [수동트레이 용지종류 (Y)]에서 용지종류를, [수동 급지 방향 (O)]에서 용지방향 을 지정합니다.

- 5. [원고크기 (S)] 에서 [사용자정의...] 을 선택하십시오.
- 6. [사용자정의 용지크기] 대화상자에서 표준외 크기 용지를 선택한 다음 [확인] 을 클릭합니다.
- 7. [확인] 을 클릭하여 [용지선택 상세 설정] 대화상자를 닫습니다.
- 8. [확인] 을 클릭합니다.
- 9. [인쇄] 을 클릭합니다.

4.5 다양한 종류의 용지 프린트

이 기계는 일반 용지뿐만 아니라 중량지와 라벨용지를 포함한 다양한 종류의 용지를 프린트할 수 있습니다. 조작부에서 [용지종류] 설정을 변경하여 용지 트레이에 보급된 용지 종류를 변경합니다. 설정이 변경된 후 프 린터 드라이버에서 기계의 프린터 설정 정보를 검색합니다.

🖞 참고

- 프린트 드라이버에서 지정된 용지 종류가 조작부의 [용지종류]에서 구성한 용지 종류와 일치하지 않으면 프린트 작업은 [기계관리자 메뉴] > [프린트 설정] > [용지종류 에러]에 구성된 대로 처리됩니다. 자세한 사항은 "[용지종류 에러] "(P. 114) 을 참조하십시오.
- 프린트 드라이버에서 구성한 용지 종류가 용지 트레이에 보급된 용지와 일치하지 않으면 프린트 데이터가 올바르 게 처리되지 않습니다. 토너가 제대로 용지에 정착되지 않고, 용지에 얼룩이 묻고, 프린트 품질이 저하됩니다.

茁 참조

 프린터 드라이버에서 기계의 용지종류 설정을 검색하는 방법에 대한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시 오.

용지 유형에 따라 트레이를 자동으로 선택한 후 프린트

[용지종류] 설정이 용지 트레이에 보급된 용지 유형과 일치하는 경우에는 프린터 드라이버로 용지 트레이를 지 정하지 않아도 기계에서 지정된 용지 유형 설정에 맞게 적절한 용지 트레이를 선택합니다.

이 방법을 사용하여 각 용지 트레이에 보급된 용지종류를 별도로 확인하지 않고 프린트 작업을 요청할 수 있습 니다.

- 1. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택하십시오.
- 2. [프린터 선택] 목록에서 기계를 선택한 다음 [기본 설정] 를 클릭합니다.
- [용지 (R)] 옆에 있는 ➡을 클릭하여 옵션을 표시한 후 [용지선택 상세 설정] 을 선택합니다.

🖶 인쇄	기본 설	정							×
용지/출	력이	미지 옵션	컬러 옵션	년 레이아웃/	워터마크	상세 설정			
	작업종	5 유(J): 일반 프린트 섬	정(T)	~	7		양면 프린트(S): 좌우열기		~
D	용지 (코기 철려 종류	R): : A4(210×29 : 하양 : 자동선택 크기 컬러 종류 트레이별 용지선택)7mm) ! 선택	 > >)))	배출형태(O): 분류 컬러모드(C): 컬러 출격방법(M): 자동 기본설정(N): [A] 표준		~ ~ ~
		혼합크기 표지/간자	I I	상태(U)	;	기본값(D)	저장(V) 모두 기분값(E) 확	편 인	일(D 도용말(H) 취소

- 4. [용지트레이 (T)]에서 [자동선택]을 선택하십시오.
- 5. [용지종류 (Y)] 에서 프린트할 용지종류를 선택합니다.

- 6. [원고크기 (S)] 의 원본 크기를 선택하십시오.
- 7. 출력 용지크기가 원고크기와 다른 경우 [비율 옵션 (L)]에서 [자동]을 선택하고 [용지크기 (U)]에서 출력 용 지크기를 선택합니다.

용지선택 상세	설정	?	×
	용지트레이(T): 트레이 1		
	원고크기 (S) :		
	A4(210×297mm) ~		
	비율 옵션(L):		
100%	자동 🗸		
	용지크기 (U) :		
	A4(210×297mm)		
	Letter(8.5x11")		
	Legal(8.5×14")		
	8.5×13"		
	labloid(llx1/)		
	공후 O0(114x102mm) 장형16★(09~149mm)		
	8810年(30×140mm) 教育6章(105×235mm)		
	Monarch(98.4×190.5mm)		
	COM10(104.8x241.3mm)		
	봉투 DL(110×220mm) 🗸 🗸		
	확인 취소 기본값(D)	도용말(H)	

- 8. [확인] 을 클릭하여 [용지선택 상세 설정] 대화상자를 닫습니다.
- 9. [확인] 을 클릭합니다.
- 10. [인쇄] 을 클릭합니다.

용지트레이 및 용지종류를 지정하여 프린트

프린트 드라이버에서 용지 트레이와 용지 종류가 지정되면 조작부의 [용지종류] 설정에 관계없이 프린트 드라 이버에서 지정된 상세 정보를 사용하여 프린트할 수 있습니다. 다음 예에서는 용지 트레이 1 의 [용지종류] 설정이 [고급 백상지]로 설정되었지만 실제 보급되는 용지는 일반 용지입니다.

- 1. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택하십시오.
- 2. [프린터 선택] 목록에서 기계를 선택한 다음 [기본 설정] 를 클릭합니다.

3. [용지 (R)] 옆에 있는 ♥을 클릭하여 옵션을 표시한 후 [용지선택 상세 설정] 을 선택합니다.

🖶 인쇄 기	본 설정				×
용지/출력	이미지 옵션 컬러 옵션	레이아웃/유	니터마크 상세 설정	1	
	작업종류 (J): 일반 프린트 설정(T)	~	<u> 7</u>	양면 프린트(S): 좌우열기	~
D	용지(R): 크기: A4(210x297mm) 컬러: 하양 중류: 자동선택 그 기)	배출형태(O): 분류 철러모드(C): 걸러	~
	크기 컬러 종류 트레이별 선택	>	Ø	출력방법(M): 자동 기본설정(N):	~
	용지선택 상세 설정. 혼합크기 표지/간지			▲ 표준 저장(V)	~ 편집(I)
		상태(U)	기본값(D)	모두 기본값(E)	도움말(H)
				확인	취소

- 4. [용지트레이 (T)]에서 [트레이 1]을 선택하십시오.
- 5. [용지종류 (Y)]에서 [보통용지]을 선택하십시오.

참고 여기에서 선택한 용지종류는 현재 작업에만 적용됩니다. 용지트레이에 대해 설정한 용지종류는 변경되지 않습니다.

- 6. [원고크기 (S)] 의 원본 크기를 선택하십시오.
- 7. 출력 용지크기가 원고크기와 다른 경우 [비율 옵션 (L)]에서 [자동]을 선택하고 [용지크기 (U)]에서 출력 용 지크기를 선택합니다.
- 8. [확인] 을 클릭하여 [용지선택 상세 설정] 대화상자를 닫습니다.
- 9. [확인] 을 클릭합니다.
- 10. [인쇄] 을 클릭합니다.

4.6 기밀 문서 프린트 - 문서보호 프린트 -

문서보호 프린트

문서보호 프린트 기능을 사용하려면 프린트 데이터에 비밀번호를 설정하고, 기계에 데이터를 저장할 수 있도 록 컴퓨터에서 프린트 명령을 송신한 다음, 조작부에서 프린트를 시작합니다. 또한 비밀번호를 설정하지 않고 기계에 프린트 데이터를 저장할 수 있습니다. 자주 사용하는 문서를 기계에 저장하면 컴퓨터로 매번 전송하지 않고 원할 때마다 기계에서 프린트할 수 있습니다.



저장소 (옵션) 가 설치되면 이 기능을 사용할 수 있습니다.

() 중요

• 저장소가 오작동할 수 있습니다. 저장소에 있는 중요 문서의 데이터를 컴퓨터에도 저장하는 것이 좋습니다.

문서보호 프린트로 프린트

컴퓨터에서 문서보호 프린트 설정을 구성한 다음 작업을 기계로 전송합니다. 다음으로 기계를 조작하여 작업 을 프린트합니다.

프린터 드라이버 설정 구성

프린터 드라이버 [용지 / 출력] 탭에서 [작업종류 (J)] - [문서보호 프린트]을 선택하여 프린트합니다. 문서가 기계에 저장됩니다.

. 🛄 참조

• 프린터 드라이버에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

조작부 조작

이 절에서는 기계에 저장된 프린트 데이터를 프린트하는 단계를 설명합니다.

① 참고

• 기계에 저장된 문서보호 프린트 작업을 프린트하지 않고 삭제하려면 8 단계 다음에 [삭제]를 선택합니다.

1. 조작부의 < 프린트메뉴 > 버튼을 누릅니다.

<►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

사용자 ID 가 나타납니다.

원하는 사용자 ID 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

<►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

비밀번호를 설정한 경우 비밀번호를 입력하라는 화면이 표시됩니다. 비밀번호를 설정하지 않은 경우 6 단계를 진행합니다.

5. 암호를 입력합니다.



☑ 참고

• 프린트 드라이버의 [문서보호 프린트] 대화 상자에서 설정한 [비밀번호 (N)]을 비밀번호로 입력합니다.

6. <OK> 버튼을 누릅니다.

문서명이 나타납니다.

7. 해당 문서명이 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

8. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 후 문서를 삭제할지 아니면 저장할지 여부를 지정할 수 있는 화면이 나타납니다.

☑ 참고

- 자동으로 하려면 <♥> 버튼을 눌러 [프린트한 후 삭제] 를 표시한 후 <▶> 버튼을 누르고 <OK> 버튼을 누릅니다.
- 프린트 후 데이터를 기계에 저장하려면 <♥> 버튼을 눌러 [프린트한 후 저장]을 표시하고 이 절차의 9 단계를 진행 합니다.
- 9. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

부수 입력 화면이 표시됩니다.

10. <▼> 버튼을 사용하여 부수를 입력한 후 <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 시작 확인 화면이 나타납니다.

11. <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트가 시작됩니다.

12. 〈프린트메뉴〉 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.

4.7 출력물 확인 후 프린트 - 샘플 프린트 -

샘플 프린트

작업을 여러 세트 프린트할 때 샘플 프린트 기능을 사용하면 교정본을 먼저 프린트해서 확인한 후 나머지를 프 린트할 수 있습니다. 조작부를 사용하여 모든 세트를 프린트할 때까지 작업은 기계의 하드 디스크에 저장됩니 다.



저장소 (옵션) 가 설치되면 이 기능을 사용할 수 있습니다.

(]) 중요

• 저장소가 오작동할 수 있습니다. 저장소에 있는 중요 문서의 데이터를 컴퓨터에도 저장하는 것이 좋습니다.

😰 참고

• 프린트할 때와 동일한 절차로 더 이상 삭제할 필요가 없는 샘플 프린트 데이터입니다. 자세한 내용은 "조작부 조작" (P. 64) 을 참조하십시오.

샘플 프린트로 프린트

컴퓨터에서 샘플 프린트 설정을 구성한 다음 작업을 기계로 전송합니다. 다음으로 기계를 조작하여 작업을 프 린트합니다.

프린터 드라이버 설정 구성

프린트 드라이버의 [상세 설정]탭에서 [문서 옵션] > [용지 / 출력] > [부수]을 2 회 이상 설정하고 [용지 / 출력] 탭의 [작업종류 (J)] 에서 [샘플 프린트] 을 선택합니다. 문서가 기계에 저장됩니다.

瓜 참조

• 프린터 드라이버에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

조작부 조작

다음은 교정 프린트 결과에 따라 샘플 프린트 작업을 프린트하거나 삭제하는 방법을 설명한 것입니다.

- 1. 조작부의 < 프린트메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. [샘플 프린트] 가 나타날 때까지 <♥> 버튼을 누릅니다.



3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

사용자 ID 가 나타납니다.

- 4. 원하는 사용자 ID 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
- 5. 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.
 문서명이 나타납니다.

6. 해당 문서명이 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

7. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 후 문서를 삭제할지 아니면 저장할지 여부를 지정할 수 있는 화면이 나타납니다.

☑ 참고

• 프린트하지 않고 작업을 삭제하려면 <♥> 버튼을 눌러 [삭제]를 표시하고 <▶> 버튼을 누른 후 <OK> 버튼을 누릅 니다.

8. 저장된 데이터를 프린트하려면 <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

부수 입력 화면이 표시됩니다.

9. 〈▼〉 버튼을 사용하여 부수를 입력한 후 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

프린트 후 문서를 삭제할지 아니면 저장할지 여부를 지정할 수 있는 화면이 나타납니다.

10. <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트가 시작됩니다.

11. 〈프린트메뉴〉 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.

<u>4.8 지정된 시간에 프린트 - 시각지정 프린트 -</u>

시각지정 프린트

시각지정 프린트는 기계 프린트 데이터를 저장한 후 지정된 시간에 자동으로 프린트하는 기능입니다. 동시에 실행 (대기) 할 수 있는 작업 수는 100 개 이하입니다. 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 기능을 사용할 수 있습니다.

() 중요

- 저장소가 오작동할 수 있습니다. 저장소에 있는 중요 문서의 데이터를 컴퓨터에도 저장하는 것이 좋습니다.
- 시각지정 프린트가 설정한 경우에는 기계 전원을 끄지 마십시오.
 지정된 프린트 시간 전에 기계 전원이 꺼지면 지정된 프린트 시간을 경과한 프린트 작업은 기계 전원을 켜자마자 프 린트됩니다.
- ☑ 참고
 - 프린트 시간을 프린트 지침을 받은 시간으로부터 24 시간 이내의 어떠한 시간으로도 설정할 수 있습니다.

시각지정 프린트 작업 프린트

- 1. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택하십시오.
- 2. [프린터 선택] 목록에서 기계를 선택한 다음 [기본 설정] 를 클릭합니다.
- 3. [작업종류 (J)]에서 [시각지정 프린트] 을 선택하십시오.

🖶 인쇄 기본 설정				×
용지/출력 이미지 옵션 컬	러 옵션 레이아웃/유	티터마크 상세 설정	5	
작업종류(၂) : 일반 프린트 일반 프린트 목서비古 프리트	~	<u> 7</u>	양면 프린트 (<u>S</u>): 좌우열기	~
생물 프린트 시각지정 프린트 배경 서식 생성 동차 사용인식	~) 	배출형태(<u>O</u>): 분류 컬러모드(<u>C</u>):	~
		اك	컬러 출격방법(<u>M</u>): 자동	~
		Ø	기본설정(N): [▲] 표준 저장(ゾ)	~ 편집(())
	상태(山)	기본값(<u>D</u>)	모두 기본값(<u>E</u>)	도음말(<u>H</u>)
			확인	취소

4. [설정 (T)...] 을 클릭합니다.

[시각지정 프린트] 대화 상자가 나타납니다.

5. 프린트 시작 시간을 지정합니다.

😰 참고

• 24 시간 형식으로 시간을 지정합니다.

시각지정 프린트	?	×
프린트 시각 (丁): 100 : 00		
문서명(<u>A</u>):		
문서명 입력 🗸 🗸		
새 문서명(₩):		
참고: 지정한 시각에 프린트가 시작됩니다. 드라이버에서 프린트 작업을 시각지정 프린트를 취소하거나 프린트 시작 시각까지 기다리지 않고 프 조작부의 [프린트 메뉴] 버튼을 누릅니다.	· 전송한 후 린트하려면	설정된 기계
확인 취소 기본값(<u>D</u>)	도용말()	Ð

6. [문서명(A)]에서 [문서명 입력] 또는 [기존 문서명 사용]을 선택하십시오. [문서명 입력]을 선택한 경우에는 영숫자로 최대 12 자까지 [새 문서명 (W)]에 입력하여 문서명을 지정합니다. [기존 문서명 사용] 을 선택한 경우 프린트할 문서의 이름이 문서명이 됩니다. 기계에서 문서명을 인식하지 못

[기존 문서명 사용] 을 선택한 경우 프린트할 문서의 이름이 문서명이 됩니다. 기계에서 문서명을 인식하지 못 하는 경우 프린트한 날짜와 시간이 문서명으로 사용됩니다.

- 7. [확인] 을 클릭하여 [시각지정 프린트] 대화상자를 닫습니다.
- 8. [확인] 을 클릭합니다.
- 9. [인쇄] 을 클릭합니다.

지정된 시간이 되면 프린트가 시작됩니다.

시각지정 프린트 작업 취소

지정한 시간에 관계없이 조작부를 사용하여 시각지정 프린트 작업을 취소하거나 즉시 프린트할 수 있습니다.

- 1. 조작부의 < 프린트메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. [시각지정 프린트] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴 시각지정 프린트

3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

문서명이 나타납니다.

- 4. 해당 문서명이 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
- 5. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

즉시 프린트할지 아니면 프린트하지 않고 작업을 삭제할지 여부를 선택하는 화면이 나타납니다.

① 참고

- 프린트하지 않고 작업을 삭제하려면 <♥> 버튼을 눌러 [삭제]를 표시하고 <▶> 버튼을 누른 다음 <OK> 버튼을 누 릅니다.
- 6. 문서를 즉시 프린트하려면 <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 시작 확인 화면이 나타납니다.

7. <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트가 시작됩니다.

8. 〈프린트메뉴〉 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.

<u>4.9 개인 프린트 사용</u>

개인 프린트

개인 프린트는 컴퓨터에 저장된 프린트 데이터를 일시적으로 기계에 보내 IC 카드 인증을 사용하여 원하는 시 간에 데이터를 프린트하는 기능입니다.

컴퓨터의 프린트 작업 데이터는 인증을 위해 각 사용자 ID 별로 저장되므로 IC 카드 인증에 있는 정보와 일치하 는 사용자의 문서만 프린트할 수 있습니다.

IC 카드 리더와 저장소 (옵션)가 설치된 경우에 이 기능을 사용할 수 있습니다.

() 중요

• 저장소가 오작동할 수 있습니다. 저장소에 있는 중요 문서의 데이터를 컴퓨터에도 저장하는 것이 좋습니다.

😰 참고

- 이 기계에 IC 카드 리더기를 연결하는 방법에 대한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오.
- 인증 기능에는 사용자 ID 와 기계에 등록된 기타 로그인 정보를 사용하는 본체인증과 관련 외부 인증 서버를 사용하는 외부인증이 있습니다. 인증 기능을 사용하는 방법에 대한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오.
- IC 카드 리더기를 연결하면 기계에 이미 저장한 문서보호 프린트 및 샘플 프린트의 프린트 작업 데이터를 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 이 경우 IC 카드 리더기를 연결하기 전에 프린트 작업 데이터를 프린트하거나 삭제하십시오.
- 조작부에서 [프린트 메뉴] > [강제 인자 해제]를 선택한 경우 이러한 기능을 해제해야 워터마크 및 문서보안 기능을 사용한 작업을 프린트할 수 있습니다. 이 기능은 강제 프린트를 일시적으로 종료할 수 있는 권한을 가진 사용자만 사용할 수 있습니다.
 강제 프린트를 일시적으로 종료할 수 있는 권한 설정에 대한 자세한 내용은 "권한 그룹 등록 및 그룹과 사용자 연결

" (P. 147) 을 참조하십시오. 워터마크 및 문서보안 기능에 대해서는 " 워터마크 사용 " (P. 132) 을 참조하십시오. 게이 프리트 기능이 성격된 것이에는 이바 프리트 무너비호 프리트 새프 프리트 및 신간기격 프리트를 신용하수

 개인 프린트 기능이 설정된 경우에는 일반 프린트, 문서보호 프린트, 샘플 프린트 및 시각지정 프린트를 사용할 수 없습니다.

개인 프린트 설정 구성

조작부 설정

조작부의 [기계관리자 메뉴]>[시스템 설정]>[인증 설정]> 에서 다음 중 하나가 설정되면 개인 프린트를 사용할 수 있습니다.

- [인증 프린트 설정] > [수신 제어] 가 [개인 프린트에 저장] 로 설정됩니다.
- [인증 방식 설정]는 [외부인증]로 설정되고 [인증 프린트 설정]> [수신 제어]는 [프린트 인증에 기준]로 설 정되며 [인증 프린트 설정]> [작업 인증시 처리]> [인증 완료 작업]는 [개인 프린트에 저장]로 설정됩니다.
- [인증 프린트 설정]>[작업 인증시 처리]>[PJL 이 없는 작업]>[있을 경우 사용]는 [개인 프린트에 저장]로 설 정됩니다.

瓜 참조

• 자세한 사항은 "[인증 설정]" (P. 110)을 참조하십시오.

프린터 드라이버 설정 구성

개인 프린트 기능을 사용하려면 프린터 드라이버 속성 대화상자에 사용자 ID 를 지정해야 합니다. 사용자 ID 가 인증 정보와 맞지 않은 경우에는 프린트를 할 수 없습니다.

개인 프린트로 프린트

개인 프린트 기능을 사용하면 IC 카드를 터치하여 기계에 저장된 데이터를 프린트할 수 있습니다.

[프린트할 수 있습니다] 가 조작부에 표시되는 동안 스마트 카드를 터치하여 인증합니다. 사용자 인증이 성공하면 문서가 자동으로 프린트됩니다.

프린트 작업 삭제

이 절에서는 개인 프린트로 기계에 저장된 프린트 데이터를 삭제하는 단계를 설명합니다.

- 1. 조작부의 < 프린트메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. [개인 프린트 삭제] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴 개인 프린트 삭제

3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[IC 카드로 인증하여주십시오] 가 표시됩니다.

- **4. 인증을 위해 IC 카드를 접촉합니다.** 인증에 성공한 경우 문서명이 표시됩니다.
- 5. 해당 문서명이 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
- 6. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 작업 삭제 화면이 나타납니다.

7. <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 작업이 삭제됩니다.

8. 〈프린트메뉴〉 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.

4.10 주문형 프린트 사용

주문형 프린트

컴퓨터에서 수신된 프린트 작업 데이터를 프린트 서버에 저장한 후 IC 카드 인증을 사용하여 사용 가능한 프린 터에서 프린트할 수 있습니다. 이 기능을 주문형 프린트라 합니다.

특정 프린터가 사용 중이거나 고장 난 경우에 이 기능을 사용할 수 있습니다.

IC 카드 리더와 저장소 (옵션)가 설치된 경우에 이 기능을 사용할 수 있습니다.

😰 참고

- 이 기계에 IC 카드 리더기를 연결하는 방법에 대한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오.
- 인증 유형에는 사용자 ID 와 기계에 등록된 기타 로그인 정보를 사용하는 본체인증과 관련 외부 인증 서버를 사용하는 외부인증이 있습니다. 인증 기능을 사용하는 방법에 대한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오.
- IC 카드 리더기를 연결하면 기계에 이미 저장한 문서보호 프린트 및 샘플 프린트의 프린트 작업 데이터를 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 이 경우 IC 카드 리더기를 연결하기 전에 프린트 작업 데이터를 프린트하거나 삭제하십시오.
- 조작부에서 [프린트 메뉴] > [강제 인자 해제]를 선택한 경우 이러한 기능을 해제해야 워터마크 및 문서보안 기능을 사용한 작업을 프린트할 수 있습니다. 이 기능은 강제 프린트를 일시적으로 종료할 수 있는 권한을 가진 사용자만 사용할 수 있습니다.

강제 프린트를 일시적으로 종료할 수 있는 권한 설정에 대한 자세한 내용은 "권한 그룹 등록 및 그룹과 사용자 연결 "(P. 147)을 참조하십시오. 워터마크 및 문서보안 기능에 대해서는 "워터마크 사용 "(P. 132)을 참조하십시오.

주문형 프린트 설정 구성

기계 설정

CentreWare Internet Services [등록 정보] 탭 >[일반 설정]>[주문형 프린트 서비스 설정]에서 프린트 작업 데 이터를 저장하는 서버를 구성합니다.

面 참조

• 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

프린터 드라이버 설정 구성

주문형 프린트 기능을 사용하려면 프린터 드라이버 속성 대화상자에 사용자 ID 를 지정해야 합니다. 사용자 ID 가 인증 정보와 맞지 않은 경우에는 프린트를 할 수 없습니다.

주문형 프린트

주문형 프린트 기능을 사용하여 서버에 저장된 작업을 IC 카드를 접촉하는 방법으로 프린트할 수 있습니다.

조작부에 [프린트할 수 있습니다] 가 표시되는 동안 IC 카드를 터치하여 인증합니다.

사용자 인증이 성공하면 문서가 자동으로 프린트됩니다.

4.11 인증 프린트 사용

인증 프린트 설정

인증 프린트는 IC 카드가 있는 기계에서 사용자를 인증하여 무단 프린트를 방지하는 기능입니다. 커프티아 프린트 장업 데이터가 가 사용가 ID 별로 가게에 아니로 거장되니다. 거장되 프린트 장업 데이

컴퓨터의 프린트 작업 데이터가 각 사용자 ID 별로 기계에 임시로 저장됩니다. 저장된 프린트 작업 데이터는 기 계 조작으로 프린트할 수 있습니다.

IC 카드 리더와 저장소 (옵션)가 설치된 경우에 이 기능을 사용할 수 있습니다.

(1) 중요

- 저장소가 오작동할 수 있습니다. 저장소에 있는 중요 문서의 데이터를 컴퓨터에도 저장하는 것이 좋습니다.
- ☑ 참고
 - 사용자 ID 가 없는 작업 (프린트, ContentsBridge 를 사용한 메일 프린트, CentreWare Internet Services)은 개인 프 린트에 저장할 수 없으므로 사용자 ID 가 없는 작업을 인증한 후 인쇄할 수 있습니다. 구성된 사용자 ID 가 없는 데이 터는 [7001. (No User ID)] 로 저장됩니다.
 - 이 기계에 IC 카드 리더기를 연결하는 방법에 대한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오.
 - 인증 기능에는 사용자 ID 와 기계에 등록된 기타 로그인 정보를 사용하는 본체인증과 관련 외부 인증 서버를 사용하는 외부인증이 있습니다. 인증 기능을 사용하는 방법에 대한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오.
 - IC 카드 리더기를 연결하면 기계에 이미 저장한 문서보호 프린트 및 샘플 프린트의 프린트 작업 데이터를 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 이 경우 IC 카드 리더기를 연결하기 전에 프린트 작업 데이터를 프린트하거나 삭제하십시오.

인증 프린트 설정 구성

조작부 설정

조작부의 [기계관리자 메뉴]>[시스템 설정]>[인증 설정]>[인증 프린트 설정]에서 다음 조건이 설정되면 인증 프린트를 사용할 수 있습니다.

- [수신시의 PJL 명령] 가 [제어함] 로 설정됩니다.
- [수신시의 PJL 명령] 을 [제어안함] 로, [수신 제어] 을 [인증 프린트에 저장] 로 설정합니다.
- [수신시의 PJL 명령]을 [제어안함]로, [인증 방식 설정]을 [인증안함]로, [수신 제어]을 [프린트 인증에 기 준]로 설정한 후 [인증 실패 작업]을 [인증 프린트에 저장]로 또는 [미등록 ID 작업]을 [인증 프린트에 저장] 로 설정합니다.
- [수신시의 PJL 명령]을 [제어안함]로, [수신 제어]을 [개인 프린트에 저장]로, [미등록 ID 작업]을 [인증 프 린트에 저장] 로 설정합니다.
- [PJL 이 없는 작업] 을 [있을 경우 사용] 로, [사용자 ID 사용시] 을 [인증 프린트에 저장] 로 설정합니다.

瓜 참조

• 자세한 사항은 "[인증 설정]" (P. 110)을 참조하십시오.

프린터 드라이버 설정 구성

프린터 드라이버 속성 대화상자에서 사용자 ID 를 설정합니다. 또한 다른 사용자가 문서를 조작하지 못하도록 비밀번호도 설정해야 합니다.

인증 프린트로 프린트

다음은 인증 프린트를 사용하여 기계에 저장된 작업을 프린트하는 방법에 대한 설명입니다.

1. 조작부의 < 프린트메뉴 > 버튼을 누릅니다.
2. [인증 프린트] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴	
인증 프린트	

3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[IC 카드로 인증하여주십시오] 가 표시됩니다.

4. 인증을 위해 IC 카드를 접촉합니다.

인증이 성공하면 [사용자 ID 선택] 가 표시됩니다.

5. 원하는 사용자 ID 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

① 참고

• 저장소 사용자 ID가 설정되지 않은 상태에서 문서를 프린트할 때 [사용자 ID 선택] 화면에서 [7001.(No User ID)]을 선택합니다.

6. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

비밀번호를 설정한 경우 비밀번호를 입력하라는 화면이 표시됩니다. 비밀번호를 설정하지 않은 경우 8 단계를 진행합니다.

7. 암호를 입력합니다.



- 😰 참고
 - 프린트 드라이버에서 설정한 [비밀번호 (S)]을 비밀번호로 입력합니다.

8. 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

문서명이 나타납니다.

9. 해당 문서명이 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

10. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 후 문서를 삭제할지 아니면 저장할지 여부를 지정할 수 있는 화면이 나타납니다.

🕑 참고

- 프린트하지 않고 작업을 삭제하려면 <♥> 버튼을 눌러 [[삭제]]를 표시한 후 <▶> 버튼과 <OK> 버튼을 누릅니다.
- 프린트 후 데이터를 기계에 저장하려면 <▼> 버튼을 눌러 [프린트한 후 저장]을 표시하고 이 절차의 11 단계를 진 행합니다.

11. <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

12. <▼> 버튼을 사용하여 부수를 입력한 후 <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 시작 확인 화면이 나타납니다.

13. <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트가 시작됩니다.

14. 〈프린트메뉴〉 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.

4.12 메일을 사용하여 프린트 - 메일 프린트 -

메일 프린트

기계에 저장소 (옵션)가 설치되어 있고 TCP/IP 통신과 메일 수신을 할 수 있도록 네트워크 환경에 연결되어 있 는 경우 메일을 컴퓨터에서 기계로 전송할 수 있습니다. 기계는 기계의 설정에 따라 수신 메일을 자동으로 프린 트할 수 있습니다.

이 기능을 메일 프린트라고 합니다.

() 중요

• 저장소가 오작동할 수 있습니다. 저장소에 있는 중요 문서의 데이터를 컴퓨터에도 저장하는 것이 좋습니다.



메일 프린트 설정 구성

이 기계에서 사용할 이메일 계정을 준비하고 CentreWare Internet Services [등록 정보]에서 다음 항목을 설정 합니다.

🖞 참고

• 설정을 구성한 후 [적용]을 클릭하고 기계 전원을 끈 후 다시 켜십시오.

• 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

항목	설정	수신 프로토콜	
		SMTP	POP3 인증
[네트워크 설정] 〉 [포트 상태 설정]	[메일 수신]	~	✓
[서비스 설정] > [메일] > [일반] > [송신자주소] > [편집]	[수신 프로토콜]	\checkmark	✓
[네트워크 설정] > [프로토콜 설 정] > [POP3]	[POP3 서버 IP 주소 (호스트명) 및 포트번호]	-	✓
	[POP 수신 비밀번호 암호화]	-	\checkmark
	[POP 사용자명]	-	\checkmark
	[POP 사용자 비밀번호]	-	\checkmark
	[POP3 서버 확인 간격]	-	✓
[네트워크 설정] > [프로토콜 설 정] > [SMTP] > [일반]	[수신 포트번호]	\checkmark	-

🖞 참고

• 호스트 이름으로 POP 서버를 설정하면 DNS 서버 설정이 필요합니다.

메일을 수신하여 프린트

메일 수신

이 예에서는 컴퓨터에서 기계로 메일을 전송하는 방법을 보여줍니다.

1. 메일 소프트웨어를 사용하여 메일을 작성한 다음 필요에 따라 메일에 파일을 첨부합니다.

😰 참고

- 텍스트나 HTML 형식의 메일 메시지가 지원됩니다. HTML 형식의 메일 메시지인 경우 기계는 메시지의 텍스트 부 분만 프린트됩니다. 형식이 HTML 인데도 메시지의 텍스트 부분이 전송되지 않은 경우에는 기계가 메일 메시지를 프린트하지 않습니다.
- ".tif", ".tiff", ".pdf", ".jpeg", ".jpg", ".jpe", ".jfif", ".xps", ".xdw" 및 ".xbd" 이외의 파일 확장자가 있는 첨부 문서 는 올바르게 프린트되지 않을 수 있습니다.
- 첨부 문서의 파일 확장자가 ".txt"이면 Content-Type은 "text/plain"으로 설정되고 문자 집합이 "us-ascii" 또는 "iso-2022-jp" 인 경우에만 프린트됩니다.
- 첨부 문서의 파일 확장자는 대소문자를 구별하지 않으며 동일하다고 간주됩니다.
- 최대 31 개까지 파일을 첨부할 수 있습니다.
 그러나 형식 때문에 기계에서 프린트할 수 없는 경우 해당 첨부 파일은 첨부 수로 계산되지 않습니다.
 34 바쁘에 따라 메이 메니지라 개대로 이세되지 않은 수 이수나되.
- 전송 방법에 따라 메일 메시지가 제대로 인쇄되지 않을 수 있습니다.

2. 대상에 기계의 메일 주소를 입력합니다.

3. 메일을 전송합니다.

작업 특성을 지정하여 메일 수신

컴퓨터 또는 모바일 디바이스에서 기계로 메일을 전송할 때 작업 특성을 지정하여 용지크기와 같은 프린트 설 정을 지정할 수 있습니다.

지정할 수 있는 작업 특성 및 항목과 설정 방법은 다음과 같습니다.

작업 특성	옵션	설정 방법	
컬러 모도	흑백	흑백	
양면 / 단면	단면	simp	
	양면 프린트 (좌우열기)	dup	
	양면 프린트 (상하열기)	tumble	
다중 이미지 (N-up) *1*2	1-up* ³	1up 인증	
(한 면에 프린트할 페이지 수)	2up	2up 인증	
	4up	4up 인증	
용지크기	A3 인증	a3 인증	
	B4 인증	b4 인증	
	A4 인증	a4 인증	
	B5 인증	b5 인증	
	8. 5x11"	8. 5x11"	
	Legal	legal	

- *1 :[PDF]>[프린트처리모드]가 [PS]로 설정된 경우 확장자가 ".pdf" 인 첨부 파일에는 다중이미지 (N-up) 설정이 비활성화됩 니다. 1-up 설정은 1-up 이 아닌 설정이 지정된 경우에도 적용됩니다.
- *2 :이 설정은 메일 헤더, 메일 본문 또는 첨부된 파일의 확장자가 ". txt" 인 경우 유효하지 않습니다.
- *3 :1-up 이 설정된 경우 원본 내용의 크기가 출력 크기에 맞춰 자동으로 확장되거나 축소됩니다.

☑ 참고

- 메일 본문과 해당 첨부 파일의 작업 특성을 별도로 설정할 수 없습니다. 메일을 전송할 경우 전송된 메일의 메일 본 문과 해당 첨부 파일의 작업 특성을 별도로 설정할 수 없습니다. 메일에 첨부된 파일은 메일 본문에 지정된 설정에 따라 프린트됩니다.
- 원래 크기와 용지 크기가 다른 경우 첨부 문서 종류에 따라 비율을 조정할 수 있습니다.

1. 메일 소프트웨어를 사용하여 메일을 작성한 다음 필요에 따라 메일에 파일을 첨부합니다.

2. 메일 제목에 "@@ 작업 속성 @@" 을 입력합니다.

 여러 작업 특성을 지정하려면 쉼표 (,) 로 구분하여 특성을 입력합니다 ("@@ 작업 속성, 작업 속성, 작업 속성 @@").

예 :

흑백, 2-up 및 양면 프린트 (좌우열기) 설정을 지정하여 " 참조 " 라는 제목으로 메일을 전송할 경우 제목에 다음을 입력합니다.

@@mono,dup,2up@@Reference

😰 참고

- 작업 속성을 지정한 경우 대소문자를 구별하지 않으며 동일하다고 간주됩니다.
- 1 바이트의 작업 특성, 쉼표 (,), @ 표시를 사용하십시오.

茁 참조

• CentreWare Internet Services 의 [수신 메일 시트 프린트]에서 메일 본문의 Print Settings 를 설정할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

4. 메일 제목을 확인하고 메일을 전송합니다.

☑ 참고

- 작업 특성을 메일 제목 뒤에 입력한 경우 또는 기계에서 지원되지 않는 작업 특성을 지정하거나 작업 특성을 지정하 지 않고 메일을 전송할 경우 메일 본문과 첨부 파일이 다음 설정으로 프린트됩니다. 이러한 설정은 정의된 작업 특 성이 아닌 텍스트 문자열이 지정된 경우에도 적용됩니다.
 - TIFF 또는 JPEG 형식의 첨부 파일 : CentreWare Internet Services [에뮬레이션 설정] 아래에 있는 [TIFF/JPEG]의 [메모리 설정] 에서 설정된 논리 프린터 값.
 - PDF 형식의 첨부 파일: 조작부의 [PDF]의 설정값. [PDF]-[프린트처리모드]가 [PS]로 설정되고 [에뮬레이션 설 정]에서 [PostScript3]의 기본 논리 프린터가 CentreWare Internet Services 에서 구성된 경우 논리 프린터 설정 은 조작부의 [PDF]에서 우선 적용됩니다.
 - XPS (XML Paper Specification)의 첨부 파일 XPS (XML Paper Specification)에 포함된 Print Ticket 설정 (조작은 조작부의 [XPS] 설정에 따라 다름)
 - XDW 또는 XBD 형식의 첨부 파일 : 조작부의 [XDW (DocWorks)] 설정값.

메일을 수신하여 수동으로 프린트

메일이 수신되면 자동으로 프린트되지만 조작부에서 수동으로 프린트할 수도 있습니다. POP 메일을 수신한 경우에만 이 기능을 사용할 수 있습니다.

😰 참고

• CentreWare Internet Service [등록 정보]>[네트워크 설정]>[포트 상태 설정]>[메일 수신]가 [기동]로 설정되고 [등록 정보]> [메일 설정]> [수신 프로토콜] 가 [POP3] 로 설정된 경우에 이 기능을 사용할 수 있습니다.

1. 조작부의 < 프린트메뉴 > 버튼을 누릅니다.

2. [메일 프린트] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

수신 시작 확인 화면이 표시됩니다.

4. 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

메일 수신이 시작됩니다. 수신이 완료되면 메시지가 프린트됩니다. 프린트가 완료되면 [프린트할 수 있습니다] 화면이 자동으로 나타납니다.

대기중

5 모바일 디바이스에서 프린 트

5.1 모바일 디바이스에 기계 연결

스마트폰, 태블릿 또는 기타 모바일 장치를 기계에 연결하여 문서, 사진, 웹페이지, 메일 등을 프린트할 수 있습 니다.

다음과 같은 방법 중 하나로 모바일 디바이스에 기계를 연결하십시오.

- Wi-Fi 접속 상태
 액세스 지점 또는 무선 라우터를 통해 모바일 디바이스에 기계를 연결합니다.
- Wi-Fi Direct 접속 상태
 액세스 지점 또는 무선 라우터를 사용하지 않고 모바일 디바이스에 직접 기계를 연결합니다.

Wi-Fi 네트워크를 통한 연결

기계 설정

- 1. 기계가 액세스 지점 또는 무선 라우터에 연결되어 있는지 확인하십시오.
 - ഥ 참조

• 연결 절차는 "무선 네트워크에 연결 " (P. 20) 을 참조하십시오.

모바일 디바이스 설정

- 茁 참조
 - 설정 절차는 사용 중인 모바일 디바이스에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 모바일 디바이스의 사용설명서를 참조하 십시오.
- 1. 모바일 디바이스의 Wi-Fi 기능을 활성화합니다.
- 2. 기계가 연결되어 있는 네트워크 (SSID) 를 선택합니다.
- 3. 화면에 표시되는 지침에 따라 연결을 완료합니다.

茁 참조

• 일부의 경우 연결하는 데 필요한 암호화 키가 무선 LAN 액세스 지점 장치에서 작성될 수 있습니다. 자세한 내용은 액세스 지점 또는 무선 라우터의 사용설명서를 참조하십시오.

Wi-Fi Direct 네트워크를 통한 연결

😰 참고

• Wi-Fi Direct 네트워크를 통해 최대 3 개의 모바일 디바이스를 이 기계와 동시에 연결할 수 있습니다.

Wi-Fi Direct 설정

Wi-Fi Direct 를 사용하려면 기계의 조작부에서 Wi-Fi Direct 설정을 지정합니다. 모바일 디바이스의 무선 네트 워크 리스트에서 기계의 SSID 를 선택하고 Wi-Fi Direct 를 통해 모바일 디바이스를 기계에 연결하는 데 필요한 비밀번호를 입력합니다.

기계 설정

① 참고

• Wi-Fi Direct 는 IPv6 또는 Ad-hoc 환경에서 사용할 수 없습니다.

- 1. 조작부의 〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정 기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. <>> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.

5. [Wi-Fi Direct] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

네트워크 / 포트 Wi-Fi Direct

6. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[포트 상태 설정] 가 표시됩니다.

7. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[기동] 가 표시됩니다.

- 8. 〈OK〉 버튼을 누릅니다.
- 9. [정지] 가 표시되면 [기동] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

포트 상태 설정 기동

10. <OK> 버튼을 누릅니다.

11. 구성 절차가 완료됩니다.

< 사양설정 > 버튼을 눌러 메뉴 화면을 종료합니다. 설정이 변경되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

12. 기계를 재기동한 후 1~6 단계를 수행합니다.

[포트 상태 설정] 가 표시됩니다.

13. [그룹 역할] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi Direct	
그룹 역할	

14. <>> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[자동] 가 표시됩니다.

15. [그룹 소유자] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



- **16.** <OK> 버튼을 누릅니다.
- 17. <◄> 또는 < 뒤로 > 버튼을 눌러 [그룹 역할] 로 되돌아갑니다.



18. [접속수] 가 나타날 때까지 <♥> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi Direct	
접속수	

- **19.** <OK> 버튼을 누릅니다.
- 20. 화면에 표시된 모바일 디바이스의 수가 2개 이하인지 확인한 다음 <◀> 또는 < 뒤로 > 버튼을 눌러 [접속수]로 되돌아갑니다.

☑ 참고

• 접속된 디바이스의 수가 3 개가 되면 다른 디바이스를 Wi-Fi Direct 네트워크에 연결할 수 없습니다.

Wi-Fi Direct	
접속수	

21. [SSID] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



- 22. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.
- 23. 무선 네트워크의 네트워크명을 입력한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.
- 24. 〈뒤로〉버튼으로 [SSID] 로 돌아갑니다.

Wi-Fi Direct	
SSID	

25. [암호 입력] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi Direct 암호 입력

26. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[ASCII 로 입력] 가 표시됩니다.

- 27. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.
- 28. 암호를 입력하고 <OK> 버튼을 누릅니다.
- 29. 〈사양설정〉 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.

모바일 디바이스에 기계 연결

茁 참조

- 자세한 내용은 모바일 디바이스의 사용설명서를 참조하십시오.
- 1. 모바일 디바이스의 Wi-Fi 기능을 활성화합니다.
- 2. 기계의 SSID 를 선택합니다.
- 3. 암호를 입력합니다.

Wi-Fi Direct 중지

이 기계에서 Wi-Fi Direct 가 중지된 경우 모바일 장치와의 연결이 해제됩니다.

- 1. 조작부의 〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



<►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.

5. [Wi-Fi Direct] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

네트워크 / 포트 Wi-Fi Direct

6. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[포트 상태 설정] 가 표시됩니다.

7. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[기동] 가 표시됩니다.

8. [정지] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



⟨OK⟩ 버튼을 누릅니다.

10. 〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴 화면을 종료합니다.

기계가 자동으로 재시작됩니다.

- 🖞 참고
 - 연결된 모바일 장치에서 모바일 장치와 시스템 간의 Wi-Fi Direct 연결을 해제할 수도 있습니다. 자세한 내용은 모바 일 디바이스의 사용설명서를 참조하십시오.

5.2 Print Utility

Print Utility 는 스마트폰과 태블릿의 무료 애플리케이션입니다. 이 애플리케이션을 사용하면 스마트폰과 태블 릿에서 프린트할 수 있습니다.

자세한 내용은 다음 URL 을 참조하십시오.

http://www.fujixerox.com

5.3 다른 프린트 서비스 사용

AirPrint

AirPrint 는 Apple Inc. 에서 제공하는 프린트 서비스입니다. 프린트 드라이버 또는 특별 소프트웨어를 설치하 지 않고 iPad 또는 iPhone 과 같은 iOS 장치와 Mac 컴퓨터의 문서를 전송하여 기계에서 프린트할 수 있습니다.

AirPrint 설정 활성화

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

☑ 참고

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

🖞 참고

• 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

3. 화면 왼쪽 영역에 있는 [네트워크 설정] > [프로토콜 설정] > [AirPrint] 을 클릭합니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrint	舚 기계관리자 - 로그아웃! 도움말
상태 작업	프린드 등록 정보	지원	
등록 정보 설정 미뉴 시스템 성대	AirPrint		
● 일반 설정	일반		
 네트워크 설정 포트 상태 설정 포트 설정 포트 설정 프로토콜 설정 	AirPrint: USB 접속: Controller ROM:		 ✓ 사용합 → 사용합
TCP/IP	Bonjour		
SINMP SSDP LPD Port9100 ► SMTP E LDAP P C0P3	프린터링: 위치: 위치 정보:		DocuPrint 위도: -90.00000-90.000000) 정도: -180.00000-180.00000)
HTTP	IPP 인증		
프록시 서버 설정 IPP UPnP Discovery Bonjour WSD SOAP	Basic 인종: 사용자명: 비밀번호: 비밀번호 제확인:		· 485
ThinPrint Casels Claud Print	인증서		
AirPrint	인증서 설정:		설정
▶ 서비스 설정 ▶ 집계 설정	소모풍		
▶ 보안 설정	소모품 확인:		확인
	데이터 에러 발생 시의 프린트 동작		
	데이터 에러 발생 시의 프린트 동작:		· 프린트중지 ·
		FUJI X	s for DocuPrint
		©Fuji Xero	xx Co., Ltd. 2020

- 4. [AirPrint] [사용함] 상자를 선택합니다.
 - ☑ 참고

• 기계가 USB 를 통해 연결된 경우 [AirPrint] - [USB 접속] 의 확인란을 선택합니다.

- 5. [적용] 을 클릭합니다.
- 6. [재기동] 을 클릭합니다.

AirPrint 로 프린트

여기서는 예로 iOS 를 설명합니다.

- 1. 프린트할 메일, 사진, 웹 페이지 또는 문서를 엽니다.
- 2. 작업 아이콘 🗂을 탭합니다.
- **84** 5 모바일 디바이스에서 프린트

3. [프린트] 을 누릅니다.

- 4. 기계를 선택하고 기계 옵션을 설정합니다.
- 5. [프린트] 을 누릅니다.

Google Cloud Print

Google Cloud Print 는 Google LLC.에서 제공하는 프린트 서비스입니다. 기계를 Google Cloud Print 에 등록 하면 Google Cloud Print 에서 지원되는 다양한 프로그램에서 프린트할 수 있습니다.

Google Cloud Print 를 사용하기 전에 Google 계정이 있어야 합니다.

저장소 (옵션) 가 설치되면 Google Cloud Print 를 사용할 수 있습니다.

- 😰 참고
 - Google Cloud Print 는 IPv4 연결만 지원합니다.
 - 기계가 프록시 서버를 통해 네트워크에 연결되어 있는 경우 CentreWare Internet Services 에서 [프록시 서버]에 대 한 설정을 구성해야 합니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
 - 인증 및 집계 관리 기능이 활성화된 경우 [미지정 사용자의 프린트 허가] 를 활성화해야 합니다.

茁 참조

• Google Cloud Print 에 대한 자세한 내용은 "https://www.google.com/cloudprint/learn/" 를 참조하십시오.

Google Cloud Print 포트 실행

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

茁 참조

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

😰 참고

• 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

화면 왼쪽 영역에 있는 [네트워크 설정] > [포트 상태 설정] > [Google Cloud Print] 을 클릭합니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrin		계관리자 - 로그아웃! 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보	지원		
등록 정보	포트 상태 설정			
실성 메뉴				
시스염 일명	포트 상태 설정			
· 원안 열명 = 네트이크 서저		715 (717)		
포트 상태 설정	*=	기중/성지	신승 프도도율	
▶ 포트 설정				
▼프로토콜 설정	USB	☞ 기동		
TCP/IP	SNMP	✓ 기동	✓ UDP	
SNMP	LPD	☑ 기동		
SSDP	Port9100	☑ 기동		
LPD	메일 수신	☑ 기동		
POITI POITI	메일 통지	☑ 기통		
► LDAP	Internet Services	7 5		
POP3	IDD	2 18		
HTTP		ा / ह		
프록시 서버 설정	UPnP Discovery	1동		
IPP	Bonjour	☑ 기동		
UPnP Discovery	WSD 프린트	☑ 기동		
Bonjour	SOAP	☑ 기동		
WSD SOAD	ThinPrint	기동		
ThinPrint	Google Cloud Print	☑ 기동		
Google Cloud Print		10		
AirPrint			전유 패성전	
▶ 서비스 설정			TO MEO	
▶집계 설정				
▶ 보안 설정				
			FUJI XEROX 🌍	
		CentreV	Vare Internet Services for DocuPrint	
			er aj: 7670x Ce, EG. 2020	

4. [Google Cloud Print] - [기동] 상자를 선택합니다.

- 5. [적용] 을 클릭합니다.
- 6. [재기동] 을 클릭합니다.

Google Cloud Print 에 기계 등록

CentreWare Internet Services 또는 Google Chrome 을 사용하여 Google Cloud Print 에 기계를 등록하십시 오.

CentreWare Internet Services 를 사용하여 등록

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

```
茁 참조
```

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

☑ 참고

• 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

3. 화면 왼쪽 영역에 있는 [네트워크 설정] > [프로토콜 설정] > [Google Cloud Print] 을 클릭합니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrint	🚵 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보	지원	
등록 정보	Gooale Cloud Print		
설정 메뉴			
시스템 설명			
▶일반 설정	상태:	미등록	
▼ 네트워크 설정	인터페이스:	LAN1	
포트 상태 설성			
▶포트 실성		County Cloud Drink E E	
▼프로토콜 실성		Google Cloud Print 84	
TCP/IP			. 1.01
SNMP		온체가 IPV4에서 중작아는 경우에만 Google Cloud Print들 사용할 수 있답	ци.
SSDP			
LPD			
Port9100			
▶ SMIP			
► LDAP			
POPS			
HIIP			
프록시 서버 설정			
IPP			
UPnP Discovery			
Bonjour			
WSD			
SOAP			
IninPrint			
Google Cloud Print			
AirPrint			
▶ 서비스 실정			
▶ 쉽게 실성			
▶ 보인 실명			
		FUJI XeroX 🌍	
		CentreWare Internet Services for DocuPrint	
		0. 0/ 10/ CO., EG. 2020	

4. [Google Cloud Print 등록] 을 클릭합니다.

Google Cloud Print 등록 사이트의 URL 이 나열된 페이지가 프린트됩니다.

5. 페이지에 나열된 URL 을 웹 브라우저에 입력하여 Google Cloud Print 등록 사이트에 액세스합니다.

🖞 참고

- 문서에 프린트된 QR 코드를 스캔하여 등록 사이트를 방문할 수도 있습니다.
- 6. 로그인 화면에 Google 계정을 입력합니다.
- 7. [Finish printer registration] > [프린터 관리] 을 클릭합니다.

기계가 [프린터] 리스트에 등록되고 이제 Google Cloud Print 서비스에 사용할 있습니다.

Google Chrome 을 사용하여 등록

- **1.** Google Chrome 브라우저를 엽니다.
- 2. 화면 오른쪽 상단에 있는 三을 클릭하고 [설정]을 선택합니다.
- 3. 페이지 하단에 있는 [고급 설정 표시]을 클릭합니다.
- 4. [Google Cloud Print] > [클라우드 프린트 기기 관리] 을 클릭합니다.
 - 😰 참고

• [New Devices] 아래에 Chrome 에 로그인하라는 메시지가 표시되면 [로그인]을 클릭하고 Chrome 에 로그인합니다.

- 5. 등록할 기계의 [Register] 를 클릭합니다.
- 6. 등록을 확인하는 창이 나타나면 [Register] 를 클릭합니다.
- 7. 화면에 표시되는 지침을 따릅니다.
- 8. Google Chrome 의 [My devices] 에 기계명이 나타나는지 확인합니다.
 - ① 참고

• 기계명이 [My devices]에 나타나려면 약 5 분 이상 소요될 수 있습니다.

Google Cloud Print 에 대한 등록 취소

- 1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.
 - 茁 참조

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

😰 참고

- 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.
- 화면 왼쪽 영역에 있는 [네트워크 설정] > [프로토콜 설정] > [Google Cloud Print] 을 클릭합니다.
- 4. [등록해제] 을 클릭합니다.

Google Cloud Print 를 사용하여 프린트

藠 참조

• Google 클라우드 프린트를 사용하여 인쇄할 수 있는 애플리케이션 및 프린트 절차에 대해서는 "https:// www.google.com/cloudprint/learn/" 를 참조하십시오.

Mopria

Mopria[®] 프린트 서비스는 스마트폰 및 태블릿과 같은 모든 Android 모바일 디바이스 (Android 4.4 이상)의 프린트 기능을 강화합니다. 이 서비스를 사용하면 어떠한 추가 설정 없이 Mopria[®] 인증 프린터에 접속해서 프 린트할 수 있습니다. 먼저 Google Play store 에서 Mopria[®] 프린트 서비스 애플리케이션을 Android 장치에 다운로드하고 설치합 니다.

