

DocuCentre S2520
DocuCentre S2320
사용설명서



Microsoft, Windows, Windows Vista, Windows Server, Internet Explorer는 미국 및/또는 기타 국가에서 Microsoft Corporation의 상표 또는 등록 상표입니다.

기타 모든 제품명, 회사명은 각 소속 회사의 등록 상표 또는 상표입니다.

Microsoft 제품 스크린 샷의 재판에 대하여 Microsoft Corporation의 허가를 받았습니다.

라이선스에 대한 자세한 내용은 라이선스 정보를 참고하십시오.

이 설명서에서 △ 기호로 표기되어 있는 사항은 안전한 사용을 위한 주의사항입니다. 조작 전에 반드시 읽고 지시에 따르십시오.

하드디스크에 이상이 발생하면 본체의 하드디스크에 저장된 데이터가 소실될 수 있습니다. 당사는 데이터의 소실로 인해 발생하는 직간접적인 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.

당사는 컴퓨터 바이러스 감염 또는 해킹에 의해 발생한 어떠한 기계 고장에 대해서도 책임을 지지 않습니다.

중요

1. 이 설명서는 저작권법의 보호를 받습니다. 저작권법에 의거하여 당사의 서면 동의 없이 이 설명서의 전체 또는 일부를 복사하거나 수정할 수 없습니다.
2. 이 설명서의 일부는 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다.
3. 궁금한 사항이나 오자, 탈자 또는 누락된 페이지가 있으면 당사로 의견을 보내주십시오.
4. 이 설명서에 명시되어 있지 않은 절차는 시행하지 마십시오. 허가되지 않은 조작은 고장이나 사고를 유발할 수 있습니다. 당사는 허가되지 않은 조작으로 인해 발생한 문제에 대해 책임지지 않습니다.

이 제품의 수출은 일본의 외환 거래 및 무역에 관한 법률 및 미국의 수출 관리 규정에 따라 엄격히 관리됩니다.

Xerox, Xerox 및 Design과 Fuji Xerox 및 Design은 일본 및/또는 기타 국가에서 Xerox Corporation의 상표 또는 등록 상표입니다. DocuWorks는 Fuji Xerox Co., Ltd.의 상표입니다.

CentreWare는 일본 및 그 외 국가에서 Xerox Corporation의 등록 상표 또는 상표입니다.

DocuWorks는 Fuji Xerox Co., Ltd의 등록 상표 또는 상표입니다.

목차

1	사용하기 전에	9
	처음에	10
	설명서의 종류	11
	이 설명서의 사용 방법	12
	이 설명서의 구성	12
	이 책의 표기	13
	안전하게 사용하기 위하여	14
	전기 안전	15
	설치 시 주의	16
	기계 사용상의 주의	18
	소모품 취급 시 주의	19
	경고 및 주의 라벨 부착 위치	21
	규정	22
	A 급 기기 (업무용 방송통신기기)	22
	제품 안전 인증 (UL, CB)	22
	환경에 대하여	22
	라이선스 정보	23
	Libcurl	23
	FreeBSD	23
	MD5	24
	복사 금지 사항	25
2	환경 설정	27
	지원되는 환경	28
	프린트 기능	28
	스캔 기능	28
	인터페이스 케이블	30
	USB 인터페이스 사용	30
	Ethernet 인터페이스 사용	30
	네트워크 환경 설정	32
	기계의 IP 주소 (IPv4) 설정	32
	기계의 IP 주소 (IPv6) 설정	32
	IP 주소를 설정하기위한 프린터 설정 유틸리티 사용 시	33
	사용할 통신 포트 활성화	36
	메일 송신 기능 설정	38
	SMTP 서버 설정	38
	메일 제목 및 본문 설정	39
	CentreWare Internet Services 사용	41
	CentreWare Internet Services	41
	지원 환경 및 설정	41
	CentreWare Internet Services 시작	42
	CentreWare Internet Services 의 설정 항목	43
	[등록 정보] 탭	44

[지원] 탭	54
[주소록] 탭	55
프린터 드라이버 / 스캐너 드라이버 설치	58
프린터 드라이버 설치	58
스캐너 드라이버 설치	58
제거	58
3 제품 개요	61
기계 구성품	62
앞, 왼쪽	62
오른쪽, 뒤	63
내부	64
양면 자동 원고이송장치	65
전원	66
전원 켜기	66
전원 끄기	66
절전 모드	67
절전 모드 전환	67
절전 모드 해제	67
조작부	69
퀵 버튼 정보	70
화면의 아이콘 정보	72
초기 표시 화면 정보	75
초기 표시 화면 설정	75
계정 모드	77
계정 모드의 종류	77
문자 입력	79
옵션 구성 설정	80
4 용지 보급	83
용지종류	84
지원되는 용지 무게 및 매수	84
지원되는 용지종류	85
사용할 수 없는 용지	87
용지 보관 및 취급	87
용지 보급	89
트레이 1 ~ 4(옵션) 에 용지 보급	89
트레이 5(수동) 에 용지 보급	90
용지크기 변경	92
트레이 1 ~ 4 의 용지크기 변경	92
용지 설정 변경	94
5 복사	97
복사 조작 개요	98
원고 보급	98
상세 설정 구성	100
부수 입력	101

복사 작업 시작	102
자동 회전 정보	102
복사 중 조작	103
현재 복사 작업 취소	103
작업 상태 확인	103
ID 카드 복사	104
상세 복사 설정	106
농도	107
원고종류	107
양면 / 단면선택	108
분류	109
N-up	109
용지선택	110
배율선택	111
원고크기	112
원고 - 여백 위치	112
용지 - 여백 위치	113
테두리지움	113
복사 용지 집계관리	114
복사 기능 사용 시 조작	114
총 복사 페이지 수 확인	114
6 스캔	115
스캔 순서	116
원고 보급	116
스캔 기능 사용	119
PC 기반 응용프로그램을 사용해 스캔 데이터 로드	120
스캔 데이터를 메일에 첨부하여 PC 로 전송 - 메일	121
스캔 데이터를 기계에서 PC 로 직접 송신	123
스캔 중 조작	125
현재 스캔 작업 취소	125
작업 상태 확인	125
상세 스캔 설정	126
농도	126
원고종류	127
양면 / 단면선택	128
해상도	128
컬러모드	129
파일 형식	129
원고크기	130
7 프린트	131
프린터 드라이버의 주요 기능	132
프린트	133
프린트 중 조작	134
프린트 작업 중지	134

8 도구	135
시스템 설정 순서	136
기계관리자 모드로 전환	136
기능 설정	136
기계관리자 모드 해제	137
기계관리자 모드에서 표시되는 사양설정 메뉴 항목 목록	138
시스템 설정	140
용지트레이 설정	140
소모품 설정	141
지역 / 타이머 설정	142
기타 설정	145
네트워크 설정	147
IPv4 주소 솔루션다중이미지	147
IPv6 주소 솔루션다중이미지	147
IP 모드 설정	148
Ethernet 속도	148
IP 필터 설정	148
복사 설정	149
농도	149
원고종류	149
양면 / 단면선택	149
용지선택	150
배율선택	150
테두리지움	150
선명도	150
바탕색지움	150
바탕색지움 레벨	151
배율 - 사전설정	151
자동 분류	151
신분증복사 설정	152
원고종류	152
카드 매수	152
테두리지움	152
스캔 설정	153
농도	153
원고종류	153
해상도	153
컬러모드	153
파일 형식 (흑백)	154
파일 형식 (컬러)	154
원고크기	154
바탕색지움	154
바탕색지움 레벨	155
이미지 압축	155
선명도	155
테두리지움	155
최대 첨부 크기	155

수신국 확인	155
사용자 관리	157
사용자 제한	157
확인 / 변경	157
복사 페이지수 리셋	159
9 기계 상태	161
소모품 확인	162
언어 선택	163
기계의 IP 주소 확인	164
사용자 계정 정보 확인	165
사용매수 확인	166
리포트 / 리스트 프린트	167
통지 표시	169
ID 카드 안내 표시	170
퀵 버튼 타이머	171
펌웨어 버전	172
10 작업확인	173
실행 / 대기 작업 확인	174
현재 작업 취소	175
11 유지보수	177
소모품 교체	178
토너 카트리지 교체	179
드럼 카트리지 교체	182
기계 청소	187
외부 청소	187
원고대 커버 및 원고대 청소	187
원고 누름부 및 가는 유리띠 청소	188
원고이송장치 롤러 청소	189
12 문제 해결	191
문제 해결	192
기계 문제	193
이미지 품질 문제	196
복사 문제	201
복사할 수 없음	201
복사 출력 문제	201
프린터 문제	204
프린트할 수 없음	204
프린트 출력 문제	204
스캔 문제	206
스캔할 수 없음	206
스캔 데이터를 컴퓨터로 전송할 수 없음	206
스캔 데이터를 메일로 송신할 수 없음	207

스캔 문서를 네트워크로 전송 (SMB) 할 수 없음	208
스캔 이미지 품질 문제	209
네트워크 관련 문제	210
TCP/IP(LPD/Port9100) 사용 시의 문제	210
CentreWare Internet Services 사용 시의 문제	211
메일 기능 문제	212
인터넷 / 인트라넷 연결 문제	213
IPv4 또는 IPv6 연결 문제	214
에러 코드	216
용지 걸림	226
왼쪽 커버 [A] 의 용지 걸림	227
1 단 트레이 모듈 커버 [B] 의 용지 걸림	229
2 단 트레이 모듈 커버 [C] 의 용지 걸림	229
트레이 1 ~ 4 의 용지 걸림	230
트레이 5(수동) 의 용지 걸림	231
원고 걸림	232
13 부록	235
사양	236
프린트 가능 영역	241
옵션 제품 일람	242
주의 / 제한사항에 대해	243
기계 사용 시 주의 및 제한	243
복사 기능 사용 시의 보충 및 제한	244
프린트 기능 사용 시의 보충 및 제한	244
스캔 기능 사용 시의 보충 및 제한	245
인터넷 또는 인트라넷 연결 시의 보충 및 제한	246
컴퓨터에서 조작 시의 보충 및 제한	246
SMB 사용 시의 보충 및 제한	246
TCP/IP(LPD/Port9100) 사용 시의 보충 및 제한	247
IPv6 연결 시의 보충 및 제한	248
색인	249

1 사용하기 전에

이 장에서는 기계 사용 전에 읽어야 할 설명서 사용 방법, 안전한 사용을 위한 주의 사항, 복사 금지 사항에 대해 설명합니다.

- 처음에..... 10
- 설명서의 종류..... 11
- 이 설명서의 사용 방법..... 12
- 안전하게 사용하기 위하여..... 14
- 규정..... 22
- 환경에 대하여..... 22
- 라이선스 정보..... 23
- 복사 금지 사항..... 25

처음에

후지제록스 DocuCentre S2520/S2320(이하 ' 이 기계 ') 를 구매해 주셔서 대단히 감사합니다 .

이 설명서에서는 기계 사용 방법 및 조작 전 따라야 할 주의 사항에 대해 설명합니다 . 기계의 최대한 활용하고 효과적으로 사용하려면 사용 전 이 설명서를 반드시 읽으십시오 .

이 설명서에서는 귀하가 사용 중인 개인용 컴퓨터의 조작 환경 및 네트워크에 대한 기본 지식이 있다고 가정합니다 . 사용 중인 개인용 컴퓨터 환경 , 네트워크 환경에 대한 기본 지식 및 조작에 대한 자세한 내용은 개인용 컴퓨터 , 운영 체제 , 네트워크 시스템에 제공된 설명서를 참고하십시오 .

다 읽은 후에도 찾기 쉬운 곳에 보관하여 조작법을 잊었거나 기계에 문제가 발생했을 때 활용하십시오 .

설명서의 종류

다음 설명서가 기계에 제공됩니다 .

동봉된 매뉴얼

■ 사용설명서 (이 설명서)

'사용설명서'는 복사 / 인쇄 / 스캔 기능 조작방법, 용지 세팅 방법, 일상적 관리, 기계 상태 설정, 문제해결, 네트워크 설정방법을 설명합니다. 이 설명서는 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서)에 포함되어 있습니다.

■ 기본 조작 가이드 (소책자)

기계 기본 조작, 일일 유지보수, 문제 해결에 대한 핵심 내용을 설명합니다. 이 설명서는 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서)에 포함되어 있습니다.

■ 설명서 (HTML)

이 설명서에서는 프린터 드라이버 설치 및 구성 절차와 프린터 환경에 대해 설명합니다. 이 설명서는 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서)에 포함되어 있습니다.

■ 프린터 드라이버 도움말

프린트 기능 및 조작에 대한 도움말입니다.

옵션 제품 설명서

이 기계의 옵션 제품이 준비되어 있습니다. 옵션 제품에는 설치 방법 등을 설명한 설치 순서집이 동봉되어 있습니다.

이 설명서의 사용 방법

이 설명서에는 이 기계를 처음으로 사용하는 분을 위한 복사 / 인쇄 / 스캔 기능의 조작 방법이 기재되어 있습니다 .

이 설명서의 구성

이 설명서는 다음 장으로 구성되어 있습니다 .

■ 1 사용하기 전에

설명서 사용 방법 및 라이선스에 대해 설명합니다 .

■ 2 환경 설정

기계 조작에 필요한 환경에 대해 설명합니다 .

■ 3 제품 개요

각 부분의 명칭 , 전원 켜기 / 끄기 , 절전 기능 , CentreWare Internet Services 사용 방법 등 기본 조작에 대해 설명합니다 .

■ 4 용지 보급

기계에 사용할 수 있는 용지의 종류 및 기타 매체 , 트레이에 용지를 보급하는 방법에 대해 설명합니다 .

■ 5 복사

복사 서비스의 기본 조작 및 기능에 대해 설명합니다 .

■ 6 스캔

스캔 서비스의 기본 조작 및 기능에 대해 설명합니다 .

■ 7 프린트

기본 프린트 조작에 대해 설명합니다 .

■ 8 도구

기계관리자 모드 및 기본 설정 변경 방법에 대해 설명합니다 .

■ 9 기계 상태

기계에 발생한 에러를 확인하는 방법 및 다양한 리포트 프린트 방법에 대해 설명합니다 .

■ 10 작업확인

작업 확인 및 삭제 방법에 대해 설명합니다 .

■ 11 유지보수

소모품 교체 및 기계 청소 방법에 대해 설명합니다 .

■ 12 문제 해결

기계에 발생한 문제를 해결하는 방법에 대해 설명합니다 .

■ 13 부록

기계 사양 , 옵션 제품 , 주의 / 제한 사항에 대해 설명합니다 .

이 책의 표기

- 설명서에 사용된 화면 및 그림은 기계 구성 및 설치된 옵션 구성품에 따라 달라집니다. 화면의 일부 항목은 기계 구성에 따라 표시되지 않거나 사용이 불가능할 수 있습니다.
- 사용하는 드라이버 및 유틸리티 소프트웨어 업그레이드로 인해 설명서에 기재된 순서가 달라질 수 있습니다.
- 이 설명서의 "컴퓨터"는 PC 또는 워크스테이션을 지칭합니다.
- 이 설명서에는 다음 용어가 사용됩니다.

중요 : 반드시 읽어야 할 중요 정보를 나타냅니다.

보충 : 조작 또는 기능에 대한 추가 정보를 나타냅니다.

- 이 설명서에는 다음 기호가 사용됩니다.

" " : 설명서 내의 참고할 부분을 나타냅니다.

• 기능, 화면 메시지 및 입력 문자의 이름.

[] : 화면에 표시되는 메일박스, 응용 프로그램, 버튼, 메뉴 이름을 나타냅니다.

• 컴퓨터 화면에 표시되는 메뉴, 명령, 창, 대화 상자, 버튼, 메뉴 이름을 나타냅니다.

< > 버튼 : 조작부의 하드웨어 버튼을 나타냅니다.

< > 키 : 컴퓨터 키보드에 있는 키를 나타냅니다.

> : 조작부의 특정 항목을 선택하는 순서를 나타냅니다.

예를 들어 "[사양설정] > [복사 설정] 을 선택합니다." 는 [사양설정] 을 선택한 다음 [복사 설정] 을 선택하라는 의미입니다.

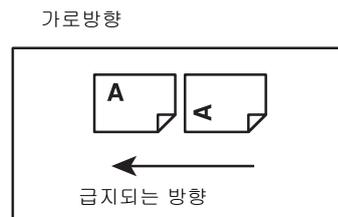
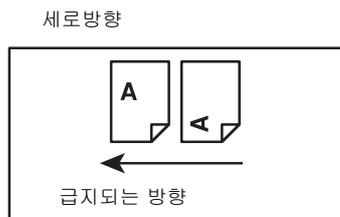
• 컴퓨터의 특정 항목을 선택하는 순서를 나타냅니다.

예 : " 파일 및 폴더를 검색하려면 [시작] > [검색] > [파일 또는 폴더] 를 클릭합니다." 는 파일 및 폴더를 검색하려면 [시작] 을 클릭하고 [검색] 을 클릭한 다음 [파일 또는 폴더] 를 클릭하라는 의미입니다.

- 이 설명서에 묘사된 원고 또는 용지 방향은 다음과 같습니다.

 장변 보급 (LEF) : 기계 정면에서 봤을 때 원고 또는 용지를 긴 세로 방향으로 보급한 것을 나타냅니다.

 단변 보급 (SEF) : 기계 정면에서 봤을 때 원고 또는 용지를 긴 가로 방향으로 보급한 것을 나타냅니다.



안전하게 사용하기 위하여

본 기계를 사용하기 전에 안전한 사용을 위해 반드시 " 안전하게 사용하기 위하여 " 를 읽어 주십시오 .

본 기계와 권장품은 안전 검사 기관의 승인과 환경 규정 등 엄격한 안전 요건을 준수 하고 있음을 시험을 통해 입증되었습니다 . 다음 지시에 따라 안전하게 사용하여 주십 시오 .

⚠경고
새 기능의 추가나 외부 장치와의 연결 등 허가되지 않은 방법으로 기계를 변경하면 제품 보증 서비스를 받을 수 없습니다 . 자세한 내용은 대리점에 문의하여 주십시오 .

기계에 표시된 모든 경고사항을 준수하여 주십시오 . 경고 표시는 다음을 의미합니다 .

⚠위험	이 표시를 무시한 채 잘못 취급하면 사용자가 사망 또는 중상을 입을 가능성이 있으며 , 위험 정도가 심하다고 판단되어지는 사항이 있습니다 .
⚠경고	이 표시를 무시한 채 잘못 취급하면 사용자가 사망 또는 중상을 입을 가능성이 있습니다 .
⚠주의	이 표시를 무시한 채 잘못 취급하면 사용자가 상해를 입거나 물질적인 손해가 발생할 수 있습니다 .
	<p>⚠ : 제품을 취급할 때 주의해야 할 사항을 나타냅니다 . 지시 내용을 잘 읽으신 후 제품을 안전하게 사용하여 주십시오 .</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div> <p style="text-align: center;">주의 발화주의 폭발주의 감전주의 고온주의 회전물주의 손끼임 주의</p> <p>⊘ : 해서는 안되는 금지사항을 나타냅니다 . 지시 내용을 잘 읽으신 후 금지되어 있는 행위는 절대로 행하지 말아 주십시오 .</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div> <p style="text-align: center;">금지 화기금지 접촉금지 욕실등에서 사용금지 분해금지 물기금지 젖은 손으로 접촉금지</p> <p>❗ : 반드시 해야 할 지시 사항을 나타냅니다 . 지시 내용을 잘 읽으신 후 반드시 실시하여 주십시오 .</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div> <p style="text-align: center;">지시 플러그를 뽑을 것 접지를 연결 할 것</p>

전기 안전

⚠경고

본 기계는 사양표에 명시된 전원을 사용합니다. 사용 중인 전원이 기계의 사양에 맞는지 확인할 경우에는 전력 회사에 문의하여 주십시오.



경고 : 기계에 접지선을 연결하여 주십시오.

본 기계의 플러그에는 접지핀이 있습니다. 플러그를 접지식 콘센트에만 꽂아 주십시오. 플러그를 콘센트에 꽂을 수 없는 경우에는 감전되지 않도록 전기 기술자에게 문의하여 해당 콘센트를 교환하여 주십시오. 접지 연결 단자가 없는 콘센트에는 접지식 어댑터 플러그를 절대로 꽂지 마십시오.

접지선을 잘못 연결하면 감전될 수 있습니다.



전원 코드를 접지된 콘센트에 직접 꽂아 주십시오. 과열이나 화재를 예방하려면 확장 코드, 멀티 플러그 어댑터, 멀티 커넥터는 사용하지 마십시오. 콘센트가 접지되어있는지 확인할 경우에는 대리점에 문의하여 주십시오.



기계를 정격 전류 또는 정격 전압을 초과하는 분기 회로나 콘센트에서 연결하십시오. 정격 전류와 정격 전압은 기계 뒷면에 있는 사양표를 참고하여 주십시오.



젖은 손으로 전원 코드를 만지지 마십시오. 감전될 수 있습니다.



전원 코드에 물건을 올려 놓지 마십시오.



플러그에 먼지가 쌓이지 않도록 합니다. 먼지가 많거나 습한 환경에서는 커넥터에 미세 전류가 흘러 열이나 화재가 발생할 수 있습니다.



감전과 화재를 예방하려면 반드시 기계와 함께 제공된 전원 코드나 당사에서 지정한 전원 코드만 사용하여 주십시오.

전원 코드는 본 기계에만 사용하는 전용 코드입니다. 다른 제품에는 사용하지 마십시오.

전원 코드를 손상하거나 개조하면 열이 발생하여 감전이나 화재가 발생할 수 있습니다.

전원 코드가 손상되었거나 절연선이 노출된 경우에는 대리점에 요청하여 교환하십시오. 손상된 코드를 사용하면 감전이나 화재가 발생할 수 있습니다.

⚠주의



기계를 청소할 경우에는 전원 스위치를 끄고 반드시 전원플러그를 콘센트에서 뽑아 주십시오. 전원이 연결된 상태에서 기계 내부에 접근하면 감전될 수 있습니다.



기계의 전원 스위치가 켜져 있는 상태에서는 전원 플러그를 뽑거나 꽂지 마십시오. 전기가 흐르는 커넥터를 꽂거나 뽑으면 플러그가 변형되고 열이 발생하여 화재가 날 수 있습니다.



전원 플러그를 콘센트에서 뽑을 때에는 반드시 코드 대신에 플러그를 쥐고 뽑아 주십시오. 그렇지 않으면 전원 코드가 손상되어 감전이나 화재가 발생할 수 있습니다.



주말이나 장기 휴가 시 기계를 사용하지 않을 때에는 전원 스위치를 끄고 기계의 전원 플러그를 뽑아 주십시오.



1 개월에 한 번은 기계의 전원을 끄고 다음 항목을 점검하여 주십시오 .

- 전원 코드가 전원 콘센트에 단단히 연결되어 있습니까 ?
- 전원 플러그에 열이 많이 나거나, 부식되었거나, 구부러져 있지는 않습니까?
- 전원 플러그나 전원 콘센트에 먼지가 끼어 있지는 않습니까 ?
- 전원 코드에 균열 또는 마모된 흔적은 없습니까 ?

만일 이상을 발견하였을 경우에는 먼저 전원 스위치를 끄고 대리점에 문의하여 주십시오 .

설치 시 주의

⚠경고



사람들이 전원 코드를 밟거나 전원 코드에 걸려 넘어질 수 있는 곳에는 기계를 설치하지 마십시오 . 마찰이나 과도한 압력으로 인해 열이 발생하여 감전이나 화재가 발생할 수 있습니다 .

⚠주의



다음과 같은 장소에는 기계를 설치하지 마십시오 .

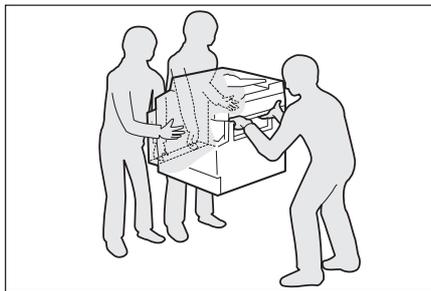
- 발열기나 기타 난방 장치와 가까운 장소
- 휘발성 가연물 또는 커튼 등의 타기 쉬운 것과 가까운 장소
- 고온 , 다습 , 먼지가 많거나 환기가 잘 되지 않는 장소
- 직사광선이 닿는 장소
- 조리대 또는 가습기와 가까운 장소



이 기계의 무게는 33kg 입니다 . 기계를 옮길 경우에는 반드시 3 인 이상이 작업하여 기계가 손상되거나 부상을 입지 않도록 주의하십시오 .



기계를 들어올릴 경우에는 앞쪽 조작부를 마주본 상태에서 제품 양쪽의 움푹 들어간 부분을 단단히 잡아 주십시오 . 절대로 다른 부분을 잡고 들어올리지 마십시오 . 기계가 떨어져 등을 다치거나 부상을 입을 수 있습니다 .



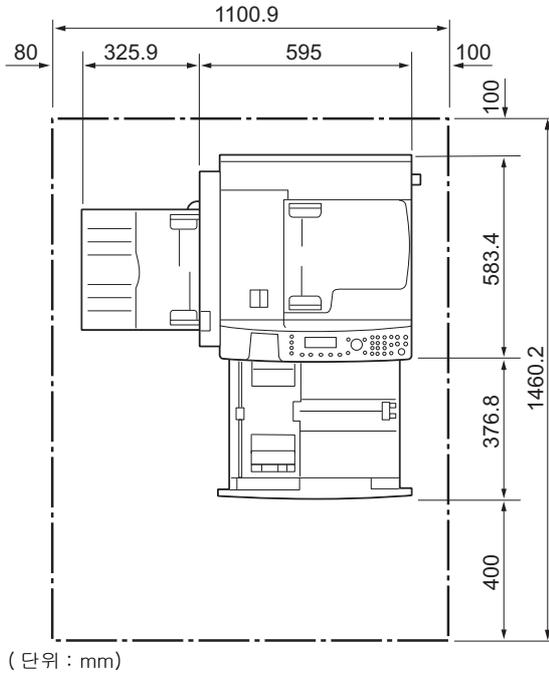
기계는 무게를 지탱할 수 있는 편평하고 단단한 곳에 설치합니다 . 그렇지 않으면 기계가 기울어졌을 때 넘어져 부상을 입을 수 있습니다 .



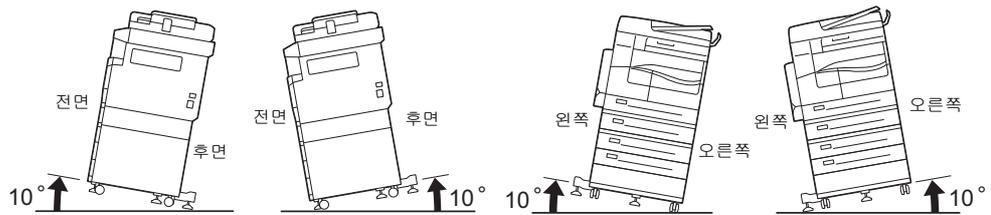
환기가 잘되는 곳에 설치하여 주십시오. 기계 환기구 주위에 환기를 막는 물건이 없도록 합니다. 환기가 되지 않으면 기계 내부가 과열되어 화재가 발생할 수 있습니다.

다음과 같이 환기와 전원 플러그를 위한 최소 공간을 확보하여 주십시오. 이상을 발견하면 전원 플러그를 뽑습니다.

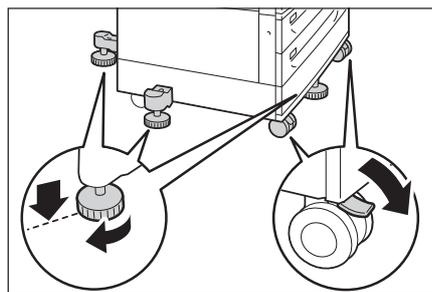
양면 자동 원고이송장치 포함



기계를 10도 이상 기울이지 마십시오. 그렇지 않으면 넘어져 부상을 입을 수 있습니다.



설치 후에는 항상 제품의 휠을 잠그십시오. 그렇지 않으면 쓰러지거나 미끄러져서 부상을 초래할 수 있습니다.





전선 및 케이블을 묶을 때에는 항상 당사에서 제공하는 케이블 끈과 나선형 통을 사용하여 주십시오 . 그렇지 않으면 고장이 발생할 수 있습니다 .

기타



기계의 성능과 상태를 최적으로 유지하려면 항상 다음 조건에서 사용하십시오 .

온도 : 10~32 °C

습도 : 15~85%

차가운 실내 온도를 난방기구 등으로 급격하게 높이면 기계 내부에 물방울이 생겨 부분적으로 복사되지 않을 수 있습니다 .

기계 사용상의 주의

△경고



사용자용 제품 유지보수 절차는 기계과 함께 제공된 설명서에 기재되어 있습니다 . 설명서에 명시되지 않은 방법으로 기계를 유지보수하지 마십시오 .



본 기계는 사용자가 안전한 영역에만 접근할 수 있도록 설계되어 있습니다 . 위험한 영역은 사용자가 접근하지 못하도록 공구를 사용해야 떼어낼 수 있는 커버 또는 보호대로 씌워져 있습니다 . 커버 또는 보호대를 절대로 떼어내지 마십시오 .



감전과 화재를 예방하려면 다음과 같은 상황에서 기계의 전원을 즉시 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 대리점에 문의하여 주십시오 .

- 기계에서 연기가 나거나 표면이 이상하게 뜨거울 경우
- 기계에서 이상한 소음이나 냄새가 날 경우
- 전원 코드가 손상되었거나 마모된 경우
- 회로차단기 , 퓨즈 , 기타 안전 장치가 작동할 경우
- 기계에 액체를 쏟은 경우
- 기계에 물이 들어간 경우
- 기계의 일부가 손상된 경우



기계의 슬롯이나 구멍에 물체를 넣지 마십시오 . 기계 위에 다음과 같은 물건은 올려놓지 마십시오 .

- 화병 , 컵과 같이 물이 담긴 용기
- 스테이플이나 클립과 같은 금속류
- 무거운 물건

기계에 액체를 쏟았거나 금속물질이 들어간 경우에는 감전이나 화재가 발생할 수 있습니다 .



먹이나 코팅용지 등 전도율이 높은 용지는 사용하지 마십시오 . 용지가 걸리면 단락되어 화재가 발생할 수 있습니다 .



기계를 청소할 때에는 지정된 전용 청소 용품만 사용하여 주십시오 . 다른 용품을 사용하면 성능이 저하될 수 있습니다 . 분사식 클리너는 불이 붙거나 폭발할 수 있기 때문에 사용하지 마십시오 .

 걸린 용지를 제거하기 위해 트레이를 빼낼 경우에는 당사의 대리점에 문의하여 주십시오. 트레이를 함부로 빼내지 마십시오. 부상의 원인이 될 수 있습니다.

 제품과 함께 제공된 CD-ROM 은 오디오 재생기에서 실행하지 마십시오. 그렇지 않으면 고음으로 인해 오디오 재생기나 귀가 손상될 수 있습니다.

 레이저 안전
주의 : 여기에 명시되지 않은 방법으로 기계를 작동 및 조정할 경우 해로운 광선에 노출되어 화상을 입거나 시력을 잃을 위험이 있습니다.

본 기계는 국제 표준 IEC60825 에 명시된 클래스 1 레이저 장비 요구사항을 준수하고 광선에 노출될 위험이 없다는 것을 시험을 통해 입증되었습니다. 본 기계는 광선 보호 부품과 덮개로 작동 및 유지보수 중에 나오는 모든 광선빔을 차단하는 기능이 있기 때문에 해로운 광선을 방출하지 않습니다.

△주의

 전기식과 기계식 안전 스위치가 작동하는지 확인합니다. 안전 스위치에 자기성 물체를 가까이 두지 마십시오. 자기성 물체로 인해 기계가 돌발적으로 작동하여 부상이나 감전을 입을 수 있습니다.

 기계 내부 깊숙히 걸린 용지, 특히 정착부나 롤러 주위에 있는 용지는 제거하지 마십시오. 그렇지 않으면 부상이나 화상을 입을 수 있습니다. 즉시 전원 스위치를 끄고 대리점에 문의하여 주십시오.

 두꺼운 원고를 원고대 유리에 놓을 때 너무 세게 누르지 마십시오. 원고대 유리가 파손되어 부상을 입을 수 있습니다.

 기계를 장시간 사용하거나 대량으로 복사할 때에는 환기에 유념하여 주십시오. 환기가 되지 않는 실내에서는 오존과 같은 냄새로 인하여 사무실 공기가 나빠질 수 있습니다.

적절한 환기를 통해 쾌적하고 안전한 사무실 환경을 유지하여 주십시오.

소모품 취급 시 주의

△경고

 모든 소모품은 포장이나 상자에 표기된 지침에 따라 보관하여 주십시오.

 흘린 토너 및 제품 내부, 토너 카트리지, 토너통 안의 잔류 토너를 진공청소기로 청소하지 마십시오.

진공청소기 안에서 불꽃점화가 발생해 폭발할 수 있습니다.

바닥에 떨어진 토너를 닦아낼 경우에는 빗자루나 젖은 헝겊으로 닦아 주십시오. 많은 양의 토너를 쓸은 경우에는 대리점에 문의하여 주십시오.

 토너 카트리지를 불 속에 버리지 마십시오. 카트리지에 남아있는 토너에 불이 붙어 폭발할 수 있으며 그로 인해 화상을 입을 수 있습니다.

다 사용한 토너 카트리지는 당사의 대리점에 연락하여 폐기 처분합니다.

 주의 : 다른 종류의 건전지를 사용하면 폭발할 위험이 있습니다. 다 쓴 건전지는 규정에 따라 폐기하여 주십시오.

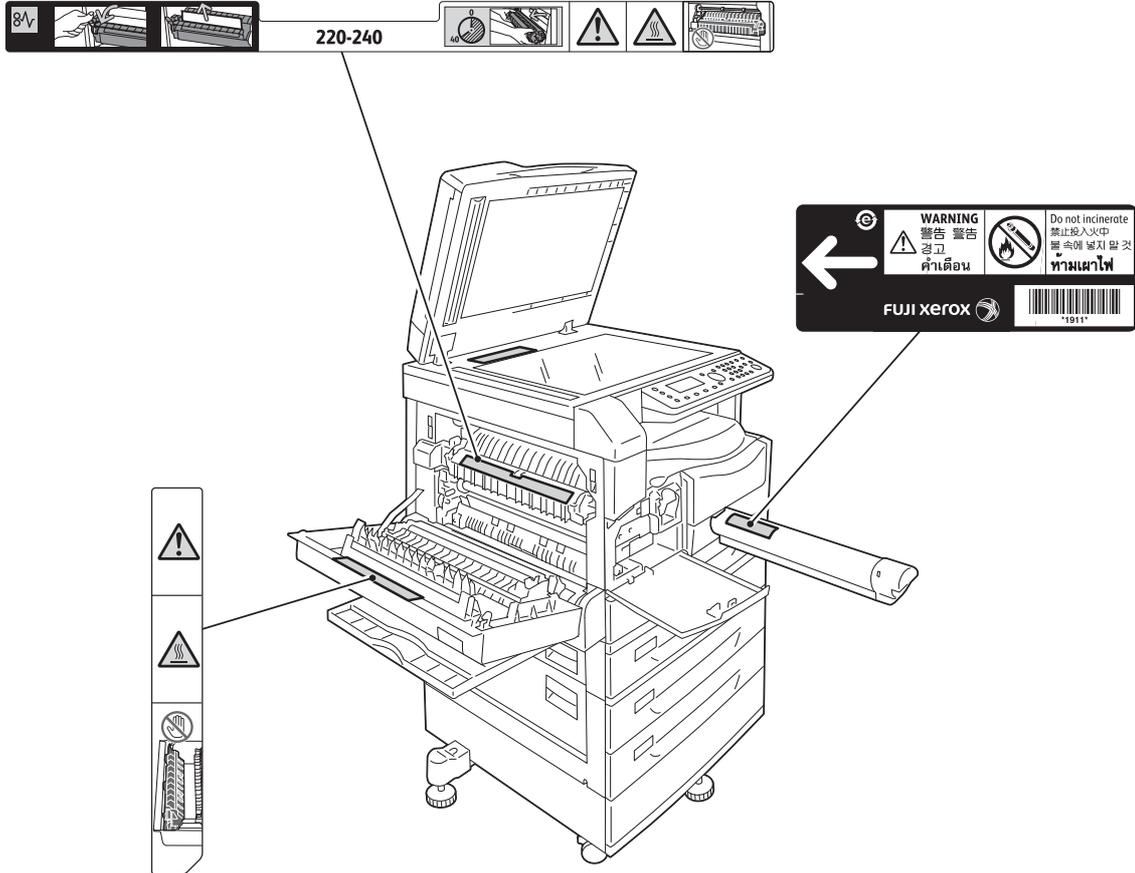
⚠주의

- 
 드럼 카트리지와 토너 카트리지는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 어린이가 실수로 토너를 마신 경우 마신 토너를 토해 내고 물로 입을 헹구고 물을 마신 후 신속히 의사의 진료를 받도록 하십시오.
- 
 드럼 및 토너 카트리지를 교환할 때에는 토너가 흩날릴 수 있으므로 주의하여 주십시오. 흩날린 경우에는 토너가 피부나 옷에 묻거나, 토너를 흡입 또는 눈이나 입에 들어가지 않도록 주의하여 주십시오.
- 
 토너가 피부나 옷에 묻었을 경우에는 비눗물로 잘 씻어 주십시오.
 토너 분진이 눈에 들어갔으면 통증이 멈출 때까지 적어도 15분 정도 물로 씻어 주십시오. 상황에 따라 의사의 진단이 필요할 수도 있습니다.
 토너 분진을 흡입한 경우 공기가 맑은 곳으로 이동한 후 물로 여러 번 헹구어 주십시오.
 토너를 마신 경우에는 마신 토너를 토해 내고, 물로 여러 번 헹구어 낸 후 신속히 의사의 진단을 받습니다.
- 
 정착부 안전
 정착부를 분리하기 전에 반드시 전원 스위치를 끄고 냉각될 때까지 40분을 기다려 주십시오.

경고 및 주의 라벨 부착 위치



본 기계에 표시 및 함께 제공된 경고사항을 항상 준수하여 주십시오.
화상과 감전을 예방하려면 "고온" 또는 "고전압"으로 표시된 부분을 만지지 마십시오.



규정

A급 기기 (업무용 방송통신기기)

이 기기는 업무용 (A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며 , 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다 .

제품 안전 인증 (UL, CB)

본 기기는 다음 기관에서 다음 기준을 준수한다는 것이 입증되었습니다 .

기관	기준
TUV	IEC60950-1:ed. 2

환경에 대하여

- 환경 보호와 자원의 효율적인 사용을 위해 Fuji Xerox 는 반환된 토너 카트리지 및 드럼 카트리지의 부품을 재생 또는 열회수 등을 통해 재활용하고 있습니다 .
- 사용한 토너 카트리지 및 드럼 카트리지는 규정에 따라 처리해야 합니다 . 토너 카트리지 및 드럼 카트리지를 열지 마시고 대리점에 반환하여 주십시오 .

라이선스 정보

이 절에서는 라이선스 정보에 대해 설명합니다 . 끝까지 읽고 숙지하십시오 .

Libcurl

COPYRIGHT AND PERMISSION NOTICE

Copyright (c) 1996 – 2006, Daniel Stenberg, <daniel@haxx.se>.

All rights reserved.

Permission to use, copy, modify, and distribute this software for any purpose with or without fee is hereby granted, provided that the above copyright notice and this permission notice appear in all copies.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

Except as contained in this notice, the name of a copyright holder shall not be used in advertising or otherwise to promote the sale, use or other dealings in this Software without prior written authorization of the copyright holder.

FreeBSD

This product contains the part of FreeBSD codes.

The FreeBSD Copyright

Copyright 1994–2006 The FreeBSD Project. All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.

Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE FREEBSD PROJECT "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE FREEBSD PROJECT OR

CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

The views and conclusions contained in the software and documentation are those of the authors and should not be interpreted as representing official policies, either expressed or implied, of the FreeBSD Project.

MD5

Copyright (C) 1991-2, RSA Data Security, Inc. Created 1991. All rights reserved.

License to copy and use this software is granted provided that it is identified as the "RSA Data Security, Inc. MD5 Message-Digest Algorithm" in all material mentioning or referencing this software or this function.

License is also granted to make and use derivative works provided that such works are identified as "derived from the RSA Data Security, Inc. MD5 Message-Digest Algorithm" in all material mentioning or referencing the derived work.