프린트하려면 이 기계와 동일한 네트워크에 연결하거나 Wi-Fi Direct 를 통해 직접 연결합니다.

☑ 참고

• 인증 및 집계 관리 기능이 활성화된 경우 [미지정 사용자의 프린트 허가] 를 활성화해야 합니다.

기계에서 Mopria 프린트 서비스 설정

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

茁 참조

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

😰 참고

• 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

- 3. 화면 왼쪽 영역에 있는 [네트워크 설정] > [프로토콜 설정] > [Mopria] 을 클릭합니다.
- 4. [Mopria] [사용함] 상자를 선택합니다.
- 5. [적용] 을 클릭합니다.
- 6. [재기동] 을 클릭합니다.

Mopria 프린트 서비스를 사용하여 프린트

茁 참조

• 자세한 내용은 "https://mopria.org/" 를 참조하십시오.

6 기계 설정 변경

6.1 사양설정

다음에서는 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 누르면 표시되는 항목을 설명합니다.

☑ 참고

• [KS], [KSSM], [KS5895]는 한국어 추가 폰트 키트가 설치된 경우에만 표시됩니다.

항목	설명	참조
[리포트 / 리스트]	다양한 리포트 / 리스트를 프린트할 수 있습니 다.	" [리포트/리스트]" (P.90)
[사용매수 확인]	조작부에 프린트된 페이지의 매수를 표시합니 다.	" 사용 매수 확인 (사용 매수) " (P. 168)
[기계관리자 메뉴]	[네트워크 / 포트] 호스트 인터페이스와 통신하는 데 필요한 설정 을 구성합니다.	" [네트워크/포트]" (P.93)
	[시스템 설정] 기계의 기본 기능을 설정합니다.	" [시스템 설정] " (P. 103)
	[프린트 설정] 용지 트레이 및 자동 트레이 선택 기능을 설정합 니다.	" [프린트 설정] " (P. 113)
	[메모리 설정] 각 인터페이스의 메모리와 서식 메모리의 크기 를 변경합니다.	" [메모리 설정] " (P. 117)
	[화질 보정] 프린트 품질이 예상과 다른 경우 기계를 조정합 니다.	" [화질 보정]" (P.118)
	[초기화 / 데이터삭제] 설정과 저장소 (옵션) 를 초기화하고 서식 데이 터를 삭제합니다.	" [초기화 / 데이터삭제] " (P. 120)
[프린터 언어 설정]	[ESCP] ESC/P 에뮬레이션 모드를 설정합니다.	"ESC/P 에뮬레이션 " (P. 267)
	[HPGL] HP-GL 및 HP-GL/2 에뮬레이션 모드를 설정합 니다.	"HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션 " (P. 271)
	[PDF] PDF 파일을 직접 프린트하기 위한 설정을 구성 합니다.	" [PDF] " (P.121)
	[PCL] PCL 에뮬레이션 모드를 설정합니다.	"PCL 에뮬레이션 " (P. 276)
	[KS] 한글 폰트 설정을 지정합니다.	" [KS], [KSSM], [KS5895] " (P. 122)
	[KSSM] 한글 폰트 설정을 지정합니다.	" [KS], [KSSM], [KS5895] " (P. 122)
	[KS5895] 한글 폰트 설정을 지정합니다.	" [KS], [KSSM], [KS5895] " (P. 122)

항목	설명	참조
	[PostScript] PostScript [®] 와 관련된 설정을 구성합니다.	" [PostScript] " (P. 123)
	[XPS] XPS (XML Paper Specification) 파일을 직접 프 린트하기 위한 설정을 구성합니다.	" [XPS] " (P. 123)
	[XDW (DocWorks)] DocuWorks 파일을 직접 프린트하기 위한 설정 을 구성합니다.	" [XDW (DocWorks)]" (P.124)
[언어선택 Language]	조작부 화면 언어를 변경합니다.	" [언어선택 Language] " (P. 124)

기본 절차

메뉴화면을 표시하거나 기계를 설정하는 메뉴를 위아래로 이동하려면 조작부에서 다음 버튼을 사용합니다.



- 숫자를 입력할 때 <▲> 또는 <▼> 버튼을 눌러 숫자값을 올리거나 내립니다.
- < >> 또는 < < > 버튼을 눌러 자릿수 또는 문자 입력 필드로 이동합니다.

[리포트 / 리스트]

다양한 리포트 / 리스트를 프린트할 수 있습니다.

① 참고

 리포트 / 리스트는 [프린트 설정]>[용지크기 초기값]에서 설정한 용지 크기에 프린트됩니다. 용지 트레이에 지정된 크기가 보급되지 않으면 가장 유사한 용지 크기에 프린트됩니다.

항목	설명
[기능 설정 리스트]	기계 하드웨어 구성 및 네트워크 정보를 비롯하여 다양한 설정 상태를 프린 트합니다. 옵션 제품이 올바르게 설치되었는지 확인하기 위해 프린트합니 다.

항목		설명
[작업 이력 리포트]		이 리포트를 프린트하여 컴퓨터에서 전송된 프린트 데이터가 정상적으로 프린트되었는지 점검할 수 있습니다. [작업 이력 리포트]에서 최근 프린트 작업 50 개가 나열됩니다. 조작부에서 매 50 개 작업 후 기계가 이 [작업 이력 리포트]을 자동으로 프
		린트하도록 구성할 수 있습니다.
		• 자세한 사항은 " [자동 작업 이력] " (P. 105) 을 참조하십시오.
[에러 이력 리포	<u>[</u>]	기계에서 발생한 에러가 나열됩니다.
[집계 리포트] (집계 리포트 (.	프린트))	컴퓨터 (작업 소유자) 에 의해서 현재까지 프린트된 페이지 / 장의 총수를 나열합니다. 프린트된 페이지 수는 컬러와 흑백 페이지가 따로 계산됩니다. 날짜가 초기화된 날부터 집계 리포트가 계산됩니다.
		 ▲ 참조 ● 자세한 내용은 " 사용매수 확인 " (P. 168) 을 참조하십시오.
[집계 리포트] (집계관리 리포	트 (프린트))	인증 및 계정 관리 기능을 사용하는 경우 날짜가 프린트된 흑백 페이지 수 / 매수, 날짜가 프린트된 컬러 페이지 수 / 매수 및 등록된 사용자별로 용지 종 류마다 프린트된 매수를 확인할 수 있습니다.
		 참조 · 집계관리 기능에 대한 자세한 내용은 "사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한 " (P. 145) 을 참조하십시오.
[폰트 리스트]		ESC/P, PDF Bridge, HP-GL/2 및 DocuWorks Bridg 에서 사용할 수 있는 폰 트를 나열합니다.
[PCL 폰트 리스	트]	지원되는 PCL 폰트를 나열합니다. PCL 에서 지원하는 바코드 샘플도 확인할 수 있습니다.
[PS 폰트 리스트	<u>=</u>]	지원되는 PostScript [®] 폰트를 나열합니다.
[사용자정의 리	스트]	ESC/P 프린트 모드에 등록된 서식, 로고 및 패턴의 등록 상세 정보를 프린트 합니다.
[프린터 언어]	[KS 설정] * ¹	KS 프린트모드 설정 리스트입니다.
	[KSSM 설정] *1	KSSM 프린트모드 설정 리스트입니다.
	[KS5895 설 정] ^{*1}	KS5895 프린트모드 설정 리스트입니다.
	[PS 등록 리스 트] ^{*2}	등록된 PostScript [®] 논리 프린터 1~20 번 설정을 나열합니다.
	[ESC/P 설정]	ESC/P 프린트 모드 설정을 나열합니다.
		▲ 참조 ● 자세한 내용은 "ESC/P 에뮬레이션 " (P. 267) 을 참조하십시오.
	[ESC/P 등록]	등록된 ESC/P 논리 프린터의 설정을 프린트합니다.
		
	[HP-GL/2 설	HP-GL, HP-GL/2 프린트 모드 설정을 나열합니다.
	종]	▲ 참조 ● 자세한 내용은 "HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션 " (P. 271) 을 참조하십시오.

항목		설명
	[HP-GL/2 등 록]	등록된 HP-GL 및 HP-GL/2 논리 프린터의 설정을 프린트합니다.
		Internet Services 들 사용하여 구성할 수 있습니다. 사세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
	[HP-GL/2 색 상표]	컬러 패턴 설정을 프린트합니다.
	[TIFF/JPEG 설 정]	TIFF/JPEG 프린트 모드 설정을 나열합니다.
	[TIFF/JPEG 등 록]	등록된 TIFF/JPEG 논리 프린터의 설정을 프린트합니다.
		자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
	[PDF 설정]	조작부를 사용하여 구성된 PDF 직접 프린트 설정을 나열합니다.
	[PCL 설정]	PCL 프린트 모드 설정을 다열합니다.
	[PCL 매크로]	등록된 매크로, 서식 등을 나열합니다.
		 참고 • 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
	[DocWorks 설 정]	DucuWorks 다이렉트 프린트의 조작부 설정을 나열합니다.
[축적 문서 리스	<u>노트]</u>	문서보호 프린트 / 샘플 / 시각지정 프린트로 기계에 저장된 문서 목록을 프 린트합니다.
		 참고 • 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
		 참조 문서보호 프린트에 대한 자세한 내용은 " 기밀 문서 프린트 - 문서보호 프린트 - " (P. 62) 를 참조하십시오. 샘플 프린트에 대한 자세한 내용은 " 출력물 확인 후 프린트 - 샘플 프린트 -"
		 (P. 64) 를 참조하십시오. 시각지정 프린트에 대한 자세한 내용은 " 지정된 시간에 프린트 - 시각지정 프 린트 -" (P. 66) 를 참조하십시오.
[도메인 제한 리	스트]	데이터 전송 및 수신을 허용 / 차단하는 도메인 등록 상태를 프린트합니다.
		 ✔ 참고 • 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다. • CentreWare Internet Services 에서 도메인을 지정할지 또는 거부할지 설정합니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
[기능별 카운터]		기능, 용지 크기, 준비 시간, 저전력 모드 시간, Sleep 모드 시간 및 기타 총 계별로 출력된 페이지 수를 프린트합니다.
[복제 방지 프린트]		워터마크 기능을 사용하여 생성된 숨겨진 프린트 샘플을 프린트합니다.
		 한 참고 • 이 기능에는 기능 확장 키트 (옵션) 및 저장소 (옵션) 가 필요합니다.
		▲ 참조 • 자세한 내용은 " 워터마크 사용 " (P. 132) 을 참조하십시오.

항목	설명
[문서 보안 샘플]	워터마크 기능의 문서보안으로 생성된 데이터 샘플을 프린트합니다.
	 삼고 • 이 기능에는 기능 확장 키트 (옵션) 및 저장소 (옵션) 가 필요합니다.
	▲ 참조 ● 자세한 내용은 " 워터마크 사용 " (P. 132) 을 참조하십시오.
[데모 프린트]	데모 프린트에는 4 가지 유형이 있습니다. [화질 / 문서 샘플], [화질 / 그래 픽 샘플], [기능 /A3 샘플] 및 [기능 / 양면 샘플]. 이러한 데모 프린트에서 프 린터 성능을 확인할 수 있습니다.
[프로토콜 리포트]	네트워크 프로토콜 설정 리스트입니다.

*1: [리포트 / 리스트] 메뉴에서 [프린터 언어] 를 선택한 경우에 표시되는 항목입니다.

*2 :CentreWare Internet Services 를 사용하여 논리 프린터를 생성할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

[사용매수 확인]

조작부에 프린트된 페이지의 매수를 표시합니다.

항목	설명
[컬러 합계]	컬러로 프린트된 총 페이지 수를 표시합니다.
[흑백 합계]	흑백으로 프린트된 총 페이지 수를 표시합니다.
[큰 크기의 컬러]	대형 풀 컬러로 프린트된 총 페이지 수를 표시합니다.
[합계]	[컬러 합계] 및 [흑백 합계]으로 프린트된 총 페이지 수를 표시합니다.

☑ 참고

- 애플리케이션 측에서 ICC 프로파일 등을 사용하여 변환된 컬러가 있는 프린트 데이터를 [컬러 (자동)]를 사용하여 프린트하면 모니터에 흑백으로 표시되는 문서가 컬러로 프린트되고 컬러 프린트로 계산됩니다.
- 양면 프린트하는 경우에는 사용 중인 애플리케이션과 프린트 부수 설정에 따라 애플리케이션에서 빈 페이지를 작 업에 삽입하는 경우가 있습니다. 이런 경우 빈 페이지는 "1 페이지 " 로 계산되고 사용매수에 포함됩니다.

[기계관리자 메뉴]

[네트워크 / 포트]

[네트워크 / 포트] 은 컴퓨터에 연결된 이 기계의 인터페이스 유형과 통신에 필요한 조건을 설정합니다.

[TCP/IP 설정]

☑ 참고

- [Ethernet1] 및 [Ethernet2] 은 2 차 Ethernet 키트 (옵션) 가 설치된 경우에 표시됩니다.
- Wi-Fi 메뉴는 무선 LAN 키트 (옵션) 가 설치된 경우에만 나타납니다.

항목	설명
[IP 모드]	IP 모드를 설정합니다.
	

항목		설명
[Ethernet]	-	Ethernet 설정을 구성합니다.
[Ethernet1] [Ethernet2]	[IP 주소 설정 방법]	TCP/IP 프로토콜을 사용하는 데 필요한 정보 (IP 주소, Subnet Mask 또는 Gateway 주소) 를 가져오는 방법을 설정합니다.
	[IP 주소 (IPv4)], [Subnet Mask], [Gateway 주소]	자동으로 획득한 IP 주소를 확인하거나 수동으로 IP 주소를 입력 할 수 있습니다.
[Wi-Fi]	-	Wi-Fi 설정을 구성합니다.
	[IP 주소 설정 방법]	TCP/IP 프로토콜을 사용하는 데 필요한 정보 (IP 주소, Subnet Mask 또는 Gateway 주소) 를 가져오는 방법을 설정합니다.
	[IP 주소 (IPv4)], [Subnet Mask], [Gateway 주소]	자동으로 획득한 IP 주소를 확인하거나 수동으로 IP 주소를 입력 할 수 있습니다.
[Wi-Fi Direct]	-	Wi-Fi Direct 설정을 구성합니다.
	[IP 주소 (IPv4)], [Subnet Mask], [Gateway 주소]	자동 설정된 주소를 확인할 수 있습니다.
[Ping 테스트 -IPv4]	[Ethernet], [Ethernet1], [Ethernet2], [Wi- Fi]	프린터가 구성된 조건으로 컴퓨터에 제대로 연결되었는지 여부 를 확인할 수 있습니다. 테스트를 시작하려면 컴퓨터의 IPv4 주 소를 입력합니다.

[Wi-Fi 설정]

참고 • 이 메뉴는 무선 LAN 키트 (옵션) 가 설치된 경우에만 나타납니다.

항목		설명
[Wi-Fi 접속 상태]		Wi-Fi 통신의 상태를 표시합니다.
[접속 채널]		Wi-Fi 통신에 사용된 채널을 표시합니다.
[대역]		주파수 대역을 선택합니다.
[액세스 지점 검색]		액세스 지점 또는 무선 라우터를 검색하고 SSID 를 전파 강도의 순서로 표시합니다. SSID 가 최대 5 개까지 표시됩니다. 액세스 지점을 선택하고 〈OK〉 버튼을 눌러 연결합니다. 액세스 지점의 보안 설정에 따라 WEP 키 또는 패스프레이즈를 입력합니다.
[SSID 직접 입력]	-	액세스 지점 또는 무선 라우터를 식별하는 이름을 지정합니다. 지정 이름은 영숫자로 최대 32 자까지 입력할 수 있습니다.
	[네트워크종류]	무선 LAN 유형과 암호화 구성표를 설정합니다. 액세스 지점의 보안 설정에 따라 WEP 키 또는 패스프레이즈를 입력합니다.
		
[WPS 설정]		WPS 를 사용하여 무선 LAN 을 설정합니다. • [PBC 개시] WPS (누름 버튼 방법) 를 사용하여 무선 LAN 을 설정합니다. • [PINCode] 기계에 할당된 PIN 코드를 사용하여 무선 LAN 을 설정합니다.
[설정 해제]	[접속 일시 해제]	액세스 지점 또는 무선 라우터 연결을 일시 중지합니다.
	[네트워크설정 삭 제]	설정한 연결 정보를 삭제합니다.

[Wi-Fi Direct]

⊉ 참고

• 이 메뉴는 무선 LAN 키트 (옵션) 가 설치된 경우에만 나타납니다.

항목	설명
[포트 상태 설정]	기계 시동 시 Wi-Fi Direct 포트 사용 여부를 설정합니다.
	 ✔ 참고 • 다음 설정 중 하나로 설정하면 [포트 상태 설정]을 [기동]로 설정할 수 없습니다. • [네트워크종류] 가 [애드혹] • [대역] 가 [5GHz] • [IP 모드] 가 [IPv6]
[접속수]	현재 기계에 연결 중인 Wi-Fi 모바일 디바이스의 수를 표시합니다.
[그룹 역할]	기계의 그룹 역할을 설정합니다. • [자동] 기계의 그룹 역할을 자동으로 설정합니다. • [그룹 소유자] Wi-Fi Direct 네트워크를 통해 기계를 그룹 소유자로 설정합니다. 기계를 그룹 소유자로 설정하면 기계가 무선 LAN 액세스 지점으로 작동 하고 모바일 디바이스에서 검색될 수 있습니다. 잡 * [그룹 소유자]로 설정하여 iOS를 연결하고 Wi-Fi Direct 를 지원하지 않는 다른 디바이스에 연결해야 합니다.
[디바이스명]	Wi-Fi Direct 네트워크를 식별하는 기계명을 지정합니다. 연결할 프린터 이 름을 선택할 때 여기에서 지정하는 이름이 모바일 디바이스에 표시됩니다.
[SSID]	Wi-Fi Direct 네트워크를 식별하는 "DIRECT-XX"를 제외하고 네트워크명을 지정합니다. 연결할 프린터 이름을 선택할 때 여기에서 지정하는 이름이 모 바일 디바이스에 표시됩니다.
[암호 입력]	패스프레이즈 입력 모바일 디바이스에서 Wi-Fi Direct 네트워크에 연결할 때 여기에 표시된 패스프레이즈를 입력합니다.
[접속 메뉴]	기계가 모바일 디바이스에서 연결 요청을 수신할 경우 이 항목을 설정합니 다. PBC 방법을 사용하여 연결이 요청될 경우 연결을 허용할지 여부를 선택합 니다. PIN 코드 방법을 사용하여 연결이 요청될 경우 PIN 코드를 확인하고 〈OK〉 버튼을 눌러 연결합니다.

[LPD]

항목	설명
[포트 상태 설정]	기계 시동 시 LPD 포트의 사용 여부를 설정합니다.
	

항목	설명
[프린트모드 지정]	데이터 (언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다. • [자동] 컴퓨터에서 데이터를 수신하면 기계는 데이터에 기록된 프린트 언어를 자동으로 감지하고 데이터에 맞게 올바르게 프린트합니다. • [PS] [ESC/P] [HP-GL/2] [PCL] [TIFF] [KS] [KSSM] [KS5895] 기계는 선택한 프린트 언어로 컴퓨터에서 수신한 데이터를 처리합니다. ① 참고
	• [사용] 을 실정한 경우 사용 구별 결과가 기계에 실지되지 않거나 기계에서 지 원하지 않는 프린트 언어이면 해당 데이터가 지워집니다.
[PJL]	컴퓨터로부터 전송된 PIL 명령의 사용 여부를 설정합니다.
[연결시도 중단]	프린트 데이터를 수신하는 중에 데이터 전달이 중지되면 연결이 끊어질 때 까지 기다릴 시간을 설정합니다.
[TBCP 제한]	PostScript [®] 데이터의 처리 중 TBCP 제한 여부를 설정합니다.
[포트번호]	포트 번호를 설정합니다.
	 참고 • 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오.
[최대세션수]	LPD 로 기계에 동시에 연결할 수 있는 클라이언트 최대 수를 설정합니다.
[프린트 순서]	프린트 데이터 대기열을 설정합니다.

[IPP]

항목	설명
[포트 상태 설정]	기계 시동 시 IPP 포트의 사용 여부를 설정합니다.
	 참고 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자 동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하 거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당을 변경합니다.
[프린트모드 지정]	데이터 (언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다. • [자동] 컴퓨터에서 데이터를 수신하면 기계는 데이터에 기록된 프린트 언어를 자동으로 감지하고 데이터에 맞게 올바르게 프린트합니다. • [PS] [ESC/P] [HP-GL/2] [PCL] [TIFF] [KS] [KSSM] [KS5895] 기계는 선택한 프린트 언어로 컴퓨터에서 수신한 데이터를 처리합니다. ↓ 참고 • [자동] 이 선택된 상태에서 자동으로 선택된 언어 에뮬레이션이 존재하지 않거
[PJL]	컴퓨터로부터 전송된 PJL 명령의 사용 여부를 설정합니다.
[액세스권 제어]	프린트 작업을 취소 또는 삭제할 때 또는 이 기계의 일시 정지 상태를 취소 할 때 액세스 권한을 제어할 경우 [사용함] 로 설정합니다.
[DNS]	기계 확인 시 DNS(Domain Name System) 등록 명칭 사용 여부를 설정합니 다. • [사용안함] IP 주소를 사용합니다. • [사용함] DNS 명칭을 사용합니다.

항목	설명
[추가 포트번호]	추가 포트 번호를 설정합니다.
	
[연결 시간 제한]	프린트 데이터를 수신하는 중에 데이터 전달이 중지되면 연결이 끊어질 때 까지 기다릴 시간을 설정합니다.
[TBCP 제한]	PostScript [®] 데이터의 처리 중 TBCP 제한 여부를 설정합니다.

[Bonjour]

항목	설명
[포트 상태 설정]	기계 시동 시 Bonjour 포트의 사용 여부를 설정합니다.
	 ✔ 참고 * 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다. * Multicast DNS 기능을 사용하려면 [기동]으로 설정합니다. Bonjour 를 사용해서 검파기 프린터에 프린트하려면 LPD 포트도 활성화합니다.

[USB]

항목	설명
[포트 상태 설정]	기계 시동 시 USB 포트의 사용 여부를 설정합니다.
	 참고 • 메모리가 부족한 경우에는 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설 정] 에서 메모리 할당을 변경합니다.
[프린트모드 지정]	데이터 (언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다. • [7년도]
	 [시중] 컴퓨터에서 데이터를 수신하면 기계는 데이터에 기록된 프린트 언어를 자동으로 감지하고 데이터에 맞게 올바르게 프린트합니다. [PS] [ESC/P] [HP-GL/2] [PCL] [TIFF] [KS] [KSSM] [KS5895] 기계는 선택한 프린트 언어로 컴퓨터에서 수신한 데이터를 처리합니다.
	 참고 [자동] 이 선택된 상태에서 자동으로 선택된 언어 에뮬레이션이 존재하지 않거나 기계에서 사용할 수 없으면 데이터가 삭제됩니다.
[PJL]	컴퓨터로부터 전송된 PJL 명령의 사용 여부를 설정합니다.
[자동 배출 시간]	기계에 남아 있는 데이터를 자동으로 프린트하고 데이터가 계속 수신되지 않을 경우에 제거되는 시간을 설정합니다. 최종 데이터가 수신된 후 여기에 설정된 시간 내에 다음 데이터가 수신되지 않으면 작업이 완료된 것으로 판단합니다.

항목	설명
[Adobe 프로토콜]	PostScript [®] 통신 프로토콜을 설정합니다. • [표주]
	통신 프로토콜이 ASCII 형식인 경우 선택합니다. • [Binary]
	데이터에 특별한 처리가 필요하지 않는 경우 이 설정을 선택합니다. 데이 터에 따라 프린트 처리가 [표준] 보다 빨라질 수 있습니다. • [TBCP]
	통신 프로토콜이 ASCII 및 2 진 형식이고, 제어 코드를 사용하여 이들 중에서 변경할 경우 선택합니다. • [RAW]
	통신 프로토콜이 Raw 형식인 경우 선택합니다. USB 인터페이스를 사용 하여 Macintosh 컴퓨터에서 EPS 파일을 올바르게 프린트할 수 없을 경우 에 이 항목을 선택합니다.
	 참고 • 프린터 드라이버에 지정된 데이터 형식에 따라 알맞은 선택사항을 선택합니다.
	• PostScript [®] 에서 프린트할 경우에만 이 설정이 활성화됩니다. • 일반 조건에서 이 기능을 [표준] 기본값으로 사용하십시오.
[PS 대기 시간 제한]	PostScript [®] 의 프린트 대기 시간을 설정합니다.
	[시용한함] [USB] [자동 배출 시간] 설정을 사용합니다. • [사용화]
	PostScript [®] 프린트 드라이버 [PS 대기 시간 제한] 을 사용합니다.
[포트 고정]	USB 장치에 알려진 일련 번호 또는 사용 중인 프린터의 고유한 일련 번호에 10 자리 고정 값을 설정합니다. • [사용안함]
	USB 디바이스로 전송되는 알림의 일련번호를 10 자리 고정값으로 설정 합니다.
	USB 디바이스로 전송되는 알림의 일련번호를 기계별 일련번호로 설정합 니다.

[Port9100]

항목	설명
[포트 상태 설정]	기계 시동 시 Port9100 포트의 사용 여부를 설정합니다.
	 참고 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자 동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하 거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당을 변경합니다.
[프린트모드 지정]	데이터 (언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다. • [자동] 컴퓨터에서 데이터를 수신하면 기계는 데이터에 기록된 프린트 언어를 자동으로 감지하고 데이터에 맞게 올바르게 프린트합니다. • [PS] [ESC/P] [HP-GL/2] [PCL] [TIFF] [KS] [KSSM] [KS5895] 기계는 선택한 프린트 언어로 컴퓨터에서 수신한 데이터를 처리합니다.
	 참고 • [자동] 이 선택된 상태에서 자동으로 선택된 언어 에뮬레이션이 존재하지 않거나 기계에서 사용할 수 없으면 데이터가 삭제됩니다.
[PJL]	컴퓨터로부터 전송된 PJL 명령의 사용 여부를 설정합니다.
[연결시도 중단]	프린트 데이터를 수신하는 중에 데이터 전달이 중지되면 연결이 끊어질 때 까지 기다릴 시간을 설정합니다.

항목	설명
[포트번호]	포트 번호를 설정합니다.
	 참고 • 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오.
[TBCP 제한]	PostScript [®] 데이터의 처리 중 TBCP 제한 여부를 설정합니다.

[UPnP]

항목	설명
[포트 상태 설정]	기계 시동 시 UPnP 포트의 사용 여부를 설정합니다.
	 참고 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자 동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하 거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당을 변경합니다.
[포트번호]	포트 번호를 설정합니다.
	

[WSD]

항목	설명
[포트 상태 설정]	기계 시동 시 WSD (Web Services on Devices) 포트 활성화 여부를 설정합 니다.
	 참고 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자 동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하 거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당을 변경합니다.
[포트번호]	포트 번호를 설정합니다.
	 ✔ 참고 • 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오. HTTP 프로토콜 (CentreWare Internet Services/IPP/SOAP/UPnP/WSD (Web Services on Devices) 을 사용하는 포트는 같은 포트 번호를 공유할 수 있습니다.

[SOAP]

항목	설명
[포트 상태 설정]	기계 시동 시 SOAP 포트의 사용 여부를 설정합니다.
	 참고 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자 동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하 거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당을 변경합니다.
[포트번호]	포트 번호를 설정합니다.
	

[ThinPrint]

☑ 참고

- 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
- ThinPrint 기능을 사용하려면 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

항목	설명	
[포트 상태 설정]	기계 시동 시 ThinPort 포트의 사용 여부를 설정합니다.	
[포트번호]	포트 번호를 설정합니다.	
	 참고 • 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오. 	
[SSL/TLS 통신]	SSL 암호화 통신 사용 여부를 설정합니다.	
	 참고 • SSL 통신을 사용하려면 클라이언트 인증서가 필요합니다. 기계에 적절한 인증 서를 구성합니다. 	

[SNMP 설정]

① 참고

• 여러 프린터를 원격으로 관리하는 응용 프로그램을 사용한 경우 SNMP를 구성해야 합니다. SNMP는 프린터 정보를 관리하며 해당 정보를 관리 응용 프로그램에 제공합니다.

항목	설명
[포트 상태 설정]	기계 시동 시 SNMP 포트의 사용 여부를 설정합니다.
	 참고 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자 동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하 거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당을 변경합니다.

[DNS 서버]

☑ 참고

• [DNS 서버 설정 -1] 및 [DNS 서버 설정 -2] 은 2 차 Ethernet 키트 (옵션) 가 설치된 경우에 표시됩니다.

• [DNS 서버설정 Wi-Fi] 은 무선 LAN 키트 (옵션) 가 설치된 경우에 표시됩니다.

항목		설명
[DNS 서버 설정] [DNS 서버 설정 -1] [DNS 서버 설정 -2] [DNS 서버설정 Wi- Fi]	[DHCP 에서 설정]	 DHCP 서버에서 DNS 서버의 IP 주소를 자동으로 가져올지 여부 를 지정합니다.
	[DNS 서버 IP 주소]	자동 설정된 IP 주소를 확인하거나 수동으로 IP 주소를 입력할 수 있습니다.

[Internet Services]

항목	설명
[포트 상태 설정]	전원이 켜져 있을 때 인터넷 서비스 포트 상태를 활성화하거나 정지할지를 설정합니다. [기동]을 선택하여 CentreWare Internet Services 를 사용합니 다. 이를 통해 기계와 작업 상태를 표시하고 웹 브라우저를 통해 기계 설정 을 변경할 수 있습니다.
	 ✔ 참고 * 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다. * Internet Services를 사용하려면 기계와 클라이언트 컴퓨터에 IP 주소가 할당되어 있어야 합니다.
[포트번호]	포트 번호를 설정합니다.
	 ✔ 참고 • 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오. HTTP 프로토콜 (CentreWare Internet Services/IPP/SOAP/UPnP/WSD (Web Services on Devices) 을 사용하는 포트는 같은 포트 번호를 공유할 수 있습니다.

[EP 프록시 서버]

() 중요

 이 기능은 EP 시스템을 사용할 때 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시 오.

항목	설명
[서버 지정 방법]	EP 프록시 서버 사양을 설정합니다. • [전체 동일한 설정] HTTPS 와 HTTP 에 동일한 설정을 사용합니다. HTTPS 의 설정이 HTTP 에도 사용됩니다. • [프로토콜별로 설정] HTTPS 와 HTTP 가 별도로 설정됩니다. • [PAC 파일 URL 설정] [PAC 파일 URL 입력] 에 등록된 URL 을 사용합니다. • [PAC 파일 자동 검출] PAC 설정 파일을 자동으로 검출합니다.
[HTTPS 서버명] [HTTP 서버명]	HTTPS 와 HTTP 에서 사용되는 EP 프록시 서버의 서버명을 입력합니다.
[HTTPS 포트번호] [HTTP 포트번호]	HTTPS 와 HTTP 에서 사용되는 포트 번호를 설정합니다.
[HTTPS 인증] [HTTP 인증]	HTTPS 와 HTTP 에서 사용되는 EP 프록시 서버의 인증 기능 사용 여부를 설 정합니다.

항목	설명
[HTTPS 로그인명] [HTTP 로그인명]	HTTPS 와 HTTP 에서 사용되는 EP 프록시 서버의 로그인명을 입력합니다.
	가 표시됩니다.
[HTTPS 비밀번호] [HTTP 비밀번호]	HTTPS 와 HTTP 에서 사용되는 EP 프록시 서버의 비밀번호를 입력합니다.
[PAC 파일 URL 입력]	PAC 설정 파일에 대한 URL 을 입력합니다.

[Ethernet]

☑ 참고

• [Ethernet 설정 -1] 및 [Ethernet 설정 -2] 은 2 차 Ethernet 키트 (옵션) 가 설치된 경우에 표시됩니다.

항목	설명
[Ethernet 설정] [Ethernet 설정 -1] [Ethernet 설정 -2]	이더넷 인터페이스의 통신 속도와 커넥터 유형을 설정합니다.

[IP 제한 설정]

😰 참고

- [IP 제한 (IPv4) -1] 및 [IP 제한 (IPv4) -2] 은 2 차 Ethernet 키트 (옵션) 가 설치된 경우에 표시됩니다.
- 이러한 설정은 Wi-Fi Direct 를 통한 통신에 적용되지 않습니다.

항목		설명
[IP 제한 (IPv4)] [IP 제한 (IPv4)-1]	-	네트워크 또는 디바이스에서 수신한 정보를 제한할지 여부를 설 정합니다.
[[IP 세한 (IPv4)-2] [[Wi-Fi (IPv4)]	[IP 주소 제한]	IP 주소를 사용하여 IP 필터링을 수행할지 여부를 설정합니다.
	[IP 주소 제한 설정]	프린트용 필터를 통해 허용되는 IP 주소를 등록합니다. 10 개 이 하의 IP 주소를 등록할 수 있습니다. 등록된 IP 주소용 필터 주소 를 설정합니다. 예를 들어 [IP 주소] 을 192. 0. 2. 1 로 설정하고 [IP Mask] 을 255.255.255.0 로 설정하면 192.0.2.xxx IP 주소가 프린트를 허 용합니다. IP 주소의 경우 xxx 는 1~254 사이의 숫자로 지정할 수 있습니다.
		

[SNTP 설정]

항목	설명
[NTP 서버와 동기]	NTP 서버 시각과 기계 시각의 동기화 여부를 지정합니다.
[접속 간격]	NTP 서버에 연결하는 간격을 설정합니다.
[NTP 서버 IP 주소]	NTP 서버의 IP 주소를 설정합니다.

[HTTP-SSL/TLS 설정]

😰 참고

- HTTP-SSL/TLS 프로토콜을 사용하여 HTTP 통신 데이터를 암호화할 경우에 이 항목을 설정합니다. [HTTP-SSL/TLS 설정] 은 인증서가 기계에 등록된 경우에만 표시됩니다.
- HTTP 통신 데이터와 기계에 필요한 서버 인증서에 대한 자세한 내용은 "HTTP 통신 암호화 설정 구성 " (P.135)을 참조하십시오.

하목	설명	
[HTTP-SSL/TLS 통신]	HTTP-SSL/TLS 프로토콜을 사용하여 HTTP 통신 데이터를 암호화할지 여부 를 설정합니다.	
[포트번호]	포트 번호를 설정합니다.	
	 참고 • 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오. 	

[IPSec 통신]

항목	설명	
[IPSec 통신]	네트워크상의 컴퓨터에서 기계에 데이터를 전송할 경우, 패킷 단위로 데이 터를 암호화할지 여부를 설정합니다.	
	▲ 참조 ● IPsec 을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 암호화를 위한 IPSec 구성 " (P. 140) 을 참조하십시오.	

[IEEE 802.1x]

☑ 참고

• [IEEE 802. 1x 1] 및 [IEEE 802. 1x 2] 은 2 차 Ethernet 키트 (옵션) 가 설치된 경우에 표시됩니다.

Ī	목	설명
[IEEE 802.1x]	[802. 1x 인증]	IEEE 802. 1x 인증을 사용할지 여부를 설정합니다.
[IEEE 802, 1x 1] [IEEE 802, 1x 2]	[인증 방식]	IEEE 802. 1x 인증 방식을 설정합니다.
		
	[서버 인증서 검증]	서버 인증서 검증 여부를 설정합니다.

[1 차 네트워크 선택]

🖞 참고

• 이 메뉴는 무선 LAN 키트 (옵션) 가 설치된 경우에만 나타납니다.

항목	설명
[1 차 네트워크 선택]	다른 연결에 우선하는 네트워크 연결의 종류를 선택합니다.

[시스템 설정]

[시스템 설정] 는 설정 기본 기계 작동용 메뉴입니다.

[음량 설정]

하목	설명
[이상경고음]	용지 걸림 같은 문제가 발생하여 작업이 결함 상태로 유지될 경우 발생할 경 고음의 음량을 설정합니다.
[준비완료음]	기계에서 프린트 준비가 되면 울리는 소리의 볼륨을 설정합니다.

[조작부 설정]

항목	설명	
[조작부 제한]	메뉴 접근 제한을 위해 비밀번호 설정 여부를 지정합니다.	
[비밀번호 변경]	조작부를 잠그는 비밀번호를 변경할 수 있습니다.	
[인증 에러]	인증 에러가 발생한 경우의 접속 취소 여부를 설정합니다.	
[인증 횟수]	액세스가 차단되기 전 인증 에러 발생 횟수를 설정합니다.	
	 삼고 • [인증 에러] 을 [선택안함] 로 설정한 경우에 [선택안함] 가 표시됩니다. 	

[자동 복귀]

항목	설명	
[자동 복귀]	메뉴 화면을 자동으로 지울지 여부를 설정합니다.	

[결로방지모드]

항목	설명
[결로방지모드]	기계가 결로를 방지하거나 줄이는 결로방지모드로 전환되도록 허용할지 여 부를 설정합니다.
	 • [결로방지모드]가 [사용함]으로 설정된 경우 정착부의 전원 공급 시간이 길어 집니다. 기계의 정착부 수명이 줄어들 수 있습니다.
	

[친환경 설정모드]

항목	설명
[친환경 설정모드]	에코 설정 모드 활성화 또는 비활성화 여부를 설정합니다. 에코 설정 모드를 활성화하면 전력 소비가 줄어듭니다.

[절전전환시간단축]

▲ 참조 • 절전 모드로 전환되기 전 대기 기간을 단축시키는 방법에 대한 자세한 내용은 " 절전 모드 " (P.31)를 참조하십시오.

하목	설명
[절전전환시간단축]	절전 모드로 전환되기 전 대기 기간을 단축시킬지 여부를 설정합니다.

[저전력 전환 시간]

茁 참조

• 저전력 전환 시간에 대한 자세한 내용은 " 절전 모드 " (P. 31) 를 참조하십시오.

항목	설명
[저전력 전환 시간]	기계의 저전력모드 전환 시간을 설정합니다.
	 . 중요 · 정착부 수명은 기계 작동 시간의 영향을 크게 받습니다. 저전력모드 전환 시간 을 길게 설정하면 전원 공급 시간도 길어집니다. 기계의 정착부 수명이 줄어들 수 있습니다.
	 참고 • [절전전환시간단축] 설정이 [사용함] 이면 [저전력 전환 시간] 을 설정할 수 없습니다.

[Sleep 전환 시간]

항목	설명
[Sleep 전환 시간]	기계의 Sleep 모드 전환 시간을 설정합니다.
	 · 중요 · 정착부 수명은 기계 작동 시간의 영향을 크게 받습니다. Sleep 모드 전환 시간 을 길게 설정하면 전원 공급 시간도 길어집니다. 기계의 정착부 수명이 줄어들 수 있습니다.
	 참고 • [절전전환시간단축] 설정이 [사용함]이면 [Sleep 전환 시간]을 설정할 수 없습니다.

[전원 끄기 설정]

항목	설명
[전원 끄기]	예정된 시간에 기계를 자동으로 끌지 여부를 설정합니다.
	 참고 [전원 끄기]가 [사용함]으로 설정되고 [전원 끄기 시각]이 구성되어 있더라도 용지 걸림을 해결하거나 프린트 작업을 여는 동안에는 기계가 자동으로 꺼지 지 않습니다.
[전원 끄기 시각]	자동으로 전원이 꺼지는 시간을 설정합니다.

[자동 작업 이력]

항목	설명
[자동 작업 이력]	작업 50 개가 완료될 때마다 작업 이력 리포트를 자동으로 프린트할지 여부 를 설정합니다.

[작업 표시 설정]

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	설명
[실행중 / 대기]	프린트 중이거나 대기 중인 작업에 관한 정보를 표시하는 설정입 니다.

항목		설명
[완료 작업]	-	완료된 작업 정보의 표시에 관한 설정을 구성합니다.
	[작업 표시]	완료된 작업의 선택사항 보기 옵션을 설정합니다.
	[표시 대상 작업]	완료된 작업에 대해 모든 사용자의 작업을 표시할지 또는 인증된 사용자만의 정보를 표시할지 여부를 설정합니다.
	[표시 정보 제한]	완료된 작업의 세부사항 숨김 여부를 설정합니다.

[리포트 양면 인쇄]

항목	설명
[리포트 양면 인쇄]	리포트 / 리스트를 프린트할 때 단면 또는 양면으로 프린트할지 여부를 설정 합니다.

[프린트 가능 영역]

항목	설명
[프린트 가능 영역]	프린트 영역의 확장 여부를 설정합니다.

[배너 시트]

항목	설명
[배너 시트 출력]	배너 시트의 삽입 여부를 설정합니다. • [선택안함] 배너 시트를 출력하지 않습니다. • [첫번째 페이지] 문서의 시작에 배너 시트를 출력합니다. • [마지막 페이지] 문서의 마지막에 배너 시트를 출력합니다. • [첫 + 마지막 페이지] 문서의 시작과 마지막에 배너 시트를 출력합니다.
[배너 시트 트레이]	배너 시트 프린트에 사용할 용지 트레이를 설정합니다.
[드라이버 설정]	프린터 드라이버에 배너 설정을 사용할지 여부를 설정합니다.

[문서보호 프린트]

😰 참고

• 저장소 (옵션)가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.

항목	설명
[문서보호 프린트]	조작부를 통해 문서보호 프린트 작업을 프린트하도록 허용할지 여부를 설 정합니다.

[프린트 순서]

☑ 참고

• 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.

항목	설명
[프린트 순서]	문서보호 프린트, 개인 프린트 또는 인증 프린트 기능을 사용하여 문서를 프 린트할 때 선택한 파일의 프린트 순서를 설정합니다.

[시스템 시계]

• 여기서 설정한 날짜 / 시간은 리포트 또는 리스트에 프린트됩니다.

항목	설명
[날짜]	년, 월 및 일을 설정합니다.
[시각]	시간과 분을 설정합니다.
[날짜 형식]	날짜 표시 형식을 설정합니다. • [yyyy/mm/dd] 연 / 월 / 일 순서로 표시됩니다. • [mm/dd/yyyy] 월 / 일 / 연 순서로 표시됩니다. • [dd/mm/yyyy] 일 / 월 / 연 순서로 표시됩니다.
[시각 형식]	시각 표시 형식을 설정합니다.
[표준 시간대]	표준 시간대를 설정합니다.
[서머 타임 설정]	서머 타임을 설정합니다.
	 · 중요 • 개시일과 종료일에 대해 같은 월을 설정하지 마십시오. 서머 타임 설정 시간이 오작동할 수 있습니다.

[컬러모드 자동시]

항목	설명
[컬러모드 자동시]	컬러 프린트의 자동 구별 기능을 설정합니다. • [표준 (속도 우선)] 첫 페이지의 컬러 또는 흑백 프린트 여부를 결정합니다. 첫 페이지가 컬러 이면 기계는 모든 페이지를 컬러로 프린트합니다. 첫 페이지가 흑백이지만 중간에 컬러 페이지가 있으면 기계는 컬러 프린 트로 전환됩니다. 연속 흑백 페이지가 컬러로 프린트됩니다. 이 설정은 프린트 속도를 우선 시 합니다. • [페이지 전환] 각 페이지의 컬러 또는 흑백 프린트 여부를 결정합니다. 이 설정은 프린트 속도 대신 소모품 사용량 감소를 우선 시 합니다.

[용지걸림시 처리]

하무	설명
[용지걸림시 처리]	프린트 중에 용지 걸림이 발생한 경우 기계의 프린트 작업 처리 방법을 지정 합니다.

[드럼 수명 경과시]

항목	설명
[드럼 수명 경과시]	드럼 카트리지 교체 시기 도달 시 프린트를 취소할지 여부를 설정합니다.
	 삼고 각 소모품의 페이지 수 산출은 프린트 요청, 프린트 문서, 전원을 켜고 끄는 빈 도 또는 기계가 설치된 환경의 온도와 습도에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 "소모품 및 정기 교환 부품의 수명 "(P. 262) 을 참조하십시오. [계속] 드럼 카트리지 교체 시기가 되더라도 얼마 동안은 프린트를 할 수 있습니다. 그러나 드럼 카트리지에서 이상이 발견되면 기계를 보호하기 위해 프린트 작업이 강제로 취소됩니다. 이 경우, 교환 시점을 넘긴 드럼 카트리지를 사용하므로 프린트 품질과 기계 성능의 다른 측면이 영향을 받을 수 있습니다. 프린트가 곧 정지할 수 있으므로 즉시 교환용 새 드럼 카트리지를 준비하는 것이 좋습니다. [정지] 드럼 카트리지 교체 메시지가 나타나면 드럼 카트리지가 새 것으로 교체 될 때까지 프린트를 할 수 없습니다.

[화질조정시간연장]

항목	설명
[화질조정시간연장]	전원을 켰을 때 이미지 조정 시간을 연장할지 여부를 설정합니다.

[밀리미터 / 인치]

항목	설명
[밀리미터 / 인치]	조작부에 표시하거나 입력할 길이의 측정 단위를 설정합니다.

[데이터 암호화]

() 중요

• [데이터 암호화] 설정이 변경되면 저장소가 초기화됩니다.

😰 참고

- 저장소 (옵션)가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
- 모든 데이터는 저장소에 기록될 때 자동으로 암호화됩니다.

항목	설명
[암호화]	시스템 (저장소)에 있는 데이터의 암호화 여부를 지정합니다.

[저장소 덮어쓰기]

😰 참고

• 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.

항목	설명
[저장소 덮어쓰기]	저장소에 있는 데이터를 덮어쓸지 여부와 데이터가 덮어쓰기 횟수를 설정 합니다.

[작업 처리 우선]

😰 참고

• 저장소 (옵션)가 설치되고 [이상종료후 처리]가 [자동 작업 재개] 로 설정되면 이 항목이 표시됩니다.
항목	설명	
[작업 처리 우선]	프린트를 시작할 때 용지트레이에 용지가 없는 경우와 같이 기계가 어떤 이 유로 작업을 시작할 수 없을 경우 자동으로 다른 작업에 의해 현재 작업이 무시되도록 할지 여부를 설정합니다.	
	 ✔ 참고 • 문서보호 프린트와 샘플 프린트 같은 저장된 작업에는 작업 처리 우선 기능을 사용할 수 없습니다. • 이 항목을 [허가]으로 설정하면 [이상종료후 처리] 을 구성할 수 있습니다. 	

[이상종료후 처리]

🖞 참고

• [작업 처리 우선] 을 [허가] 으로 설정하면 이 항목을 구성할 수 있습니다.

항목	설명
[이상종료후 처리]	 어떤 이유로 프린트 작업 중에 에러가 발생하여 프린트 작업을 취소해야 할 경우에 기계가 수행하는 작업을 설정합니다. [자동 작업 재개] 기계는 에러가 발생한 프린트 작업을 자동으로 취소하고 이후 작업을 재 개합니다. [사용자 조작 재개] 프린트 작업의 취소를 야기하는 에러가 발생하는 경우, 조작부에 에러 메 시지가 표시됩니다. 프린트 작업은 기계 측에 의해 취소됩니다.

[KS 자동 판정]

설정	설명
[KS 자동 판정]	KS 폰트 옵션의 자동 감지 활성화 여부를 설정합니다.
	 참고 · 기본값은 모델에 따라 다를 수 있습니다.

[Software Download]

항목	설명
[Software Download]	소프트웨어 다운로드 기능 사용 여부를 설정합니다.

[집계관리]

항목	설명
[집계관리 운용]	집계관리 운용 작동 방법을 설정합니다. [본체 집계관리]로 설정하면 [집계 리포트] 대신 [집계관리 리포트 (프린트)] 가 프린트됩니다. • [선택안함] • [인증 서버] 인증 서버에서 관리되는 사용자 정보를 사용하여 계정 관리를 수행합니 다. • [본체 집계관리] 기계에 사전 등록된 정보를 사용하여 계정 관리를 수행합니다. • [네트워크 집계관리] 원격 서비스에서 관리되는 사용자 정보를 기준으로 계정 관리를 수행합
	 · [XeroxStdAccounting] · [XeroxStdAccounting] · [初에 사전 등록된 사용자 정보 및 계정 정보를 기준으로 집계 관리를 수 행합니다.

항목	설명
[입력 정보 조회]	인증 정보를 확인할지 여부를 설정합니다.
	
[사용자 입력 항목]	인증 사용자가 입력할 항목을 설정합니다.
	 ✔ 참고 • [인증 설정] > [인증 방식 설정]를 [인증안함] 로 설정하고 [입력 정보 조회]를 [선택함] 로 설정한 경우에는 [사용자 ID/계정 ID] 및 [사용자 ID 입력] 가 표시 되지 않습니다. • [인증 설정]>[인증 방식 설정]을 [본체인증]로 설정한 경우에는 [계정 ID 입력] 가 표시되지 않습니다.

[인증 설정]

항목		설명
[인증 방식 설정]		기계 인증 방식을 설정합니다.
[인증 정보 설정]	[인증 실패 기록]	10분 내에 사전 설정된 횟수만큼 인증에 실패한 경우 [에러 이력 리포트] 에 실패한 인증을 기록할지 여부를 설정합니다. 이는 유 효하지 않은 접속을 감지하기 위한 것입니다.
		 참고 • 인증에 실패하더라도 레코드는 [에러 이력 리포트] 에서만 보존되고 액세스는 " [조작부 설정] " (P. 104) 의 설명처럼 거부되지 않습니다.
	[외부인증정보 저	원격 계정의 저장 여부를 설정합니다.
	상]	 참고 • 저장소 (옵션) 가 설치되고 [인증 방식 설정] 가 [외부인증] 로 설 정되면 이 항목이 표시됩니다.
	[외부인증 정보삭 제]	[외부인증정보 저장] 을 [선택함] 으로 설정해서 저장했던 외부 인증용 사용자 정보를 삭제합니다.
		 참고 • 저장소 (옵션) 가 설치되고 [인증 방식 설정] 가 [외부인증] 로 설 정되면 이 항목이 표시됩니다.
	[IC 카드 사용]	IC 카드 사용 여부를 설정합니다.
		 참고 • 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
	[비접촉형 IC 카드]	비접촉형 IC 카드로 인증하는 방법을 설정합니다.
		 참고 • 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
[인증 프린트 설정]	-	인증된 사용자 정보를 사용하는 인증 프린트를 설정합니다.
		 참고 • 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
	[수신시의 PJL 명령]	이 설정은 PJL 명령으로 외부에서 수신된 프린트 작업을 관리할 수 있습니다. [제어안함]을 선택하거나 PJL 명령이 없으면 [수신 제어] 설정을 사용합니다.
	[출력시의 PJL 명령]	원격 프린트 작업의 프린트는 PJL 명령으로 제어할 수 있습니다.

항목	설명
[수신 제어]	 수신된 프린트 작업을 다루는 방법을 설정합니다. [프린트 인증에 기준] [개인 프린트에 저장] 인증 기능의 사용 여부와 관계없이 개인 프린트에 대해 사용자 ID 와 함께 작업을 저장합니다. [인증 프린트에 저장] 인증 기능의 사용 여부와 관계없이 인증 프린트에 대해 수신된 모든 작업을 저장합니다.
	 중요 [인증 프린트에 저장]으로 설정할 경우 인증이 성공하든 실패하든 모든 프린트 작업이 저장됩니다. 원하지 않는 프린트 작업이 준비 되는 것을 방지하려면 자동 감지를 설정하거나 [문서 저장기간]에 설정되어 있는 저장 기간을 초과한 프린트 작업을 수동으로 삭제 합니다. 저장 기간을 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 "[저장 문서 설정]" (P. 111) 을 참조하십시오.
	 참고 이 항목은 IC 카드 리더기 (옵션) 가 설치된 경우에만 표시됩니다. [개인 프린트에 저장] 과 [인증 프린트에 저장] 을 설정한 경우 프 린터 드라이버에서 지정하더라도 문서보호 프린트, 샘플 프린트 및 시각지정 프린트는 무시됩니다.
[작업 인증시 처리]	프린트 작업이 수신되는 경우의 처리 방법을 설정합니다.
	 참고 • 이 항목은 IC 카드 리더기 (옵션) 가 설치된 경우에만 표시됩니다.

[저장문서 설정]

😰 참고

• 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.

항목	설명	
[문서 저장기간]	문서의 저장 기간을 설정합니다. 저장된 작업은 문서 만료일이 되면 자동으 로 삭제됩니다.	
[저장기간 (일)]	저장 기간 (일 수) 을 설정합니다.	
[경과후 삭제 시각]	문서가 삭제되는 시간을 설정합니다.	
	 	
[저장기간 (시간)]	저장 기간 (시)을 설정합니다.	
[전원 OFF/ON 시 삭제]	전원을 끈 후 다시 켤 때 저장 기간에 상관없이 저장된 문서를 삭제할지 여 부를 설정합니다.	

[소프트웨어 옵션]

⊉ 참고

- 이 항목은 기능 확장 키트 (옵션) 가 부착된 경우에 표시됩니다.
- 기능 확장 키트 (옵션) 가 설치된 경우에는 저장소 (옵션) 가 필요합니다.

항목	설명
[소프트웨어 옵션]	기계에 설치된 옵션을 활성화합니다.
	 ✔ 참고 • [사용 가능 키트] 을 선택하면 소프트웨어 ROM (옵션) 을 다른 기계에서 사용 할 수 없습니다. • 옵션을 제거하나 비활성화하려면 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

[이미지 로그 관리]

() 중요

• 이미지 로그 관리 기능을 사용하려면 판매 대리점으로 문의하십시오.

☑ 참고

• 이 항목은 기능 확장 키트 (옵션) 와 저장소 (옵션) 가 설치된 경우에 표시됩니다.

항목		설명
[이미지 로그 관리]		이미지 로그 관리 기능의 사용 여부를 설정합니다. 일반적으로 이 설정은 [선택안함] 로 고정됩니다. 이미지 로그 관리 기능을 사용하려면 판매 대리점으로 문의하십시오.
[이미지 로그 작성]		이미지 로그 작성 여부를 설정합니다.
[작성 보증 레벨]		프린트 작업의 이미지 로그가 확실히 생성되는 수준을 설정합니 다. • [저] 기계 성능에 부여된 우선 순위에 따라 이미지 로그를 가능한 많이 생성합니다. 따라서 경우에 따라 이미지 로그의 생성이 생략될 수도 있습니다. • [고] 이미지 로그가 무조건 생성됩니다. 따라서 경우에 따라 프린트 작업이 영향을 받을 수도 있습니다
[이미지 로그 전송]	[전송 기능]	이미지 로그를 로그 관리 서버에 전송하도록 설정을 구성합니다. 이미지 로그 전송 기능의 사용 여부를 설정합니다.
	[전송 동작]	이미지 로그의 자동 전송을 설정합니다.
		 • [작성 보증 레벨] 을 [고] 로 설정한 경우에 [작업별로 전송] 가 표시됩니다.
	[전송 타이밍]	이미지 로그가 전송되는 시기를 설정합니다. 각각 [사용안함] 또 는 [사용함] 로 설정합니다.
	[전송 보증 레벨]	데이터가 로그 서버로 전송되는 보장 수준을 설정합니다.
		 참고 [고] 로 설정하면 데이터가 무조건 전송됩니다. 그러나 데이터 전 송 중에는 기계 성능이 떨어지거나 프린트가 중단될 수 있습니다.

[WEP 설정]

😰 참고

• 이 항목은 EP 시스템이 사용되는 경우에만 나타납니다. 자세한 내용은 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십 시오.

항목		설명
[EP 진단 / 수리 의 뢰]	-	인터넷을 사용하는 EP 시스템이 사용될 경우 진단 또는 수리 요 청을 원격 센터에 보냅니다. 알림을 받으면 고객 엔지니어가 필 요할 때 방문합니다.
		 참고 일부 지역에서는 EP 시스템을 사용하지 못할 수도 있습니다. EP 시 스템의 적용에 대한 자세한 내용은 고객지원센터나 판매 대리점으 로 문의하십시오.
	[EP 진단]	기계의 EP 진단을 요청합니다.
	[수리 의뢰]	기계의 수리를 요청합니다.
[EP 통신 확인]	-	EP 시스템을 사용하여 고객지원센터에 문의할 때 연결 상태를 점검할 수 있도록 합니다.
[EP 설치]	[BB 설치]	EP-BB 와 관련된 설정을 구성합니다.
	[EPA-Server 설치]	EPA 서버와 관련된 설정을 구성합니다.

[GCP 등록]

☑ 참고

• 이 항목은 저장소 (옵션) 가 설치되고 Google Cloud Print 포트가 활성화되면 표시됩니다. Google Cloud Print 포 트 실행 방법에 대한 자세한 내용은 "Google Cloud Print 포트 실행" (P. 85) 를 참조하십시오.

항목	설명
[GCP 등록]	Google Cloud Print 에 기계를 등록할지 여부를 설정합니다.
	 참조 Google Cloud Print 에 대한 자세한 내용은 "Google Cloud Print" (P.85)를 참 조하십시오.

[프린트 설정]

[프린트 설정] 는 용지 트레이 및 자동 트레이 선택 기능을 설정합니다.

① 참고

• 자동 트레이 선택은 [용지(R)] 옆에 있는 ♥을 클릭하고 프린트 드라이버의 [용지 / 출력] 탭에서 [트레이별 선택]을 [자동선택] 로 설정한 상태에서 프린트할 때 문서 크기와 용지 유형에 맞게 트레이를 자동으로 선택합니다.

[용지 전환]

항목	설명
[급지모드]	자동 트레이 선택 기능을 사용하여 프린트할 때 용지 트레이에 지정된 크기 의 용지가 없는 경우 다른 용지 트레이의 용지 크기 설정으로 전환할지 여부 를 설정합니다. • [선택안함] 다른 트레이로 전환하지 않고 용지를 보급하라는 메시지가 표시됩니다. • [큰 크기 선택] 선택한 용지 크기 다음으로 가장 큰 크기로 전환하고 같은 배율로 프린트 합니다. • [비슷한 크기 선택] 선택한 용지 크기와 가까운 크기로 전환하고 프린트합니다. 필요에 맞게 이미지가 자동으로 축소될 수 있습니다. • [비슷한 크기 (등배)] 선택한 용지 크기와 가까운 크기로 전환하고 같은 배율로 프린트합니다.
	 [구동드네이 전역] 수동 트레이에 공급되는 용지에 프린트합니다. ① 참고 • 컴퓨터로부터 전송된 요청에 의해 이러한 설정이 덮어씌워질 수 있습니다.
[페이지 레이아웃]	용지를 전환할 때 레이아웃을 지정합니다. • [표준] 각 페이지 기술 언어의 표준 위치에서 프린트합니다. • [중앙] 대체 용지의 중앙에 프린트합니다.

[용지종류 에러]

하목	설명
[용지종류 에러]	프린트 작업에 명시된 용지종류를 적재한 용지 트레이가 없을 경우에 취할 조치를 설정합니다. • [설정 변경 표시] 용지종류 설정을 변경하라는 메시지가 표시됩니다. • [확인 화면 표시] 용지종류를 확인하라는 메시지가 표시됩니다. • [프린트] 메시지를 표시하지 않으며 현재 지정된 용지종류로 프린트 작업을 수행 합니다.

[용지종류]

항목	설명
[트레이 1] - [트레이 4], [수동 트레이]	용지 트레이에 보급되는 용지 유형을 설정합니다.

[용지 색상]

항목	설명
[트레이 1]~ [트레이 4], [수동 트레이]	용지트레이에 공급되는 용지 색상을 설정합니다.

[용지 우선 순위]

항목	설명
[고급 백상지], [보통용지], [재 생용지] 및 [1. Custom 1] ~ [5. Custom 5]	[용지 (R)] 옆에 있는 ♥을 클릭하고 프린트 드라이버의 [용지 / 출력] 탭에 서 [트레이별 선택] 을 [자동선택] 로 설정한 상태에서 프린트할 때 용지 유 형 우선 순위를 설정합니다. 가장 먼저 용지가 보급되는 트레이를 선택합니 다. [설정안함] 로 설정한 용지 유형이 있는 트레이는 자동 트레이 선택에서 제 외됩니다.
	 삼고 • 서로 다른 종류의 용지에 동일한 우선 순위를 지정할 수 있습니다. 이 경우 기 계는 [트레이 우선 순위] 설정을 기준으로 용지 트레이를 선택합니다.

[트레이 우선 순위]

항목	설명
[트레이 1]~ [트레이 4], [수동 트레이]	[용지 (R)] 옆에 있는 ▼을 클릭하고 프린트 드라이버의 [용지 / 출력] 탭에 서 [트레이별 선택]을 [자동선택]로 설정한 상태에서 프린트할 때 트레이 우선 순위를 설정합니다.
	 참고 • 수동트레이에는 가장 낮은 우선 순위만 설정할 수 있습니다. 수동 트레이를 최 우선 순위로 설정하려면 [수동트레이 우선] 을 설정합니다.

[수동트레이 우선]

항목	설정
[수동트레이 우선]	프린트 드라이버의 [용지/출력] 탭에서 [용지 (R)] 옆에 있는 ♥을 클릭하 고 [트레이별 선택]을 [자동선택]로 설정한 상태에서 프린트할 때 수동 트 레이를 최우선적으로 선택할지 여부를 설정합니다.
	 ✔ 참고 • [트레이 우선 순위]에서 [수동트레이]을 우선 순위로 설정한 경우 프린트 작업 에서 지정된 용지 크기와 용지 종류가 수동 트레이에 보급된 용지와 일치하면 용지는 수동 트레이에서 공급됩니다. • [트레이 우선 순위]에서 [수동트레이]을 [자동 전환 대상외]로 설정한 경우 프 린트 작업에서 지정된 용지 크기와 용지 종류가 수동 트레이에 보급된 용지와 일치하지 않더라도 용지는 수동 트레이에서 공급됩니다.

[용지크기 설정]

항목	설명
[트레이 1]~ [트레이 4], [수동	각 용지 트레이에 공급되는 용지크기를 설정합니다.
트레이]	

[용지 화질 처리]

항목	설명
[보통용지], [재생용지], [고급 백상지], [천공용지], [레터 헤 드], [사전 인쇄 용지], [기타], [1.Custom 1] - [5.Custom 5]	각용지의 이미지 품질 (용지종류)을 설정합니다. • [A] 고급 백상지를 컬러 프린트하는 데 적합합니다. • [A (뒷면)] 고급 백상지 반대 면을 컬러 프린트하는 데 적합합니다. • [B] 일반적으로 사용하는 사무 용지에 적합합니다. • [B (뒷면)] 일반적으로 사용하는 사무 용지 반대 면에 적합합니다. • [C] 재생용지에 적합합니다. • [C (뒷면)] 재생용지 반대 면에 적합합니다. • [D] 경지에 프린트하고 화질이 고르지 않는 경우에 선택합니다. • [D (뒷면)] 갱지에 프린트하고 반대 면 화질이 고르지 않는 경우에 선택합니다. • [S] 105 g/m ² 이하의 전용 광택지에 적합합니다. • [S (뒷면)] 105 g/m ² 이하의 전용 광택지 반대 면에 적합합니다. • [S (뒷면)] 105 g/m ² 이하의 전용 광택지 반대 면에 적합합니다. • [Y 참고 • 갱지는 빛 투과 시 표면이 심하게 고르지 못한 용지입니다.
[라벨용지]	 [B] 표준 라벨용지에 적합합니다. [D] 이 옵션을 변경하면 [B]으로 발생한 프린트 및 화질 문제를 해결할 수 있 습니다.

[사용자용지 명칭]

항목	설명
[1.Custom 1] ~ [5.Custom 5]	[용지 우선 순위], [용지종류], [용지 화질 처리] 등에 표시된 [1.Custom 1] ~ [5.Custom 5] 을 아무 이름으로 변경할 수 있습니다.

[사용자용지 색상]

항목	설명
[1. Custom 1] ~ [5. Custom 5]	[용지 색상]에 표시된 [1.Custom 1]~[5.Custom 5]을 아무 이름으로 변경 할 수 있습니다.

[ID 인자]

항목	설명
[ID 인자]	지정된 위치에 사용자 ID 를 프린트합니다.

[홀수페이지의 양면]

항목	설명
[홀수페이지의 양면]	양면 프린트 중 홀수 번호가 있는 원고의 최종 페이지를 프린트하는 방법을 설정합니다. • [양면] 최종 페이지의 한 면에만 데이터가 있더라도 양면 유니트를 통해 용지가 다시 보급됩니다. 예를 들어 맨 위에서 맨 아래로 또는 좌측에서 우측으로 등의 경우와 같이 특정 방향으로 정렬해야 하는 용지 (예 : 천공용지)에
	프린트하는 경우 프린트 방향을 정렬할 수 있습니다. • [단면] 최종 페이지 면은 단면 프린트와 같은 방식으로 프린트되며 용지가 양면 프린트와 같이 양면 유니트를 통해 다시 보급되지 않습니다. 양면 유니트 를 통해 용지가 다시 보급되지 않기 때문에 원고를 더 빨리 프린트할 수 있습니다.

[미등록서식 지정시]

항목	설명
[미등록서식 지정시]	프린트 시에 명시한 형식이 등록되어 있지 않을 경우에 프린트를 취소할지 아니면 데이터만 프린트할지를 설정합니다.

[용지크기 초기값]

항목	설명
[용지크기 초기값]	기본값에 출력 용지크기 사양이 없는 리포트 / 리스트와 같은 프린트 데이터 의 용지 크기를 설정합니다.

[OCR 폰트 상형문자]

항목	설명
[OCR 폰트 상형문자]	ESC/P 에뮬레이션 모드에서 OCR-B 의 폰트 상형문자 코드 0x5c 를 전환할 수 있는 설정입니다.

[메모리 설정]

[메모리 설정] 는 각 인터페이스의 메모리와 서식 메모리의 크기를 변경합니다.

() 중요

- 메모리는 크기가 변경될 경우에 재설정되며, 각 메모리 영역에 저장된 모든 데이터가 삭제됩니다.
- 전체 메모리를 초과해서 할당할 수는 없습니다. 전원을 켠 상태에서 메모리 할당 설정이 장착된 메모리의 크기를 초 과할 경우, 시스템이 자동으로 메모리 할당을 조정합니다.
- 기계 시동 시 사용하도록 설정되더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습 니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다.

☑ 참고

- 프린트 페이지 버퍼를 제외한 메모리 할당은 조작부 또는 CentreWare Internet Services 에서 설정할 수 있습니다.
- 프린트 페이지 버퍼는 실제로 프린트되는 이미지가 구성되는 영역입니다. 프린트 페이지 버퍼의 크기는 사용자가 직접 변경할 수 있습니다. 다른 용도에 메모리가 할당된 후 남은 영역이 프린트 페이지 버퍼로 할당됩니다. 고해상도 문서를 프린트할 경우에는 버퍼 크기가 프린트 페이지 버퍼보다 더 크게 할당되도록 설정합니다. 할당된 프린트 버퍼의 실제 크기를 [기능 설정 리스트]에서 확인할 수 있습니다. 또한 CentreWare Internet Services 를 사용하여 이러한 크기를 확인할 수도 있습니다.

항목	설명
[PS 메모리]	PostScript [®] 에 사용할 메모리의 크기를 지정합니다.

항	목	설명
[HPGL 자동레이아웃]	HP-GL 및 HP-GL/2 자동 레이아웃에서 사용할 메모리의 크기를 지정합니다.
[작업티켓용 메모리]		작업 티켓에 사용되는 메모리 양을 지정합니다.
[버퍼 크기]	-	각 인터페이스에 대한 수신용 버퍼 (컴퓨터로부터 수신되는 데 이터의 임시 저장 위치)의 메모리를 설정합니다. 작동 상태 및 목적에 따라 수신용 버퍼 크기가 변경될 수 있습니 다. 수신 버퍼 크기가 늘어나면 때때로 컴퓨터의 부담이 줄어 특 정 인터페이스가 더 빠르게 지원됩니다. 설정할 수 있는 최대 크 기는 사용 가능한 메모리의 양에 따라 다릅니다.
		 참고 포트 기능이 사용되지 않도록 설정되어 있는 경우 해당 항목이 표시되지 않습니다. 수신용 버퍼의 크기가 증가하더라도 컴퓨터의 부담을 줄이는 데필요한 시간은 컴퓨터로부터 수신된 데이터의 크기에 따라 변경되지 않을 수도 있습니다.
	[LPD 스풀]	 [스풀안함] 스풀링을 수행하지 않습니다. LPD 또는 SMB 인터페이스를 사용해서 데이터를 동시에 프린트 수신할 수 없습니다. [저장소 스풀] 스풀링을 수행합니다. 저장소가 스풀링의 수신 버퍼로 사용됩니다. 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다. [메모리] 스풀링을 수행합니다. 스풀링을 위해 메모리가 수신용 버퍼로 사용됩니다. 사전 설정된 메모리 크기를 초과하는 프린트 데이 터는 메모리에 수신되지 않습니다. 이 경우 [저장소 스풀] 또는 [스풀안함] 을 선택합니다. (!) 중요 * LPR 바이트 수를 사용할 수 없거나 스풀링 메모리로 설정된 크기 보다 더 큰 문서가 수신되는 경우에는 작업이 반복적으로 전송됩 니다. 이 경우 프린터 드라이버 속성 대화상자의 [포트] 탭을 연 다 음 LPR 바이트 수를 활성화하거나 스풀링 메모리의 크기를 변경하
		메모리 용량을 설정합니다.
		 · 저장소 (옵션)가 설치되면 [IPP 스풀]이 표시됩니다. 저장소가 설 치되지 않으면 [IPP 메모리] 이 표시됩니다.

[화질 보정]

[계조 보정]

 표 참조

 • 하프톤 조정 절차에 대한 자세한 내용은 " 하프톤 조정 " (P. 169) 을 참조하십시오.

항목	설명
[해상도]	해상도를 우선 시하는 하프톤 조정 차트를 프린트하여 기계 하프톤을 조정 합니다. • [계조 보정 차트] 하프톤 조정 차트를 프린트하고 옐로 (Y), 마젠타 (M) 또는 사이안 (C) 컬러 하프톤이 벗어나는지 확인하고 조정 값을 읽습니다. • [보정값 입력] 조정 값을 설정합니다.

항목	설명
[계조]	하프톤을 우선 시하는 하프톤 조정 차트를 프린트하여 기계 하프톤을 조정 합니다. • [계조 보정 차트] 하프톤 조정 차트를 프린트하고 옐로 (Y), 마젠타 (M) 또는 사이안 (C) 컬러 하프톤이 벗어나는지 확인하고 조정 값을 읽습니다. • [보정값 입력] 조정 값을 설정합니다.

[Color Regi 보정]

항목	설명
[자동 ColorRegi 보정]	프린트 결과에서 컬러가 없으면 자동으로 컬러 Regi 를 조정합니다.
[수동 ColorRegi 보정]	프린트 결과에서 컬러가 없으면 수동으로 컬러 Regi 를 조정합니다. • [Color Regi 차트] A4 용지 크기에서 컬러 Regi 조정 차트를 프린트합니다. • [Color Regi 보정] 옐로 (Y), 마젠타 (M) 및 사이안 (C) 의 조정 값을 설정합니다.

[용지 Regi 보정]

😰 참고

- 용지트레이 2~4 은 옵션입니다. 화면에는 실제로 설치된 용지 트레이만 표시됩니다.
- [앞면 보정], [뒷면 보정], [차트 출력(단면)] 및 [차트 출력(양면)] 옵션은 용지 각각 용지 트레이 1~4 또는 수동 트 레이가 선택되어 있는 경우에 표시됩니다.
- 트레이마다 가로 조정 Side 1 및 Side 2 (Side Regi)를 설정할 수 있지만 모든 값은 세로 조정 (Lead Regi)에 동일해 집니다.

茁 참조

• 용지 Regi 조정에 대한 자세한 내용은 "용지 Regi 조정 " (P. 175) 을 참조하십시오.

항목	설명
[앞면 보정]	세로 방향 (선단 Regi) 및 가로 방향 (측면 Regi) 으로 Side 1 의 프린트 위 치를 조정합니다.
[뒷면 보정]	세로 방향 (선단 Regi) 및 가로 방향 (측면 Regi) 으로 Side 2 의 프린트 위 치를 조정합니다.
[차트 출력 (단면)]	세로 방향 (선단 Regi) 과 가로 방향 (측면 Regi) 으로 Side 1 의 프린트 위 치를 조정할 때 사용한 차트를 내보냅니다.
[차트 출력 (양면)]	세로 방향 (선단 Regi) 과 가로 방향 (측면 Regi) 으로 Side 2 의 프린트 위 치를 조정할 때 사용한 차트를 내보냅니다.

[전사 전압 오프셋]

항목	설명
[보통용지] ,[고급 백상지] ,[재생용지] ,[중 량지 1] ,[중량지 2] ,[코팅용지 1] ,[코팅용 지 2] ,[코팅용지 3] ,[엽서] ,[봉투] ,[라벨 용지]	다음 증상이 자주 발생하면 용지 유형이 프린트하는 용지에 따라 올바르게 설정되었는지 확인합니다. 용지 유형을 올바르게 구성 했더라도 증상이 발생하면 전사 전압 설정이 잘못되었을 수 있습 니다. 이러한 경우에는 전사 전압을 조정합니다. • 이미지 일부에 흰색 점이 나타남 (전사 전압을 - 방향으로 변 경) • 토너가 이미지 주위에 흩어짐 (전사 전압을 + 방향으로 변경) • 전체 이미지가 옅은 파란색임 (전사 전압을 + 방향으로 변경)

[정착부 온도 조정]

항목	설명
[보통용지] ,[백상지] ,[재생용지] ,[중량지 1] ,[중량지 2] ,[코팅용지 1] ,[코팅용지 2] ,[코팅용지 3] ,[봉투] ,[엽서] ,[라벨용지]	다음 증상이 자주 발생하면 정착부 온도 설정이 올바르지 않을 수 있습니다. 다음과 같이 정착 온도를 조정합니다. • 프린트 결과가 손가락에 묻는다 (정착부 온도를 + 방향으로 변경) • 토너가 정착되지 않는다 (정착부 온도를 + 방향으로 변경) • 용지가 토너로 얼룩진다 (정착부 온도를 - 방향으로 변경)

[고지대 사용 설정]

항목	설명
[고지대 사용 설정]	기계가 설치된 고도를 설정합니다. 고도를 올바르게 설정하면 프린트 품질 이 유지되고 정확한 토너 잔량이 표시됩니다.

[초기화 / 데이터삭제]

[초기화 / 데이터삭제] 은 NV 메모리, 네트워크 포트 및 저장소 (옵션) 에 저장된 프린터 설정을 초기화하고 기 계에 등록된 서식과 기타 데이터를 삭제합니다.

😰 참고

• 초기화를 실행하면 설정값이 기본값으로 복귀합니다.

항목	설명
[NVM]	NV 메모리를 초기화합니다. NV 메모리가 초기화될 경우에는 모든 설정이 기본값으로 복귀합니다.
	 참고 • NV 메모리는 전원을 끄더라도 기계 설정이 보관되는 비휘발성 메모리입니다.
[저장소 초기화]	저장소 (옵션) 를 초기화합니다. 초기화하면 추가 폰트, PCL 서식, HP-GL 및 HP-GL/2 자동 레이아웃이 삭제 됩니다.
	 참고 저장소가 초기화되더라도 문서보호 프린트, 샘플 프린트, 시작지정 프린트 및 로그는 삭제되지 않습니다. 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
[인증서 초기화]	모든 인증서를 삭제하고 데이터를 초기화합니다. 이 옵션은 등록된 인증서가 손상된 경우에만 사용합니다.
[데이터 일괄 삭제]	NV 메모리와 저장소 (옵션) 를 일괄적으로 초기화합니다. NV 메모리가 초 기화될 경우에는 모든 설정이 기본값으로 복귀합니다. 초기화하면 추가 글 꼴, PCL 서식, HP-GL, HP-GL/2 자동 레이아웃, 보안 인쇄 문서, 샘플 세트 문서 및 시각지정 프린트 문서와 같은 저장소 데이터가 삭제됩니다.
	 중요 * 저장소가 설치되면 모든 데이터가 초기화되는 데 약 1 시간 정도 걸릴 수 있습니다. 초기화하는 동안에는 기계 조작부에 있는 램프가 깜박거립니다. 초기화 진행 중에는 기계 전원을 끄지 마십시오.
[집계 리포트]	측정기 리포트를 초기화합니다. 측정기 리포트를 초기화하면 측정기 기록 이 0 으로 복귀됩니다.

항목	설명
[서식 / 매크로 삭제]	등록된 서식과 매크로를 삭제합니다. • [ESC/P 서식 삭제] 에뮬레이션용 ESC/P 서식을 삭제합니다. • [PCL 매크로 삭제] PCL 매크로를 삭제합니다.
	 참고 • 저장소 (옵션) 가 설치되면 [PCL 매크로 삭제] 이 표시됩니다.
[폰트 삭제]	등록된 폰트를 삭제합니다. • [PCL 폰트 삭제] 에뮬레이션 PCL 폰트를 삭제합니다.
	 참고 • 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
[문서보호 문서] / [개인프린트 문서]	문서보호 프린트 또는 개인 프린트 작업으로 저장된 문서를 삭제합니다.

[프린터 언어 설정]

페이지 기술 언어와 에뮬레이션 모드에 사용되는 언어를 설정합니다.

☑ 참고

- [KS], [KSSM], 및 [KS5895] 는 한국어 추가 폰트 키트가 설치된 경우에만 표시됩니다.
- XPS 는 XML Paper Specification 의 약어입니다.

[ESCP]

이 메뉴에서 설정할 수 있는 항목에 대한 자세한 내용은 "ESC/P 에뮬레이션 " (P. 267) 을 참조하십시오.

[HPGL]

이 메뉴에서 설정할 수 있는 항목에 대한 자세한 내용은 "HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션 " (P. 271)을 참조하십 시오.

[PDF]

PDF 파일을 기계로 직접 전송합니다.

🖞 참고

 ContentsBridge Utility (Fuji Xerox Co., Ltd. 소프트웨어)를 사용하지 않고 PDF 파일을 프린트할 때 [부수], [양면 프린트], [프린트모드], [분류], [용지크기], [레이아웃] 및 [컬러모드] 설정이 활성화됩니다.

항목	설명
[프린트처리모드]	PDF 파일의 프린트 처리 모드를 설정합니다. • [PDF Bridge] 기계에 설치된 PDF Bridge 기능을 사용하여 PDF 파일을 처리합니다. • [PS] PostScript [®] 기능을 사용하여 PDF 파일을 처리합니다. ① 참고 • [PDF Bridge] 를 선택할 경우와 [PS] 를 선택할 경우의 프린트 결과가 다를 수 있습니다.

항목	설명
[부수]	프린트 부수를 설정합니다.
	 참고 • 파일 전송에 사용되는 프로토콜에 따라 프로토콜에 지정된 값이 [부수] 설정에 우선할 수 있습니다.
[양면 프린트]	양면 프린트 사용 여부를 설정합니다.
[프린트모드]	프린트모드를 다음 중 하나로 설정합니다.
[비밀번호]	비밀번호로 잠긴 PDF 를 프린트하기 전에 여기서 비밀번호를 설정합니다. 비밀번호가 여기서 설정한 비밀번호와 일치하는 경우에만 파일이 프린트됩 니다.
[분류]	여러 문서의 분류 여부를 설정합니다.
[용지크기]	출력 용지크기를 설정합니다. • [A4] 또는 [8.5x11"] [기계관리자 메뉴]>[프린트 설정]>[용지크기 초기값] 설정에 따라 [A4] 또는 [8.5x11"] 를 표시합니다. • [자동] PDF 파일의 크기와 설정에 따라 출력 크기를 자동으로 결정합니다.
[레이아웃]	출력 레이아웃을 설정합니다.
[컬러모드]	컬러 또는 흑백으로 프린트할지 여부를 설정합니다.
	▲ 참조 ● 자세한 사항은 " [컬러모드 자동시] " (P. 107) 을 참조하십시오.

[PCL]

이 메뉴에서 설정할 수 있는 항목에 대한 자세한 내용은 "PCL 에뮬레이션 " (P. 276) 을 참조하십시오.

[KS], [KSSM], [KS5895]

KS, KSSM, KS5895 와 관련된 설정을 구성합니다.

설정	설명
[한글 폰트]	사용할 한글 폰트를 설정합니다.
[영숫자 폰트]	사용할 영숫자 폰트를 설정합니다.
[CPI]	인치당 행 간격을 설정합니다.
[LPI]	인치당 행 간격을 설정합니다.
[문자 부호화 방식]	사용할 부호화 방식을 설정합니다.
[폰트 크기]	폰트 크기를 설정합니다.
[왼쪽여백]	왼쪽 여백을 설정합니다.
[위쪽여백]	위쪽 여백을 설정합니다.
[줌배율]	축소 / 확대율을 설정합니다.
[행수 (서식)]	페이지당 줄 수를 설정합니다.
[용지방향]	용지방향을 설정합니다.
[부수]	프린트 매수를 설정합니다.
[CR 지정]	CR 명령을 수신하는 경우의 작업을 설정합니다.
[LF 지정]	LF 명령을 수신하는 경우의 작업을 설정합니다.
[자동 개행]	줄바꿈 위치를 자동으로 조정할지 여부를 설정합니다.

설정	설명
[다중이미지 (N-up)]	낱장당 2 페이지를 프린트할지 여부를 설정합니다.
[양면 프린트]	양면으로 프린트할지 여부를 설정합니다.
[용지트레이]	사용할 용지트레이를 설정합니다.
[용지크기 (수동)]	수동트레이의 용지크기를 설정합니다.
[배출트레이]	사용할 배출트레이를 설정합니다.

[PostScript]

PostScript[®] 와 관련된 설정을 구성합니다.

항목	설명
[용지선택모드]	PostScript [®] DMS (Deferred Media Selection) 기능 사용 여부를 설정합니 다. • [트레이에서 선택] DMS(Deferred Media Selection) 기능을 비활성화합니다. 용지 트레이에 서 선택합니다. • [자동] DMS (Deferred Media Selection) 기능을 활성화합니다.
[컬러모드]	PostScript [®] 이 실행 중인 경우에 PDF 컬러의 기본값을 설정합니다.
[폰트 미탑재시]	작업에 명시된 PostScript [®] 폰트를 찾을 수 없을 경우의 처리 방법을 설정합 니다. • [프린트 중지] 프린트를 중단합니다. • [대체 폰트로 인쇄] 작업에 지정된 폰트를 대체하여 문서를 프린트합니다. 폰트는 Courier 로 대체될 수 있습니다.
[폰트 대체]	작업에 지정된 PostScript [®] 폰트를 찾을 수 없을 경우 폰트 대체에 ATCx 를 사용할지 여부를 설정합니다.

[XPS]

XPS (XML 용지 규격) 설정을 구성합니다.

설명
 XPS 문서에 나열된 프린트 설정 (PrintTicket) 을 읽을 경우의 기계 작동을 설정합니다. [사용안함] PrintTicket 처리가 수행되지 않습니다. 서로 다른 기계 모델에서 생성된 XPS (XML Paper Specification) 문서를 처리할 때 PrintTicket 에러가 발생한 경우 이 옵션을 설정하면 문서를 출력할 수 있습니다. [표준모드] PrintTicket 처리가 수행됩니다. 이를 통해 이 기계의 다른 프린트 드라이 버에서 출력한 결과와 비슷한 결과를 얻을 수 있습니다.
 [오윈포프] 지침이 없거나 올바르지 않으면 대체 설정인 Microsoft[®] 사양에 따라 처 리됩니다. 이 옵션은 기계 이외의 모델에서 XPS (XML Paper Specification) 문서를 출력한 것과 같은 결과를 얻을 수 있도록 설정되어 있습니다. ① 참고 • PrintTicket 은 XPS (XML Paper Specification) 문서에 저장된 Microsoft[®]

[XDW (DocWorks)]

DocuWorks 파일을 기계로 직접 전송합니다.

항목	설명
[부수]	프린트 부수를 설정합니다.
	 참고 • 파일 전송에 사용되는 프로토콜에 따라 프로토콜에 지정된 값이 [부수] 설정에 우선할 수 있습니다.
[양면 프린트]	양면 프린트 사용 여부를 설정합니다.
[프린트모드]	프린트모드를 다음 중 하나로 설정합니다.
[비밀번호]	비밀번호로 잠긴 DocuWorks 파일을 프린트하기 전에 여기서 비밀번호를 설정합니다. DocuWorks 파일은 해당 비밀번호가 여기서 설정한 비밀번호 와 일치하는 경우에만 프린트됩니다.
[분류]	여러 문서의 분류 여부를 설정합니다.
[레이아웃]	출력 레이아웃을 설정합니다.
	 삼고 • [자동 %] 및 [2up], [4up]의 경우 스티커 메모를 제외한 문서 크기에 따라 줌 배율이 설정됩니다.
[용지크기]	출력 용지크기를 설정합니다. • [A4] 또는 [8. 5x11"] [기계관리자 메뉴]〉[프린트 설정]〉[용지크기 초기값] 설정에 따라 [A4] 또는 [8. 5x11"] 를 표시합니다. • [자동] DocuWorks 파일의 크기와 설정에 따라 출력 크기를 자동으로 결정합니 다.
[컬러모드]	컬러 또는 흑백으로 프린트할지 여부를 설정합니다.

[언어선택 Language]

하목	설명
[언어선택 Language]	조작부 표시 언어를 설정합니다.

<u>6.2 소모품 메뉴</u>

다음에서는 조작부의 <▼> 및 <OK> 버튼을 동시에 누르면 표시되는 항목을 설명합니다.

[일련번호]

기계의 일련 번호를 확인합니다.

[비정품모드]

토너 카트리지 교환 시기에도 토너 카트리지를 계속 사용해야 하는 경우에는 이 기능을 활성화합니다.

() 중요

- 이 기계를 비정품모드로 사용하면 당사의 품질 보증을 받을 수 없으며 기계가 최적으로 작동하지 않을 수 있습니다. 기계를 계속 비정품모드로 사용할 경우 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 비정품 모드에서는 "[드럼 수명 경과시]" (P.108)의 설정이 무시됩니다. 또한 남은 토너 카트리지와 드럼 카트리지 양이 표시되지 않습니다.

😰 참고

• 비정품 모드가 한 번만이라도 켜지면 비정품 모드를 [선택안함]로 설정할 때 "기능 설정 리스트 "의 [비정품모드] 항 목 옆에 [*] 가 표시됩니다.

7 기계를 보다 효율적으로 활 용

7.1 CentreWare Internet Services 사용

CentreWare Internet Services 를 사용하여 웹 브라우저에서 기계의 상태를 모니터링하거나 기계의 설정을 변 경할 수 있습니다.

이 기능은 TCP/IP 네트워크 환경에서 기계에 연결된 컴퓨터에서 사용할 수 있습니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrint	🌆 기계관리자 - 토그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보	지원	
상대 <u>3</u> 업 2년 5년 5년 2년 7년 7년 7년 7년 7년 7년 7년 7년 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	표전도 <u>유도 정보</u> 일반	A원 환왕:DocuPint IF 준:	
		EFUEL XERCO K. UK. 2020 CentreWare Internet Services for DocuPrint Efugi Xerco Co. (td. 2020	

다음은 CentreWare Internet Services 의 각 탭에 있는 주요 기능입니다.

탭 이름	기능
[상태]	기계의 이름, IP 주소, 용지 트레이 상태, 소모품 상태 등을 확인합니다.
[작업]	활성 작업과 작업 기록을 확인합니다.
	표시된 에러 코드의 의미에 대한 자세한 내용은 " 에러 코드 " (P.203)를 참조하십시오.
[프린트]	컴퓨터에 저장된 파일을 지정하고 기계로 직접 프린트합니다. 저장소 (옵션) 가 설치되면 [프린트] 탭이 표시됩니다.
[등록 정보]	기계 설정을 확인 및 구성합니다.
[지원]	지원 정보를 표시합니다.

☑ 참고

• 관리자 ID와 비밀번호를 설정할 수 있습니다. 공장 출하 시 설정 시 관리자 ID는 "11111" 로, 비밀번호는 "x-admin" 으로 설정되어 있습니다.

웹 브라우저 설정

CentreWare Internet Services 를 사용하기 전에 웹 브라우저에서 다음 설정을 구성해야 합니다.

다음 절차는 Internet Explorer[®] 11 을 예로 든 것입니다.

임시 인터넷 파일 지정

- [도구] > [인터넷 옵션] 을 클릭합니다.
 [인터넷 옵션] 대화 상자가 나타납니다.
- **2.** [일반] 탭에서 [검색 기록] [설정] 을 클릭합니다. [웹 사이트 데이터 설정] 대화 상자가 나타납니다.
- [임시 인터넷 파일] 탭의 [저장된 페이지의 새 버전 확인 :] 에서 [웹 페이지를 열 때마다] 또는 [Internet Explorer 를 시작할 때마다] 을 선택합니다.

4. [확인] 을 클릭합니다.

[웹 사이트 데이터 설정] 대화 상자를 닫습니다.

5. [확인] 을 클릭합니다.

[인터넷 옵션] 대화 상자를 닫습니다.

기계의 IP 주소가 예외로 처리되도록 프록시 서버 지정

- [도구] > [인터넷 옵션] 을 클릭합니다.
 [인터넷 옵션] 대화 상자가 나타납니다.
- 2. [연결] 탭에서 [LAN 설정] [LAN 설정...] 을 클릭합니다.
 [LAN 설정] 대화 상자가 나타납니다.
- 3. [프록시 서버] 를 다음 중 하나로 설정합니다.

[사용자 LAN 에 프록시 서버 사용] 상자를 선택 취소합니다. [고급] 을 클릭하고 [예외] 에 기계의 IP 주소를 입력한 다음 [확인] 을 클릭합니다.

4. [확인] 을 클릭합니다.

[LAN 설정] 대화 상자를 닫습니다.

5. [확인] 을 클릭합니다.

[인터넷 옵션] 대화 상자를 닫습니다.

JavaScript 활성화

- [도구] > [인터넷 옵션] 을 클릭합니다.
 [인터넷 옵션] 대화 상자가 나타납니다.
- 2. [보안] 탭에서 [로컬 인트라넷] [사용자 지정 수준...] 을 클릭합니다.
 [보안 설정 로컬 인트라넷 영역] 대화 상자가 나타납니다.
- 3. [스크립팅] 으로 스크롤하고 [Active 스크립팅] 이 활성화되어 있는지 확인합니다.

4. [확인] 을 클릭합니다.

[보안 설정 - 로컬 인트라넷 영역] 대화 상자를 닫습니다.

5. [인터넷 옵션] 화면에서 [확인] 을 클릭합니다.

[인터넷 옵션] 대화 상자를 닫습니다.

CentreWare Internet Services 시작

CentreWare Internet Services 액세스 절차는 다음과 같습니다.

1. 컴퓨터를 시작하고 웹 브라우저를 실행합니다.

2. 웹 브라우저의 URL 필드에 기계의 IP 주소나 URL 을 입력한 다음 〈Enter〉 키를 누릅니다.

CentreWare Internet Services 의 Top 페이지가 표시됩니다.

	🏉 Internet S	ervices - Wir	ndows Int	ternet Ex	kplorer						
	@ •	a http://19	92.0.2.1/				Ŧ	2	>	×	
	🟉 Internet S	ervices - Wir	ndows In	ternet Ex	kplorer						
	@ •	e http://[2	2001:db8	::1234]/			•	2	>	×	
	🖉 Internet S	ervices - Wir	ndows Int	ternet Ex	kplorer						
	@ •	ahttp://m	yhost.ex	ample.o	om		•	8	>	×	
•	포트번호를 명시히 정 리스트] 에서 프 [등록 정보] 탭 > [남는 경우에는 주 .린터 포트 번호 네트워크 설정] ervices - Win	출소 뒤에 ": :를 확인합 > [프로토 dows Int	"(콜론)과 니다. 콜 설정]) remet Ex ample.co	"80" (출고 시 > [HTTP] 에서 plorer om:80/	기본 포트번호	.)을 차 변경할	·례로 수 있	입력 (습니	합니! 다.	다. [기능
•	인증 기능이 설정된 의 ID 와 비밀번호를 CentreWare Inter	린 경우에는 사용 를 입력하십시S net Services 시	용자명 및 비 2. 사용자 II 작 시 우측	비밀번호 입 D 와 비밀법 당상단에 표	입력 화면이 표 번호에 관한 경 E시됩니다.	시됩니다. 프린 보는 관리자어	- 	등록위 의하십	된 관 되시오	리자 . 2. 사용	또는 사용 용자 정보
	CentreWare Internet Services 상태 작업	<u><u><u><u></u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u></u></u>	등록 정보	DocuPrint 지원				계관리자		도움말	
•	프린터에 등록된 관 클릭하여 시스템어	≟리자 또는 사용 ∥서 로그아웃함	용자의 ID 외 으로써 정!	과 비밀번호 보 유출을	호로 로그인하(방지해야 합니	계 설정을 구성 다.	하고 획	\정한	후에	는 [르	로그아웃]
	CentreWare Internet Services			DocuPrint			21 👧	IM EPE	로그아웃) *	

- 데이터 암호화를 사용하도록 설정한 경우 CentreWare Internet Services 에 접속할 때 주소 앞에 "http" 가 아니라 "https" 를 입력하십시오.
- 인증 및 집계 관리 기능과 통신 암호화에 대한 자세한 내용은 "보안 기능" (P.131)과 "사용자 사전 등록으로 기계 기 능 액세스 제한 " (P. 145) 을 참조하십시오.

온라인 도움말 사용

각 화면의 설정에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오. [도움말]을 클릭 하여 [도움말] 창을 표시합니다.



• CentreWare Internet Services 도움말을 표시하려면 인터넷에 연결되어 있어야 합니다.

전송 암호화

[보안 설정] 및 [HTTP - SSL/TLS 통신]에서 생성된 인증서가 활성화된 경우 기계와 웹 브라우저 사이의 데이터 전송이 암호화됩니다. 또한 CentreWare Internet Services 를 사용할 경우 인증서가 필요할 수 있습니다.

7.2 기계와 함께 제공된 소프트웨어 사용

최고의 효과를 얻으려면 [소프트웨어 / 제품 설명서] 디스크를 사용하여 다음 소프트웨어를 설치하십시오.

😰 참고

• 다음 당사 웹사이트에서 최신 소프트웨어를 얻을 수 있습니다. 다음 URL 에 액세스하여 소프트웨어를 다운로드합니다. http://www.fujixerox.com/

프린트 및 스캔 허브 (Windows)

이 소프트웨어는 기계 상태를 확인합니다. 기계와 소모품 상태를 표시하고 프린트 작업 완료 및 에러를 알립니 다.

[시작] > [Fuji Xerox Print & Scan Hub] > [Print & Scan Hub] 을 클릭하여 프린트 및 스캔 허브를 실행합니다.



ContentsBridge Utility (Windows)

ContentsBridge Utility 는 프린트를 위해 파일 (PDF, TIFF 또는 XPS 파일)을 컴퓨터에서 기계로 직접 전송하는 소프트웨어입니다.

ContentsBridge Utility 를 시작하려면 바탕 화면의 [ContentsBridge] 바로 가기를 더블 클릭합니다.

<u>7.3 보안 기능</u>

보안 기능 개요

이 절에서는 기계의 다양한 보안 기능과 구성하는 방법을 설명하고 있습니다. 이 절의 정보는 기계의 기계관리 자용입니다.

기능	설명	참고
통신 암호 설정	네트워크를 통한 기계와 컴퓨터 간 통신을 위해 데이터를 암호화할 수 있습니다. • 클라이언트-컴퓨터-대-기계 HTTP 통신 의 암호화 • 기계 대 LDAP 서버 HTTP 통신의 암호화 (SSL/TLS 클라이언트) • IPSec 를 이용한 암호화	" 암호화 설정 구성 " (P. 134)
문서보호 프린트	기밀 문서 또는 제 3 자가 보지 못하도록 하려는 문서를 프린트하는 경우 임시로 출 력 데이터를 기계에 저장하고 나중에 조작 부에서 비밀번호를 입력하여 문서를 출력 할 수 있습니다.	" 기밀 문서 프린트 - 문서보호 프린트 -" (P. 62)
IC 카드를 사용한 개인 프린트, 주문형 프린트 및 인증 프린트	 • 저장소 (옵션) 가 필요합니다. IC 카드 리더를 기계에 연결하면 IC 카드 검증을 통해 출력할 수 있습니다. 출력 데 이터는 개인 프린트와 인증 프린트의 경우 에는 기계에, 주문형 프린트의 경우에는 서버에 임시 저장됩니다. ① 참고 • 저장소 (옵션) 가 필요합니다. • IC 카드 리더기에 대한 자세한 내용은 판 매 대리점으로 문의하십시오. 	" 개인 프린트 사용 "(P. 69) " 주문형 프린트 사용 "(P. 71) " 인증 프린트 사용 "(P. 72)
데이터 암호화	이 설정을 구성하여 내부 시스템 데이터 (NV 메모리, 저장소 (옵션)) 를 암호화합 니다. • 이 항목의 설정을 변경하면 저장소가 초 기화됩니다. • 참고 • 저장소 (옵션) 가 필요합니다.	" [데이터 암호화] " (P. 108)
저장소 덮어쓰기	저장소 (옵션)에 저장된 데이터를 덮어씁 니다. 저장소에 저장된 데이터를 완전히 삭제하기 위해 덮어쓰기를 여러 번 수행할 수 있습니다.	" [저장소 덮어쓰기]" (P. 108)

기능	설명	참고
저장소 초기화	저장소에 남아 있는 모든 데이터가 일괄 삭제됩니다 (저장소 초기화). 또한 NV 메모리 및 저장소의 모든 데이터 를 일괄로 초기화할 수 있습니다 (데이터 일괄삭제).	" [초기화 / 데이터삭제] " (P. 120)
	 참고 • 저장소 (옵션) 가 필요합니다. 	
IP 주소에 의한 수신 제어	데이터 전송이 허용된 컴퓨터의 IP 주소를 등록하여 기계의 데이터 수신을 제어할 수 있습니다.	" [IP 제한 설정] " (P. 102)
조작부 잠금	비밀번호를 사용하여 조작부에 대한 사용 자 접속을 제한합 니다.	" [조작부 설정] " (P. 104)
사용자 등록으로 접속 제한	기계에 사용자 정보를 등록하여 CentreWare Internet Services 에 대한 액 세스 및 컴퓨터의 프린트를 제한할 수 있 습 니다.	" 사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한 " (P. 145)
이미지 로그	기계에서 실행된 작업 문서를 이미지 데이 터로 저장하고 작업 사용자, 사용 시간, 부 수 등이 포함된 데이터와 함께 데이터를 로그로 저장 / 관리합니다.	이 기능을 사용하려면, 판매 대 리점으로 문의하십시오.
	 참고 이 기능에는 기능 확장 키트 (옵션) 및 저 장소 (옵션) 가 필요합니다. 	
워터마크	날짜, 번호 및 워터마크 제어 코드(디지털 코드) 를 작업의 각 페이지에 프린트하여 기밀 문서의 복제를 방지합니다.	" 워터마크 사용 " (P. 132)
	 참고 이 기능에는 기능 확장 키트 (옵션) 및 저 장소 (옵션) 가 필요합니다. 	
강제 주석	각 작업 종류에 연결된 레이아웃 템플릿에 따라 주석이 강제 적용됩니다.	" 강제 주석 " (P. 133)
	 참고 이 기능에는 기능 확장 키트 (옵션) 및 저 장소 (옵션) 가 필요합니다. 	
감사 로그	기계를 사용한 사람, 수행한 작업 및 시간 을 기록합니다.	" 감사 로그 사용 " (P. 133)
스마트 카드 설정	인증, 사용 제한 및 IC 카드 정보를 사용한 사용 조건을 수집 / 관리합니다.	"IC 카드 리더기 사용을 위한 구 성 " (P. 151)

워터마크 사용

워터마크 기능은 프린트 작업의 모든 페이지에 날짜, 텍스트, 배경 및 디지털 비밀 텍스트의 숨김 프린트를 수 행하여, 문서의 복사를 방지하고 복사 내역을 추적하는 데 사용할 수 있는 기능입니다.

茁 참조

• 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

() 중요

- 워터마크를 사용하는 것이 모든 문서가 복사로부터 보호된다는 것을 보장하지는 않습니다. 문서와 설정 조건에 따라, 기능이 효과적으로 작동하지 않을 수 있습니다. 자세한 정보는 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
- Fuji Xerox 는 워터마크 사용 또는 미사용으로 인해 발생하는 어떠한 손상이나 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.

☑ 참고

• 이 기능에는 기능 확장 키트 (옵션) 및 저장소 (옵션) 가 필요합니다. 다음 유형의 워터마크를 사용할 수 있습니다.

• 워터마크

기계에 사전 등록된 패턴을 사용하여 문서의 날짜 및 배경의 숨김 프린트를 수행합니다. 문서를 복사하면 배 경 프린트가 빈 페이지처럼 나타날 수 있습니다.

• 문서보안

정보 누출을 대비해 숨겨진 텍스트에 워터마크 제어 코드 (디지털 코드)를 삽입하면 출력 문서의 복사, 스캔 또는 팩스 전송을 금지하고 작업 내역을 쉽게 추적할 수 있습니다. 또한 이러한 문서 복사, 스캔 및 팩스 전송 을 방지하려면 호환 장치 및 소프트웨어가 필요합니다.

• UUID 프린트

UUID 는 Universally Unique Identifier 의 약어로 고유한 128 비트 값이어야 합니다. UUID 프린트 기능을 사용하면 문서에 UUID 를 프린트하여 특정 파일의 프린트 로그를 검색할 수 있습니다.

강제 주석

강제 주석은 각 작업 종류와 관련된 레이아웃 템플릿에 따라 워터마크 문자 또는 사용자 ID 를 강제로 프린트하 는 기능입니다.

茁 참조

• 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

😰 참고

- 워터마크, 문서보안 및 UUID 프린트가 지정되면 이러한 요소가 겹쳐서 프린트됩니다.
- 이 기능에는 기능 확장 키트 (옵션) 및 저장소 (옵션) 가 필요합니다.

감사 로그 사용

감사 로그를 사용해서 언제, 누가, 어떤 종류의 작업이 기계에서 수행되었는지 추적할 수 있습니다. 감사 로그 를 사용해서 기계 작업을 감시하여 허용되지 않는 사용이나 그러한 사용의 시도를 감지할 수 있습니다.

茁 참조

• 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

(]) 중요

• Fuji Xerox 는 감사 로그 사용 또는 미사용으로 인해 발생하는 어떠한 손상이나 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.

① 참고

- 로그에는 항목이 최대 50 개까지 보존됩니다. 저장소 (옵션)를 설치한 경우 항목을 최대 15,000 개까지 로그에 저 장할 수 있습니다. 새로 입력할 때마다 가장 오래된 입력이 삭제됩니다.
- 감사 로그를 출력하려면 HTTP 설정이 구성되어 있어야 합니다. 설정 절차에 대한 자세한 내용은 "HTTP 통신 암호 화 설정 구성 " (P. 135) 또는 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

7.4 암호화 설정 구성

네트워크를 통해 다른 컴퓨터와 통신하도록 이 기계의 데이터를 암호화할 수 있습니다.

인증서 종류

기계에서 암호화 기능을 사용하려면 인증서가 필요합니다.

기계에서 다음 두 가지 종류의 디바이스 인증서를 사용할 수 있습니다.

- CentreWare Internet Service 를 사용하여 생성된 자체 서명된 인증서
- 다른 CA 에서 발급한 인증서

다른 CA 에서 발급된 인증서를 사용하는 경우 CentreWare Internet Services 를 사용하여 인증서를 가져오십 시오.

面 참조

• 인증서를 가져오는 방법에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 의 도움말을 참고하십시오.

인증서 종류에 따라 사용할 수 있는 장치 인증서는 다음과 같습니다.

✔: 지원 -: 지원되지 않음

인증서 종류	자체 서명 인증 인증서	다른 CA 에서 발급한 인 증서
클라이언트에서 기계로의 HTTP 통신 암호화 (SSL/ TLS 서버)	\checkmark	✓
기계에서 원격 서버로의 HTTP 통신 암호화 (SSL/TLS 클라이언트)	-	4
IPSec 를 이용한 암호화	-	√ *1

*1 :[IKE 인증 방식] 을 [디지털 서명] 로 설정한 경우에 사용합니다.

암호화 정보

클라이언트 - 대 - 기계 HTTP 통신의 암호화 (SSL/TLS 서버)

기계의 SSL/TLS 통신 기능을 사용하면 네트워크를 통한 기계와 컴퓨터 간 HTTP 통신을 암호화할 수 있습니다. 기계의 HTTP 서버를 사용하는 포트에는 SOAP 포트, 인터넷 서비스 (HTTP) 포트 및 IPP 포트가 있습니다.

클라이언트와 기계 사이의 HTTP 통신을 암호화할 경우에는 SSL/TLS 프로토콜을 사용합니다.

통신을 암호화하려면 자체 서명된 인증서나 장치 인증서로 다른 CA 에서 발급한 인증서를 사용하면 됩니다.

기계 대 LDAP 서버 HTTP 통신의 암호화 (SSL/TLS 클라이언트)

LDAP 서버와 기계 사이의 HTTP 통신을 암호화할 경우에는 SSL/TLS 프로토콜을 사용합니다.

일반적으로 인증서 설정을 구성할 필요가 없습니다. 하지만 SSL 클라이언트의 인증을 요구하도록 LDAP 서버 를 구성한 경우 CentreWare Internet Services 를 사용하여 의 기존 SSL/TLS 클라이언트 인증서를 가져와 설정 을 구성해야 합니다.

또한 인증서를 검증하고 LDAP 서버를 확인하려면 CentreWare Internet Services 에서 기계에 대한 루트 인증 서를 등록하여 LDAP 서버의 SSL/TLS 서버 인증서를 확인해야 합니다.

IPSec 를 이용한 암호화

IPSec 를 사용하여 기계와의 통신을 암호화할 수 있습니다.

기계에서 IKE 인증 사전 - 공유키나 디지털 서명을 선택할 수 있습니다. 디지털 서명을 선택하려면 기계의 IPSec 인증서가 필요합니다.

CentreWare Internet Services 를 사용하여 다른 CA 에서 발급한 인증서를 가져오십시오. 디지털 서명을 사용 하여 암호화하려면 IPSec 서버에 대한 루트 인증서를 수락해야 합니다. 자체 서명된 인증서나 다른 CA 에서 발 급한 인증서는 사용할 수 없습니다.

HTTP 통신 암호화 설정 구성

이 절에서는 HTTP 통신을 암호화하는 설정의 구성 방법을 설명하고 있습니다.