RSA Data Security, Inc. makes no representations concerning either the merchantability of this software or the suitability of this software for any particular purpose.

It is provided "as is" without express or implied warranty of any kind.

These notices must be retained in any copies of any part of this documentation and/or software.

복사 금지 사항

특정 문서를 복사하거나 프린트하는 행위는 법에 저촉될 수 있습니다. 불법 행위 적발 시 벌금 또는 징역형을 받을 수 있습니다. 다음은 복사 또는 프린트가 금지된 항목에 대한 예시입니다.

- 화폐
- 지폐 및 수표
- 은행 및 정부 채권
- 여권 및 신분증
- 저작권 소유자의 동의를 얻지 않은 저작물 및 상표
- 우표 및 기타 유통 증권

이 목록은 포괄적이지 않으며 완전성과 정확성에 대하여 당사는 어떠한 책임도 지지 않습니다. 의문 사항은 법률 담당자에게 문의하십시오.

2 환경 설정

이 장에는 기계 조작 환경에 대해 설명합니다.

보충 • 일부 모델의 경우 이 장에 설명된 환경 설정을 구성할 필요가 없습니다. 필요한 옵션을 장착한 경우 설정하십시오. 자세한 내용은 고객 지원 센터로 문의하십시오.

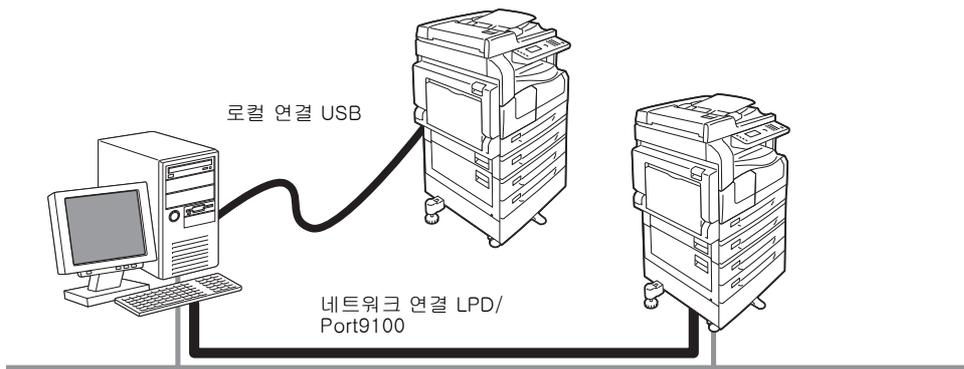
• 지원되는 환경.....	28
• 인터페이스 케이블.....	30
• 네트워크 환경 설정.....	32
• 사용할 통신 포트 활성화.....	36
• 메일 송신 기능 설정.....	38
• CentreWare Internet Services 사용.....	41
• 프린터 드라이버 / 스캐너 드라이버 설치.....	58

지원되는 환경

본 기계로 인쇄 기능, 스캔 기능을 이용할 경우의 환경 설정에 대해 설명합니다.

프린트 기능

이 기계는 컴퓨터에 직접 연결하여 로컬 프린터로 사용하거나 네트워크에 연결하여 네트워크 프린터로 사용할 수 있습니다.



■ 로컬 프린터로 사용

USB 케이블로 기계를 컴퓨터에 연결합니다.

■ 네트워크 프린터로 사용

TCP/IP 프로토콜을 사용하여 네트워크 상에 연결된 컴퓨터에서 프린트합니다. 네트워크 프린터로 사용하려면 프린트 시 사용할 포트를 활성화해야 합니다.

- LPD: LPD 포트를 사용하는 경우 이 설정을 활성화합니다.
- Port9100: Port9100 포트를 사용하는 경우 이 설정을 활성화합니다.

TCP/IP 를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 "네트워크 환경 설정" (P.32) 을 참고하십시오.

통신 포트를 활성화하는 방법에 대한 자세한 내용은 "사용할 통신 포트 활성화" (P.36) 를 참고하십시오.

스캔 기능

이 기계에서는 다음 스캔 기능을 이용할 수 있습니다.

■ USB 연결 사용

■ PC 응용 프로그램으로 스캔

USB 연결을 사용하여 TWAIN 또는 Windows Image Acquisition(WIA) 호환 응용 프로그램을 설치한 컴퓨터로 스캔 데이터를 가져올 수 있습니다.

이 기능을 이용하려면 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에서 스캐너 드라이버를 설치해야 합니다.

보충 • 스캐너 드라이버를 설치하려면 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에 포함된 "설명서 (HTML)" 에 제시된 지침을 따르십시오.

이 기능을 사용하는 방법에 대한 자세한 내용은 "PC 기반 응용프로그램을 사용해 스캔 데이터 로드" (P.120) 를 참고하십시오.

■ 네트워크 연결 사용

■ PC 응용 프로그램으로 스캔

네트워크 TWAIN(SOAP) 을 사용하여 TWAIN 또는 Windows Image Acquisition(WIA) 호환 응용 프로그램을 설치한 컴퓨터로 스캔 데이터를 가져올 수 있습니다 .

이 기능을 이용하려면 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에서 스캐너 드라이버를 설치해야 합니다 .

보충 • 스캐너 드라이버를 설치하려면 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에 포함된 " 설명서 (HTML)" 에 제시된 지침을 따르십시오 .

이 기능을 사용하는 방법에 대한 자세한 내용은 "PC 기반 응용프로그램을 사용해 스캔 데이터 로드 " (P.120) 를 참고하십시오 .

■ 스캔 (메일송신)

SMTP 프로토콜을 사용하여 기계에서 스캔된 문서를 메일로 첨부하여 전송합니다 .

스캔 데이터를 메일로 첨부하려면 SMTP 포트를 활성화해야 합니다 .

(공장 출고 시 설정 : [기동])

이 기능은 메일 제목 및 본문 설정 , 전송 에러 발생 시의 메일 통지용 수신국 주소 (기계관리자의 메일 주소) 로 메일을 전송할 때 사용할 SMTP 설정에 사용됩니다 .

SMTP 포트를 활성화하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 사용할 통신 포트 활성화 " (P.36) 를 참고하십시오 .

SMTP 서버를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 "SMTP 서버 설정 " (P.38) 을 참고하십시오 .

메일 제목 및 본문을 입력하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 메일 제목 및 본문 설정 " (P.39) 을 참고하십시오 .

기계관리자의 메일 주소를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 관리자 메일주소 " (P.44) 를 참고하십시오 .

이 기능을 사용하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 스캔 데이터를 메일에 첨부하여 PC 로 전송 - 메일 " (P.121) 을 참고하십시오 .

■ 스캔 (PC 저장)(네트워크)

스캔한 데이터를 SMB 프로토콜을 사용해 기계에서 컴퓨터로 직접 송신할 수 있습니다 .

스캔 데이터를 컴퓨터에 저장하려면 SMB 포트를 활성화해야 합니다 .

(공장 출고 시 설정 : [기동])

SMB 포트를 활성화하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 사용할 통신 포트 활성화 " (P.36) 를 참고하십시오 .

이 기능을 사용하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 스캔 데이터를 기계에서 PC 로 직접 송신 " (P.123) 를 참고하십시오 .

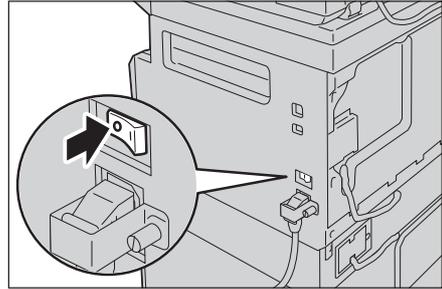
인터페이스 케이블

기계를 컴퓨터에 직접 연결하는 경우 USB 인터페이스를 사용합니다. 기계를 네트워크에 연결하는 경우에는 Ethernet 인터페이스를 사용합니다.

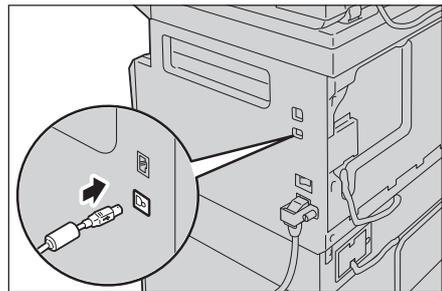
USB 인터페이스 사용

이 기계에는 USB 2.0 인터페이스가 지원됩니다.
USB 인터페이스를 연결하려면

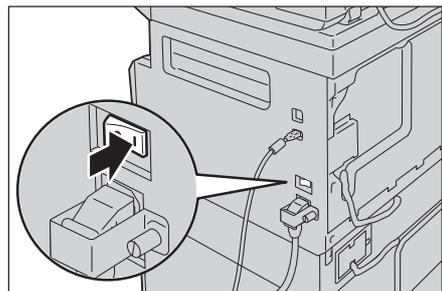
- 1 전원 스위치의 [O] 쪽을 눌러 전원을 끕니다.
 보충 • 화면이 꺼졌는지 확인합니다.



- 2 USB 케이블을 USB 2.0 인터페이스 커넥터에 연결합니다.



- 3 USB 케이블의 다른 쪽 끝을 컴퓨터에 연결합니다.
- 4 전원 스위치의 [I] 쪽을 눌러 전원을 켭니다.

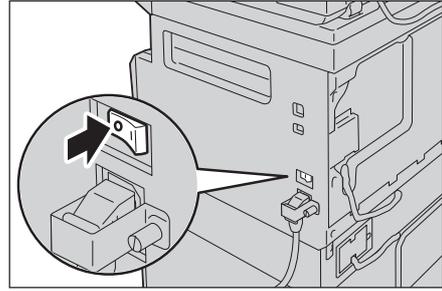


Ethernet 인터페이스 사용

이 기계에는 100BASE-TX 와 10BASE-T Ethernet 인터페이스가 지원됩니다.
Ethernet 인터페이스를 연결하려면

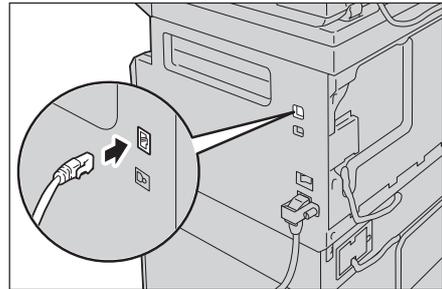
1 전원 스위치의 [O] 쪽을 눌러 전원을 끕니다.

보충 • 화면이 꺼졌는지 확인합니다.

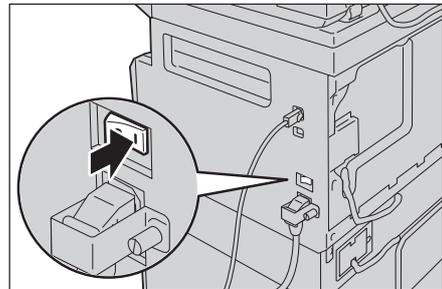


2 네트워크 케이블을 Ethernet 인터페이스의 커넥터에 연결합니다.

보충 • 해당 네트워크 연결에 적합한 네트워크 케이블을 준비합니다. 네트워크 케이블을 교체하는 경우에는 고객 지원 센터로 문의하십시오.



3 전원 스위치의 [I] 쪽을 눌러 전원을 켭니다.



네트워크 환경 설정

이 절에서는 TCP/IP 프로토콜을 사용하는 데 필요한 설정을 구성하는 방법에 대해 설명합니다.

보충 • 이 기계에는 IPv6 네트워크 환경에서 IPv6 주소가 지원됩니다. 자세한 내용은 " 기계의 IP 주소 (IPv6) 설정 " (P.32) 을 참고하십시오.

기계의 IP 주소 (IPv4) 설정

TCP/IP 프로토콜을 사용하려면 기계의 IP 주소를 설정해야 합니다.

기계는 IP 주소를 자동 설정하도록 기본 설정되어 있습니다.

DHCP 서버가 있는 네트워크 환경에 기계를 연결하면 IP 주소가 자동으로 설정됩니다.

기계의 IP 주소가 이미 설정되어 있는지 확인하려면 System Settings Report 를 프린트합니다.

다음 방법으로 IP 주소를 확인할 수도 있습니다.

- [기계 상태] 화면에서
- [사양설정] 메뉴 항목 사용
- CentreWare Internet Services 사용

System Settings Report 를 프린트하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 리포트 / 리스트 프린트 " (P.167) 를 참고하십시오.

[기계 상태] 화면을 확인하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 기계의 IP 주소 확인 " (P.164) 을 참고하십시오.

사양설정을 사용하여 확인하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 네트워크 설정 " (P.147) 을 참고하십시오.

CentreWare Internet Services 를 사용하여 확인하는 방법에 대한 자세한 내용은 "TCP/IP(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)" (P.45) 을 참고하십시오.

기계의 IP 주소가 아직 설정되지 않은 경우 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에 포함된 IP 주소 설정을 위한 프린터 설정 유틸리티를 사용하거나 조작부를 사용하여 [IP 주소 할당 방법] 설정을 [수동 설정] 으로 변경하여 IP 주소를 설정합니다.

보충 • 네트워크에 DHCP 서버가 있는 경우 기계의 IP 주소가 변경되었을 수 있으므로 IP 주소를 정기적으로 확인합니다.

- 이 기계는 BOOTP 또는 RARP 서버를 사용하여 주소 정보를 자동으로 설정할 수 있습니다. BOOTP 또는 RARP 서버를 사용하여 기계의 IP 주소를 설정하려면 조작부에서 [IP 주소 할당 방법] 설정을 [BOOTP] 또는 [RARP] 로 변경해야 합니다.

IP 주소를 설정하기위한 프린터 설정 유틸리티를 사용하는 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소를 설정하기위한 프린터 설정 유틸리티 사용 시" (P.33) 를 참고하십시오.

조작부에서 IP 주소를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 네트워크 설정 " (P.147) 을 참고하십시오.

기계의 IP 주소 (IPv6) 설정

이 기계에는 IPv6 네트워크 환경에서 IPv6 주소가 지원됩니다.

공장 출고 시 기계의 IP 주소 종류는 IPv4 로 설정되어 있습니다. IPv6 의 네트워크 환경에서 기계를 사용하려면 IP 주소의 종류를 IPv6 또는 두 종류 모두로 설정합니다. 기계를 재기동하면 IPv6 주소가 자동으로 설정됩니다.

IPv6 주소를 확인하려면 System Settings Report 를 프린트합니다.

다음 방법으로 IP 주소를 확인할 수도 있습니다.

- [기계 상태] 화면에서

- [사양설정] 메뉴 항목 사용
- CentreWare Internet Services 사용
System Settings Report 를 프린트하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 리포트 / 리스트 프린트 " (P.167) 를 참고하십시오 .
[기계 상태] 화면을 확인하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 기계의 IP 주소 확인 " (P.164) 을 참고하십시오 .
사양설정을 사용하여 확인하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 네트워크 설정 " (P.147) 을 참고하십시오 .
CentreWare Internet Services 를 사용하여 확인하는 방법에 대한 자세한 내용은 "TCP/IP(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)" (P.45) 을 참고하십시오 .
다음 방법을 사용하여 고정 IPv6 주소를 기계에 설정할 수 있습니다 .
- IP 주소를 설정하기 위한 프린터 설정 유틸리티 사용
- 조작부를 사용해 수동으로 설정합니다 . 기계 관리자 모드로 들어갑니다 . [사양설정] 메뉴에서 [네트워크 설정] > [IP 모드 설정] 을 선택합니다 . [IP 모드 설정] 을 [IPv6] 또는 [듀얼 스택] 으로 설정합니다 . [IPv6] 메뉴에서 [IPv6 설정] 을 [사용함] 으로 설정한 다음 [IP 주소] 에 IP 주소를 입력합니다 .
- CentreWare Internet Services 를 사용하여 수동으로 설정합니다 . System Settings Report 를 프린트하여 자동 설정된 주소를 확인한 다음 해당 주소로 CentreWare Internet Services 에 액세스합니다 .
[등록 정보] 탭에서 [네트워크 설정] > [프로토콜 설정] > [TCP/IP] > [IP 모드] 를 선택합니다 . [IP 모드] 를 [IPv6] 또는 [듀얼 스택] 으로 설정합니다 . [IPv6] 아래의 [IP 주소 수동 설정] 의 [사용함] 확인란에 확인 표시를 하면 IPv6 주소를 입력할 수 있습니다 .
IP 주소를 설정하기 위한 프린터 설정 유틸리티를 사용하는 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소를 설정하기 위한 프린터 설정 유틸리티 사용 시 " (P.33) 를 참고하십시오 .
조작부에서 IP 주소를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 네트워크 설정 " (P.147) 을 참고하십시오 .
CentreWare Internet Services 에서 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용은 "CentreWare Internet Services 의 설정 항목 " (P.43) 을 참고하십시오 .

IP 주소를 설정하기 위한 프린터 설정 유틸리티 사용 시

이 절에서는 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에 포함된 IP 주소 설정을 위한 프린터 설정 유틸리티를 사용하여 IP 주소를 설정하는 방법에 대해 설명합니다 .

중요 • IP 주소를 설정하기 위한 프린터 설정 유틸리티를 사용하는 경우 기계를 사용 중이거나 기계 관리자 모드에 있지 않아야 합니다 .

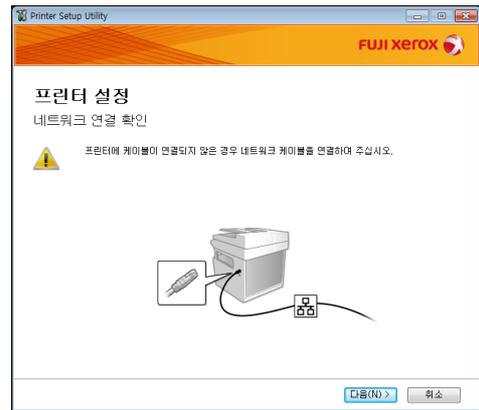
- 1 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 를 컴퓨터에 삽입합니다 .
시작 관리자가 자동으로 실행됩니다 .

2 [관리도구] 탭에서 [IP 주소를 설정하기 위한 Printer Setup Utility 를 시작합니다]>[시작] 을 선택합니다 .

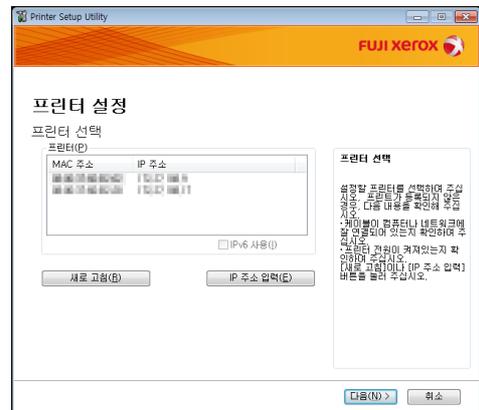
IP 주소를 설정하기 위한 프린터 설정 유틸리티가 시작됩니다 .



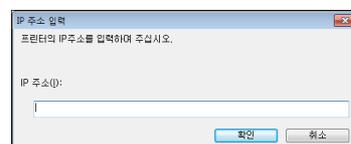
3 네트워크 케이블이 기계에 연결되어 있는 것을 확인한 다음 [다음] 을 클릭합니다 .



4 사용 가능한 IP 주소 및 Mac 주소의 목록이 나타나면 기계를 선택하고 [다음] 을 클릭합니다 .



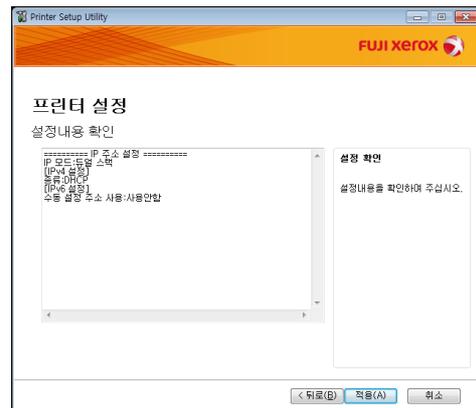
기계의 IP 주소가 이미 있는 경우 [IP 주소 입력] 를 클릭하고 표시된 창에 IP 주소를 직접 입력합니다 .



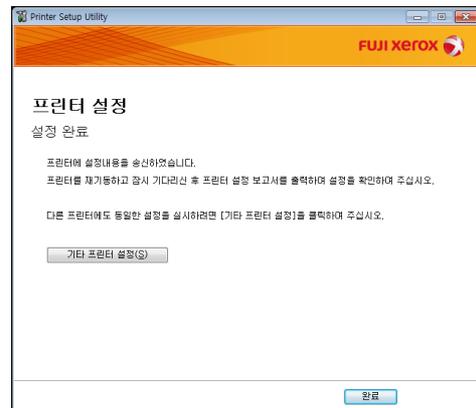
5 필요에 따라 상세 설정을 구성한 다음 [다음] 을 클릭합니다 .



6 표시된 정보를 확인한 후 [적용] 을 클릭합니다 .
지정한 설정이 적용됩니다 .



7 [완료] 을 클릭하여 IP 주소를 설정하기 위한 프린터 설정 유틸리티를 종료합니다 .
설정이 제대로 구성되면 기계가 자동으로 재기동됩니다 .



8 설정 처리가 완료된 후 할당된 IP 주소를 다음 방법 중 하나로 확인합니다 .

- System Settings Report 프린트
- [기계 상태] 화면에서
- [사양설정] 메뉴 항목 사용
- CentreWare Internet Services 사용

System Settings Report 를 프린트하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 리포트 / 리스트 프린트 " (P.167) 를 참고하십시오 .

[기계 상태] 화면을 확인하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 기계의 IP 주소 확인 " (P.164) 을 참고하십시오 .

사양설정을 사용하여 확인하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 네트워크 설정 " (P.147) 을 참고하십시오 .

CentreWare Internet Services 를 사용하여 확인하는 방법에 대한 자세한 내용은 " TCP/IP(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)" (P.45) 을 참고하십시오 .

사용할 통신 포트 활성화

CentreWare Internet Services 를 사용하여 통신 포트를 활성화합니다 .
 다음 포트는 활성화할 수 있습니다 .

포트	설명
SNMP	기계 정보를 프린터 드라이버로 가져오는 등의 조작에 사용할 SNMP 프로토콜을 사용하려면 이 포트를 활성화합니다 .
SMB	스캔 (PC 저장) (네트워크) 을 사용하려면 이 포트를 활성화합니다 .
LPD	LPD 를 사용하여 프린트하려면 이 포트를 활성화합니다 .
Port9100	Port9100 을 사용하여 프린트하려면 이 포트를 활성화합니다 .
메일 송신	메일을 송신하려면 이 포트를 활성화합니다 .
네트워크 TWAIN	이 포트를 활성화하면 PC 기반 응용프로그램을 사용해 스캔할 수 있습니다 .

CentreWare Internet Services 에서 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용은 "CentreWare Internet Services 의 설정 항목 " (P.43) 을 참고하십시오 .

통신 포트를 활성화하려면

- 1 CentreWare Internet Services 를 시작합니다 .

CentreWare Internet Services 를 시작하는 방법에 대한 자세한 내용은 "CentreWare Internet Services 시작 " (P.42) 을 참고하십시오 .

- 2 [등록 정보] 탭을 클릭합니다 .



- 3 왼쪽 메뉴에서 [네트워크 설정] 을 선택합니다 .



4 [포트 상태 설정] 을 클릭하고 해당 포트의 확인란에 확인 표시를 합니다 .

5 [적용] 을 클릭합니다 .

- 보충
- 기계를 재기동하여 새 설정을 활성화합니다 .



메일 송신 기능 설정

SMTP 서버 설정

SMTP 서버를 사용하여 메일을 송신합니다 .
 CentreWare Internet Services 를 사용하여 SMTP 서버를 설정합니다 .
 설정할 항목은 다음과 같습니다 .

항목	설명
SMTP 서버 IP 주소 (호스트명)	SMTP 서버의 IP 주소를 IPv4, IPv6 주소 또는 FQDN 형식으로 최대 256 자까지 입력합니다 .
송신 포트번호 (메일)	SMTP 서버의 포트 번호를 1 ~ 65535 범위에서 설정합니다 .
SMTP 송신 인증	메일 송신 시 SMTP 인증을 수행할지 여부를 [SMTP AUTH] 또는 [사용안함] 중에서 선택합니다 .
SMTP AUTH - 로그인명	SMTP 서버 로그인명을 ASCII 코드로 1 ~ 64 자 범위에서 입력합니다 .
SMTP AUTH - 비밀번호	SMTP 서버에 대한 인증 비밀번호를 ASCII 코드로 1 ~ 64 자 범위에서 입력합니다 .
SMTP AUTH - 비밀번호 재확인	입력한 SMTP 서버 인증 비밀번호를 다시 입력하여 검증합니다 .

보충 • [SMTP 송신 인증] 을 [사용안함] 으로 선택한 경우 [SMTP AUTH - 로그인명], [SMTP AUTH - 비밀번호], [SMTP AUTH - 비밀번호 재확인] 란을 공란 그대로 둡니다 .

설정을 구성하려면

- 1 CentreWare Internet Services 를 시작합니다 .

CentreWare Internet Services 를 시작하는 방법에 대한 자세한 내용은 "CentreWare Internet Services 시작" (P.42) 을 참고하십시오 .

- 2 [등록 정보] 탭을 클릭합니다 .



3 왼쪽 메뉴에서 [네트워크 설정] > [프로토콜 설정] 을 선택합니다 .



4 [SMTP] 를 클릭하고 설정을 입력합니다 .



5 [적용] 을 클릭합니다 .

다
인
전

2

메일 제목 및 본문 설정

스캔 문서를 메일로 첨부하여 전송하는 경우 메일 제목 및 본문을 입력할 수 있습니다 .
CentreWare Internet Services 를 사용하여 설정을 구성합니다 .
설정할 항목은 다음과 같습니다 .

항목	설명
제목	ASCII 코드 문자로 최대 128자까지 입력합니다. (기본값: Scan Data from(모델명))
본문	ASCII 코드로 최대 256 자까지 입력합니다 .

보충
 • 메일을 송신하려면 기계관리자의 메일 주소를 설정해야 합니다 . 설정하지 않으면 메일을 송신할 수 없습니다 .
 기계관리자의 메일 주소를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 관리자 메일주소 " (P.44) 를 참고하십시오 .

설정을 구성하려면

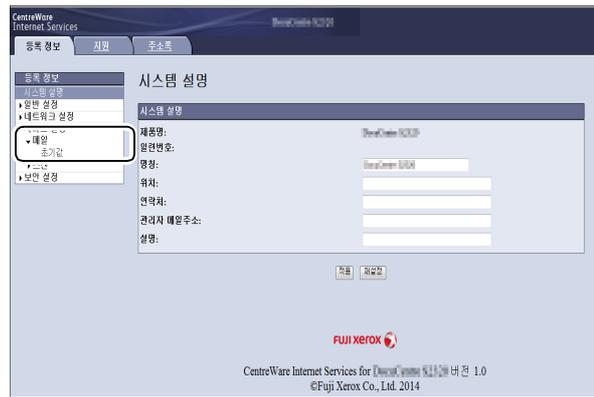
1 CentreWare Internet Services 를 시작합니다 .

CentreWare Internet Services 를 시작하는 방법에 대한 자세한 내용은 "CentreWare Internet Services 시작 " (P.42) 을 참고하십시오 .

2 [등록 정보] 탭을 클릭합니다 .



3 왼쪽 메뉴에서 [서비스 설정] > [메일] 을 선택합니다 .



4 [초기값] 을 클릭하고 [제목], [본문], [첨부 파일의 데이터크기 상한] 을 입력합니다 .



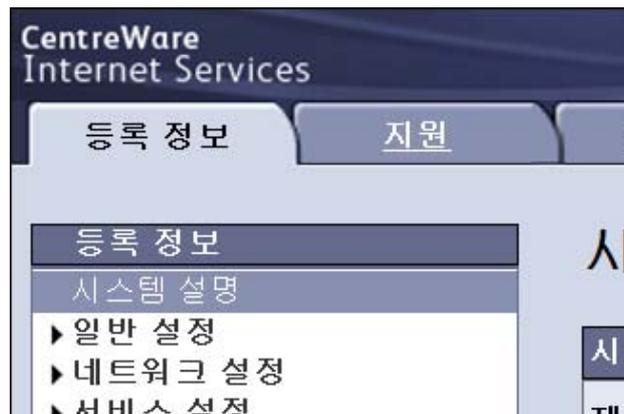
5 [적용] 을 클릭합니다 .

CentreWare Internet Services 사용

CentreWare Internet Services

CentreWare Internet Services 에는 TCP/IP 네트워크 환경에 연결된 컴퓨터에서 웹 브라우저를 사용하여 설정을 변경하는 등의 서비스가 제공됩니다 .

- 보충
- 기계의 IP 주소를 설정해야 합니다 . IP 주소를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 네트워크 환경 설정 " (P.32) 을 참고하십시오 .
 - CentreWare Internet Services 를 사용하여 설정을 변경하는 경우에는 기계가 대기 상태 또는 절전 모드이어야 합니다 .



지원 환경 및 설정

■ 운영 체제 및 웹 브라우저

CentreWare Internet Services 는 다음 웹 브라우저에서 조작할 수 있습니다 .

운영 체제	웹 브라우저
Windows® 8	Windows Internet Explorer® 10
Windows® Server® 2012	Windows Internet Explorer® 10
Windows® 7	Windows Internet Explorer® 8
Windows Vista®	Windows Internet Explorer® 7
Windows XP®	Windows Internet Explorer® 6 SP2, Mozilla Firefox® 3.x, Netscape 7.1 Navigator

■ 웹 브라우저 설정

웹 브라우저에서 기계의 주소를 지정할 것을 권장합니다 .

- 보충
- 프록시 서버를 사용하여 기계의 주소를 지정하는 경우 서비스 응답 시간이 느리거나 화면이 나타나지 않을 수 있습니다 . 이런 문제가 발생한 경우에는 기계의 IP 주소를 웹 브라우저에서 설정하고 프록시 서버를 사용하지 않도록 선택합니다 . 설정 방법에 대한 자세한 내용은 웹 브라우저의 설명서를 참고하십시오 .

CentreWare Internet Services 를 제대로 작동하게 하려면 다른 웹 브라우저 설정을 구성해야 합니다 .

다음 순서에서는 Internet Explorer 6.0 을 예로 설명합니다 .

- 1 [도구] 메뉴에서 [인터넷 옵션] 을 선택합니다 .

- 2 [일반] 탭 > [검색 기록] > [설정] 을 클릭합니다 .
- 3 [임시 인터넷 파일] 의 [저장된 페이지의 새 버전 확인] 에서
- 4 [페이지를 열 때마다] 또는 [Internet Explorer 를 시작할 때마다] 를 선택합니다 .
- 5 [확인] 을 클릭합니다 .
- 6 [인터넷 옵션] 대화 상자에서 [확인] 을 클릭합니다 .

CentreWare Internet Services 시작

CentreWare Internet Services 를 시작하려면

- 1 컴퓨터와 웹 브라우저를 시작합니다 .
- 2 웹 브라우저의 주소 입력란에 기계의 IP 주소 또는 URL 을 입력한 다음 <Enter> 키를 누릅니다 .

CentreWare Internet Services 의 첫 페이지가 표시됩니다 .

- IP 주소 (IPv4) 예



- IP 주소 (IPv6) 예



- URL 예



- 보충
- 네트워크에서 DNS(Domain Name System) 를 사용하고 기계의 호스트명이 도메인명 서버에 등록된 경우 호스트명과 도메인명을 조합한 인터넷 주소를 사용하여 기계에 접속할 수 있습니다 . 예를 들어 호스트명이 "myhost" 이고 도메인명이 "example.com" 인 경우 인터넷 주소는 "myhost.example.com" 이 됩니다 .
 - 포트 번호를 지정하는 경우 IP 주소 또는 인터넷 주소 다음에 ":" 를 붙이고 이어서 포트 번호를 입력합니다 .
 - 사용하는 웹 브라우저에 따라 IPv6 주소를 직접 입력할 수 없는 경우도 있습니다 .
 - HTTPS 는 지원되지 않습니다 .

CentreWare Internet Services 의 설정 항목

CentreWare Internet Services 화면의 메뉴 구성은 다음과 같습니다 .

- 보충
- 설정을 변경하려면 사용자명과 비밀번호가 있어야 합니다 . 사용자는 ID "11111" 이며 비밀번호는 "x-admin"으로 기본 설정되어 있습니다 . 사용자 ID 및 비밀번호를 변경하는 방법에 대한 자세한 내용은 "CentreWare Internet Services 사용 " (P.41) 및 "기계관리자 정보 설정 (보안 설정)" (P.54) 을 참고하십시오 .
 - 조작부를 사용 중이거나 기계가 기계관리자 모드이거나 실행 또는 대기 중인 작업이 있는 경우에는 컴퓨터에서 기계관리자 모드로 전환할 수 없습니다 . 계속 기계관리자 모드로 전환할 수 없는 경우에는 백그라운드 처리가 실행되고 있을 수 있으므로 5 분 간 기다렸다 다시 시도하십시오 . 또한 컴퓨터에서 기계관리자 모드로 전환하면 기계 조작부를 조작할 수 없습니다 .

탭	메뉴 항목	참고 페이지 :	
등록 정보	시스템 설명	P.44	
	일반 설정	-	
		사용량 카운터	P.44
		절전모드 설정	P.44
	네트워크 설정	-	
		포트 상태 설정	P.45
		포트 설정	-
		Ethernet	P.45
		프로토콜 설정	-
		TCP/IP	P.45
		SNMP	P.47
		SMB	P.48
		LPD	P.49
		Port9100	P.50
		SMTP	P.50
		HTTP	P.51
		네트워크 TWAIN	P.51
		서비스 설정	-
		메일	-
		초기값	P.52
	스캔	-	
	작업 템플릿	P.52	
	보안 설정	-	
	IP 주소 제한	P.53	
	기계관리자 정보 설정	P.54	
지원		P.54	
	지원	P.54	

탭	메뉴 항목	참고 페이지 :
주소록		P.55
	수신국리스트	P.55
	수신국 조작	P.56
	수신국 추가	P.56
	주소록 관리	P.56
	데이터 가져오기	P.56
	데이터 내보내기	P.57
	전체 삭제	P.57

중요 • 2 바이트 문자는 CentreWare Internet Services 에 사용할 수 없습니다 (주소록 제외).

[등록 정보] 탭

시스템 설명

- 제품명
제품명이 표시됩니다 .
- 일련번호
제품 일련번호가 표시됩니다 .
- 명칭
프린터명을 ASCII 코드 문자 (: = @ * 제외) 로 32 자까지 입력할 수 있습니다 . (기본 값 : "DocuCentre S2520" 또는 "DocuCentre S2320")
- 위치
기계 위치를 ASCII 코드로 최대 255 자까지 입력할 수 있습니다 .
- 연락처
연락처 정보를 ASCII 코드자로 최대 255 자까지 입력할 수 있습니다 .
- 관리자 메일주소
기계관리자의 메일 주소를 최대 128 자까지 입력할 수 있습니다 .
이 정보는 메일 송신 시 필요합니다 .
- 설명
기계에 대한 설명을 ASCII 코드로 최대 255 자까지 입력할 수 있습니다 .
- [적용] 버튼
이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .

사용량 카운터 (일반 설정)

서비스 건별로 총 출력 페이지 수를 확인할 수 있습니다 .

절전모드 설정 (일반 설정)

보충 • 저전력 모드 및 Sleep 모드를 모두 비활성화할 수 있습니다 .

■ 저전력모드 전환 시간

마지막 조작 후 저전력 모드로 전환되는 소요 시간을 설정합니다 . 1 ~ 60 분 범위에서 값을 설정할 수 있습니다 . (기본값 : 1)

■ Sleep 모드 전환 시간

저전력 모드 후 Sleep 모드로 전환되기 까지 소요되는 시간을 설정합니다 . 1 ~ 239 분 범위에서 값을 설정할 수 있습니다 . (기본값 : 1)

■ [적용] 버튼

이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .

포트 상태 설정 (네트워크 설정)

■ 포트

통신 포트를 활성화하거나 비활성화할 수 있습니다 . SNMP, SMB, LPD, Port9100, 메일 송신 , Network TWAIN 중에서 선택할 수 있습니다 . 확인란에 확인 표시를 하여 각 포트를 활성화합니다 .

■ [적용] 버튼

이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .

보충 • 새 설정을 활성화하려면 기계를 재기동합니다 .

Ethernet(네트워크 설정 > 포트 설정)

■ Ethernet 설정

Ethernet 포트 속도를 설정합니다 . 자동 , 10BASE-T(Half-Duplex), 10BASE-T(Full-Duplex), 100BASE-TX(Half-Duplex), 100BASE-TX(Full-Duplex) 중에서 선택할 수 있습니다 . (기본값 : 자동)

■ MAC 주소

기계의 MAC 주소가 표시됩니다 .

■ [적용] 버튼

이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .

보충 • 새 설정을 활성화하려면 기계를 재기동합니다 .

TCP/IP(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)

■ IP 모드

IP 모드를 설정합니다 . 듀얼 스택 , IPv4, IPv6 중에서 선택할 수 있습니다 . 듀얼 스택으로 설정하면 IPv4 및 IPv6 주소를 모두 사용할 수 있습니다 . (기본값 : IPv4)

■ 일반

• 프로토콜

[사용함] 이 표시됩니다 .

• 포트 설정

[Ethernet] 이 표시됩니다 .

• 호스트명

호스트명을 설정할 수 있습니다 . 1 바이트 영숫자 (- 포함) 로 1 ~ 32 바이트 범위에서 입력할 수 있습니다 . (기본값 : MAC 주소의 마지막 16 자리)

보충 • -(하이픈) 은 처음 또는 마지막 문자로 사용할 수 없습니다 .

- IPv4
 - IP 주소 설정 방법 :
IP 주소 , Subnet Mask, Gateway 주소 설정 방법을 설정할 수 있습니다 . 수동 설정 , DHCP, BOOTP, RARP, DHCP/Autonet 중에서 선택할 수 있습니다 . (기본값 : DHCP/Autonet)
 - IP 주소 :
[IP 주소 설정 방법] 을 [수동 설정] 으로 선택한 경우 IP 주소를 입력할 수 있습니다 .
 - Subnet Mask:
[IP 주소 설정 방법] 을 [수동 설정] 으로 선택한 경우 Subnet Mask 를 입력할 수 있습니다 .
 - Gateway 주소 :

[IP 주소 설정 방법] 을 [수동 설정] 으로 선택한 경우 Gateway 주소를 입력할 수 있습니다 .
- IPv6
 - IP 주소 수동 설정 :
확인란에 확인 표시를 하여 IP 주소 및 Gateway 주소를 직접 입력할 수 있습니다 . (기본값 : 사용안함)
 - IP 주소 :
[IP 주소 수동 설정] 확인란에 확인 표시를 하여 IP 주소를 입력할 수 있습니다 .
 - 자동 설정 주소 1:
자동으로 할당된 IPv6 주소가 표시됩니다 .
 - 링크 로컬 주소 :
자동으로 할당된 링크 로컬 주소가 표시됩니다 .
 - Gateway 주소 :
[IP 주소 수동 설정] 확인란에 확인 표시를 하여 Gateway 주소를 입력할 수 있습니다 .
 - 자동 설정 Gateway 주소 :
자동으로 할당된 Gateway 주소가 표시됩니다 .

■ 도메인명

도메인명을 최대 255 자까지 입력할 수 있습니다 .

■ DNS

- IPv4
 - DHCP 에서 할당 :
DHCP 를 사용하여 DNS 서버 주소를 자동으로 설정하려면 확인란에 확인 표시를 합니다 . DNS 서버 주소 설정 방법을 DHCP 로 설정한 경우에는 IP 주소 설정 방법도 DHCP 로 설정해야 합니다 .
 - 우선 DNS 서버 주소 :
DNS 서버 주소를 직접 입력합니다 .
 - 대체 DNS 서버 주소 1 ~ 2:
대체 DNS 서버 주소를 직접 입력합니다 .
- IPv6
 - IPv6 DHCP 할당 :
DHCP 를 사용하여 DNS 서버 주소를 자동으로 설정하려면 확인란에 확인 표시를 합니다 .
 - 우선 DNS 서버 주소 :
DNS 서버 주소를 직접 입력합니다 .
 - 대체 DNS 서버 주소 1 ~ 2:
대체 DNS 서버 주소를 직접 입력합니다 .