기계 설정 구성

기계에서, 인증서에 관한 설정을 구성합니다.

본 예에서는 CentreWare Internet Services 를 사용하여 자체 - 서명 인증서를 만들어 SSL/TLS 통신을 사용하는 방법을 설명하고 있습니다.

茁 참조

• 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

😰 참고

• 또한 CentreWare Internet Services 를 사용하여 기존 인증서를 불러올 수 있습니다. 기존 인증서를 가져오는 방법 에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

瓜 참조

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

[등록 정보] 탭을 클릭합니다.

☑ 참고

• 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [인증서 설정] 를 클릭합니다.

[인증서 설정] 화면이 표시됩니다.

CentreWare Internet Services	DocuPrint DocuPrint	🙃 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보 지원	
등록 정보	이즈서 서저	
설정 메뉴	10M 20	
시스템 설명	0.5.0	
▶일반 설정	인 5 시	
▶네트워크 설정	현재 상태 • 자체 서명된 인증서가 설정되어 있습니다.	
▶ 서비스 설정		
▶집계 설정	인증서 작성 인증서 가져오기	
▼ 보안 설정		
인증관리		
인중 정보 설정		
권한 그룹 등록		
▶ 외부인증 서버 설정		
IP 주소 제한		
개방형 포트		
감사 토그		
인증서 설정		
IPSec		
IEEE 802.1x		
SSL/TLS 설정		
▶ 워터마크		
▶ 강제 주석		
▶작업 표시 제한		
▶ 플러그 인 설정		
▶ 저장소 덮어쓰기		
보안 경고 설정		
기계관리자 성보 설성		
조삭부 제한		
▶ IC 카드 실성		
	FUJI XEROX 🌖	
	CentreWare Internet Services for DocuPrint	
	©Fuji Xerox Co., Ltd. 2020	

4. [인증서 작성] 을 클릭합니다.

5. [자체 서명된 인증서] 을 선택하고 [다음] 을 클릭합니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrint DocuPrint	계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보	利用	
	0101		
등록 정보	이즈서 자서		
설정 메뉴	10M 40		
시스템 설명	시그 이즈나 자서		
▶일반 설정	신규 인공지 역정		
▶네트워크 설정	자체 서명된 인증서		
▶ 서비스 설정	이 이주서 서명 요구(CSR)		
▶집계 설정	0 201110 21(001)		
▼ 보안 설정			
인중관리		다음 뒤로	
인중 정보 설정			
권한 그룹 등록			
▶ 외부인증 서버 설정			
IP 주소 제한			
개방형 포트			
감사 로그			
인증서 설정			
IPSec			
IEEE 802.1x			
SSL/TLS 설정			
▶워터마크			
▶ 강제 수석			
▶ 작업 표시 제한			
▶ 플러그 인 설성			
▶ 저상소 덮어쓰기			
모안 경고 설정			
기계관리사 경보 일정			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
10 VI = 19.9			
		FUJI XeroX 🌍	
		CentreWare Internet Services for DocuPrint	
		©Fuji Xerox Co., Ltd. 2020	

6. 화면이 나타나면 [공개 키 크기], [발급처] 및 [유효기간 (일수)] 설정을 구성한 후 [적용] 을 클릭합니다.

참고 • 새 설정을 취소하고 원래 값으로 복원하려면 [재설정]을 클릭합니다.

CentreWare Internet Services	DocuPrint DocuPrint	🌆 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보 지원	
등록 정보	자체 서명된 인증서 작성	
설정 메뉴		
시스템 설명	자체 서명된 인증서 작성	
▶ 일반 실정		
▶ 네트워크 설정	디지털 서명 방식: RSA/SHA-256 ▼	
▶ 시미스 일정	공개 키 크기: 2048 bit *	
▶십계 실정	방규처:	
▼ 보안 열정 이즈기리	265 (1.000)	
이주 저녁 서저	유표기간(원구): <u>303</u> (1 - 3999)	
건강 영호 설명 귀친 기를 통로		
신신 그룹 8号 N 이보이즈 서비 성제	적용 재설정	
10 주시 제치		
개박혀 프트	공개 키 크기가 크며 장성하는데 시간이 다소 걸릴 수 있습니다.	
21/10/0 보드 같사 루 기	01111 2011 20 101011 1001 112 20 1 Xa111	
인증서 성정		
IPSec		
IEEE 802.1x		
SSL/TLS 설정		
▶ 워터마크		
▶ 강제 주석		
▶작업 표시 제한		
▶플러그 인 설정		
▶ 저장소 덮어쓰기		
보안 경고 설정		
기계관리자 정보 설정		
조작부 제한		
▶ IC 카드 설정		
	FUJI XEROX 🌒	
	CentreWare Internet Services for DocuPrint	
	©Fuji Xerox Co., Ltd. 2020	

- 7. 설정을 업데이트한 후 웹 브라우저를 새로고침합니다.
- 8. [등록 정보] 탭 메뉴에서 [보안 설정] > [SSL/TLS 설정] 을 클릭합니다.

9. [HTTP - SSL/TLS 통신] - [사용함] 상자를 선택하고 [적용] 을 클릭합니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrint	🌆 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보	지원	
등록 정보 설정 미뉴	SSL/TLS 설정		
시스템 설명			
▶일반 설정	SSL/ILS 설정		
▶네트워크 설정	HTTP - SSL/TLS 통신:	🗍 사용함	
▶서비스 설정	HTTP - SSI/TIS 통시 프트베히·	443 (1~65535)	
▶집계 설정			
▼ 보안 설정	LDAP - SSL/ILS 종신:	~ 사용암	
인중관리 이후 자나 내가	SMTP - SSL/TLS 통신:	*사용안함	
인당 정보 일정 기회 그를 도를	POP3 - SSL/TLS 통신:	- 사용함	
전만 그물 등록	ThinPrint - SSL/TLS 통신:	□ 사용함	
· 외주인증 시미 열'8 ID 조소 제하	상대 서버 인증서 검증:	. 사용함	
개방형 포트			
감사 로그	프로토를 버선		
인증서 설정	프로토콜 버전:	○ TLS1.0 이상	
IPSec		0 TI \$1 1 0 K	
IEEE 802.1x			
SSL/TLS 설정		@ ILS1.2	
▶ 위터마크	사용할 프로토콜 버전을 전력하며 수십시오.		
▶ 강제 주석			
▶ 작업 표시 제한		적용 재설정	
· 물다그 안 일정 · 제작스 데이쓰기			
비아 계고 서저			
기계관리자 정보 성정			
조작부 제한			
▶ IC 카드 설정			
		FUJI XEROX 🌍	
		Centreware Internet Services for DocuPrint	
		er oji verov co., Etd. 2020	

10. 기계 재기동 창이 나타납니다. 창에서 [재기동] 을 클릭합니다.

기계를 재기동하면 구성한 설정이 반영됩니다.

😰 참고

• CentreWare Internet Services 가 시작되면 [등록 정보]-[보안 설정]에 [인증서 관리]가 표시됩니다. [인증서 관리] 를 사용하여 인증서 데이터를 확인하고 선택하거나, 인증서를 내보내고 삭제할 수 있습니다.

데이터 암호화가 활성화된 상태에서 CentreWare Internet Services 접속

HTTP 통신이 암호화된 경우 CentreWare Internet Services 에 액세스할 때 주소 앞에 "http" 대신 "https" 를 입력합니다.

- IP 주소의 예 : https://192.0.2.1/ (위의 "192.0.2.1" 을 기계의 IP 주소로 교환)
- 인터넷 주소의 예 : https://xxx. yyyy. zz. vvv/

통신 설정을 암호화하고 프린트하도록 설정 구성

IPP 포트를 사용합니다.

기계 설정 구성

◆ IPP 포트 실행

IPP 포트를 [기동] 로 설정합니다.

◆ 인증서 구성

CentreWare Internet Services 를 사용하여 HTTP 통신 암호화 설정을 구성한 후 다른 CA 에서 발급한 인증서 를 기계로 가져온 다음 IPP 인증서로 구성합니다.

孤 참조

• HTTP 통신을 암호화하는 방법에 대한 내용은 "HTTP 통신 암호화 설정 구성 " (P. 135) 을 참조하십시오.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

孤 참조

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

☑ 참고

• 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [인증서 설정] 를 클릭합니다.

[인증서 설정] 화면이 표시됩니다.

CentreWare Internet Services	DocuPrint Disc Discussion	🌆 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보 지원	
등록 정보	이주서 설전	
설정 메뉴		
시스템 설명	이주서	
▶일반 설정		
▶네트워크 설정	현재 상태 • 자체 서명된 인증서가 설정되어 있습니다.	
▶서비스 설정		
▶집계 설정	인증서 작성 인증서 가져오기	
▼ 보안 설정		
인증관리		
인증 정보 설정		
권한 그룹 농욕		
▶ 외부인중 서비 실성		
IP 무소 세안		
개방영 포트		
입자 토그 이즈나 세계		
민준지 절성		
IFSEC		
> 가제 즈성		
· 장업 표시 제하		
응용하고 안 성정		
▶ 저장소 덮어쓰기		
보안 경고 설정		
기계관리자 정보 설정		
조작부 제한		
▶ IC 카드 설정		
	FUII XEROX 🕤)	
	CentreWare Internet Services for DocuPrint	
	Gruji Xelox Co., Eta. 2020	

- 4. [인증서 가져오기] 을 클릭합니다.
- 5. 나타난 화면에서 [비밀번호] 와 가져올 인증서의 파일명을 지정한 다음 [가져오기] 를 클릭합니다.
- 6. 웹 브라우저를 새로고침합니다.
- 7. [등록 정보] 탭 메뉴에서 [보안 설정] > [인증서 관리] 을 클릭합니다.
 [인증서 관리] 화면이 표시됩니다.
- 8. [카테고리] 을 [본체] 로, [인증서의 목적] 을 [SSL 서버] 로 설정하고 [리스트 표시] 을 클릭합니다.
- 9. 설정된 인증서의 확인란을 선택하고 [인증서 표시] 를 클릭합니다.
- 10. [인증서 선택] 을 클릭합니다.
- 11. 기계 재기동 창이 나타납니다. 창에서 [재기동] 을 클릭합니다.

기계를 재기동하면 구성한 설정이 반영됩니다.

컴퓨터 설정

컴퓨터에 프린트 드라이버를 설치하고 출력 포트를 IPP 포트로 설정합니다.

- 1. [시작] > [Windows 시스템] > [제어판] > [장치 및 프린터 보기] 또는 [장치 및 프린터] 을 클릭합니다.
- 2. [프린터 추가] 을 선택합니다.

3. [원하는 프린터가 목록에 없습니다.] 을 클릭합니다.

☞ 자치 추가	_		×
이 PC에 추가할 장치 또는 프린터 선택 _{장지를 찾을 수 없음}			
원하는 프린터가 목록에 없습니다.			
	다음(<u>N</u>)	취:	2

4. [이름으로 공유 프린터 선택] 을 선택하고 다음 URL 을 입력한 후 [다음] 을 클릭합니다.

https://IP_Address/ipp/ (여기서 IP_Address 는 기계의 IP 주소임) 그런 후 [다음] 을 클릭합니다.

	×
← 🖶 프린터 추가	
다른 옵션으로 프린터 찾기	
○ 내 프린터는 구형입니다. 찾도록 도와주십시오.(R)	
◉ 이름으로 공유 프린터 선택(S)	
	찾아보기(R)
예: \\computername\printername 또는 http://computername/printers/printername/.printer	
○ TCP/IP 주소 또는 호스트 이름으로 프린터 추가(I)	
○ Bluetooth, 무선 또는 네트워크 검색 가능 프린터 추가(L)	
○ 수동 설정으로 로컬 프린터 또는 네트워크 프린터 추가(0)	
다음([N) 취소

5. [디스크 있음...] 을 클릭합니다.

- 대화상자가 나타나면 (미디어 드라이브 명칭): (프린터 드라이버가 저장된 폴더)를 입력한 다음 [다음]을 클릭 합니다.
- 7. 기계의 프린트 드라이버를 선택하고 [다음] 을 클릭합니다.
- 8. [기본 프린터로 설정] 을 확인하여 기계를 기본 프린터로 설정합니다.
- 9. [마침] 을 클릭합니다.

암호화를 위한 IPSec 구성

이 절에서는 IPSec 를 사용한 암호화에 관한 설정의 구성 방법을 설명하고 있습니다.

컴퓨터 설정 구성

IPSec 설정을 구성합니다.

茁 참조

• 자세한 내용은 사용 중인 OS 의 도움말 시스템을 참조하십시오.

기계 설정 구성

CentreWare Internet Services 를 사용하여 IPSec 설정을 구성합니다.

기계에서 IKE 인증 사전 - 공유키나 디지털 서명을 선택할 수 있습니다. 디지털 서명을 선택하려면 기계 인증서 가 필요합니다. "HTTP 통신 암호화 설정 구성 " (P.135)을 참조하여 인증서를 설정한 후 IPSec 을 구성합니다. 미리 공유한 키를 선택하려면 사전에 미리 공유한 키가 있어야 합니다. 관리자에게 문의하십시오.

인증서 설정 구성

CentreWare Internet Services 를 사용하여 HTTP 통신 암호화 설정을 구성한 후 다른 CA 에서 발급한 인증서 를 기계로 가져온 다음 IPSec 인증서로 구성합니다.

디지털 서명을 사용하여 암호화하려면 IPSec 서버에 대한 루트 인증서를 수락해야 합니다. 자체 서명된 인증서 는 사용할 수 없습니다.

面 참조

- HTTP 통신을 암호화하는 방법에 대한 내용은 "HTTP 통신 암호화 설정 구성 " (P. 135) 을 참조하십시오.
- 설정 항목에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

孤 참조

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

☑ 참고

• 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [인증서 설정] 를 클릭합니다.

[인증서 설정] 화면이 표시됩니다.

CentreWare Internet Services	DocuPrint DocuPrint	🌆 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등로 정비 지원	
등록 정보	이즈서 서저	
설정 메뉴	신경시 결경	
시스템 설명	0.5.0	
▶일반 설정	254	
▶네트워크 설정	현재 상태 • 자체 서명된 인증서가 설정되어 있습니다.	
▶ 서비스 설정		
▶집계 설정	인증서 작성 인증서 가져오기	
▼ 보안 설정		
인증관리		
인증 정보 설정		
· 전한 그룹 등록		
▶ 외우인당 시미 실정 ID 조소 제외		
IP 부도 제안 개방청 고류		
가 8 8 포프 강사 로 기		
인증서 설정		
IPSec		
IEEE 802.1x		
SSL/TLS 설정		
▶ 위터마크		
▶ 강제 주석		
▶작업 표시 제한		
▶플러그 인 설정		
▶ 저장소 덮어쓰기		
보안 경고 설정		
기계관리자 정보 설정		
소약부 세안		
• IC 카드 열정		
	FUJI Xerox 🌖	
	CentreWare Internet Services for DocuPrint	
	©Fuji Xerox Co., Ltd. 2020	

- 4. [인증서 가져오기] 을 클릭합니다.
- 5. 나타난 화면에서 [비밀번호] 와 가져올 인증서의 파일명을 지정한 다음 [가져오기] 를 클릭합니다.
- 6. 웹 브라우저를 새로고침합니다.
- 7. [등록 정보] 탭 메뉴에서 [보안 설정] > [인증서 관리] 을 클릭합니다.
 [인증서 관리] 화면이 표시됩니다.
- 8. [카테고리] 을 [본체] 로, [인증서의 목적] 을 [IPSec] 로 설정하고 [리스트 표시] 을 클릭합니다.
- 9. 설정된 인증서의 확인란을 선택하고 [인증서 표시] 를 클릭합니다.
- 10. [인증서 선택] 을 클릭합니다.
- 11. 기계 재기동 창이 나타납니다. 창에서 [재기동] 을 클릭합니다.

기계를 재기동하면 구성한 설정이 반영됩니다. IPSec 용 인증서가 설정되었습니다. 다음 절차로 IPSec 설정을 구성합니다. "IPSec 설정 구성 " 에 있는 절차의 3 단계로 건너뛰십시오.

IPSec 설정 구성

CentreWare Internet Services 를 사용하여 IPSec 설정을 구성합니다.

칦 참조

• 설정 항목에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

孤 참조

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

₩ 참고

• 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [IPSec] 를 클릭합니다.

[IPSec] 화면이 표시됩니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrint DocuPrint	🌆 기계관리자 - 로그아웃! 도움말
상태 작업	프린드 등록 정보	지원	
등록 정보 설정 미뉴	IPSec		
시스템 설명	IDCas M21		
▶일반 설정	in. per - 2-3		
▶네트워크 설정	프로토콜:		💷 사용함
▶서비스 설정	IKE 인증 방식:		● 사전 공유 키 〇 디지털 서명
▶집계 설정	내저 포우 퀸		
▼ 보안 설정	12 6 # 16		
인중관리 이제 이제	사전 공유 키 겸증:		
인당 정보 일정 기회 그를 도를			사전 공유 키는 IKE 인증 방식으로 사전 공유 키를 선택한 경우 유효해집니다.
건안 그물 등록 ▶ 외부인증 서버 설정	본체의 인증서:		본체의 인증서는 IKE 인증 방식으로 디지털 서명을 선택한 경우 유효해집니다. 이 인증서는 인증서 관리에서 지정할 수 있습니다.
IF 후도 세얀 개방청 프론	IKE SA 수명:		480 분 (5~28800)
가영정 포프 간사 로그			mpSar SA 스며1비다 기 가이를 선정하여 주신 네이
인증서 설정	INC. CA ARI		2000 * (200, 172000)
IPSec	Insec SA + 8:		3000 12 (300-172800)
IEEE 802.1x			[IKE SA 수명]보다 짧은 값으로 설정하여 주십시오.
SSL/TLS 설정	DH 그룹:		"G14 •
▶위터마크	PFS:		□ 사용함
▶ 강제 주석	상대 IPv4 조소 지정·		0.0.00/0
▶작업 표시 제한			
▶플러그 인 설정	상내 IPv6 수소 시성:		:0
▶ 저장소 덮어쓰기	IPSec 미대용 기기와의 통신:		"허가 "
보안 경고 설정	L		
기계관리자 정보 설정		적용	재설정
조작부 제한			
▶ IC 카드 설정			
		FUJIX	kerox 🕥
		ControlNaro Internet Service	r for DocuDrint
		Centrevvale Internet Service	av Co. 1td. 2020

- 4. [프로토콜] [사용함] 상자를 선택합니다.
- 5. [IKE 인증 방식] 에서 [사전 공유 키] 또는 [디지털 서명] 을 선택합니다.
- [IKE 인증 방식] 을 [사전 공유 키] 로 설정할 때 [사전 공유 키] 및 [사전 공유 키 검증]에서 IPsec 통신 공유 키 를 입력합니다.
- 7. [IKE SA 수명] 을 분 단위로 입력합니다.
- 8. [IPSec SA 수명] 을 초 단위로 입력합니다.
 - ☑ 참고

• 여기에 입력한 시간은 [IKE SA 수명] 값보다 짧아야 합니다.

- 9. [DH 그룹] 에 [G14], [G19], [G20] 또는 [G24] 을 선택합니다.
- 10. [PFS] 의 [사용함] 확인란을 선택하면 PFS 기능을 사용할 수 있습니다.
- 11. [상대 IPv4 주소 지정] 또는 [상대 IPv6 주소 지정] 에서 통신할 타사 IP 주소를 입력합니다.

☑ 참고

• IPSec 을 사용하는 모든 상대와 통신하려면 [고급 설정 표시](IPv4 의 경우) 또는 [::/0](IPv6 의 경우)을 설정합니다.

- 12. [IPSec 미대응 기기와의 통신] 의 경우 IPSec 가 아닌 디바이스와의 통신 여부를 설정합니다.
- 13. 모든 설정을 완료한 후에 [적용]을 클릭합니다.

☑ 참고

- 새 설정을 취소하고 원래 값으로 복원하려면 [재설정]을 클릭합니다.
- 14. 기계 재기동 창이 나타납니다. 창에서 [재기동] 을 클릭합니다.

기계를 재기동하면 구성한 설정이 반영됩니다.

무선 LAN 에서 IEEE 802. 1X 를 사용하도록 설정

CentreWare Internet Services 를 사용하여 HTTP 통신 암호화 설정을 구성한 후 다른 CA 에서 발급한 인증서 를 기계로 가져옵니다.

茁 참조

• HTTP 통신을 암호화하는 방법에 대한 내용은 "HTTP 통신 암호화 설정 구성 " (P. 135) 을 참조하십시오.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

孤 참조

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

- 2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.
 - ① 참고
 - 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.
- 3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [인증서 설정] 를 클릭합니다.
- 4. [인증서 가져오기] 을 클릭합니다.
- 5. 나타난 화면에서 가져올 인증서의 비밀번호와 파일명을 지정한 후 [가져오기]를 클릭합니다.
- 6. 웹 브라우저를 다시 로드합니다.
- 7. [등록 정보] 탭 메뉴에서 [보안 설정] > [인증서 관리] 을 클릭합니다.
- 8. [카테고리]을 [신뢰할 수 있는 최상위 인증기관]로, [인증서의 목적]을 [Wi-Fi(루트 CA 인증서)]로 설정하고 [리스트 표시] 을 클릭합니다.
- 9. 설정된 인증서의 확인란을 선택하고 [인증서 표시]를 클릭합니다.
- 10. [인증서 선택] 을 클릭합니다.

인증 방법이 EAP-TSL 인 경우 11 단계를 진행합니다. 인증 방법이 EAP-TSL 및 PEAP 인 경우 15 단계를 진행합니다.

- 11. [보안 설정] > [인증서 관리] 을 클릭합니다.
- 12. [본체]으로 [카테고리]을, [Wi-Fi (클라이언트)]으로 [인증서의 목적]을 설정하고 [리스트 표시]을 클릭합니 다.
- 13. 설정된 인증서의 확인란을 선택하고 [인증서 표시]를 클릭합니다.
- 14. [인증서 선택] 을 클릭합니다.
- 15. [재기동] 을 클릭합니다.
- 16. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.
- 17. [네트워크 설정] > [포트 설정] > [Wi-Fi] 을 클릭합니다.
- **18.** [SSID] 에 대상 SSID 를 입력합니다.

- 19. [통신모드] 을 선택합니다.
- 20. [암호화 설정] 에서 [WPA2 Enterprise] 또는 [혼합모드 Enterprise (AES/TKIP)] 을 선택합니다.
- 21. [인증 방식] 을 선택합니다.
- 22. [Identity] 에 EAP-ID 값을 입력합니다.

인증 방법이 PEAPv0 MS-CHAPv2, EAP-TTLS/PAP, EAP-TTLS/CHAP 또는 EAP-TTLS/MS-CHAPv2 인 경우 23 단계를 진행합니다. 인증 방법이 EAP-TSL 인 경우 25 단계를 진행합니다.

① 참고

• EAP-ID 의 RADIUS 서버 관리자로 확인합니다.

- 23. [사용자명] 및 [비밀번호] 에 WPA-Enterprise 인증의 로그인 사용자 이름과 비밀번호를 설정합니다.
- 24. [비밀번호 재확인] 필드에 확인 비밀번호를 입력합니다.
- 25. [적용] 버튼을 클릭합니다.
- 26. [재기동] 을 클릭합니다.
7.5 사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한

기계에는 사전 등록된 사용자 정보를 사용하여 기계 기능에 대한 액세스를 제어하는 인증 기능이 있습니다. 인 증 기능과 함께 작용하는 집계관리 기능을 사용하여 각 기능의 액세스 상태를 관리할 수 있습니다.

이 절에서는 기계 관리자에게 인증 및 집계관리 기능의 개요와 이러한 기능을 사용할 때 필요한 설정의 설명을 제공합니다.

() 중요

기계에 문서가 저장된 상태에서는 집계관리 모드를 변경하지 마십시오.
 저장된 모든 문서를 프린트하거나 삭제한 후 집계관리 모드를 변경하십시오.

인증 및 집계관리 기능의 개요

제어 기능

인증 및 집계관리 기능은 다음 기능의 사용을 제어합니다.

CentreWare Internet Services 접속

웹 브라우저를 사용하여 기계에 액세스를 시도하면 사용자 ID 및 비밀번호의 입력을 요구하는 로그인 창이 표 시됩니다. CentreWare Internet Services 는 기계에 등록된 사용자와 관리자만으로 사용이 제한됩니다.

컴퓨터로 프린트

프린트 작업의 종류에 따라 다음 기능의 사용이 제한됩니다.

작업 종류	제어 기능
프린터 드라이버를 사용하여 프린트	프린트 드라이버에서 사용자 ID, 비밀번호 및 기타 인증 정보를 설정해야 합니다. 기계에 등록된 세부 정보와 일치하는 인증 정 보로 기계에 보낸 작업만 프린트될 수 있습니다. 또한 기계에서 컬러 프린트가 금지된 경우 작업은 흑백으로만 프린트될 수 있습 니다. 프린트할 수 있는 페이지 수 상한을 설정한 경우 볼륨 사용 량 한도에 도달하면 이후 프린트가 일시 중지됩니다.
기계 프린트 드라이버를 사용하지 않고 프 린트 (메일 프린트 등)	CentreWare Internet Services [미지정 사용자의 프린트 허가] 설정에 [사용함] 확인상자를 선택한 경우에 해당 프린트를 할 수 있습니다. 초기 기본값 설정에서 [사용함] 확인상자를 제거합니 다.

집계관리 기능

인증 및 집계 관리 기능이 사용된 경우 [집계 리포트 (프린트)] 대신에 [집계관리 리포트 (프린트)]가 프린트됩 니다.

날짜가 프린트된 흑백 페이지 수 / 매수, 날짜가 프린트된 컬러 페이지 수 / 매수 및 사용자별로 용지 종류마다 프린트된 매수를 확인할 수 있습니다.

이 리포트의 계산은 날짜가 초기화된 날부터 시작됩니다.

面 참조

• 데이터 초기화에 대한 자세한 내용은 "[초기화 / 데이터삭제] " (P. 120) 를 참조하십시오.

인증 및 집계관리 기능 사용에 필요한 설정

집계관리 종류 설정 구성

인증 및 집계 관리 기능을 사용하려면 조작부의 [기계관리자 메뉴]에서 다음 설정을 구성합니다.

- [시스템 설정] > [인증 설정] > [인증 방식 설정] 가 [본체인증] 로 설정
- [시스템 설정] > [집계관리] > [집계관리 운용] 가 [본체 집계관리] 로 설정

기계에서 사용자 정보 등록

조작부에서 [본체 집계관리] 및 [본체인증]을 설정하면 CentreWare Internet Services 를 사용하여 사용자 정 보를 등록할 수 있습니다.

面 참조

• 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

茁 참조

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

① 참고

• 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [인증관리] 를 클릭합니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrint	🚵 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보	N8	
	0,01		
등록 정보	이즈과리 > 1 / 2		
설정 메뉴	0004/2/2		
시스템 설명	015 3131		
▶일반 설정	인동관리		
▶네트워크 설정	인증 방식 설정:	"부체인증▼	
▶ 서비스 설정	이지지 나오지의 고리로 하기.	P	
▶집계 설정	비시성 사용사의 프린트 허가:	의 사용암	48
▼ 보안 설정			
인증관리		적용 재설정	
인증 정보 설정			
권한 그룹 등록			
▶ 외부인중 서버 설정			
IP 주소 제한			
개방형 포르			
감사 로그			
인증서 설정			
IPSec			
IEEE 802.1x			
SSL/TLS 설정			
▶ 워터마크			
▶ 강제 주석			
▶작업 표시 제한			
▶ 플러그 인 설정			
▶ 저장소 덮어쓰기			
보안 경고 설정			
기계관리자 정보 설정			
조작부 제한			
▶ IC 카드 설정			
		FUJI XEROX 🔊	
		CentreWare Internet Services for DocuPrint	
		©Fuji Xerox Co., Ltd. 2020	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

 사용자명과 비밀번호가 없는 작업을 프린트하려면 [미지정 사용자의 프린트 허가] 옆에 있는 [사용함] 상자를 선택합니다.

5. [다음] 을 클릭합니다.

CentreWare Internet Services	DocuPrint DocuPrint	🌆 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보 지원	
등록 정보	이주과리 > 2 / 2	
설정 메뉴		
시스템 설명	인증 석정	
▶일반 설정		
▶네트워크 실정	인중 시스템:	설정
▼ 시미드 일명 ▶ 지계 서저	LDAP 서버/티렌토리 서비스 석정:	설정
- 님이 성정		
인증관리	LDAP 사용자 배명:	실생
인중 정보 설정	LDAP 인중:	설정
권한 그룹 등록	LDAP 그뤂 계정:	성정
▶ 외부인증 서버 설정		
IP 주소 제한	별터 실상:	실생
개방형 포트	인증관리	
입사 도그 이주나 서저		
IPSec	사용자 등록번호: 1 (1~50)	편집
IEEE 802.1x	전체 사용자 일괄 설정:	편집
SSL/TLS 설정		
▶워터마크	역세스 제어	
▶ 강제 주석	서비스로이 애패스·	47 X
▶작업 표시 제한		
▶ 플러그 인 설정		
▶ 저상소 덮어쓰기		
모안 경고 설정 기계과리지 저녁 서저		
기계컨디자 정보 설명 조자보 제하		
▶ IC 카드 설정		
	FOILVELOV	
	CentreWare Internet Services for DocuPrint	
	©Fuji Xerox Co., Ltd. 2020	

- 6. [사용자 등록번호] 을 설정하고 [편집] 을 클릭합니다.
- 7. 화면이 나타나면 각 설정을 구성한 다음 [적용]을 클릭합니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrint		🌆 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린드 등록 정보	지원		
52 XH				
성적 미는	인증/집계 사용자 설정			
시스템 선명				
▶ 일반 설정				삭제
▶네트워크 설정	사용자 정보			
▶ 서비스 설정	내용지 등로버츠·		1	
▶집계 설정	1010			
▼ 보안 설정	사용사명:		(신규 등록)	
인중관리	UserID:			
인증 정보 설정	비밀번호:			
권한 그룹 농복	비밀번호 재확인:			
▶ 외부인중 서버 실정	TEEE MAE			
내 구도 제안	기능 제한			
7188 エニ ごん ミコ	프리트 기능 제하.		174 310 AL	
이중서 성적			Allering	
IPSec	니바이프 자동 여가:		***/	
IEEE 802.1x	누젹페이지수/상한페이지수			
SSL/TLS 설정			0000000	
▶위터마크	실리 쓰던드 양안페이지꾸:		333333	
▶ 강제 주석	흑백 프린트 상한페이지수:		9999999	
▶ 작업 표시 제한	사용자 귀하			
▶ 울려그 안 설정				
비아 개그 세제	관리 권한:		○ 기계관리 권한	
기계과리자 정보 성정			◎ 집계관리 권한	
조작부 제하			◉ 일반 사용자 권한	
▶ IC 카드 설정	권한의 주가 설정:		*권하 그룹 00 DefaultGroup (표준) ▼	
]
		적용	재설정	
		FUILA		
		CentreWare Internet Services	for DocuPrint	
		©Fuji Xerox	: Co., Ltd. 2020	

☑ 참고

- 이 페이지에서 설정한 사용자 ID 및 비밀번호는 프린터 드라이버에서도 사용됩니다.
- 새 설정을 취소하고 원래 값으로 복원하려면 [재설정]을 클릭합니다.

8. 더 많은 사용자를 등록하려면 순서 5~7을 반복합니다.

권한 그룹 등록 및 그룹과 사용자 연결

조작부에서 [본체 집계관리] 및 [본체인증]을 설정하면 CentreWare Internet Services 를 사용하여 사용자와 연결할 권한 그룹을 등록할 수 있습니다.

강제 프린트를 일시적으로 취소할 수 있는 인증 그룹을 등록하고 사용자를 인증 그룹과 연결하여 사용자에게 강제 프린트를 일시적으로 취소할 수 있는 인증을 소유하도록 허용합니다. 茁 참조

• 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

茁 참조

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

☑ 참고

• 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [권한 그룹 등록] 를 클릭합니다.

[권한 그룹 등록] 화면이 표시됩니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrint DocuPrint	38 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트	등록 정보 지원	
등록 정보 설정 미뉴 시스템 설명	권한 그룹 등	Ę	
▶일반 설정	그룹번호	그룹명	
▶네트워크 설정			
▶ 시미스 일정 ▶ 지계 서저	00	DefaultGroup (표준)	편집
▼ 보안 설정	01	(明칭미성정)	편집
인증관리	02	(0010043)	79.71
인증 정보 설정	02	(889)	22
권한 그룹 등록 • 이보이즘 나빠 세제	03	(맹칭미설정)	편집
IP 주소 제한	04	(맹칭미설정)	편집
개방형 포트	05	(맹칭미설정)	편집
감사 로그	06	(明칭미성정)	편진
인당서 설생 IDSac	07	(0.0 1 0)	79.71
IEEE 802.1x	07	(889)	22
SSL/TLS 설정	08	(맹칭미설정)	편집
▶ 워터마크	09	(명칭미설정)	편집
▶ 강제 수석 ▶ 자이 프 네 제회	10	(명칭미설정)	편집
플러그 안 설정	11	(대치미성전)	피지
▶ 저장소 덮어쓰기			
보안 경고 설정	12	(영상비실성)	편집
기계관리자 정보 설정	13	(명칭미설정)	편집
고역부 세안 ▶ IC 카드 성정	14	(명칭미설정)	편집
	15	(명칭미설정)	편집
	16	(명칭미설정)	편집
	17	(명칭미설정)	편집
		FUJI XEROX 🌔	
		CentreWare Internet Services for DocuP ©Fuji Xerox Co., Ltd. 2	rint 020

4. 등록되지 않은 그룹의 [편집] 버튼을 클릭합니다.

[권한 그룹 상세 설정] 화면이 표시됩니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrint	🌆 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보	지원	
등록 정보	권한 그룬 상세 설정		
설정 메뉴			
시스템 설명	귀한 그룹 01		
▶ 일반 설정			
▶네트워크 실정	그룹명:		
▶ 서비스 실정 ▶ 지계 서제	강제 인자의 일시 해제:	"허가함 ▼	
• 입게 절정]
▼보건 월경 이즈과리		저용 패세제	
이주 정보 성정			
권하 그룹 등록			
▶ 외부인증 서버 설정			
IP 주소 제한			
개방형 포트			
감사 로그			
인증서 설정			
IPSec			
IEEE 802.1x			
SSL/TLS 설정			
▶위터마크			
▶ 강제 주석			
▶작업 표시 제한			
▶ 플러그 인 설정			
• 서상소 묘어쓰기			
모안 경고 설정			
기계인디자 '정보 열'정			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
		FUJI XeroX 🌒	
		CentreWare Internet Services for DocuPrint	
		©Fuii Xerox Co., Ltd. 2020	

5. [그룹명] 에 그룹 이름을 입력합니다.

6. [강제 인자의 일시 해제] 을 [허가함] 로 설정합니다.

7. [적용] 을 누릅니다.

강제 인자를 일시적으로 해제할 권한이 있는 권한 그룹이 만들어집니다.

8. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [인증관리] 를 클릭합니다.

[인증관리 > 1 / 2] 화면이 표시됩니다.

9. [다음] 을 클릭합니다.

[인증관리 > 2 / 2] 화면이 표시됩니다.

CentreWare Internet Services		DocuPrint	🚳 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보	지원	
6.2 TH			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	인증관리 > 2 / 2		
르 5 네 m 시스템 성명			
▶ 일반 성정	인증 설정		
▶네트워크 설정	이주 비스테		A1 24
▶ 서비스 설정	28 448		20
▶집계 설정	LDAP 서버/디렉토리 서비스 설정:		설정
▼ 보안 설정	LDAP 사용자 매핑:		설정
인증관리	1040.013		
인증 정보 설정	LDAP 전공:		28
전안 그물 중독	LDAP 그룹 계정:		설정
·외우인등 시미 열명 ID 조소 제치	필터 설정:		설정
개방형 포트	2120		
감사 로그	인증관리		
인증서 설정	LIGTLE CHIE	1 (1~50)	20
IPSec	시장시 강북권도:		
IEEE 802.1x	전체 사용자 일괄 설정:		편집
SSL/TLS 설정	역세스 제어		
▶ 워터마크	역세는 세어		
• 강제 수석	서비스로의 액세스:		설정
· 약업 표시 세만 프리그 이 서저			
지자소 던어쓰기			
보안 경고 설정			
기계관리자 정보 설정			
조작부 제한			
▶ IC 카드 설정			
		FUJI XEROX 🌒	
		Controlling Internet Conving for Downline	
		Centreware Internet Services for DocuPrint	
		GPUJI Xerox Co., Ltd. 2020	

- 10. [사용자 등록번호] 을 설정하고 [편집] 을 클릭합니다.
- 11. [권한의 추가 설정] 에서 7 단계에서 등록한 권한 부여 그룹을 선택한 후 [적용] 을 클릭합니다.

CentreWare Internet Services	DocuPrint DocuPrint	36 기계관리자 - 로그아웃 도움말
상태 작업	프린트 등록 정보 지원	
52 XH		
성적 메뉴	인증/집계 사용자 설정	
글 8 에 ጠ 시스템 설명		
▶ 일반 설정		삭제
▶네트워크 설정	사용자 정보	
▶ 서비스 설정	사용자 등로버호:	1
▶집계 설정	ILSTID:	
▼ 보안 설정	1010	(2m 5 4)
인승관리	UserID:	
인당 성보 실성	비밀번호:	
· 외부인증 서버 설정	비밀번호 재확인:	
IP 주소 제한	기능 제한	
71738 XE 71.4 E T	고리트 기능 제작.	
이중서 설정		A 0191 2
IPSec	니바이스 사용 허가:	*****
IEEE 802.1x	누적페이지수/상한페이지수	
SSL/TLS 설정	컬러 프린트 상하페이지수:	9999999
▶ 워터마크 	本明 프린트 사장과이지스:	9999999
· 경제 구역 · 자연 표시 제하	흑떡 프린드 영안페이지구:	555555
▶ 플러그 의 성정	사용자 권한	
▶ 저장소 덮어쓰기	21.21.21.21.	
보안 경고 설정	관리 전만:	○ 기계관디 컨안
기계관리자 정보 설정		○집계관리 권한
조작부 제한		일반 사용자 권한 김반 사용자 권한 김 · · · · · · · · · · · · · · · · ·
▶ IC 카드 설정	권한의 추가 설정:	"커하 그룹 00 DefaultGroup (표준) *
	-	적용 재설정
	FU	JI Xerox 🔊
	Ceptrolilian Internet Co	rvices for DocuPrint
	©Fuji	Xerox Co., Ltd. 2020

🖞 참고

• 새 설정을 취소하고 원래 값으로 복원하려면 [재설정]을 클릭합니다.

12. 더 많은 사용자를 등록하려면 순서 10~11을 반복합니다.

프린터 드라이버로 로그인 정보 구성 (컴퓨터)

프린터 드라이버의 속성 페이지에는 다음 설정이 필요합니다. 프린터 드라이버에 입력한 사용자 ID 및 비밀번 호가 기계에 등록한 것과 일치하지 않는 경우에는 기계가 프린트를 수행하지 않습니다.

薀 참조

• 프린터 드라이버의 각 메뉴에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

- 1. [시작] > [Windows 시스템] > [제어판] > [장치 및 프린터 보기] 또는 [장치 및 프린터] 을 클릭합니다.
- 기계의 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 나타나는 상황에 맞는 메뉴에서 [프린터 속성]을 클릭합니다.
- 3. [구성] 탭에서 [인증 (C)] 을 클릭합니다.

🖶 FUJI)	XEROX D	ocuPrint		속성					Х
<mark>일반</mark>	공유	포트	고급	색 관리	보안	디바이스	: 설정	구성	1
양방형	충 통신					• H= • 01			
버튼	'양 동선을 / 을 선택하여	사용아면 약 양방향 통·	입, 기계, 열 신을 설정합	시 옵션의 영 남니다.	대 영모들	우선할 수 있는	244.8	58	
		(양방향 통신	설정(<u>B</u>)					
설치	가능 옵션								
설치	가능 옵션	버튼을 선택	하여 시스템	렘에 설치된 용	응선을 선택	합니다.			
	설치 가는 운션(1)								
012									
인증	버튼을 선택	백하여 시스!	렘 인증을 성	설정합니다.					
							1		
			인증(<u>C</u>)					
정보(<u>O</u>)									
				확인		취소		적용(<u>A</u>))

4. [인증 (C)] 대화 상자에서 각 항목을 구성하고 [확인] 을 클릭합니다.

인증			? ×
0000	인증 시스템 (<u>A</u>): 표준 인증 및 집계관리		~
	인증 모드(<u>T</u>):		
	일반 사용자		~
	사용자 상세정보(<u>R</u>):		
	사용자 ID 및 계정 ID		~
	○ 설정용 사용자 프롬프트(<u>M</u>)		
	✓ 이전 사용자 정보 표시(L)		
	✓ 사용자 ID 표시안함(***)(<u>U</u>)		
	✓ 계정 ID 표시안함(***)(○)		
	● 기본 사용자 정보 사용(<u>F</u>)		
	작업 소유자명 지정(Y):	7	
	로그인명 사용 🗸 🗸		
	사용자 ID 지정(E):	비밀번호(<u>P</u>):	
	User		
	도메인(<u>N</u>):		
]	
	계정 ID(<u>C</u>):		
]	
	요금정구 ID(<u>B</u>):	비밀번호(<u>S</u>):	
1	확인 취소 기본값(D) 5	E음말(<u>H</u>)

5. 속성 대화상자에서 [확인]을 클릭합니다.

IC 카드 리더기 사용을 위한 구성

스마트 카드에 등록된 정보와 프린터의 사용자 정보를 비교하여 인증하는 방식으로 스마트 카드를 사용할 수 있습니다. 또한 스마트 카드에 등록된 정보를 사용하여 프린터 사용을 제한하고 작업의 집계관리를 수행할 수 있습니다.

(1) 중요

• 또한 스마트 카드에 등록된 정보를 사용하여 프린터 사용을 제한하고 작업의 집계관리를 수행할 수 있습니다.

① 참고

• IC 카드 리더를 설치하려면 저장소 (옵션)가 필요합니다.

사용 가능한 스마트 카드

사용할 수 있는 IC 카드에 대한 자세한 내용은 IC 카드 리더 설명서를 참조하십시오.

스마트 카드 설정

시스템 관리자가 CentreWare Internet Services 를 사용하여 스마트 카드를 등록할 수 있습니다.

茁 참조

• 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

茁 참조

• 기계의 IP 주소 확인 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 확인 " (P. 25) 을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

😰 참고

• 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 각 항목을 입력하고 [확인] 을 클릭합니다.

3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [IC 카드 설정] 를 클릭합니다.

4. [일반] 을 클릭합니다.

5. [IC 카드 사용] 을 [사용함] 로 설정합니다.



6. IC 카드로 인증하거나 인증을 취소할 때 확인음이 필요하면 [실시] 확인란을 선택합니다.

^{7. [}적용] 을 클릭합니다.

8 기계관리

8.1 소모품 교환

🚹 경고

- 흘린 토너 및 제품 내부, 토너 카트리지, 토너통 안의 잔류 토너를 진공청소기로 청소하지 마십시오. 진공청소기 안 에서 불꽃점화가 발생해 폭발할 수 있습니다. 바닥에 떨어진 토너를 닦아낼 경우에는 빗자루나 젖은 헝겊으로 닦아 주십시오. 많은 양의 토너를 쏟은 경우에는 대리점에 문의하여 주십시오.
- 토너 카트리지를 불 속에 버리지 마십시오. 카트리지에 남아있는 토너에 불이 붙어 폭발할 수 있으며 그로 인해 화 상을 입을 수 있습니다. 다 사용한 토너 카트리지는 당사의 대리점에 연락하여 폐기 처분합니다.
- 폐토너 회수통을 불 속에 버리지 마십시오. 토너에 불이 붙어 폭발할 수 있으며 그로 인해 화상을 입을 수 있습니다.
 다 사용한 폐토너 회수통은 대리점에 연락하여 폐기 처분합니다.

🕂 주의

- 드럼 및 토너 카트리지는 어린이 손에 닿지 않는 장소에 보관하여 주십시오. 실수로 토너를 마신 경우에는 토너를 토해 내고, 물로 여러 번 헹구고, 물을 마신 후 신속히 의사의 진단을 받습니다.
- 드럼 및 토너 카트리지를 교환할 때에는 토너가 흩날릴 수 있으므로 주의하여 주십시오. 흩날린 경우에는 토너가 피 부나 옷에 묻거나, 토너를 흡입 또는 눈이나 입에 들어가지 않도록 주의하여 주십시오.
- 다음 상황에 맞게 비상 조치를 취하십시오.
 - 토너가 피부나 옷에 묻었을 경우에는 비눗물로 잘 씻어 주십시오.
 - 토너 분진이 눈에 들어갔으면 통증이 멈출 때까지 적어도 15 분 정도 물로 씻어 주십시오. 상황에 따라 의사의 진 단이 필요할 수도 있습니다.
 - 토너 분진을 흡입한 경우 공기가 맑은 곳으로 이동한 후 물로 여러 번 헹구어 주십시오.
 - 토너를 마신 경우에는 마신 토너를 토해 내고, 물로 여러 번 헹구어 낸 후 신속히 의사의 진단을 받습니다.

소모품 구매

소모품을 주문하려면 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.

面참조

• 소모품 종류에 대한 자세한 내용은 "소모품 수명 " (P. 262)을 참조하십시오.

소모품 취급

- 소모품을 세워서 보관하지 마십시오.
- 소모품 / 기계관리 제품이 사용될 때까지 이러한 제품을 열지 말고 다음과 같은 유형의 장소에 보관하지 마십 시오.
 - 고온다습한 곳
 - 열원 근처
 - 직사광선이 비치는 곳
 - 먼지가 많은 곳
- 소모품을 사용할 경우, 포장에 기술된 주의사항을 반드시 준수하십시오.
- 예비용 소모품을 준비하는 것이 좋습니다.

토너 카트리지 교환

토너 카트리지의 수명이 다해 가거나 다한 경우 기계 조작부에 다음과 같은 메시지가 나타납니다.

메시지	조치
[프린트할 수 있습니다] [聞 새 토너 준비 :X] ^{*1}	토너 카트리지를 즉시 교환할 필요는 없지만 표시된 토너 카트리 지 예비품을 준비해 두십시오. 인쇄 가능한 잔여 페이지 수는 다음과 같습니다. * ³ • 토너 카트리지 구매 시기 : 약 1200 페이지 • 토너 카트리지 표준 블랙 : 약 1750 페이지 옐로, 마젠타, 사이안 : 약 1500 페이지 • 토너 카트리지 고용량 블랙 : 약 3750 페이지 옐로, 마젠타, 사이안 : 약 2500 페이지
[▋토너를 교환하여주십시오 :X] ^{*1 *2}	기계가 멈추고 프린트가 되지 않습니다. " 교환 절차 " (P. 155) " 교환 절차 " (P. 155)를 참조하고 메시지에 표시된 컬러 토너 카 트리지를 교환합니다.

*1 :옐로 (Y), 마젠타 (M), 사이안 (C), 블랙 (K) 또는 이러한 컬러의 일부 조합은 메시지에서 X 로 표시됩니다.

- *2 :토너 카트리지 블랙 (K)을 포함한 여러 컬러가 표시된 경우 토너 카트리지 블랙 (K) 뿐만 아니라 지정된 토너 카트리지를 교환하지 않는 한 프린트 드라이버 컬러 모드에서 흑백을 선택하더라도 프린트할 수 없습니다.
- *3 :각 소모품의 페이지 수량은 프린트 요청, 프린트되는 문서, 전원을 켜고 끄는 빈도에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 "소모 품 및 정기 교환 부품의 수명 " (P. 262) 을 참조하십시오.

() 중요

- 토너 카트리지를 교환할 때는 반드시 전원을 켜야 합니다.
- 사용한 토너 카트리지를 바닥이나 테이블에 둘 경우, 토너를 엎지를 수 있으므로 카트리지 밑에 종이를 깔아두십시오.
- 기계에서 꺼낸 토너 카트리지는 재사용하지 마십시오. 프린트 품질이 저하될 수 있습니다.
- 사용한 토너 카트리지를 흔들거나 충격을 가하지 마십시오. 남아 있는 토너가 쏟아질 수 있습니다.
- 토너는 인체에 유해하지 않습니다. 손이나 옷에 묻은 경우 즉시 물로 씻어내십시오.
- 토너 카트리지에서 포장을 제거한 후 일 년 이내에 사용하는 것이 좋습니다.
- "새 토너 준비: X"가 표시되는 경우, 일부 토너는 다른 토너보다 작동이 느려질 수도 있습니다. 토너 커버를 열고 위 에서 5 또는 6 차례 화면에 표시된 컬러의 토너 카트리지를 살짝 누릅니다 (토너 카트리지를 제거할 필요 없음). 토 너 커버를 닫습니다. 메시지가 표시되지 않으면 표시된 토너 카트리지의 예비 카트리지를 준비합니다.



교환 절차

1. 기계가 작동 중이 아닌지 확인하고 토너 커버를 엽니다.



- 2. 제거된 토너 카트리지를 설정할 곳에 용지 등을 놓습니다.
- 메시지에 표시된 색상의 토너 카트리지의 레버를 앞으로 잡아당기고 (1) 토너 카트리지를 들어 올린 후 (2) 제 거합니다.



- 4. 2 단계에서 준비한 용지에 사용한 토너 카트리지를 조심스럽게 내려놓습니다.
- 5. 새 토너 카트리지를 부드럽게 상하좌우로 5 차례 흔들어 토너양을 균일하게 합니다.



6. 새 토너 카트리지 (1)를 삽입하고 레버를 끝까지 뒤로 밀어 잠급니다 (2).



7. 토너 커버를 닫습니다.



8. 사용한 토너 카트리지를 새 토너 카트리지의 상자에 넣습니다.

9. 사용한 토너 카트리지 밑에 있는 용지를 치웁니다. 토너를 만지지 않도록 주의하십시오.

드럼 카트리지 교환

드럼 카트리지의 수명이 다해 가거나 다한 경우 기계 조작부에 다음과 같은 메시지가 나타납니다.

① 참고

• 각 컬러에 " 드럼 카트리지 컬러 (CMY) " 를 사용할 수 있습니다. 사이안 (C), 마젠타 (M) 및 옐로 (Y) 드럼 카트리 지 모두 교환할 때는 세 카트리지가 필요합니다.

메시지	조치
[프린트할 수 있습니다] [🛾 새 드럼 준비 :X]	드럼 카트리지를 즉시 교환할 필요는 없지만 표시된 드럼 카트리 지 예비품을 준비해 두십시오. 인쇄 가능한 잔여 페이지 수는 약 1200 페이지 * ² 입니다.
[프린트할 수 있습니다] [▋드럼 교환시기 :X] ^{*1}	표시된 드럼 카트리지를 곧 교환해야 합니다. 인쇄 가능한 잔여 페이지 수는 약 500 페이지 ^{*3} 입니다. 새 카트 리지를 준비하십시오.

메시지	조치
[드럼 카트리지 (X)를 교환하여 주십시 오] * ^{1*3}	드럼 카트리지 수명이 되었습니다. 기계가 멈추고 프린트가 되지 않습니다. " 교환 절차 "(P. 157)" 교환 절차 "(P. 157) 를 참조하고 메시지에 표시된 드럼 카트리 지를 교환합니다.
[프린트 가능 ▋드럼] [카트리지 교환 :X] ^{*1}	조작부에서 [드럼 수명 경과시]을 [계속]로 설정 ^{*4} 한 경우 드 럼 카트리지 수명이 한계에 도달하면 표시됩니다. 잠시 동안 프 린트를 계속할 수 있지만, 품질이 보장되지 않으니 새 드럼 카트 리지로 교환할 것을 권장합니다.

- *1 :X 에 Y, M, C 또는 K 가 표시됩니다. 드럼 카트리지에는 드럼 카트리지 컬러 (CMY) 및 드럼 카트리지 블랙 (K) 등 두 가지 유형이 있습니다. 기계를 바라보고 드럼 카트리지는 뒤에서부터 옐로 (Y), 마젠타 (M) 또는 사이안 (C), 그리고 블랙 (K) 입니다.
- *2 :각 소모품의 페이지 수 산출은 프린트 요청, 프린트 문서, 전원을 켜고 끄는 빈도 또는 기계가 설치된 환경의 온도와 습도 에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 " 소모품 및 정기 교환 부품의 수명 " (P. 262) 을 참조하십시오.
- *3 :컬러 (사이안 (C), 마젠타 (M), 옐로 (Y)) 드럼 카트리지 교환 메시지가 기계에 표시되면 각 표시된 컬러 (C, M, Y) 의 " 드럼 카트리지 컬러 (CMY) " 가 필요합니다.
- *4 :이 경우 화면에 [프린트 가능 🛛 드럼 카트리지 교환 :X] 메시지가 화면에 남아 있습니다. 설정에 대해서는 "[드럼 수명 경과 시] " (P. 108) 을 참조하십시오.

교환 절차

드럼 카트리지에는 광 경로 (레이저) 청소용 교환 패드가 포함되어 있습니다. 드럼 카트리지를 교환할 때 광 경 로 (레이저) 섹션을 청소하고 클리닝 패드도 교환합니다.

() 중요

- 드럼 카트리지를 교환할 때는 전원을 켜야 합니다.
- 드럼 카트리지를 교환한 후 바로 짙은 노란색 줄무늬가 나타나거나 농도가 불규칙하면 하루 동안 기계를 사용하지 마십시오.

茁 참조

• 클리닝 패드를 사용한 청소 절차에 대한 자세한 내용은 "광 경로 (레이저) 섹션 청소 " (P. 177)를 참조하십시오.

1. 용지가 수동 트레이에 적재되어 있으면 용지를 제거하고 수동 트레이를 닫습니다.

2. A 레버를 눌러 앞커버를 엽니다.



3. 상단 커버 앞면 오른쪽에 있는 C 레버를 누르고 부드럽게 커버를 엽니다.



- () 중요
 - 중간 전사롤 유니트 표면 (검은색 필름)을 만지지 않도록 주의하십시오.
- C 레버를 누른 채 상단 커버 오른쪽에 부착된 지지 막대 끝을 사용자 방향으로 잡아당겨 제거하고, 막대를 기계 오른쪽에 있는 슬롯에 삽입하여 상단 커버를 고정합니다.



() 중요

 커버가 장기간 열려 있으면 빛 노출로 인해 드럼 카트리지 상태가 저하될 수 있습니다. 10 분 내에 커버를 닫으십시 오.

5. 두 손으로 메시지에 표시된 드럼 카트리지를 올려서 제거하고 조심스럽게 들어올립니다.

다음 예에서는 드럼 카트리지 K (블랙)를 교환하는 방법을 설명합니다.



(1) 중요

• 드럼 카트리지에 붙어 있는 토너를 만지지 않도록 주의하십시오.

6. 사용한 드럼 카트리지를 새 드럼 카트리지가 담겼던 플라스틱 가방에 넣고, 가방을 밀봉하고, 새 드럼 카트리지 를 제거한 상자에 넣습니다.

8.1 소모품 교환 159

• 실링 용지를 벗길 때 드럼 표면을 만지지 않도록 주의하십시오.



() 중요





 드럼 카트리지를 설치했던 슬롯에 클리닝 패드를 삽입하고 좌우 방향으로 닦아 유리 표면 (광 경로 (레이저) 섹션) 의 먼지를 제거합니다.

• 지정 영역 외에는 기계 내부 부품을 만지지 마십시오. 일부 구성품은 매우 뜨거울 수 있습니다.



7. 그림과 같이 기계 내부에서 클리닝 패드를 제거합니다.

(!) 중요
 • 박스에서 꺼낸 드럼 카트리지를 위로 향하게 놓지 마십시오.

10. 드럼 카트리지를 좌우측으로 평행하게 슬롯에 삽입하여 장착합니다.



☑ 참고

드럼 카트리지를 설치하기 어려운 경우 14~15 단계를 진행하여 상단 커버를 한 번 닫고 3 단계부터 다시 시도합니다.

11. 클리닝 패드 앞뒷면의 걸쇠를 화살표 방향으로 조여 패드를 제거합니다.



12. 새 드럼 카트리지에 포함된 새 패드를 클리닝 패드 구멍에 삽입합니다.

패드가 클리닝 패드에 고정됩니다.



13. 클리닝 패드를 원래 위치에 넣습니다.



14. C 레버를 잡은 채 지지 막대를 원래 위치로 되돌립니다.



15. 상단 커버를 사용자 방향으로 부드럽게 내린 후 커버 가운데를 위에서 눌러 닫습니다.



(!) 중요

- 상단 커버를 닫을 때 중간 전사를 유닛 표면 (검은색 필름)을 만지지 않도록 주의하십시오.
- 상단 커버를 닫을 때 토너 커버를 잡지 마십시오.

16. 앞커버를 닫습니다.



토너 회수통 교환

프린트 후 드럼에 남아 있는 토너는 토너 회수통에 수거됩니다. 토너 회수통 수명이 한계에 도달하면 조작부 화 면에 다음 메시지가 나타납니다.

메시지	조치
[프린트할 수 있습니다] [🛾 새 회수통 준비]	토너 회수통을 즉시 교환할 필요는 없지만 새 토너 회수통을 준 비해 두십시오. 드럼 카트리지는 약 1200페이지 이상 인쇄할 수 있습니다 * ¹ .
[프린트할 수 있습니다] [🛙 회수통 교환시기]	토너 회수통을 곧 교환해야 합니다. 드럼 카트리지는 약 500 페 이지 이상 인쇄할 수 있습니다 ^{*1} .

메시지	조치
[토너 회수통을교환하여 주십시오]	기계가 멈추고 프린트가 되지 않습니다." 교환 절차 "(P.162)토 너 회수통 교환은 " 교환 절차 "(P.162)를 참조하십시오.

*1 :각 소모품의 페이지 수량은 프린트 요청, 프린트되는 문서, 전원을 켜고 끄는 빈도에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 "소모 품 및 정기 교환 부품의 수명 " (P. 262) 을 참조하십시오.

() 중요

- 토너 회수통을 교환할 때는 반드시 전원을 켜야 합니다.
- 토너 회수통을 교환하는 경우 수거된 토너가 남아 있어 바닥을 더럽힐 수 있습니다. 작업을 시작하기 전에 바닥에 용지를 놓습니다.

교환 절차

1. 기계가 작동 중이 아닌지 확인하고 걸린 용지를 잡은 채 토너 회수통을 엽니다.



2. 토너 회수통 제거



() 중요

• 토너 회수통에 붙어 있는 토너를 만지지 않도록 주의하십시오.

 사용한 토너 회수통을 새 토너 회수통이 담겨져 있던 플라스틱 가방에 넣고 가방을 밀봉한 후 새 토너 회수통을 제거한 후 가방에 넣습니다.



4. 토너 회수통의 <▲> 기호 끝 부분을 기계의 <▼> 기호의 끝 부분을 일치시키고 새 토너 회수통을 장착합니다.



5. 장착한 토너 회수통을 모든 방향에서 단단히 밉니다.



6. 토너 회수통 커버를 닫습니다.



정착부 교환

정착부 수명 한계에 도달하면 기계 조작부에서 다음과 같은 메시지가 나타납니다.

메시지	조치
[프린트할 수 있습니다] [🛚 정착부 교환시기]	정착부를 곧 교환해야 합니다. 인쇄 가능한 잔여 페이지 수는 약 1200 페이지 ^{*1} 입니다.
[프린트할 수 있습니다] [🛾 정착부 교환]	프린트할 수 있지만 기계 성능을 유지하도록 정착부를 교환해야 합니다. 정착부 교환은 " 교환 절차 " (P. 164) 를 참조하십시오.

*1 :각 소모품의 페이지 수량은 프린트 요청, 프린트되는 문서, 전원을 켜고 끄는 빈도에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 "소모 품 및 정기 교환 부품의 수명 " (P. 262) 을 참조하십시오.

\Lambda 주의

• 정착부 안전

정착부를 제거할 때 전원을 끄고 40 분을 기다린 후 정착부가 식었는지 확인한 후 제거하십시오.

교환 절차

1. 기계를 끕니다.



2. 토너 커버를 엽니다.



3. B 버튼을 눌러서 앞커버를 엽니다.



4. 양면 프린트 모듈 커버 오른쪽에 있는 노브를 사용자 방향으로 잡아당겨 정지할 때까지 엽니다.



5. 레버를 정착부 양 끝 중 하나에 있는 잠금 해제 기호 🔂가 있는 측면으로 올려 잠금을 해제합니다.



6. 정착부 양쪽에 있는 손잡이를 잡고 들어올려 정착부를 제거합니다.



() 중요

- 제거하기 전에 정착부가 식었는지 확인합니다.
- **7. 새 정착부 양쪽에 있는 손잡이를 잡고 슬롯에 맞춰 삽입하고 딸칵 소리가 들릴 때까지 부드럽게 밀어넣습니다.** 정착부가 잠겼는지 확인합니다.



8. 커버를 부드럽게 닫을 수 있도록 양면 프린트 모듈 오른쪽에 있는 노브를 사용합니다.





10. 토너 커버를 닫습니다.



11. ①< 전원 > 버튼을 눌러 기계 전원을 켭니다.



8.2 사용매수 확인

프린트된 매수를 확인하는 방법은 계산하는 방법에 따라 다릅니다.

사용 매수 확인 (사용 매수)

사용 매수는 조작부에서 총 페이지 수로 확인할 수 있습니다.

茁 참조

• 자세한 내용은 " [사용매수 확인] " (P. 93) 를 참조하십시오.

컴퓨터로 사용매수 확인 ([집계 리포트])

[집계 리포트] 는 인쇄된 페이지 수 및 각 컴퓨터 (작업 소유자)에 대한 작업을 인쇄하는 데 사용된 용지 수를 보여줍니다. 날짜가 초기화된 날부터 [집계 리포트] 가 계산됩니다.

[집계 리포트] 를 프린트하고 조작부를 사용하여 데이터를 초기화할 수 있습니다.

😰 참고

· 집계관리 기능을 사용하고 있는 경우에는 [집계 리포트]를 프린트할 수 없습니다. 대신 [집계관리 리포트 (프린트)]를 프린트할 수 있습니다. [집계관리 리포트 (프린트)]로 변경하면 그 때까지 축적된 기계 합계가 초기화됩니다.

茁 참조

- 측정기 리포트에 대한 자세한 내용은 " [리포트 / 리스트] " (P. 90) 를 참조하십시오.
- 초기화에 대한 자세한 내용은 "[초기화 / 데이터삭제] " (P. 120) 를 참조하십시오.

기능으로 사용매수 확인 ([기능별 카운터])

이 리포트에서는 용지크기 및 양면 프린트와 같은 기능별로 프린트 페이지 수와 매수를 제공합니다.

面 참조

• 각 기능의 카운터 리포트에 대한 자세한 내용은 " [리포트 / 리스트] " (P. 90) 를 참조하십시오.

8.3 하프톤 조정

프린트 품질에서 컬러 하프톤이 벗어나면 간편하게 하프톤을 조정할 수 있습니다. 하프톤을 조정하면 기계는 프린트 품질을 일정한 수준으로 유지할 수 있습니다.

하프톤을 조정하려면 하프톤 조정 차트를 프린트하고 기계에 포함된 "계조 보정용 색상 견본 "과 농도를 비교 하여 농도 설정 값을 가져오고 기계에 설정을 입력합니다.

옐로 (Y), 마젠타 (M), 사이안 (C) 및 블랙 (K) 컬러를 저농도 (Low) / 중간 농도 (Mid) / 고농도 (High) 로 조 정할 수 있습니다.

하프톤 조정 후 농도 설정값을 기본값 (공장 출고 시 설정)으로 복원하면 모든 값을 [0]로 설정합니다. [0]로 설정하면 프린트 중에 하프톤 조정이 작동하지 않습니다.

😰 참고

- 하프톤 조정 후에도 컬러 하프톤이 벗어나면 제품을 구매한 상점이나 당사 고객지원센터에 문의하십시오.
- 농도 설정 값을 공장 출고 시 설정(모두 [0])으로 구성은 설치 시 화질로 돌아간다는 것을 의미하지 않습니다. 오래 사용하면 기계 노후화, 환경 변화, 프린트된 페이지 수 및 기타 요인으로 인해 화질이 설치 시 품질과 달라집니다.

하프톤 조정 차트 프린트

하프톤 조정 차트에는 해상도 우선 차트와 하프톤 우선 차트 등 두 가지 유형이 있습니다.

해상도 우선 차트는 텍스트와 같이 정의를 강조하는 영역을 조정하는 시트입니다. 하프톤 우선 차트는 계조와 사진 이미지 등이 포함된 그래픽의 하프톤의 평활도를 조정하는 시트입니다.

- 1. 조작부의 〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정 기계관리자 메뉴

<►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. [화질 보정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴	
화질 보정	

5. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[계조 보정] 가 표시됩니다.

6. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[해상도] 가 표시됩니다.

- 7. <▲> 또는 <▼> 버튼을 눌러 프린트할 하프톤 조정 차트 ([해상도] 또는 [계조]) 를 선택합니다.
 - (예: [계조])

계조 보정	
계조	

8. 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

[계조 보정 차트] 가 표시됩니다.

<►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

10. 수동 트레이의 [프린트 설정] > [용지크기 초기값]에서 가로 방향으로 설정한 용지 크기 (A4 또는 8.5 x 11") 를 보급하고 <OK> 버튼을 눌러 프린트합니다.



() 중요

• [프린트 설정] > [용지크기 초기값]에서 선택한 용지 크기를 보급해야 합니다.

농도 설정 결정

프린트한 하프톤 조정 차트와 이 기계에 포함된 계조 보정용 색상 견본 농도를 비교하여 농도 설정 값을 결정합 니다.

하프톤 조정 차트의 조정 패치 중에서 계조 보정용 색상 견본 농도와 가까운 농도를 확인합니다.

☑ 참고

• 공장 출고 시 농도 설정은 모두 [0] 입니다.

1. 컬러의 세로 가이드선 (점선)을 따라 프린트된 하프톤 조정 차트를 삼각형으로 접어 조정합니다.



2. 하프톤 조정 차트의 농도를 계조 보정용 색상 견본 동일한 농도 위치와 일치하도록 조정합니다.

(예: 저농도 (L). 저농도 (L) 를 조정하려면 Low 와 Low 를 일치시킵니다.)



 하프톤 조정 차트의 기호를 시작점으로 사용하고 하프톤 조정 차트를 세로로 밀어 선택 기호에서 계조 보정용 색상 견본과의 차이를 읽습니다.

() 중요

• - 및 + 기호 방향을 기록하면서 차이를 읽습니다.



계조 보정 차트 측정

- 4. 해당 [오차] 상자에서 차이를 기록합니다.
- 5. 유사한 방식으로 다른 두 가지 농도의 같은 색상 차이도 읽습니다.
- 6. 1~5 단계를 반복하여 같은 방식으로 잔여 YMCK 컬러의 차이를 읽습니다.

7. 모든 컬러의 농도 차이를 입력한 경우 하프톤 조정 차트 왼쪽의 [설정값 계산표]에 있는 해당 [오차]에 복사합니다. (예: 사이안)



8. 계산표 설정 공식에 따라 설정 값을 해결하고 [설정값] 컬럼에 입력합니다.

① 참고

• [현재값] 에 이전 조정 중에 입력한 값이 표시됩니다.

농도 설정 입력

기계의 [계조 보정 차트] 설정 계산표에 있는 [설정값] 에 입력한 농도 설정을 구성합니다. 이 예에서는 사이안 고농도를 "-2" 로 설정하는 방법을 설명합니다.

1. 조작부의 〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.

2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정	
기계관리자 메뉴	

3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. [화질 보정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계고니기기미니	
기계컨디즈 매ㅠ	
화식 모성	
-12 - 0	

5. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[계조 보정] 가 표시됩니다.

6. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[해상도] 가 표시됩니다.

- 7. <▲> 또는 <▼> 버튼을 누르고 프린트된 하프톤 조정 차트([해상도] 또는 [계조])를 선택하여 농도 설정 값을 결정합니다.
 - (예: [계조])

계조 보정	계조 보정 계조		
계호		계조 보정 계조	

8. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[계조 보정 차트] 가 표시됩니다.

9. 〈▼〉 버튼을 눌러 [보정값 입력] 을 표시합니다.

계조 보정값 입력

10. 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

[Cyan (C)] 가 표시됩니다.

11. <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

조정 값을 입력할 화면이 나타납니다.



12. 〈▶〉 버튼으로 필드 (L: 저농도 /: 중간 농도 /H: 고농도) 로 이동하면서 〈▲〉〈▼〉 버튼을 사용하여 조정 값을 입력합니다.

(예:H=-2)



13. 조정 값을 입력하고 <OK> 버튼을 누릅니다.

- 14. 다른 컬러 농도를 조정하려면 9 단계 화면이 나타날 때까지 < 뒤로 > 버튼을 누르고 같은 방식으로 값을 지정합 니다.
- 15. 모든 조정 값을 지정하면 < 사양설정 > 버튼으로 프린트 화면으로 돌아갑니다.

조정 결과를 확인하려면 " 하프톤 조정 차트 프린트 " (P. 169)를 참조하고 해당 하프톤 조정 차트를 프린트합 니다.

결과가 만족스럽지 않으면 다시 조정을 수행합니다.

[Process Gray] 는 CMY 가 결합되어 생성된 회색의 한 종류입니다. 조정이 성공적으로 수행되면 이 회색은 검 은색 그림자에 가깝습니다.

CMY 컬러 중 하나가 프로세스 그레이에서 두드러지면 다시 한 번 컬러를 조정합니다.

8.4 용지 Regi 조정

다음에서는 위치 정렬이 되지 않았을 때 인쇄 위치를 세로로 (선단 Regi) 또는 가로로 (측면 Regi) 조정하는 방 법을 설명합니다.

① 참고

- Paper Regi 를 조정하는 차트를 프린트하는 경우 A3 용지 크기를 사용합니다.
- 각 용지 트레이마다 세로 조정 (Lead Regi)을 조정할 수 없습니다.

다음에서는 예로 용지 트레이 1 의 Side 1 (단면)을 사용한 조정을 설명합니다.

- 1. 조작부의 〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.
- 2. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정 기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

4. [화질 보정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴	
화질 보정	

5. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[계조 보정] 가 표시됩니다.

6. [용지 Regi 보정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



7. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[트레이 1] 가 표시됩니다.

- 8. 용지 트레이의 <▼> 버튼을 눌러 조정합니다.
- 9. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[앞면 보정] 가 표시됩니다.

10. [차트 출력 (단면)] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

11. <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 부수 입력 화면이 표시됩니다.

12. <▼> 버튼을 사용하여 부수를 입력한 후 <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 시작 화면이 표시됩니다.

13. <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 작업이 시작됩니다.

14. 출력 차트에 ■(검은색 사각형 표시)가 프린트됩니다 (앞면에 사각형 하나, 뒷면에 사각형 두 개).

용지의 세로 방향 및 가로 방향 오프셋을 확인합니다.



15. [앞면 보정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



16. <▶> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[선단 Regi 보정] 가 표시됩니다.

17. <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

세로 방향 (선단 Regi)으로 실제 보정된 값이 표시됩니다.

18. 14 단계에서 확인한 세로 방향의 오프셋 값과 현재 값의 합을 지정하고 <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 이미지를 아래로 이동하려면 플러스 (+) 값을 설정하고 프린트 이미지를 위로 이동하려면 마이너스 (-) 값을 설정합니다.

19. <◀> 또는 < 뒤로 > 버튼을 누릅니다.

20. [측면 Regi 보정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



21. <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

가로 방향 (측면 Regi)으로 실제 보정된 값이 표시됩니다.

22. 14 단계에서 확인한 가로 방향의 오프셋 값과 현재 값의 합을 지정하고 <OK> 버튼을 누릅니다.

프린트 이미지를 왼쪽으로 이동하려면 플러스 (+) 값을 설정하고 프린트 이미지를 오른쪽으로 이동하려면 마 이너스 (-) 값을 설정합니다.

23. 설정이 완료되면 < 사양설정 > 버튼을 눌러 프린트 화면으로 되돌아갑니다.

<u>8.5 기계 클리닝</u>

🚹 경고

기계를 청소할 때에는 지정된 전용 청소 용품만 사용하여 주십시오. 다른 용품을 사용하면 성능이 저하될 수 있습니다. 분사식 클리너는 불이 붙거나 폭발할 수 있기 때문에 사용하지 마십시오.

🕂 주의

 기계를 청소할 경우에는 전원 스위치를 끄고 반드시 전원플러그를 콘센트에서 뽑아 주십시오. 전원이 연결된 상태 에서 기계 내부에 접근하면 감전될 수 있습니다.

() 중요

• 전원을 끈 상태로 기계에서 작업을 수행할 경우 기계를 끄기 전에 데이터 LED 가 꺼졌는지 확인하십시오. 기계가 꺼 지면 메모리의 프린트 데이터와 저장된 데이터가 삭제됩니다.

기계 외부 청소

() 중요

- 벤진 또는 시너와 같은 휘발성 용제를 사용하거나 살충제를 분사할 경우 커버나 외관에 변색, 변형 또는 균열이 발 생할 수 있습니다.
- 겉면이 너무 많이 젖은 경우 기계가 고장 나거나 문서가 프린트 중에 찢어질 수 있습니다.

1. 물기를 꼭 짠 부드러운 천으로 기계의 겉면을 닦으십시오.

() 중요

• 물 또는 중성세제만 사용하고 다른 용액은 사용하지 마십시오.

① 참고

• 얼룩이 쉽게 제거되지 않을 경우 부드러운 천에 중성세제를 조금 푼 용액을 살짝 적셔 가볍게 닦으십시오.

2. 부드러운 마른 천으로 물기를 닦으십시오.

광 경로 (레이저) 섹션 청소

프린트 품질이 저하되면 다음 단계를 수행하여 기계의 광 경로 (레이저) 섹션을 청소합니다.

😰 참고

• 기계에 보관된 청소 패드를 사용하여 광 경로(레이저) 섹션을 청소합니다. 드럼 카트리지를 구매할 때 교환용 청소 패드가 포함되어 있습니다. 드럼 카트리지를 교환할 때 광 경로 (레이저) 섹션을 청소하고 패드도 교환합니다.

1. 용지가 수동 트레이에 적재되어 있으면 용지를 제거하고 수동 트레이를 닫습니다.

2. A 레버를 눌러 앞커버를 엽니다.



3. 상단 커버 앞면 오른쪽에 있는 C 레버를 누르고 부드럽게 커버를 엽니다.



- () 중요
 - 중간 전사롤 유니트 표면 (검은색 필름)을 만지지 않도록 주의하십시오.
- C 레버를 누른 채 상단 커버 오른쪽에 부착된 지지 막대 위쪽을 사용자 방향으로 잡아당겨 제거하고, 막대를 기 계 오른쪽에 있는 슬롯에 삽입하여 상단 커버를 고정합니다.



- \Lambda 주의
 - 커버가 장기간 열려 있으면 빛 노출로 인해 드럼 카트리지 상태가 저하될 수 있습니다. 10 분 내에 커버를 닫으십시오.
- 5. 그림과 같이 기계 내부에서 클리닝 패드를 제거합니다.



6. 블랙 (K) 드럼 카트리지 전면을 양손으로 잡고 올려 제거합니다.



() 중요

- 제거한 드럼 카트리지가 직사광선에 노출되지 않도록 상자 또는 알루미늄 상자에 넣고 두꺼운 천으로 쌉니다.
- 드럼 카트리지를 바닥 또는 테이블에 올려놓는 경우 손잡이가 위를 향하도록 놓습니다.
- 드럼 카트리지에 붙어 있는 토너를 만지지 않도록 주의하십시오.
- 7. 드럼 카트리지를 설치했던 슬롯에 클리닝 패드를 삽입하고 좌우 방향으로 닦아 유리 표면 (광 경로 (레이저) 섹션) 의 먼지를 제거합니다.



() 중요

- 지정 영역 외에는 기계 내부 부품을 만지지 마십시오. 일부 구성품은 매우 뜨거울 수 있습니다.
- 8. 청소 후 6 단계에서 제거했던 드럼 카트리지를 좌우 슬롯에 맞게 삽입하여 원래 위치에 장착합니다.



6~8 단계의 순서를 따라 사이안 (C), 마젠타 (M) 및 옐로 (Y) 드럼 카트리지를 제거하고 유리 표면을 청소한 후 다시 장착합니다. 각 컬러의 드럼 카트리지 위치는 그림을 참조하십시오.



10. 클리닝 패드를 원래 위치에 넣습니다.



11. 지지 막대를 원래 위치로 되돌립니다.



12. 상단 커버를 사용자 방향으로 부드럽게 내린 후 커버 가운데를 위에서 눌러 닫습니다.


() 중요

- 상단 커버를 닫을 때 중간 전사롤 유니트 표면 (검은색 필름)을 만지지 않도록 주의하십시오.
- 상단 커버를 닫을 때 토너 커버를 잡지 마십시오.
- 13. 앞커버를 닫습니다.



ADC 센서 청소 ([094-310] 가 표시된 경우)

조작부에 에러 코드 [094-310]이 표시되면 다음 절차를 따라 기계 내부의 ADC 센서를 청소합니다. 청소하는 데 면봉이 필요합니다.

- 1. 용지가 수동 트레이에 적재되어 있으면 용지를 제거하고 수동 트레이를 닫습니다.
- 2. A 레버를 눌러 앞커버를 엽니다.



3. 상단 커버 앞면 오른쪽에 있는 C 레버를 누르고 부드럽게 커버를 엽니다.



() 중요

• 중간 전사롤 유니트 표면 (검은색 필름)을 만지지 않도록 주의하십시오.

 C 레버를 누른 채 상단 커버 오른쪽에 부착된 지지 막대 위쪽을 사용자 방향으로 잡아당겨 제거하고, 막대를 기 계 오른쪽에 있는 슬롯에 삽입하여 상단 커버를 고정합니다.



5. 면봉으로 각 화살표 뒤에 있는 투명 영역 두 곳을 앞뒤로 5 회 닦습니다.



() 중요

- 지정 영역 외에는 프린터 내부 부품을 만지지 마십시오. 일부 구성품은 매우 뜨거울 수 있습니다.
- 천이나 티슈를 사용한 경우 청소 중에 기계 내부의 구성품에 닿으면 위험할 수 있습니다. 청소용 면봉을 사용하십시오.
- 6. 지지 막대를 원래 위치로 되돌립니다.



7. 상단 커버를 사용자 방향으로 부드럽게 내린 후 커버 가운데를 위에서 눌러 닫습니다.



(]) 중요

- 상단 커버를 닫을 때 중간 전사롤 유니트 표면 (검은색 필름)을 만지지 않도록 주의하십시오.
- 상단 커버를 닫을 때 토너 커버를 잡지 마십시오.

8. 앞커버를 닫습니다.



9 문제 해결

9.1 용지 걸림 해결책

용지가 걸리면 기계를 사용할 수 없으며 경고음이 발생합니다. 조작부에 <에러> 램프가 켜지고 에러 메시지가 화면에 표시됩니다. 조작부의 왼쪽 위에 있는 그림을 통해 메시지에 설명된 용지 걸림 위치를 확인한 다음 걸린 용지를 제거하십시오.

걸린 용지를 제거하면 용지 걸림으로 인해서 중단된 프린트 지점부터 프린트가 다시 시작됩니다.



그림에 표시되는 영 숫자	용지 걸림 위치	용지 걸림 제거를 위한 참조 페이지
5	수동트레이	" 수동트레이에서 용지걸림 " (P. 185) " 수동트레이에서 용지걸 림 " (P. 185) 을 참조하십시오.
1~4	트레이 1~4	" 트레이 1~4 에서 용지 걸림 " (P.186)" 트레이 1~4 에서 용지 걸림 " (P.186) 을 참조하십시오.
А	앞커버 (A 레버)	" 앞커버에서 용지 걸림 (A 레버)" (P.187)" 앞커버에서 용지 걸 림 (A 레버)" (P.187)을 참조하십시오.
В	앞커버 (B 버튼)	" 앞커버에서 용지 걸림 (B 버튼)" (P. 188)" 앞커버에서 용지 걸 림 (B 버튼)" (P. 188) 을 참조하십시오. " 레버 E 에서 용지 걸림" (P. 189)" 레버 E 에서 용지 걸림" (P. 189) 을 참조하십시오.

🚹 경고

 기계 내부 깊숙히 걸린 용지, 특히 정착부나 롤러 주위에 있는 용지는 제거하지 마십시오. 그렇지 않으면 부상이나 화상을 입을 수 있습니다. 즉시 제품을 끄고 대리점에 문의하여 주십시오.

() 중요

- 용지가 걸린 위치를 확인하지 않고 용지트레이를 잡아당기면 용지가 찢어져서 기계 안에 용지 조각이 남을 수 있습니다. 이로 인해 오작동을 초래할 수 있습니다. 용지를 제거하기 전에 반드시 용지가 걸린 위치를 확인하십시오.
- 기계 내부에 용지 조각이 남아 있는 경우 조작부의 용지걸림 표시기에 계속 불이 들어옵니다.
- 걸린 용지를 제거할 때 전원이 켜 있는지 확인하십시오.

• 기계의 내부 구성품을 만지지 마십시오. 프린트에 결함이 생길 수 있습니다.

수동트레이에서 용지걸림

수동 트레이 (용지 공급 슬롯 근처) 뒷면 위치를 점검하여 걸린 용지를 제거하십시오.
 용지가 찢어진 경우 용지 조각이 프린터 내부에 남아 있지 않은지 확인하십시오.



() 중요

- 수동 트레이에 용지 2 장 이상이 적재된 경우 용지 트레이에서 모든 용지를 제거하십시오.
- 2. A 레버를 눌러 앞커버를 엽니다.



3. 걸린 용지를 제거합니다.



4. 앞커버를 닫습니다.



트레이 1~4 에서 용지 걸림

() 중요

 용지 걸림 위치를 확인하지 않고 트레이를 당기면 걸린 용지가 찢어지고 용지 조각이 프린터 내부에 남을 수 있습니 다. 이로 인해 고장이 날 수 있으므로 조작부 왼쪽에 표시된 용지 걸림 위치를 확인한 후 제거하려 하십시오.

1. 용지가 수동 트레이에 적재되어 있으면 용지를 제거하고 수동 트레이를 닫습니다.

2. 디스플레이에 표시된 용지 트레이를 천천히 잡아당겨 제거합니다.

메시지에 트레이가 여러 개 표시되면 하단 용지 트레이부터 확인하기 시작합니다.



() 중요

 트레이에 설정된 용지가 트레이 전면을 통해 프린터 유니트로 전송됩니다. 이 영역에서 용지가 걸리면 하단부터 트 레이 제거를 시작하지 않는 한 상단 트레이를 제거하지 못할 수 있습니다. 3. 걸리고 구겨진 용지를 제거합니다.



4. 기계 내부에서 용지가 걸리면 찢어지지 않도록 조심하면서 용지를 잡아당깁니다.



5. 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.



앞커버에서 용지 걸림 (A 레버)

() 중요

- 용지를 제거할 때 중간 전사롤 유니트 표면 (검은색 필름)을 만지지 않도록 주의하십시오. 손가락으로 중간 전사를 유니트 표면을 긁거나, 더럽히거나, 만지면 프린트 품질이 저하됩니다.
- 토너가 전사를 일부분에 부착될 수 있지만 프린트 품질에는 영향을 주지 않습니다.

1. A 레버를 눌러 앞커버를 엽니다.



 그림의 레버를 아래로 당깁니다. 용지가 걸린 경우 용지를 제거하고 기계 내부에 찢어진 종이 조각이 남아 있지 않은지 확인하고 레버를 원래 위치로 되돌립니다.



3. 앞커버를 닫습니다.



앞커버에서 용지 걸림 (B 버튼)

1. B 버튼을 천천히 눌러서 앞커버를 엽니다.



2. 그림에 표시된 레버를 앞커버 측면으로 잡아당겨 들어 올리고 모든 걸린 용지를 제거합니다.



3. 기계 내부에 찢어진 종이 조각이 남아 있지 않은지 확인하고 레버를 원래 위치로 되돌립니다.



4. 앞커버를 닫습니다.



레버 E 에서 용지 걸림

1. B 버튼을 천천히 눌러서 앞커버를 엽니다.



2. 양면 프린트 모듈 커버 오른쪽에 있는 노브를 사용자 방향으로 잡아당겨 엽니다.



3. 정착부 후면 양쪽에 있는 레버를 그림과 같이 사용자 방향으로 잡아당기고 위로 올립니다.



4. 레버 E 를 아래로 접습니다.



5. 레버 E 가 아래로 접힌 상태에서 걸린 용지를 위로 올려서 제거합니다.





7. 3 단계에서 들어 올렸던 정착부 후면 양쪽에 있는 레버를 아래로 밉니다.



8. 양면 프린트 모듈 커버의 오른쪽에 있는 노브를 사용하여 커버를 닫습니다.



9. 앞커버를 닫습니다.



용지 걸림이 해결되지 않으면 A 레버로 앞커버를 열고 기계 내부에 용지 조각이 없는지 확인합니다. 자세한 내 용은 " 앞커버에서 용지 걸림 (A 레버) " (P. 187)을 참조하십시오.

<u>9.2 기계 문제</u>

증상	원인 / 조치
기계가 켜지지 않습니다.	전원 코드가 뽑혀져 있거나 헐거울 수 있습니다. 전원을 끈 다음, 전원 콘센트 및 기계에서 전원 코드를 분리하고 다시 연결하십시오. 그런 다음 기계를 켜십시오.
	기계가 올바른 정격 전압과 정격 전류를 공급하는 콘센트에 연결 되어 있는지 확인합니다.
화면에 아무 것도 표시되지 않습니다.	기계가 절전모드일 수 있습니다. 조작부의 ①< 전원 > 버튼을 눌 러 절전모드를 종료하십시오. 문제가 계속 지속되는 경우에는 기계에 문제가 있을 수 있습니 다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
기계에서 이상한 소음이 납니다	기계를 평평하고 단단한 바닥으로 이동합니다.
	용지트레이를 기계에 확실히 밀어 넣으십시오.
	기계 내부에 이물질이 있을 수 있습니다. 전원을 끈 다음 이물질을 제거하십시오. 기계를 분해하지 않고 이물질을 제거할 수 없을 경우에는 고객지원센터나 판매 대리점 으로 문의하십시오.
기계 내부에 이슬이 맺혔습니다.	조작부에서 Sleep 모드 타이머를 60 분 이상으로 설정하고 기계 전원을 켜 놓은 상태에서 약 60분간 그대로 놔둡니다. 롤과 금속 부품 등의 결로가 완전히 증발된 후에 기계를 사용하십시오. 이 슬이 자주 생기면 조작부에서 [결로방지모드]을 [사용함]로 설 정하고 기계 전원을 켜 놓은 상태로 놔둡니다. 결로가 제거될 것 입니다.
	 참조 Sleep 모드 전환 시간에 대한 자세한 내용은 " [Sleep 전환 시간] " (P. 105) 을 참조하십시오. 결로방지모드에 대한 자세한 내용은 "[결로방지모드]" (P.104)을 참조하십시오.
절전 모드로 전환하지 마십시오.	기계에서 발생한 사항을 사용자에게 알리고 성능을 유지하기 위 해 다음과 같은 경우 기계가 저전력모드 또는 Sleep 모드로 전환 되지 않습니다. • 조작부를 조작하는 경우 • 토너 카트리지, 드럼 카트리지 또는 다른 소모품 중 하나의 교 환 권장 메시지가 표시되는 경우 • 정기 교환 부품 같은 품목을 교체하라는 메시지가 표시되는 경 우 • 기계에서 용지 걸림이나 열린 커버에 대해 사용자 조작이 필요 할 경우 • 프린트 고장 때문에 에러가 발생한 경우 • [결로방지모드] 을 [사용함] 로 설정하고 기계가 결로방지 절 차를 수행하는 경우 • 정착부 교환 메시지가 표시된 경우

<u>9.3 프린트 문제</u>

증상	원인 / 조치
<에러 > 램프가 깜박입니다.	사용자가 해결할 수 없는 에러가 발생했습니다. 조작부에 표시되 는 에러 메시지나 에러 코드를 기록하고 전원을 끈 다음 전원 콘 센트에서 전원 코드를 뽑은 후 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
	▲ 참조 ● 자세한 내용은 " 에러 코드 " (P. 203) 를 참조하십시오.
<에러>램프가 켜집니다.	메시지의 지시를 따라 에러를 해결합니다.
	▲ 참조 • 자세한 내용은 "에러 코드 " (P. 203) 를 참조하십시오.
프린트 명령이 전송되었지만 < 프린트가 능 > 램프가 깜박이거나 켜지지 않습니다.	인터페이스 케이블이 뽑혀져 있을 수 있습니다. 전원을 끄고 인터페이스 케이블이 확실히 연결되어 있는지 확인 합니다.
	기계가 오프라인 상태일 수 있습니다. < 온라인 > 버튼을 누릅니 다.
	기계가 메뉴 설정 상태일 수 있습니다. < 사양설정 > 버튼을 누릅 니다.
	사용 중인 포트가 사용 가능한지 확인합니다. 또한, CentreWare Internet Services 를 사용하여 프로토콜 설정이 올바르게 구성되 었는지 확인합니다.
	 참조 자세한 내용은 " [네트워크 / 포트] " (P. 93) 를 참조하십시오. 프로토콜에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도 움말을 참조하십시오.
<프린트가능 > 램프가 켜지거나 깜박이지 만 기계에서 프린트되지 않습니다.	프린트 버퍼에 데이터가 남아있습니다. 작업을 취소하거나 강제 로 삭제합니다. 〈온라인〉 버튼을 눌러 기계를 오프라인 상태로 전환한 후에 〈 프린트중지〉 버튼을 눌러 프린트 작업을 취소하거나 〈OK〉 버튼 을 눌러 작업을 강제로 배출합니다. 취소 또는 강제 배출이 완료 되면 〈온라인〉 버튼을 다시 눌러서 기계를 온라인 상태로 전환 합니다.
	

증상	원인 / 조치
기계가 프린트가 되지 않습니다	IP 주소가 올바르게 설정되어 있는지 확인하십시오.
	▲ 참조 • 자세한 내용은 "IP 주소 설정 " (P. 24) 을 참조하십시오.
	수신 제어 설정을 확인합니다.
	 추조 • 자세한 사항은 " [IP 제한 설정] " (P. 102) 를 참조하십시오.
	1 회 프린트 작업의 프린트 데이터 용량이 기계의 수신 버퍼 용 량은 초고하 스 이스니다
	이를 포죄를 두 ᆻ급여여. 메모리 스풀이 버퍼 용량 설정용으로 선택된 경우에 발생할 수 있습니다.
	프린트 데이터를 기계의 수신 버퍼 용량 상항보다 작은 크기로 부하하니다
	프린트할 데이터 파일이 여러 개인 경우 한 번에 프린트할 파일 의 수를 줄이십시오.
프린트가 느립니다.	버퍼 용량이 너무 적은 경우일 수 있습니다. 고해상도 문서 프린 트 시에는 조작부의 [메모리 설정]을 사용하여 사용하지 않는 항 목의 메모리 용량을 줄이면 수신 버퍼 용량이 증가합니다. 버퍼 용량을 늘리면 프린트 속도가 증가할 수 있습니다. 프린트 데이터 크기에 따라 수신 버퍼 용량을 조정합니다. 또한 사용되지 않는 포트의 기능을 비활성화하고 메모리를 다른 용도로 할당하는 것이좋습니다.
	而 ^法
	● 자세한 내용은 " [메모리 설정] " (P. 117) 을 참조하십시오.
	프린트 드라이버 [화질조정 (M)] 설정의 [컬러 옵션] 탭에서 [화 질조정 (M)] 설정을 [표준]로 변경하면 프린트에 필요한 시간이 단축될 수 있습니다.
	 참조 • 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.
	TrueType 폰트의 프린트 방법에 따라 프린트가 느려질 수 있습 니다. 프린트 드라이버의 [상세 설정] 탭의 [문서 옵션]>[폰트 지 정] 에서 TrueType 폰트 인쇄 방식을 변경합니다.
	 참조 • 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.
	용지종류 설정에서 중량지 1, 중량지 2, 라벨용지, 전용광택지 2, 전용광택지 3, 엽서 또는 봉투를 선택하거나 프린트 드라이버 [화질조정 (M)] 에 [고해상도]을 선택한 경우 일반 프린트 속도 가 절반으로 줄어듭니다.
	또한 연속 삭농 중에 내부 기계 온도가 고정 수준 이상으로 올라 가면 프린트 속도가 느려집니다.
	이러한 상태에서 기계를 계속 조작하면 온도가 더 올라가 기계가 에러로 인해 중지할 수 있습니다. 이러한 경우 전원을 끄고 내부 프린터 온도가 식을 때까지 기다 린 후 전원을 다시 켜십시오.
프린트 작업이 전송되더라도 [프린트중] 가 표시됩니다.	컴퓨터, 기계 순으로 전원을 끈 경우 < 프린트중지 > 버튼을 눌러 프린트 작업을 취소합니다.
(USB 인터페이스를 사용하는 경우) 	 · 기계를 켜기 전에 컴퓨터를 켰는지 확실히 점검합니다.

증상	원인 / 조치
페이지 상단에 이미지 손실이 발생합니다. 페이지의 원하는 위치에서 프린트가 시작 되지 않습니다.	용지 가이드를 올바르게 조정하십시오. 조 참조 • 자세한 내용은 "용지 보급 " (P. 36) 을 참조하십시오.
	프린터 드라이버에 여백이 제대로 설정되어 있는지 점검합니다.

<u>9.4 화질 문제</u>

증상	원인 / 조치
출력물이 너무 밝습니다.	용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.
(흐리거나 희미함)	용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시 오.
Drinken	드럼 카트리지나 정착부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니
F L LILUOL	다. 드럼 카트리지나 정착부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니 다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
	[용지종류] 설정을 변경하고 다시 프린트합니다.
	토너 카트리지에 남은 토너가 없습니다. 새 토너 카트리지로 교 환하십시오.
Printer Printer	 참조 • 자세한 내용은 " 토너 카트리지 교환 " (P. 153) 을 참조하십시오.
Printer	올바른 용지가 보급되는지 확인하십시오.
Printer	▲ 참조 ● 자세한 내용은 "용지 " (P. 32) 를 참조하십시오.
	정착 온도가 부적당할 수 있습니다. 조작부에서 정착 온도를 조 정합니다.
	▲ 참조 ● 자세한 사항은 " [정착부 온도 조정] " (P. 120) 을 참조하십시오.
출력물에 검은 점이나 선이 나타납니다. 일정한 간격으로 얼룩이 나타난다	간혹 용지 급지 채널에 먼지가 묻어 있습니다. 여러 페이지를 프 린트합니다.
	드럼 카트리지나 정착부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니 다
Printer	 드럼 카트리지나 정착부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니 다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
	전원이 켜진 상태에서 이미지 조정 시간 설정을 연장하여 세로 방향의 짧은 색상 줄을 개선할 수 있습니다. 조작부에서 설정을 변경합니다. 이 설정을 사용하면 일반보다 예열 시간이 길어지고 드럼 카트리지 수명이 단축됩니다.
Frinter	▲ 참조 ● 자세한 사항은 " [화질조정시간연장] " (P. 108) 을 참조하십시오.
Printer	

증상	원인 / 조치
손가락으로 문지르면 프린트가 벗겨집니 다.	선택한 용지트레이의 용지종류가 적합하지 않습니다. [용지종 류] 설정을 변경하고 다시 프린트합니다.
토너가 용지에 성작되지 않았습니다. 축렬묵에 토너 억루이 묻었습니다	용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.
Printer	용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시 오.
	정착부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 정착부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객지원센터 나 판매 대리점으로 문의하십시오.
	정착 온도가 부적당할 수 있습니다. 조작부에서 정착 온도를 조 정합니다.
	▲ 참조 ● 자세한 사항은 " [정착부 온도 조정] " (P. 120) 을 참조하십시오.
전체 페이지가 검게 프린트됩니다.	드럼 카트리지가 성능이 저하되었거나 손상되었습니다. 상태에 따라 드럼 카트리지를 교환할 필요가 있습니다. 고객지원 센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
	고압 전원 공급 장치에 문제가 있을 수 있습니다. 고객지원센터 나 판매 대리점으로 문의하십시오.
백지로 출력됩니다.	용지트레이에서 한 번에 여러 매의 용지가 급지됩니다. 용지에 바람을 불어넣은 다음 용지트레이에 다시 보급합니다.
	드럼 카트리지가 성능이 저하되었거나 손상되었습니다. 상태에 따라 드럼 카트리지를 교환할 필요가 있습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
	고압 전원 공급 장치에 문제가 있을 수 있습니다. 고객지원센터 나 판매 대리점으로 문의하십시오.

증상	원인 / 조치
일부가 백지로 출력됩니다. 출력물에 수직 으로 흰색 선이 나타납니다.	용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시 오.
Pri	용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.
	토너 카트리지에 남은 토너가 없습니다. 새 토너 카트리지로 교 환하십시오.
Printer	 참조 • 자세한 내용은 " 토너 카트리지 교환 " (P. 153) 을 참조하십시오.
	드럼 카트리지가 올바르게 설치되지 않았습니다. 드럼 카트리지를 올바르게 설치하십시오.
P: int :r	 취실 참조 • 자세한 내용은 " 드럼 카트리지 교환 " (P. 156) 을 참조하십시오.
Piinter Piinter Piinter	기계 내부의 광 경로 (레이저) 가 지저분할 수 있습니다. 광 경로 (레이저) 를 청소합니다.
	 취직 참조 • 자세한 내용은 " 광 경로 (레이저) 섹션 청소 " (P.177)를 참조하십시오.
	기계 내에 결로가 생겼을 수 있습니다. 조작부에서 Sleep 모드 작동 시간을 60 분 이상으로 설정한 다 음, 약 1 시간 동안 기계의 전원을 켜 놓으십시오. 약 1 시간을 기 다리고 기계 내부 (롤러, 금속 부품 등)에 응결이 없는지 제대로 확인한 후에만 기계를 사용합니다. 이슬이 자주 생기면 조작부에서 [결로방지모드]을 [사용함]로 설정하고 기계 전원을 켜 놓은 상태로 놔둡니다. 결로가 제거될
	것입니다.
	드럼 카트리지나 정착부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다.
	느럼 카트리시나 성작무의 상태에 따라 교완해야 할 수도 있습니 다. 고객지워세터나 파매 대리적으로 무이하신지오
	현상 유니트가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 현상 유니 트 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객지원센터나 판 매 대리점으로 문의하십시오.
출력물에 흰색 반점이 나타납니다.	[용지종류] 설정을 변경하고 다시 프린트합니다.
이미지의 일부가 프린트되지 않습니다. 토너가 이미지 주위로 흩어집니다. 전체 이미지가 약간 파랗다	전사 전압 오프셋을 조정하십시오. 이미지에 흰색 점이 나타나거 나 이미지의 일부가 프린트되지 않을 경우 전사 전압에 낮은 값 을 설정하십시오. 토너가 이미지 주위로 흩어질 경우 전사 전압에 높은 값을 설정 하십시오.
	취소 • 자세한 사항은 " [전사 전압 오프셋] " (P. 119) 을 참조하십시오. 정착 온도가 부적당할 수 있습니다. 조작부에서 정착 온도를 조 정합니다
	● 타이덕. ▲ 참조 ● 자세한 사항은 " [정착부 온도 조정] " (P. 120) 을 참조하십시오.

증상	원인 / 조치
텍스트에 얼룩이 묻습니다.	용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시 오.
	용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.
Printer Printer Printer	기계 내에 결로가 생겼을 수 있습니다. 조작부에서 Sleep 모드 작동 시간을 60 분 이상으로 설정한 다 음, 약 1 시간 동안 기계의 전원을 켜 놓으십시오. 약 1 시간을 기 다리고 기계 내부 (롤러, 금속 부품 등)에 응결이 없는지 제대로 확인한 후에만 기계를 사용합니다. 이슬이 자주 생기면 조작부에서 [결로방지모드]을 [사용함]로 설정하고 기계 전원을 켜 놓은 상태로 놔둡니다. 결로가 제거될 것입니다.
	▲ 참조 • 자세한 내용은 " [결로방지모드] " (P. 104), " [Sleep 전환 시간] " (P. 105) 을 참조하십시오.
읽을 수 없는 문자가 프린트됩니다.	기계가 TrueType 폰트를 내장 폰트로 대체하도록 설정되어 있습
표현드된 물덕물이 검류터 와면에 표시된 원본 데이터와 일치하지 않습니다. μʤÏßW¤ ʤÃÔU	다까? 프린트 드라이버의 [상세 설정] 탭에 있는 [문서 옵션]>[폰트 지 정] 에서 TrueType 폰트 인쇄 방식을 [항상 TrueType 폰트 사 용 (T)] 로 설정합니다.
Þ¤»¤ój£ ,ªŠ–□²,Ü,· iiii¤³¤Î·½·	• 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.
이미지가 비뚤어집니다.	용지 가이드가 올바르게 조정되어 있지 않습니다. 용지 가이드를 옥바르게 조정하십시오
Printer Printer Printer	▲ 참조 ● 자세한 내용은 "용지 보급 " (P. 36) 을 참조하십시오.
프린트 농도와 컬러 재현이 저하되었습니 다.	조작부에서 하프톤 조정 차트를 프린트하고 기계에 포함된 계조 보조용 색상 견본과 비교한 후 필요한 경우 조정합니다.
	▲ 참조 ● 자세한 내용은 " 하프톤 조정 " (P. 169) 을 참조하십시오.
엽서와 봉투가 깔끔하게 프린트되지 않는 다	기계에서 보급된 엽서 또는 봉투 종류를 사용할 수 없습니다. 적 합한 용지를 보급하십시오.
	프린터 드라이버 또는 조작부의 용지종류 설정이 제대로 구성되 어 있는지 확인하십시오.
	▲ 참조 ● 자세한 사항은 " [용지종류] " (P. 114) 을 참조하십시오.

<u>9.5 용지 보급 문제</u>

증상	원인 / 조치
용지가 올바르게 보급되지 않습니다. 용지 걸림이 발생합니다. 여러 장이 한 번에 보급됩니다.	용지를 올바르게 보급합니다. 또한 라벨용지, 엽서 및 기타 중량 지나 봉투를 보급할 때 용지 사이에 공기가 들어가도록 용지에 바람을 붑니다.
용지가 비뚤게 보급됩니다. 출력물이 구겨집니다.	용지에 수분이 있을 수 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.
	적합한 용지를 보급하십시오. 용지 종류 또는 상태에 따라 용지 가 구겨질 수 있습니다.
	용지트레이를 기계에 확실히 밀어 넣으십시오.
	기계를 평평하고 단단한 바닥으로 이동합니다.
	용지 가이드를 올바르게 조정하십시오.
	▲ 참조 ● 자세한 내용은 "용지 보급 " (P. 36) 을 참조하십시오.
	트레이에 보급한 용지를 사용하기 전에 조심스럽게 보급한 용지 사이에 바람을 불고 다른 용지를 추가하지 않고 다시 보급합니 다. 용지트레이에 용지가 없는 경우에만 용지를 용지트레이에 추 가하십시오.
기계에서 용지트레이 1~4 의 용지트레이 가 제대로 선택되지 않습니다.	용지 가이드 위치가 잘못 정렬되면 기계에서 보급한 용지 크기를 올바르게 감지하지 못할 수 있습니다. 용지 가이드를 올바른 위 치로 설정합니다.
	프린터 드라이버 및 조작부의 용지트레이, 용지 크기 및 용지종 류가 올바르게 구성되어 있는지 점검하십시오.
	 참조 • 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.
용지 모서리가 접혔습니다.	용지가 말리면 모서리가 접힐 수 있습니다. 다음 조치를 취해도 이 문제가 해결되지 않으면 새 용지를 보급합니다. • 용지가 말리지 않도록 용지를 평평하게 합니다. • 용지를 뒤집습니다. • 트레이 1~4 를 사용하는 경우 수동 트레이로 전환합니다.
용지가 수동 트레이에서 전송되지 않는다	프린트 드라이버의 [용지 / 출력] 탭에서 [트레이별 선택]을 [자 동선택]로 설정했습니까? [자동선택]의 경우 [트레이 5 (수동)] 을 선택하거나 수동 트레이를 자동 트레이 선택 옵션으로 설정합 니다.
	취소 • 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오. • 자세한 사항은 " [프린트 설정] " (P. 113) 을 참조하십시오.
수동 트레이에서 용지를 보급할 때 용지 모서리가 접혀 있습니다.	 용지에 수분이 있을 수 있습니다. 새 용지를 보급하십시오. 수동 트레이에 설정된 페이지 수를 30 페이지 이하로 줄입니다.
	·. • 용지 보급 방향을 변경합니다. • 용지 트레이 1~4 에서 용지를 공급합니다.

<u>9.6 네트워크 관련 문제</u>

무선 LAN 연결 문제

증상	원인 / 조치
무선 LAN 을 통해 연결할 수 없습니다.	[Wi-Fi 설정] 이 활성화되었는지 확인합니다.
	[표] 참조 • 자세한 사항은 "[Wi-Fi 설정] " (P. 94) 를 참조하십시오.
	컴퓨터의 방화벽 때문에 기계와의 통신이 종료될 수 있습니다. 컴퓨터의 방화벽을 비활성화하십시오.
	액세스 지점이 IEEE 802. 11b/g/n 에 부합하며 2. 4GHz 에 사용 할 수 있는지 확인하십시오.
WPS 를 사용하여 무선 LAN 에 연결할 수 없음	액세스 지점의 보안 설정이 WPA 또는 WPA 2 로 설정되어 있는 지 확인하십시오. WEP 가 WPS 에서 지원되지 않습니다.
WPS-PBC (푸시 버튼 방식)를 사용하여 무 선 LAN 에 연결할 수 없음	기계에서 WPS 작동을 수행한 후 2 분 이내에 액세스 지점의 WPS 버튼을 누르십시오.
	 참조 무선 LAN 액세스 지점 작동에 대한 자세한 내용은 무선 LAN 액세 스 지점과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
WPS-PIN (PIN 코드 방식) 을 사용하여 무 선 LAN 에 연결할 수 없음	무선 LAN 액세스 지점에 입력된 PIN 코드가 올바른지 확인하십 시오.
	· PIN 코드 입력 방법에 대한 자세한 내용은 무선 LAN 액세스 지점 과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
기계의 네트워크 모드를 애드혹 모드로 설 정할 수 없습니다.	Wi-Fi 감지 포트가 활성화되면 모드를 설정할 수 없습니다.