- DNS 동적 갱신 (IPv4)
IPv4 DNS 서버의 동적 갱신을 설정합니다. [덮어쓰기] 확인란에 확인 표시를 하면 DNS 서버 동적 갱신이 활성화됩니다. [덮어쓰기] 확인란에 확인 표시를 하면 DNS 서버 데이터 베이스의 데이터 동적 갱신이 활성화됩니다.
 - DNS 동적 갱신 (IPv6)
IPv6 DNS 서버의 동적 갱신을 설정합니다. [덮어쓰기] 확인란에 확인 표시를 하면 DNS 서버 동적 갱신이 활성화됩니다. [덮어쓰기] 확인란에 확인 표시를 하면 DNS 서버 데이터 베이스의 데이터 동적 갱신이 활성화됩니다.
 - 도메인검색 리스트 자동 작성
도메인 검색 리스트를 자동으로 작성하려면 [선택함] 확인란에 확인 표시를 합니다.
 - 도메인명 1 ~ 3
검색용 도메인명을 최대 255 자까지 입력할 수 있습니다.
 - 연결시도 중단
도메인 검색 시의 시간 제한 (1 ~ 60 초 범위) 을 설정합니다. (기본값 : 1)
 - IPv6 로 DNS 이름 해결
[IP 모드] 를 [듀얼 스택] 으로 설정한 경우에는 [선택함] 에 확인 표시를 하여 DNS 이름 해결 시 IPv6 를 우선 사용합니다. (기본값 : 선택함)
- [적용] 버튼
입력한 설정을 확정하려면 이 버튼을 클릭합니다.
보충 • 새 설정을 활성화하려면 기계를 재기동합니다.

SNMP(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)

SNMP 프로토콜을 설정합니다.

- 일반
 - 포트 (SNMP)
SNMP 를 사용하려면 [기동] 에 확인 표시를 합니다. (기본값 : 기동)
 - [SNMP v1/v2c 프로토콜 편집] 버튼
이 버튼을 눌러 SNMP v1/v2c 의 상세 항목을 설정합니다. (기본값 : 버튼 활성화 됨)
 - 커뮤니티명 (읽기전용):
읽을 커뮤니티명을 ASCII 코드로 최대 32 자까지 입력할 수 있습니다. (기본값 : 공란 (public))
 - 커뮤니티명 (읽기 / 쓰기):
읽고 쓸 커뮤니티명을 ASCII 코드로 최대 32 자까지 입력할 수 있습니다. (기본값 : 공란 (private))
 - 커뮤니티명 (트랩 통지용):
트랩 통지용 커뮤니티명을 ASCII 코드로 최대 32 자까지 입력할 수 있습니다. (기본값 : 공란 (SNMP_trap))
 - 시스템 관리자 :
기계의 유지보수 담당자 관련 정보를 ASCII 코드로 최대 127 자까지 입력할 수 있습니다. (기본값 : 공란)

■ 인증 실패 통지

[선택항] 확인란에 확인 표시를 하여 기계에 등록되지 않은 잘못된 커뮤니티명으로 액세스 시도가 이루어진 경우 인증 실패 통지를 전송할 수 있습니다. (기본값 : 선택항)

■ [상세] 버튼

버튼을 눌러 다음 항목을 설정할 수 있습니다.

• [UDP IPv4 주소 추가] 버튼

이 버튼을 눌러 UDP IPv4 Trap 통지 수신국 주소를 추가할 수 있습니다.

- IP 주소 :

IP 주소를 입력합니다.

- UDP 포트번호 :

UDP 포트번호를 1 ~ 65535 범위의 값으로 설정합니다.

- 프로토콜 버전 :

SNMP 버전을 [v1] 또는 [v2c] 중에서 지정합니다. (기본값 : SNMP v1)

- 커뮤니티명 (트랩 통지용) :

트랩 커뮤니티명을 ASCII 코드로 1 ~ 32 자 범위에서 입력할 수 있습니다. (기본값 : SNMP_trap)

- 트랩 항목 :

[프린터], [콜드 스타트], [인증 실패] 등의 이벤트 통지를 전송할지 여부를 설정합니다.

• [UDP IPv6 주소 추가] 버튼

이 버튼을 눌러 UDP IPv6 Trap 통지 수신국 주소를 추가할 수 있습니다.

- IP 주소 :

IP 주소를 입력합니다.

- UDP 포트번호 :

UDP 포트번호를 1 ~ 65535 범위의 값으로 설정합니다.

- 프로토콜 버전 :

SNMP 버전을 [v1] 또는 [v2c] 중에서 지정합니다. (기본값 : SNMP v1)

- 커뮤니티명 (트랩 통지용) :

트랩 커뮤니티명을 ASCII 코드로 1 ~ 32 자 범위에서 입력할 수 있습니다. (기본값 : SNMP_trap)

- 트랩 항목 :

[프린터], [콜드 스타트], [인증 실패] 등의 이벤트 통지를 전송할지 여부를 설정합니다.

• [삭제] 버튼

이 버튼을 눌러 Trap 통지 수신국의 IP 주소에 대해 지정한 Trap 을 삭제할 수 있습니다.

• [편집] 버튼

사용 중인 Trap 의 통지 정보를 표시할 수 있습니다. 통지할 이벤트를 지정할 수 있습니다.

■ [적용] 버튼

이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다.

보충 • 새 설정을 활성화하려면 기계를 재기동합니다.

SMB(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)

SMB 프로토콜 및 WINS 서버를 설정합니다.

■ 파일 위치

- 포트 (SMB)
SMB 를 사용하려면 [기동] 확인란에 확인 표시를 합니다 . (기본값 : 기동)
- 포트 설정
[Ethernet] 이 표시됩니다 .
- 전송 프로토콜
[TCP/IP] 가 표시됩니다 .

■ 서버명 (WINS)

보충 • [IP 모드] 를 [IPv4] 또는 [듀얼 스택] 으로 설정한 경우 표시됩니다 .

- 프로토콜
[사용함] 이 표시됩니다 .
- WINS 서버 주소 설정 방법
DHCP 를 사용하여 WINS 서버 주소를 자동으로 설정하려면 이 확인란에 확인 표시를 합니다 . WINS 서버 주소 설정 방법을 DHCP 로 설정한 경우에는 IP 주소 설정 방법도 [DHCP] 로 설정해야 합니다 . (기본값 : DHCP)
- 1 차 WINS 서버 주소
1 차 WINS 서버 주소를 설정합니다 .
- 2 차 WINS 서버 주소
2 차 WINS 서버 주소를 설정합니다 .

■ [적용] 버튼

이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .

보충 • 새 설정을 활성화하려면 기계를 재기동합니다 .

LPD(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)

LPD 포트를 설정합니다 .

■ 일반

- 포트 (LPD)
LPD 를 사용하려면 [기동] 확인란에 확인 표시를 합니다 . (기본값 : 기동)
- 포트 설정
[Ethernet] 이 표시됩니다 .
- 포트번호
LPD 포트 번호를 1 ~ 65535 범위에서 설정합니다 . 다른 포트 번호와 동일한 번호를 사용하지 마십시오 . (기본값 : 515)
- 연결시도 중단
데이터 수신 중단 시 연결을 중단하기 전 기계의 대기 시간 제한을 2 ~ 3600 초 범위에서 설정합니다 . (기본값 : 60)
- 최대접속수
최대 연결 횟수가 표시됩니다 .

■ [적용] 버튼

이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .

보충 • 새 설정을 활성화하려면 기계를 재기동합니다 .

Port9100(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)

Port9100 을 설정합니다 .

■ 일반

- 포트 (Port9100)
Port9100 을 사용하려면 [기동] 확인란에 확인 표시를 합니다 . (기본값 : 기동)
- 포트 설정
[Ethernet] 이 표시됩니다 .

■ 포트번호

- 포트번호
Port9100 의 포트 번호를 1 ~ 65535 범위의 값으로 설정합니다 .
다른 포트 번호와 동일한 번호를 사용하지 마십시오 . (기본값 : 9100)
- 최대접속수
최대 연결 횟수가 표시됩니다 .
- 연결시도 중단
데이터 수신 중단 시 연결을 중단할 때까지의 기계 대기 시간을 2 ~ 3600 초 범위
에서 설정합니다 . (기본값 : 60)
- PDL 변경
[선택함] 이 표시됩니다 .

■ [적용] 버튼

이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .

보충 • 새 설정을 활성화하려면 기계를 재기동합니다 .

SMTP(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)

SMTP 서버를 설정합니다 .

■ 서버 설정

- SMTP 서버 IP 주소 (호스트명)
SMTP 서버 주소를 IPv4, IPv6 주소 또는 FQDN 형식으로 256 자까지 입력할 수 있
습니다 .
- 송신 포트번호 (메일)
SMTP 서버의 메일 송신용 포트 번호를 1 ~ 65535 범위에서 설정합니다 . (기본값
: 25)
- SMTP 송신 인증
SMTP 로 메일 송신 시의 인증 방법을 설정합니다 . [사용안함] 또는 [SMTP
AUTH] 중에서 선택합니다 . (기본값 : 사용안함)
- SMTP AUTH - 로그인명
인증이 필요한 SMTP 서버의 경우 인증된 SMTP 사용자의 메일 주소를 ASCII 코드
로 1 ~ 64 자 범위에서 입력합니다 . SMTP 인증을 생략하는 경우에는 공란으로 둡
니다 .
- SMTP AUTH - 비밀번호
인증 비밀번호를 ASCII 코드 문자로 1~ 64 자 범위에서 입력할 수 있습니다 . SMTP
인증을 생략하는 경우에는 공란으로 둡니다 .

- SMTP AUTH – 비밀번호 재확인
입력한 인증 비밀번호를 다시 입력하여 검증합니다 .

- [적용] 버튼
이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .

HTTP(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)

HTTP 프로토콜을 설정합니다 .

- 시스템 구성
 - 프로토콜
[사용함] 이 표시됩니다 .
 - 포트 설정
[Ethernet] 이 표시됩니다 .
 - 연결 유지 시간 제한
연결 유지 시간 제한이 표시됩니다 .
 - 포트번호
HTTP 통신에 사용할 포트 번호를 1 ~ 65535 범위의 값으로 설정합니다 . 다른 포트 번호와 동일한 번호를 사용하지 마십시오 . (기본값 : 80)
 - 연결시도 중단
연결 시간 제한을 1 ~ 255 초 범위에서 설정합니다 . (기본값 : 30)
 - 제목
브라우저에 표시할 제목을 [Internet Services] 또는 [프린터 모델 - IP 주소] 중에서 선택합니다 .
- [적용] 버튼
이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .
보충 • 새 설정을 활성화하려면 기계를 재기동합니다 .

Network TWAIN

Network TWAIN 프로토콜을 설정합니다 .

- 시스템 구성
 - 네트워크 TWAIN 포트 상태
[기동] 이 표시됩니다 .
 - 포트 설정
[Ethernet] 이 표시됩니다 .
 - 연결시도 중단
연결 시간 제한을 1 ~ 255 초 범위에서 설정합니다 . (기본값 : 30)
- [적용] 버튼
이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .
보충 • 새 설정을 활성화하려면 기계를 재기동합니다 .

초기값 (서비스 설정 > 메일)

■ 일반

- 제목 (기본값 : Scan Data from " 모델명 ")
메일 제목을 ASCII 코드로 최대 128 자까지 입력할 수 있습니다 .
- 본문
메일 본문을 ASCII 코드로 최대 256 자까지 입력할 수 있습니다 .
- 첨부 파일의 데이터크기 상한 (기본값 : 20MB)
메일에 첨부할 파일의 최대 크기를 2 ~ 20MB 범위에서 설정합니다 .

■ [적용] 버튼

- 이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .
보충 • 새 설정을 활성화하려면 기계를 재기동합니다 .

작업 템플릿 (서비스 설정 > 스캔)

■ 네트워크 스캔

- 컬러모드
스캔 모드를 [흑백] 또는 [컬러] 중에서 선택합니다 . (기본값 : 흑백)
- 원고종류
스캔 데이터를 최적화하도록 원고 종류를 [문자], [문자 / 사진], [사진] 중에서 선택합니다 . (기본값 : 문자)

■ 항목

- 스캔농도
농도를 5 단계로 설정할 수 있습니다 . (기본값 : 보통)
- 선명도
선명도를 5 단계로 설정할 수 있습니다 . (기본값 : 보통)
- 바탕색지움
바탕색지움을 활성화하려면 [사용함] 확인란에 확인 표시를 합니다 . (기본값 : 사용함)
- 바탕색지움 레벨
바탕색지움 레벨을 5 단계로 설정할 수 있습니다 . (기본값 : 보통)
- 해상도
해상도를 [200 x 200 dpi], [300 x 300 dpi], [400 x 400 dpi], [600 x 600 dpi] 중에서 설정할 수 있습니다 . (기본값 : 200 x 200 dpi)
보충 • [컬러모드] 를 [컬러] 로 설정하고 해상도를 [400x400 dpi] 또는 [600x600 dpi] 로 설정하면 [컬러모드] 는 [흑백] 으로 자동 설정됩니다 .
- 이미지 압축
파일 압축률을 5 단계로 설정할 수 있습니다 . (기본값 : 보통)

■ 스캔방법

- 테두리지움
테두리지움 값을 0 ~ 10mm 범위에서 설정하여 원고대 커버를 연 상태로 스캔할 때 용지 가장자리에 생기는 음영을 지울 수 있습니다 . (기본값 : 2mm)

■ 출력형식

• 출력파일형식

컬러 모드인 경우 스캔 데이터의 파일 형식을 [JPEG] 또는 [PDF] 중에서 선택할 수 있습니다. (기본값 : PDF)

흑백 모드인 경우 스캔 데이터의 파일 형식을 [TIFF] 또는 [PDF] 중에서 선택할 수 있습니다. (기본값 : PDF)

IP 주소 제한 (보안 설정)

지원되는 IP 주소를 제한할 수 있습니다.

■ IP 주소 제한 - IPv4

• IP 주소 제한

[사용함] 확인란에 확인 표시를 하면 IP 주소 제한이 활성화됩니다. (기본값 : 사용안함)

• IP 주소 제한 리스트

액세스 가능한 IPv4 주소가 표시됩니다.

• [추가] 버튼

[IP 주소 제한의 추가 - IPv4] 화면이 표시됩니다. 액세스 가능한 IPv4 주소를 추가할 수 있습니다. IPv4 주소를 최대 10 개까지 추가할 수 있습니다.

- IP 주소 :

액세스 가능한 IP 주소를 설정할 수 있습니다. (기본값 : 0.0.0.0)

- IP 주소 Mask:

액세스 가능한 IP 주소의 접두사 길이를 설정할 수 있습니다. (기본값 : 0)

• [편집] 버튼

[IP 주소 제한의 편집 - IPv4] 화면이 표시됩니다. 액세스 가능한 IPv4 주소를 편집할 수 있습니다.

- IP 주소 :

액세스 가능한 IP 주소를 설정할 수 있습니다.

- IP 주소 Mask:

액세스 가능한 IP 주소의 접두사 길이를 설정할 수 있습니다. (기본값 : 0)

• [삭제] 버튼

액세스 가능한 IPv4 주소를 삭제할 수 있습니다.

■ IP 주소 제한 - IPv6

• IP 주소 제한

[사용함] 확인란에 확인 표시를 하면 IP 주소 제한이 활성화됩니다. (기본값 : 사용안함)

• IP 주소 제한 리스트

액세스 가능한 IPv6 주소가 표시됩니다.

• [추가] 버튼

[IP 주소 제한의 추가 - IPv6] 화면이 표시됩니다. 액세스 가능한 IPv6 주소를 추가합니다. IPv6 주소를 최대 10 개까지 추가할 수 있습니다.

- IP 주소 :

액세스 가능한 IP 주소를 설정할 수 있습니다.

- IP 주소 Mask:

액세스 가능한 IP 주소의 접두사 길이를 설정할 수 있습니다. (기본값 : 0)

- [편집] 버튼
[IP 주소 제한의 편집 - IPv6] 화면이 표시됩니다. 액세스 가능한 IPv6 주소를 편집합니다.
- IP 주소 :
 액세스 가능한 IP 주소를 설정할 수 있습니다. (기본값 : 0:0:0:0:0:0:0:0)
- IP 주소 Mask :
 액세스 가능한 IP 주소의 점두사 길이를 설정할 수 있습니다. (기본값 : 0)
- [삭제] 버튼
이 버튼을 눌러 액세스 가능한 IPv6 주소를 삭제할 수 있습니다.
- [적용] 버튼
이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다.
보충 • 새 설정을 활성화하려면 기계를 재기동합니다.

기계관리자 정보 설정 (보안 설정)

기계관리자의 사용자 ID 또는 비밀번호를 설정할 수 있습니다.

- 기계관리자 정보 설정
 - 기계관리자 ID
기계관리자의 사용자 ID 를 ASCII 코드 (+ ; < > " ? [] ' { } | : 제외) 로 1 ~ 32 자 범위에서 입력할 수 있습니다. (기본값 : 11111)
 - 기계관리자 비밀번호
기계관리자의 비밀번호를 ASCII 코드 (빈칸 포함) 로 4 ~ 12 자 범위에서 설정하거나 공란으로 둘 수 있습니다. (기본값 : x-admin)
 - 기계관리자 비밀번호 재확인
기계관리자의 비밀번호를 다시 입력해야 합니다.
 - 액세스 거부 (인증 실패로 인한)
기계관리자의 ID 를 사용한 로그인 시도를 연속으로 실패한 경우 실패한 시도 횟수가 여기에 설정한 수에 도달하면 액세스가 거부됩니다.
0 ~ 10 범위의 수를 지정합니다. 0 을 지정하면 이 설정이 비활성화됩니다.
인증 실패 총 횟수는 인증에 성공하거나 재기동 시 재설정됩니다. (기본값 : 5)
- [적용] 버튼
이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다.

[지원] 탭

지원 정보 링크가 표시됩니다. 링크 설정을 변경할 수 있습니다.

지원

- [URL 편집] 버튼
이 버튼을 눌러 지원 정보 링크를 변경할 수 있습니다.
 - 명칭
 링크 명칭을 ASCII 코드로 1 ~ 63 자 범위에서 입력할 수 있습니다.
 - URL(주소)

링크 주소를 영숫자 (@ % . : / _ - ~ ? & 포함) 로 1 ~ 63 자 범위에서 입력할 수 있습니다 .

■ [적용] 버튼

이 버튼을 누르면 변경 사항이 적용됩니다 .

[주소록] 탭

스캔 데이터가 저장된 장소의 정보가 목록으로 표시됩니다 .
총 30 개의 메일 및 서버 주소를 등록할 수 있습니다 .

모든 서버 / 이메일 주소 보기

■ 등록번호

메일 또는 서버 주소의 등록 번호 (4 자리) 가 표시됩니다 .

■ 수신국명

메일 또는 서버 주소의 등록 이름이 표시됩니다 .

■ 수신국 종별

등록된 주소의 주소 종류가 표시됩니다 .

■ 조작

주소 정보를 편집 / 삭제합니다 .

• 편집

선택한 주소 정보를 편집합니다 .

• 삭제

선택한 주소 정보를 삭제합니다 .

■ 기본 설정

• 등록번호

주소의 등록 번호가 표시됩니다 . (편집 불가능)

• 수신국명

주소의 이름을 ASCII 코드 또는 UTF-8 로 최대 18 자까지 입력하여 등록합니다 .

보충 • 입력한 문자는 기계에 지정된 언어 설정과 일치해야 합니다 . 그렇지 않으면 문자를 읽을 수 없습니다 . 일부 문자는 제대로 표시되지 않을 수 있습니다 .

• 수신국 종별

등록된 주소의 주소 종류 (메일 또는 서버) 를 선택합니다 .

• 메일주소 (메일 전용)

메일 주소를 ASCII 코드 영문자 또는 기호로 최대 64 자까지 입력하여 등록합니다 .

• 서버명 /IP 주소 (서버 전용)

서버의 DNS 이름 (FQDN), IP 주소 또는 NetBIOS 이름 (SMB 전용) 을 ASCII 코드 영문자 또는 3 가지 기호 (. - :) 로 최대 64 자까지 입력하여 등록합니다 .

• 공유명 (서버 전용)

SMB 공유명을 ASCII 코드 영문자 , 숫자 , 빈칸 , UTF-8 로 최대 32 자까지 입력하여 등록합니다 .

보충 • 입력한 문자는 기계에 지정된 언어 설정과 일치해야 합니다 . 그렇지 않으면 문자를 읽을 수 없습니다 . 일부 문자는 제대로 표시되지 않을 수 있습니다 .

■ 상세 설정 (서버 전용)

- 저장 위치

저장 디렉토리 경로를 ASCII 코드 영문자 , 숫자 , 빈칸 , UTF-8 로 최대 96 자까지 입력하여 등록합니다 .

보충 • 입력한 문자는 기계에 지정된 언어 설정과 일치해야 합니다 . 그렇지 않으면 문자를 읽을 수 없습니다 . 일부 문자는 제대로 표시되지 않을 수 있습니다 .

- 사용자명

사용자명을 ASCII 코드 영문자 , 숫자 , 빈칸으로 최대 96 자까지 입력하여 등록합니다 .

- 비밀번호

SMB 의 비밀번호를 ASCII 코드 숫자 , 기호 , 빈칸으로 최대 32 자까지 입력하여 등록합니다 .

- 비밀번호 재확인

비밀번호를 다시 입력하여 확정합니다 .

- 포트번호

등록할 전송 프로토콜에 대해 사용할 포트 번호를 지정할지 여부를 선택합니다 . 포트 번호를 지정하려면 [지정함] 을 선택하고 139, 445 또는 5000 ~ 65535 범위의 값을 입력합니다 .

- [적용] 버튼

입력한 설정을 확정하려면 이 버튼을 클릭합니다 .

- [재설정] 버튼

입력한 설정을 취소하려면 이 버튼을 클릭합니다 .

수신국 조작

■ 수신국 추가

- 등록번호

등록할 단축번호를 지정할지 여부를 선택합니다 . 단축번호를 지정하려면 [등록번호 지정] 을 선택하고 등록할 단축번호를 입력합니다 . [등록번호 지정] 을 선택하지 않으면 단축번호가 자동으로 할당됩니다 .

- 수신국명

등록할 수신국명을 ASCII 코드 또는 UTF-8 로 최대 18 자까지 입력할 수 있습니다 .

- 수신국 종별

등록된 주소의 주소 종류 (메일 또는 서버) 를 선택할 수 있습니다 .

주소록 관리

■ 데이터 가져오기

다른 기계의 주소록 파일 (*.dat) 을 가져옵니다 .

보충 • 가져온 데이터가 변경된 경우 제대로 내보낼 수 없습니다 .

- 파일명

주소록 파일 (*.dat) 을 지정하여 가져옵니다 . [찾아보기 ...] 버튼을 클릭하여 표시된 대화 상자에서 가져올 파일 (*.dat) 을 선택합니다 .

- 데이터 내보내기
주소록 파일 (*.dat) 을 다운로드합니다 .
- 모든 서버 / 이메일 주소 삭제
주소 데이터를 모두 삭제합니다 .
보충 • 이 버튼을 누르면 입력한 설정이 적용됩니다 .

프린터 드라이버 / 스캐너 드라이버 설치

프린터 드라이버 설치

기계로 프린트하려면 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에서 프린터 드라이버를 먼저 설치해야 합니다 .

미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에는 다음과 같은 프린터 드라이버가 들어있습니다 .

프린터 드라이버 이름	설명
FX DocuCentre S2520/ S2320	미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 의 [Main] 메뉴에서 [프린터 드라이버] 를 클릭하여 설치를 시작합니다 . 기본 프린터 드라이버는 애플리케이션 소프트웨어에서 만든 데이터를 프린터로 전송하기 전에 이미지로 변환합니다 .

프린터 드라이버를 설치하려면 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에서 [설명서] 탭의 " 설명서 (HTML)" 를 클릭하여 지침을 따릅니다 .

스캐너 드라이버 설치

컴퓨터를 USB 로 직접 연결하면 스캔 데이터를 기계에서 컴퓨터로 직접 가져올 수 있습니다 .

미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에는 TWAIN 호환 및 Windows Image Acquisition(WIA) 호환 스캐너 드라이버가 함께 제공됩니다 .

응용 프로그램	설명
TWAIN 호환 및 Windows Image Acquisition(WIA) 호환 스캐너 드라이버	미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 의 [Main] 메뉴에서 [스캔 드라이버] 를 클릭하여 설치를 시작합니다 . 이 기능을 사용하여 컴퓨터에 설치된 TWAIN 호환 또는 Windows Image Acquisition(WIA) 호환 응용 프로그램으로부터 스캔 데이터를 가져올 수 있습니다 . 보충 • 32-bit TWAIN 호환 응용 프로그램만 지원됩니다 . 자세한 내용은 "PC 기반 응용 프로그램을 사용해 스캔 데이터 로드 " (P.120) 를 참고하십시오 .

스캐너 드라이버를 설치하려면 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에서 [설명서] 탭의 " 설명서 (HTML)" 를 클릭하여 지침을 따릅니다 .

스캐너 드라이버를 설치한 후에는 컴퓨터를 재기동해야 합니다 .

보충 • 이 기능은 네트워크 환경에서는 이용할 수 없습니다 .

제거

■ 프린터 드라이버 제거

프린터 드라이버를 제거하려면 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에 있는 제거 도구를 사용합니다 . 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 에 포함된 " 설명서 (HTML)" 에 제시된 지침을 따르십시오 .

■ 기타 소프트웨어 제거

미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 를 사용하여 설치한 다른 소프트웨어를 제거하려면 해당 애플리케이션의 Readme 파일을 참조하십시오 . Readme 파일은 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 의 " 제품 정보 (HTML)" 에서 표시할 수 있습니다 .

3 제품 개요

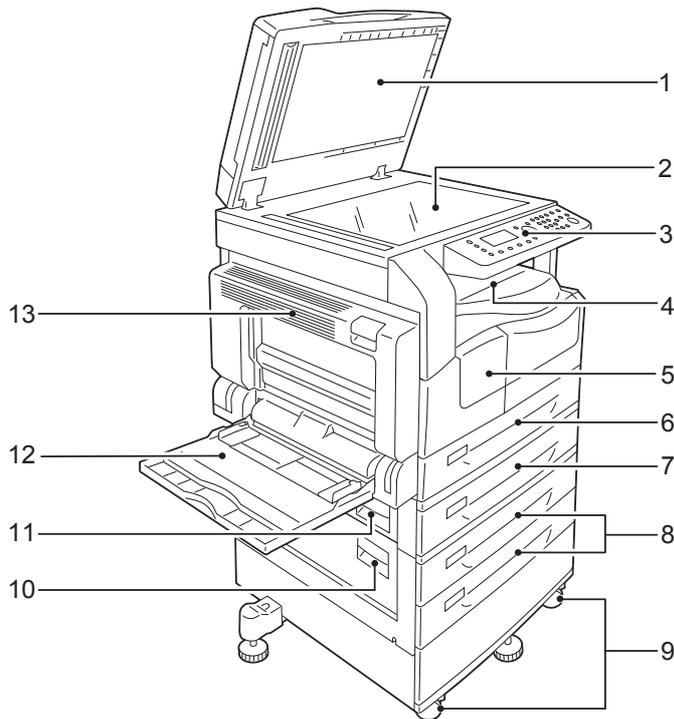
이번 장에서는 기계 각 구성품의 이름을 소개하고 전원 켜기 / 끄기, 조작부 사용 방법 등 기본 조작에 대해 설명합니다.

- 기계 구성품..... 62
- 전원..... 66
- 절전 모드..... 67
- 조작부..... 69
- 초기 표시 화면 정보..... 75
- 계정 모드..... 77
- 문자 입력..... 79
- 옵션 구성 설정..... 80

기계 구성품

이 절에서는 기계 구성품 및 그 기능에 대해 설명합니다.

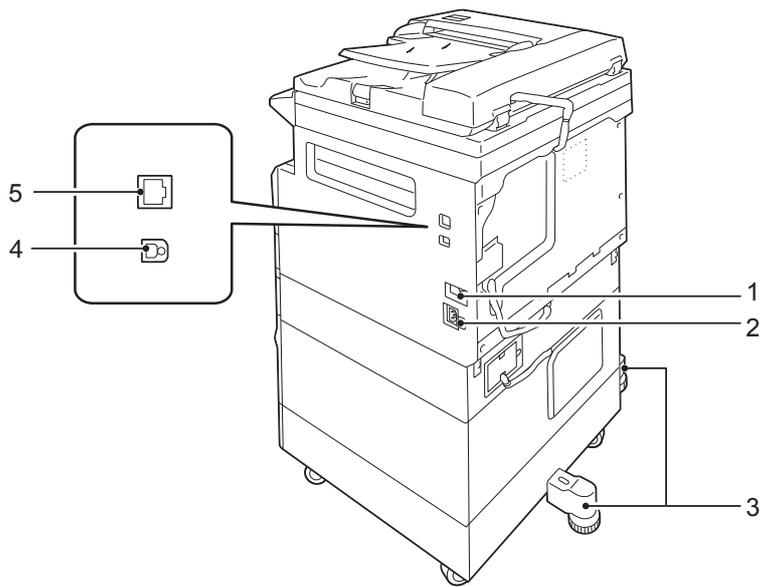
앞, 왼쪽



No.	구성품	설명
1	원고대 커버	원고가 제자리에 있도록 유지합니다.
2	원고대	원고를 여기에 놓습니다.
3	조작부	조작에 사용되는 버튼, LED 표시등, 화면이 있습니다. 자세한 내용은 "조작부" (P.69) 를 참고하십시오.
4	중앙 트레이	인쇄면이 아래로 향한 상태로 출력물이 배출됩니다.
5	앞커버	소모품을 교체할 때 엽니다.
6	트레이 1(표준 트레이)	용지를 보급합니다.
7	트레이 2 (1 단 트레이 모듈) (옵션)	옵션 트레이입니다. 용지를 보급합니다.
8	트레이 3, 4 (2 단 트레이 모듈) (옵션)	옵션 트레이입니다. 용지를 보급합니다.
9	고정식 바퀴	기계의 바퀴를 고정합니다. 기계를 설치 장소를 옮긴 후 이 고정식 바퀴를 잠급니다.
10	2 단 트레이 모듈 커버 [C]	트레이 3 또는 4에 걸린 용지를 제거할 때 엽니다.

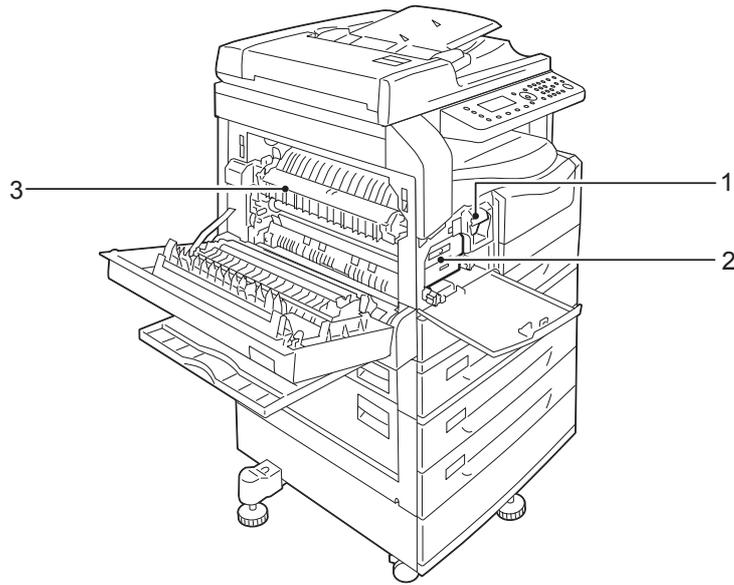
No.	구성품	설명
11	1 단 트레이 모듈 커버 [B]	트레이 2 에 걸린 용지를 제거할 때 엽니다 .
12	트레이 5(수동)	용지를 보급합니다 . 트레이를 확장할 수 있습니다 .
13	왼쪽 커버 [A]	걸린 용지를 제거할 때 엽니다 . 보충 • 기계가 정상적으로 작동할 때에는 커버가 고정되어 있습니다 . 커버를 열려면 Sleep 모드를 해제하고 기계 전원을 끕니다 .

오른쪽 , 뒤



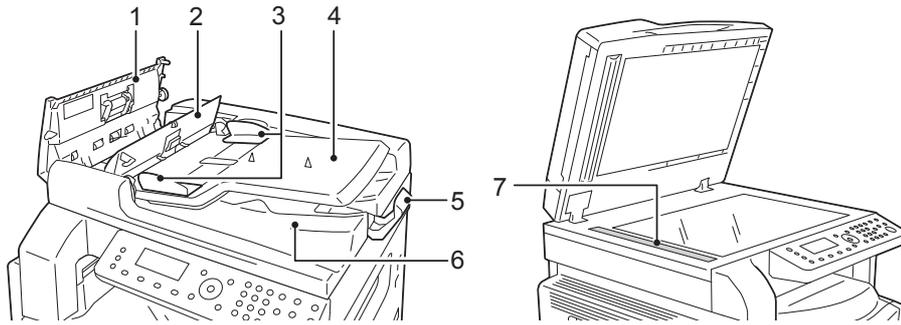
No.	구성품	설명
1	전원 스위치	기계 전원을 켜고 끕니다 . 자세한 내용은 " 전원 " (P.66) 을 참고하십시오 .
2	전원 코드 커넥터	전원 코드를 연결합니다 .
3	조정용 받침대	기계가 넘어지는 것을 방지합니다 . 기계 설치 후 바닥에 닿을 때까지 시계방향으로 돌립니다 .
4	USB 2.0 인터페이스 커넥터 (B 형)	USB 2.0 케이블을 연결합니다 .
5	10BASE-T/100BASE-TX 인터페이스 커넥터	네트워크 케이블을 연결합니다 .

내부



No.	구성품	설명
1	토너 카트리지	토너 (이미지 형성에 사용되는 파우더) 가 들어 있습니다 .
2	드럼 카트리지	광전도체가 있습니다 .
3	정착부	토너를 용지에 정착합니다 . 중요 • 고온이므로 만지지 않도록 주의하십시오 .

양면 자동 원고이송장치



No.	구성품	설명
1	원고이송장치 커버	걸린 용지를 제거할 때 엽니다 .
2	내부 커버	걸린 용지를 제거할 때 엽니다 .
3	원고 가이드	원고 가장자리를 정렬합니다 .
4	원고이송장치 트레이	원고를 보급합니다 .
5	원고 스톱퍼	배출된 원고가 떨어지지 않도록 합니다 .
6	원고 배출트레이	원고가 배출됩니다 .
7	가는 유리띠	보급된 원고를 스캔합니다 .

보충 • 이 설명서에서는 " 양면 자동 원고이송장치 " 를 " 원고이송장치 " 로 지칭합니다 .

전원

전원 켜기

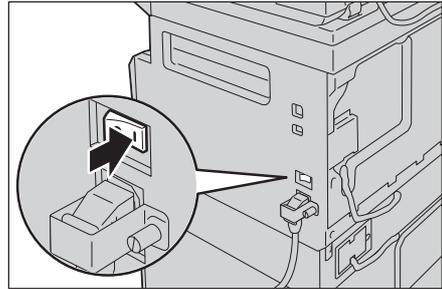
다음에서는 전원을 켜는 방법에 대해 설명합니다.

전원을 켜 후 기계가 예열되고 복사 또는 인쇄할 준비가 될 때까지 약 19 초가 걸립니다. 장치 구성에 따라 평소보다 약간 더 오래 걸릴 수도 있습니다.

하루 일과를 마치거나 장시간 사용하지 않을 때에는 전원을 끄십시오.

- 1 전원 스위치를 [I] 쪽으로 눌러 전원을 켭니다.

- 보충
- "기다려 주십시오." 메시지가 나타나서 기계 예열 중임을 알립니다. 예열 중에는 기계를 사용할 수 없습니다.
 - 전원 케이블을 기계와 벽 콘센트에 올바르게 연결해야 합니다.



전원 끄기

다음에서는 전원을 끄는 방법에 대해 설명합니다.

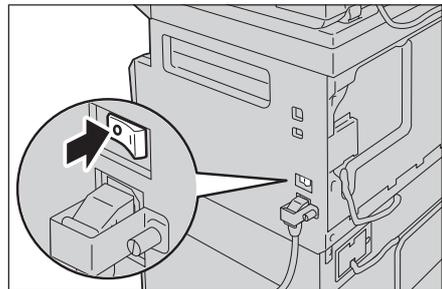
- 중요
- 다음과 같은 상태에서는 전원을 끄지 마십시오. 전원을 끄면 처리 중인 데이터가 소실될 수 있습니다.

- 데이터 수신 중
- 프린트 중
- 복사 중
- 스캔 중

- 출력물이 배출되고 5 초 후에 전원을 끄십시오.

- 보충
- 전원을 끈 후 다시 켤 때에는 화면이 완전히 꺼지도록 10 초 간 기다렸다 다시 켭니다.

- 1 전원을 끄기 전에 복사 또는 프린트가 모두 완료되었는지 확인합니다. 그리고 나서 <데이터> 표시등이 꺼진 것을 확인합니다.
- 2 전원 스위치의 [O] 쪽을 눌러 전원을 끕니다.



절전 모드

기계에는 일정 시간 동안 복사 또는 인쇄 데이터가 수신되지 않으면 기계로 전기 공급을 자동으로 차단하는 절전 기능이 있습니다 .

절전 모드에는 저전력 모드와 Sleep 모드가 있습니다 .

■ 저전력 모드

저전력 모드에서는 기계 전원이 완전히 꺼지지 않습니다 . 정착부 온도를 전원을 켜었을 때의 온도와 " 사용 가능 " 온도 사이의 중간 정도로 제어하여 저전력 소비 시와 단기 예열 시 사이에 균형을 이룹니다 .

■ Sleep 모드

Sleep 모드에서는 컨트롤러 이외 모든 구성품의 전원을 꺼 전력 소비를 최소화합니다 . Sleep 모드의 예열 시간은 저전력 모드보다 깁니다 .

중요 • 오류가 발생한 경우 기계를 Sleep 모드로 전환할 수 없습니다 (토너 없음 또는 드럼 수명 종료 오류 제외) .

절전 모드 전환

기계가 절전 모드일 때는 화면이 꺼지고 조작부의 < 절전 > 버튼이 켜집니다 .



저전력 /Sleep 모드로 전환되기까지의 대기 시간을 설정할 수 있습니다 .

저전력 모드 및 Sleep 모드는 [1 분] 으로 기본 설정되어 있습니다 . 기계를 1 분 동안 사용하지 않으면 저전력 모드로 전환됩니다 . 다시 1 분 간 사용하지 않으면 Sleep 모드로 전환됩니다 .

저전력 모드로 전환되기까지의 대기 시간을 1 ~ 60 분 , Sleep 모드로 전환되기까지의 대기 시간을 1 ~ 239 분 범위에서 설정할 수 있습니다 .

중요 • 장착기 수명은 기계에 전원이 공급되는 시간에 크게 좌우됩니다 . 기계의 절전 기능이 활성화되는 대기 시간을 큰 값으로 설정하면 기계 전원이 더 오래 켜져 있으므로 장착기를 더 자주 교체해야 할 수 있습니다 . 이로 인해 기계의 장착기를 조기에 교체해야 할 수 있습니다 . 자세한 내용은 당사 고객센터로 문의하십시오 .

저전력 모드 및 Sleep 모드 전환 시간을 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 절전모드 설정 (일반 설정)" (P.44) 을 참고하십시오 .

절전 모드 해제

다음에서는 절전 모드를 비활성화하는 방법에 대해 설명합니다 .

다음과 같은 경우에 절전 모드가 해제되고 < 절전 > 버튼이 꺼집니다 .