Wi-Fi Direct 연결 문제

증상	원인 / 조치
모바일 디바이스에서 기계를 찾을 수 없습 니다.	기계가 Wi-Fi Direct를 통해 다른 모바일 디바이스에 연결되었을 수 있습니다. 다른 모바일 디바이스와의 연결을 종료하십시오.
기계와 모바일 디바이스를 연결할 수 없습 니다.	Wi-Fi Direct 를 통해 기계와 Android 디바이스를 연결할 경우 기계에서 [그룹 역할] 을 [그룹 소유자] 으로 설정합니다.
	• 자세한 사항은 "[Wi-Fi Direct] " (P. 95) 를 참조하십시오.
모바일 디바이스를 기계에서 분리할 수 없 습니다.	모바일 디바이스가 자동으로 기계와 다시 연결됩니다. Wi-Fi Direct 의 패스프레이즈를 리셋하고 모바일 디바이스를 분 리하십시오.
[Wi-Fi Direct] 설정을 활성화할 수 없습니 다.	네트워크 모드가 인프라 스트럭처 모드로 설정되었는지 확인하 십시오.
	[IP 모드] 가 [IPv6] 이외로 설정되었는지 확인합니다.

IPv6 연결 문제

증상	원인 / 조치
IPv6 네트워크를 통해 프린트하는 경우에 는 문서보안 기능이 올바르게 작동하지 않 습니다.	IPv4 환경에서 작동하십시오. IPv6 환경에서는 문서보안 기능이 작동하지 않습니다.

9.7 에러 코드

에러 코드는 에러가 발생한 경우 조작부에 나타나는 6 자리 숫자입니다. 그러한 에러에는 비정상 프린트 작업 및 기계 오작동이 있습니다.

아래 목록에 없는 에러 코드가 표시되거나 다음 지침에 따라 적절한 조치를 취한 후에도 해결되지 않으면 고객 지원센터로 문의하십시오.

"010-001" - "010-999"

에러 코드	원인 / 조치
010-311 010-319 010-328	기계에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
010-330	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
010-331 010-332 010-333 010-334 010-335	기계에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
010-338 010-339	정착부에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
010-340	정착부에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
010-344 010-345 010-346 010-347 010-355	정착부에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

"016-001" - "016-399"

에러 코드	원인 / 조치
016-210 016-211 016-212 016-230 016-233	소프트웨어에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-234 016-235 016-236 016-237 016-238 016-239	기계의 인증 기능에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-242	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-244	자체 서명된 인증서를 자동으로 업그레이드할 수 없습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
016-310	기계에 에러가 발생했습니다.
016-322	기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의
016-325	고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-326	
016-330	
016-331	
016-332	
016-335	
016-336	
016-337	
016-338	
016-340	
016-341	
016-342	
016-345	
016-347	
016-348	
016-350	
016-351	
016-353	
016-354	
016-355	
016-356	
016-357	
016-359	
016-360	
016-361	
016-362	
016-363	
016-364	
016-366	
016-367	
016-368	
016-369	
016-370	
016-371	
016-373	
016-374	
016-375	
016-376	
016-377	
016-270	
016-380	
016-381	
016-382	
016-383	

"016-400" - "016-499"

에러 코드	원인 / 조치
016-400	Ethernet1 의 설정에서 802. 1x 인증의 사용자명 또는 비밀번호가 일치하지 않았습니다. 사용자명과 비밀번호를 확인하고 Ethernet1 설정에 정확하게 입력하십시오. 문제가 계속되 면 네트워크 환경이 올바르게 설정되었는지 확인하여 주십시오.
016-401	Ethernet1 의 설정에서 802. 1x 인증 방식을 처리할 수 없습니다. Ethernet1 의 설정에서 기계의 인증 방식을 인증 서버에 설정한 방법과 같은 방법으로 설정 하여 주십시오.
016-402	Ethernet1 의 인증 연결 시간이 초과되었습니다. 설정과 기계의 Ethernet1 에 연결된 인증 서버 연결이 올바른지 확인하십시오.
016-403	Ethernet1 의 루트 인증서가 일치하지 않습니다. 인증 서버를 확인하고 인증 서버에 대한 서버 인증서의 루트 인증서를 기계에 저장하여 주십 시오. 서버 인증서의 루트 인증서를 얻을 수 없으면 조작부의 Ethernet1 에서 [IEEE 802.1x]-[서버 인증서 검증] 을 [선택안함] 로 설정하십시오.
016-404	내부 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시 오.
016-405	기계에 저장된 인증서에 에러가 발생했습니다. 인증서를 초기화하여 주십시오. 인증서 초기화에 대한 자세한 내용은 "[초기화/데이터삭제]" (P. 189)를 참조하십시오.
016-406	SSL 클라이언트 인증서에 에러가 발생했습니다. 기계에 SSL 클라이언트 인증서를 저장하고 SSL 클라이언트 인증서로 설정하십시오. SSL 클 라이언트 인증서를 기계에 설정할 수 없는 경우 인증 방식으로 "EAP-TLS" 이외의 옵션을 선 택하십시오.
016-407 016-408 016-409 016-410 016-411 016-412	프린터에 등록된 사용자 지정 프로그램에 문제가 있습니다. 사용자정의 프로그램을 수정하고 다시 설치하여 주십시오.
016-421	용지 트레이가 기계에서 제거되었습니다. 제거된 용지 트레이를 기계에 설치합니다.
016-422 016-423	기계가 오프라인 상태입니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 다른 메시지가 표시될 경우 해당 에러를 해결하기 위한 조치를 취하십시오. • 기계가 기계관리 모드인 경우 기계관리 작업을 종료하십시오. • 기계가 원격 액세스 중인 경우 액세스가 완료될 때까지 기다리십시오. 에러가 여전히 해결되지 않을 경우 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-424 016-425	기계가 절전 중입니다. 절전모드를 종료하십시오. 에러가 여전히 해결되지 않을 경우 기계를 끄고 디스플레이가 꺼 졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주 십시오.
016-427	Ethernet2 의 설정에서 802. 1x 인증의 사용자명 또는 비밀번호가 일치하지 않았습니다. 사용자명과 비밀번호를 확인하고 Ethernet2 의 설정에 정확하게 입력하십시오. 문제가 계속 되면 네트워크 환경이 올바르게 설정되었는지 확인하여 주십시오.
016-428	Ethernet2 의 설정에서 802. 1x 인증 방식을 처리할 수 없습니다. Ethernet2 의 설정에서 기계의 인증 방식을 인증 서버에 설정한 방법과 같은 방법으로 설정 하여 주십시오.
016-429	Ethernet2 의 인증 연결 시간이 초과되었습니다. 설정과 기계의 Ethernet2 에 연결된 인증 서버 연결이 올바른지 확인하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
016-430	Ethernet2 의 루트 인증서가 일치하지 않습니다. 인증 서버를 확인하고 인증 서버에 대한 서버 인증서의 루트 인증서를 기계에 저장하여 주십 시오. 서버 인증서의 루트 인증서를 얻을 수 없으면 조작부의 Ethernet2 에서 [IEEE 802. 1x] - [서버 인증서 검증] 을 [선택안함] 로 설정하십시오.
016-431	내부 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시 오.
016-432	Ethernet2 의 SSL 클라이언트 인증서에서 에러가 발생했습니다. 기계에 SSL 클라이언트 인증서를 저장하고 SSL 클라이언트 인증서로 설정하십시오. SSL 클 라이언트 인증서를 기계에 설정할 수 없는 경우 인증 방식으로 "EAP-TLS" 이외의 옵션을 선 택하십시오.
016-450	SMB 호스트명이 이미 존재합니다. 호스트명을 변경하여 주십시오.
016-453	DNS 서버의 IPv6 주소 및 호스트명이 업데이트되지 않았습니다. DNS 서버의 IP 주소를 올바르게 설정했는지 확인하여 주십시오.
016-454	DNS 서버의 IPv4 주소와 호스트명이 업데이트되지 않았습니다. DNS 서버 주소가 바르게 설정되어 있는지 확인하여 주십시오.
016-455	SNTP 서버 연결 시간이 초과되었습니다. 네트워크 케이블 연결과 SNTP 서버의 IP 주소가 올바른지 확인하여 주십시오.
016-456	SNTP 서버로부터 서버가 표준 시간 소스와 동기화되지 않았다는 메시지가 수신되었습니다. SNTP 서버 설정을 확인하여 주십시오.
016-461	[이미지 로그 전송]-[전송 보증 레벨]을 [고]로 설정하면 새 작업이 생성되지 않습니다. 이는 전송되지 않은 이미지 로그로 인해 새 작업 만들기가 제한되기 때문입니다. 이미지 로그를 제어하는 서버 상태와 네트워크를 확인하여 이미지 로그를 로그 제어 서버로 전송을 차단하는 요인을 해결하십시오. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 전송 설정을 확인하고 전송되지 않은 모든 로그를 전송하십시오. • [이미지 로그 관리]의 [작성 보증 레벨]를 [저]로 변경합니다. 이 경우 전송되지 않은 이 미지 로그는 순차적으로 해결됩니다. 기계 전원을 껐다가 다시 켜거나 기계가 자동으로 다시 시작하면 기계 전원을 다시 끄고 조 작부 화면이 꺼질 때까지 기다린 후 다시 전원을 켜십시오.

"016-500" - "016-549"

에러 코드	원인 / 조치
016-500 016-502	에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-506	기계에 이미지 로그 저장 공간이 부족하여 이미지 로그를 기록할 수 없습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 같은 오류가 계속 발생하면 다은 조치 중 하나를 시도해 보 십시오. • 불필요한 이미지 로그를 삭제하여 주십시오. • 이미지 로그 [작성 보증 레벨] 설정을 [저] 로 변경하십시오. [저] 를 선택하면 생성된 이미지 로그의 내용에 대한 보안이 해제됩니다.
016-507 016-508	이미지 로그 관리 기능 사용 시 이미지 로그가 서버에 전송되지 못했습니다. 이미지 로그를 서버에서 기계로 전송하는 규칙을 설정하거나 [이미지 로그 전송] - [전송 기 능] 설정을 [사용안함] 로 변경하십시오.
016-509 016-510 016-511 016-512	이미지 로그를 서버에서 기계로 전송하는 규칙이 올바르게 구성되지 않았으므로 이미지 로 그 관리 기능 사용 시 이미지 로그가 전송되지 못했습니다. 이미지 로그를 서버에서 기계로 전송하는 규칙을 확인하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
016-514	XPS (XML Paper Specification) 문서를 처리하는 동안 에러가 발생했습니다. XPS 를 지원하는 드라이버에서 프린트하는 동안 에러가 발생한 경우 다른 프린터 드라이버 를 사용하는 애플리케이션에서 프린트하여 주십시오. XPS (XML Paper Specification) 문서 (예 : ContentsBridge Utility, 메일 프린트 등)을 직접 프린트하는 동안 에러가 발생한 경우 XPS 문서 뷰어에서 프린터 드라이버를 사용하여 프린 트하십시오.
016-515	 XPS(XML Paper Specification) 문서를 처리하는 동안 메모리가 부족했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. [화질조정 (M)] 을 [표준] 로 설정합니다. XPS 문서 뷰어에서 프린터 드라이버를 사용하여 프린트하십시오.
016-516	XPS (XML Paper Specification) 문서에 포함된 Print Ticket 에 기계에서 지원하지 않는 잘못 된 설명이나 프린트 설정이 포함되어 있습니다. 프린터 작업을 전송하는 애플리케이션을 사용하여 방법을 확인하거나 프린트된 지침에 문 제가 있는지 여부를 확인하십시오. 프린트 작업을 보낸 애플리케이션 사용 방법이나 프린트 지침 내용에 문제가 있는지 확인하 여 주십시오. 애플리케이션 사용과 프린트 지시가 올바른 경우, Fuji Xerox 가 아니라 프린트 작업을 전송한 애플리케이션 제조업체에서 애플리케이션 작동을 확인하여 주십시오. 문제 가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-517	PostScript [®] 파일에 설명된 내용에 에러가 있습니다. PostScript [®] 드라이버를 사용하여 프린트하십시오. 또한 컬러 모드가 변경되지 않도록 PostScript [®] 파일에 설명된 ProcessColorModel 을 수정하십시오.
016-518	PostScript [®] 드라이버를 사용하여 제본과 워터마크가 동시에 지정되었습니다. PostScript [®] 드라이버를 사용하여 제본과 워터마크 /UUID 를 동시에 지정할 수 없습니다. 둘 중 하나를 취소하여 주십시오.
016-519	페이지 수가 지정된 최대 페이지 수에 도달하여 프린트 작업이 중단되었습니다. 기계관리자를 통해 프린트 가능한 최대 페이지 수를 변경하여 주십시오.
016-522	LDAP 서버 SSL 인증 시 에러가 발생했습니다. SSL 클라이언트 인증서를 가져올 수 없습니 다. LDAP 서버에서 SSL 클라이언트 인증서를 요청하여 주십시오. 기계에 SSL 클라이언트 인증 서를 설정하여 주십시오.
016-523	LDAP 서버 SSL 인증 시 에러가 발생했습니다. 서버 인증서 데이터가 잘못되었습니다. 기계가 LDAP 서버의 SSL 인증서를 신뢰할 수 없습니다. LDAP 서버의 SSL 인증서용 루트 인 증서를 기계에 등록하여 주십시오.
016-524	LDAP 서버 SSL 인증 시 에러가 발생했습니다. 서버 인증서가 곧 만료됩니다. LDAP 서버의 SSL 인증서를 유효한 인증서로 변경하여 주십시오. [SSL/TLS 설정] 에서 [LDAP - SSL/TLS 통신] 을 비활성화로 설정하면 이 에러를 방지할 수 있습니다. 하지만 연결 된 SMTP 서버 유효성 검사를 보증할 수 없습니다.
016-525	LDAP 서버 SSL 인증 시 에러가 발생했습니다. 서버 인증서가 만료됩니다. LDAP 서버의 SSL 인증서를 유효한 인증서로 변경하여 주십시오. [SSL/TLS 설정] 에서 [LDAP - SSL/TLS 통신] 을 비활성화로 설정하면 이 에러를 방지할 수 있습니다. 하지만 연결 된 SMTP 서버 유효성 검사를 보증할 수 없습니다.
016-526	LDAP 서버 SSL 인증 시 에러가 발생했습니다. 서버명이 인증서와 일치하지 않습니다. 기계와 LDAP 서버의 SSL 인증서에 동일한 LDAP 서버 주소를 설정하여 주십시오. [SSL/TLS 설정] 에서 [LDAP - SSL/TLS 통신] 을 비활성화로 설정하면 이 에러를 방지할 수 있습니다. 하지만 연결된 SMTP 서버 유효성 검사를 보증할 수 없습니다.
016-527	LDAP 서버 SSL 인증 내부 에러가 발생했습니다. 소프트웨어에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
016-529	원격 다운로드 서버에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. 지정된 시간 (45 초) 내에 서버 에서 응답이 없습니다. • 네트워크 연결을 확인하여 주십시오. • 원격 다운로드 서버가 네트워크에 제대로 설정되어 있는지 확인하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
016-533	Kerberos 서버 인증 프로토콜에 에러가 발생했습니다. 기계와 Keberos 서버 간의 시간 차이가 Keberos 서버에 설정된 시계 편차 제한값을 초과했 습니다. 기계와 Kerberos 서버의 시계를 제대로 설정했는지 확인하여 주십시오. 기계와 Kerberos 서버에서 서머타임 및 표준시간대도 올바르게 설정되었는지 확인하여 주 십시오.
016-534	Kerberos 서버 인증 프로토콜에 에러가 발생했습니다. 기계에 설정된 도메인이 Kerberos 서버에 없거나 기계에 설정된 Kerberos 서버 주소가 연결 에 적합하지 않습니다. 도메인명과 서버 주소가 기계에 제대로 설정되었는지 확인하여 주십 시오.
016-535	원격 다운로드 서버에 지정된 파일이 존재하지 않습니다. 파일을 확인하여 주십시오.
016-536	원격 다운로드 서버에 연결하기 전에 DNS 에 액세스하는 동안 에러가 발생했습니다. DNS 연결을 확인하여 주십시오. 원격 다운로드 서버명이 DNS 에 등록되어 있는지도 확인하여 주십시오.
016-537	원격 다운로드 서버에 연결할 수 없습니다. 대상 원격 다운로드 서버의 포트가 열리지 않습 니다. 네트워크 설정에서 포트를 확인하여 주십시오.
016-538	저장소에 원격 다운로드 파일을 쓰는 동안 에러가 발생했습니다. 원격 다운로드 서버에서 가 져온 파일을 저장소에 쓸 수 없습니다. 사용 가능한 저장소 공간을 확인하고 더 이상 필요하지 않은 파일을 삭제하십시오. 또는 저 장소를 교환하십시오.
016-539	Kerberos 서버 인증 프로토콜에 에러가 발생했습니다. 소프트웨어에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
016-543	지정된 도메인이 ApeosWare Management Suite 에서 삭제되었습니다. [도메인] 화면에서 [새로 고침] 을 선택하고 도메인 정보를 업데이트하거나 ApeosWare Management Suite 에 도메인을 추가하십시오.
016-545	ApeosWare Management Suite 및 활성 디렉토리에 설정된 시간이 활성 디렉토리에 설정 된 Kerberos 서버의 시계 왜곡의 상한을 초과합니다. Active Directory 가 있는 컴퓨터와 ApeosWare Management Suite 가 설치된 컴퓨터에서 시간을 조정하십시오. 또한 ApeosWare Management Suite 가 설치된 컴퓨터에서 Windows [®] 시간 서비스가 중지된 경우 서비스를 시작하십시오.
016-546	로컬 사용자가 다른 사용자의 정보를 가져가려고 하였습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
016-548	기계가 ApeosWare Management Suite 에 등록되어 있지 않습니다. 기계를 ApeosWare Management Suite 에 등록하십시오.

"016-550" - "016-599"

에러 코드	원인 / 조치
016-553	ApeosWare Management Suite 가 기계의 인터페이스 버전에서 지원되지 않습니다. ApeosWare Management Suite 버전을 업그레이드해야 합니다. 또한 기계가 업그레이드 된 버전을 지원하는지 확인하십시오.
016-554	ApeosWare Management Suite 도메인 사용자 인증에 사용할 로그인명과 비밀번호가 잘 못되었습니다. ApeosWare Management Suite 도메인 사용자 인증에 사용된 로그인명과 비밀번호를 올 바르게 설정하십시오.
016-555	ApeosWare Management Suite 를 데이터베이스 또는 Active Directory 에 연결하는 시간 이 초과되었습니다. ApeosWare Management Suite 를 데이터베이스나 Active Directory 에 연결할 수 있는지 확인하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
016-556	과부하로 인해 ApeosWare Management Suite 를 데이터베이스에 연결하는 시간이 초과 되었습니다.
	서비스가 과부하 상태이므로 잠시 기다린 후 다시 인증하여 주십시오. 문제가 계속되면 ApeosWare Management Suite 를 확인하십시오.
016-557	ApeosWare Management Suite 내부 에러가 발생했습니다. ApeosWare Management Suite 를 확인하십시오.
016-558	기계가 ApeosWare Management Suite 로부터 알 수 없는 에러를 수신했습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
016-559	원격 다운로드 매개변수 에러가 발생했습니다. 필수 시스템 데이터에 잘못된 값이 설정되었습니다. 필수 시스템 데이터의 설정을 확인하여 주십시오.
016-560	기계와 ApeosWare Management Suite 간에 통신 에러가 발생했습니다. 네트워크 케이블이 연결되어 있는지와 ApeosWare Management Suite 의 설정을 확인하 십시오. 또한 기능 설정 리스트를 프린트한 후 서버의 DNS 주소가 " 인증 에이전트 " 의 " 서 버명 /IP 주소 " 로 설정된 경우 DNS 가 사용되는지 확인하십시오.
016-562	동일한 IC 카드 정보를 포함한 입력이 Active Directory 또는 ApeosWare Management Suite 의 게스트 데이터베이스에서 여러 번 발견되었습니다. Active Directory 또는 ApeosWare Management Suite 의 게스트 데이터베이스 입력을 정 정하여 동일한 IC 카드 정보를 포함하지 않도록 하십시오.
016-564	원격 다운로드 서버를 인증하지 못했습니다. 원격 다운로드 서버에 액세스하는 데 사용되는 로그인명 또는 비밀번호를 확인하여 주십시 오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-567	백업 용량이 부족하거나 백업을 위한 데이터 암호화 메모리가 부족합니다. 백업 파일 또는 기타 불필요한 파일을 삭제하여 용량을 늘리십시오.
016-568	저장소 액세스 에러가 발생했거나 복원 절차 중에 백업 파일이 충돌했을 수 있습니다. 백업 파일을 삭제하십시오.
016-569	ApeosWare Management Suite 에서 에러가 발생했습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

"016-700" - "016-729"

에러 코드	원인 / 조치
016-700	프린터 드라이버에 설정된 문서보호 프린트 또는 인증 프린트 비밀번호의 자릿수가 [비밀번 호 최소 자리 (E)] 에 지정된 값보다 작아 작업이 일시 중지되었습니다. 프린트 드라이버에서 [비밀번호 최소 자리 (E)]에서 지정한 값보다 많은 자릿수로 비밀번호 를 설정하십시오.
016-702	프린트 페이지 버퍼 부족으로 인해 PostScript [®] 프린트 데이터를 처리할 수 없습니다. 다음 조치를 실시하십시오. • [화질조정 (M)] 을 [표준] 로 설정하십시오.
016-705	다음과 같은 원인과 조치를 고려할 수 있습니다. • 기계의 프린트 드라이버를 사용하지 않고 있습니다. 기계에 적합한 프린트 드라이버를 사용하십시오. • 설치된 저장소 (옵션) 없이 문서보호 프린트, 인증 프린트 또는 개인 프린트 작업을 수신 했습니다. 저장소가 설치되지 않은 경우 다음 조치 중 하나를 취하십시오. - 기능을 사용하지 않으려면 프린트 드라이버의 [구성] 탭에서 [설치 가능 옵션]- [저장소] 을 [미장착] 로 설정하십시오. - 기능을 사용할 수 없으면 저장소를 설치하십시오. 저장소가 설치되지 않은 경우 프린트 드라이버의 [구성] 탭에서 [설치 가능 옵션]-[저장소] 을 [장착] 로 설정하십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
016-706	문서보호 프린트 사용자가 최대 제한을 초과하여 저장소 공간이 부족합니다. 기계에서 불필요한 파일을 제거하고 불필요한 문서보호 프린트 사용자를 삭제하여 주십시 오.
016-707	저장소 고장으로 인해 샘플 프린트 기능으로 프린트할 수 없습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
016-708	저장소 공간이 부족하여 프린트할 수 없습니다. 저장소에서 불필요한 데이터를 삭제하여 공간을 확보하십시오.
016-710	저장소 고장으로 인해 시각지정 프린트 문서를 등록할 수 없습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
016-715	ESCP 서식에 올바른 비밀번호를 입력하십시오. ESCP 서식의 비밀번호가 일치하지 않으므로 기계에서 ESCP 서식에 액세스하지 못했습니 다.
016-716	저장소 (옵션) 공간이 부족하여 TIFF 를 스풀할 수 없습니다. 저장소에서 불필요한 데이터를 삭제하여 공간을 확보하십시오.
016-718 016-719	메모리가 부족하여 PCL 프린트 데이터를 처리할 수 없습니다. 해상도를 낮추고 양면 프린트 또는 N-up 기능을 취소한 후 다시 프린트하십시오.
016-720	PCL 프린트 데이터에 잘못된 명령이 있습니다. 프린트 데이터를 확인하고 다시 프린트해 보십시오.
016-721	프린트 작업 중에 에러가 발생했습니다. 다음과 같은 원인과 조치를 고려할 수 있습니다. • 조작부의 [프린트 설정]-[용지 우선 순위]을 모든 용지에 [설정안함]로 설정한 경우 자동 트레이 선택을 사용하여 프린트했습니다. 자동 트레이 선택으로 프린트할 때 [용지 우선 순위]에서 용지 소스 중 하나를 [설정안함] 이외로 설정하십시오. 또한 사용자 정의 용지를 선택하면 [용지 우선 순위]가 [설정안함]로 자동 설정됩니다. • ESC/P 명령 에러 프린트 데이터를 확인하여 주십시오. • 기계와 컴퓨터 간의 통신이 방해를 받을 수 있습니다. 연결 상태를 확인하십시오. • 용지 유형 우선순위 설정에 대한 자세한 내용은 "[용지 우선 순위]" (P. 115) 을 참조하십시오.
016-726	조작부에서 [프린트모드 지정]을 [자동]로 설정했으므로 프린터 언어를 자동으로 설정할 수 없습니다.
016-728	TIFF 파일에 지원되지 않는 태그가 있습니다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.
016-729	TIFF 파일의 색상 또는 해상도 수가 허용된 범위를 초과하기 때문에 프린트를 할 수 없습니
	니. TIFF 파일의 색상 수와 해상도를 변경하고 작업을 다시 수행하여 주십시오.

"016-730" - "016-749"

에러 코드	원인 / 조치
016-731	작업이 중단되어 TIFF 데이터를 프린트할 수 없습니다. 다시 프린트하여 주십시오.
016-732	에뮬레이션에서 지정한 서식이 프린터 측에서 등록되지 않았습니다. 서식 데이터를 다시 전송하여 주십시오.
016-738	PostScript [®] 로 제본 기능을 지정할 때 지원되지 않는 용지 트레이를 사용했습니다. 제본에 지원되는 용지크기를 지정하고 다시 프린트하여 주십시오.
016-739	PostScript [®] 로 제본 기능을 지정할 때 지원되지 않는 문서 크기와 용지 크기를 함께 사용했 습니다. 제본에 지원되는 문서크기와 용지크기를 함께 지정하고 다시 프린트하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
016-740	PostScript [®] 로 제본 기능을 지정할 때 지원되지 않는 용지 트레이를 사용했습니다. 제본에 지원되는 용지트레이를 지정하고 다시 프린트하여 주십시오.
016-741 016-742 016-743 016-744 016-745	기계를 업데이트하는 도중에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-746	수신된 PDF 에 지원되지 않는 기능이 있습니다. PDF 파일을 열고 프린트 드라이버를 사용하여 프린트하십시오.
016-747	반복 이미지 기능과 주석 기능을 동시에 사용할 경우 메모리 부족 문제가 발생합니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 주석 이미지 크기를 늘립니다. • 반복 이미지 사용을 줄입니다.
016-748	저장소 공간이 부족하여 프린트할 수 없습니다. 여러 시트를 프린트할 경우, 프린터 데이터를 나누거나 한 번에 한 페이지씩 프린트하여 프 린트 페이지 수를 줄여 주십시오. 저장소에서 불필요한 데이터를 삭제하여 공간을 확보하십시오.
016-749	기계에서 프린트할 수 없는 프린트 언어 데이터가 수신되었습니다. 기계의 프린터 드라이버를 사용하여 프린트합니다. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터 로 문의하여 주십시오.
	

"016-750" - "016-799"

에러 코드	원인 / 조치
016-750	기계가 ContentsBridge Utility 와 같은 애플리케이션에서 직접 전송된 PDF, XPS (XML Paper Specification) 또는 DocuWorks 파일을 수신했지만 PDF 또는 XPS (XML Paper Specification) 로 전송된 프린트 작업 티켓에 기계에서 지원하지 않는 문법 또는 프린트 지 침이 포함되어 있습니다. ContentsBridge 과 같은 애플리케이션을 올바르게 사용하고 있는지 및 프린트 지시가 올바 른지 여부를 확인하여 주십시오. 애플리케이션 사용과 프린트 지시가 올바른 경우, 프린트 작업을 전송한 애플리케이션 제조업체에서 애플리케이션 작동을 확인하여 주십시오. 문제가 계속되는 경우 기능 설정 리스트, 작업 이력 리포트, 프린트 작업 티켓이 있는 프린트 데이터를 확인하고 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
016-751	다음과 같은 원인과 조치를 고려할 수 있습니다. • PDF Bridge 처리 중에 구문 에러, 정의되지 않은 명령 사용, 매개변수 에러 또는 PDF 파일 손상이 발생했습니다. 프린트 드라이버를 사용하여 프린트하십시오. • PDF 직접 프린트 기능의 [프린트처리모드]가 [PS] 로 설정된 경우 메모리가 부족해집니 다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. - 프린터 드라이버를 사용하여 문서를 프린트하여 주십시오. - PostScript [®] 메모리를 늘리십시오. • PDF 직접 프린트 기능의 [프린트처리모드]가 [PS]로 설정된 경우 OpenType 폰트를 포함 한 PDF 파일이 처리됩니다. OpenType 폰트가 포함되지 않은 PDF 파일을 만드십시오. • 자세한 내용은 " [메모리 설정] " (P. 117) 을 참조하십시오.
016-752	메모리 공간이 부족하여 PDF Bridge 를 처리할 수 없습니다. [프린트모드] 을 [고화질] 로 설정하면 [표준]에서 [표준] 을 [고속] 로 변경하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
016-753	입력된 비밀번호가 PDF 파일의 비밀번호와 일치하지 않습니다. 조작부 또는 ContentsBridge 의 [프린터 언어 설정]>[PDF]에서 올바른 비밀번호를 지정하 십시오.
016-755	보안 설정된 PDF 파일을 프린트하려고 했습니다. Adobe [®] Acrobat [®] 을 사용하여 PDF 파일의 프린트 제한을 제거하고 다시 프린트하십시오.
016-756	인증 및 집계관리 기능을 사용 및 조작할 때 이 기계에서 프린트할 수 있는 사용자로 등록되 지 않았습니다. 기계 관리자에게 문의하십시오.
016-757	비밀번호가 잘못되었습니다. 또한 사용자 인증을 수행할 수 없습니다. 비밀번호와 인증 정보 (사용자 ID) 를 확인하십시오.
016-758	서비스를 사용할 권한이 부서에 없습니다. 기계관리자에게 확인하여 주십시오.
016-759	페이지가 이 서비스의 최대 페이지 수에 도달했습니다. 기계관리자에게 확인하여 주십시오.
016-760	PostScript [®] 처리 중에 에러가 발생했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • PostScript [®] 프린트 드라이버에서 [화질조정 (M)]을 [고속] 로 설정하십시오. • PostScript [®] 메모리를 늘려 주십시오.
	 ▲ 참조 • [화질조정 (M)] 에 대한 자세한 내용은 프린트 드라이버 도움말을 참조하십시오. • PS 메모리 사용량에 대한 자세한 내용은 " [메모리 설정] " (P. 117) 을 참조하십시오.
016-761	이미지 처리 중에 에러가 발생했습니다. [컬러 옵션] 탭에서 [화질조정(M)]을 [고해상도]로 설정한 경우 [표준]으로 설정하고 다시 프린트해 보십시오. 여전히 프린트할 수 없으면 [상세 설정] 탭에서 [이미지 옵션]>[페이지 프린트모드] 을 [선택함] 로 설정하십시오.
	 참조 [화질조정 (M)] / [페이지 프린트모드] 에 대한 자세한 내용은 프린트 드라이버 도움말을 참조하 십시오.
016-762	다음과 같은 원인과 조치를 고려할 수 있습니다. • 기계의 프린트 드라이버를 사용하지 않고 있습니다. 기계에 적합한 프린트 드라이버를 사용하십시오. • 지정된 프린트 언어가 설치되어 있지 않습니다. 기계의 [네트워크 / 포트] - [프린트모드 지정] 에서 올바른 프린터 언어를 지정하십시오.
016-792	작업별 집계 리포트를 프린트할 때 지정된 [작업별 집계 리포트] 를 가져올 수 없습니다. 지 정한 작업 이력이 없습니다.
016-798	저장소 (옵션) 가 설치되어 있지 않아 지정된 문서를 프린트할 수 없습니다. 저장소 장치가 필요합니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
016-799	프린트 데이터에 호환되지 않는 프린트 매개변수가 설정되었습니다. 프린터 드라이버 또는 애플리케이션에서 기계가 지원하지 않는 설정 (예 : 용지크기, 용지트 레이, 양면 프린트) 을 함께 지정해서 설정했습니다. 설정을 변경해서 다시 프린트해 보십시 오.
	용시 가이드 위지가 올바르게 설정되지 않았을 수 있습니다. 올바른 가이드 위치를 확인하십 시오.

"017-700" - "017-749"

에러 코드	원인 / 조치
017-700	ThinPrint . print Engine 연결 시간이 초과되었습니다. ThinPrint . print Engine 과의 연결을 확인하십시오.
017-701	ThinPrint . print Engine 과 연결하는 도중 에러가 발생했습니다. ThinPrint . print Engine 과의 연결을 확인하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
017-702	ThinPrint . print Engine 으로 보낸 데이터가 유효하지 않습니다. ThinPrint . print Engine 과의 연결을 확인하십시오.
017-703	ThinPrint . print Engine 에서 받은 프린트 데이터가 기계의 최대용량을 초과했습니다. 작업용량을 나누어서 다시 프린트해 보십시오.
017-704	내부 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 그리고 작업물을 다시 전 송하여 주십시오.
017-705 017-706 017-707 017-708	ThinPrint . print Engine SSL 인증 에러가 발생했습니다. ThinPrint . print Engine 에 등록된 서버 인증서 정보 (만료일과 주소) 를 확인하십시오.
017-709	ThinPrint . print Engine 과 기계 간에 SSL 통신 에러가 발생했습니다. 기계의 설정을 체크하여 주십시오.
017-723	DocuWorks 다이렉트 프린트 기능에서 지원하지 않는 문자열이 사용되었습니다. DocuWorks Viewer 에서 프린터 드라이버를 사용하여 프린트하여 주십시오.
017-725	강제 주석의 활성화 시에 프린트 작업을 수신하는 도중 에러가 발생했습니다. 강제 주석의 템플릿에 잘못된 이름이 설정되었습니다. 기계에 등록된 강제 주석 템플릿 이름을 확인하십시오.
017-731	POP 서버에 연결할 수 없습니다. 다음을 확인하여 주십시오. • POP 서버의 IP 주소가 기계에 설정되어 있습니다. • 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있습니다.
017-734	AirPrint 데이터 처리 중에 내부 에러가 발생했습니다. 프린트 드라이버 또는 일부 기타 소프트웨어를 사용하여 프린트 작업을 다시 전송하십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
017-735	장치 사용이 금지됩니다. 기계관리자에게 문의하십시오.

"017-750" - "017-799"

에러 코드	원인 / 조치
017-755	소프트웨어를 다운로드 할 수 없습니다 CentreWare Internet Services 의 [등록 정보]>[서비스 설정]>[소프트웨어 업그레이드]>[네 트워크 경유 소프트웨어 다운로드] 에서 [사용함] 을 선택했는지 확인하십시오.
017-756	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
017-759	기계의 펌웨어를 업데이트할 때 에러가 발생했습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
017-766	POP3 서버와의 연결에서 에러가 발생했습니다. TLS 통신에서 POP3 서버에 연결할 때 포트번호가 잘못될 수 있습니다. POP3 서버에 대해 올바른 포트 번호를 설정하십시오. SSL 통신에서 POP3 서버에 연결할 때 내부 에러가 발생했을 가능성이 있습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
017-767	POP3 서버의 서버 인증서가 유효하지 않기 때문에 SSL 서버 인증에서 에러가 발생했습니 다. POP3 서버에 대해 유효한 서버 인증서를 사용하여 주십시오.
017-768	유효 기간 이전의 서버 인증서로 POP3 서버에 연결했습니다. POP3 서버와 본 기계에 설정된 시간이 일치해야합니다. 시간이 일치 할 경우, 본 기계에 유 효한 서버 인증서를 사용하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
017-769	POP3 서버와 서버 인증서의 서버 주소는 동일하지 않습니다. POP3 서버와 본 기계에 설정된 시간이 일치해야합니다. 시간이 일치 할 경우, 본 기계에 유 효한 서버 인증서를 사용하여 주십시오.
017-770	POP3 서버와 서버 인증서의 서버 주소가 동일하지 않습니다. 올바른 서버 주소가 입력된 유효한 서버 인증서를 사용하십시오.
017-771	에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시 오.
017-787	Google Cloud Print 에서 프린트 데이터를 처리하는 동안 에러가 발생했습니다. Google Cloud Print 이외의 방법을 사용하여 프린트하십시오.

"018-400" - "018-499"

에러 코드	원인 / 조치
018-400	IPSec 을 활성화해도 IPsec 설정이 일치하지 않습니다. 인증 방법이 [사전 공유 키]인 경우에는 비밀번호를 사용하고 [디지털 서명]로 설정된 경우 에는 IPsec 인증서를 초기화하십시오.
018-405	LDAP 인증 중 에러가 발생했습니다. LDAP 인증 중 에러가 발생했습니다. 서버가 액세스를 금지하도록 구성될 수 있습니다. 네트 워크 관리자에게 문의하여 주십시오.
018-406	Ethernet1과 Ethernet2가 다른 네트워크에 연결되어 있고 동일한 주소 설정이 금지된 경우 기계가 동일한 IPv4 주소를 감지합니다. 각 Ethernet 에 다른 IP 주소를 설정하여 주십시오. 각 Ethernet 에 동일한 IP 주소를 설정할 경우 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
018-407	Ethernet1과 Ethernet2가 다른 네트워크에 연결되어 있고 동일한 주소 설정이 금지된 경우 기계가 동일한 IPv6 주소를 감지합니다. 각 Ethernet 에 다른 IP 주소를 설정하여 주십시오. 각 Ethernet 에 동일한 IP 주소를 설정할 경우 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
018-408	Ethernet2 의 네트워크에 IPv4 주소가 이미 존재합니다. Ethernet2 의 IPv4 주소를 변경하여 주십시오.
018-409	Ethernet2 의 네트워크에 IPv6 주소가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.
018-410	Ethernet2 의 네트워크에서 DNS 서버의 IPv4 주소 및 호스트명이 업데이트되지 않았습니 다. DNS 서버의 IP 주소를 올바르게 설정했는지 확인하여 주십시오.
018-411	Ethernet2 의 네트워크에서 DNS 서버의 IPv6 주소 및 호스트명이 업데이트되지 않았습니 다. DNS 서버의 IP 주소를 올바르게 설정했는지 확인하여 주십시오.
018-412 018-413	Ethernet2 의 네트워크에 IPv6 주소가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.
018-414	Ethernet2 에 수동으로 설정한 IPv6 의 IP 주소가 잘못되었습니다. IP 주소를 올바르게 설정 하여 주십시오.
018-415	Ethernet2 에 수동으로 설정한 IPv6 의 IP 주소가 잘못되었습니다. 기계에서 [IPv6 - 수동 설정 주소]를 변경하거나 네트워크 장치에서 IPv6 의 IP 주소를 변경 하여 중복된 주소를 제거하여 주십시오.
018-416	Ethernet2 의 네트워크에 IPv6 주소가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
018-424	WPA-Enterprise 인증을 위한 루트 인증서 또는 클라이언트 인증서가 기계에 등록되어 있지
	많습니다. WPA-Enterprise 인증을 위한 루트 인증서 또는 클라이언트 인증서를 기계에 저장하십시오. WPA-Enterprise 인증의 루트 인증서 또는 클라이언트 인증서를 가져올 수 없으면 다른 형식 의 무선 보안을 사용하십시오.
018-425	WPA-Enterprise 인증을 위한 루트 인증서 또는 클라이언트 인증서가 유효하지 않습니다. 인증서의 내용을 확인하고 WPA-Enterprise 인증을 위한 유효한 루트 인증서 또는 클라이언 트 인증서를 저장하십시오. WPA-Enterprise 인증의 루트 인증서 또는 클라이언트 인증서를 가져올 수 없으면 다른 형식 의 무선 보안을 사용하십시오.
018-426	WPA-Enterprise 인증을 위한 서버 인증서가 유효하지 않습니다. 서버 인증서의 내용 (검증된 날짜, 인증서 형식, 서명 알고리즘) 을 확인하십시오. 유효한 서버 인증서를 가져올 수 없으면 WPA-Enterprise 이외 형식의 무선 보안을 사용하십 시오.
018-427	Wi-Fi IP 주소와 Wi-Fi Direct IP 주소가 중복됩니다. Wi-Fi Direct DHCP 서버의 IP 주소를 변경하여 IP 주소 중복 문제를 해결하십시오.
018-428	무선 LAN 키트가 올바르게 연결되지 않았습니다. 기계를 끄고 무선 LAN 키트가 설치되었는지 확인하십시오.
018-429	Wi-Fi 네트워크에 IPv4 IP 주소가 이미 존재합니다. 네트워크에서 기계 또는 디바이스의 IPv4 주소를 변경하십시오.
018-430	Wi-Fi Direct 네트워크에 IPv4 IP 주소가 이미 존재합니다. 네트워크에서 기계 또는 디바이스의 IPv4 주소를 변경하십시오.
018-431	Wi-Fi 네트워크에 IPv6 주소 (자동 설정 주소 1 (상태형) 또는 자동 DHCPv6 주소)가 이미 존 재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크이 IPv6 주소를 변경하여 주산사오
018-432	Wi-Fi 네트워크에 IPv6 주소 (자동 설정 주소 2 (상태형)) 가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.
018-433	Wi-Fi 네트워크에 IPv6 주소 (자동 설정 주소 3 (상태형)) 가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.
018-434	Wi-Fi 네트워크에서 수동으로 지정된 IPv6 주소가 올바르지 않습니다. IPv6 주소를 올바르게 지정하십시오.
018-435	Wi-Fi 네트워크에서 수동으로 지정된 IPv6 주소가 이미 존재합니다. 기계에서 [IPv6 - 수동 설정 주소] 를 변경하거나 네트워크 장치에서 IPv6 의 IP 주소를 변경 하여 중복된 주소를 제거하여 주십시오.
018-436	Wi-Fi 네트워크에 IPv6 주소 (링크 로컬 주소) 가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.
018-439	[Wi-Fi 설정]의 SSID 가 [애드혹]로 설정되어 있으므로 Wi-Fi Direct 를 사용할 수 없습니다. 기계에서 [네트워크 / 포트] > [Wi-Fi 설정] SSID 를 [인프라] 로 변경하십시오.
018-440	[IP 모드] 가 [IPv6] 로 설정되어 있으므로 Wi-Fi Direct 를 사용할 수 없습니다. 기계에서 [네트워크 / 포트]>[TCP/IP 설정]>[IP 모드]를 [듀얼 스택] 또는 [IPv4]로 변경하십 시오.
018-441	[Wi-Fi 설정] [대역] 가 [5GHz] 로 설정되어 있으므로 Wi-Fi Direct 를 사용할 수 없습니다. [네트워크 / 포트] > [Wi-Fi 설정] > [대역] 를 [자동] 또는 [2.4GHz] 로 변경하십시오.
018-443	Wi-Fi 네트워크에서 DNS 서버의 IPv4 주소 및 호스트명이 업데이트되지 않았습니다. DNS 서버의 IP 주소를 올바르게 설정했는지 확인하여 주십시오.
018-444	Wi-Fi 네트워크에서 DNS 서버의 IPv6 주소 및 호스트명이 업데이트되지 않았습니다. DNS 서버의 IP 주소를 올바르게 설정했는지 확인하여 주십시오.

"018-500" - "018-599"

에러 코드	원인 / 조치
018-500	인증 서버에 인증서가 없습니다. 서버 인증서를 구성하거나 인증을 취소하십시오.
018-501	기계에 설정된 CA 서버와의 통신에 실패했습니다. 네트워크 연결과 CA 서버의 주소를 확인하여 주십시오.
018-503 018-504 018-506	기계에 설정된 CA 서버와의 통신에 실패했습니다. 인증 작업을 다시 수행하여 주십시오.
018-507	입력된 사용자명이나 비밀번호가 정확하지 않아 인증에 실패했습니다. 올바른 사용자명 또는 비밀번호를 입력하여 주십시오.
018-508	인증 중에 서버 에러가 발생했습니다. 인증 서버의 상태를 확인하여 주십시오.
018-533	기계가 잘못된 형식의 메일을 수신했습니다. 메일이 폐기되었습니다. 해당 메일이 POP3 를 통해 수신된 경우 메일이 컴퓨터에 남아 있을 수 있습니다. PC 의 메일러를 사용하여 메일을 수신하거나 삭제하십시오.
018-595	LDAP 서버의 데이터베이스에서 동일한 IC 카드 정보가 포함된 여러 항목이 검색되었습니 다. LDAP 서버의 임시 사용자 항목을 수정하여 같은 IC 카드 정보를 포함하지 않도록 하여 주십 시오.
018-596	LDAP 서버 인증 중에 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시 오.

"018-700" - "018-799"

에러 코드	원인 / 조치
018-700	웹 애플리케이션의 네트워크가 초기화 되고 있습니다. 잠시 기다린 후 다시 작업을 수행하여 주십시오.
018-709	외부 액세스 (웹 애플리케이션)에 대한 오류가 발생했습니다. 설정에 따라 다음 방법 중 하나를 수행하십시오. IPv4 환경의 경우 • 프린터의 IPv4 주소를 확인합니다. • 네트워크 케이블이 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다. IPv6 환경의 경우 • IPv6 라우터에서 분배한 전역 주소가 프린터의 IPv6 주소에 할당되었는지 확인합니다. • 네트워크 케이블이 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다. • IPv6 라우터가 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.
018-715	Kerberos 서버 인증 프로토콜에 에러가 발생했습니다. 기계 인증과 Kerberos 서버 인증 두 가지 모두를 지원하는 인증 방법이 없습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • Kerveros 서버에서 해당 인증 방법을 설정하여 주십시오. • 기계의 FIPS140 확인모드를 비활성화하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
018-722	Google Cloud Print 와 통신하는 동안 네트워크 에러가 발생했습니다. 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 또한 환경 설정의 적합 여부를 확 인합니다.
018-723	Google Cloud Print 와 통신하는 동안 인증에서 에러가 발생했습니다. 기계에 등록된 루트 CA 인증서와 인증서 검증 설정이 올바른지 확인하십시오.
018-724	Google Cloud Print 와 통신하는 동안 SSL 통신 에러가 발생했습니다. SSL 설정을 확인합니다.
에러 코드	원인 / 조치
---------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
018-725	Kerberos 서버에 설정된 사용자의 비밀번호가 만료되었습니다. 비밀번호의 유효기간을 연장하여 주십시오.
018-726	IC 카드의 루트 (또는 중개) CA 인증서가 기계에 등록되지 않았습니다. IC 카드의 루트 (또는 중개) CA 인증서를 기계에 등록하여 주십시오.
018-727	Kerberos 서버에 의한 인증에 실패했습니다. IC 카드의 인증서를 확인한 다음 인증서가 잘못되었거나 해지된 경우 인증서를 갱신하여 주 십시오. 인증서가 서버에 활성화되어 있는지도 확인하여 주십시오.
018-728	 Kerberos 서버에 의한 인증에 실패했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. KDC 인증서의 루트 CA 인증서가 등록되어 있지 않은 경우 루트 CA 인증서를 등록하여 주 십시오. KDC 인증서가 해지된 경우 서버의 KDC 인증서를 갱신하여 주십시오. 기계에 설정된 Kerberos 서버의 주소와 서버의 KDC 인증서의 주소가 일치하는지 확인하
018-729	어 주십지오. Google Cloud Print 연결 시간이 초과되었습니다. 잠시 기다린 후 다음 절차를 다시 실행하여 주십시오. 해결 절차를 실행해도 문제가 해결되 지 않으면 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인하여 주십시오. 또한 환경 설정의 적합 여부를 확인합니다.
018-730	Google Cloud Print 와 통신하는 동안 네트워크 에러가 발생했습니다. 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 또한 환경 설정의 적합 여부를 확 인합니다. 여전히 상황이 개선되지 않으면 내부 에러가 발생했을 수도 있습니다. 고객지원센 터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
018-731	저장소 용량 부족으로 인해 프린트 작업이 취소되었습니다. 사용 가능한 저장소 공간을 확인하고 더 이상 필요하지 않은 파일을 삭제하십시오. 모든 활 성 작업을 완료 한 후 작업을 다시 실행하여 주십시오.
018-737	내부 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시 오.
018-738	Google Cloud Print 와 통신하는 동안 네트워크 에러가 발생했습니다. 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 또한 환경 설정의 적합 여부를 확 인합니다.
018-739	내부 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시 오.
018-740	Google Cloud Print 와 통신하는 동안 인증에서 에러가 발생했습니다. 기계에 등록된 루트 CA 인증서와 인증서 검증 설정이 올바른지 확인하십시오.
018-741	내부 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시 오.
018-743	Google Cloud Print 와 통신하는 동안 프록시 연결 에러가 발생했습니다. 프록시 서버 설정이 적절한지 확인하여 주십시오.
018-744	Google Cloud Print 와 통신하는 동안 DNS 이름 확인이 실패했습니다. DNS 서버 설정이 적절한지 확인하여 주십시오.
018-745	Google Cloud Print 와 통신하는 동안 프록시 연결 에러가 발생했습니다. 프록시 서버 설정이 적절한지 확인하여 주십시오.
018-746	Google Cloud Print 와 통신하는 동안 DNS 이름 확인이 실패했습니다. DNS 서버 설정이 적절한지 확인하여 주십시오.

"021-200" - "021-399"

에러 코드	원인 / 조치
021-210 021-211 021-212	USB IC 카드 리더에서 에러가 발생했습니다. USB IC 카드 리더가 연결되어 있는지 확인하고, 기계 전원을 끄고, 조작부 화면이 꺼질 때까 지 기다린 후 전원을 다시 켜십시오. 에러 상태가 해결되지 않으면 USB IC 카드 리더가 고장 난 것일 수 있습니다. 고장 나지 않은 USB IC 카드 리더를 설치하고 전원을 다시 켜십시오.
021-213	인터넷을 사용하는 EP 시스템의 단가표 설정에 문제가 있습니다. 기계 관리자는 CentreWare Internet Services 를 사용하여 단가표를 불러오고 수정해야 합니다. 1~9999999 범위의 숫자로 값을 설정하고 표에 값을 기록하십시오.
021-214	USB 메모리 또는 메모리 카드 리드와 암호화 통신 시 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 그리고 작업물을 다시 전 송하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-360 021-361	에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 그리고 작업물을 다시 전 송하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

"021-400" - "021-419"

에러 코드	원인 / 조치
021-401	USB IC 카드 리더와 기타 삽입된 인증 장치 수가 구성된 수를 초과했습니다. 삽입된 인증 장 치를 제거하십시오.
021-402	프록시 서버 이름 주소를 네트워크에서 찾지 못했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-403	EP 작동 센터 또는 EP 통신 통합 서버 주소를 네트워크에서 찾지 못했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-404	서버 전원이 꺼져 있으므로 서버 또는 프록시 서버에 연결할 수 없습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-405	외부 서버와 SSL 통신 중에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
021-406	외부 서버의 SSL 인증서가 잘못되었습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-407	인터넷을 통해 EP 시스템과 통신 중에 프록시 서버 인증이 실패했습니다. (HTTP 상태 코드 407 수신) 다음 항목을 확인하십시오. • EP 프록시 서버 인증 사용자를 확인하십시오. • EP 프록시 서버 인증 비밀번호를 확인하십시오. 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-408	인터넷을 통해 EP 시스템과 통신 중에 연결 시간 제한이 발생했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오. 또는 EP 통신 통합 서버 구성에서 FQDN 이 변경되었으면 당사 고객 지원 센터 또는 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-409	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-410 021-411	인터넷을 통한 EP 시스템과 통신 시 인증 기관 (CA)과 통신 중에 (EP 인증서 검색 중) 통신 에러가 발생했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 • EP 프록시 서버 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오. 또는 EP 통신 통합 서버 구성에서 FQDN 이 변경되었으면 당사 고객 지원 센터 또는 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-412	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. EP 프록시 서버 이름 주소 에 문제가 있습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 • EP 프록시 서버 URL 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
021-413	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-414	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. EP 클라이언트 인증서 발 급 기관 또는 EP 프록시 서버에서 응답을 받을 수 없습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 • EP 프록시 서버 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-415	인터넷을 통해 EP 시스템과 SSL/TLS 통신 중에 연결 시간 제한이 발생했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 • EP 프록시 서버 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-416	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 • EP 프록시 서버 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-417	인터넷을 통해 EP 시스템과 통신 중에 EP 프록시 서버 인증이 실패했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • EP 프록시 서버 URL 설정 • EP 프록시 서버 인증 사용자 • EP 프록시 서버 인증 비밀번호 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
021-418 021-419	EP 시스템과 통신에 사용한 프록시 설정 파일 형식에서 에러가 발생했습니다. HTTP 서버에 등록한 프록시 설정 파일 형식에서 에러가 발생할 수 있습니다. 네트워크 관리 자에게 문의하십시오. 프록시 설정 파일이 정상이지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대 리점에 연락하십시오.