■ 절전 모드가 해제되었을 때

- 작업 수신 시
- < 절전 > 버튼을 눌렀을 때

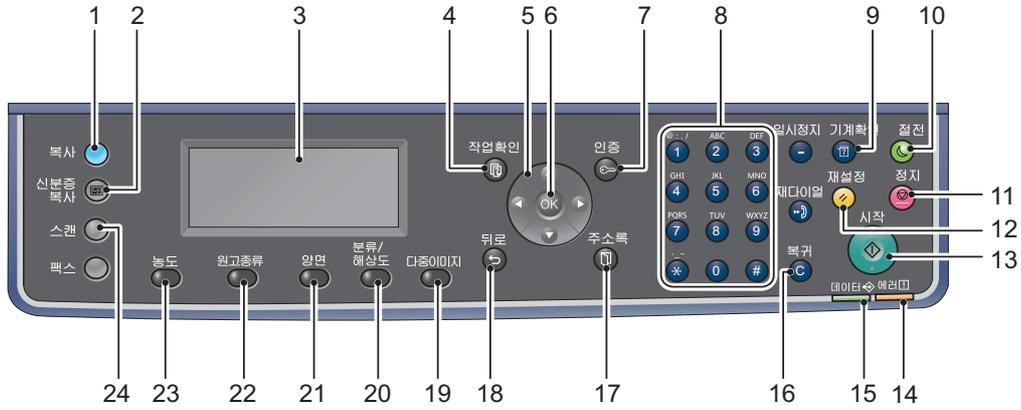
- 컴퓨터에서 기계관리자 모드로 전환 시
- 조작부의 아무 버튼이나 누른 경우
- 트레이를 꺼내거나 장착할 때
- 원고대 커버를 열거나 닫을 때
- 기계 커버를 열거나 닫을 때
- 원고이송장치에 원고 보급 시

■ Sleep 모드가 해제되었을 때

- 작업 수신 시
- <절전> 버튼을 눌렀을 때
- 컴퓨터에서 기계관리자 모드로 전환 시

조작부

다음은 조작부 구성품의 이름 및 기능에 대한 설명입니다 .



No.	구성품	기능
1	< 복사 > 버튼	복사 기능을 사용하려면 누릅니다 . 복사 기능이 선택되면 버튼이 켜집니다 . 자세한 내용은 " 복사 " (P.97) 를 참고하십시오 .
2	< 신분증 복사 > 버튼	ID 카드 기능을 사용하려면 누릅니다 . ID 카드 복사 기능이 선택되면 버튼이 켜집니다 . 자세한 내용은 "ID 카드 복사 " (P.104) 를 참고하십시오 .
3	화면	조작 메뉴 및 기계 상태 메시지가 표시됩니다 .
4	< 작업확인 > 버튼	현재 작업 또는 대기 작업을 확인 / 취소하려면 누릅니다 .
5	<▲><▼><◀><▶> 버튼	메뉴 화면의 메뉴 항목을 선택하고 설정을 변경하려면 누릅니다 . 보충 <ul style="list-style-type: none"> • <▲> 버튼으로 이전 메뉴 항목을 선택할 수 있습니다 . • <▼> 버튼으로 다음 메뉴 항목을 선택할 수 있습니다 . • <▶> 버튼으로 다음 메뉴 화면으로 이동할 수 있습니다 . • <◀> 버튼으로 이전 메뉴 화면으로 이동할 수 있습니다 .
6	<OK> 버튼	이 버튼 및 화살표 버튼을 눌러 설정을 변경합니다 . 꺾 버튼을 사용하여 설정을 변경하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 꺾 버튼 정보 " (P.70) 를 참고하십시오 .
7	< 인증 > 버튼	기계관리자 모드 또는 계정 모드로 전환하거나 해제하려면 이 버튼을 누릅니다 . 기계관리자 모드로 전환되면 이 버튼이 켜집니다 .
8	숫자 버튼	부수 등의 숫자 또는 문자를 입력합니다 .
9	< 기계확인 > 버튼	리포트를 프린트하거나 소모품 상태 및 기계 IP 주소 등의 기계 정보를 확인하려면 이 버튼을 누릅니다 .
10	< 절전 > 버튼	기계를 한 동안 유휴 상태로 놔두면 전기 절약을 위해 기계가 절전 모드로 전환될 때 켜집니다 . 이 버튼을 눌러 절전 모드를 켜거나 해제할 수도 있습니다 .
11	< 정지 > 버튼	현재 작업 또는 실패한 작업을 취소하려면 누릅니다 .
12	< 재설정 > 버튼	각 기능에 대해 표시된 설정을 기본값으로 재설정하거나 입력한 숫자를 삭제하려면 누릅니다 . 전원을 켜고 있을 때와 동일한 상태로 되돌리는 설정입니다 .

No.	구성품	기능
13	< 시작 > 버튼	원고 스캔을 시작하거나 각 설정값을 확정하려면 누릅니다 .
14	< 에러 > 표시등	시스템 에러가 발생했을 때 깜박입니다 . 용지 걸림 및 용지 부족을 포함하여 시스템 에러 이외의 문제가 기계에 발생했을 때 표시등이 켜집니다 .
15	< 데이터 > 표시등	기계와 클라이언트 간에 데이터 송 / 수신 시에는 깜박입니다 . 데이터가 기계 메모리에 저장되어 있는 경우에는 이 표시등이 켜집니다 .
16	<C>(복귀) 버튼	입력한 숫자를 하나씩 삭제할 때 누릅니다 .
17	< 주소록 > 버튼	메일 , 네트워크로 데이터 송신 시 주소록에 등록된 수신국을 표시합니다 .
18	< 뒤로 > 버튼	이전 화면으로 돌아갑니다 .
19	< 다중이미지 > 버튼 (퀵 버튼)	이 버튼을 누르면 N-up 설정 화면이 표시되어 복사 기능에서 문서의 여러 페이지를 페이지 하나에 복사하도록 선택할 수 있습니다 .
20	< 분류 / 해상도 > 버튼 (퀵 버튼)	이 버튼을 누르면 분류 또는 해상도 설정 화면이 표시되어 복사 기능에 대한 출력 방법 및 스캔 기능에 대한 해상도를 변경할 수 있습니다 . 이 기능을 사용할 수 있는 경우 켜집니다 .
21	< 양면 > 버튼 (퀵 버튼)	이 버튼을 누르면 양면 기능에 대한 설정 화면이 표시되어 복사 및 스캔 기능에 대한 양면 프린트를 선택할 수 있습니다 . 이 기능을 사용할 수 있는 경우 켜집니다 .
22	< 원고종류 > 버튼 (퀵 버튼)	이 버튼을 누르면 원고종류 기능에 대한 설정 화면이 표시되어 복사 , ID 카드 복사 , 스캔 기능에 대한 원고종류를 변경할 수 있습니다 . 이 기능을 사용할 수 있는 경우 켜집니다 .
23	< 농도 > 버튼 (퀵 버튼)	이 버튼을 누르면 농도 기능에 대한 설정 화면이 표시되어 복사 , ID 카드 복사 , 스캔 기능에 대한 농도를 조정할 수 있습니다 . 복사 기능에는 토너 절약 설정을 사용할 수 있습니다 . 이 기능을 사용할 수 있는 경우 켜집니다 .
24	< 스캔 > 버튼	스캔 기능을 사용하려면 누릅니다 . 스캔 기능이 선택되면 버튼이 켜집니다 . 자세한 내용은 " 스캔 " (P.115) 을 참고하십시오 .

보충 • 일부 모델에 따라 사용할 수 없는 버튼이 있습니다 . 특정 옵션을 추가하면 사용할 수 있게 됩니다 . 자세한 내용은 고객 지원 센터로 문의하십시오 .

퀵 버튼 정보

간단히 퀵 버튼을 눌러 다음을 실행할 수 있습니다 .

- 설정 화면에 바로 액세스하여 현재 설정 값을 변경할 수 있습니다 .
- 한 버튼으로 항목 간 이동을 쉽게 할 수 있습니다 . 새 설정이 적용되면 화면의 아이콘도 따라서 변경됩니다 .
- 버튼을 누르고 2 초 후 설정 화면이 종료되고 마지막 선택 항목이 적용됩니다 . 화면 유지 시간 변경에 대한 자세한 내용은 " 퀵 버튼 타이머 " (P.171) 를 참고하십시오 .

퀵 버튼을 사용하는 실용적인 방법

- 버튼을 계속 눌러 설정 값을 편하게 결정할 수 있습니다 .
- 원하는 설정이 선택되면 버튼 누르기를 중단하십시오 .

퀵 버튼 조작에 익숙해지면 설정 변경이 쉬워집니다. <OK> 버튼 및 화살표 버튼을 사용하여 설정을 변경할 수도 있지만 이 조작은 권장하지 않습니다.

퀵 버튼	아이콘
	

예) 복사 > 원고종류

버튼 (킥 버튼) 하나로 조작하는 킥 버튼 조작 처리

새 설정이 적용되는 시점

- 버튼을 누르고 2 초 후 킥 버튼 설정 화면 종료 시
- 다른 킥 버튼을 누를 때
- < 시작 > 버튼을 누를 때 (이 경우 복사 모드로 복사하는 등의 작업은 처리됩니다.)
- 스캔 모드에서 < 주소록 > 버튼을 누를 때 (버튼을 계속 눌러 주소를 변경할 수도 있습니다.)

현재 설정 [문자]

원고종류

새 선택 항목 [문자 / 사진]

2 초 *

[문자 / 사진] 이 자동으로 적용됩니다.

* 버튼을 누르고 2 초 후 킥 버튼 설정 화면이 종료되며 새 설정이 적용됩니다.

화면의 아이콘 정보

이 절에서는 화면에 표시되는 아이콘 및 각 기능의 사용 가능한 항목에 대해 설명합니다.

복사						
용지선택...					자동	
배율선택...					자동	
원고크기...					자동	

기능	아이콘	항목	복사	ID 카드 복사	스캔
농도		진하게 (+2)	예	예	예
		진하게 (+1)	예	예	예
		보통	예	예	예
		흐리게 (+1)	예	예	예
		흐리게 (+2)	예	예	예
		토너 절약	예	-	-
원고종류		사진	예	예	예
		문자 / 사진	예	예	예
		문자	예	예	예
양면 / 단면선택		단면 → 단면	예	-	-
		단면 → 양면	예	-	-
		양면 → 단면	예	-	-
		양면 → 양면	예	-	-
		선택안함	-	-	예
		좌우열기	-	-	예
		상하열기	-	-	예
분류		선택안함	예	-	-
		선택함	예	-	-
		선택함 (회전)	예	-	-
해상도		200 × 100	-	-	-
		200 × 200	-	-	예
		300 × 300	-	-	예
		400 × 400	-	-	예
		600 × 600	-	-	예

기능	아이콘	항목	복사	ID 카드 복사	스캔
다중이미지		선택안함	예	-	-
		2up	예	-	-
		4up	예	-	-

초기 표시 화면 정보

[초기 표시 화면] 화면에서는 초기 표시 화면 (전원을 켜올 때 또는 절전 모드에서 복귀한 후 표시되는 화면) 을 변경할 수 있습니다 .

초기 표시 화면 설정

복사 화면 또는 스캔 화면 중에서 초기 표시 화면을 설정할 수 있습니다 .

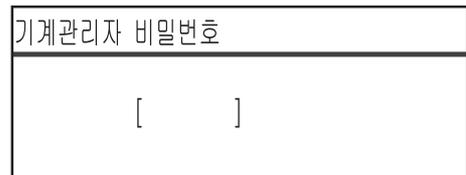
보충 • 모델에 따라 일부 화면은 설정할 수 없습니다 .

1 < 인증 > 버튼을 누릅니다 .



비밀번호 입력 화면이 나타납니다 .

보충 • 비밀번호는 초기에 "11111" ("1" 다섯 자리) 로 설정되어 있습니다 .

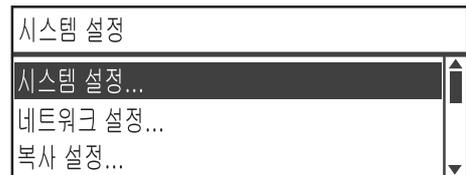


2 숫자 버튼을 사용하여 비밀번호를 입력한 다음 < OK > 버튼을 누릅니다 .

보충 • 기계관리자 모드로 전환되면 < 인증 > 버튼이 켜집니다 .



3 [시스템 설정] 을 선택한 다음 < OK > 버튼을 누릅니다 .



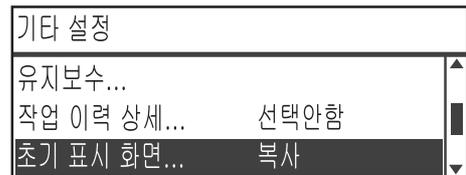
4 [기타 설정] 를 선택한 다음 < OK > 버튼을 누릅니다 .

보충 • < ▲ > 또는 < ▼ > 버튼을 선택해 모니터에서 위 / 아래로 이동할 수 있습니다 .

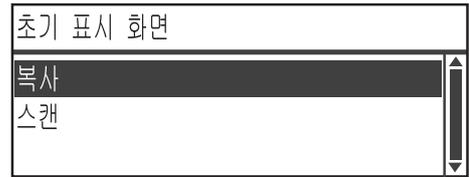


5 [초기 표시 화면] 을 선택한 다음 < OK > 버튼을 누릅니다 .

보충 • < ▲ > 또는 < ▼ > 버튼을 선택해 모니터에서 위 / 아래로 이동할 수 있습니다 .



- 6 원하는 초기 표시 화면을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



계정 모드

이 절에서는 복사 작업 시 계정을 효과적으로 관리할 수 있도록 기계에서 제공하는 3가지의 계정 모드 및 기계 로그인 방법에 대해 설명합니다.

계정 모드의 종류

무계정 모드, 단일계정 모드, 복수계정 모드 중 하나를 시스템 설정에서 선택할 수 있습니다.

시스템 설정에서 계정 모드를 선택하는 방법에 대한 자세한 내용은 "사용자 제한" (P.157) 을 참고하십시오.

- 무계정 모드

무계정 모드에서는 기계에 비밀번호가 설정되지 않아 모든 사용자가 어떤 작업이라도 실행할 수 있습니다.

- 단일계정 모드

단일계정 모드에서는 기계에 하나의 비밀번호가 설정되어 비밀번호를 아는 사용자만 기계에서 복사 작업을 실행할 수 있습니다.

- 복수계정 모드

복수계정 모드에서는 기계에 최대 30 개까지 사용자 계정을 설정하여 사용자 계정별로 비밀번호를 설정할 수 있습니다. 기계에 로그인하려면 계정 번호 및 비밀번호를 입력해야 합니다. 기계관리자는 사용자 계정별로 복사 작업 상한을 설정할 수 있으며 계정별로 실행한 총 부수를 확인할 수 있습니다.

단일계정 모드로 기계에 로그인

다음에서는 기계가 단일계정 모드인 경우에 기계에 로그인하는 방법에 대해 설명합니다.

자세한 내용은 "사용자 제한" (P.157) 을 참고하십시오.

1 로그인 비밀번호 입력 화면이 나타납니다.

로그인 비밀번호 입력
[]

2 숫자 버튼을 사용하여 비밀번호를 입력한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.

입력한 비밀번호가 올바르면 기계는 복사 모드로 전환됩니다.

보충

- 비밀번호는 조작부에서 기계관리자 모드로 전환 시에 사용되는 기계관리자의 비밀번호와 동일합니다. 자세한 내용은 "기계관리자 모드로 전환" (P.136) 을 참고하십시오.

로그인 비밀번호 입력
[* * * * *]

기계에 로그인되어 있는 동안에는 <인증> 버튼이 켜집니다.

- 보충
- 스캔 또는 프린트 작업 시에는 기계에 로그인할 필요가 없습니다. 로그아웃하려면 <인증> 버튼을 다시 누릅니다.



복수 계정 모드로 기계에 로그인

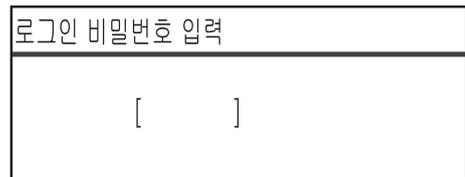
다음에서는 기계가 복수 계정 모드인 경우에 기계에 로그인하는 방법에 대해 설명합니다.

자세한 내용은 "사용자 제한" (P.157) 을 참고하십시오.

- 1 사용자를 선택합니다.



- 2 로그인 비밀번호 입력 화면이 나타납니다.



- 3 숫자 버튼을 사용하여 선택한 사용자의 계정 번호에 대한 비밀번호를 입력한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.

입력한 비밀번호가 올바르면 기계는 복사 모드로 전환됩니다.

- 보충
- 비밀번호는 조작부에서 기계관리자 모드로 전환 시에 사용되는 기계관리자의 비밀번호와 동일합니다. 자세한 내용은 "기계관리자 모드로 전환" (P.136) 을 참고하십시오.

기계에 로그인되어 있는 동안에는 <인증> 버튼이 켜집니다.

- 보충
- 스캔 또는 프린트 작업 시에는 기계에 로그인할 필요가 없습니다. 로그아웃하려면 <인증> 버튼을 다시 누릅니다.



문자 입력

문자 입력 시 특정 조작이 필요합니다. 이 절에서는 문자 입력 방법에 대해 설명합니다.

숫자, 문자, 기호를 입력할 수 있습니다.

숫자 버튼을 사용하여 문자를 입력합니다. 메뉴에 따라 선택할 수 있는 문자 종류가 달라집니다.

메뉴 항목 예	버튼	입력 가능한 문자
이름, 메일 주소 및 기타 (버튼을 누를 때마다 변경되는 입력 문자)	1	@ → : → . (마침표) → / → 1 → @ (다시 한 번 누르면 처음으로 돌아감)
	2	a → b → c → A → B → C → 2 → a (다시 한 번 누르면 처음으로 돌아감)
	3	d → e → f → D → E → F → 3 → d (다시 한 번 누르면 처음으로 돌아감)
	4	g → h → i → G → H → I → 4 → g (다시 한 번 누르면 처음으로 돌아감)
	5	j → k → l → J → K → L → 5 → j (다시 한 번 누르면 처음으로 돌아감)
	6	m → n → o → M → N → O → 6 → m (다시 한 번 누르면 처음으로 돌아감)
	7	p → r → s → Q → R → S → 7 → p (다시 한 번 누르면 처음으로 돌아감)
	8	t → u → v → T → U → V → 8 → t (다시 한 번 누르면 처음으로 돌아감)
	9	w → x → y → z → W → X → Y → Z → 9 → w (다시 한 번 누르면 처음으로 돌아감)
	0	0
	*	- (하이픈) → _ → ~ → - (다시 한 번 누르면 처음으로 돌아감)
#	@ → . (마침표) → (빈칸) → W → _ → ! → " → # → \$ → % → & → ' → ~ → ^ → → ` → : → ; → ? → , → + → - → / → = → (→) → [→] → { → } → < → > → @ (다시 한 번 누르면 처음으로 돌아감)	
IP 주소 등 (버튼 4 ~ 9, 0 만 입력할 수 있습니다.)	1	: → 1 → ":" 로 돌아감
	2	A → B → C → 2 → "A" 로 돌아감
	3	D → E → F → 3 → "D" 로 돌아감

옵션 구성 설정

기계 구성 정보를 프린터 드라이버로 가져올 수 있습니다 .

옵션 구성품을 변경한 경우에는 기계 구성 정보를 업데이트합니다 .

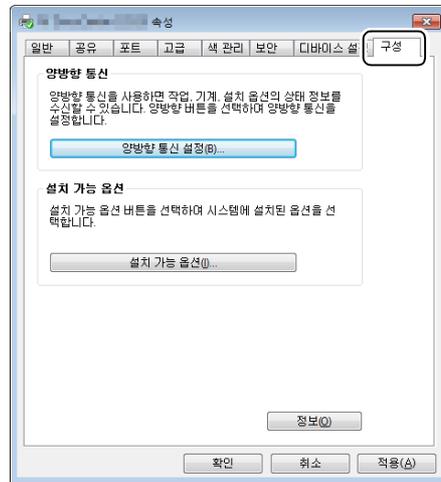
Ethernet 인터페이스를 사용하는 경우

기계의 옵션 구성을 프린터 드라이버로 자동으로 가져올 수 있습니다 .

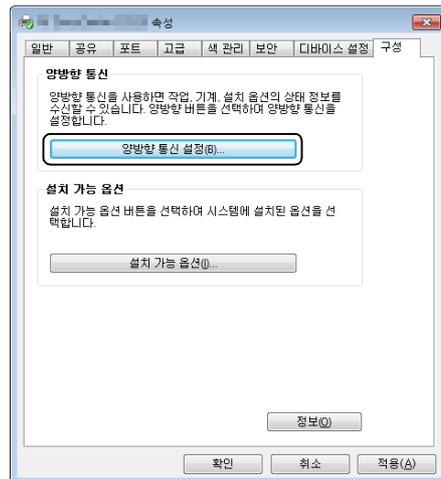
- 보충
- 이 기능을 사용하는 경우 SNMP 포트를 활성화합니다 . (기본값 : 기동)
 - 기계 구성 정보를 가져오거나 USB 인터페이스 연결 사용에 실패한 경우 기계 구성 정보를 수동으로 설정합니다 . 자세한 내용은 화면의 [도움말] 을 클릭하여 도움말 정보를 참고합니다 .

다음 순서를 따라 옵션 구성을 설정합니다 .

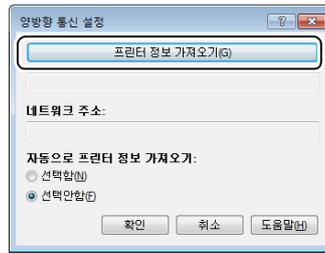
- 1 컴퓨터의 [시작] 메뉴에서 [프린터 및 팩스] 를 선택하여 사용 중인 프린터의 속성을 표시합니다 .
보충
 - 운영 체제에 따라 [프린터 및 팩스] 대신 [프린터] 또는 [장치 및 팩스] 가 표시됩니다 .
- 2 [구성] 탭을 클릭합니다 .



- 3 [양방향 통신 설정] 을 클릭합니다 .

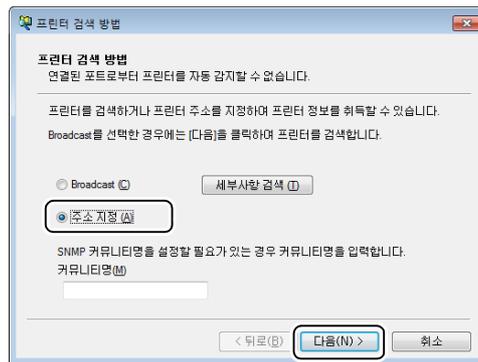


4 [프린터 정보 가져오기] 를 클릭합니다 .



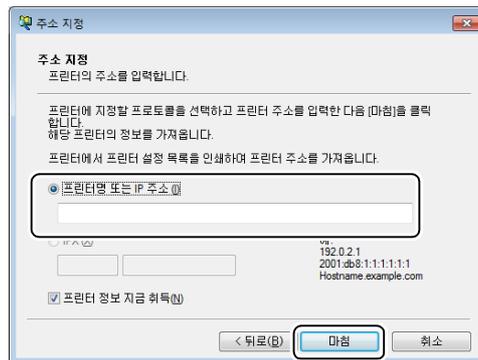
■ [프린터 검색 방법] 이 표시되지 않는 경우
 기계 정보를 프린터 드라이버로 가져올 수 없습니다 . 다음 조작을 완료합니다 .

1) [주소 지정] 을 선택하고 [다음] 을 클릭합니다 .



2) [프린터명 또는 IP 주소] 에 프린터 이름 또는 IP 주소를 입력합니다 .

3) [마침] 을 클릭합니다 .



5 [확인] 을 클릭합니다 .

4 용지 보급

이번 장에서는 기계에 사용할 수 있는 용지, 용지 취급 관련 주의 사항, 트레이에 용지를 보급하는 방법에 대해 설명합니다.

- 용지종류 84
- 용지 보급 89
- 용지크기 변경 92
- 용지 설정 변경 94

용지종류

이 장에서는 기계에 지원되는 용지종류에 대해 설명합니다 .

비정품 용지종류를 사용하면 용지 걸림 , 프린트 품질 저하 , 오작동 , 기계 손상이 발생할 수 있습니다 . 최적의 기계 성능을 발휘하려면 정품 용지종류만 사용하십시오 .

비정품 용지를 사용하려면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .

⚠경고

먹지나 코팅용지 등 전도율이 높은 용지는 사용하지 마십시오 . 용지가 걸리면 단락되어 화재가 발생할 수 있습니다 .

중요 • 물 , 비 , 증기에서 발생한 수분으로 인해 프린트 이미지가 흐려질 수 있습니다 . 자세한 내용은 고객 지원 센터로 문의하십시오 .

지원되는 용지 무게 및 매수

용지트레이	평량 / 연량	보급 가능한 용량*	용지종류
트레이 1(표준)	60 ~ 90g/m ² 연량 : 51.6 ~ 77.4kg	250 * ¹ 매 (최대 27mm)	얇은 용지 (60 ~ 63g/m ²) 보통용지 1(64 ~ 74g/m ²) 보통용지 2(75 ~ 90g/m ²)
트레이 2 (1 단 트레이 모듈) (옵션) 트레이 3, 4 (2 단 트레이 모듈) (옵션)	60 ~ 216g/m ² 연량 : 51.6 ~ 186kg	500 * ¹ 매 (트레이 당) (최대 54mm)	얇은 용지 (60 ~ 63g/m ²) 보통용지 1(64 ~ 74g/m ²) 보통용지 2(75 ~ 90g/m ²)
트레이 5(수동)	60 ~ 216g/m ² 연량 : 51.6 ~ 186kg	100 * ² 매 (최대 10mm)	중량지 1(91 ~ 169g/m ²) 중량지 2(170 ~ 216g/m ²)

*1 : 80g/m² 용지 사용 시

*2 : 정품 표준 용지 사용 시

중요 • 프린터 드라이버에서 선택한 용지와 크기나 종류가 다른 용지로 프린트하거나 보급된 용지를 지원하지 않는 트레이로 프린트하면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다 . 제대로 프린트하려면 올바른 용지크기 , 종류 , 트레이를 선택합니다 .

보충 • 평량이란 1m² 크기 용지의 무게를 의미합니다 .

• 연량이란 12 절판 크기 (788x1,091mm) 용지 1,000 매를 의미합니다 .

■ 지원되는 용지크기

- 최대 : A3, 11x17 " (비표준 크기 : 297x432mm)
- 최소 : A5(비표준 크기 : 98x127mm)

■ 양면 (양면 프린트)

자동 양면 인쇄가 가능한 용지의 종류는 다음과 같습니다 .

용지종류 (품질)
얇은 용지 (60 ~ 63g/m ²)
일반용지 1(64 ~ 74g/m ²)
일반용지 2(75 ~ 90g/m ²)

지원되는 용지종류

표준 용지

일반적으로 사용하는 용지 (보통용지) 에 프린트 또는 복사 시에는 다음 기준을 만족하는 용지를 사용하십시오 . 최대한 선명하게 프린트 또는 복사하려면 다음 표준 용지 사용을 권장합니다 .

용지 이름	평량 (g/m ²)	용지종류	보충 / 조치
P paper	64	보통용지 1	사무용으로 내부 문서에 적합한 거친 백지입니다 .

준 표준 용지

표준 용지 이외에 다음 용지를 사용할 수 있습니다 .

용지 이름	평량 (g/m ²)	용지종류	보충 / 조치
Performer+	70	보통용지 2	-
	80	보통용지 2	-
Business+	70	보통용지 1	-
	80	보통용지 2	-
Professional	70	보통용지 1	-
	80	보통용지 2	-

사용 가능한 용지

표준 / 준표준 용지 이외에 다음 용지를 사용할 수 있습니다 .

용지 이름	평량 (g/m ²)	용지종류	보충 / 조치
Ncolor209	209	중량지 2	-
DocuPaper Black	70	보통용지 1	-
Performer+	80	보통용지 2	복사하거나 프린트하기 전에 용지 다발에 바람을 불어 넣어 트레이에 다시 보급하십시오 .
Laserprint	80	보통용지 2	-
Green Wrap(재생지)	80	보통용지 2	-
Recycled Pure+(재생지)	80	보통용지 2	-
Xplore	70	보통용지 1	-
Xcite	80	보통용지 2	-
Xceed	70	보통용지 1	-
Xceed	80	보통용지 2	-
ASTRO EXTRA	70	보통용지 1	-
ASTRO EXTRA	80	보통용지 2	-
Xpress	70	보통용지 1	-
Colotech+	90	보통용지 2	-
	100	중량지 1	-
ECO Enviroguard Paper	80	보통용지 2	-
Colotech+	120	중량지 1	-
	160	중량지 1	-
	200	중량지 2	-
Recycled Supreme	80	보통용지 2	-
A-paper	75	보통용지 2	-
H-paper	80	보통용지 2	-
K-paper	80	보통용지 2	-
PAPER ONE COPIER PAPER	70	보통용지 1	-
PAPER ONE All Purpose	80	보통용지 2	-
DOUBLE A	80	보통용지 2	-
WARRIOR	70	보통용지 1	-
Performar	80	보통용지 2	-
Professional	80	보통용지 2	-
Xerox Undertones - Several Colours	80	보통용지 2	-
Recycled Pure(재생지)	80	보통용지 2	-
PREMIER FSC	80	보통용지 2	-

용지 이름	평량 (g/m ²)	용지종류	보충 / 조치
Van Hawk paper	70	보통용지 1	-
	80	보통용지 2	-
Colotech Plus	80	보통용지 2	-
Nappco 용지	80	보통용지 2	-
J Paper	82	보통용지 2	-
JD Paper	98	중량지1	-
PaperOne	70	보통용지 1	-
	80	보통용지 2	-
X'treme Platinum	80	보통용지 2	-
Attitude	70	보통용지 1	-
LQ-PAPER	80	보통용지 2	-
RECYCLE PAPER SHIH-TZU	70	보통용지 1	-
DOUBLE A	80	보통용지 2	-
Roxy Paper	80	보통용지 2	-

사용할 수 없는 용지

정품 용지를 사용하지 않으면 용지 걸림이나 기계 오작동이 발생할 수 있습니다. 정품 용지 사용을 권장합니다.

- 습기가 차거나 젖은 용지
- 다른 프린터 또는 복사기로 이미 프린트한 용지
- 구겨지거나 주름지거나 찢어진 용지
- 평평하지 않고 걸쇠가 붙어 있는 봉투
- 표면 처리를 한 컬러용지
- 펄프 용지나 섬유 용지 등 표면이 거친 용지
- 천공 용지
- OHP 필름

용지 보관 및 취급

■ 용지 보관 시 다음 사항을 주의하십시오.

- 캐비닛 안이나 건조한 곳에 용지를 보관합니다. 용지에 습기가 차면 용지 걸림 및 이미지 품질 저하가 발생할 수 있습니다.
- 개봉 후 남은 용지는 포장지에 싸서 보관하십시오. 방습 포장지에 남은 용지를 보관할 것을 권장합니다.
- 용지가 접히거나 휘지 않도록 평평한 곳에 보관하십시오.

■ 용지를 트레이에 보급할 때에는 다음 사항을 준수하십시오.

- 용지 다발을 가지런히 정렬하여 트레이에 보급합니다.

- 접히거나 주름진 용지는 사용하지 마십시오 .
- 휘거나 말린 용지는 사용하지 마십시오 .
- 크기가 다른 용지를 혼합해서 트레이에 보급하지 마십시오 .
- 프린트 면을 만지지 않도록 주의하십시오 . 프린트 매체에 피지가 묻으면 프린트 품질에 영향을 줄 수 있습니다 . 불가피한 경우 프린트 매체를 만지기 전에 방진골무 , 장갑 , 손가락에 끼울 수 있는 기타 장비를 사용하십시오 .
- 트레이 5(수동)로 중량지를 급지할 때에는 LEF(장변 이송)를 권장합니다 . 급지 불량 이 발생했을 때에는 용지 선단 (기계로 먼저 들어가는 부분) 가장자리를 위로 말아 줍니다 .
- 트레이 1 ~ 5 에 최대 적재선을 초과하여 용지를 보급하지 마십시오 . 용지 걸림이 발생할 수 있습니다 .
- 중량지 / 중량지 2 를 트레이 5 로 보급하면 용지 걸림이 발생합니다 . 종이량을 줄이거나 트레이 5 의 종이를 뒤집으십시오 .

용지 보급

이 장에서는 용지트레이에 용지를 보급하는 방법에 대해 설명합니다.

■ 트레이에 보급된 용지종류

트레이에 보급된 용지의 크기 및 방향은 기계에서 자동으로 감지되지만 용지종류는 수동으로 설정해야 합니다. 각 트레이의 기본 용지종류 설정은 보통용지 1입니다. 여러 종류의 용지를 보급하는 경우에는 용지종류 설정을 변경하십시오. 비표준 용지크기는 트레이 5(수동트레이)에 [사용자정의 용지크기] 용지로 설정할 수 있습니다. 용지종류를 변경하는 방법에 대한 자세한 내용은 "용지 설정 변경" (P.94)을 참고하십시오.

■ 자동용지선택

프린트 작업 처리 시 프린터 드라이버 화면에서 [용지 / 출력] 탭 > [용지] > [트레이별 선택] > [자동선택]을 선택하여 설정을 지정합니다. 지정한 원고크기 및 방향과 일치하는 트레이가 자동 선택됩니다. 이 기능을 자동 용지 선택이라고 합니다.

복사 시 자동 용지 선택을 활성화하려면 [용지선택]을 [자동]으로 설정합니다.

자동 용지 선택 기능의 경우 일치하는 용지 트레이가 1 개 이상인 경우 트레이 1 > 트레이 2 > 트레이 3 > 트레이 4 > 트레이 5의 순서로 트레이가 선택됩니다.

- 보충
- 트레이 2 ~ 4는 옵션 구성품입니다.
 - 복사 또는 프린트 중에 용지가 떨어지면 동일한 크기 및 방향의 용지가 보급된 트레이 또는 설정된 우선 순위의 트레이로 전환됩니다. 다른 크기 또는 방향의 용지가 보급된 트레이가 선택되어 용지가 다시 소모된 경우에는 다음 트레이로 전환하는(자동 용지선택 기능) 대신 용지가 보급될 때까지 프린트 처리가 정지됩니다.

자동 용지선택 기능에 대한 자세한 내용은 "자동 용지선택" (P.141)을 참고하십시오.

트레이 1 ~ 4(옵션)에 용지 보급

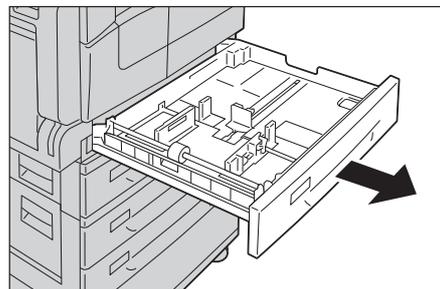
다음에서는 트레이 1 ~ 4에 용지를 보급하는 순서에 대해 설명합니다.

복사 또는 프린트 중에 용지가 소모되어 에러 코드가 화면에 표시된 경우 트레이에 용지를 추가하십시오. 용지를 추가하면 복사 또는 프린트가 자동으로 재개됩니다.

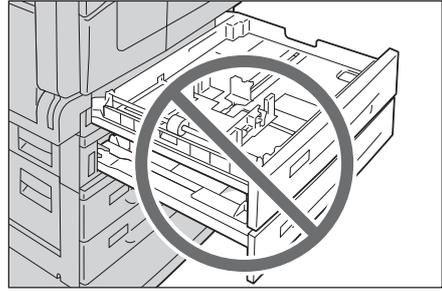
- 보충
- 트레이에 보급하기 전에 용지 다발에 바람을 불어넣으십시오. 용지가 서로 달라붙는 것을 방지하고 용지 걸림이 줄어듭니다.

트레이의 용지크기 및 방향을 변경하는 방법에 대한 자세한 내용은 "트레이 1 ~ 4의 용지크기 변경" (P.92)을 참고하십시오.

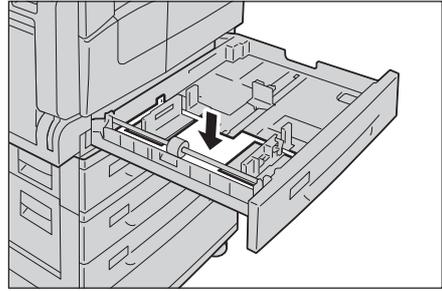
- 1 트레이를 멈출 때까지 밖으로 당깁니다.



- 중요**
- 복사 또는 프린트 중인 경우 작업에 사용되는 트레이를 밖으로 당기지 마십시오.
 - 용지 걸림 또는 급지 불량을 방지하려면 트레이에 용지가 남아 있을 때 그 위에 크기 또는 종류가 다른 용지를 보급하지 마십시오.
 - 모든 트레이를 한꺼번에 밖으로 당기면 기계가 기울어 넘어져 부상을 입을 수 있습니다.

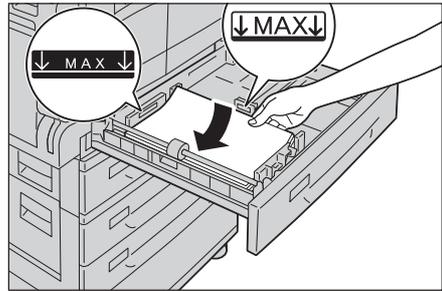


- 2** 트레이 1의 경우 금속판을 트레이 바닥으로 누릅니다.



- 3** 복사 또는 프린트할 면을 위로 향하게 보급합니다. 용지 선단을 트레이 왼쪽으로 정렬합니다.

- 중요**
- 최대 적재선을 초과하여 용지를 보급하지 마십시오. 용지 걸림이나 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.
 - 트레이 1 ~ 4의 오른쪽 빈 공간에 용지나 물건을 두지 마십시오. 용지 걸림이나 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.



- 4** 트레이를 끝까지 살며시 밀어 넣습니다.

- 중요**
- 트레이를 천천히 밀어 넣으십시오. 트레이를 세게 밀면 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.

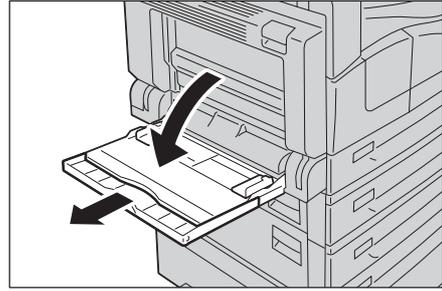
트레이 5(수동)에 용지 보급

용지트레이 1 ~ 4에 보급할 수 없는 용지에 프린트 또는 복사하려면 트레이 5(수동)를 사용합니다. 다음 설명은 트레이 5(수동)에 용지를 보급하는 순서입니다. 프린트 시에는 프린터 드라이버의 [용지 / 출력] 탭에서 설정을 지정합니다. 이 때 보급할 용지의 종류도 지정합니다.

- 중요**
- 용지 걸림 또는 급지 불량을 방지하려면 사용할 때까지 포장을 제거하지 마십시오.
- 보충**
- 트레이에 보급하기 전에 용지 다발에 바람을 불어넣으십시오. 용지가 서로 달라붙는 것을 방지하고 용지 걸림이 줄어듭니다.
 - 트레이 5(수동)에 용지를 보급하면 트레이 5(수동)가 자동으로 선택되며 용지크기 및 종류를 설정할 수 있는 화면이 표시됩니다. 자세한 내용은 "용지선택" (P.110)을 참조하십시오.

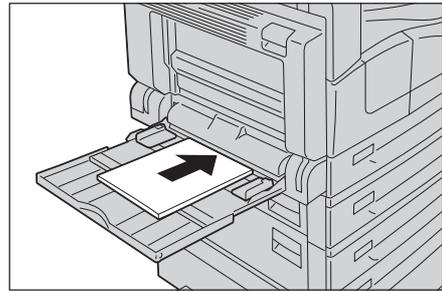
1 트레이 5(수동)를 엽니다.

- 보충
- 필요에 따라 확장 트레이를 밖으로 당깁니다. 확장 트레이를 살며시 밖으로 당깁니다.

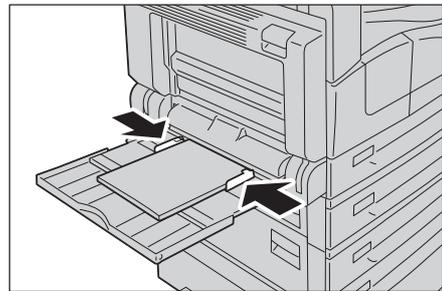


2 복사 또는 프린트할 면을 아래로 향하게 하고 가장자리가 급지 입구에 살짝 닿도록 용지를 끼웁니다.

- 중요
- 한 트레이에 용지종류를 섞어서 보급하지 마십시오.
 - 최대 적재선을 초과하여 용지를 보급하지 마십시오. 용지 걸림이나 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.
 - 중량지 중 일부는 기계에서 이송할 수 없거나 원하는 프린트 품질을 얻을 수 없습니다.



3 보급한 용지에 살짝 닿도록 용지 가이드를 정렬합니다.



4 복사 또는 프린트 작업을 실행합니다.

용지크기 변경

이 절에서는 트레이 1 ~ 4의 용지크기를 변경하는 방법에 대해 설명합니다.

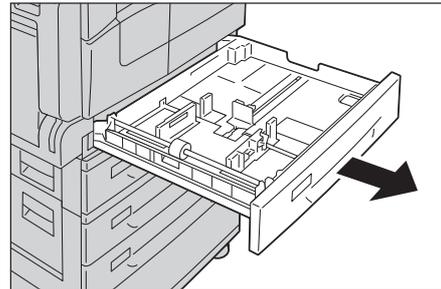
- 중요** • 한 트레이에 용지크기를 섞어서 보급하지 마십시오.
- 보충** • 용지트레이 1 ~ 4의 용지종류는 사전에 설정되어 있습니다. 일반적으로 [보통용지 1]이 트레이에 설정되어 있습니다. 다른 용지종류로 변경하는 경우에는 보급된 용지종류에 맞춰 용지 품질 설정을 변경하여 프린트 품질을 유지합니다. 용지 품질 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 "용지 설정 변경" (P.94)을 참고하십시오.

트레이 1 ~ 4의 용지크기 변경

다음에서는 트레이 1 ~ 4의 용지크기를 변경하는 순서에 대해 설명합니다.

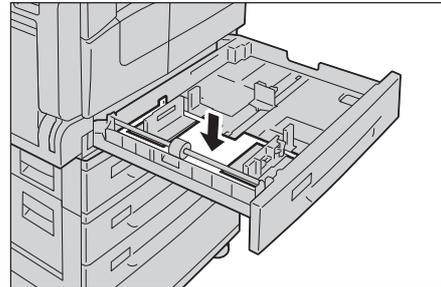
1 트레이를 멈출 때까지 밖으로 당깁니다.

- 중요** • 복사 또는 프린트 중인 경우 작업에 사용되는 트레이를 밖으로 당기지 마십시오.
- 용지 걸림 또는 급지 불량을 방지하려면 트레이에 용지가 남아 있을 때 그 위에 크기는 종류가 다른 용지를 보급하지 마십시오.

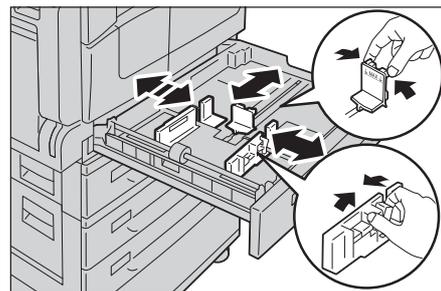


2 트레이에 보급된 용지를 꺼냅니다.

3 트레이 1의 경우 금속판을 트레이 바닥으로 누릅니다.

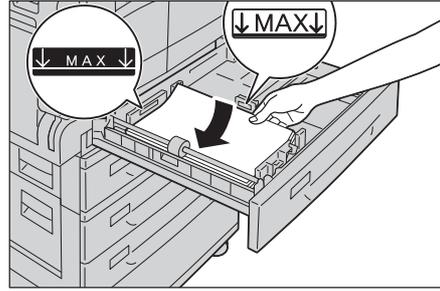


4 2개의 용지 가이드 레버를 잡고 용지 가장자리로 밀니다.



5 복사 또는 프린트할 면을 위로 향하게 보급합니다. 용지 선단을 트레이 왼쪽으로 정렬합니다.

- 중요
- 최대 적재선을 초과하여 용지를 보급하지 마십시오. 용지 걸림이나 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.



6 트레이를 끝까지 살며시 밀어 넣습니다.

- 중요
- 트레이를 천천히 밀어 넣으십시오. 트레이를 세게 밀면 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 보충
- 용지크기 라벨을 트레이 앞에 붙입니다.

용지 설정 변경

이 절에서는 트레이의 용지종류 설정을 변경하는 방법에 대해 설명합니다.

용지트레이 1 ~ 4 의 용지종류는 사전에 설정되어 있습니다. 일반적으로 [보통용지 1] 이 트레이에 설정되어 있습니다. 동일한 트레이에 다른 용지 품질로 용지를 변경한 후에도 프린트 품질을 동일하게 유지하려면 트레이의 용지 품질 설정을 보급된 새 용지와 일치하도록 변경해야 합니다.

자세한 내용은 " 지원되는 용지종류 " (P.85) 를 참고하십시오.

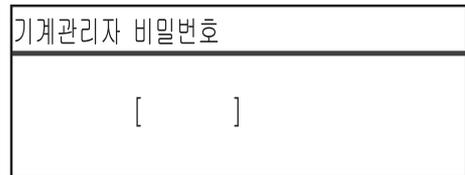
트레이 5 의 용지크기 설정에 대한 자세한 내용은 " 트레이 5 " (P.140) 를 참고하십시오.

1 < 인증 > 버튼을 누릅니다.

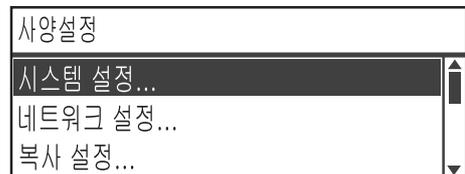


2 숫자 버튼을 사용하여 비밀번호를 입력한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.

- 보충
- 비밀번호는 초기에 "11111" ("1" 다섯 자리) 로 설정되어 있습니다.
 - 기계관리자 모드로 전환되면 < 인증 > 버튼이 켜집니다.

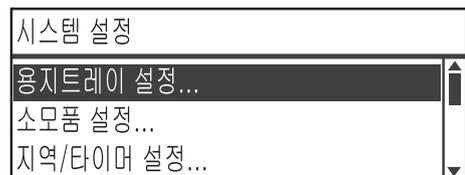


3 [시스템 설정] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.

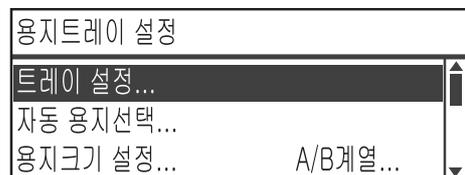


4 [용지트레이 설정] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.

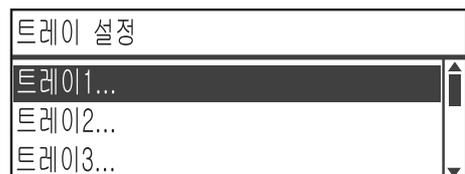
- 보충
- <▲> 또는 <▼> 버튼을 선택해 모니터에서 위 / 아래로 이동할 수 있습니다.



5 [트레이 설정] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.



6 해당 용지트레이를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.

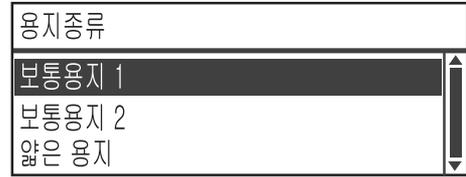


7 [용지종류] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

- 보충
- 트레이 5(수동)를 선택하면 [용지크기] 및 [용지종류]가 표시됩니다 . 용지크기를 변경하려면 [용지크기]를 선택하십시오 .



8 해당 용지종류를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



9 조작부의 <인증> 버튼을 누릅니다 .

- 보충
- 기계관리자 모드가 해제되면 <인증> 버튼이 꺼집니다 .

5 복사

이 장에서는 복사 기능 및 조작에 대해 설명합니다 .

- 복사 조작 개요..... 98
- 복사 중 조작.....103
- ID 카드 복사.....104
- 상세 복사 설정.....106
- 복사 용지 집계관리.....114

복사 조작 개요

원고 보급 및 상세 설정을 포함한 복사 조작의 기본 순서는 다음과 같습니다.

원고 보급

다음 두 가지 방법으로 원고를 보급할 수 있습니다.

■ 원고이송장치

- 1 장
- 여러 장

■ 원고대

- 1 장
- 책 등의 제본 원고

원고이송장치

■ 지원되는 원고크기

표준 크기의 원고는 원고이송장치에 보급할 수 있습니다.

원고를 원고이송장치에 넣으면 기계가 자동으로 원고 크기를 감지합니다. 자동으로 감지할 수 있는 표준 원고크기는 A5□, A4□, A4□, A3□, B5□*, B5□, B4□, 7.25 × 10.5"□, 8.5 × 11"□, 8.5 × 11"□, 8.5 × 13"□*, 8.5 × 14"□*, 11 × 17"□, 16 절지□*, 8 절지□* 입니다.

보충

- 별표가 있는 원고크기는 설정에 따라 자동으로 감지될 수 있습니다. 다음 대체 원고크기 중 하나를 선택할 수 있습니다. 자세한 내용은 "DADF Legal 전환" (P.141) 및 "8/16 절지 크기 전환" (P.141) 를 참고하십시오.

- 8.5 × 14"□ (기본값) 또는 8.5 × 13"□

- [중국 (8/16 절지)] (기본값) 또는 [대만 (8/16 절지)]

- 양면 원고를 원고이송장치에 보급하는 경우에는 [원고 - 여백 위치] 를 적절히 설정해야 합니다.

■ 지원되는 원고종류 (무게)

무게 38 ~ 128g/m² (양면 원고의 경우 50 ~ 128g/m²) 의 원고를 원고이송장치에 보급하여 스캔할 수 있습니다.

원고이송장치에 보급할 수 있는 매수는 다음과 같습니다.

원고종류 (g/m ²)	매수
얇은 용지 (38 ~ 49g/m ²)	110 매
보통용지 (50 ~ 80g/m ²)	110 매
중량지 (81 ~ 128g/m ²)	75 매

중요

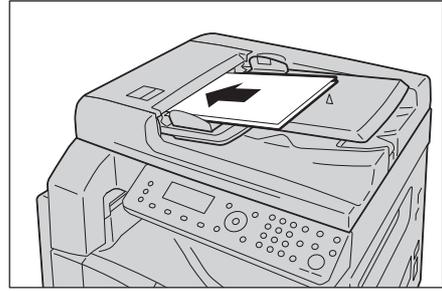
- 혼합 크기, 접히거나 구겨진 원고, 잘라 붙인 원고, 말린 원고, 먹지의 경우 용지 걸림 방지를 위해 원고대를 사용하십시오. 말린 원고를 평평하게 편 경우에는 사용해도 됩니다.

다음 순서에 따라 원고이송장치에 원고를 보급하십시오.

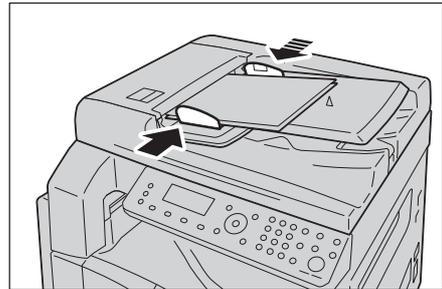
한 페이지 또는 여러 페이지의 원고를 보급할 수 있습니다.

1 원고이송장치에 원고를 보급하기 전에 클립이나 스테이플을 원고에서 제거하십시오.

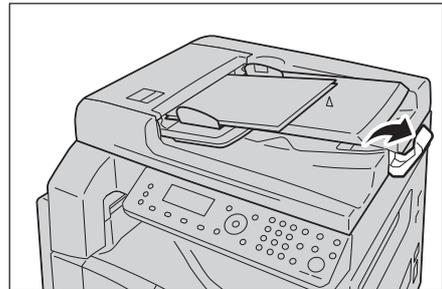
- 2 스캔할 면 (양면 원고의 경우 앞면) 을 위로 향하게 하여 원고이송장치 중앙에 원고를 놓습니다.



- 3 원고 가이드를 원고 각 측면으로 정렬합니다.



- 4 원고 스토퍼를 엽니다.



원고대

■ 자동 감지가 지원되는 원고크기

[원고크기] 를 [자동] 으로 설정하면 원고크기가 자동으로 감지됩니다.

자동으로 감지할 수 있는 원고 크기는 A3, B4, A4, A4, B5, A5, 11 × 17", 8.5 × 11", 8 절지, 16 절지, 16 절지입니다.

중요 • 여러 페이지의 원고를 복사할 때에는 모든 원고가 원고의 첫 페이지 크기로 복사됩니다.

보충 • 원고 크기 및 지정된 배율을 근거로 적절한 용지가 보급되어 있는 트레이가 자동으로 결정됩니다.

■ 지원되는 원고크기

다음 원고 크기 중 하나를 [원고크기] 에서 선택할 수 있습니다.

A5, A4, A4, A3, B5, B5, B4, 7.25 × 10.5", 8.5 × 11", 8.5 × 11", 8.5 × 13", 8.5 × 14", 11 × 17", 16 절지, 16 절지, 8 절지.

보충 • [원고크기] 를 [자동] 으로 설정한 경우 비표준 크기의 원고를 원고대에 보급하면 에러 화면이 나타납니다. 이 경우 메뉴 항목에서 [원고크기] 를 선택하여 원고크기를 직접 선택합니다. 선택한 원고크기에 따라 출력물이 용지에 비해 너무 크거나 가장자리에 음영이 생길 수 있습니다.

- 트레이 5(수동)에 지정된 사용자 정의 용지 크기를 선택할 수 있습니다. 자세한 내용은 "트레이 5" (P.140)를 참조하십시오.

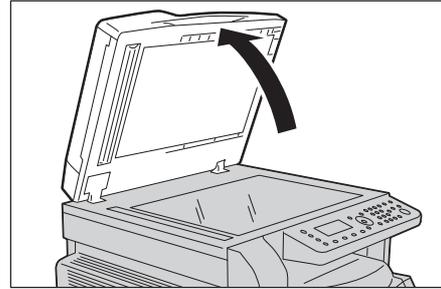
⚠ 주의

두꺼운 원고를 원고대 유리에 놓을 때 너무 세게 누르지 마십시오. 원고대 유리가 파손되어 부상을 입을 수 있습니다.

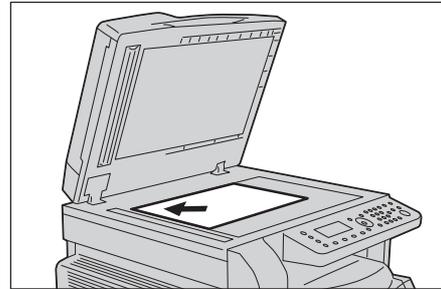
다음 순서에 따라 원고대에 원고를 보급합니다.
한 장짜리 또는 책 등의 제본 원고를 원고대에 보급할 수 있습니다.

1 원고대 커버를 엽니다.

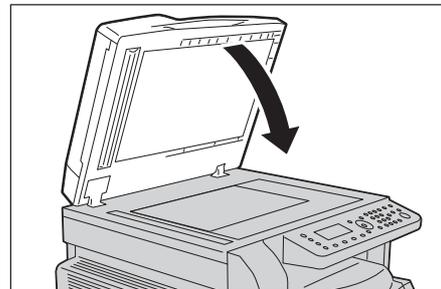
중요 • 원고대를 사용할 때에는 작업이 끝나면 원고대 커버를 덮으십시오.



2 원고 앞면을 아래로 향하게 하고 원고대 왼쪽 위 모서리에 정렬하여 원고를 보급합니다.



3 원고대 커버를 닫습니다.



상세 설정 구성

- 보충
- 표시되는 설정은 모델에 따라 다릅니다.
 - 복사 기능을 사용하려면 비밀번호를 입력해야 할 수 있습니다. 비밀번호는 기계관리자에게 문의하십시오.

1 < 복사 > 버튼을 누릅니다 .



2 필요에 따라 상세 설정을 구성합니다 .
 자세한 내용은 " 상세 복사 설정 " (P.106) 을 참고하십시오 .



부수 입력

부수는 1 ~ 999 범위의 값으로 입력할 수 있습니다 .

1 숫자 버튼으로 부수를 입력합니다 .



입력한 값이 화면에 나타납니다 .



보충

- 잘못 입력한 경우는 <C>(복귀) 버튼을 누른 다음 다시 입력합니다 .



복사 작업 시작

1 < 시작 > 버튼을 누릅니다 .

- 중요** • 원고이송장치에 원고를 보급한 경우에는 원고가 기계로 이송되는 도중에 원고를 누르지 마십시오 .
- 보충** • 문제가 발생하면 화면에 에러 코드가 나타납니다 . 에러 코드에 대한 자세한 내용은 "에러 코드" (P.216) 를 참고하십시오 .



원고대에 원고 보급

■ 비표준 크기의 원고 복사

비표준 크기의 원고를 원고대에 보급하면 에러 화면이 나타납니다 . 이 경우 메뉴 항목에서 [원고크기] 를 선택하여 원고크기를 직접 선택합니다 .

- 보충** • 선택한 원고크기에 따라 출력물이 용지보다 크거나 가장자리에 음영이 생길 수 있습니다

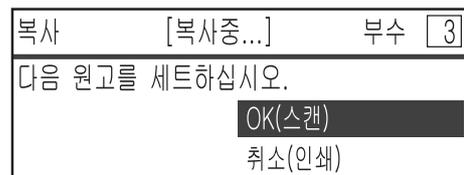


■ 여러 부의 원고 복사

다음 설정 중 하나를 사용하여 여러 부의 원고를 연속 복사할 수 있습니다 .

- 분류 : 선택함
- 양면 : 단면 → 양면 , 양면 → 양면
- 다중이미지 : 2 중 이미지 , 4 중 이미지
- ID 카드 복사

- 1) 원고의 첫 번째 페이지 읽기가 완료되면 [다음 원고를 세트하십시오 .] 이라는 메시지가 표시됩니다 . 원고의 다음 페이지를 기계에 세트합니다 .
- 2) [OK(스캔)] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



- 보충** • 다른 페이지가 없는 경우 [취소 (인쇄)] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

자동 회전 정보

복사 기능에는 자동 회전 기능이 지원되어 원고 방향이 트레이에 보급된 용지와 달라 도 용지에 맞춰 스캔 이미지를 회전하여 스캔 페이지를 자동으로 프린트합니다 .

다음과 같은 경우 이 기능을 설정할 수 없습니다 .

- 트레이 선택을 자동으로 설정 시
- 배율을 자동으로 설정 시
- 배율을 100% 로 설정하여 원고와 용지가 동일한 크기인 경우
- [N-up] 기능 사용 시

복사 시 상기 조건이 하나도 적용되지 않으면 자동 회전이 수행되지 않아 이미지 일부가 누락될 수 있습니다 .

복사 중 조작

복사 중에 현재 실행 중인 작업을 취소하고 대기 중인 작업을 확인하거나 취소할 수 있습니다.

현재 복사 작업 취소

현재 실행 중인 복사 작업을 취소하려면

- 1 <정지> 버튼을 누릅니다.



작업 상태 확인

다음 순서에 따라 실행 중인 복사 작업 및 시작 대기 중인 복사 작업의 상태를 확인합니다.

- 현재 실행 또는 대기 중인 복사 작업을 취소할 수 있습니다.
- 작업 화면 조작에 대한 자세한 내용은 " 현재 작업 취소 " (P.175) 를 참고하십시오.

- 1 <작업확인> 버튼을 누릅니다.



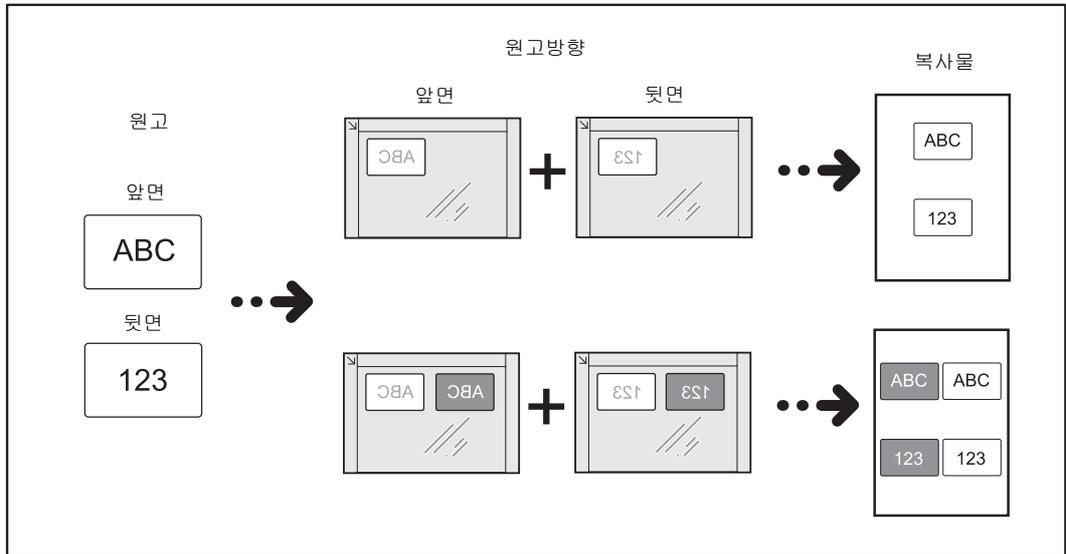
- 2 작업 상태를 확인합니다.

실행중/대기	[정지]:삭제
06/18 복사	A4 □ 100%
06/18 인쇄	A4 □ 100%
06/18 스캔	01 PC1

- 3 작업 상태를 확인한 후, [복사] 화면이 표시될 때까지 <작업확인> 버튼을 누릅니다.

ID 카드 복사

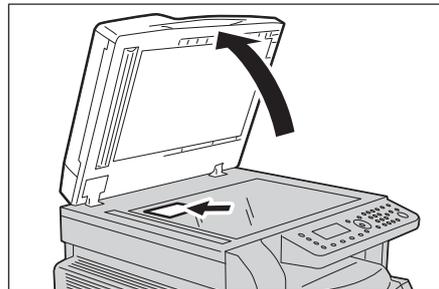
ID 카드 (명함, 사원증 등)의 양면을 용지 한 면에 복사할 수 있습니다.
이 기능을 사용하려면 < 신분증 복사 > 버튼을 누릅니다.



중요 • ID 카드를 똑바로 놓으십시오.
보충 • [배율선택]은 [100%]로 자동 설정됩니다. 배율을 수동으로 변경할 수 있습니다.
다음 순서에 따라 ID 카드 기능을 사용합니다.

- 1 ID 카드 앞면을 아래로 향하게 하여 원고대 상부 왼쪽 모서리에서 최소 5mm 떨어지게 놓고 원고대 커버를 닫습니다.

ID 카드를 원고대 모서리에 너무 바짝 놓으면 ID 카드의 가장자리가 제대로 복사되지 않습니다.



- 2 < 신분증 복사 > 버튼을 누릅니다.

보충 • 자세한 내용은 [ID 카드 복사] 화면에 표시된 안내를 따르십시오.
• ID 카드의 4 번 테두리를 복사하려면 < 원고 종류 > 버튼을 누르고 [문자 / 사진] 또는 [문자]를 선택합니다.



- 3 필요에 따라 상세 설정을 구성합니다.

이 설정을 사용할 수 있습니다.

- 농도 - < 농도 > 버튼을 누릅니다.
 - 원고종류 - < 원고종류 > 버튼을 누릅니다.
- 자세한 내용은 " 상세 복사 설정 " (P.106) 을 참고하십시오.



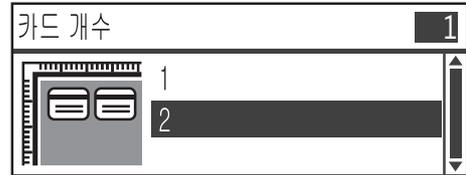
■ 여러 신분증을 복사하는 경우

1) [카드 개수] 를 선택합니다 .



2) 카드 개수를 선택하고 화면 표시에 따라 신분증을 배치합니다 .

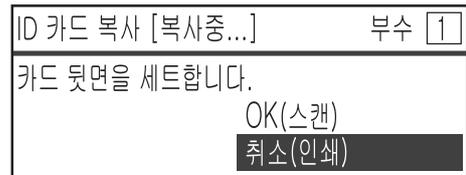
보충 • 화면은 트레이에 대해 설정한 용지 방향에 따라 다릅니다 .



4 < 시작 > 버튼을 누릅니다 .

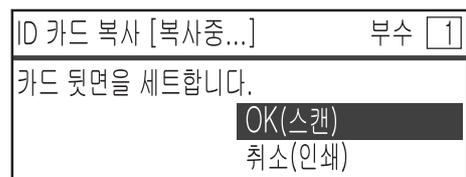


ID 카드의 한 면만 스캔하여 프린트하려면 [취소 (인쇄)] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



5 ID 카드의 뒷면을 계속 스캔하려면 ID 카드 뒷면을 아래로 향하게 하여 원고대 상부 왼쪽 모서리에서 살짝 떨어지게 놓고 원고대 커버를 닫습니다 .

6 [OK(스캔)] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 눌러 ID 카드 양면 프린트를 시작합니다 .



상세 복사 설정

이 장에서는 복사에 대해 사용 가능한 상세 기능을 설명합니다 .

설정 항목	설명	참고 페이지 :
농도 *1	농도를 조정합니다 .	P.107
원고종류 *1*2	원고종류를 설정합니다 .	P.107
양면 / 단면선택 *1	단면 또는 양면 복사를 선택합니다 .	P.108
분류	여러 부를 복사하는 경우 사용할 출력 방법을 설정합니다 .	P.109
N-up	여러 원고를 한 장의 용지에 복사합니다 .	P.109
용지선택 *1	사용할 용지트레이를 설정합니다 .	P.110
배율선택 *1	축소 또는 확대 배율을 설정합니다 .	P.111
원고크기 *2	원고크기를 설정합니다 .	P.112
원고 - 여백 위치	원고의 여백 위치를 설정합니다 .	P.112
용지 - 여백 위치	출력물의 여백 위치를 설정합니다 .	P.113
테두리지움 *1*2	테두리지움 기능에 대한 값을 설정하여 음영을 지웁니다 .	P.113

- 보충
- *1 복사 기능의 기본값을 변경할 수 있습니다 .
 - *2 ID 카드 복사 기능의 기본값을 변경할 수 있습니다 .

변경할 수 있는 기본값 및 변경하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 복사 설정 " (P.149) 및 " 신분증복사 설정 " (P.152) 을 참고하십시오 .

1 < 복사 > 버튼을 누릅니다 .



2 필요에 따라 원하는 설정 항목을 선택합니다 .



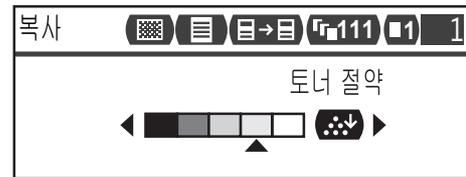
농도

농도를 5 단계로 설정할 수 있습니다. ▲가 왼쪽으로 갈수록 진해지고 오른쪽으로 갈수록 흐려지고 토너 절약 모드가 됩니다.

1 <농도> 버튼을 누릅니다.



2 <농도> 버튼을 누를 때마다 농도 수준 및 토너 절약 등의 선택 항목이 변경됩니다. <OK> 버튼을 누르지 않고 메뉴 화면으로 복귀 시 선택 사항이 적용됩니다.



설정 화면 유지 시간을 변경할 수 있습니다. 설정 화면 유지 시간 변경에 대한 자세한 내용은 "클릭 버튼 타이머" (P.171)를 참고하십시오.

- 진하게 (+2)
가장 진한 농도입니다. 원고가 연한 경우 이 설정을 사용합니다.
- 진하게 (+1)
조금 진한 농도입니다. 원고가 조금 연한 경우 이 설정을 사용합니다.
- 보통
원고와 같은 농도입니다.
- 흐리게 (+1)
조금 옅은 농도입니다. 원고가 조금 진한 경우 이 설정을 사용합니다.
- 흐리게 (+2)
가장 연한 농도입니다. 원고가 진한 경우 이 설정을 사용합니다.
- 토너 절약
다음 설정을 사용하여 보다 적은 양의 토너량을 사용하여 복사합니다.
 - 농도 : 흐리게 (+2)
 - 선명도 : 강하게 (+2)
 - 원고종류 : 문자 / 사진
 중요 • ID 카드 복사에는 토너 절약을 선택할 수 없습니다.

원고종류

복사 최적화를 위해 원고종류를 설정합니다.

1 <원고종류> 버튼을 누릅니다 .



2 <원고종류> 버튼을 누를 때마다 원고종류 선택 항목이 변경됩니다 . <OK> 버튼을 누르지 않고 메뉴 화면으로 복귀 시 선택 사항이 적용됩니다 .



설정 화면 유지 시간을 변경할 수 있습니다 .
 설정 화면 유지 시간 변경에 대한 자세한 내용은 " 클릭 버튼 타이머 " (P.171) 를 참고하십시오 .

- 문자
문자와 같이 흑백이 선명한 원고의 경우 이 옵션을 선택합니다 .
- 문자 / 사진
문자와 사진이 함께 있는 원고의 경우 이 옵션을 선택합니다 .
- 사진
사진만 포함한 원고의 경우 이 옵션을 선택합니다 .

양면 / 단면선택

단면 또는 양면을 스캔하여 용지 단면 또는 양면에 복사하도록 설정할 수 있습니다 .
 보충

- 원고를 원고이송장치에 보급한 경우 [양면 → 단면] 또는 [양면 → 양면] 을 선택할 수 있습니다 .
- 원고를 원고대에 보급한 경우 [단면 → 단면] 또는 [단면 → 양면] 만 선택할 수 있습니다 .
- [단면 → 양면] 및 [양면 → 양면] 은 [얇은 용지], [보통용지 1], [보통용지 2] 용지 품질인 경우에만 사용할 수 있습니다 .

1 <양면> 버튼을 누릅니다 .



2 <양면> 버튼을 누를 때마다 복사 방식의 선택 항목이 변경됩니다 . <OK> 버튼을 누르지 않고 메뉴 화면으로 복귀 시 선택 사항이 적용됩니다 .



설정 화면 유지 시간을 변경할 수 있습니다 .
 설정 화면 유지 시간 변경에 대한 자세한 내용은 " 클릭 버튼 타이머 " (P.171) 를 참고하십시오 .

- 단면 → 단면
단면 원고를 원고처럼 용지 단면에 복사합니다 .
- 단면 → 양면
단면 원고를 용지 양면에 복사합니다 .
- 양면 → 단면
양면 원고를 용지 단면에 복사합니다 .
- 양면 → 양면
양면 원고를 원고처럼 용지 양면에 복사합니다 .

분류

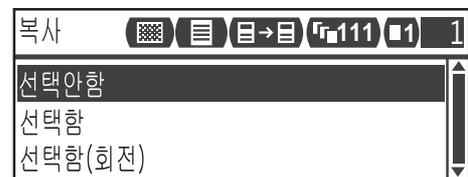
원고를 여러 부 복사할 때의 출력 방법을 설정합니다 .

- 1 <분류 / 해상도 > 버튼을 누릅니다 .



- 2 <분류 / 해상도 > 버튼을 누를 때마다 출력 방법의 선택 항목이 변경됩니다 . <OK> 버튼을 누르지 않고 메뉴 화면으로 복귀 시 선택 사항이 적용됩니다 .

설정 화면 유지 시간을 변경할 수 있습니다 .
설정 화면 유지 시간 변경에 대한 자세한 내용은 " 쿼 버튼 타이머 " (P.171) 를 참고하십시오 .



- 선택안함
복사본을 분류하지 않습니다 . 복사본을 지정된 부수만큼 페이지별로 복사합니다 .
- 선택함
복사본을 한 부씩 분류하여 출력합니다 . 원고를 원고이송장치에 보급한 경우에는 해당 기능이 자동으로 활성화됩니다 .([선택안함] 으로 설정 수동 변경 가능)
- 선택함 (회전)
긴 가로 및 긴 세로 방향으로 회전하여 한 부씩 분류하여 출력합니다 .
 - A4, B5, 8.5x11", 16 절지 용지크기 사용 시 동일한 방향

N-up

2 또는 4 페이지의 원고를 용지 한 면에 복사할 수 있습니다 .

[N-up] 을 선택하면 용지에 맞춰 배율이 자동 설정됩니다 .

중요 • 원고를 똑바로 놓으십시오 .

- 양면 원고를 원고이송장치에 보급하는 경우에는 [원고 - 여백 위치] 를 적절히 설정해야 합니다 .
- 보충 • N-up 을 설정하면 [배율선택] 이 [자동] 으로 자동 설정됩니다 .
- 배율선택이 25 ~ 400% 범위에서 자동 조정됩니다 .

1 < 다중이미지 > 버튼을 누릅니다 .



2 해당 항목을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



- 선택안함
N-up 기능을 비활성화합니다 .
- 2up
원고 2 페이지를 용지 한 면에 복사합니다 .
- 4up
원고 4 페이지를 용지 한 면에 복사합니다 .

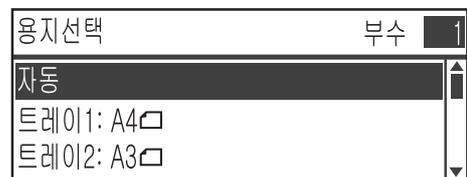
용지선택

복사용 트레이를 설정합니다 .

1 [용지선택] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



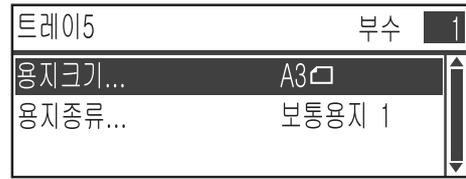
2 해당 용지트레이를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



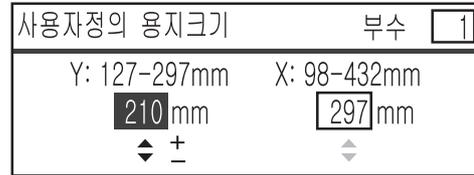
- 자동
원고크기에 따라 적합한 용지크레이가 자동 선택됩니다 .
- 트레이 1 ~ 트레이 4
설치된 용지트레이 중 하나를 선택합니다 .
보충 • [트레이 2] ~ [트레이 4] 는 옵션 용지트레이가 장착된 경우에 표시됩니다 .

■ 트레이 5

용지크기 및 용지종류를 선택합니다.
 용지 크기에는 표준 크기 및 사전 설정 크기 (사용자 정의 1~6)가 있습니다.
 사전 설정 크기에 대한 자세한 내용은 "트레이 5" (P.140)를 참조하십시오.



비표준 용지크기를 설정하려면 [사용자정의 용지크기]를 선택합니다. Y 방향 (세로)을 127 ~ 297mm(1mm 단위), X 방향 (가로)을 98 ~ 432mm(1mm 단위) 범위에서 설정할 수 있습니다.



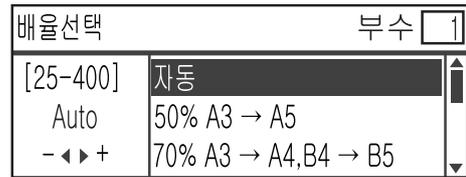
배율선택

복사 배율을 설정할 수 있습니다.

1 [배율선택]을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.



2 배율을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.



■ 100%

원고와 동일한 크기로 복사합니다.

보충 • 숫자 버튼 또는 <◀> 및 <▶> 버튼으로 배율을 설정합니다. 25 ~ 400% (1% 단위) 범위에서 값을 설정할 수 있습니다.

■ 자동

원고 크기와 [용지선택]에 지정된 용지 크기가 기계에서 계산되어 원고가 페이지에 맞도록 적당한 배율로 자동 설정됩니다.

■ 고정 배율

선택한 배율에 따라 기계에서 축소 또는 확대 복사됩니다.

■ 사전설정 XXX%

설정 배율에 따라 기계에서 축소 / 확대 복사됩니다.

보충 • 사전설정 배율로 표시된 값은 기계관리자 모드에서 [사양설정] > [복사 설정] > [배율 - 사전설정]을 선택하여 설정한 값입니다.

배율 표

표준 크기 원고를 표준 크기 용지에 확대 / 축소해 복사하는 경우 다음 복사 배율이 적용됩니다.

복사 / 원고	A5	B5	A4	B4	A3
A5	100%	122%	141%	172%	200%

복사 / 원고	A5	B5	A4	B4	A3
B5	81%	100%	115%	141%	163%
A4	70%	86%	100%	122%	141%
B4	57%	70%	81%	100%	115%
A3	50%	61%	70%	86%	100%

원고크기

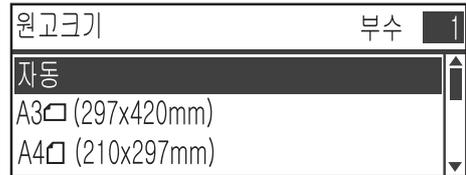
원고크기와 방향을 설정합니다 .

보충 • 선택한 원고크기에 따라 출력물이 용지에 비해 너무 크거나 가장자리에 음영이 생길 수 있습니다 .

- 1 [원고크기] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



- 2 원고크기를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



- 자동

지원되는 표준 크기인 경우 원고크기가 자동 감지됩니다 .

- 고정 원고크기 (사전 설정)

보급된 원고의 크기를 선택합니다 .

보충 • 원고를 원고이송장치에 놓으면 [원고크기] 가 [자동] 으로 자동 설정됩니다 .

- 사용자정의 용지크기

[사용자정의 용지크기] 를 선택하여 비표준 원고크기를 설정합니다 . Y 방향 (세로) 을 86 ~ 297mm(1mm 단위) , X 방향 (가로) 을 86 ~ 432mm(1mm 단위) 범위에서 설정할 수 있습니다 .

원고 - 여백 위치

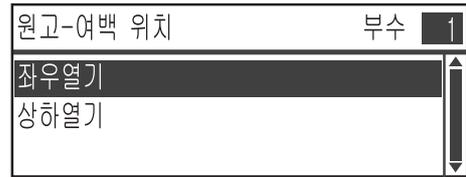
원고의 여백 위치를 설정합니다 .

- 1 [원고 - 여백 위치] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



- 2 제본 위치를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

- 좌우열기
원고의 제본 위치가 장변입니다 .
- 상하열기
원고의 제본 위치가 단변입니다 .



용지 - 여백 위치

출력물의 여백 위치를 설정합니다 .

- 1 [용지 - 여백 위치] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



- 2 제본 위치를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

- 좌우열기
문서의 장변을 제본합니다 .
- 상하열기
문서의 단변을 제본합니다 .



테두리지움

원고대 커버를 연 채로 복사하거나 제본 원고를 복사할 때 용지 가장자리 주변에 생기는 검은 그림자를 지우도록 설정할 수 있습니다 .

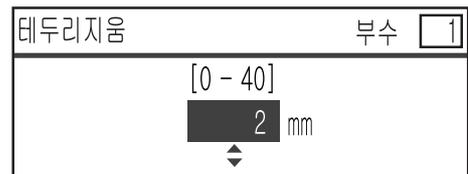
테두리지움 기능은 0 ~ 40mm(1mm 단위) 범위에서 값을 설정할 수 있습니다 .

- 보충
- 테두리지움의 설정값은 원고 네 변에 모두 적용됩니다 .
 - ID 카드 복사 시 테두리지움은 별도로 설정합니다 . 자세한 내용은 " 테두리지움 " (P.152) 을 참고하십시오 .

- 1 [테두리지움] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



- 2 숫자 버튼으로 값을 입력한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



복사 용지 집계관리

최대 30 명의 복사 용지 사용량을 관리할 수 있습니다 .
비밀번호 및 최대 허용 복사 페이지 수를 사용자별로 설정할 수 있습니다 .
집계관리 기능과 함께 사용 가능한 항목은 다음과 같습니다 .

- 비밀번호 표시 / 설정
- 총 복사 페이지 수 표시
- 최대 복사 페이지 수 표시 / 설정
- 총 페이지 수 삭제

집계관리 활성화 : " 사용자 제한 " (P.157)

집계관리에 사용 가능한 항목 : " 사용자 관리 " (P.157)

복사 기능 사용 시 조작

사용 중인 계정 모드에 따라 조작 순서가 달라집니다 .
자세한 내용은 " 계정 모드 " (P.77) 를 참고하십시오 .

총 복사 페이지 수 확인

총 복사 페이지 수 및 최대 허용 복사 페이지 수를 사용자별로 기계에 표시할 수 있습니다 .

복사 용지 관리 시 이 기능을 사용할 수 있습니다 .
자세한 내용은 " 사용자 관리 " (P.157) 를 참고하십시오 .

6 스캔

이 장에서는 스캔 기능에 대해 설명합니다 .

- 스캔 순서116
- PC 기반 응용프로그램을 사용해 스캔 데이터 로드120
- 스캔 데이터를 메일에 첨부하여 PC 로 전송 - 메일121
- 스캔 데이터를 기계에서 PC 로 직접 송신123
- 스캔 중 조작125
- 상세 스캔 설정126

스캔 순서

원고 보급 및 상세 설정 구성을 포함한 스캔 조작의 기본 순서는 다음과 같습니다.

원고 보급

다음 두 가지 방법으로 원고를 보급할 수 있습니다.