"021-420" - "021-490"

에러 코드	원인 / 조치
021-420	인터넷을 통해 EP 시스템과 통신 시 프록시 설정 파일 검색 중에 통신 시간 초과가 발생했습 니다. 따라서 프록시 설정 파일을 검색할 수 없습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 • CentreWare Internet Services EP 프록시 서버 설정 • 프록시 설정 파일이 등록된 HTTP 프록시 서버 작동 상태 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-421	인터넷을 통해 EP 시스템과 통신 시 프록시 설정 파일 검색 중에 에러가 발생했습니다. 따라 서 프록시 설정 파일을 검색할 수 없습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • CentreWare Internet Services EP 프록시 서버 설정 • 프록시 설정 파일이 등록된 HTTP 프록시 서버 작동 상태 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-422	인터넷을 통해 EP 시스템과 통신 중에 프록시 설정 파일을 찾지 못했습니다. CentreWare Internet Services EP 프록시 서버 설정 화면을 확인하십시오. 설정을 확인한 후 에도 에러가 해결되지 않으면 프록시 설정 파일이 HTTP 서버에 등록되지 않을 것일 수 있습 니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 프록시 설정 파일이 정상이지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대 리점에 연락하십시오.
021-423	프록시 설정 파일 크기가 너무 커 파일을 검색할 수 없습니다. CentreWare Internet Services EP 프록시 서버 설정 화면을 확인하십시오. 설정을 확인한 후 에도 에러가 해결되지 않으면 프록시 설정 파일 크기를 확인하십시오. 파일 크기가 64KB 를 초과하면 파일을 크기 제한 내로 수정하십시오. 프록시 설정 파일이 정상이지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대 리점에 연락하십시오.
021-424	인터넷을 통한 EP 시스템과 통신 시 프록시 서버와 통신에 사용한 프록시 설정 파일의 URL 정보가 잘못되었습니다. CentreWare Internet Services EP 프록시 서버 설정 화면을 확인하십시오. 위에서 설명한 설 정을 확인했지만 상황이 개선되지 않으면 네트워크 관리자에게 문의하고 프록시 설정 파일 의 URL 이 올바른지 확인하십시오. 또한 DHCP 서버 또는 DNS 서버 프록시 설정 파일의 다 음 URL 정보를 확인하십시오. • DHCP 옵션을 252 로 설정했습니까 ? • "wpad. (도메인 이름) " 호스트의 SRV 레코드가 올바릅니까 ? 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
021-425	인터넷을 통해 EP 시스템과 통신하여 프록시 설정 파일의 URL 정보 (CURL)를 검색하는 동 안 DHCP 서버 또는 DNS 서버가 시간 초과되었습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • EP 프록시 서버 설정 (CURL) • 프록시 설정 파일의 URL 정보를 등록한 DHCP 또는 DNS 서버의 작동 상태 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-426	인터넷을 통해 EP 시스템과 통신하여 프록시 설정 파일의 URL 정보 (CURL)를 검색하는 동 안 DHCP 서버 또는 DNS 서버에서 URL 정보를 찾지 못했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • EP 프록시 서버 설정 • DHCP 서버 또는 DNS 서버에서 프록시 설정 파일의 URL 정보 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.

"021-500" - "021-529"

에러 코드	원인 / 조치
021-501	인터넷을 통한 EP 시스템과 통신이 실패했습니다. 기계 전원을 끈 후 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시 오.
021-502	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. EP 프록시 서버 이름 주소 에 문제가 있습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-503	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. EP 프록시 서버 이름 주소 에 문제가 있습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-504	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
021-505	EP 서버와 SSL/TLS 통신이 실패했습니다.
	기계 신원을 든 후 다시 거입지오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-506	EP 서버의 서버 SSL 인증서가 잘못되었습니다. 기계 저의은 끈 후 다시 커지지요
	문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-507	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • EP 프록시 서버 인증 사용자 • EP 프록시 서버 인증 비밀번호 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서
	버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-508	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 위에서 설명한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 결함 또는 프록시 서 버 설정 변경 / 실패가 발생했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-509	EP 서버와 통신 중에 에러가 발생했습니다. 기계 전원을 끈 후 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-510	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. EP 시스템의 계약 기간을 확인하십시오. EP 시스템 계약 기간 중에 이 에러 코드가 표시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매 장에 문의하십시오.
021-511	기계가 EP 서버에 이미 구성되어 있습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-515 021-516	EP 서버의 기계 설정이 잘못되었습니다. 기계 전원을 끈 후 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-517 021-518 021-519	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. 잠시 기다린 후 다시 작업을 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-520 021-521 021-522	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. 다음 항목을 확인하십시오. • LAN 케이블 연결 • DNS 서버 주소 설정 • 기본 게이트웨이 설정 • 서브넷 마스크 설정 • EP 프록시 서버 설정 이러한 설정을 확인했더라도 상황이 개선되지 않으면 네트워크 또는 DNS 서버 오류가 발생 했을 수도 있습니다. 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 네트워크가 정상적으로 작동하고 있지만 에러가 해결되지 않으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
021-523	EP 서버와 통신 중에 에러가 발생했습니다. SOAP 를 실행하고, 기계 전원을 끄고, 조작부 화면이 꺼졌는지 확인한 후 기계 전원을 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-524 021-525 021-526 021-527 021-528	EP 서버와 통신 중에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-529	인터넷을 통해 EP 시스템에서 소프트웨어 업그레이드를 확인할 때 이미 소프트웨어가 최신 버전이었습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

"021-530" - "021-599"

에러 코드	원인 / 조치
021-530 021-531	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. 잠시 기다린 후 다시 작업을 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-532 021-533 021-534 021-535	EP 시스템이 인터넷을 통한 소프트웨어 업그레이드를 확인할 때 소프트웨어 버전을 업그레 이드할 수 없습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
021-536	최근 설정이 소프트웨어에 적용되지 않았습니다. 기계를 다시 시작하고 소프트웨어를 최신 버전으로 업데이트한 후 다시 한 번 작업을 실행하 십시오.
021-538	조작부에서 소프트웨어 업그레이드 명령을 수신했습니다. 하지만 예약 버전 업그레이드가 처리 중이므로 명령을 실행할 수 없습니다. 기계관리자에게 문의하십시오. 기계 관리자가 업그레이드를 예약하지 않았으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-539	기계가 사용 중이므로 예약 날짜에 소프트웨어 업그레이드를 실행할 수 없습니다. 기계관리자에게 문의하십시오. 기계 관리자가 업그레이드를 예약하지 않았으면 당사 고객 지원 센터가 각 지역 대리점에 연락하십시오.
021-540	소프트웨어 업데이트 파일 다운로드 중에 기계 전원이 꺼져 소프트웨어 업데이트가 실패했 습니다. 필요하면 다시 작업을 수행하십시오.
021-541	잘못된 기계 작동 설정으로 소프트웨어 업데이트 기능을 실행할 수 없습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
021-542 021-543	기계에 에러가 발생했습니다. 기계 전원을 끈 후 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-545	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. EP 시스템의 계약 기간을 확인하십시오. EP 시스템 계약 기간 중에 이 에러 코드가 표시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.
021-582	소프트웨어 버전 업그레이드와 일부 일괄 설정 / 검색 정렬 프로세스 사이에서 간섭이 감지 되었습니다. [Maintenance] 화면을 닫고 기계 화면을 작동하지 않고 최대 약 5 분 간 기다리십시오. [Maintenance] 화면이 사라지면 다시 소프트웨어 버전을 업그레이드하십시오. 에러가 여전 히 해결되지 않을 경우 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

"021-700" - "021-790"

에러 코드	원인 / 조치
021-700	USB 케이블이 분리되어 있거나 USB 인터페이스가 손상될 수 있습니다. USB 케이블이 연결되어 있는지 확인하고, 기계 전원을 끄고, 조작부 화면이 꺼졌는지 확인 한 후 기계 전원을 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시 오.
021-701	USB 인터페이스에 에러가 발생했습니다. 잠시 기다린 후 다시 작업을 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
021-731	컬러 사용이 제한된 상태에서 관련 제품을 사용하여 컬러 복사를 시도했습니다. 컬러 사용을 허용하거나 사용 제한이 없는 카드를 삽입하십시오.
021-732	카드가 없거나, 펀드가 부족하거나(전자 화폐 포함), 포인트가 부족하거나 카드가 인증되지 않았습니다. 펀드 / 포인트가 충분해지도록 카드 또는 펀드 (전자 화폐)를 삽입하십시오. 또는 인증할 수 있습니다 (예 : IC 카드 사용 또는 패널에서).

"024-000" - "024-999"

에러 코드	원인 / 조치
024-321 024-362 024-363 024-364 024-367 024-368 024-370 024-371 024-372 024-373 024-375 024-376	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
024-700	필요한 저장소가 설치되어 있지 않으므로 옵션 기능을 사용할 수 없습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
024-701	지정된 용지종류가 선택한 출력용지 설정과 호환되지 않습니다. [배출면지정] 설정과 호환되는 용지종류를 지정하여 주십시오.
024-702	[시스템 설정]에서 [용지걸림시 처리]을 [프린트중지]로 설정한 상태에서 용지 걸림이 발 생했습니다. 걸린 용지를 제거한 다음 다시 프린트하여 주십시오.
024-705	지정된 강제 주석의 템플릿이 이 기계에 설정되어 있지 않습니다. 기계에 등록된 템플릿을 선택하십시오.
024-707 024-708	기계가 양면 프린트 또는 역프린트를 지원하지 않는 용지 크기 / 유형으로 구성되어 있습니 다. 양면 프린트 또는 역프린트를 지원하는 용지 크기 / 유형을 지정하고 다시 한 번 프린트해 보 십시오.
024-746	지정된 용지종류가 지정된 용지크기, 용지트레이, 배출트레이, 양면 프린트와 호환되지 않 습니 다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.
024-747	문서크기, 용지크기, 용지트레이, 양면 프린트 등의 기능을 함께 지정하는 기능은 이 기계에 서 지원되지 않습니다. 프린트 데이터를 확인하고 다시 프린트하여 주십시오.

"026-000" - "026-999"

에러 코드	원인 / 조치
026-400	USB 호스트 포트에 세 개 이상의 장치가 연결되어 있습니다. 두 개 이하의 장치만 연결 되도록 세 번째 장치 또는 더 많은 장치를 분리하여 주십시오. 에러 가 여전히 해결되지 않을 경우 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십 시오.
026-704	DocuWorks 문서 처리 중에 에러가 발생했습니다. DocuWorks Viewer 에서 프린터 드라이버를 사용하여 프린트하여 주십시오.
026-705	메모리 공간이 부족하여 DocuWorks 문서를 처리할 수 없습니다. [프린트모드] 설정을 [고해상도]에서 [고화질]로, 또는 [고화질]에서 [표준]으로 변경하여 주십시오.
026-706	프린트가 금지된 DocuWorks 문서가 프린트되려고 합니다. DocuWorks Viewer 를 사용하여 금지된 프린트 설정을 해제하고 다시 작업을 실행하십시 오.
026-707	비밀번호로 보호된 DocuWorks 문서를 처리할 때 입력된 비밀번호가 DocuWorks 문서의 비밀번호와 일치하지 않습니다. 조작부 또는 ContentsBridge 의 [프린터 언어 설정]>[PDF]에서 올바른 비밀번호를 지정하 십시오.
026-710	기계에서 S/MIME 로 암호화된 메일을 수신했으나 해당 암호화 방법을 지원하지 않습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 송신자에게 3DES 로 암호화된 메일을 보내달라고 요청하여 주십시오. • 기계의 FIPS140 확인모드를 비활성화하여 주십시오.
026-718	호환되지 않는 프린트 매개변수를 사용합니다. 문서크기, 용지크기, 용지트레이, 양면 프린 트 등의 기능은 함께 지정할 수 없습니다. 프린트 데이터를 확인하고 다시 프린트하여 주십시오.
026-726	프린트 작업 사양의 기계 구성 정보가 실제 기계 구성과 일치하지 않습니다. 프린터 드라이버 화면의 기계 구성 정보를 실제 기계 구성과 일치하도록 수정하여 주십시오.
026-730	지정된 용지트레이에 보급된 용지크기를 알 수 없습니다. 용지트레이의 용지 가이드가 바르게 위치해 있는지 확인한 다음 다시 시도하여 주십시오.

"027-000" - "027-599"

에러 코드	원인 / 조치
027-400	기계와 통신이 실패했습니다. • 다른 메시지가 표시되면 메시지 세부정보를 확인하십시오. • 패널 조작 시에 발생하면 조작을 완료하십시오. • 기계가 원격 액세스 중인 경우 액세스가 완료될 때까지 기다리십시오. 위에 설명한 조치로 에러가 해결되지 않으면 기계 전원을 끄고, 조작부 화면이 꺼졌는지 확 인한 후 기계 전원을 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십 시오.
027-442 027-443 027-444	IPv6 의 IP 주소가 이미 존재합니다. 네트워크 디바이스에서 IPv6 의 IP 주소를 변경하여 중복된 주소를 제거하십시오.
027-445	수동으로 설정한 IPv6 의 IP 주소가 잘못되었습니다. IPv6 주소를 올바르게 지정하십시오.
027-446	수동으로 설정한 IPv6 의 IP 주소가 이미 존재합니다. 기계에서 [IPv6(수동 설정 주소)]를 변경하거나 네트워크 디바이스에서 IPv6 의 IP 주소를 변 경하여 중복된 주소를 제거하십시오.
027-447	IPv6 의 IP 주소가 이미 존재합니다. 네트워크 디바이스에서 IPv6 의 IP 주소를 변경하여 중복된 주소를 제거하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
027-452	IPv4 의 IP 주소가 이미 존재합니다. 기계에 설정된 IPv4 의 IP 주소 또는 네트워크 디바이스의 IPv4 의 IP 주소를 변경하십시오.
027-500	SMTP 서버에 연결할 수 없습니다. SMTP 서버명을 올바르게 지정하거나 IP 주소를 사용하여 서버를 지정하여 주십시오.
027-501	POP 서버 에러가 발생했습니다. 올바른 POP 서버 이름을 지정하거나 IP 주소를 지정하십시오. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시 오.
027-502	POP3 프로토콜 사용 시 POP3 서버에 로그인할 수 없습니다. CentreWare Internet Services 에서 POP3 서버에 사용된 사용자명과 비밀번호가 올바른지 확인하여 주십시오.

"027-700" - "027-719"

에러 코드	원인 / 조치
027-701	네트워크 케이블이 기계에 연결되어 있지 않습니다. 케이블이 연결되어 있지 않다면 네트워크 케이블을 단단히 연결하십시오.
027-710	수신된 메일에 S/MIME 인증서가 첨부되지 않았습니다. 송신자에게 S/MIME 인증서가 첨부된 메일을 요청하여 주십시오.
027-711	수신된 메일에서 S/MIME 인증서를 가져올 수 없습니다. 송신자의 S/MIME 인증서를 기계로 가져오거나 송신자에게 S/MIME 인증서가 첨부된 S/ MIME 서명 메일을 전송하도록 요청하여 주십시오.
027-712	수신된 S/MIME 인증서가 만료되었거나 신뢰할 수 없는 인증서입니다. 송신자에게 유효한 S/MIME 인증서가 첨부된 메일을 요청하여 주십시오.
027-713	수신된 메일이 전송 경로에서 변경될 수 있기 때문에 폐기되었습니다. 송신자에게 이 에러를 통지하고 메일을 다시 전송하도록 요청하여 주십시오.
027-714	보낸 사람 필드에 있는 주소와 S/MIME 서명 메일에 있는 주소가 다르기 때문에 수신된 메일 이 폐기되었습니다. 송신자에게 메일주소가 다르다는 것을 통지하고 메일을 다시 요청하여 주십시오.
027-715	수신된 S/MIME 인증서가 기계에 등록되지 않았거나 사용하도록 설정되지 않았습니다. 송신자의 S/MIME 인증서를 기계로 불러오거나 S/MIME 인증서가 이미 등록된 경우 S/ MIME 인증서를 사용하도록 설정을 변경하여 주십시오.
027-716	수신된 S/MIME 인증서를 신뢰할 수 없기 때문에 폐기되었습니다. 송신자에게 신뢰할 수 있는 S/MIME 인증서가 첨부된 메일을 요청하여 주십시오.

"027-720" - "027-759"

에러 코드	원인 / 조치
027-720	애플리케이션 인터페이스 대상 서버를 찾을 수 없습니다. DNS 서버 주소가 바르게 설정되어 있는지 확인하여 주십시오. 또한 연결 애플리케이션이 설 치된 컴퓨터가 DNS 에 등록되어 있는지 확인하십시오.
027-721	애플리케이션 인터페이스 대상이 존재하지 않습니다. 연결할 애플리케이션이 올바르게 작동하는지 확인하십시오.
027-724	애플리케이션 연결이 실패했습니다. 연결할 애플리케이션이 올바르게 작동하는지 확인하십시오. 올바르게 작동할 경우 로그를 확인하십시오.
027-725	애플리케이션 인터페이스 사용 중 작업에 실패했습니다. 연결할 애플리케이션이 올바르게 작동하는지 확인하십시오. 작동할 경우 로그를 확인하십 시오. 작동하지 않으면 네트워크 환경을 확인하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
027-726	애플리케이션 연결 대상 상태를 알 수 없습니다. 연결할 애플리케이션이 올바르게 작동하는지 확인하십시오. 올바르게 작동할 경우 로그를 확인하십시오.
027-728	외부 서비스에 전송될 파일 수가 최대값을 초과했습니다. 파일 수를 줄이고 다시 전송하여 주십시오.
027-757	 다음과 같은 원인과 조치를 고려할 수 있습니다. 서버를 연결하는 도중 에러가 발생했습니다. ping 또는 추적 경로를 사용하여 기계와 서버 또는 기계와 DNS 서버 사이의 연결을 확인 하십시오. 신뢰할 수 있는 인증서가 기계에 등록되어 있지 않습니다. 브라우저를 사용하여 신뢰할 수 있는 인증 기관의 인증서 또는 중간 인증서를 SSL 서버 인 증서로 가져왔는지 확인하십시오. 누락된 경우 인증 기관으로부터 인증서 또는 중간 인증 서를 가져오십시오. SSL 서버와 대상 서버의 서버 주소가 동일하지 않습니다. 기계가 SSL 통신을 확인할 수 있는 SSL 프록시 서버를 통해 통신하는지 확인하십시오. 기 계가 서버를 사용할 경우 SSL 프록시 서버를 사용하지 않도록 기계를 설정하여 주십시오. 기계가 기계에서 지원되지 않는 암호화 방식을 사용하여 서버와 통신하려고 합니다. 기계에서 지원되는 암호화 방식을 확인하십시오. 사용 가능한 암호화 방식을 확인하십시오. SSL 클라이언트 인증서를 성정하십시오. 기계에 클라이언트 인증서를 설정하십시오. 기계에 클라이언트 인증서를 설정하십시오. 서버 인증서가 만료되었거나 곧 만료됩니다. 지정된 매개변수를 확인하십시오. 기계에 설정된 날짜와 시간이 정확한지 확인하십시오. 설정이 꺼진 경우 날짜 또는 시간을 조정하십시오.

"027-760" - "027-799"

에러 코드	원인 / 조치
027-760	XJT 명령에 의해 잘못된 매개 변수가 지정되어 있습니다. 지정된 매개 변수를 확인합니다.
027-761	웹 애플리케이션 기능을 사용하여 주문형 프린트 작업을 기계로 보냈지만 프린트 작업을 요 청한 시간부터 프린트 작업이 처리되기 시작할 때까지의 시간이 기계에 구성된 시간을 초과 했습니다
	웹 애플리케이션 기능을 사용하여 주문형 프린트로 여러 문서를 프린트할 경우 문서 수를 줄 이고 다시 작업을 실행하십시오.
	에러가 여전히 해결되지 않으면 시간을 늘리거나 CentreWare Internet Services 의 [등록 정 보]>[일반 설정]>[작업 관리]>[주문형 프린트 서비스 설정]>[주문형 프린트 유효기간]에서 0 으로 설정하십시오.
	여러 문서를 프린트하기 위해 웹 애플리케이션 기능을 사용하는 주문형 프린트 작업을 전송 할 경우 마지막 문서를 수신할 때까지의 프린트 시간은 고려하지 않습니다. 대량의 문서를 프린트하거나 데이터를 처리하는 데 많은 시간이 필요한 경우 마지막 문서를 수신하기 전에 시간 초과 에러가 발생할 수 있습니다. 프린트 문서에 따라 시간 제한을 설정하십시오. 문제 가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
027-762	웹 애플리케이션 기능을 사용하여 주문형 프린트 작업을 기계로 보냈지만 다음 중 한 가지 원인으로 인해 지정된 작업 티켓이 잘못되었습니다. • 기계 소프트웨어 에러로 인해 작업 티켓이 비정상적으로 변경되었습니다. • 송신자의 원격 서버에 버그가 있어 작업 티켓이 비정상적으로 변경되었습니다. • 네트워크 문제로 인해 작업 티켓이 비정상적으로 변경되었습니다. • 작업 티켓을 의도적으로 변경했습니다.
	다시 프린트하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
027-763	기계에서 외부 집계관리 서버에 대해 사용자 정보를 검증하지 못했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 외부 집계관리 서버가 제대로 작동하는지 확인하여 주십시오. • 네트워크 에러가 없는지 확인하여 주십시오. • 네트워크 케이블을 단단히 연결하여 주십시오. • 기계의 설정을 확인하여 주십시오.
027-796	수신된 메일에 첨부된 문서가 없기 때문에 폐기되었습니다. (기계가 첨부 문서만 프린트하 도록 설정되어 있습니다.) 또한 메일 본문 또는 헤더 정보를 프린트하려면 CentreWare Internet Services 의 [등록 정 보] 탭에서 설정을 변경하십시오.
027-797	수신된 메일의 출력 대상이 잘못되었습니다. 해당 출력 대상을 지정하고 메일을 다시 전송하 여 주십시오.

"041-000" - "041-999"

에러 코드	원인 / 조치
041-310 041-318 041-321 041-322	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.

"042-000" - "042-999"

에러 코드	원인 / 조치
042-323 042-329 042-335 042-347 042-348 042-398	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.

"043-000" - "043-999"

에러 코드	원인 / 조치
043-322	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.

"045-000" - "045-999"

에러 코드	원인 / 조치
045-310 045-311	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.

"059-000" - "059-999"

에러 코드	원인 / 조치
059-324	기계에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

"060-000" - "060-999"

에러 코드	원인 / 조치
060-310	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

"061-000" - "061-999"

에러 코드	원인 / 조치
061-340 061-346	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

"072-000" - "072-999"

에러 코드	원인 / 조치
072-310 072-311	용지트레이 2 (옵션) 가 고장 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.

"073-000" - "073-999"

에러 코드	원인 / 조치
073-310 073-311	용지트레이 3 (옵션) 이 고장 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.

"074-000" - "074-999"

에러 코드	원인 / 조치
074-310 074-311	용지트레이 4 (옵션) 가 고장 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.

"077-000" - "077-999"

에러 코드	원인 / 조치
077-322 077-323 077-327 077-328	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.

"091-000" - "091-999"

에러 코드	원인 / 조치
091-312	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
091-407	드럼 카트리지에 에러가 발생했습니다. 드럼 카트리지를 제거한 후 기계에 다시 삽입하십시오.
091-417	Y 드럼 카트리지에 에러가 발생했습니다. Y 드럼 카트리지를 제거한 후 기계에 다시 삽입하십시오. 에러가 여전히 해결되지 않으면 Y 드럼 카트리지를 교환하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
091-427	M 드럼 카트리지에 에러가 발생했습니다. M 드럼 카트리지를 제거한 후 기계에 다시 삽입하십시오. 에러가 여전히 해결되지 않으면 M 드럼 카트리지를 교환하십시오.
091-437	C 드럼 카트리지에 에러가 발생했습니다. C 드럼 카트리지를 제거한 후 기계에 다시 삽입하십시오. 에러가 여전히 해결되지 않으면 C 드럼 카트리지를 교환하십시오.

"092-000" - "092-999"

에러 코드	원인 / 조치
092-316 092-317	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
092-318	옐로 (Y) 농도가 관리 값에 도달하지 않았습니다. 드럼 카트리지 또는 토너 카트리지가 올바르게 설치되지 않을 수 있습니다. 전원을 껐다가 다시 켠 후에도 에러가 발생하면 드럼 카트리지 및 토너 카트리지의 설치를 확인하십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
092-319	마젠타 (M) 농도가 관리 값에 도달하지 않았습니다. 드럼 카트리지 또는 토너 카트리지가 올바르게 설치되지 않을 수 있습니다. 전원을 껐다가 다시 켠 후에도 에러가 발생하면 드럼 카트리지 및 토너 카트리지의 설치를 확인하십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
092-320	사이안 (C) 농도가 관리 값에 도달하지 않았습니다. 드럼 카트리지 또는 토너 카트리지가 올바르게 설치되지 않을 수 있습니다. 전원을 껐다가 다시 켠 후에도 에러가 발생하면 드럼 카트리지 및 토너 카트리지의 설치를 확인하십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
092-321	블랙 (K) 농도가 관리 값에 도달하지 않았습니다. 드럼 카트리지 또는 토너 카트리지가 올바르게 설치되지 않을 수 있습니다. 전원을 껐다가 다시 켠 후에도 에러가 발생하면 드럼 카트리지 및 토너 카트리지의 설치를 확인하십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

"093-000" - "093-999"

에러 코드	원인 / 조치
093-314	옐로 (Y) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
093-315	마젠타 (M) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
093-316	사이안 (C) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
093-317	블랙 (K) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
093-318	옐로 (Y) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
093-319	마젠타 (M) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
093-320	블랙 (K) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
093-325	사이안 (C) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
093-326 093-327 093-328 093-329	토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
093-426	블랙 (K) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 블랙 (K) 토너 카트리지를 제거했다가 기계에 다시 삽입하십시오.
093-427	옐로 (Y) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 옐로 (Y) 토너 카트리지를 제거했다가 기계에 다시 삽입하십시오.
093-428	마젠타 (M) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 마젠타 (M) 토너 카트리지를 제거했다가 기계에 다시 삽입하십시오.
093-429	사이안 (C) 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 사이안 (C) 토너 카트리지를 제거했다가 기계에 다시 삽입하십시오.

"094-000" - "094-999"

에러 코드	원인 / 조치
094-310	농도 센서에 에러가 발생했습니다. 기계 내부의 ADC 센서를 청소하십시오.
	▲ 참조 ● 자세한 내용은 "ADC 센서 청소 ([094-310] 가 표시된 경우) " (P. 181) 를 참조하십시오.
094-311	중간 전사롤 유니트를 교환해야 합니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
094-320 094-321	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

"102-000" - "102-999"

에러 코드	원인 / 조치
102-356	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.

"116-000" - "116-389"

에러 코드	원인 / 조치
116-312 116-313 116-315 116-317 116-321 116-323 116-324 116-325 116-330 116-331 116-334 116-337 116-338	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.
116-339	저장소가 설치되지 않은 상태에서 작업 기반 집계관리 시스템이 시작되었습니다. 작업 기반 집계관리 시스템을 사용할 경우 저장소가 필요합니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼진 후 다시 켜고 작업을 리셋하십시오.
116-340 116-342 116-343 116-352 116-353 116-354 116-355 116-355 116-356 116-357 116-360 116-361 116-363 116-363 116-363 116-364 116-365 116-365 116-366 116-367 116-368 116-370 116-371 116-372 116-373 116-374 116-377 116-378 116-378 116-379 116-380 116-384 116-385 116-388 116-388 116-388 116-388 116-388 116-388 116-388 116-388 116-388 116-388 116-389	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.

"116-390" - "116-780"

에러 코드	원인 / 조치
116-390	기계에 에러가 발생했습니다. 표시되는 지침에 따라 기계의 메모리를 초기화하십시오.
116-391 116-392 116-393 116-394 116-395 116-396 116-397 116-398 116-399	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표 시되면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 문의하십시오.
116-701	메모리가 부족하여 양면 프린트를 수행할 수 없습니다. 저장소 (옵션)를 설치하십시오. 저장소를 설치하려면 당사 고객 지원 센터나 대리점에 문의 하십시오.
116-702	대체 폰트를 사용하여 프린트 작업이 처리되었습니다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.
116-703	PostScript [®] 처리 중에 에러가 발생했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 프린트 데이터를 확인하여 주십시오. • PostScript [®] 에 사용되는 메모리에 할당된 메모리를 늘리십시오.
116-710	HP-GL/2 스풀 크기를 초과한 데이터를 수신할 때 정확한 문서 크기를 판단하지 못할 수 있 습니다. HP-GL/2 자동 레이아웃 메모리에 할당된 크기를 늘려 주십시오.
116-713	저장소에 여유 공간이 없으므로 프린트 작업이 분할되었습니다. 저장소에서 불필요한 데이터를 삭제하여 공간을 확보하십시오.
116-714	HP-GL/2 명령 에러가 발생했습니다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.
116-720	메모리가 부족하여 프린트 처리 중 에러가 발생했습니다. 불필요한 포트를 중지하거나 불필요한 데이터를 삭제하여 디스크 여유 공간을 확보하여 주 십시오.
116-725	기계에 이미지 로그 저장 공간이 부족하여 이미지 로그를 기록할 수 없습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 이 에러가 계속 해결되지 않으면 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 불필요한 이미지 로그를 삭제하여 주십시오. • 이미지 로그 [작성 보증 레벨] 설정을 [저] 로 변경하십시오. [저] 를 선택하면 생성된 이미지 로그의 내용에 대한 보안이 해제됩니다.
116-740	프린트 데이터에 기계의 제한을 초과하는 값을 사용했으므로 숫자 작업 에러가 발생했습니 다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.
116-747	HP-GL/2 (옵션) 유효 좌표 영역의 용지 여백값이 너무 큽니다. 용지 여백값을 줄이고 다시 작업을 실행하여 주십시오.
116-748	HP-GL/2 프린트 데이터에 플롯 데이터가 없습니다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.
116-749	지정된 폰트가 존재하지 않아 작업이 취소되었습니다. 폰트를 설치하거나 프린터 드라이버에서 폰트를 대체하도록 설정하여 주십시오.
116-750	배너 시트 용지 트레이가 고장 났습니다. 배지 시트 용지 트레이를 표준 상태로 복원하거나 배너 시트 용지 트레이를 변경하십시오.

에러 코드	원인 / 조치
116-751	저장소가 가득 차서 프로세스가 취소되었습니다. 하드 디스크에 저장된 데이터를 삭제하여 주십시오. 문제가 계속되면 파일을 분할하여 작업 을 다시 전송하여 주십시오.
116-752	PDF 프린트 작업 티켓의 설명에 문제가 있습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시 오.
116-771 116-772 116-773 116-774 116-775 116-776 116-777 116-778	데이터에 포함된 매개 변수에서 문제가 발생했으므로 데이터가 자동으로 수정되었습니다. 프린트된 이미지가 손상되었을 수 있습니다. 이미지에 문제가 있는지 확인하거나 송신자와 확인하거나 송신자에게 데이터를 다시 전송하도록 요청하여 주십시오.
116-780	수신된 메일의 첨부 문서에 문제가 있습니다. 첨부된 문서를 확인하여 주십시오.

"117-000" - "117-999"

에러 코드	원인 / 조치
117-311 117-312 117-319 117-320 117-321 117-322 117-323 117-324 117-326	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
117-328	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
117-329 117-331 117-332 117-333	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
117-334	소프트웨어 프로세스 도중에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
117-339	비휘발성 메모리용 백업을 찾지 못했습니다. 유니트에서 새 저장소를 제거하고 이전 저장소를 설치하십시오. 전원이 꺼져 있을 때 비휘발 성 메모리가 백업됩니다.
117-340	기계에서 설치된 저장소 (옵션) 를 사용할 수 없습니다. 올바른 저장소 또는 포맷되지 않은 저장소를 설치하십시오.
117-343	다음과 같은 원인과 조치를 고려할 수 있습니다. • [이미지 로그 관리]는 [선택안함]로 설정되고 [이미지 로그 전송]-[전송 기능]는 [사용함] 로 설정되면 [전송 동작] 는 [작업별로 전송] 로 설정됩니다. [전송 동작] 을 [작업별로 전송] 이외 옵션으로 설정하십시오. • [전송 기능] 는 설치한 저장소 (옵션) 없이 [사용함] 로 설정됩니다. 기계에 저장소를 설치하십시오. 또는 [전송 동작] 을 [일시정지] 로 설정하십시오.
117-347	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
117-357	기계의 TPM 칩에서 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
117-360	날짜 설정에 지정된 " 년 " 값이 유효한 범위에서 벗어났습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
117-364	암호화 키 정보가 유효하지 않습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

"118-000" - "118-999"

에러 코드	원인 / 조치
118-311	소프트웨어 프로세스 도중에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

"121-000" - "121-999"

에러 코드	원인 / 조치
121-310	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
121-311	기계에 에러가 발생했습니다. IC 카드 리더가 연결되면 [시스템 설정]>[인증 설정]>[인증 정보 설정]>[IC 카드 사용]가 [선 택함] 로 변경됩니다. 설정을 필요한 대로 변경하십시오.
121-312 121-313	기계에 에러가 발생했습니다. 관련 디바이스를 연결하지 않고 기계를 시작하고 [시스템 설정]>[인증 설정]에서 [인증 방식 설정] 을 [외부인증] 이외의 설정으로 설정하십시오.
121-314 121-316 121-317 121-318 121-320 121-321 121-322	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
121-323	기계와 연결된 디바이스 간에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
121-325	기계와 연결된 디바이스 간에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
121-327	기계에 지원되지 않는 디바이스가 연결되어 있음을 감지했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
121-333 121-334 121-335 121-336 121-337 121-338	기계와 연결된 디바이스 간에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
121-340	기계와 연결된 디바이스 간에 에러가 발생했습니다.
121-350	기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의
121-370	고객지원센터로 문의하여 주십시오.

"124-000" - "124-999"

에러 코드	원인 / 조치
124-310 124-311 124-312 124-313 124-314 124-315 124-316 124-317 124-318 124-319 124-320 124-321 124-321 124-322 124-323 124-324 124-325	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
124-326	기계에 에러가 발생했습니다. 화면 지침을 따라 정보를 입력하십시오.
124-327 124-329 124-330 124-331 124-332 124-333 124-334 124-335 124-336 124-337 124-338 124-339 124-340 124-340 124-341 124-342 124-343 124-343 124-343 124-345 124-345 124-346 124-351 124-352 124-351 124-352 124-353 124-355 124-351 124-355 124-361 124-362 124-362 124-363	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인 / 조치
124-364	기계가 자동으로 재시작됩니다. 아무런 조치도 필요하지 않습니다.
124-372 124-373 124-374 124-380 124-381 124-382 124-383 124-390 124-391 124-392 124-393	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
124-701	기계가 측면 트레이가 설치된 다른 유형 기계의 프린트 드라이버에서 전송된 프린트 작업을 수신했습니다.
124-702	기계가 스태커가 설치된 다른 유형 기계의 프린트 드라이버에서 전송된 프린트 작업을 수신 했습니다.
124-708	용지가 지정된 트레이가 아닌 다른 용지트레이로 배출되었습니다. 전송된 용지크기가 양면 프린트 설정 시 지정한 크기와 다를 수 있습니다. 지정된 크기의 용지가 용지트레이에 공급되었는지 확인하십시오.
124-710	기계가 지정된 배출위치로 출력하지 않습니다. 출력할 수 없는 종이크기 혹은 종이종류가 지 정되어 있거나 배출위치가 잘못되어 있습니다. 아무런 조치도 필요하지 않습니다. 본 기계는 출력할 수 있는 위치를 자동으로 선택합니다. 정확한 종이크기와 종류를 선택한 후에도 지정된 배출위치로 출력이 되지 않는다면 당사 고 객지원센터로 문의하십시오.

"125-000" - "125-999"

에러 코드	원인 / 조치
125-311	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

"127-000" - "127-999"

에러 코드	원인 / 조치
127-310	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
127-311 127-312 127-313 127-314 127-315 127-353 127-398 127-399	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

10 옵션 제품 설치

옵션 제품에 대한 최신 정보는 공식 웹사이트에서 확인할 수 있습니다. http://www.fujixerox.com

<u>10.1 무선 LAN 키트 설치</u>

1. ① < 전원 > 버튼을 눌러 전원을 끕니다.



2. 무선 LAN 키트 소켓의 커버를 제거합니다.



3. 무선 LAN 키트의 커넥터를 무선 LAN 키트 소켓에 끼웁니다.



☑ 참고

• 무선 LAN 키트를 제거할 때 잠금 레버를 화살표 방향으로 이동하여 키트를 제거합니다.



10.2 트레이 모듈 부착

다음 절차는 3 개의 트레이 모듈 (용지트레이 2~4) 이 설치된 경우를 설명한 것입니다.

① 참고

• 트레이 모듈을 최대 3 개까지 부착할 수 있습니다.

1. ()< 전원 > 버튼을 눌러 전원을 끄고 콘센트와 기계에서 전원 코드를 뽑습니다.

() 중요

• 기계 후면 커버 내 전기 부품이 매우 뜨거울 수 있습니다. 키트를 설치할 때 전원이 꺼져 있는지 확인하고 40 분을 기 다립니다. 기계 내부가 식었는지 확인한 후 설치 작업을 수행합니다.

2. 설치할 트레이 모듈을 설치 장소의 하단에 놓습니다.

트레이 모듈을 하나만 부착하면 11 단계로 진행합니다.



 하단 트레이 모듈에 있는 4 개의 가이드 핀이 상단 트레이 모듈의 구멍에 들어가도록 하단 용지트레이와 다른 트레이 모듈의 모서리를 맞춘 다음 상단 트레이 모듈을 하단 트레이 모듈 위에 천천히 놓습니다.



() 중요

• 상단 트레이 모듈을 하단 트레이 모듈 위에 놓을 때 트레이 모듈에 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오.

4. 상단 용지 트레이 모듈에서 용지트레이를 당겨서 빼냅니다.

5. 용지트레이의 양 옆을 잡고 트레이의 앞면을 살짝 들어 올린 다음 트레이 전체를 당겨서 꺼냅니다.



6. 상단 트레이 모듈의 뒷면에서 더스트 커버를 제거합니다.



 동전 또는 이와 비슷한 물건을 사용해 4 개의 나사 (트레이 모듈과 함께 제공됨)를 조여 상단 트레이 모듈을 하 단 트레이 모듈에 고정합니다.



8. 더스트 커버를 원래 위치에 다시 장착합니다.



9. 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.



- 10. 다른 트레이 모듈을 설치하려면 3~9 단계를 반복합니다.
- 11. 트레이 모듈에 있는 4 개의 가이드 핀이 기계의 구멍에 들어가도록 기계와 트레이 모듈의 모서리를 맞춘 다음 기계를 트레이 모듈 위에 천천히 놓습니다.



() 중요

• 3 명 이상이 함께 기계를 들어 올리십시오.

12. 용지트레이 1 을 당겨 꺼냅니다.

13. 용지트레이의 양 옆을 잡고 트레이의 앞면을 살짝 들어 올린 다음 용지트레이 전체를 당겨서 꺼냅니다.



14. 기계의 뒷면에서 더스트 커버를 제거합니다.



15. 동전 또는 이와 비슷한 물건을 사용해 4 개의 나사 (트레이 모듈과 함께 제공됨)를 조여 기계를 트레이 모듈에 고정합니다.



16. 더스트 커버를 원래 위치에 다시 장착합니다.



17. 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.



18. 기계 구성에 따라 추가한 트레이에 라벨을 부착합니다.



19. 전원 코드를 연결하고 ①< 전원 > 버튼을 누릅니다.

20. 프린터 드라이버의 속성 페이지에서 프린터 구성을 변경합니다.

* **참조** • 구성 변경 방법에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

10.3 전용 캐스터 스탠드 부착

(1) 중요

- 기계를 들어올릴 때 유니트 정면 (조작부 측)을 향하게 하여 세 사람이 기계 좌우 측 하단의 들어간 자리를 손으로 확실하게 잡습니다. 지정된 위치로 이동하는 경우가 아니면 어떠한 상황에서도 유니트를 들지 마십시오. 그렇지 않 으면 유니트가 떨어져 부상을 당할 수 있습니다.
- 기계를 들어올릴 때 등 부상을 방지하기 위해 무릎을 적절하게 굽히십시오.
- 기계를 설치한 후 전용 캐스터 스탠드를 설치할 경우 설치를 시작하기 전에 기계를 끄고 전원 코드를 분리한 다음 기계의 뒷면에서 모든 케이블을 분리하십시오.

전용 캐스터 스탠드 부착 예

전용 캐스터 스탠드를 기계 아래에 또는 옵션 트레이 모듈에 직접 부착할 수 있습니다. 트레이 모듈과 결합하면 다음 그림과 같은 구성에서 사용할 수 있습니다.

트레이 모듈 (최대 3개)과 전용 캐스터 스탠드



설치 절차

다음 예에서는 전용 캐스터 스탠드를 옵션 트레이 모듈에 부착하는 방법을 설명합니다. 절차는 스탠드를 기계 아래에 직접 부착하는 경우와 동일합니다. "트레이 모듈 "의 "기계 "를 교환하는 동안 다음 절차를 읽으십시오.

1. 편평한 곳에 전용 캐스터 스탠드를 놓고 캐스터 전면에 있는 휠 스토퍼를 잠급니다.



() 중요

- 스토퍼를 잠그지 않으면 캐스터가 예상치 못한 방향으로 이동하여 부상을 당할 수 있습니다.
- ☑ 참고
 - 전면에서 취급하도록 전용 캐스터 스탠드 위치를 조정합니다.

 전용 캐스터 스탠드의 가이드 핀 두 개가 트레이 모듈 하단의 구멍에 맞도록 트레이 모듈의 모서리와 전용 캐스 터 스탠드를 맞추고 천천히 내립니다.



() 중요

- 전용 캐스터 스탠드에 트레이 모듈을 배치할 때 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오.
- 3. 트레이 모듈의 뒷면에서 더스트 커버를 제거합니다.



 트레이가 정지할 때까지 트레이 모듈에서 천천히 잡아당깁니다. 양 손으로 트레이를 들어올리고 트레이 전면 으로 살짝 올린 후 트레이 모듈에서 제거합니다.



 기계에 포함된 나사 4 개를 트레이 모듈 내부 구멍 4 개에 삽입하고 확실하게 조여 트레이 모듈을 전용 캐스터 스탠드에 고정합니다.



☑ 참고

• 나사가 확실하게 조여져 있는지 확인합니다.

6. 트레이를 트레이 모듈에 부착합니다.

모든 방향에서 용지 트레이를 세게 누릅니다.



() 중요

• 용지 트레이를 밀 때 프린터와 용지 트레이 사이 또는 용지 트레이 사이에 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오.

7. 트레이 모듈의 뒷면으로 더스트 커버를 되돌려 놓습니다.



8. 포함된 나사를 사용하여 케이블 후크를 전용 캐스터 스탠드 뒷면에 부착합니다.



9. 트레이 모듈 (트레이가 두 개 이상 부착된 경우) 또는 기계를 설치합니다.

() 중요

• 3 명 이상이 함께 기계를 들어 올리십시오.

茁 참조

• 설치 절차에 대한 자세한 내용은 "트레이 모듈 부착 " (P. 241)을 참조하십시오.

- 10. 전원 코드를 기계 뒷면에 있는 전원 코드 인렛에 삽입합니다.
- 11. 전원 코드로 고리를 만들고 케이블 후크 슬롯을 통과시킨 후 (1) 느슨해지지 않도록 전원 코드를 부드럽게 잡 아당깁니다 (2).



12. 전원 코드의 반대쪽 끝을 콘센트에 삽입합니다.

<u>10.4 저장소 설치하기</u>

저장소 (옵션) 가 설치되면 다음 기능을 사용할 수 있습니다.

저장소를 늘려 활성화된 기능	저장소를 늘려 강화된 기능
• 전자 정렬	• 등록된 서식 등 수량
• 샘플 프린트	• 스풀 용량
• 문서보호 프린트	• 수집된 로그 개수
• 메일 프린트	
• 개인 프린트	
• 인증 프린트 설정	
• 시각지정 프린트	
Google Cloud Print	
• 폰트 다운로드	
• 기능 확장 키트 (문서보안 기능, 이미지 로그 관리	
기능)	
• IPsec 인증서	
• 외부 인증용 인증 정보 캐시 기능	
• ThinPrint 기능	

() 중요

 저장소 (옵션) 가 설치되면 정보 누출을 방지하기 위해 측정 프린터에서만 사용할 수 있습니다. 저장소를 제거하여 다른 프린터에 설치할 수 없습니다.

1. ①< 전원 > 버튼을 눌러 전원을 끄고 콘센트와 기계에서 전원 코드를 뽑습니다.

() 중요

• 기계 후면 커버 내 전기 부품이 매우 뜨거울 수 있습니다. 키트를 설치할 때 전원이 꺼져 있는지 확인하고 40 분을 기 다립니다. 기계 내부가 식었는지 확인한 후 설치 작업을 수행합니다.

2. 두 곳의 후면 커버 나사를 풉니다.



3. 후면 커버를 사용자 방향으로 잡아당겨 제거합니다.



4. 저장소 (옵션) 의 돌출부가 프레임 (1) 의 슬롯에 올바르게 들어갔는지 확인하고 커넥터 케이블을 바깥쪽에 놓
 은 후 컨트롤 보드 (2) 의 프레임에 삽입합니다.



5. 저장소 (옵션) 커넥터 케이블을 컨트롤 보드의 커넥터에 연결합니다.



6. 후면 커버를 장착하고 두 곳의 나사를 조입니다.



- () 중요
 - 그림의 (1) 과 같이 후면 커버를 아래로 밀어 닫습니다.
- 7. 전원 코드를 연결합니다.
- 8. ①< 전원 > 버튼을 눌러 전원을 켭니다.



😰 참고

- [기능 설정 리스트] 를 프린트하여 저장소 (옵션) 가 올바르게 설치되었는지 확인합니다.
- 저장소 (옵션) 설치가 완료되면 프린트 드라이버 속성에서 프린터 구성을 변경합니다. 구성 변경 방법에 대한 자세 한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

저장소 교환

설치된 저장소 유형 (하드 디스크 확장 키트 또는 Storage (SSD))을 변경할 때 다음 조작을 수행합니다.

- 1. 뒷면 커버를 제거한 후 저장소를 제거합니다.
- 2. 뒷면 커버를 장착하고 전원을 켠 후 다시 전원을 끕니다.
- 3. 새 저장소를 설치합니다.
<u>10.5 기능 확장 키트 설치</u>

() 중요

• 기능 확장 키트가 프린터에 설치되고 조작부에서 활성화되면 다른 프린터에서는 이를 사용할 수 없습니다.

☑ 참고

• 기능 확장 키트를 설치하려면 저장소 (옵션) 가 필요합니다.

1. ①< 전원 > 버튼을 눌러 전원을 끄고 콘센트와 기계에서 전원 코드를 뽑습니다.

() 중요

 기계 후면 커버 내 전기 부품이 매우 뜨거울 수 있습니다. 키트를 설치할 때 전원이 꺼져 있는지 확인하고 40 분을 기 다립니다. 기계 내부가 식었는지 확인한 후 설치 작업을 수행합니다.

- 2. 기능 확장 키트를 준비합니다.
- 3. 키트에서 캡을 제거하고 기계 후면의 USB 커넥터에 삽입합니다.



() 중요

• 설정이 완료될 때까지 삽입된 기능 확장 키트를 제거하지 마십시오.

- 4. 전원 코드를 연결합니다.
- 5. ()< 전원 > 버튼을 눌러 기계 전원을 켭니다.

이제 기능 확장 키트 설치 준비가 완료되었습니다. 계속하려면 제어판에서 기능 확장 키트 기능을 활성화하도록 설정합니다.

- 6. 조작부의 〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.
- 7. [기계관리자 메뉴] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



8. 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 가 표시됩니다.

9. [시스템 설정] 가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.



10. 〈▶〉 또는 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

[음량 설정] 가 표시됩니다.

11. [소프트웨어 옵션] 가 나타날 때까지 <♥> 버튼을 누릅니다.



12. <►> 또는 <OK> 버튼을 누릅니다.

[사용 가능 키트] 가 표시됩니다.



☑ 참고

• [설치 가능한 옵션이없습니다] 메시지가 표시된 경우 이는 기능 확장 키트 이 올바르게 설치되지 않았음을 의미합 니다. 기능 확장 키트를 다시 설치합니다.

13. 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

[[설정]: 활성화 개시] 가 표시됩니다.



14. 〈OK〉 버튼을 누릅니다.

설정 절차가 완료되고 [활성화 완료]가 표시되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

15. 기능 확장 키트를 제거합니다.

10.6 2차 Ethernet 키트 설치

- 1. ()< 전원 > 버튼을 눌러 전원을 끄고 콘센트와 기계에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - () 중요
 - 기계 후면 커버 내 전기 부품이 매우 뜨거울 수 있습니다. 키트를 설치할 때 전원이 꺼져 있는지 확인하고 40 분을 기 다립니다. 기계 내부가 식었는지 확인한 후 설치 작업을 수행합니다.
- 2. 노브를 누른 상태에서 Ethernet 커넥터 커버를 제거합니다.



3. 두 곳의 후면 커버 나사를 풉니다.



4. 후면 커버를 사용자 방향으로 잡아당겨 제거합니다.



5. 2 차 Ethernet 키트를 컨트롤 보드 커넥터에 삽입합니다.



6. 포함된 나사를 조여 2 차 Ethernet 키트를 고정합니다.



7. 후면 커버를 장착하고 두 곳의 나사를 조입니다.



() 중요

• 그림의 (1) 과 같이 후면 커버를 아래로 밀어 닫습니다.

11 부록

<u>11.1 기본 사양</u>

제품 코드

TL301074

종류

데스크탑

프린트 방법

레이저 제로그라피

() 중요

• 반도체 레이저 + 제로그래피 시스템.

예열 시간

실내 온도 23°C 에서 주 전원이 켜진 경우 19 초 이하 (Sleep 모드의 경우 12 초 이하)

() 중요

- 이러한 값은 당사의 측정 표준에 따라 측정되었습니다. 사용 상태와 화질 제어에 따라 더 많이 시간이 필요할 수 있 습니다.
- 기계가 1 시간 이내에 다시 시작하면 Sleep 모드 값이 적용됩니다. 경우에 따라서는 1 시간 이내에 다시 시작하더라 도 사용 상태에 따라 12 초 이상이 걸릴 수 있습니다.

연속 인쇄 속도

단면 프린트

- A4 가로 방향: 컬러 35 매 / 분, 흑백 35 매 / 분
- A3: 컬러 19.8 매 / 분, 흑백 19.8 매 / 분

양면 프린트

- A4 가로 방향: 컬러 25 페이지 / 분, 흑백 25 페이지 / 분
- A3: 컬러 12.9 페이지 / 분, 흑백 12.9 페이지 / 분

() 중요

 같은 문서를 연속으로 프린트하는 중입니다. 속도는 프린트 조건, 크기 및 용지 유형(예 : 중량지)에 따라 줄어들 수 있습니다. 또한 이미지 조정으로 인해 속도가 저하될 수 있습니다.

첫 프린트 시간

가로 방향의 A4: 컬러 9.1 초, 흑백 7.9 초

() 중요

• 시간은 내장 용지 트레이를 사용하여 측정되었습니다. 출력 환경에 따라 달라질 수 있습니다.

프린트 해상도

표준

• PCL 드라이버 :

표준 : 600 x 600dpi^{*1}, 고화질 : 600 x 600 dpi^{*1}, 초고화질 : 1200x1200 dpi^{*2*3}

• Adobe[®] PostScript[®] 3 ™ 드라이버 :

표준 : 600 x 600dpi^{*1}, 고화질 : 600 x 600 dpi^{*1}, 초고화질 : 1200x1200 dpi^{*2*3}

*1 :여러 값을 제어하여 9600 x 600 dpi 로 프린트할 수 있습니다.

*2 :1200 x 1200 dpi 연속 프린트 속도는 일반 속도의 절반입니다.

*3 :표준 Mac OS X 드라이버에서는 지원되지 않습니다.

하프톤

각 컬러의 256 하프톤 (1670 만 컬러)

용지크기

표준 트레이

• A3, B4, A4, B5, A5, Legal, Letter, 11x17", 사용자 정의 용지 (너비 210~297mm x 길이 148~432mm) 수동트레이

A3, B4, A4, B5, A5, B6, A6, 엽서 (100x148 mm), 엽서 (148x200 mm), 봉투 (120x235 mm), C5 봉투 (162x229 mm), C6 봉투 (114x162 mm), 봉투 (98x148 mm), 봉투 (105x235 mm), Monarch 봉투 (3. 9 x 7. 5"), No. 10 봉투 (4. 1 x 9. 5"), DL 봉투 (110x220 mm), Executive (7. 25x10. 5"), Letter (8. 5x11"), Legal (8. 5x14"), 8. 5x13", Tabloid (11x17"), 긴 용지 A (297x900mm), 긴 용지 B (297x1200mm), 사용자 정의 크기 (너비 75~297mm x 길이 98~1200mm, 긴 용지 A (297 x 900mm), 긴 용지 B (297 x 1200mm))

옵션 : 트레이 모듈

• A3, B4, A4, B5, A5, Legal, Letter, 11x17", 사용자 정의 용지 (너비 210~297mm x 길이 148~432mm) 양면 프린트

• A3, B4, A4, B5, A5, Legal, Letter, 11x17", 사용자 정의 용지 (너비 210~297mm x 길이 148~432mm) 이미지 손실 너비

• 선단 형상 / 선미 형상 / 왼쪽 및 오른쪽 가장자리 : 4. 1mm

() 중요

 권장 용지만 사용하십시오. 일부의 경우 사용하는 용지 유형 (용지 품질, 크기 등)에 따라 문서가 올바르게 프린트 되지 않을 수 있습니다. 특히 사용자 정의 용지 크기를 사용할 때 사전에 용지 성능을 확인하십시오. 특수 잉크젯 용 지를 사용하지 마십시오. 재활용 종이로 만든 엽서를 사용할 수 없는 경우도 있습니다. 사용한 용지 뒷면 또는 이미 프린트한 용지에 프린트하거나 사용 환경이 건조하거나 춥거나 덥거나 습한 경우에는 프린트 성능에 결함이 발생 하거나 프린트 품질이 저하될 수 있습니다. 따라서 기계를 사용하기 전에 프린트를 테스트하고 프린트 품질이 적절 한지 확인하는 것이 좋습니다. 권장 용지 유형이나 용지 성능을 문의하려면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 연락하십시오.

용지 중량

표준 트레이

• 60~216 g/m²

수동트레이

• 60~216 g/m²

옵션

• 트레이 모듈 : 60~175 g/m²

양면 프린트

• 60~105 g/m²

() 중요

 권장 용지만 사용하십시오. 일부의 경우 사용하는 용지 유형 (용지 품질, 크기 등)에 따라 문서가 올바르게 프린트 되지 않을 수 있습니다. 특히 사용자 정의 용지 크기를 사용할 때 사전에 용지 성능을 확인하십시오. 특수 잉크젯 용 지를 사용하지 마십시오. 재활용 종이로 만든 엽서를 사용할 수 없는 경우도 있습니다. 사용한 용지 뒷면 또는 이미 프린트한 용지에 프린트하거나 사용 환경이 건조하거나 춥거나 덥거나 습한 경우에는 프린트 성능에 결함이 발생 하거나 프린트 품질이 저하될 수 있습니다. 따라서 기계를 사용하기 전에 프린트를 테스트하고 프린트 품질이 적절 한지 확인하는 것이 좋습니다. 권장 용지 유형이나 용지 성능을 문의하려면 당사 고객 지원 센터나 제품을 구매한 매장에 연락하십시오.

용지트레이 용량

표준

- 표준 트레이 305 매
- 수동트레이: 190 매

옵션

• 트레이 모듈 : 670 매

최대 매수

• 2505 매 (옵션 용지 트레이 3 개가 있는 표준 트레이 모듈)

() 중요

• 64 gsm 용지

배출트레이 용량

250 매 (페이스다운)

() 중요

• 64 gsm 용지

양면 프린트 기능

표준

메모리 용량

2GB (최대:2GB)

보충 메모리 저장소 용량

하드 디스크 (옵션): 44GB 이상

SSD (옵션):44GB 이상

() 중요

• 표시된 용량을 모두 사용할 수 있는 것은 아닙니다.

설치된 폰트

표준

 유럽어 82 개 서체, 일본어 폰트 2 개 서체, 일본어 폰트 (Heisei Mincho W3, Heisei Kaku Goshic W5), 136 개 유럽어 폰트, OCR-B 폰트

페이지 설명 언어

표준

- PCL 드라이버
- Adobe[®] PostScript[®] 3 ™

에뮬레이션

ESC/P, PCL5, PCL6, HP-GL^{*1}, HP-GL/2^{*1}, HP RTL^{*1}(HP DesignJet 750C Plus), TIFF, PDF, XPS*(XML Paper Specification), DocuWorks 문서 (XDW), Adobe PostScript 3, KSSM, KS5843, KS5895 *1 :기계는 HP-GL 에뮬레이션 모드에서는 HP7586B 를 HP-GL/2 및 HP RTL 에뮬레이션 모드에서는 HP Designjet 750C 를 에뮬레이션합니다. 하지만 모든 명령을 지원하지 않습니다. 미리 출력을 확인하는 것이 좋습니다.

운영 체제

표준

• PCL 드라이버 :

```
Windows<sup>®</sup> 10 (32 비트)
  Windows<sup>®</sup> 10 (64 비트)
  Windows<sup>®</sup> 8.1 (32 비트)
  Windows<sup>®</sup> 8.1 (64 비트)
  Windows<sup>®</sup> 7 (32 비트)
  Windows<sup>®</sup> 7 (64 비트)
  Windows Server<sup>®</sup> 2019 (64 비트)
  Windows Server<sup>®</sup> 2016 (64 비트)
  Windows Server<sup>®</sup> 2012 R2 (64 비트)
  Windows Server<sup>®</sup> 2012 (64 비트)
  Windows Server<sup>®</sup> 2008 R2 (64 비트)
  Windows Server<sup>®</sup> 2008 (32 비트)
  Windows Server<sup>®</sup> 2008 (64 비트)
• Adobe<sup>®</sup> PostScript<sup>®</sup> 3 ™ 드라이버 :
  Windows<sup>®</sup> 10 (32 비트)
  Windows<sup>®</sup> 10 (64 비트)
  Windows<sup>®</sup> 8.1 (32 비트)
  Windows<sup>®</sup> 8.1 (64 비트)
  Windows<sup>®</sup> 7 (32 비트)
  Windows<sup>®</sup> 7 (64 비트)
  Windows Server<sup>®</sup> 2019 (64 비트)
  Windows Server<sup>®</sup> 2016 (64 비트)
```

```
Windows Server<sup>®</sup> 2012 R2 (64 비트)
```

```
Windows Server<sup>®</sup> 2012 (64 비트)
```

```
Windows Server<sup>®</sup> 2008 R2 (64 비트)
```

- Windows Server[®] 2008 (32 비트)
- Windows Server[®] 2008 (64 비트)
- Mac OS X 드라이버 : macOS 10. 15/10. 14/10. 13/10. 12, OS X 10. 11

() 중요

• 지원되는 최신 OS 는 공식 웹 사이트를 참조하십시오.

인터페이스

표준

- Ethernet 1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T, USB3. 0
- 옵션
- 이더넷 1000BASE-T

네트워크 프로토콜

TCP/IP (IPv4/IPv6, Ipd, IPP, Port9100, WSD (Web Services on Devices), ThinPrint)

전원 공급 장치

AC 220 - 240 V ±10%; 10 A; 50/60 Hz

() 중요

• 권장 콘센트 용량입니다. 기계 측 최대 전류는 10 A 입니다.

소음

- 작동시 (본체만): 53.1dB (A)
- 대기시 (본체만): 13.9dB (A)

() 중요

- ISO7779 에 따라 측정
- 단위 B: 음향 파워 레벨 (LwAd), 단위 dB (A): 방사 음압 레벨 (바이스탠더 포지션)

최대 전력 소비

최대 : 1140 W, 절전 모드 시 : 0. 7 W

평균: 대기시: 70 W 연속 프린트시: 753 W

- () 중요
 - 최대 전력 소비는 전체 옵션 중에 있습니다. 표준 구성 중 1118 W (옵션 없음).

크기

554.5 (가로) x 538 (세로) x 453 (높이) mm

() 중요

• A4 사용 시입니다. 접힌 수동 트레이가 있는 유니트만 해당됩니다. A3 용지를 사용할 경우 깊이는 610mm 입니다.

무게

약 44.5 kg (소모품 포함), 약 40.9 kg (소모품 미포함)

사용 환경

사용 시

• 온도 : 10 - 32°C; 습도 : 15 - 85% (응결로 인한 오작동 감소를 위해)

미사용

• 온도 : -10 - 40°C; 습도 : 5 - 85% (응결로 인한 오작동 감소를 위해)

() 중요

 기계 내부의 조건 (온도 및 습도) 이 설치 환경을 충족하지 않는 경우 용지의 어떤 특성으로 인해 프린트 품질이 저 하될 수 있습니다.

11.2 소모품 및 정기 교환 부품의 수명

소모품 수명

소모품	프린트할 수 있는 페이지 수
드럼 카트리지 블랙 (K)	약 24000 페이지
드럼 카트리지 컬러 (CMY) * 각 컬러에 " 드럼 카트리지 컬러 (CMY) " 를 사용할 수 있습니다. 사이안 (C), 마젠타 (M) 및 옐로 (Y) 드럼 카트리지 모두 교환할 때는 세 카트리지 가 필요합니다.	약 24000 페이지
토너 회수통	약 24000 페이지
정착부	약 100000 페이지 또는 작동 시간 5000 시간 중 빠른 기간
토너 카트리지 블랙 (K) 표준 용량	약 7000 페이지
토너 카트리지 사이안 (C) 표준 용량	약 6000 페이지
토너 카트리지 마젠타 (M) 표준 용량	약 6000 페이지
토너 카트리지 옐로 (Y) 표준 용량	약 6000 페이지
토너 카트리지 블랙 (K) 대용량	약 15000 페이지
토너 카트리지 사이안 (C) 대용량	약 10000 페이지
토너 카트리지 마젠타 (M) 대용량	약 10000 페이지
토너 카트리지 옐로 (Y) 대용량	약 10000 페이지

() 중요

• 토너 카트리지

JIS X 6932 (ISO/IEC 19798) 에 따라 공개된 값입니다. 실제 프린트 가능한 페이지 수는 문서 내용, 용지크기, 용지 종류, 사용 환경뿐만 아니라 기계 전원을 켜거나 끌 때 수행되는 초기화 작업과 프린트 품질을 유지하기 위한 조정 에 따른 공개된 값에 따라 크게 달라질 수 있습니다.

• 드럼 카트리지

프린트할 수 있는 페이지 수는 A4 - 용지, 단면 프린트, 이미지 농도 10% (온도 23°C, 습도 55%), 한 번에 평균 3 매를 프린트하는 연속 프린트에서 사용을 기준으로 한 참조 값입니다. 실제 프린트 가능한 페이지 수는 용지종류, 용 지 공급 방향, 용지트레이, 배출트레이 설정, 자동 흑백 컬러 선택, 기계 전원을 켜거나 끌 때 수행되는 초기화 작업, 프린트 품질을 유지하기 위한 조정, 기타 작동 환경 조건과 같은 조건에 따라 달라집니다. 프린터에서 [컬러 (자동)]을 선택하면 데이터에 따라 컬러 드럼이 흑백 페이지에도 사용될 수 있습니다.

- 토너 회수통 프린트할 수 있는 페이지 수는 A4 → 용지 크기, 단면 프린트, 각 컬러의 이미지 농도 10%(온도 23°C, 습도 55%), 컬러 : 흑백 비율이 5:5 인 연속 프린트에서 사용을 기준으로 한 참조 값입니다. 실제 교환 주기는 프린트 조건, 출력 내용, 용지 크기, 종류 및 환경에 따라 다릅니다.
- 권장하지 않는 토너 카트리지 또는 드럼 카트리지를 이 기계에 사용할 경우 이 기계의 최고 성능을 얻을 수 없습니다. 이 기계에 권장되는 토너 카트리지 및 드럼 카트리지를 사용하십시오.

① 참고

• 기계 구매 시 제공되는 토너 카트리지를 사용하여 약 3000 페이지를 프린트할 수 있습니다.

정기 교환 부품

부품이 수명 한계에 도달하면 에어 코드가 표시됩니다. 부품 이름, 교체 주기 및 에러 코드는 다음과 같습니다.

부품명	교환 수명	에러 코드
정착부 * ¹	약 100000 페이지	-

부품명	교환 수명	에러 코드
전사롤 유닛	약 100000 페이지	094-417
중간 전사롤 유니트 * ²	약 100000 페이지	094-419
현상 유니트 키트 (옐로)	약 100000 페이지	093-414
현상 유니트 키트 (마젠타)	약 100000 페이지	093-415
현상 유니트 키트 (사이안)	약 100000 페이지	093-416
현상 유니트 키트 (블랙)	약 100000 페이지	093-417
용지이송롤 키트 (트레이) ^{*3}	약 100000 페이지	-
용지이송롤 키트 (수동 트레이)	약 100000 페이지	-
600K키트	약 600000 페이지	092-402

*1 :계약 유형에 따라 고객이 정착부를 교환할 수 있습니다. 키트 교환 방법에 대한 자세한 내용은 "정착부 교환 " (P.164)을 참조하십시오.

*2 :용지이송롤 (용지 트레이 (3), 수동 트레이 (2)) 포함

*3 :옵션 트레이 모듈 (3)의 경우

() 중요

 기계에는 해당 기능 및 성능을 유지하기 위해 정기적으로 교환해야 하는 구성품이 있습니다. 이러한 구성품을 정기 교환 부품이라고 합니다.

교환 주기는 A4 🕞 보통용지에 연속, 단면 프린트할 경우를 기준으로 한 대상값입니다. 실제 프린트 가능한 페이지 수는 용지 크기 및 종류, 프린트 환경, 기타 프린트 조건 (예 : 전원을 켜는 빈도 및 작동 시간)에 따라 여기에 나와 있는 값과 크게 다를 수 있습니다. 표시된 페이지 수는 실제 교환 부품 수명에 영향을 주는 요소에 대한 예측값을 기 준으로 계산되기 때문입니다.

키트는 엔지니어가 교환해야 합니다. 인건비와 교환 부품 비용은 사용자가 부담하게 됩니다.

기계관리 서비스 유형에 따라 정기 교환 부품 요금이 포함되어 있지 않을 수 있습니다. 추가 비용이 발생합니다.

부품 교환 메시지가 표시되고 무료 보증 기간 중에 정기 교환 부품을 교환한 경우 부품 요금이 발생합니다.

• 정착부

일반적으로 기계 정착부는 약 100,000 페이지마다 교환됩니다. 하지만 작동 시간은 정착부에 영향을 크게 받습니 다. 다음과 같은 조건에서는 작동 시간이 늘어나 정착부 교환 기간이 단축될 수 있습니다.

- 프린트 출력 대기 시간을 줄이기 위해 Sleep 모드로 전환된 대기 기간이 길어진 경우

예 : Sleep 모드로 전환된 대기 기간이 60 분으로 변경되면 예상 교환 시간은 프린트를 자주 하지 않는 경우보다 1/3 정도 줄어들 수 있습니다.

컬러 토너 교환 메시지가 표시된 경우에 흑백으로 프린트
 기계가 Sleep 모드로 전환되지 않았으므로 이러한 조건에서 장시간 사용하면 크게 영향을 받습니다. 가능한 빨리
 소모품을 교환하는 것이 좋습니다.

😰 참고

• 부품에 따라 [교환시기] 메시지가 표시되어 곧 수명 종료에 도달함을 알립니다. 600K 키트는 교환 전 약 30000 페 이지 메시지를 표시하지만 다른 기계관리 키트는 교환 전 약 1200 페이지 메시지를 표시합니다.

<u>11.3 기계 이동</u>

() 중요

- 3 명 이상이 함께 기계를 이동하십시오.
- 트레이 (옵션) 을 장착한 경우 프린터 유니트에서 제거한 후 기계를 운반하십시오. 트레이가 프린터 유니트에 확실 하게 고정되지 않으면 떨어져 부상을 당할 수 있습니다.



- 1. 기계 전원을 끄고 모든 케이블을 제거합니다.
- 2. 용지트레이를 기계에 끝까지 밀어 넣습니다.
- 3. 기계를 들어 올린 다음 조심스럽게 옮깁니다. 이동 거리가 긴 경우에는 기계를 상자로 포장하십시오.

😰 참고

• 기계를 옮길 때 토너 카트리지와 같은 소모품은 꺼내지 않아도 됩니다.

11.4 기계의 펌웨어 업데이트

당사 웹 사이트에서는 컴퓨터에서 기계의 펌웨어 (기계에 포함된 소프트웨어)를 업데이트할 수 있는 프로그 램을 제공합니다. 최신 펌웨어 및 업데이트 프로그램은 다음 URL 에서 다운로드할 수 있습니다.

http://www.fujixerox.com

웹 사이트의 지침에 따라 원하는 펌웨어나 업데이트 프로그램을 다운로드합니다.

<u>11.5 에뮬레이션</u>

프린트 데이터는 특정 규칙 (문법)에 따라 작성된 데이터입니다. 이러한 규칙 (문법)을 "프린트 언어 "라고 합니다.

이 기계는 페이지 설명 언어와 에뮬레이션의 두 가지 프린트 언어를 지원합니다. 페이지 설명 언어는 페이지를 기반으로 이미지를 설명하는 언어입니다.

에뮬레이션 모드

이 기계에서 지원하는 페이지 설명 언어 이외의 언어로 작성된 데이터를 프린트하려면 기계를 에뮬레이션 모 드로 전환하십시오. 이 기계에는 여러 에뮬레이션 모드가 있으며 ESC/P 는 그 중 하나입니다. 다음 에뮬레이션 모드와 에뮬레이션형 프린터가 지원됩니다.

에뮬레이션 모드	에뮬레이션된 프린터	
ESC/P 에뮬레이션 모드 (ESC/P 모드)	VP-1000 인증	
HP-GL 에뮬레이션 모드 (HP-GL 모드)	7586B 또는 DJ750C Plus	
HP-GL/2 에뮬레이션 모드 (HP-GL/2 모드)	DJ750C Plus	
PCL 에뮬레이션 모드 (PCL 모드)	HP-CU5500 인증	

프린트 언어 전환

이 기계는 여러 에뮬레이션 모드를 지원하며 여러 프린트 언어 사이에서 전환할 수 있습니다. 프린트 언어를 전환하는 방법은 다음과 같습니다.

명령을 통한 언어 전환

기계가 사용할 언어를 명시적으로 지시하는 명령을 수신하면 해당 언어로 전환합니다.

자동으로 언어 전환

호스트 인터페이스에서 수신한 데이터를 분석하여 자동으로 프린터 언어를 식별하고 전환합니다.

인터페이스를 통한 언어 전환

이 기계는 특정 호스트 인터페이스의 특정 언어로 전환하도록 프로그래밍할 수 있습니다. 이 작업은 조작부에 서 각 인터페이스의 언어를 설정하여 수행할 수 있습니다.

모드 메뉴 화면

에뮬레이션 모드의 메뉴 항목은 모드 메뉴에서 액세스할 수 있습니다. 모드 메뉴 화면을 표시하려면 < 사양설 정 > 버튼을 누르고 [프린터 언어 설정] 에 표시된 에뮬레이션 모드를 선택합니다.

지원되는 폰트

[폰트 리스트] 및 [PCL 폰트 리스트] 에서 지원 폰트를 확인할 수 있습니다.

ESC/P 에뮬레이션

ESC/P 모드의 프린트 기능

다중이미지 (N-up) (ESC/P)

다중이미지 (N-up)는 한 페이지에 여러 페이지를 프린트하는 기능입니다. ESC/P 에뮬레이션 모드에서는 2-up 프린트를 수행할 수 있습니다.

서식 오버레이

서식 오버레이는 기계에 서식을 저장하고 프린트할 때 프린트 데이터와 병합할 수 있도록 해주는 기능입니다. 이 기능을 사용할 때 조작부에서 사용할 서식을 선택합니다.

바코드 (ESC/P)

ESC/P 에뮬레이션 모드에서는 바코드를 사용할 수 있습니다. 다음 바코드 표준이 지원됩니다.

- Code39 인증
- JAN-8 인증
- JAN-13 인증
- Code 128
- NW7 (CODABAR)
- ITF (Interleaved 2 of 5)
- IDF (Industrial 2 of 5)
- Post (Japanese postal Customer Code)
- QR Code
- Matrix 2 of 5

서식

ESC/P 모드를 사용하여 표준 서식을 등록할 수 있습니다. 등록할 수 있는 서식 개수는 다음과 같습니다.

	ESC/P
하드 디스크 설치됨	64
하드 디스크 설치 안 됨	64

☑ 참고

 기계의 서식 수가 이미 최대 수에 도달했거나 서식을 저장할 메모리 용량이 부족한 경우 서식 등록을 시도하면 서식 을 등록할 때 에러가 표시됩니다.

ESC/P 모드 관련 메뉴 항목 설정

[네트워크 / 포트]

[기계관리자 메뉴] > [네트워크 / 포트] 에서 에뮬레이션 모드에 사용되는 포트를 설정합니다.

- 포트 상태 설정 (LPD/IPP/USB/Port 9100) ESC/P 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 활성화합니다.
- 프린트모드 (LPD/IPP/USB/Port 9100)
 ESC/P 에뮬레이션에서 사용할 수 있도록 각 포트의 프린트 모드를 설정합니다. [ESC/P] 또는 [자동] 을 프린 트 모드로 지정할 수 있습니다. 기본적으로 모든 포트는 [자동] 으로 설정되어 있습니다.

😰 참고

• [프린트모드 지정] 는 호스트 인터페이스에서 수신한 데이터를 처리하는 방법을 설정합니다. 여기서 [ESC/P] 로 설 정하면 기계는 " 프린트 언어 전환 " (P. 266) 의 설명대로 언어를 자동으로 전환하지 않습니다.

[서식 / 매크로 삭제]

[기계관리자 메뉴]>[초기화 / 데이터삭제]>[서식 / 매크로 삭제]은 기계에 등록된 서식을 삭제합니다. 등록된 서식이 없으면 [서식이 없습니다] 가 표시됩니다.

ESC/P 모드 메뉴 항목

[프린트 기능 메뉴]

◆ [용지트레이]

용지를 공급하는 용지트레이를 설정합니다.

◆ [용지크기]

프린트할 때 사용할 용지 크기를 설정합니다. [용지트레이]을 [자동] 또는 [수동트레이]으로 설정하면 구성할 수 있습니다.

[엽서] ([용지트레이] 이 [수동트레이] 로 설정된 경우에만 사용 가능)

😰 참고

• [용지트레이]을 [트레이 1]~[트레이 4]으로 설정하면 [용지크기]을 설정할 수 없습니다. 용지트레이에 보급된 용지 의 크기가 표시됩니다.

◆ [원고크기]

프린트할 문서의 크기와 방향을 설정합니다.

[A4^[-], [A4^{--]}, [A3^{--]}, [A3^{--]}, [A5^{--]}, [B4⁻⁻], [B4^{--]}, [B5⁻⁻], [B5^{--]}, [엽서⁻⁻], [엽서⁻⁻]

① 참고

• [용지 🖓] 또는 [용지 🖓] 을 선택하면 크기는 [용지크기] 에 지정한 크기입니다.

◆ [컬러모드]

프린트의 컬러 모드를 설정합니다.

- ◆ [프린트 부수]
 - [부수 입력]

프린트 부수를 설정합니다.

☑ 참고

 기계가 프린트 부수를 지정하는 클라이언트에서 작업을 수신하면 해당 부수가 작업에 적용됩니다. 작업이 프린트 된 후 조작부에 설정된 부수도 클라이언트가 지정한 부수로 변경됩니다. 작업이 LPD 포트를 통해 요청된 경우 조작 부의 부수가 클라이언트가 지정한 부수로 변경되지 않습니다.

- <▼> 또는 <▲> 버튼으로 옵션을 변경하면 버튼을 길게 눌러 디스플레이를 계속 변경할 수 있습니다.
- [부수의 우선 지정]
 프린트할 부수를 지정하는 방법을 설정합니다.

◆ [배율선택]

• [고정배율]

[원고크기] 와 [용지크기]에 따라 문서를 자동으로 축소하거나 확대하므로 [원고크기]의 프린트 가능 영역 이 [용지 크기]에 맞춰집니다. [원고크기] 및 [용지크기]에 지정된 크기가 동일한 경우 문서가 100% 줌배율 로 프린트됩니다. [다중이미지 (N-up)] 가 활성화된 경우 두 페이지가 페이지의 프린트 가능 영역에 프린트 됩니다.

[줌배율]
 원하는 줌배율을 설정할 수 있습니다.

• [전체 출력크기]

[원고크기]와 [용지크기]에 따라 줌배율을 자동으로 계산하며 [원고크기]의 실제 크기가 [용지크기]의 프 린트 가능 영역에 맞도록 문서를 프린트합니다.

◆ [양면 프린트]

양면으로 프린트할지 여부를 설정합니다.

◆ [2up]

이 기능은 두 페이지의 데이터를 한 페이지에 프린트합니다.

◆ [수동 확인 대기]

이 기능을 사용하면 수동트레이 프린트를 요청하고 조작부의 〈OK〉 버튼을 눌러 수동으로 프린트를 시작할 수 있습니다.

- ◆ [폰트]
 - [영숫자 폰트]

1 바이트 문자 폰트 (ANK)를 [Roman] 또는 [Sans Serif] 로 설정합니다.

☑ 참고

• 이 설정은 사용자가 보낸 확장 명령에 영향을 받지 않습니다.

◆ [용지 위치]

낱장 용지트레이 설정을 활성화하거나 비활성화하여 용지 위치를 설정합니다.

[CSF 없음]

프린트 데이터에 서식 급지 (FF)가 포함된 경우 낱장 용지트레이 설정을 비활성화하고 페이지 길이 설정에 맞 는 용지를 급지합니다.

[CSF 있음]

프린트 데이터에 서식 급지 (FF)가 포함된 경우 낱장 용지트레이 설정을 활성화하고 용지를 배출합니다.

◆ [위치 보정]

이 기능을 사용하면 프린트 가능 영역을 세로 또는 가로 방향으로 조정하고 여백을 이동할 수 있습니다.

◆ [괘선]

2 바이트 괘선을 프린트하는 방법을 설정합니다.

[이미지]

2 바이트 괘선을 이미지로 프린트합니다. 그러면 괘선과 이미지 사이의 정렬 불량이 제거됩니다.

[폰트]

2 바이트 괘선을 내장 폰트로 프린트합니다. 그러면 괘선과 텍스트의 모양이 통일됩니다.

◆ [인자 제어]

- [공백 페이지 절약]
 프린트 도중 공백 페이지를 건너뛸지 여부를 설정합니다.
- [이미지 보강]
 이미지 보강은 검은색과 흰색 간에 부드럽게 변환하고 들쭉날쭉한 모양을 줄여 해상도를 인위적으로 강화하는 기능입니다.
 이미지 보강의 사용 여부를 설정합니다.
- [문자 범위] 오른쪽 여백의 위치를 확장할지 여부를 설정합니다.
 [표준] 오른쪽 여백을 열 136, 10cpi 로 설정합니다.
 [범위 확장] 줌배율 설정에 따라 열 136, 10cpi 의 오른쪽에 충분한 공간이 있으면 오른쪽 여백의 위치가 확장되고 확장 된 영역에도 프린트됩니다.

☑ 참고

- [문자 범위] 을 [범위 확장]에서 [표준] 로 변경하면 좌우 여백이 초기화됩니다.
- 오른쪽 여백이 명령을 통해 설정된 경우 명령에서 지정한 위치가 오른쪽 가장자리가 됩니다.
- [문자모드]

문자모드는 프린터 제어 명령을 16 진수가 아닌 문자로 전송하는 기능입니다. 문자모드를 지원하는 컴퓨터 를 통해 IBM 호스트 컴퓨터에서 프린터 제어 명령을 전송할 경우 시작 문자열을 "&\$%\$" 또는 "\$?!#" 으로 설정하십시오.

[선택안함]

- [단면] (기본값)
- [&\$%\$ Entry]
- "&\$%\$"를 시작 문자열로 사용합니다.
- [\$?!# Entry]
- "\$?!#" 을 시작 문자열로 사용합니다.

◆ [ESCP 전환]

☑ 참고

• [문자], [축소문자], [문자 코드표], [페이지 길이] 및 [1 인치 눈금선 무시] 설정은 기본값을 선택한 기능이므로 확장 명령을 보낼 때 적용되지 않습니다.

• [문자]

프린트 품질 모드를 선택합니다.

☑ 참고

- 실제 프린트 품질이 아닌 설정의 상태만 변경됩니다.
- 이 설정은 사용자가 보낸 "문자 " 명령에 영향을 받습니다.
- [축소문자]
 프린트 시 1 바이트 문자의 크기를 축소할지 여부를 설정합니다.
- [문자 코드표]
 1 바이트 영숫자를 프린트할 때 사용할 코드 테이블의 유형을 설정합니다.
- [페이지 길이]
 1 페이지 길이 (프린트할 수 있는 영역) 를 선택합니다.
- [1 인치 눈금선 무시] 페이지 사이에 1 인치 공백을 남겨둘지 여부를 설정합니다.
- [급지 위치]
 용지 상단에서부터의 길이로 프린트를 시작할 위치를 설정합니다.

[CR 지정]
CR 명령 처리 방법을 설정합니다.
[CR]
캐리지 리턴만 수행합니다.
[CR+LF]
캐리지 리턴을 수행한 다음 줄 바꿈을 수행합니다.

- [0 (폰트)]
 숫자 0 의 폰트를 설정합니다.
- [바코드모드]
 바코드를 프린트할 때 바코드모드 설정을 구성하여 출력 결과를 최적화할 수 있습니다.
- ◆ [확장자 지정]

지정된 확장을 활성화할지 여부를 설정합니다. Fuji Xerox 확장 명령을 사용하는 경우에는 [사용함]로 설정합 니다.

😰 참고

• 확장 명령의 앞에는 확장자와 명령 식별 데이터 및 매개 변수 데이터 (필요한 경우)가 차례로 표시됩니다. 확장자 는 확장 명령의 처음 2 바이트입니다 (ESC (16 진수의 1BH)와 그 뒤에 오는 ";" (세미콜론 또는 16 진수의 3 BH)).

◆ [확장자]

문자 코드로 프린트를 활성화하려면 확장 명령의 확장자 (처음 2 바이트)를 설정합니다. 0x21~0x7d 의 코드 가 유효합니다.

☑ 참고

• 확장 명령의 앞에는 확장자와 명령 식별 데이터 및 매개 변수 데이터 (필요한 경우) 가 차례로 표시됩니다. 확장자 는 확장 명령의 처음 2 바이트입니다 (ESC (16 진수의 1BH) 와 그 뒤에 오는 ";" (세미콜론 또는 16 진수의 3 BH)).

◆ [서식 오버레이]

ESC/P에서 등록한 서식 이름 (모드 01~64 번)을 선택할 경우 항상 서식 오버레이를 수행합니다.

☑ 참고

• 이 설정은 사용자가 보낸 확장 명령에 영향을 받지 않습니다.

· 선택한 후 서식이 삭제되더라도 이 메뉴가 다시 표시되면 해당 서식 이름이 표시됩니다. <♥> 또는 <▲> 버튼을 사용하여 디스플레이가 해당 디스플레이 상태에서 번경되면 삭제된 서식이 숨겨집니다. 이러한 경우 서식은 [선택안함] 로 설정됩니다.

서식을 등록하지 않은 경우에 서식 오버레이를 선택하면 [서식이 없습니다] 메시지가 표시됩니다.

[메모리 메뉴]

이 메뉴를 사용하여 NV 메모리 (01~20 번)에 설정을 저장하고 필요할 때마다 다시 불러올 수 있습니다.

◆ [시작 메모리]

[시작 메모리]는 [메모리 등록] 아래에 저장된 NV 메모리 (01~20 번)이며 기계 전원이 꺼지거나 시스템이 초 기화되면 다시 호출됩니다.

다시 불러올 NV 메모리의 번호를 입력합니다.

◆ [메모리 호출]

기계에 저장된 설정을 다시 호출해서 가져옵니다. 다시 불러올 메모리의 번호를 입력합니다.

◆ [메모리 등록]

공장 출하시 설정을 저장하는 ROM 과 사용자정의 설정을 저장하는 NV 메모리 (01~20 번) 의 두 가지 메모리 가 있습니다. NV 메모리 (01~20 번) 에느 그를이 모드 메느 성정은 거장한 수 있습니다.

NV 메모리 (01~20 번)에는 그룹의 모드 메뉴 설정을 저장할 수 있습니다.

◆ [메모리 삭제]

NV 메모리에 저장된 설정을 삭제합니다. 삭제할 메모리의 번호를 설정합니다.

HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션

HP-GL, HP-GL/2 모드와 관련된 메뉴 항목 설정

[네트워크 / 포트]

[기계관리자 메뉴] > [네트워크 / 포트] 에서 에뮬레이션 모드에 사용되는 포트를 설정합니다.

- 포트 상태 설정 (LPD/IPP/USB/Port9100) HP-GL 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 활성화합니다.
- 프린트 모드 사양 (LPD/IPP/USB/Port9100)

HP-GL 및 HP-GL/2 에뮬레이션에서 사용할 수 있도록 각 포트의 프린트 모드를 설정합니다. 프린트 모드로 [HP-GL/2] 및 [자동] 을 지정할 수 있습니다. 기본적으로 모든 포트는 [자동] 으로 설정되어 있습니다.

😰 참고

• [프린트모드 지정]는 호스트 인터페이스에서 수신한 데이터를 처리하는 방법을 설정합니다. 여기서 [HP-GL/2]로 설정하면 " 프린트 언어 전환 " (P. 266) 의 설명대로 언어가 자동으로 전환되지 않습니다.

메모리 설정

[기계관리자 메뉴]>[메모리 설정]에서 HP-GL/2 자동 레이아웃 메모리에서 사용되는 메모리 양을 지정합니다.

[HPGL 자동레이아웃]
 자동 레이아웃의 프린트 데이터를 저장하도록 할당된 메모리의 양을 지정할 수 있습니다.

茁 참조

• [HPGL 자동레이아웃] 기능에 대한 자세한 내용은 " [메모리 설정] " (P. 117) 을 참조하십시오.

HP-GL 설정 항목 리스트

☑ 참고

• 사용 가능한 설정 옵션은 설치된 옵션에 따라 다릅니다.

[프린트 기능 메뉴]

◆ [용지트레이]

용지를 공급하는 용지트레이를 설정합니다.

◆ [용지크기]

프린트할 때 사용할 용지 크기를 설정합니다. [용지트레이]을 [자동] 또는 [수동트레이]으로 설정하면 구성할 수 있습니다.

◆ [원고크기]

클라이언트가 등록한 원고크기를 설정합니다.

◆ [좌표회전]

프린트할 용지의 방향을 설정합니다.

◆ [컬러모드]

프린트의 컬러 모드를 설정합니다.

◆ [자동 레이아웃]

자동 레이아웃 기능을 켜거나 끕니다.

☑ 참고

- [선택함] 는 [원고크기]에서 [자동] 을 선택한 경우에만 표시됩니다.
- [선택안함] 를 선택하면 [줌배율모드] 설정은 [용지크기] 으로 변경됩니다.

◆ [색상표 지정]

사용할 색상표를 지정합니다.

◆ [프린트 부수]

• [부수 입력]

프린트할 부수를 설정합니다.

- ① 참고
 - 기계가 프린트 부수를 지정하는 클라이언트에서 작업을 수신하면 해당 부수가 작업에 적용됩니다. 작업이 프린트 된 후 조작부에 설정된 부수도 클라이언트가 지정한 부수로 변경됩니다. 작업이 LPD 포트를 통해 요청된 경우 조작 부의 부수가 클라이언트가 지정한 부수로 변경되지 않습니다.
- [부수의 우선 지정]

프린트할 부수를 지정하는 방법을 설정합니다.

◆ [양면 프린트]

용지 양면에 프린트하도록 설정합니다.

◆ [□ 원고 180° 회전]

횡 (가로) 방향 문서를 180° 회전하여 프린트합니다.

◆ [수동 확인 대기]

수동트레이에서 급지하여 프린트하라는 명령이 전달된 후 기계를 조작해 (<OK> 버튼 누름) 프린트를 시작합 니다.

◆ [위치 보정]

이 기능을 사용하면 프린트 가능 영역을 세로 또는 가로 방향으로 조정하고 여백을 이동할 수 있습니다.

◆ [인자 제어]

• [HP-GL 모드]

그래픽 언어를 전환합니다. 이 설정은 HP-GL IW, OW 및 UC 명령에 영향을 미칩니다.

😰 참고

• BP 명령 없이 HP-GL/2 데이터를 프린트할 때 [HP-GL/2] 를 선택합니다.

• [하드 클립]

하드 클립 영역의 크기를 설정합니다.

HP-GL 모드에서는 용지크기에 따라 드로잉 영역이 제한됩니다. 이 영역은 펜 움직임을 위한 최대 영역을 정 의하는 하드 클립 영역이라고 합니다. 이는 하드 클립 영역 밖에서는 이미징이 불가능함을 의미합니다. 후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[표준]

A4, A3, Letter, Ledger 하드 클립 영역은 Helwett-Packard HP7550A 와 동일합니다.

다른 용지크기의 하드 클립 영역은 이 기계의 프린트 가능 영역과 동일합니다.

[용지크기]

용지와 크기가 동일한 하드 클립 영역을 설정합니다. 실제 프린트 가능 영역은 프린터의 프린트 가능 영역과 동일합니다.

• [배출 명령]

이미징 종료를 나타내는 명령 (SP, SPO, NR, FR, PG, AF, AH)을 [사용함] 또는 [사용안함] 로 설정합니다. 여기에 지정된 [사용함] 명령을 수신하면 이미징을 종료하고 용지를 배출합니다. SPO 을 제외하고 모든 명령 에 대한 기본 설정은 [사용안함] 입니다.

🖞 참고

• 여러 명령이 지정된 경우 지정된 명령 중 하나가 수신될 때마다 이미징이 종료되고 용지가 배출됩니다.

• [줌배율]

문서 크기가 용지 크기와 일치하도록 문서 크기를 확대 / 축소 (배율 조정) 할 것인지 여부를 설정합니다.

• [줌배율모드]

A 계열크기 (A0, A1, A2, A3, A4, A5) 를 사용할지 또는 자동 배율 조정의 영역판정모드에서 선택한 방법 으로 얻은 유효 좌표 영역을 사용할지 결정합니다.

[용지크기]

용지크기가 6 가지 A 계열 용지크기 (A0, A1, A2, A3, A4, A5) 중에서 자동으로 선택됩니다.

[좌표영역]

[영역판정모드] 에서 선택한 방법에 따라 용지 여백을 계산한 후 유효 좌표 영역을 사용하여 원고 크기를 결 정합니다.

😰 참고

- [원고크기] 에서 항목을 선택하면 ([자동] 을 제외) [좌표영역] 을 선택할 수 없습니다.
- [자동 레이아웃]가 [선택안함]인 경우에만 [좌표영역]을 구성할 수 있습니다. [선택함]의 경우 설정은 [용지크기] 이 됩니다.

• [영역판정모드]

자동 배율 조정을 위한 유효 좌표 영역을 얻는 방법을 지정합니다.

[자동]

프린트 가능 영역을 자동으로 IW, IP, Adapted 또는 PS 중에서 결정하는 방법입니다. 이 경우의 우선 순위는 [PS] > [IW] > [IP] > [Adapted] 입니다.

[IW]

유효 좌표 영역이 데이터의 마지막 IW 명령에 의해 지정된 영역으로 설정됩니다. 데이터에 IW 명령이 없는 경우 Adapted 가 유효 좌표 영역을 결정합니다.

[IP]

유효 좌표 영역이 데이터의 IP 명령에 의해 지정된 영역을 포함하는 영역으로 설정됩니다. 데이터에 IP 명령 이 없는 경우 Adapted 가 유효 좌표 영역을 결정합니다.

[Adapted]

유효 좌표 영역이 다음 조건에 따라 결정됩니다.

- 명령에 의해 매핑된 Max 및 Min Position
- 해당 페이지에서 가장 큰 폰트 크기
- 가장 넓은 선

[PS]

유효 좌표 영역이 데이터의 첫 번째 PS 명령에 의해 지정된 영역으로 설정됩니다. 데이터에 PS 명령이 없는 경우 [Adapted] 가 유효 좌표 영역을 결정합니다.

• [용지 여백]

자동 배율 조정을 위한 용지 여백을 설정합니다.

[이미지 보강]
 이미지 보강을 활성화하거

이미지 보강을 활성화하거나 비활성화합니다. 이미지 보강은 해상도를 높이고 날카로운 가장자리를 부드럽 게 만들어 줍니다.

🖞 참고

- [원고크기] 을 [자동] 로 설정하면 [줌배율모드], [영역판정모드] 및 [용지 여백] 설정이 활성화됩니다.
- [에뮬레이션 대상]
 에뮬레이션에 사용할 프린터를 설정합니다.
 [HP750C]
 HP750C 를 에뮬레이션합니다.
 [FX4036]
 FX4036 을 에뮬레이션합니다.

◆ [펜 속성]

16 개 펜 ([No. 00] ~ [No. 15]) 속성을 설정합니다. 이 설정은 선 두께와 색상을 지정합니다. 색상표 설정에서 메모리 등록 설정을 선택할 시기가 활성화되었습니다.

• [펜 굵기]

펜 굵기 (두께)를 설정합니다.

① 참고

- [원고크기] 설정과 [용지크기] 설정을 결합하여 이미지를 축소할 경우 펜 굵기도 줄어듭니다 (최소 펜 굵기 = 0.1mm (0.01")).
- 선 굵기가 선 중앙에서부터 늘어납니다.
- 0.0 mm (0.0") 로 지정한 경우 아무 것도 그려지지 않습니다.
- [선단 형상]

선단 형상을 설정합니다.

[절단]

• |: 좌표 지정 위치

[둥근]

• 1: 좌표 지정 위치

[직사각형]

I: 좌표 지정 위치

• [연결 형상] 연결 형상을 설정합니다.



☑ 참고

- [없음] 은 처리 시간이 가장 짧으므로 확인하는 경우에 적합합니다.
- 기호 모드 명령을 사용하여 기호를 지정한 경우 실시간 병합이 수행되지 않습니다. "기호 모드 명령 "은 기호를 지정 하는 데 사용되는 HP-GL 명령을 나타냅니다.
- [컬러]

펜 색상 농도를 설정합니다.

이 값이 작아지면 농도가 낮아집니다.

😰 참고

• 펜 속성과 문자 폰트의 관계가 아래에 나와 있습니다.

폰트 펜 속성	스트로크
펜 속성	사용함
끝 처리	사용함
연결 형상 처리	사용안함
프린트 농도	사용함

[메모리 메뉴]

설정을 NV 메모리 (01~20 번)에 등록하고 필요할 때 불러올 수 있습니다.

◆ [시작 메모리]

[시작 메모리]는 사전에 [메모리 등록]에 등록된 NV 메모리 (01~20 번)이며 기계 전원이 꺼지거나 시스템이 초기화되면 다시 호출됩니다. 불러올 NV 메모리의 번호를 설정합니다.

◆ [메모리 호출]

이 기능은 사전 등록된 설정을 호출합니다. 불러올 메모리의 번호를 설정합니다.

◆ [메모리 등록]

기본값을 저장하는 ROM 과 사용자 설정을 저장하는 NV 메모리 (01~20 번) 의 두 가지 메모리가 있습니다. 메모리 등록을 통해 다양한 사전 설정 모드 메뉴 설정을 NV 메모리 (01~20 번)에 하나의 그룹으로 등록할 수 있습니다.

이러한 설정을 미리 등록하면 모드 메뉴 설정을 보다 쉽게 불러올 수 있으므로 기계를 켠 후마다 더 이상 동일 한 설정을 반복할 필요가 없습니다.

저장된 설정은 NV 메모리를 초기화하거나 설정을 삭제할 때까지 유지됩니다.

◆ [메모리 삭제]

NV 메모리에 등록된 설정을 삭제합니다. 삭제할 메모리의 번호를 설정합니다.

😰 참고

- 메모리에 등록된 설정이 없는 경우 [No. 01] ~ [No. 20] 이 표시되지 않습니다.
- 메모리에 등록하는 동안 클라이언트에서 명령이 수신될 경우 때때로 설정 값이 달라질 수 있으므로 등록 시 < 온라 인 > 버튼을 눌러 오프라인 모드를 설정하는 것이 좋습니다.

PCL 에뮬레이션

PCL 모드의 프린트 기능

다음 프린트 기능은 PCL 에뮬레이션 모드에서 사용할 수 있습니다.

PCL 모드와 관련된 메뉴 항목 설정

[네트워크 / 포트]

[기계관리자 메뉴] > [네트워크 / 포트] 에서 PCL 에뮬레이션 모드에 사용되는 포트를 설정합니다.

- 포트 상태 설정 (LPD/IPP/USB/Port9100) PCL 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 활성화합니다.
- 프린트 모드 사양 (LPD/IPP/USB/Port9100)

PCL 에뮬레이션에서 사용할 수 있도록 각 포트의 프린트 모드를 설정합니다. 프린트 모드로 [PCL] 및 [자동] 을 선택합니다. 기본적으로 모든 포트는 [자동] 으로 설정되어 있습니다.

① 참고

• [프린트모드 지정]는 호스트 인터페이스에서 수신한 데이터를 처리하는 방법을 설정합니다. 여기서 [PCL]로 설정 하면 " 프린트 언어 전환 " (P. 266) 의 설명대로 언어가 자동으로 전환되지 않습니다.

[초기화 / 데이터삭제]

• PCL 매크로 삭제

[기계관리자 메뉴]>[초기화 / 데이터삭제]>[서식 / 매크로 삭제]>[PCL 매크로 삭제]은 기계에 등록된 모든 PCL 매크로를 삭제합니다. 등록된 매크로가 없으면 [매크로가 없습니다] 가 표시됩니다.

• PCL 폰트 삭제

[기계관리자 메뉴]>[초기화 / 데이터삭제]>[폰트 삭제]>[PCL 폰트 삭제]은 기계에 등록된 모든 PCL 폰트를 삭제합니다. 등록된 폰트가 없으면 [폰트가 없습니다] 가 표시됩니다.

PCL 모드 메뉴 설정

☑ 참고

• 사용 가능한 설정 옵션은 설치된 옵션에 따라 다릅니다.

[프린트 기능 메뉴]

◆ [용지트레이]

프린트할 때 사용할 용지트레이를 설정합니다.

◆ [용지크기]

프린트할 때 사용할 용지 크기를 설정합니다.

◆ [용지크기 (수동)]

수동트레이의 용지크기를 설정합니다.

276 11 부록

◆ [프린트 방향]

프린트할 용지의 방향을 선택합니다.

◆ [양면 프린트] 양면 프린트를 수행할지 여부를 설정합니다.

◆ [폰트]

프린트할 때 사용할 폰트를 설정합니다.

◆ [기호]

기호의 폰트를 설정합니다.

◆ [폰트 크기]

폰트 크기를 설정합니다.

◆ [폰트 피치]

문자 사이 간격을 설정합니다.

◆ [페이지 라인수]

페이지당 줄 (한 서식의 줄 수)을 설정합니다.

◆ [프린트 부수]

- [부수 입력]
 프린트 부수를 설정합니다.
- ☑ 참고

 기계가 프린트 부수를 지정하는 클라이언트에서 작업을 수신하면 해당 부수가 작업에 적용됩니다. 작업이 프린트 된 후 조작부에 설정된 부수도 클라이언트가 지정한 부수로 변경됩니다. 작업이 LPD 포트를 통해 요청된 경우 조작 부의 부수가 클라이언트가 지정한 부수로 변경되지 않습니다.

[부수의 우선 지정]
 프린트할 부수를 지정하는 방법을 설정합니다.

◆ [이미지 보강]

이미지 보강은 검은색과 흰색 간에 부드럽게 변환하고 들쭉날쭉한 모양을 줄여 해상도를 인위적으로 강화하는 기능입니다.

◆ [HexDump]

HexDump 는 데이터의 내용을 ASCII 코드 (16 진수 형식) 로 프린트하는 기능입니다.

◆ [절약모드]

절약모드를 활성화하면 프린트 시 토너 사용량이 줄어듭니다. 이 모드를 사용하면 프린트 속도가 빨라지지만 프린트 품질은 낮아집니다.

◆ [컬러모드]

프린트의 컬러 모드를 설정합니다.

◆ [라인 종결]

선 종료 제어 코드를 설정합니다. 기계가 CR, LF 및 FF 제어 코드를 해석하는 방법을 설정합니다.

선택 사항	CR 해석	LF 해석	FF 해석
선택안함	CR	LF	FF
Add-LF	CR + LF	LF	FF
Add-CR	CR	CR + LF	CR + FF
CR-XX	CR+LF	CR+LF	CR+FF

11.6 lpr 명령으로 프린트

lpr 명령을 사용하여 PDF 및 DocuWorks 파일을 프린트할 수 있습니다.

茁 참조

• 설정은 " [PDF] " (P. 121) 또는 " [XDW (DocWorks)] " (P. 124) 를 참조하십시오.

다음은 lpr 명령을 사용하여 컴퓨터에서 프린트하는 예입니다.

① 참고

• 공백은 [space] 로 표시됩니다.

예

명령 프롬프트에서 다음과 같이 명령을 입력하고 〈Enter〉 키를 누릅니다. 예: 기계의 IP 주소가 192. 0. 2. 1 인 경우 "event. pdf" 를 프린트하기 위한 명령

 $C: \texttt{W} pr \triangle S \triangle 192.0.2.1 \triangle P \triangle p \triangle event.pdf$

12 조작부 메뉴 트리

12.1 조작부 기본 조작

- 메뉴에서 상하로 이동하기 : <▲> 또는 <▼> 버튼
- 메뉴를 선택하고 오른쪽으로 이동하기 : < ►> 또는 <OK> 버튼
- 선택을 취소하고 왼쪽으로 돌아가기 : <<>> 또는 < 뒤로 > 버튼
- 값 확인하기 : <OK> 버튼
- 메뉴에서 나가기 : < 사양설정 > 버튼
- 프린트 메뉴 시작하기 : < 프린트메뉴 > 버튼
- 1 상세 화면 보기 : < 정보 > 버튼
- 숫자를 입력할 때 값을 올리거나 내리기 : <▲> 또는 <▼> 버튼
- 자릿수 또는 문자 입력 필드에서 이동하기 : <▶> 또는 <◀> 버튼

12.2 프린트 설정 메뉴

☑ 참고

• 옵션의 장비 상태 및 설정에 따라 표시되지 않는 메뉴가 있습니다.









★ B([네트워크/포트] 계속)



★ C([네트워크/포트] 계속)



★ D



★ E([시스템 설정] 계속)



프린트 설정 용지 전환 급지모드 선택안함*, 큰 크기 선택, 비슷한 크기 선택, 비슷한 크기(등배), 수동트레이 선택 표준*, 중앙 페이지 레이아웃 용지종류 에러 설정 변경 표시, 확인 화면 표시*, 프린트 보통용지*, 재생용지, 고급 백상지, 중량지1, 중량지2, 라벨용지, 천공용지, 레터 헤드, 사전 인쇄 용지, 기타, 용지종류 트레이1 1.Custom 1~5.Custom 5 보통용지*, 재생용지, 고급 백상지, 중량지1, 중량지2, 라벨용지, 레터 헤드, 사전 인쇄 용지, 기타, 트레이2~4 1.Custom 1-5.Custom 7-5.Custom 7-88 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (1, 388 (수동트레이 White*, Blue, Yellow, Green, Pink, Clear, Ivory, Gray, Buff, Goldenrod, Red, Orange, 1.Custom 1, 2.Custom 2, 3.Custom 3, 4.Custom 4, 5.Custom 5, 기타 트레이1, 트레이2, 트레이3, 트레이4, 수동트레이 용지 색상 고급 백상지 8순위~4순위, 3순위*, 2순위~1순위, 설정안함 용지 우선 순위 보통용지 8순위~2순위, 1순위*, 설정안함 8순위~3순위, 2순위*, 1순위, 설정안함 재생용지 1.Custom 1~5.Custom 5 8순위~1순위, 설정안함* 트레이 2~4로 설치된 경우, 기본값은 다음과 같습니다. - [트레이1] : [4순위] - [트레이2] : [1순위] - [트레이3] : [2순위] - [트레이3] : [3순위] 트레이1 트레이 우선 순위 1순위~4순위, 자동 전환 대상외 트레이2 1순위~4순위, 자동 전환 대상외 트레이3 1순위~4순위, 자동 전환 대상외 트레이4 1순위~4순위, 자동 전환 대상외 2순위~5순위, 자동 전환 대상외* 수동트레이 선택함, 선택안함* 수동트레이 우선 용지크기 설정 트레이1 자동 표준외크기 종(Y)방향 크기 힁(X)방향 크기 자동 트레이2, 트레이3, 트레이4 표준외크기 종(Y)방향 크기 #문외크기 중(1)양영 크기 A3[J, A4 [J, A4 [J*, A5[J*, A6 [J*, B4 [J*, B5 [J*, 86 [J*, 84 [J*, 85 [J*], 수동트레이 종(Y)방향 크기 횡(X)방향 크기 표준외크기 A, A(뒷면), B, B(뒷면), C, C(뒷면), D*, D(뒷면), S, S(뒷면) 보통용지 용지 화질 처리 재생용지 A, A(뒷면), B, B(뒷면), C*, C(뒷면), D, D(뒷면), S, S(뒷면) A*, A(뒷면), B, B(뒷면), C, 고급 백상지 A^, A(첫인), B, B(첫인), C, C(뒷면), D, D(뒷면), S, S(뒷면) B, D* 라벨용지 A, A(뒷면), B, B(뒷면), C, C(뒷면), D*, D(뒷면), S, S(뒷면) 천공용지 레터 헤드 사전 인쇄 용지 기타 A, A(뒷면), B, B(뒷면), C, C(뒷면), D*, D(뒷면), S, S(뒷면) 1.Custom 1~5.Custom 5 사용자용지 명칭 1.Custom 1~5.Custom 5 사용자용지 색상 1.Custom 1~5.Custom 5 선택안함*, 왼쪽위, 오른쪽위, 왼쪽아래, 오른쪽아래 ID 인자 양면, 단면* 홍수페이지의 양면 미등록서식 지정시 선택함(데이터만)*, 선택안함 용지크기 초기값 A4*. 8 5×11

백슬래시*, 원화(₩) 기호

OCR 폰트 상형문자




<u>12.3 프린트 메뉴</u>

프린트 메뉴에서 인증이 수행되면 [프린트할 수 있습니다] 로 돌아갈 때까지 인증 상태가 유지됩니다.

<프린트 메뉴>버튼 프린트할 수 있습니다



<u>12.4 소모품 메뉴</u>



DocuPrint C3555 d 사용설명서 Fuji Xerox Co., Ltd.

ME8724K2-1(초판 1) 2019 년 12 월 Copyright[©] 2019 by Fuji Xerox Co., Ltd.