■ 원고이송장치

- 1 장
- 여러 장

■ 원고대

- 1 장
- 책 등의 제본 원고

원고이송장치

■ 지원되는 원고크기

표준 크기의 원고는 원고이송장치에 보급할 수 있습니다.

원고를 원고이송장치에 넣으면 기계가 자동으로 원고 크기를 감지합니다. 자동으로 감지할 수 있는 표준 원고크기는 A5 \square , A4 \square , A4 \square , A3 \square , B5 \square , B5 \square , B4 \square , 7.25 x 10.5 \square , 8.5 x 11 \square , 8.5 x 11 \square , 8.5 x 13 \square^* , 8.5 x 14 \square^* , 11 x 17 \square , 16 절지 \square^* , 8 절지 \square^* 입니다.

보충

- 발표가 있는 원고크기는 설정에 따라 자동으로 감지될 수 있습니다. 다음 대체 원고크기 중 하나를 선택할 수 있습니다. 자세한 내용은 "DADF Legal 전환" (P.141) 및 "8/16 절지 크기 전환" (P.141) 을 참고하십시오.

- 8.5 x 14 \square (기본값) 또는 8.5 x 13 \square

- [중국 (8/16 절지)] 또는 [대만 (8/16 절지)]

- 여러 크기의 페이지가 포함된 원고를 보급하면 가장 큰 원고크기로 원고를 스캔합니다.
- 양면 원고를 원고이송장치에 보급하는 경우에는 [양면 / 단면선택] 을 적절히 설정해야 합니다. 이 설정이 지정되지 않아 스캔 방향을 수정해야 하는 경우에는 컴퓨터에서 회전하십시오.

■ 스캐너 드라이버에서 선택할 수 있는 원고 크기

A5 \square , A4 \square , A4 \square , A3 \square , B5 \square , B5 \square , B4 \square , 5.5 x 8.5 \square , 5.5 x 8.5 \square , 7.25 x 10.5 \square , 8.5 x 11 \square , 8.5 x 11 \square , 8.5 x 13 \square , 8.5 x 14 \square , 11 x 17 \square , 16 절지 \square , 8 절지 \square .

■ 지원되는 원고종류 (무게)

무게 38 ~ 128g/m² (양면 원고의 경우 50 ~ 128g/m²) 의 원고를 원고이송장치에 보급하여 스캔할 수 있습니다.

원고이송장치에 보급할 수 있는 매수는 다음과 같습니다.

원고종류 (g/m ²)	매수
얇은 용지 (38 ~ 49g/m ²)	110 매
보통용지 (50 ~ 80g/m ²)	110 매

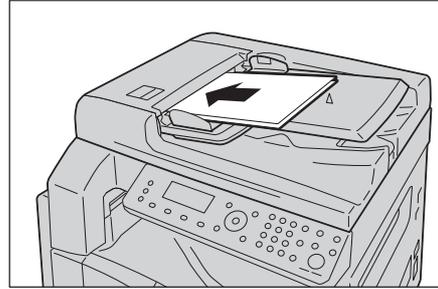
원고종류 (g/m ²)	매수
중량지 (81 ~ 128g/m ²)	75 매

중요 • 혼합 크기, 접히거나 구겨진 원고, 잘라 붙인 원고, 말린 원고, 먹지의 경우 용지 걸림 방지를 위해 원고대를 사용하십시오. 말린 원고를 평평하게 편 경우에는 사용해도 됩니다.

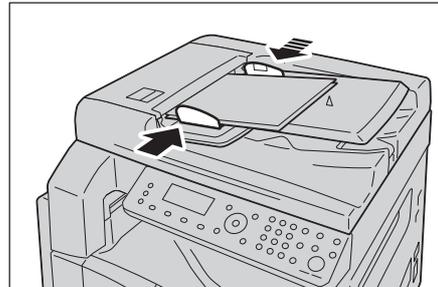
다음 순서에 따라 원고이송장치에 원고를 보급합니다.

한 페이지 또는 여러 페이지의 원고를 보급할 수 있습니다.

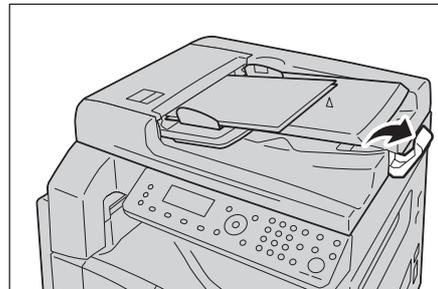
- 1 원고이송장치에 원고를 보급하기 전에 클립이나 스테이플을 원고에서 제거하십시오.
- 2 스캔할 면 (양면 원고의 경우 앞면) 을 위로 향하게 하여 원고이송장치 중앙에 원고를 놓습니다.



- 3 원고 가이드를 원고 각 측면으로 정렬합니다.



- 4 원고 스토퍼를 엽니다.



원고대

■ 자동 감지가 지원되는 원고크기

[원고크기] 를 [자동] 으로 설정하면 자동으로 원고를 감지합니다.

자동으로 감지할 수 있는 원고 크기는 A3□, B4□, A4□, A4□, B5□, B5□, A5□, 11 × 17"□, 8.5 × 11"□, 8 절지□, 16 절지□, 16 절지□입니다.

■ 지원되는 원고크기

다음 원고 크기 중 하나를 [원고크기] 에서 선택할 수 있습니다.

A3□, B4□, A4□, A4□, B5□, B5□, A5□, 11 × 17"□, 8.5 × 14"□, 8.5 × 13"□, 8.5 × 11"□, 8.5 × 11"□, 8 절지□, 16 절지□, 16 절지□.

보충 • [원고크기] 를 [자동] 으로 설정한 경우 비표준 크기의 원고를 원고대에 보급하면 에러 화면이 나타납니다 . 이 경우 메뉴 항목에서 [원고크기] 를 선택하여 원고크기를 직접 선택합니다 . 선택한 원고크기에 따라 출력물이 용지보다 너무 크거나 가장자리에 음영이 생길 수 있습니다 .

■ 스캐너 드라이버에서 선택할 수 있는 원고 크기

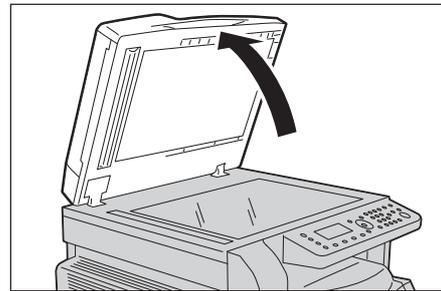
A5, A4, A4, A3, B5, B5, B4, 5.5 x 8.5", 7.25 x 10.5", 8.5 x 11", 8.5 x 11", 8.5 x 13", 8.5 x 14", 11 x 17", 16 절지, 8 절지.

⚠ 주의
 두꺼운 원고를 원고대 유리에 놓을 때 너무 세게 누르지 마십시오 . 원고대 유리가 파손되어 부상을 입을 수 있습니다 .

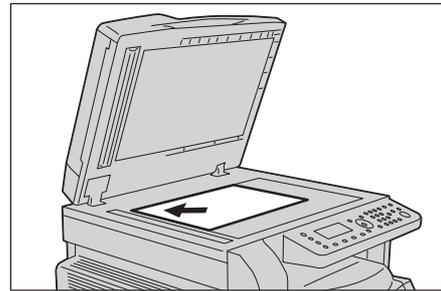
다음 순서에 따라 원고대에 원고를 보급합니다 .
 한 장짜리 또는 책 등의 제본 원고를 원고대에 보급할 수 있습니다 .

1 원고대 커버를 엽니다 .

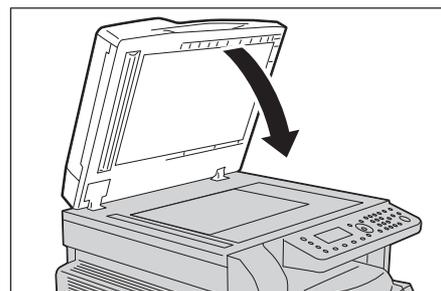
중요 • 원고대를 사용한 경우 스캔 작업이 끝난 후에는 원고대 커버를 덮어야 합니다 .



2 원고 앞면을 아래로 향하게 하고 원고대 왼쪽 위 모서리에 정렬하여 원고를 보급합니다 .



3 원고대 커버를 닫습니다 .



스캔 기능 사용

다음 목록에서 스캔 기능을 선택할 수 있습니다 .

스캔 기능	연결	내용	참고 페이지
응용 프로그램 사용	네트워크 /USB	TWAIN 또는 Windows Image Acquisition(WIA) 호환 응용 프로그램을 사용하여 스캔 데이터를 컴퓨터로 가져옵니다 .	P.120
메일	네트워크 /USB	스캔 데이터를 메일에 첨부하여 컴퓨터로 전송합니다 .	P.121
스캔 (PC 저장)(네트워크 /USB)	네트워크 /USB	기계에서 컴퓨터로 스캔 데이터를 직접 전달합니다 .	P.123

- 보충
- 일부 모델에 따라 사용할 수 없는 기능이 있습니다 . 자세한 내용은 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
 - 스캔 데이터의 파일명은 "YYMMDDHHMMSS_확장자 " 형식으로 표시됩니다 . YY: 년 (네 자리), MM: 월 (두 자리), DD: 일 (두 자리), HH: 시간 (두 자리), MM: 분 (두 자리), SS: 초 (두 자리)
 - 스캔 이미지 크기가 원고크기보다 약간 클 수 있습니다 . 이는 처리상의 오차 때문입니다 .

PC 기반 응용프로그램을 사용해 스캔 데이터 로드

이 기능을 사용하여 컴퓨터에 설치된 TWAIN 호환 또는 Windows Image Acquisition(WIA) 호환 응용 프로그램을 통해 스캔 데이터를 가져올 수 있습니다. 스캔하는 동안 컴퓨터 화면에서 스캔 조건을 설정할 수 있으며 미리보기 화면으로 스캔 처리를 확인할 수 있습니다.

이 기능에는 네트워크 TWAIN(SOAP) 또는 USB 를 사용할 수 있습니다.

- 보충
- 이 기계를 사용하려면 스캐너 드라이버를 설치합니다. 스캐너 드라이버 설치 방법에 대한 자세한 내용은 "스캐너 드라이버 설치" (P.58) 를 참고하십시오.
 - 사용하는 TWAIN 호환 및 Windows Image Acquisition(WIA) 호환 응용 프로그램에 따라 설정할 수 있는 항목이 달라집니다.
 - 32-bit 응용 프로그램만 지원됩니다.

조작 방법은 다음과 같습니다.

- 1 원고를 기계에 세팅합니다.
"원고 보급" (P.116) 을 참고하십시오.
- 2 컴퓨터에서 PC 응용프로그램을 시작합니다.
- 3 스캐너 (소스) 선택에 대한 메뉴 항목을 선택합니다.
- 4 [FX DocuCentre S2320/S2520] 을 선택합니다.
- 5 필요에 따라 상세 설정을 구성합니다.
보충 • 스캔 기능에 대한 자세한 내용은 화면의 [도움말] 을 클릭하여 도움말 정보를 참고하십시오.
- 6 [스캔] 을 클릭합니다.

스캔 데이터를 메일에 첨부하여 PC 로 전송 - 메일

이 기능을 사용하면 스캔한 데이터를 메일을 통해 송신할 수 있습니다. 흑백으로 스캔한 데이터는 PDF 또는 TIFF 형식으로, 컬러로 스캔한 데이터는 PDF 또는 JPEG 형식으로 메일로 송신할 수 있습니다.

메일 송신에는 네트워크 (SMTP) 또는 USB 가 사용됩니다.

메일 주소를 주소록에서 선택만 할 수 있습니다. CentreWare Internet Services 를 사용하여 메일 주소를 사전에 등록해야 합니다. 최대 30 개의 주소 및 SMB 서버를 등록할 수 있습니다.

CentreWare Internet Services 에 대한 자세한 내용은 "CentreWare Internet Services 사용" (P.41) 을 참고하십시오.

- 보충
- 최대 20MB 의 데이터를 전송할 수 있습니다.
 - 송신 중 에러가 발생한 경우에는 SMTP 서버로 송신이 완료된 후 에러 리포트가 기계관리자 메일 주소로 전송됩니다.
 - 양면 원고를 원고이송장치에 보급하는 경우에는 [양면 / 단면선택] 을 적절히 설정해야 합니다. 지정하지 않아 스캔 데이터의 방향을 변경해야 하는 경우에는 컴퓨터에서 회전하십시오.

TIFF 또는 JPEG 형식 선택에 대한 자세한 내용은 "파일 형식" (P.129) 을 참고하십시오.

다음 순서에 따라 스캔 데이터를 메일로 전송합니다.

1 원고를 기계에 보급합니다.

원고 보급 방법에 대한 자세한 내용은 "원고 보급" (P.116) 을 참고하십시오.

2 < 스캔 > 버튼을 누릅니다.



- 보충
- 표시된 화면에서 숫자 버튼을 사용하여 등록된 수신국의 2 자리 번호를 입력한 다음 순서 5로 이동할 수 있습니다.



3 < 주소록 > 버튼을 누릅니다.



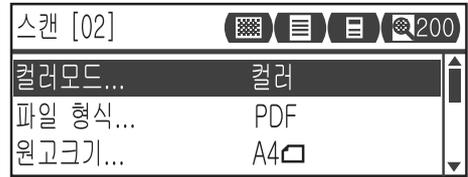
4 해당 수신국을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

- 보충
- 등록된 수신국의 2 자리 번호를 입력하여 지정된 수신국으로 건너뛸 수 있습니다 .
 - 수신국에 등록된 메일 주소를 확인하려면 수신국을 선택하고 <#> 버튼을 누릅니다 . 주소를 확인하고 <OK> 버튼을 누릅니다 .



5 필요에 따라 상세 설정을 구성합니다 .

상세 설정에 대한 자세한 내용은 " 상세 스캔 설정 " (P.126) 을 참고하십시오 .



6 < 시작 > 버튼을 누릅니다 .

수신국을 지정하지 않으면 주소록 화면이 표시됩니다 .



- 보충
- 수신국 확인 화면을 표시하도록 설정할 수 있습니다 . 자세한 내용은 " 수신국 확인 " (P.155) 을 참고하십시오 .



스캔 데이터를 기계에서 PC 로 직접 송신

이 기능을 사용하면 스캔한 데이터를 기계에서 컴퓨터로 직접 송신할 수 있습니다. 흑백으로 스캔한 데이터는 PDF 또는 TIFF 형식으로, 컬러로 스캔한 데이터는 PDF 또는 JPEG 형식으로 지정된 컴퓨터로 송신할 수 있습니다.

데이터 송신에는 네트워크 (SMB) 를 사용할 수 있습니다.

전송할 컴퓨터를 주소록에서 선택만 할 수 있습니다. CentreWare Internet Services 를 사용하여 컴퓨터 주소를 사전에 등록해야 합니다. 최대 30 개의 주소 및 SMB 서버를 등록할 수 있습니다.

CentreWare Internet Services 에 대한 자세한 내용은 "CentreWare Internet Services 사용" (P.41) 을 참고하십시오.

- 보충
- 스캔 데이터를 전송하려면 데이터를 저장할 공유 폴더를 컴퓨터에 먼저 만들어야 합니다. 공유 폴더에 대해 쓰기 권한도 설정하십시오.
 - 공유 폴더에 이미 있는 파일과 동일한 이름의 데이터 파일을 전송하는 경우 이전 파일이 새 파일로 교체됩니다.
 - 최대 20MB 의 데이터를 PC(네트워크)로 스캔할 수 있습니다. 크기가 20MB 를 초과하는 경우 일부를 취소하거나 일부만 송신하도록 선택할 수 있습니다. (원고의 그래픽 내용, 컬러모드, 해상도에 따라 스캔 데이터 크기가 달라질 수 있습니다.)
 - 전송 중 네트워크 에러가 발생하거나 기계 또는 컴퓨터 연결이 끊기면 송신된 파일의 일부가 컴퓨터에 저장됩니다. 이 파일은 수동으로 삭제하십시오.
 - 양면 원고를 원고이송장치에 보급하는 경우에는 [양면 / 단면선택] 을 적절히 설정해야 합니다. 지정하지 않아 스캔 데이터의 방향을 변경해야 하는 경우에는 컴퓨터에서 회전하십시오.

TIFF 또는 JPEG 형식 선택에 대한 자세한 내용은 "파일 형식" (P.129) 을 참고하십시오.

네트워크 컴퓨터로 스캔 데이터를 전송하려면

1 원고를 기계에 보급합니다.

원고 보급 방법에 대한 자세한 내용은 "원고 보급" (P.116) 을 참고하십시오.

2 <스캔> 버튼을 누릅니다.



- 보충
- 표시된 화면에서 숫자 버튼을 사용하여 등록된 컴퓨터의 2 자리 번호를 입력한 다음 순서 5로 이동할 수 있습니다.



3 <주소록> 버튼을 누릅니다.



4 컴퓨터의 해당 주소를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

- 보충
- 등록된 컴퓨터의 2 자리 번호를 입력하여 지정된 컴퓨터로 건너뛴 수도 있습니다 .
 - 컴퓨터에 등록된 주소를 확인하려면 해당 항목을 선택하고 <#> 버튼을 누릅니다 . 주소를 확인하고 <OK> 버튼을 누릅니다 .



5 필요에 따라 상세 설정을 구성합니다 .

상세 설정에 대한 자세한 내용은 " 상세 스캔 설정 " (P.126) 을 참고하십시오 .

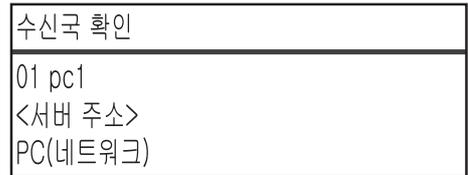


6 < 시작 > 버튼을 누릅니다 .

컴퓨터의 주소를 지정하지 않으면 주소록 화면이 나타납니다 .



- 보충
- 수신국 확인 화면을 표시하도록 설정할 수 있습니다 . 자세한 내용은 " 수신국 확인 " (P.155) 을 참고하십시오 .



스캔 중 조작

문서 스캔 중에 현재 실행 중인 작업을 취소하고 대기 중인 작업을 확인하거나 취소할 수 있습니다.

현재 스캔 작업 취소

현재 스캔 중인 작업을 취소하려면

■ 기계에서

- 1 <정지> 버튼을 누릅니다.



■ 컴퓨터에서

- 1 스캔 중에 표시되는 화면에서 [취소] 를 누릅니다.

작업 상태 확인

현재 실행 중이거나 이전 스캔 작업의 상태를 확인하려면

- 보충
- 현재 실행 중인 스캔 작업을 취소할 수 있습니다.
- 작업 화면 조작에 대한 자세한 내용은 " 현재 작업 취소 " (P.175) 를 참고하십시오 .

- 1 <작업확인> 버튼을 누릅니다.



- 2 작업 상태를 확인합니다.

실행중/대기	[정지]:삭제
06/16 인쇄	A4 □
06/18 인쇄	A4 □
06/18 스캔	B5 □

- 3 화면을 종료하려면 <OK> 버튼을 누릅니다.

상세 스캔 설정

이 절에서는 [메일] 또는 [PC(네트워크)] 과 함께 스캔에 대해 사용 가능한 상세 기능을 설명합니다 .

설정 항목	설명	참고 페이지
농도 *	스캔 농도를 조정합니다 .	P.126
원고종류 *	원고종류를 설정합니다 .	P.127
양면 / 단면선택	단면 또는 양면 여부를 설정합니다 .	P.128
해상도 *	해상도를 설정합니다 .	P.128
컬러모드 *	컬러모드를 설정합니다 .	P.129
파일 형식 *	파일 형식을 설정합니다 .	P.129
원고크기 *	원고크기를 설정합니다 .	P.130

보충 • * 기능의 기본값을 변경할 수 있습니다 .
 변경할 수 있는 기본값 및 변경하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 스캔 설정 " (P.153) 을 참고하십시오 .

1 < 스캔 > 버튼을 누릅니다 .



2 수신국 또는 컴퓨터의 주소를 지정한 후 필요에 따라 상세 설정을 구성합니다 .

메일 수신국을 지정하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 스캔 데이터를 메일에 첨부하여 PC 로 전송 - 메일 " (P.121) 을 참고하십시오 .

컴퓨터의 주소를 지정하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 스캔 데이터를 기계에서 PC 로 직접 송신 " (P.123) 를 참고하십시오 .



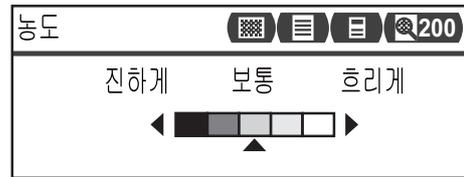
농도

농도를 5 단계로 설정할 수 있습니다 . ▲ 가 왼쪽으로 갈수록 진해지고 오른쪽으로 갈수록 흐려집니다 .

1 <농도> 버튼을 누릅니다 .



2 <농도> 버튼을 누를 때마다 농도의 선택 항목이 변경됩니다 . <OK> 버튼을 누르지 않고 메뉴 화면으로 복귀 시 선택 사항이 적용됩니다 .



설정 화면 유지 시간을 변경할 수 있습니다 . 설정 화면 유지 시간 변경에 대한 자세한 내용은 " 쿼크 버튼 타이머 " (P.171) 를 참고하십시오 .

- 진하게 (+2)
가장 진한 농도로 스캔합니다 . 원고가 연한 경우 이 설정을 사용합니다 .
- 진하게 (+1)
조금 진한 농도로 스캔합니다 . 원고가 조금 연한 경우 이 설정을 사용합니다 .
- 보통
원고와 동일한 농도로 스캔합니다 .
- 흐리게 (+1)
조금 연한 농도로 스캔합니다 . 원고가 조금 진한 경우 이 설정을 사용합니다 .
- 흐리게 (+2)
가장 연한 농도로 스캔합니다 . 원고가 진한 경우 이 설정을 사용합니다 .

원고종류

스캔 데이터를 최적화하도록 원고종류를 설정합니다 .

보충 • [컬러모드] 를 [컬러] 로 설정한 경우 [문자] 및 [사진] 의 이미지 품질은 [문자 / 사진] 에 상응합니다 .

1 <원고종류> 버튼을 누릅니다 .



2 <원고종류> 버튼을 누를 때마다 원고종류 선택 항목이 변경됩니다. <OK> 버튼을 누르지 않고 메뉴 화면으로 복귀 시 선택 사항이 적용됩니다.

설정 화면 유지 시간을 변경할 수 있습니다. 설정 화면 유지 시간 변경에 대한 자세한 내용은 "클릭 버튼 타이머" (P.171) 를 참고하십시오.



■ 문자

문자와 같이 흑백이 선명한 원고의 경우 이 항목을 선택합니다.

■ 문자 / 사진

문자와 사진이 함께 있는 원고의 경우 이 항목을 선택합니다.

■ 사진

사진만 포함한 원고의 경우 이 항목을 선택합니다.

양면 / 단면선택

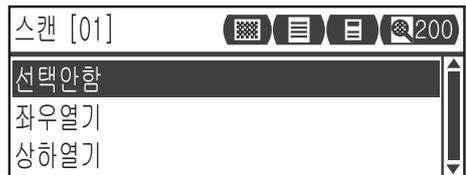
단면 또는 양면 원고를 스캔하도록 설정할 수 있습니다.

1 <양면> 버튼을 누릅니다.



2 <양면> 버튼을 누를 때마다 복사 방식의 선택 항목이 변경됩니다. <OK> 버튼을 누르지 않고 메뉴 화면으로 복귀 시 선택 사항이 적용됩니다.

설정 화면 유지 시간을 변경할 수 있습니다. 설정 화면 유지 시간 변경에 대한 자세한 내용은 "클릭 버튼 타이머" (P.171) 를 참고하십시오.



■ 선택안함

단면 문서의 경우 [선택안함] 을 선택합니다.

■ 좌우열기

문서를 장변으로 넘기도록 스캔합니다.

■ 상하열기

문서를 단변으로 단변으로 넘기도록 스캔합니다.

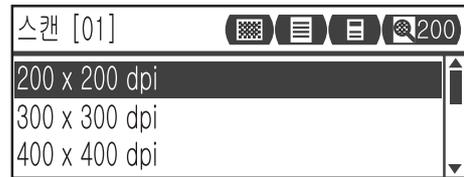
해상도

해상도를 설정합니다. 200 × 200 dpi, 300 × 300 dpi, 400 × 400 dpi, 600 × 600 dpi 중에서 선택합니다.

1 <분류 / 해상도> 버튼을 누릅니다 .



2 <분류 / 해상도> 버튼을 누를 때마다 해상도의 선택 항목이 변경됩니다 . <OK> 버튼을 누르지 않고 메뉴 화면으로 복귀 시 선택 사항이 적용됩니다 .



설정 화면 유지 시간을 변경할 수 있습니다 .
 설정 화면 유지 시간 변경에 대한 자세한 내용은 " **퀵 버튼 타이머** " (P.171) 를 참고하십시오 .

컬러모드

컬러모드를 설정합니다 .

- 보충
- [파일 형식] 을 [흑백] 모드에서 [TIFF] 로 설정한 경우 컬러모드를 [컬러] 로 변경하면 [파일 형식] 설정이 [PDF] 로 변경됩니다 .
 - [파일 형식] 을 [컬러] 모드에서 [JPEG] 로 설정한 경우 컬러모드를 [흑백] 으로 변경하면 [파일 형식] 설정이 [PDF] 로 변경됩니다 .

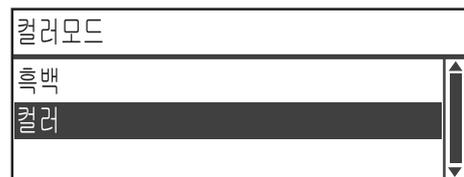
1 [컬러모드] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



2 해당 컬러모드를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

■ 흑백

문서를 흑백으로 스캔합니다 . 스캔 데이터는 PDF 또는 TIFF 형식으로 변환됩니다 .



■ 컬러

문서를 컬러로 스캔합니다 . 스캔 데이터는 PDF 또는 JPEG 형식으로 변환됩니다 .

파일 형식

스캔 데이터의 파일 형식을 설정합니다 .

파일 이름이 "YYMMDDHHMMSS" 형식으로 저장됩니다 .

1 [파일 형식] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



2 해당 파일 형식을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

■ PDF

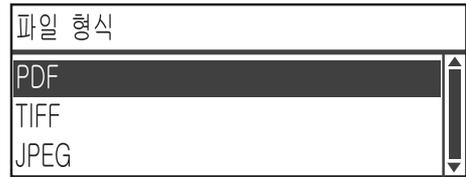
[흑백] 및 [컬러] 가 모두 지원됩니다 .

■ TIFF

[컬러모드] 로 [흑백] 이 선택된 경우 선택할 수 있습니다 .

■ JPEG

컬러모드를 [컬러] 로 선택한 경우 선택할 수 있습니다 .



원고크기

원고크기와 방향을 설정합니다 .

1 [원고크기] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



2 원고크기를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

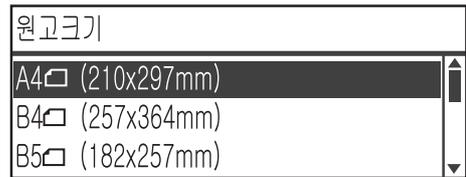
■ 자동

지원되는 표준 크기인 경우 원고 크기가 자동 감지됩니다 .

■ 고정 원고크기 (사전 설정)

보급된 원고의 크기를 선택합니다 .

보충 • 원고를 원고이송장치에 놓으면 [원고크기] 가 [자동] 으로 자동 설정됩니다 .



7 프린트

이 장에서는 프린터 드라이버를 사용하여 프린트하는 방법에 대해 설명합니다 .

- 프린터 드라이버의 주요 기능 132
- 프린트 133
- 프린트 중 조작 134

프린터 드라이버의 주요 기능

이 장에서는 프린트 시 사용되는 프린터 드라이버의 주요 기능에 대해 설명합니다. 사전에 프린터 드라이버를 설치해야 합니다.

프린터 드라이버를 설치하는 방법에 대한 자세한 내용은 "프린터 드라이버 / 스캐너 드라이버 설치" (P.58) 를 참고하십시오.

- 보충
- 프린트 기능에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 화면의 [도움말] 을 클릭하여 도움말 정보를 참고하십시오.
 - 일부 기능은 프린터 드라이버의 [속성] 화면 > [옵션] 탭에서 구성품을 [장착] 으로 설정해야 사용할 수 있습니다. 화면에 표시되지 않은 기능은 사용할 수 없습니다. 옵션 정보를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 "옵션 구성 설정" (P.80) 을 참고하십시오.

■ 매당 페이지수

용지 한 면에 여러 페이지를 프린트합니다.

■ 양면프린트

각 페이지를 양면에 프린트합니다.

■ 포스터

한 페이지의 프린트 데이터를 지정한 크기로 확대하여 여러 페이지에 나눠서 프린트합니다. 대형 포스터를 프린트할 때 사용합니다.

■ 팜플렛 레이아웃

양면 프린트하고 올바른 페이지 순서로 조합하여 팜플렛을 만듭니다.

■ 워터마크

프린트 데이터 위에 "기밀" 등 사전 설정 문자열을 프린트합니다.

■ 주석

프린트 데이터에 설명, 날짜, 페이지 번호를 추가합니다.

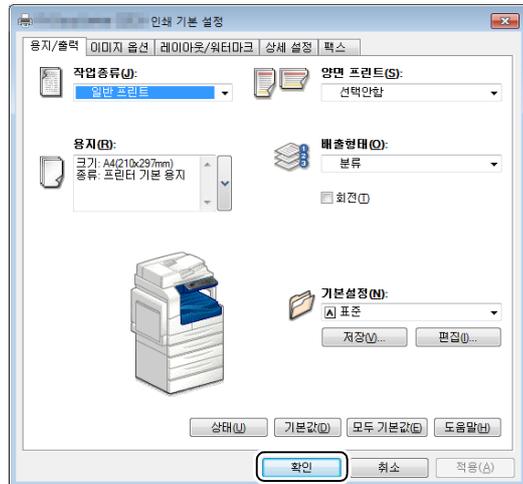
프린트

이 절에서는 문서 프린트 방법에 대해 설명합니다 .

프린트 순서는 사용하는 응용 프로그램에 따라 달라집니다 . 특정 순서에 대한 자세한 내용은 해당 응용 프로그램의 설명서를 참고하십시오 .

다음 순서는 [FX DocuCentre S2520/S2320] 프린터 드라이버 화면에서 사용되는 조작입니다 .

- 1 응용 프로그램 소프트웨어의 [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택합니다 .
- 2 [FX DocuCentre XXXXX] 를 선택합니다 .
XXXXX: 해당 기계 모델에 따라 "S2520" 또는 "S2320" 으로 표시됩니다 .
- 3 필요에 따라 [등록 정보] 를 클릭하여 상세 설정을 구성합니다 .
 보충
 - 프린트 기능에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 화면의 [도움말] 을 클릭하여 도움말 정보를 참고하십시오 .
- 4 [확인] 을 클릭합니다 .



- 5 [인쇄] 대화상자에서 [확인] 을 클릭합니다 .

프린트 중 조작

현재 프린트 중인 작업을 취소할 수 있습니다.

프린트 작업 중지

현재 프린트 중인 작업을 취소하려면

■ 기계에서

- 1 <정지> 버튼을 누릅니다.



■ 컴퓨터에서

- 1 화면 하단 오른쪽 모서리의 작업 표시줄에 있는 프린터 아이콘  을 더블 클릭합니다.
- 2 취소할 문서 이름을 선택하고 <취소> 키를 누릅니다.
창에 문서가 표시되지 않는 경우에는 기계에서 직접 취소하십시오.

8 도구

각 기능은 공장 기본 (초기) 설정으로 구성되어 있지만 조작 환경에 맞춰 설정을 변경할 수 있습니다 . 기계관리자 모드 의 [사양설정] 에서 설정을 변경할 수 있습니다 .

보충 • 모델에 따라 일부 설정은 표시되지 않습니다 . 옵션 구성품이 필요합니다 . 자세한 내용은 고객 지원 센터로 문의하십시오 .

이 장에서는 설정을 변경할 수 있는 기능 및 설정 순서에 대해 설명합니다 .

- 시스템 설정 순서136
- 기계관리자 모드에서 표시되는 사양설정 메뉴 항목 목록138
- 시스템 설정140
- 네트워크 설정147
- 복사 설정149
- 신분증복사 설정152
- 스캔 설정153
- 사용자 관리157

시스템 설정 순서

기계 기본 설정을 변경하는 방법에 대한 개요.

- 중요
- 현재 실행 또는 대기 중인 작업이 있는 경우 기계관리자 모드로 전환할 수 없습니다. 계속 기계관리자 모드로 전환할 수 없는 경우에는 백그라운드 처리가 실행되고 있을 수 있으므로 5분 간 기다렸다 다시 시도하십시오.
 - 기계관리자 모드에서는 다음 조작을 수행할 수 없습니다.
 - 프린트 작업 수신, 프린트 또는 스캔 작업 시작

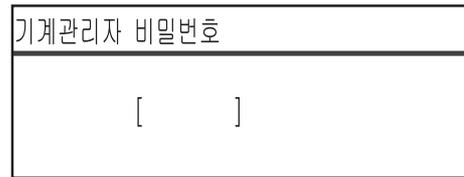
기계관리자 모드로 전환

1 <인증> 버튼을 누릅니다.



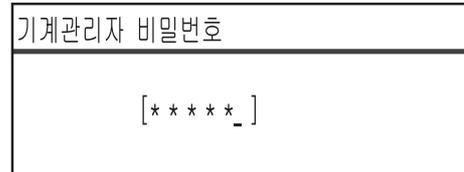
비밀번호 입력 화면이 나타납니다.

- 보충
- 비밀번호는 초기에 "11111"("1" 다섯 자리)로 설정되어 있습니다.
 - 비밀번호를 변경할 수 있습니다. 비밀번호를 변경하는 방법에 대한 자세한 내용은 "기계관리자 비밀번호" (P.145) "기계관리자 비밀번호" (P.145) "기계관리자 비밀번호" (P.145)를 참고하십시오.



2 숫자 버튼을 사용하여 비밀번호를 입력한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다. [사양설정] 화면이 나타납니다.

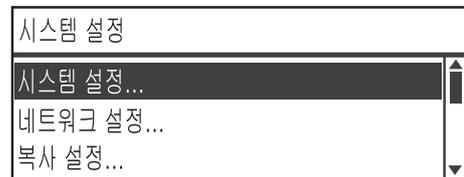
- 보충
- 기계관리자 모드로 전환되면 <인증> 버튼이 켜집니다.



기능 설정

1 <▲> 및 <▼> 버튼을 눌러 설정할 항목을 선택합니다.

설정 항목에 대한 자세한 내용은 "기계관리자 모드에서 표시되는 사양설정 메뉴 항목 목록" (P.138)을 참고하십시오.



2 <OK> 버튼을 누릅니다.

- 보충
- [사양설정] 화면으로 돌아려면 <재설정> 버튼을 누릅니다. 이전 화면으로 돌아가려면 <뒤로> 또는 <◀> 버튼을 누릅니다.

3 필요에 따라 순서 1 및 2를 반복하여 해당 기능을 모두 설정합니다.

- 보충
- 일부 설정은 숫자 버튼을 사용하여 숫자를 입력해야 합니다.

기계관리자 모드 해제

1 <인증> 버튼을 누릅니다.

- 보충
- 새 설정 적용을 위해 기계 재기동을 해야하는 설정인 경우 메시지가 나타나면 기계를 재기동하십시오.
 - 기계 관리모드를 해제하면 <인증> 버튼이 꺼집니다.



기계관리자 모드에서 표시되는 사양설정 메뉴 항목 목록

다음 표는 변경 가능한 기본 설정 목록입니다. 프린트되는 항목은 기계 구성에 따라 달라집니다.

설정 항목	설명	참고 페이지 :
시스템 설정	시스템 설정을 구성하는데 사용됩니다.	P.140
용지 트레이 설정	트레이의 용지종류 설정을 구성하는 데 사용됩니다.	P.140
소모품 설정	소모품의 주의 / 경고 표시를 설정하는 데 사용됩니다.	P.141
지역 / 타이머 설정	기계 사용 지역과 시스템 시계를 설정하는 데 사용됩니다.	P.142
기타 설정	기타 시스템 설정을 구성하는 데 사용됩니다.	P.145
네트워크 설정	네트워크 환경 설정을 구성하는데 사용됩니다.	P.147
IPv4 주소 솔루션	IPv4 를 설정하는 데 사용됩니다.	P.147
IPv6 주소 솔루션	IPv6 을 설정하는 데 사용됩니다.	P.147
IP 모드 설정	IP 모드를 설정하는 데 사용됩니다.	P.148
Ethernet 속도 설정	송신 속도를 설정하는 데 사용됩니다.	P.148
IP 필터 설정	IPv6 을 설정하는 데 사용됩니다.	P.148
복사 설정	복사 기능 설정을 구성하는 데 사용됩니다.	P.149
농도	기본 복사 농도 값을 설정하는 데 사용됩니다.	P.149
원고종류	기본 원고종류 값을 설정하는 데 사용됩니다.	P.149
양면 / 단면선택	양면 / 단면선택 복사의 기본값을 설정하는 데 사용됩니다.	P.149
용지선택	복사에 사용할 기본 용지트레이를 설정하는 데 사용됩니다.	P.150
배율선택	기본 배율을 설정하는 데 사용됩니다.	P.150
테두리지움	테두리 지움 값을 설정하는 데 사용됩니다.	P.150
선명도	선명도 레벨을 설정하는 데 사용됩니다.	P.150
바탕색지움	이미지의 바탕색 제거 여부를 설정하는 데 사용됩니다.	P.150
바탕색 지움 레벨	바탕색지움 레벨을 설정하는 데 사용됩니다.	P.151
배율 - 사전설정	사전설정 배율을 구성하는 데 사용됩니다.	P.151
자동 분류	출력 방법으로 분류를 선택한 경우 회전하도록 설정하는 데 사용됩니다.	P.151
ID 카드 복사 설정	신분증복사 설정을 구성하는 데 사용됩니다.	P.152
원고종류	원고종류의 기본값을 설정하는 데 사용됩니다.	P.152

설정 항목	설명	참고 페이지 :
카드 개수	복사할 카드 매수를 설정하는 데 사용됩니다.	P.152
테두리지움	테두리 지움 값을 설정하는 데 사용됩니다.	P.152
스캔 설정	스캔 기능 설정을 구성하는 데 사용됩니다.	P.153
농도	기본 스캔 농도 값을 설정하는 데 사용됩니다.	P.153
원고종류	기본 원고종류 값을 설정하는 데 사용됩니다.	P.153
해상도	기본 스캔 해상도 값을 설정하는 데 사용됩니다.	P.153
컬러모드	스캔에 사용할 컬러모드를 설정하는 데 사용됩니다.	P.153
파일 형식 (흑백)	흑백 스캔 데이터의 파일 형식을 설정하는 데 사용됩니다.	P.154
파일 형식 (컬러)	컬러 스캔 데이터의 파일 형식을 설정하는 데 사용됩니다.	P.154
원고크기	원고크기와 방향을 설정하는 데 사용됩니다.	P.154
바탕색지움	이미지의 바탕색 제거 여부를 설정하는 데 사용됩니다.	P.154
바탕색 지움 레벨	바탕색지움 레벨을 설정하는 데 사용됩니다.	P.155
이미지 압축	스캔에 사용할 압축률을 설정하는 데 사용됩니다.	P.155
선명도	선명도 레벨을 설정하는 데 사용됩니다.	P.155
테두리지움	테두리 지움 값을 설정하는 데 사용됩니다.	P.155
최대 첨부 크기	첨부 파일의 최대 파일 크기를 설정하는 데 사용됩니다.	P.155
수신국 확인	송신 전에 수신국 정보를 확인할지 여부를 설정하는 데 사용됩니다.	P.155
사용자 관리	복사 기능을 사용할 수 있는 사용자를 제한하는 데 사용됩니다.	P.157
사용자 제한	복사 기능 사용을 제한하는 데 사용됩니다.	P.157
확인 / 변경	총 복사 페이지 수 재설정 여부를 설정하는 데 사용됩니다.	P.157
복사 페이지수 리셋	사용자 비밀번호와 최대 복사 페이지 수를 설정하는 데 사용됩니다.	P.159

시스템 설정

시스템 설정을 구성하는데 사용됩니다.

[시스템 설정] 화면을 표시하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 시스템 설정 순서 " (P.136) 를 참고하십시오 .

용지트레이 설정

트레이 설정

트레이 설정은 각 용지 트레이의 용지종류 (용지 품질) 를 설정합니다 . 트레이 설정도 용지트레이 5 (수동) 의 용지크기를 설정하는 데 사용할 수 있습니다 .

트레이의 용지 품질을 변경한 후에도 프린트 품질을 동일하게 유지하려면 트레이의 기본 용지 품질 설정을 새 용지와 일치하도록 변경해야 합니다 .

보충 • [트레이 2] ~ [트레이 4] 는 옵션 용지트레이가 장착된 경우에 표시됩니다 .

[트레이 설정] 화면을 표시하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 시스템 설정 순서 " (P.136) 를 참고하십시오 .

■ 트레이 1

- 용지종류

트레이 1 의 용지종류 (품질) 를 설정합니다 .

[보통용지 1], [보통용지 2] 또는 [얇은 용지] 를 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [보통용지 1] 로 설정되어 있습니다 .

■ 트레이 2 ~ 트레이 4

- 용지종류

트레이 2 ~ 트레이 4 (옵션 트레이) 의 용지종류 (품질) 를 설정합니다 .

[보통용지 1], [보통용지 2], [중량지 1], [중량지 2] 또는 [얇은 용지] 를 선택할 수 있습니다 .

■ 트레이 5

- 용지크기

트레이 5 (수동) 의 용지크기를 설정합니다 .

[A3□(297 x 420mm)], [A4□(297 x 210mm)], [A4□(210 x 297mm)], [B4□(257 x 364mm)], [B5□(257 x 182mm)], [B5□(182 x 257mm)], [8 절지□(267x388mm)], [8 절지□(270 x 390mm)], [16 절지□(267 x 194mm)], [16 절지□(270 x 195mm)], [A5□(148 x 210mm)], [11 x 17"□], [8.5 x 14"□], [8.5 x 13"□], [8.5 x 11"□], [8.5 x 11"□], [사용자정의 용지크기 1] ~ [사용자정의 용지크기 6] 중에서 선택할 수 있습니다 .

[사용자정의 용지크기 1] ~ [사용자정의 용지크기 6] 을 선택하고 <OK> 버튼을 누르면 비표준 용지크기 (X(가로) 98 ~ 432mm, Y(세로) 127 ~ 297 mm) 를 설정할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [A4□(297 x 210mm)] 로 설정되어 있습니다 .

- 용지종류

트레이 5 (수동) 의 용지종류 (품질) 를 설정합니다 .

[보통용지 1], [보통용지 2], [중량지 1], [중량지 2] 또는 [얇은 용지] 를 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [보통용지 1] 로 설정되어 있습니다 .

자동 용지선택

자동 트레이 선택에 대한 대상 트레이를 설정합니다 .

보충 • 트레이 1 은 자동 트레이 선택에 포함됩니다 .

■ 트레이 2 ~ 4

자동 트레이 선택에 포함할지 여부를 각 트레이에 설정합니다 .

[선택함] 또는 [선택안함] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [선택함] 으로 설정되어 있습니다 .

보충 • [트레이 2] ~ [트레이 4] 는 옵션 용지트레이가 장착된 경우에 표시됩니다 .

용지크기 설정

표준 원고크기를 사용할 경우 또는 기계가 원고크기를 감지하도록 설정된 경우 자동으로 감지할 용지크기를 지정하는 데 사용됩니다 .

[A/B 계열 (8K/16K)], [인치크기 (8 x 14")], [A/B 계열 (8 x 13")] 또는 [인치크기 (8 x 13.4")] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [A/B 계열 (8K/16K)] 로 설정되어 있습니다 .

DADF Legal 전환

원고이송장치에서 자동 감지할 수 있는 대체 원고크기를 설정합니다 .

[8.5 x 13"□] 또는 [8.5 x 14"□] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [8.5 x 14"□] 로 설정되어 있습니다 .

8/16 절지 크기 전환

원고이송장치에서 자동 감지할 수 있는 대체 원고크기를 설정합니다 .

[중국 (8/16 절지)] 또는 [대만 (8/16 절지)] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [중국 (8/16 절지)] 으로 설정되어 있습니다 .

소모품 설정

토너 주의 표시

토너 카트리지를 교체할 시기가 가까워진 경우 화면에 표시할 메시지의 빈도를 설정합니다 .

[선택안함], [전원공급시], [자동복귀시] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [전원공급시] 로 설정되어 있습니다 .

드럼 주의 표시

드럼 카트리지를 교체할 시기가 가까워진 경우의 화면 메시지 표시 빈도를 설정합니다 .

[선택안함], [전원공급시], [자동복귀시] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [전원공급시] 로 설정되어 있습니다 .

드럼 경고 표시

드럼 카트리지 수명이 다했을 때의 화면 메시지 표시 빈도를 설정합니다 .

[선택안함], [전원공급시], [자동복귀시] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [자동복귀시] 로 설정되어 있습니다 .

지역 / 타이머 설정

지역

기계 사용 지역을 설정합니다 .

[호주], [중국], [대만], [홍콩], [인도네시아], [한국], [말레이시아], [뉴질랜드], [필리핀], [싱가포르], [베트남] 또는 [태국] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [호주] 로 설정되어 있습니다 .

중요 • 기계 사용을 시작한 후 [지역] 설정을 변경하면 모든 설정이 재설정됩니다 . [지역] 설정은 주의하여 변경합니다 . [지역] 설정은 주의하여 변경합니다 .

다음 순서에 따라 설정을 구성합니다 .

- 1 [지역 / 타이머 설정] 화면에서 [지역] 을 선택합니다 .

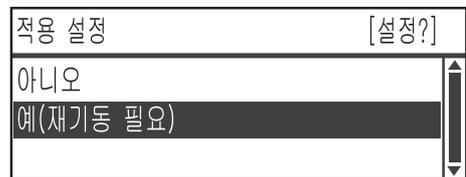


- 2 <OK> 버튼을 누릅니다 .

- 3 해당 지역을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



- 4 [예 (재기동 필요)] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .
기계를 재기동 (전원을 껐다 켜) 합니다 .



자동 리셋 타이머

아무 조작도 수행되지 않을 경우 초기 표시 화면으로 자동 복귀하기까지의 대기 시간을 설정합니다 .

[15 초], [30 초], [45 초], [1 분], [2 분], [3 분], [4 분] 중에서 설정할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [45 초] 로 설정되어 있습니다 .

자동 인쇄 타이머

조작부 조작 , 원고이송장치에 용지 급지 또는 트레이를 닫은 다음 인쇄가 자동으로 시작될 때까지 기계가 대기하는 시간을 설정하는 데 사용됩니다 .

1 ~ 240 초 범위 (1 초 단위) 에서 설정할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [10 초] 로 설정되어 있습니다 .

절전 타이머

절전 기능 설정을 구성합니다 .

■ 저전력 모드

저전력 모드 전환 전의 대기 시간을 설정합니다 .

1 ~ 60 분 범위 (1 분 단위) 에서 설정할 수 있습니다 .

저전력 모드에서는 기계 전원이 완전히 꺼지지 않습니다 . 정착부 온도를 전원을 껐을 때의 온도와 " 사용 가능 " 온도 사이의 중간 정도로 제어하여 저전력 소비 시와 단기 예열 시 사이에 균형을 이룹니다 .

공장 출고 시 [1 분] 으로 설정되어 있습니다 .

■ Sleep 모드

절전 모드에서 Sleep 모드로 전환 시 대기 시간을 설정하는 데 사용됩니다 .

1 ~ 239 분 범위 (1 분 단위) 에서 설정할 수 있습니다 .

Sleep 모드에서는 컨트롤러 이외 모든 구성품의 전원을 꺼 전력 소비를 최소화합니다 . Sleep 모드의 예열 시간은 저전력 모드보다 깁니다 .

공장 출고 시 [1 분] 으로 설정되어 있습니다 .

유휴 시간 초과

원고를 원고대에 보급하여 스캔하는 경우 다음에 나열된 동작에 따라 대기 시간을 설정합니다 .

- 추가 원고가 보급되지 않는 경우 다음 작업을 진행하기까지 소요할 시간

공장 출고 시 [30 초] 로 설정되어 있습니다 .

[20 초] , [30 초] , [60 초] , [90 초] 중에서 선택할 수 있습니다 .

작업 취소 타이머

에러 발생 시 작업을 자동 취소할지 여부를 설정합니다 .

[선택함] 또는 [선택안함] 중에서 선택할 수 있습니다 . [On] 을 선택한 경우 60 ~ 5940 초 범위 (1 초 단위) 에서 값을 설정할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [600 초] 로 설정되어 있습니다 .

시계

기계 시스템 시계의 시간을 설정합니다 . 리포트에 프린트되는 현재 시간에 사용할 시계를 설정합니다 .

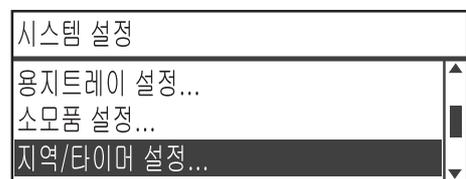
보충 • 시간을 처음으로 설정하는 경우에는 [날짜 형식] 및 [시간 형식] 을 먼저 설정하십시오 .

다음 순서에 따라 설정을 구성합니다 .

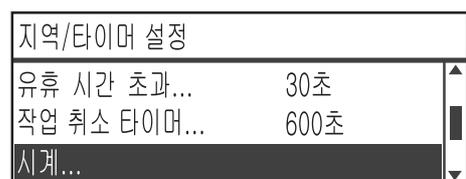
■ 날짜 / 시간

현재 날짜 및 시간을 설정합니다 .

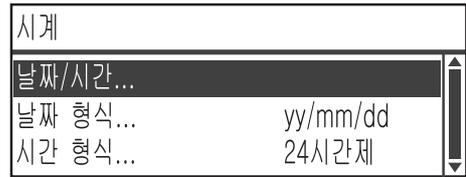
- 1 [시스템 설정] 화면에서 [지역 / 타이머 설정] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



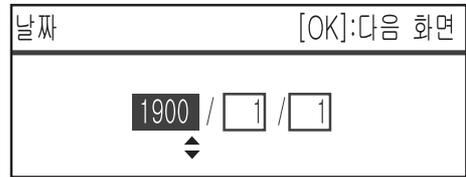
- 2 [시계] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



3 [날짜 / 시간] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

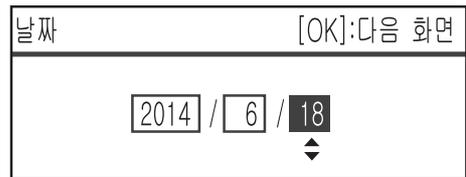


4 날짜를 설정합니다 .
숫자 버튼 (0 ~ 9) 을 사용하여 날짜를 입력합니다 .



예 : 날짜로 2014 년 6 월 18 일을 입력하려면 <2><0><1><4>▶<0><6>▶<1><8> 을 누릅니다 .

- [날짜 형식] 에 설정된 표시 형식으로 날짜를 입력합니다 .
- <▶> 및 <◀> 버튼을 눌러 커서를 움직입니다 .

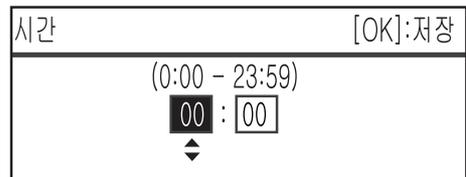


5 <OK> 버튼을 누릅니다 .

6 현재 시간을 설정합니다 .

숫자 버튼 (0 ~ 9) 을 사용하여 현재 시간을 입력합니다 .

- [시간 형식] 에 설정된 표시 형식으로 시간을 입력합니다 .
- [시간 형식] 을 [12 시간제] 로 설정한 경우 [1:00] ~ [12:59] 범위의 값을 입력합니다 .
- [시간 형식] 을 [24 시간제] 로 설정한 경우 [0:00] ~ [23:59] 범위의 값을 입력합니다 .
- <▶> 및 <◀> 버튼을 눌러 커서를 움직입니다 .



7 <OK> 버튼을 누릅니다 .

8 설정을 확인한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .
확인 화면이 표시됩니다 .

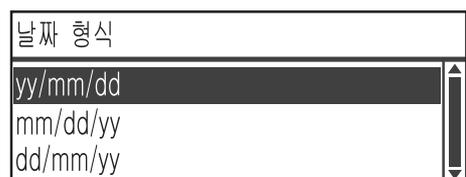
■ 날짜 형식

날짜 형식을 설정합니다 .
[yy/mm/dd], [mm/dd/yy], [dd/mm/yy] 중에서 선택할 수 있습니다 .
공장 출고 시 [yy/mm/dd] 로 설정되어 있습니다 .

1 [시계] 화면에서 [날짜 형식] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



2 날짜 표시 형식을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



■ 시간 형식

시간 형식을 설정합니다 .

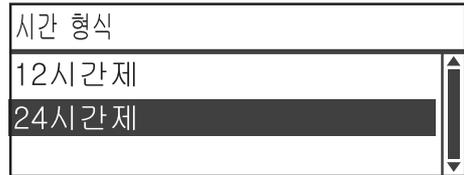
[12 시간제] 또는 [24 시간제] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [24 시간제] 로 설정되어 있습니다 .

- 1 [시계] 화면에서 [시간 형식] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



- 2 시간 표시 형식을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



기타 설정

기계관리자 비밀번호

기계관리자 모드로 들어가는 데 사용할 비밀번호를 설정하는 데 사용됩니다 .

숫자 0 ~ 9 를 4 ~ 6 자리로 입력할 수 있습니다 .

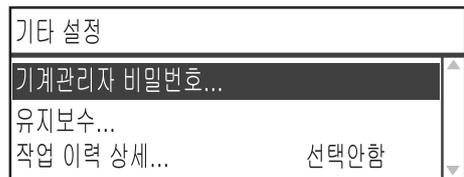
공장 출고 시 [11111] ("1" 다섯 자리) 로 설정되어 있습니다 .

다음 순서에 따라 설정을 구성합니다 .

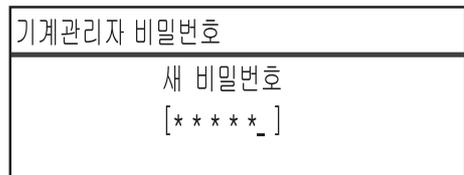
- 1 [시스템 설정] 화면에서 [기타 설정] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .
[사양설정] 화면을 표시하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 시스템 설정 순서 " (P.136) 를 참고하십시오 .



- 2 [기계관리자 비밀번호] 를 선택하고 <OK> 버튼을 누릅니다 .



- 3 새 비밀번호 필드에 원하는 비밀번호를 입력합니다 .
보충 * 입력한 비밀번호가 별표 (*) 로 표시됩니다 .



- 4 <OK> 버튼을 누릅니다 .

유지보수

당사 대리점의 도움을 받아 정기 교체 부품의 카운터를 삭제할 때 사용합니다 .

중요 * 필요한 경우 외에는 이 기능을 사용하지 마십시오 .

작업 이력 상세

Job History Report 에 복사 및 USB 스캔 작업을 기록할지 여부를 설정합니다 .
 [선택함] 또는 [선택안함] 중에서 선택할 수 있습니다 .
 공장 출고 시 [선택안함] 으로 설정되어 있습니다 .

초기 표시 화면

[초기 표시 화면] 에서 초기 표시 화면을 변경할 수 있습니다 . 전원을 켤 때와 절전 모드에서 복구한 후에 화면이 표시됩니다 . [복사] 화면 또는 [스캔] 화면을 초기 표시 화면으로 선택할 수 있습니다 .

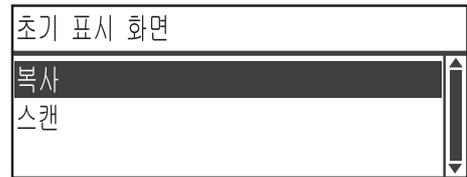
공장 출고 시 [복사] 로 설정되어 있습니다 .

보충 • 모델에 따라 일부 화면은 설정할 수 없습니다 .

다음 순서에 따라 초기 표시 화면을 변경합니다 .

- 1 [초기 표시 화면] 에서 초기 화면으로 설정할 화면을 선택합니다 .

[초기 표시 화면] 화면을 표시하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 시스템 설정 순서 " (P.136) 를 참고하십시오 .



- 2 <OK> 버튼을 누릅니다 .

작업 완료 시의 절전 제어

프린트 작업이 완료되고 10 초 후에 저전력 모드로 전환할지 여부를 설정하는 데 사용됩니다 .

[선택안함], [선택함] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [선택안함] 이 선택되어 있습니다 .

보충 • [선택안함] 이 선택된 경우 기계가 저전력 타이머 설정을 따릅니다 .

네트워크 설정

네트워크 환경 설정을 구성합니다 .

[네트워크 설정] 화면을 표시하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 시스템 설정 순서 " (P.136) 를 참고하십시오 .

IPv4 주소 솔루션다중이미지

IPv4 를 설정합니다 .

IP 주소 할당 방법

IP 주소 , Subnet Mask, Gateway 주소 할당에 사용할 방법을 설정합니다 .

■ DHCP/AutoNet

IP 주소 , Subnet Mask, Gateway 주소가 DHCP 서버에서 자동으로 할당됩니다 .

DHCP 서버와 통신하지 못한 경우 AutoIP 기능이 활성화되어 IP 주소 (169.254.xxx.xxx) 가 할당됩니다 . DHCP 서버와 나중에 다시 통신하게 되면 DHCP 서버로부터 다시 할당됩니다 .

■ 수동 설정

항상 동일한 IP 주소 , Subnet Mask 및 Gateway 주소를 사용하십시오 .

■ DHCP

IP 주소 , Subnet Mask, Gateway 주소가 DHCP 서버에서 자동으로 할당됩니다 .

■ BOOTP

IP 주소 , Subnet Mask, Gateway 주소가 BOOTP 서버에서 자동으로 할당됩니다 .

■ RARP

RARP 서버로부터 IP 주소를 자동으로 획득합니다 .

IP 주소

[IP 주소 할당 방법] 을 [수동 설정] 으로 설정한 경우 숫자 버튼으로 IP 주소를 직접 설정합니다 .

보충 • IP 주소를 xxx.xxx.xxx.xxx 형식으로 입력하며 각 'xxx' 는 0 ~ 255 범위의 값입니다 .

■ Subnet Mask

[IP 주소 할당 방법] 을 [수동 설정] 으로 설정한 경우 숫자 버튼으로 Subnet Mask 를 직접 설정합니다 .

보충 • Subnet Mask 를 xxx.xxx.xxx.xxx 형식으로 입력하며 각 'xxx' 는 0 ~ 255 범위의 값입니다 .

■ Gateway 주소

[IP 주소 할당 방법] 을 [수동 설정] 으로 설정한 경우 숫자 버튼으로 Gateway 주소를 직접 설정합니다 .

보충 • Gateway 주소를 xxx.xxx.xxx.xxx 형식으로 입력하며 각 'xxx' 는 0 ~ 255 범위의 값입니다 .

IPv6 주소 솔루션다중이미지

IPv6 을 설정합니다 .

■ IPv6 설정

IPv6 사용 여부를 설정합니다 .

[사용함] 또는 [사용안함] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [사용안함] 으로 설정되어 있습니다 .

■ IP 주소

숫자 버튼을 사용하여 IP 주소를 입력합니다 .

■ 프리픽스

숫자 버튼을 사용하여 IP 주소의 프리픽스 길이 (1 ~ 128 범위) 를 설정합니다 .

■ Gateway 주소

숫자 버튼을 사용하여 Gateway 주소를 입력합니다 .

IP 모드 설정

IP 작동 모드를 설정합니다 .

공장 출고 시 [IPv4] 로 설정되어 있습니다 .

■ 듀얼 스택

IPv4 및 IPv6 을 사용하는 환경에서 기계 사용 시 이 설정을 선택합니다 .

■ IPv4

IPv4 를 사용하는 환경에서 기계 사용 시 이 설정을 선택합니다 .

■ IPv6

IPv6 을 사용하는 환경에서 기계 사용 시 이 설정을 선택합니다 .

Ethernet 속도

[자동], [10BASE-T Half], [10BASE-T Full], [100BASE-TX Half], [100BASE-TX Full] 중에서 선택합니다 .

공장 출고 시 [자동] 으로 설정되어 있습니다 .

IP 필터 설정

기계에 액세스할 수 있는 IP 주소를 제한할지 여부를 선택합니다 .

- 보충
- IP 주소 제한은 TCP/IP 를 사용한 프린트를 제한하는 기능입니다 .
 - 기계를 재기동하면 설정이 활성화됩니다 .

IPv4

기계에 액세스할 수 있는 IPv4 주소를 제한할지 여부를 선택합니다 . [사용함] 으로 설정한 경우 최대 10 개까지 IP 주소 / Subnet Mask 를 제한할 수 있습니다 .

IPv6

기계에 액세스할 수 있는 IPv6 주소를 제한할지 여부를 선택합니다 . [사용함] 으로 설정한 경우 최대 10 개까지 IP 주소 / Subnet Mask 를 제한할 수 있습니다 .

복사 설정

복사 기능을 설정하는 데 사용됩니다.

[복사 설정] 화면을 표시하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 시스템 설정 순서 " (P.136) 를 참고하십시오.

농도

[농도] 에 표시할 기본 농도를 설정합니다.

[진하게 (+2)], [진하게 (+1)], [보통], [흐리게 (+1)], [흐리게 (+2)], [토너 절약] 중에서 선택할 수 있습니다.

[보통] 으로 설정하면 원고와 동일한 농도, [진하게 (+2)] 로 설정하면 원고보다 진하게, [흐리게 (+2)] 로 설정하면 낮은 농도로 복사됩니다.

[토너 절약] 을 선택하면 각 기능에 대해 다음 값이 설정되어 토너 사용량이 절약됩니다. [농도]: 진하게 (+2), [선명도]: 강하게 (+2), [원고종류]: 문자 / 사진

공장 출고 시 [보통] 으로 설정되어 있습니다.

원고종류

[원고종류] 에 표시할 기본값을 설정합니다. 이 설정으로 지정한 원고종류에 대한 복사 특성을 최적화합니다.

공장 출고 시 [문자] 로 설정되어 있습니다.

- 문자
문자로 된 문서 등 선명한 흑백 대조가 있는 원고 복사 시 설정합니다.
- 문자 / 사진
문자와 사진이 함께 있는 원고 복사 시 설정합니다.
- 사진
사진 복사 시 설정합니다.

양면 / 단면선택

[양면 / 단면선택] 에 표시할 기본값을 설정합니다.

[단면 → 단면] 이 공장 출고 시의 기본값으로 설정되어 있습니다.

- 단면 → 단면
단면 원고를 각 출력 페이지의 단면에 복사하는 경우의 설정입니다.
- 양면 → 단면
양면 원고를 각 출력 페이지의 단면에 복사하는 경우의 설정입니다.
- 단면 → 양면
단면 원고를 각 출력 페이지의 양면에 복사하는 경우의 설정입니다.
- 양면 → 양면
양면 원고를 각 출력 페이지의 양면에 복사하는 경우의 설정입니다.

용지선택

[용지선택] 에 표시할 용지트레이를 설정합니다 . 복사에 사용할 기본 용지트레이를 선택합니다 .

공장 출고 시 [자동] 으로 설정되어 있습니다 .

- 보충
- [트레이 2], [트레이 3], [트레이 4] 는 옵션 용지 트레이가 장착된 경우에 표시됩니다 .
 - [자동] 을 선택한 경우 [자동 용지선택] 에 대해 [선택함] 으로 설정된 용지 트레이가 기계에서 선택됩니다 . 조건을 만족하는 용지 트레이가 하나 이상인 경우 우선 순위가 가장 높은 트레이가 기계에서 선택됩니다 . 그러나 양면 기능을 지원하지 않는 용지 품질 또는 용지 크기 설정의 트레이는 선택에서 제외됩니다 . 트레이의 우선 순위는 트레이 1 > 트레이 2 > 트레이 3 > 트레이 4 > 트레이 5 입니다 .
 - 옵션 용지트레이를 기본값으로 설정한 경우 해당 트레이를 제거하면 기본 설정이 [자동] 으로 복귀됩니다 .

배율선택

[배율선택] 에 표시할 기본값을 설정합니다 .

[100%], [자동], [50% A3→A5], [70% A3→A4, B4→B5], [81% B4→A4, B5→A5], [86% A3→B4, A4→B5], [115% B4→A3, B5→A4], [122% A4→B4, A5→B5], [141% A4→A3, B5→B4], [200% A5→A3, 5.5 x 8.5" → 11 x 17"], [사전설정 XXX%] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [자동] 으로 설정되어 있습니다 .

- 보충
- [사전설정 XXX%] 에 표시되는 값은 [복사 설정] 의 [배율선택] 에 등록된 값입니다 .
 - [자동] 으로 설정한 경우 복사 시 지정한 용지크기에 맞춰 축소 또는 확대합니다 .

테두리지움

[테두리지움] 에 표시할 기본값을 설정합니다 . 원고대 커버를 연 상태로 복사할 때 용지 가장자리 주위에 생기는 검은 그림자를 지우는 메뉴 항목에 대한 값을 설정합니다 .

0 ~ 40mm(1mm 단위) 범위에서 값을 설정할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [2mm] 로 설정되어 있습니다 .

선명도

[약하게 (+2)], [약하게 (+1)], [보통], [강하게 (+1)], [강하게 (+2)] 중에서 선택할 수 있습니다 .

[보통] 이 표준 단계의 선명도이며 [약하게 (+2)] 가 가장 낮고 [강하게 (+2)] 가 가장 높은 단계입니다 .

공장 출고 시 [보통] 으로 설정되어 있습니다 .

자세한 내용은 [스캔 설정] > " 선명도 " (P.155) 를 참고하십시오 .

바탕색지움

원고의 바탕색을 지울 것인지 여부를 설정합니다 .

[선택안함], [선택함] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [선택함] 으로 설정되어 있습니다 .

자세한 내용은 [스캔 설정] > " 바탕색지움 " (P.154) 을 참고하십시오 .

바탕색지움 레벨

[복사 설정] 에서 [바탕색지움] 을 [선택함] 으로 설정한 경우에 사용할 바탕색지움 레벨을 설정합니다 .

[낮게], [보통], [강하게 (+1)], [강하게 (+2)], [강하게 (+3)] 중에서 선택할 수 있습니다 . [보통] 이 표준 단계이며 [낮게] 가 가장 낮고 [강하게 (+3)] 가 가장 높은 단계입니다 .

공장 출고 시 [보통] 으로 설정되어 있습니다 .

자세한 내용은 [스캔 설정] > " 바탕색지움 레벨 " (P.155) 을 참고하십시오 .

배율 - 사전설정

[초기값 설정] > [복사] > [배율선택] 선택 시 표시되는 [배율 - 사전설정] 값을 설정합니다 .

25 ~ 400 % (1% 단위) 범위에서 값을 설정할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [400%] 로 설정되어 있습니다 .

자세한 내용은 [초기값 설정] > [복사] > " 배율선택 " (P.150) 을 참고하십시오 .

자동 분류

원고를 원고이송장치에 보급했을 때의 분류 기능에 대한 회전 여부를 설정합니다 .

[회전안함], [회전함] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [회전안함] 으로 설정되어 있습니다 .

신분증복사 설정

조작부의 < 신분증 복사 > 버튼을 눌렀을 때 표시되는 ID 카드 복사 상세 설정의 기본값을 구성합니다.

원고종류

[원고종류] 에 표시할 기본값을 설정합니다. 이 설정으로 지정한 원고종류에 대한 복사 특성을 최적화합니다.

공장 출고 시 [문자] 로 설정되어 있습니다.

- 문자

문자로 된 문서 등 선명한 흑백 대조가 있는 원고 복사 시 설정합니다.

- 문자 / 사진

문자와 사진이 함께 있는 원고 복사 시 설정합니다.

- 사진

사진 복사 시 설정합니다.

카드 매수

복사할 신분증 매수를 설정하는 데 사용됩니다.

[1] 또는 [2] 를 선택할 수 있습니다.

공장 출고 시 [1] 로 설정되어 있습니다.

테두리지움

[테두리지움] 에 표시할 기본값을 설정합니다. 원고대 커버를 연 상태로 복사할 때 용지 가장자리 주위에 생기는 검은 그림자를 지우는 메뉴 항목에 대한 값을 설정합니다.

0 ~ 10 mm(1mm 단위) 범위에서 값을 선택할 수 있습니다.

공장 출고 시 [3 mm] 로 설정되어 있습니다.

스캔 설정

스캔 기능을 설정합니다 .

보충 • 스캔 (메일송신) 및 스캔 (PC 송신)(네트워크 / USB) 기능에 다음 설정을 사용할 수 있습니다 . TWAIN 및 WIA(Windows Image Acquisition) 응용프로그램 설정의 경우 응용프로그램에서 지정한 설정이 적용됩니다 .

[스캔 설정] 화면을 표시하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 시스템 설정 순서 " (P.136) 를 참고하십시오 .

농도

[농도] 에 표시할 기본 스캔 농도를 설정합니다 .

[진하게 (+2)], [진하게 (+1)], [보통], [흐리게 (+1)], [흐리게 (+2)] 중에서 선택할 수 있습니다 .

[보통] 으로 설정하면 원고와 동일한 농도 , [진하게 (+2)] 로 설정하면 원고보다 진하게 , [흐리게 (+2)] 로 설정하면 낮은 농도로 스캔됩니다 .

공장 출고 시 [보통] 으로 설정되어 있습니다 .

원고종류

[원고종류] 에 표시할 기본값을 설정합니다 . 이 설정으로 지정한 원고종류에 대한 스캔 특성을 최적화합니다 .

공장 출고 시 [문자] 로 설정되어 있습니다 .

보충 • [컬러모드] 를 [컬러] 로 설정한 경우 [문자] 및 [사진] 의 이미지 품질은 [문자 / 사진] 에 상응합니다 .

■ 문자

문자로 된 문서 등 선명한 흑백 대조가 있는 원고 스캔 시 설정합니다 .

■ 문자 / 사진

문자와 사진이 함께 있는 원고 팩스 시 설정합니다 .

■ 사진

사진 스캔 시 설정합니다 .

보충 • 이 항목은 [컬러 모드] 를 [흑백] 으로 설정한 경우 비활성화되며 [컬러 모드] 를 [컬러] 로 설정한 경우 활성화됩니다 .

해상도

[해상도] 에 표시할 기본 스캔 해상도를 설정합니다 .

[200 dpi], [300 dpi], [400 dpi], [600 dpi] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [200 dpi] 로 설정되어 있습니다 .

컬러모드

스캔 시 사용할 기본 컬러모드를 설정합니다 . ([컬러모드] 에 표시되는 항목)

공장 출고 시 [흑백] 으로 설정되어 있습니다 .

- 흑백
원고를 흑백으로 스캔합니다 .
- 컬러
원고를 컬러로 스캔합니다 .

파일 형식 (흑백)

흑백으로 스캔하는 경우에 사용할 기본 파일 형식을 설정합니다 .
공장 출고 시 [PDF] 로 설정되어 있습니다 .

- PDF
스캔 문서를 PDF 파일 형식으로 저장합니다 .
- TIFF
스캔 문서를 TIFF 파일 형식으로 저장합니다 .

파일 형식 (컬러)

컬러로 스캔하는 경우에 사용할 기본 파일 형식을 설정합니다 .
공장 출고 시 [PDF] 로 설정되어 있습니다 .

- PDF
스캔 문서를 PDF 파일 형식으로 저장합니다 .
- JPEG
스캔 문서를 JPEG 파일 형식으로 저장합니다 .

원고크기

[원고크기] 에 표시할 기본값을 설정합니다 .
[자동], [A3□(297 x 420mm)], [A4□(297 x 210mm)], [A4□(210 x 297mm)],
[B4□(257 x 364mm)], [B5□(257 x 182mm)], [B5□(182 x 257mm)], [8 절지□(267 x 388mm)], [8 절지□(270 x 390mm)], [16 절지□(267 x 194mm)], [16 절지□(270 x 195mm)], [A5□(148 x 210mm)], [11 x 17"□], [8.5 x 14"□], [8.5 x 13"□], [8.5 x 11"□], [8.5 x 11"□] 중에서 선택할 수 있습니다 .
공장 출고 시 [A4□(297 x 210mm)] 로 설정되어 있습니다 .

바탕색지움

[바탕색지움] 에 표시할 기본값을 설정합니다 . 원고의 바탕색을 지울 것인지 여부를 설정합니다 .
[선택안함], [선택함] 중에서 선택할 수 있습니다 .
공장 출고 시 [선택함] 으로 설정되어 있습니다 .
자세한 내용은 [복사 설정] > " 바탕색지움 " (P.150) 을 참고하십시오 .

바탕색지움 레벨

[스캔 설정] 에서 [바탕색지움] 을 [선택함] 으로 설정한 경우에 사용할 바탕색지움 레벨을 설정합니다 . 흑백 원고를 스캔하는 경우 이 설정이 활성화됩니다 .

[낮게], [보통], [강하게 (+1)], [강하게 (+2)], [강하게 (+3)] 중에서 선택할 수 있습니다 . [보통] 이 표준 단계이며 [낮게] 가 가장 낮고 [강하게 (+3)] 가 가장 높은 단계입니다 .

공장 출고 시 [보통] 으로 설정되어 있습니다 .

자세한 내용은 [복사 설정] " 바탕색지움 레벨 " (P.151) 을 참고하십시오 .

이미지 압축

문서 스캔 시의 파일 압축률을 설정합니다 .

[강하게 (+2)], [강하게 (+1)], [보통], [강하게 (+1)], [강하게 (+2)] 중에서 선택할 수 있습니다 . [강하게 (+2)] 가 가장 높은 압축률이며 [강하게 (+2)] 가 가장 낮은 압축률입니다 .

공장 출고 시 [보통] 으로 설정되어 있습니다 .

보충 • [높게 (+2)] 를 선택하면 파일 크기 줄어들고 이미지 해상도도 낮아집니다 .

선명도

[선명도] 에 표시할 기본 선명도 값을 설정합니다 .

[약하게 (+2)], [약하게 (+1)], [보통], [강하게 (+1)], [강하게 (+2)] 중에서 선택할 수 있습니다 .

[보통] 이 표준 단계의 선명도이며 [약하게 (+2)] 가 가장 낮고 [강하게 (+2)] 가 가장 높은 단계입니다 .

공장 출고 시 [보통] 으로 설정되어 있습니다 .

자세한 내용은 [복사 설정] " 선명도 " (P.150) 를 참고하십시오 .

테두리지움

[테두리지움] 에 표시할 기본값을 설정합니다 . 원고대 커버를 연 상태로 스캔할 때 용지 가장자리 주위에 생기는 검은 그림자를 지우는 메뉴 항목에 대한 값을 설정합니다 .

0 ~ 10 mm(1mm 단위) 범위에서 값을 설정할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [2mm] 로 설정되어 있습니다 .

자세한 내용은 [초기값 설정] > [ID 카드 복사] > " 테두리지움 " (P.152) 을 참고하십시오 .

최대 첨부 크기

메일 첨부 파일의 최대 크기를 설정합니다 .

2 ~ 20 MB(1 MB 단위) 범위에서 값을 설정할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [20 MB] 로 설정되어 있습니다 .

수신국 확인

데이터 송신 전 수신국 정보를 확인할지 여부를 설정합니다 .

[선택함] 또는 [선택안함] 중에서 선택할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [선택안함] 으로 설정되어 있습니다 .

사용자 관리

[사용자 제한] 에서 [복수계정] 을 선택하면 집계관리를 사용하여 사용자 또는 그룹별로 사용한 복사량을 관리할 수 있습니다 . 사용자 또는 그룹별로 비밀번호 및 최대 허용 복사 페이지 수를 설정하거나 총 복사 페이지 수를 확인할 수 있습니다 . 또한 모든 사용자 및 그룹의 총 복사 페이지 수를 한꺼번에 재설정할 수 있습니다 .

사용자 제한

복사 기능을 사용할 수 있는 사용자를 제한하는 데 사용됩니다 .

이 설정을 활성화하면 사용자가 비밀번호를 입력해야만 복사 기능을 사용할 수 있습니다 .

공장 출고 시 [선택안함] 으로 설정되어 있습니다 .

선택안함

사용자가 비밀번호를 입력하지 않고도 복사 기능을 사용할 수 있습니다 .

단일계정

사용자가 지정된 단일 비밀번호를 입력해야만 복사 기능을 사용할 수 있습니다 . 기계 관리자 비밀번호를 사용합니다 .

비밀번호 설정 방법에 대한 자세한 내용은 " 기계관리자 비밀번호 "(60 페이지) 를 참고하십시오 .

복수계정

집계관리를 사용하여 사용자 또는 그룹별로 사용하는 복사량을 관리할 경우 이 설정을 선택합니다 . 각 사용자 또는 그룹에 대해 비밀번호와 최대 복사 페이지 수를 설정할 수 있습니다 .

확인 / 변경

계정을 사용하여 최대 30 명의 사용자 또는 그룹 ([사용자 01] ~ [사용자 30]) 의 복사 용지 사용량을 관리할 수 있습니다 . [사용자 01] ~ [사용자 30] 범위에서 사용자별로 비밀번호 및 최대 허용 복사 페이지 수를 설정할 수 있습니다 .

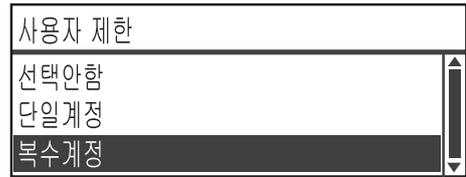
보충 • 각 사용자는 자신의 총 복사 페이지 수 및 최대 허용 복사 페이지 수를 확인할 수 있습니다 . 사용자 복사 정보를 확인하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 총 복사 페이지 수 확인 " (P.114) 을 참고하십시오 .

조작 방법은 다음과 같습니다 .

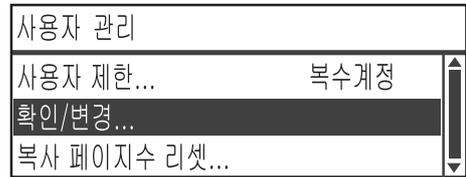
- 1 [사양설정] 화면에서 [사용자 관리] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .
[사양설정] 화면을 표시하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 시스템 설정 순서 " (P.136) 를 참고하십시오 .
- 2 [사용자 제한] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



3 [복수계정] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



4 [확인 / 변경] 을 선택하고 <OK> 버튼을 누릅니다 .



5 표시 또는 설정할 사용자를 선택하고 <OK> 버튼을 누릅니다 .

보충 • 등록된 사용자의 2 자리 번호를 입력하여 지정된 사용자로 건너뛸 수도 있습니다 .



로그인 비밀번호

기계 로그인에 사용되는 비밀번호를 표시하거나 설정합니다 .

보충 • 숫자 0 ~ 9 를 4 ~ 6 자리로 입력할 수 있습니다 .

1 [로그인 비밀번호] 를 선택하고 <OK> 버튼을 누릅니다 .



현재 비밀번호가 표시됩니다 .

보충 • 비밀번호를 변경하려면 <C>(복귀) 버튼으로 현재 비밀번호를 지우고 숫자 버튼을 사용하여 새 비밀번호를 입력합니다 .

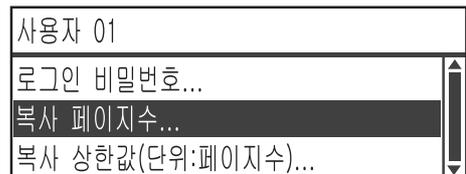


2 <OK> 버튼을 누릅니다 .

복사 페이지수

사용자의 현재 총 복사 페이지 수를 표시합니다 .

1 [복사 페이지수] 를 누릅니다 .



2 값을 확인한 다음 <뒤로> 버튼을 누릅니다 .

복사 페이지수
352

복사 상한값 (단위 : 페이지수)

사용자에게 허용된 최대 복사 페이지 수를 표시하거나 설정합니다 .

1 [복사 상한값 (단위 : 페이지수)] 을 누릅니다 .

사용자 01
로그인 비밀번호...
복사 페이지수...
복사 상한값(단위:페이지수)...

2 값을 변경하려면 숫자 버튼을 사용하여 최대 허용 페이지 수를 입력합니다 .

- 보충
- 최대 허용 페이지 수는 0 ~ 255(단위 : 1000 페이지) 범위의 값으로 설정할 수 있습니다 . 최대 페이지 수 제한을 비활성화하려면 0으로 설정합니다 .
 - 최대 허용 페이지 수를 변경하면 사용자의 현재 총 페이지 수가 0으로 재설정됩니다 .

복사 상한값(단위:페이지수)
[0 - 255]
15 (x 1000)

3 <OK> 버튼을 누릅니다 .

복사 페이지수 리셋

[사용자 01] 에서 [사용자 30] 까지 등록된 모든 사용자별로 총 복사 페이지 수를 재설정할지 여부를 설정할 수 있습니다 . 총 복사 페이지 수를 0으로 재설정하려면 [예] 를 클릭합니다 .

조작 방법은 다음과 같습니다 .

1 [사양설정] 화면에서 [사용자 관리] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .
[사양설정] 화면을 표시하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 시스템 설정 순서 " (P.136) 를 참고하십시오 .

사양설정
ID 카드 복사 설정...
스캔 설정...
사용자 관리...

2 [복사 페이지수 리셋] 을 선택하고 <OK> 버튼을 누릅니다 .

사용자 관리
사용자 제한... 선택안함
확인/변경...
복사 페이지수 리셋...

3 [예] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

복사 페이지수 리셋
아니오
예

9 기계 상태

이 장에서는 기계에 대한 기본 정보 및 상태를 확인하는 방법에 대해 설명합니다 .

보충 • 모델에 따라 일부 설정은 표시되지 않습니다 . 옵션 구성품이 필요합니다 . 자세한 내용은 고객 지원 센터로 문의하십시오 .

- 소모품 확인162
- 언어 선택163
- 기계의 IP 주소 확인164
- 사용자 계정 정보 확인165
- 사용매수 확인166
- 리포트 / 리스트 프린트167
- 통지 표시169
- ID 카드 안내 표시170
- 쿼 버튼 타이머171
- 펌웨어 버전172

소모품 확인

[기계 상태] 화면에는 토너 카트리지가 및 드럼 카트리지가 등의 소모품 상태가 표시됩니다 .

다음 순서에 따라 소모품 상태를 확인합니다 .

1 < 기계확인 > 버튼을 누릅니다 .



■ 토너 상태

토너 카트리지가 상태가 표시됩니다 .

- [양호]

현재 교체할 필요가 없습니다 .

- [소모품 준비]

현재 교체할 필요는 없지만 곧 교체해야 합니다 . 새 토너 카트리지를 준비해야 합니다 .

- [교환시기]

곧 교체해야 합니다 .

- [교환]

지금 교체하십시오 .

- [에러]

토너 카트리지가 에러가 발생했습니다 .

■ 드럼 상태

드럼 카트리지가 상태가 표시됩니다 .

- [양호]

현재 교체할 필요가 없습니다 .

- [소모품 준비]

현재 교체할 필요는 없지만 곧 교체해야 합니다 . 새 드럼 카트리지를 준비해 두어야 합니다 .

- [교환시기]

곧 교체해야 합니다 .

- [교환]

지금 교체하십시오 .

- [에러]

드럼 카트리지가 에러가 발생했습니다 .

기계 상태	토너 상태:	양호
언어선택(Language)...	드럼 상태:	양호
IP 주소...		
사용자 계정 정보...		

언어 선택

조작부 화면에 사용할 사용자 인터페이스 언어를 영어, 중국어 간체, 한글 중에서 선택할 수 있습니다.

보충 • 구입 지역에 따라 기본 언어가 달라집니다.

다음 순서에 따라 언어를 선택합니다.

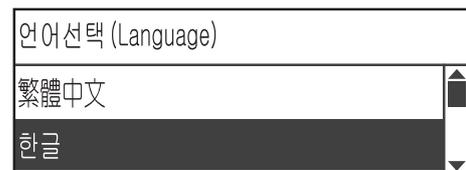
- 1 <기계확인> 버튼을 누릅니다.



- 2 [기계 상태] 화면에서 [언어선택 (Language)] 을 선택합니다.



- 3 [언어선택 (Language)] 화면에서 화면 언어를 선택합니다.



- 4 <OK> 버튼을 누릅니다.

기계의 IP 주소 확인

해당 기계의 IPv4 또는 IPv6 주소가 표시됩니다 .

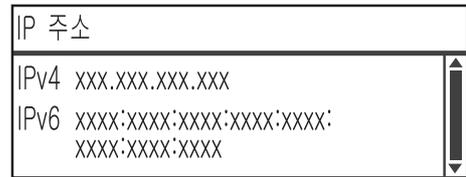
1 < 기계확인 > 버튼을 누릅니다 .



2 [기계 상태] 화면에서 [IP 주소] 를 선택합니다 .



3 해당 기계의 IP 주소가 표시됩니다 .



사용자 계정 정보 확인

사용자의 총 복사 면수와 사용자에게 허용된 최대 복사 면수를 확인할 수 있습니다 .

1 < 기계 확인 > 버튼을 누릅니다 .



2 [기계 상태] 화면에서 [사용자 계정 정보] 를 선택합니다 .

기계 상태	토너 상태:	양호
언어선택(Language)...	드럼 상태:	양호
IP 주소...		
사용자 계정 정보...		

3 원하는 항목을 선택합니다 .

사용자 계정 정보
복사...
복사 상한값...

사용매수 확인

[집계 정보] 화면에는 기계에서 출력된 페이지 수를 다음 항목으로 확인할 수 있습니다 .

항목	설명
상품 코드	해당 기계의 상품 코드
일련번호	해당 기계의 일련번호
사용매수 확인 1	복사 , 프린트의 총 출력 페이지 수입니다 .
사용매수 확인 2	총 복사 페이지 수입니다 .
사용매수 확인 3	총 프린트 페이지 수입니다 .
사용매수 확인 5*	사용매수 확인 1 ~ 4 를 제외한 복사 , 프린트에 대해 큰 크기로 인식된 총 출력 페이지 수입니다 .

보충 * 사용매수 확인 5 는 큰 크기 모드를 설정하지 않으면 표시되지 않습니다 .

다음 순서에 따라 [집계 정보] 화면의 정보를 확인합니다 .

- 1 < 기계확인 > 버튼을 누릅니다 .



- 2 [집계 정보] 를 선택한 다음 < OK > 버튼을 누릅니다 .

기계 상태	토너 상태:	양호
IP 주소...	드럼 상태:	양호
사용자 계정 정보...		
집계 정보...		

- 3 확인할 항목을 선택합니다 .

집계 정보	
제품 코드	XXXXXXXX
일련번호	XXXXXXXX
사용매수 확인 1	5678

리포트 / 리스트 프린트

다음 리포트 / 리스트를 프린트할 수 있습니다 .

리포트 / 리스트	설명
System Settings Report	기계의 하드웨어 구성 , IP 주소 , 버전 정보 , 기능별 출력 페이지 수 , 소모품 상태 , CentreWare Internet Services 로 설정 가능한 항목 및 값을 프린트합니다 .
Service Settings Report	기계관리자 모드에서 조작부로 설정할 수 있는 항목을 프린트합니다 .
Job History Report	작업 실행 결과가 표시됩니다 . 가장 최근 작업의 결과 (최대 50 개) 가 프린트됩니다 . 보충 <ul style="list-style-type: none"> • 작업 이력이 50 개를 초과하면 가장 오래된 작업부터 순서대로 새 작업으로 대체됩니다 . • 일부 경우 여러 작업 (1 페이지 작업) 을 연속 프린트하는 도중 용지 걸림 및 다른 문제로 인해 페이지 에러가 발생한 경우 Page Error History 에 등록되지 않을 수 있습니다 . Job History Report 를 자동 프린트하도록 기계를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 " 작업 이력 상세 " (P.146) 를 참고하십시오 .
Error History Report	기계에 발생한 에러 정보를 프린트합니다 . 최신 에러 코드부터 순서대로 최대 42 개까지 기록됩니다 . 용지 걸림 또는 유사 에러가 최대 10 개까지 기록됩니다 . 보충 <ul style="list-style-type: none"> • 에러 정보량이 큰 경우에는 에러 이력이 42개 미만으로 기록될 수 있습니다 . 에러 이력이 용량을 초과한 경우에는 가장 오래된 에러부터 삭제되어 새 에러 이력으로 대체됩니다 .
Job Counter Report	각 기능의 총 페이지 수를 프린트합니다 . 복수계정 모드에서는 사용자별 총 페이지 수 및 최대 허용 페이지 수가 프린트됩니다 .
Address Book	메일 및 서버 주소를 프린트합니다 .

보충 • 프린트되는 항목은 기계 설정에 따라 다릅니다 .

다음 순서에 따라 리포트 또는 리스트를 프린트합니다 .

1 < 기계확인 > 버튼을 누릅니다 .

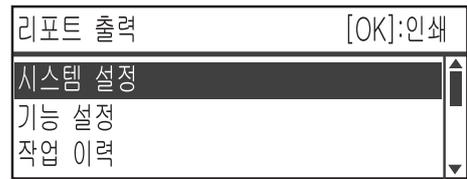


2 [리포트 출력] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .

기계 상태	토너 상태:	양호
사용자 계정 정보...	드럼 상태:	양호
집계 정보...		
리포트 출력...		

3 프린트할 리포트 / 리스트를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.

- 보충
- 프린트 도중에 취소하려면 <정지> 버튼을 누르고 확인 화면에서 [예]를 선택합니다.



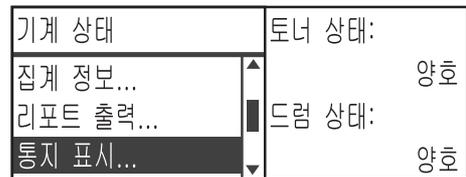
통지 표시

통지 화면을 표시할지 여부를 설정합니다.
 통지를 표시하도록 기본 설정되어 있습니다.

1 <기계확인> 버튼을 누릅니다.



2 [통지 표시]를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.



3 안내 지침을 비활성화하려면 [선택안함]을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.



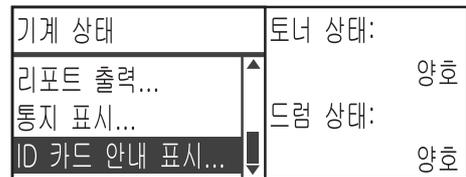
ID 카드 안내 표시

ID 카드 복사 기능에 대한 안내 지침을 표시할지 여부를 설정합니다 .
 안내 지침을 표시하도록 기본 설정되어 있습니다 .

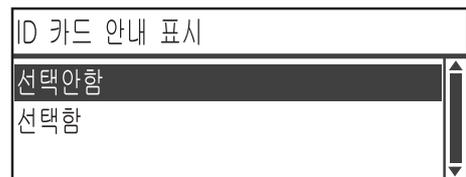
1 <기계확인> 버튼을 누릅니다 .



2 [ID 카드 안내 표시] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



3 안내 지침을 비활성화하려면 [선택안함] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



- ID 카드 복사 안내 지침 예 -



퀵 버튼 타이머

퀵 버튼을 누른 경우의 설정 화면 표시 시간을 설정할 수 있습니다.
표시 시간은 2 초로 기본 설정되어 있습니다.

1 <기계확인> 버튼을 누릅니다.



2 [퀵 버튼 타이머] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.

기계 상태	토너 상태:	양호
통지 표시...	드럼 상태:	양호
ID 카드 안내 표시...		
퀵 버튼 타이머...		

3 해당 시간을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다.

퀵 버튼 타이머
2초
3초
4초

펌웨어 버전

기계의 펌웨어 버전을 확인할 수 있습니다 .

1 < 기계 확인 > 버튼을 누릅니다 .



2 [펌웨어 버전] 를 선택한 다음 < OK > 버튼을 누릅니다 .

기계 상태	토너 상태:	양호
퀵 버튼 타이머...	드럼 상태:	양호
인쇄 카운터 상태...		
펌웨어 버전...		

3 확인할 항목을 선택합니다 .

보충 • 표시되는 항목은 사용 모델에 따라 다릅니다 .

펌웨어 버전	
컨트롤러	0.0.0
원고이송장치	0.0.0

10 작업확인

이 장에서는 실행 또는 대기 중인 작업의 상태를 확인하거나 작업을 취소하는 방법에 대해 설명합니다 .

보충 • 모델에 따라 일부 설정은 표시되지 않습니다 . 옵션 구성품이 필요합니다 . 자세한 내용은 고객 지원 센터로 문의하십시오 .

- 실행 / 대기 작업 확인174
- 현재 작업 취소175

실행 / 대기 작업 확인

다음과 같은 실행 또는 대기 중인 작업의 상태를 확인할 수 있습니다 .

- 현재 프린트 , 스캔 작업
- 프린트 대기 작업

보충 • 완료된 작업은 표시되지 않습니다 .

1 < 작업확인 > 버튼을 누릅니다 .



2 작업을 확인합니다 .

실행중/대기		[정지]:삭제
06/16 인쇄	A4 □	↑ ↓
06/18 인쇄	A4 □	
06/18 스캔	B5 □	

현재 작업 취소

1 <작업확인> 버튼을 누릅니다 .



2 현재 작업을 선택합니다 .

실행중/대기	[정지]:삭제
06/16 팩스(인쇄)	A4 □
06/18 인쇄	A4 □
06/18 스캔	B5 □

3 <정지> 버튼을 누릅니다 .

- 중요
- 작업 처리 상태에 따라 취소할 수 없는 경우도 있습니다 .
 - 기계를 로컬 프린터로 사용하는 경우 실행 중인 프린트 작업 종류에 따라 취소하는 데 시간이 소요될 수 있습니다 .



11 유지보수

이 장에서는 소모품 교체 및 기계 청소 방법에 대해 설명합니다 .

- 소모품 교체.....178
- 기계 청소.....187

소모품 교체

다음 소모품이 기계에 제공됩니다. 다음 소모품은 기계 사양에 맞춰 제조되었으므로 다음 소모품 사용을 권장합니다.

소모품 / 정기 교체 부품 종류	상품 코드	상자당 수량
표준 용량 토너 카트리지	CT202384	1 개 / 상자
드럼 카트리지	CT351076	1 개 / 상자

보충 • 소모품 / 정기 교체 부품을 여분으로 항상 준비해 둘 것을 권장합니다.

⚠경고

- 흘린 토너 및 제품 내부, 토너 카트리지, 토너통 안의 잔류 토너를 진공청소기로 청소하지 마십시오. 진공청소기 안에서 불꽃점화가 발생해 폭발할 수 있습니다. 솔이나 젖은 천을 사용해 흘린 토너를 닦으십시오. 많은 양의 토너를 흘린 경우 해당 지역의 Fuji Xerox 대리점에 문의하십시오.
- 토너 카트리지를 불 속에 버리지 마십시오. 카트리지에 남아있는 토너에 불이 붙어 폭발할 수 있으며 그로 인해 화상을 입을 수 있습니다. 다 사용한 토너 카트리는 당사의 대리점에 연락하여 폐기 처분합니다.

⚠주의

- 드럼 카트리지와 토너 카트리지는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 어린이가 실수로 토너를 마신 경우 마신 토너를 토해 내고 물로 입을 헹구고 물을 마신 후 신속히 의사의 진료를 받도록 하십시오.
- 드럼 카트리지와 토너 카트리지를 교체할 때 토너를 엮지르지 않도록 주의하십시오. 토너를 엮지른 경우 옷, 피부, 눈 및 입에 닿거나 흡입하지 않도록 하십시오.
- 토너가 피부나 옷에 묻었을 경우에는 비눗물로 잘 씻어 주십시오. 토너 분진이 눈에 들어갔으면 통증이 멈출 때까지 적어도 15분 정도 물로 씻어 주십시오. 상황에 따라 의사의 진단이 필요할 수도 있습니다. 토너 분진을 흡입한 경우 공기가 맑은 곳으로 이동한 후 물로 여러 번 헹구어 주십시오. 토너를 마신 경우에는 마신 토너를 토해 내고, 물로 여러 번 헹구어 낸 후 신속히 의사의 진단을 받습니다.

■ 소모품 / 정기 교체 부품 취급

- 소모품 / 정기 교체 부품 상자를 세워서 보관하지 마십시오.
- 소모품/정기 교체 부품은 사용할 때까지 개봉하지 마십시오. 소모품/정기 교체 부품은 다음 장소를 피해 보관하십시오.
 - 고온 다습한 곳
 - 열을 내는 장치 근처
 - 직사광선이 닿는 곳
 - 먼지가 많은 곳
- 소모품 / 정기 교체 부품 사용 시에는 취급 주의 사항을 꼭 읽으십시오. 취급 주의 사항은 소모품 / 정기 교체 부품 자체 또는 상자에 써여 있거나 주의 사항 용지가 상자 안에 동봉되어 있습니다.
- 소모품 / 정기 교체 부품을 여분으로 항상 준비해 둘 것을 권장합니다.

- 소모품 / 정기 교체 부품 주문 시에는 상품 코드를 확인한 다음 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
- 비정품 소모품 / 정기 교체 부품을 사용하면 기계 품질과 성능이 저하될 수 있습니다 . 정품 소모품 / 정기 교체 부품만 사용하십시오 .

■ 소모품 상태 확인

[기계 상태] 화면에서 소모품 상태를 확인할 수 있습니다 .
 자세한 내용은 " 소모품 확인 " (P.162) 을 참고하십시오 .

토너 카트리지 교체

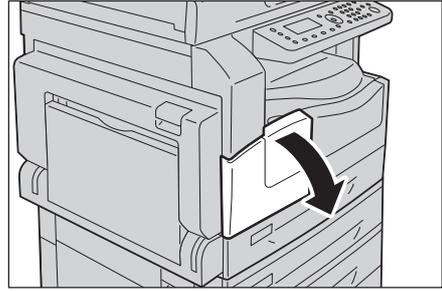
토너 잔량에 따라 다음과 같은 메시지가 조작부 화면에 표시됩니다 . 메시지의 지침에 따라 조치를 취하십시오 .

에러 코드	메시지	조치
093-406	새 토너 준비 토너 카트리지를 준비하십시오 .	토너 카트리지는 2,500 페이지 정도 출력 후 교체해야 합니다 * . 새 토너 카트리지를 준비해 두십시오 . 중요 <ul style="list-style-type: none"> • 이때 토너 카트리지를 교체하지 마십시오 . 이때 토너 카트리지를 교체하면 토너 카트리지 아이콘이 켜진 상태로 지속됩니다 . • 기계와 함께 제공된 토너 카트리지 또는 저용량 토너 카트리지를 사용하는 경우 이때 아이콘이 켜지지 않습니다 .
093-400	토너 교환시기 토너 카트리지를 곧 교환해야 합니다 .	토너 카트리지는 100 페이지 정도 출력 후 교체해야 합니다 * . 새 토너 카트리지를 준비해 두십시오 .
093-912	토너 교환 토너 카트리지를 교환하십시오 .	에러 표시등이 켜지면 토너 카트리지를 교체해야 합니다 . 토너 카트리지를 교체하십시오 .

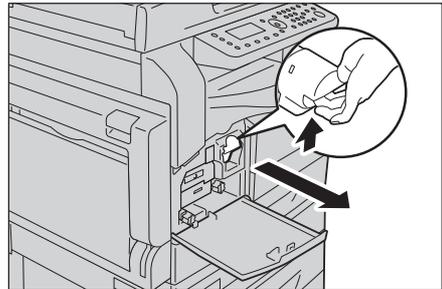
* : 복사 / 프린트 가능한 페이지 수로 A4 용지 LEF(□)를 사용한 경우입니다 . 값은 추정치로 프린트 내용 , 용지크기 , 용지종류 , 기계 조작 환경 등의 조건에 따라 다릅니다 .

- 중요
- 토너 카트리지 교체 시 토너가 흘러 바닥이 더러워질 수 있습니다 . 미리 바닥에 종이 등을 깔고 작업하는 것이 좋습니다 .
 - 비정품 토너 카트리지를 사용하면 기계 품질과 성능이 저하될 수 있습니다 . 정품 토너 카트리지만 사용하십시오 .
 - 토너 잔량이 적은 경우 프린트가 중지되고 에러 코드가 표시될 수 있습니다 . 이 경우 토너 카트리지를 교체하여 복사 또는 프린트를 재개하십시오 .
 - 기계 전원을 켜 상태에서 토너 카트리지를 교체하십시오 .
 - " 새 토너 준비 토너 카트리지를 준비하십시오 ." 메시지가 조작부 화면에 나타난 후 복사 또는 프린트 농도가 약간 흐려질 수 있습니다 .
 - 이미 사용했던 토너 카트리지를 사용하는 경우 " 새 토너 준비 토너 카트리지를 준비하십시오 ." 메시지가 나타나고 복사 또는 프린트 가능한 페이지 수가 상당히 달라질 수 있습니다 .

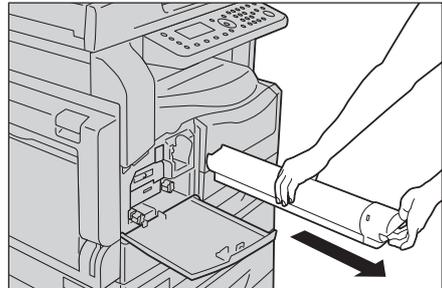
1 기계가 정지한 것을 확인하고 앞커버를 엽니다 .



2 토너 카트리지의 손잡이를 잡고 약간 위로 들어 올립니다 .



3 토너 카트리지를 살며시 기계 밖으로 당깁니다 .



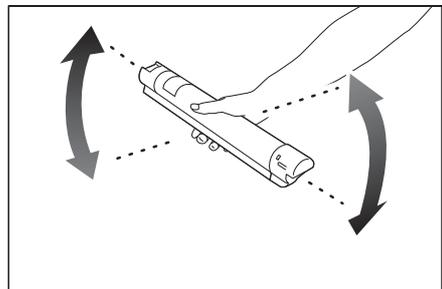
⚠경고

토너 카트리지를 불 속에 버리지 마십시오 . 카트리지에 남아있는 토너에 불이 붙어 폭발할 수 있으며 그로 인해 화상을 입을 수 있습니다 .
다 사용한 토너 카트리지는 당사의 대리점에 연락하여 폐기 처분합니다 .

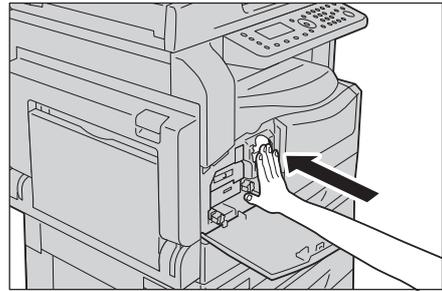
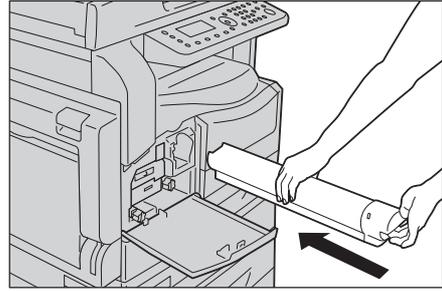
- 중요
- 토너 카트리지를 천천히 밖으로 당깁니다 . 그렇게 하지 않으면 카트리지에서 토너가 흘러 나올 수 있습니다 .
 - 사용한 토너 카트리지는 당사 대리점으로 반환하십시오 .

4 새 토너 카트리지의 포장을 풀고 상하좌우로 가볍게 10 회 흔듭니다 .

- 중요
- 셔터를 만지지 마십시오 .

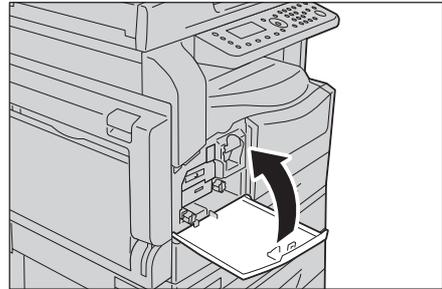


- 5 토너 카트리지 화살표(↑)를 위로 향하게 하여 끝까지 밀어 넣습니다.



- 6 앞커버를 닫습니다.

보충 • 앞커버를 완전히 닫지 않으면 에러 코드가 표시되고 기계가 작동하지 않습니다.



드럼 카트리지 교체

드럼 카트리지의 수명이 거의 다되면 다음 메시지가 조작부 화면에 나타납니다. 메시지의 지침에 따라 조치를 취하십시오.

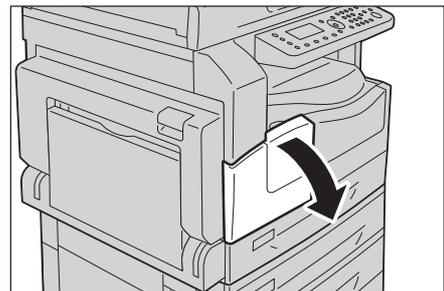
에러 코드	메시지	조치
091-440	드럼 교환시기 드럼 카트리지 교환시기입니다. 드럼 카트리지를 준비하십시오.	약 4,000* 페이지 사용 후 드럼 카트리지를 교체해야 합니다. 드럼 카트리지를 준비해 주십시오.
091-402 091-441	드럼 교환시기 드럼 카트리지 교환시기입니다. 드럼 카트리지를 교환하십시오.	드럼 카트리지는 1,000 페이지 * 정도 출력 후 교체해야 합니다. 새 드럼 카트리지를 준비해 두십시오.
091-430	드럼 교환 드럼 카트리지를 교환하십시오.	에러 아이콘이 켜지면 드럼 카트리지를 교체해야 합니다. 드럼 카트리지를 교체하십시오.
091-401	드럼 교환시기 화질 이상이 발생할 가능성이 있습니다. 드럼 카트리지의 교환을 권장합니다.	에러 아이콘이 켜집니다. 드럼 카트리지의 이미지 품질 보증 기간이 만료되었습니다.
091-406	드럼 교환 기계 이상이 발생합니다. 드럼 카트리지를 교환하십시오.	에러 아이콘이 켜집니다. 드럼 카트리지의 이미지 사용 보증 기간이 만료되었습니다.
091-424	드럼 교환 기계 이상이 발생합니다. 드럼 카트리지의 교환이 필요합니다.	에러 아이콘이 켜집니다. 지원되지 않는 드럼 카트리지 사용으로 인한 고장이 감지되었습니다. 드럼 카트리지를 즉시 교체하십시오.

*: 서비스 수명 값은 프린트 가능한 A4 (□)의 총 페이지 수입니다. 실제 남은 서비스 수명은 용지크기 및 방향, 연속 프린트 페이지 수, 기계 조작 환경에 따라 달라집니다. 이 수치는 참고로만 사용하십시오.

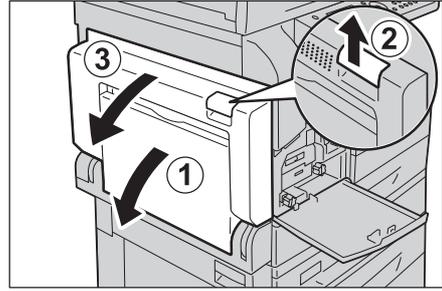
중요 • 비정품 드럼 카트리지를 사용하면 기계의 출력 품질 또는 성능이 저하될 수 있습니다. 정품 드럼 카트리지만 기계에 사용하십시오.

보충 • 드럼 카트리지를 직사광선이나 강한 실내 형광등에 노출하지 마십시오. 드럼 표면을 만지거나 긁지 마십시오. 프린트 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

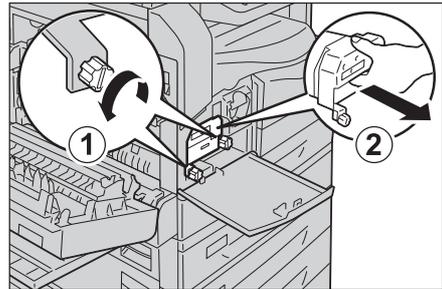
1 기계가 정지한 것을 확인하고 앞커버를 엽니다



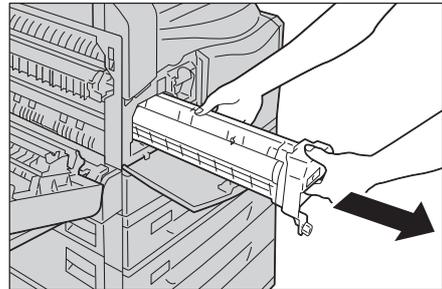
- 2 5번 트레이를 열고 (1) 해제 레버를 살며시 올리면서 (2) 왼쪽 커버를 서서히 엽니다 (3).



- 3 스크루 2 개를 반시계 방향으로 느슨히 풀고 (1) 드럼 카트리지를 서서히 밀어서 빼냅니다 (2).



- 4 그림처럼 드럼 카트리지의 아랫부분을 잡고 드럼 카트리지를 기계에서 서서히 빼냅니다.

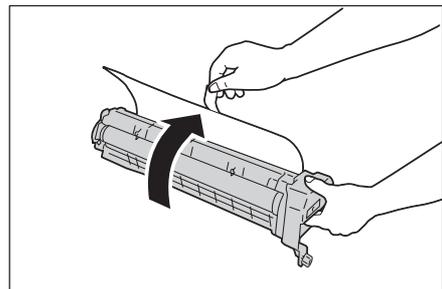


- 5 새 드럼 카트리지를 상자에서 꺼내고, 사용한 드럼 카트리지를 제공된 비닐 봉지 안에 넣어서 상자 안에 넣습니다.

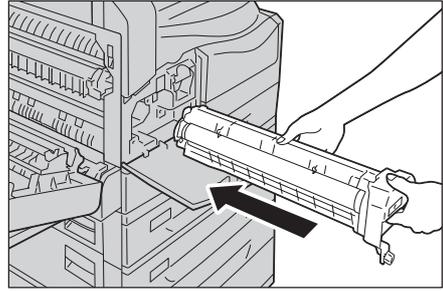
중요

- 새 드럼 카트리지를 똑바로 세워놓지 마십시오.
- 사용한 드럼 카트리는 해당 지역의 Fuji Xerox 대리점에 반환하십시오.

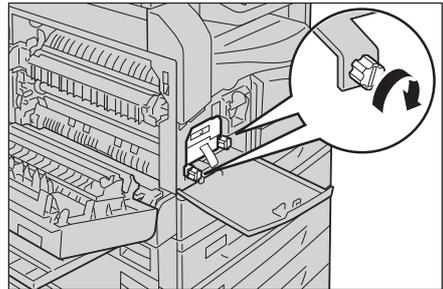
- 6 새 드럼 카트리의 보호 시트를 벗기십시오.



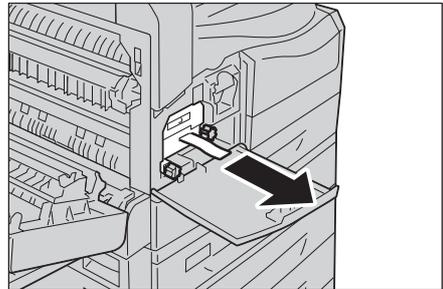
7 새 드럼 카트리지를 삽입합니다 .



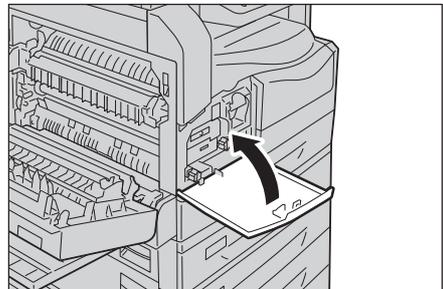
8 스크루 2 개를 시계 방향으로 조입니다 .



9 드럼 카트리지의 보호 스트립을 벗기십시오 .

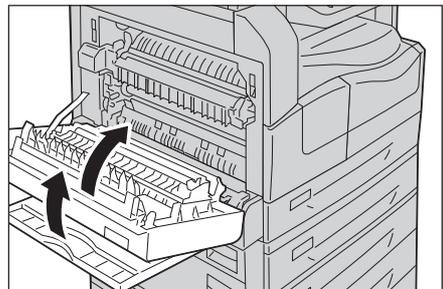


10 앞커버를 닫습니다 .



보충 • 앞커버를 완전히 닫지 않으면 에러 코드가 표시되고 기계가 작동하지 않습니다 .

11 왼쪽 커버와 5 번 트레이를 서서히 닫습니다 .



보충 • 왼쪽 커버를 완전히 닫지 않으면 에러 코드가 표시되고 기계가 작동하지 않습니다 .

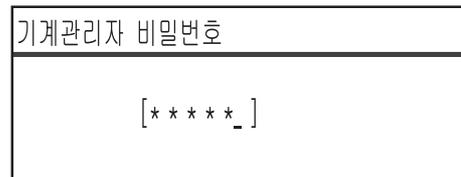
12 < 인증 > 버튼을 누릅니다 .



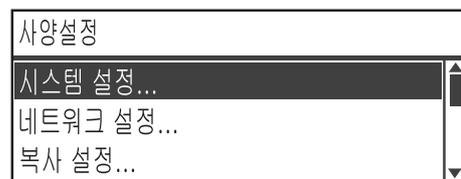
13 숫자 버튼을 사용하여 비밀번호를 입력한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 . [사양설정] 화면이 나타납니다 .

Use the numeric keypad to enter the passcode, and then press the <OK> button.

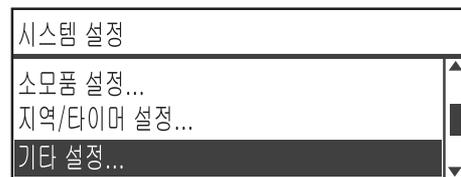
- 비밀번호는 초기에 "11111"("1" 다섯 자리)로 설정되어 있습니다 .
- 기계관리자 모드로 전환되면 < 인증 > 버튼이 켜집니다 .



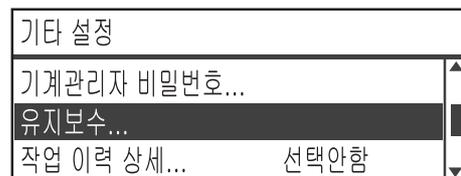
14 [시스템 설정] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



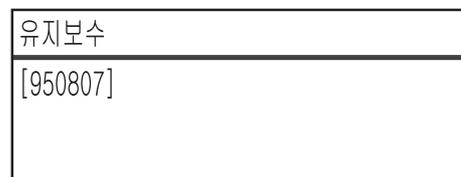
15 [기타 설정] 을 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



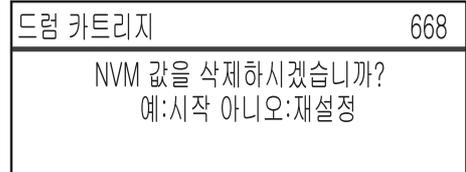
16 [유지보수] 를 선택한 다음 <OK> 버튼을 누릅니다 .



17 숫자 버튼을 사용해 [950807] 을 입력한 다음 < 시작 > 버튼을 누릅니다 .



18 < 시작 > 버튼을 누릅니다 .



19 < 인증 > 버튼을 누릅니다 .

- 보충
- 새 설정 적용을 위해 기계 재기동을 해야하는 설정인 경우 메시지가 나타나면 기계를 재기동하십시오 .
 - 기계 관리모드를 해제하면 < 인증 > 버튼이 꺼집니다 .



기계 청소

이 절에서는 기계 외부, 원고대 커버, 원고이송장치, 원고대 등 기계 청소 방법에 대해 설명합니다.

⚠경고

기계를 청소할 때에는 지정된 전용 청소 용품만 사용하여 주십시오.
다른 용품을 사용하면 성능이 저하될 수 있습니다. 분사식 클리너는 불이 붙거나 폭발할 수 있기 때문에 사용하지 마십시오.

⚠주의

기계를 청소할 경우에는 전원 스위치를 끄고 반드시 전원플러그를 콘센트에서 뽑아 주십시오. 전원이 연결된 상태에서 기계 내부에 접근하면 감전될 수 있습니다.

외부 청소

다음은 기계 외부 청소 방법에 대한 설명입니다.

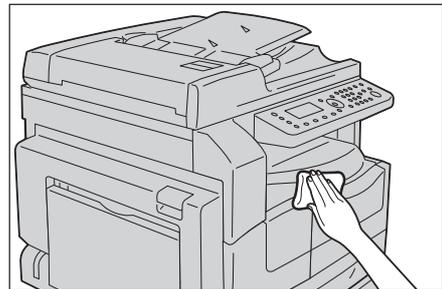
- 중요
- 벤젠, 시너, 기타 휘발성 액체, 살충제를 기계에 사용하면 커버가 변색, 변형, 갈라질 수 있으므로 사용하지 마십시오.
 - 과도한 양의 물로 기계를 청소하면 기계 오작동이나 복사, 스캔 중 문서 손상이 발생할 수 있습니다.

1 물에 적서 짝 짝 부드러운 천으로 외부를 닦습니다.

- 중요
- 물 또는 중성 세제 이외의 세정제는 절대 사용하지 마십시오.

- 보충
- 때가 잘 지워지지 않으면 부드러운 천에 중성세제를 조금 묻혀 살살 닦습니다.

2 부드러운 천으로 닦아 물기를 없앱니다.



원고대 커버 및 원고대 청소

원고 커버, 원고대가 더러우면 복사나 스캔 문서에 그 부분이 나타나거나 원고 크기를 올바르게 감지할 수 없습니다.

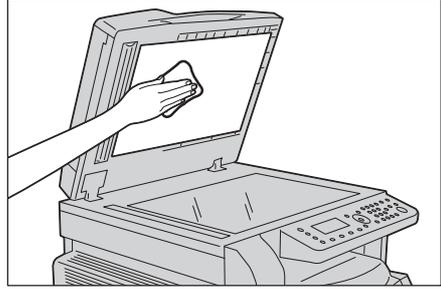
항상 깨끗하게 복사하려면 한 달에 한 번 원고대 커버 및 원고대를 청소합니다.

- 중요
- 벤젠, 시너, 기타 유기용제는 사용하지 마십시오. 플라스틱 부품의 페인트 또는 코팅이 손상될 수 있습니다.
 - 과도한 양의 물로 기계를 청소하면 기계 오작동이나 복사 또는 스캔 중 문서 손상이 발생할 수 있습니다.

- 1** 부드러운 천에 물을 묻혀 원고대 커버를 닦아 오염을 제거한 다음 부드럽고 마른 천으로 물기를 닦습니다.

중요 • 물 또는 중성 세제 이외의 세정제는 절대 사용하지 마십시오.

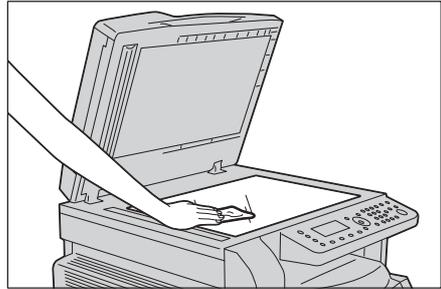
보충 • 원고대 커버의 오염이 잘 지워지지 않는 경우 부드러운 천에 중성세제를 조금 묻혀 살살 닦습니다.



- 2** 부드러운 천에 물을 묻혀 원고대를 닦아 오염을 제거한 다음 부드럽고 마른 천으로 물기를 닦습니다.

중요 • 물 또는 중성 세제 이외의 세정제는 절대 사용하지 마십시오.

보충 • 원고대의 오염이 잘 지워지지 않는 경우 부드러운 천에 중성세제를 조금 묻혀 살살 닦습니다.



원고 누름부 및 가는 유리띠 청소

원고이송장치의 필름, 원고대가 더러우면 복사나 스캔 문서에 그 부분이 나타나거나 원고 크기를 올바르게 감지할 수 없습니다.

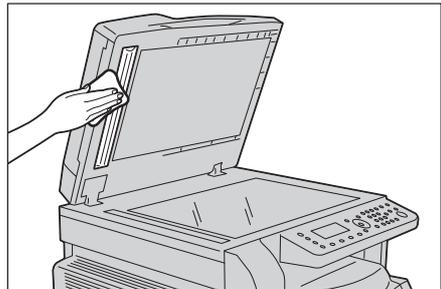
항상 깨끗하게 복사하려면 한 달에 한 번 정도 원고 누름부 및 가는 유리띠를 청소하십시오.

- 중요** • 벤젠, 시너, 기타 유기용제는 사용하지 마십시오. 플라스틱 부품의 페인트 또는 코팅이 손상될 수 있습니다.
• 물에 너무 적시면 기계가 고장 나거나 복사나 스캔할 때 원고가 찢어질 수 있으니 주의하십시오.

- 1** 물에 적신 부드러운 천으로 원고 누름부의 오염을 제거한 다음 부드럽고 마른 천으로 물기를 닦습니다.

중요 • 누름부의 필름은 손상되기 쉬우므로 과도한 힘으로 누르지 마십시오.
• 물 또는 중성 세제 이외의 세정제는 절대 사용하지 마십시오.

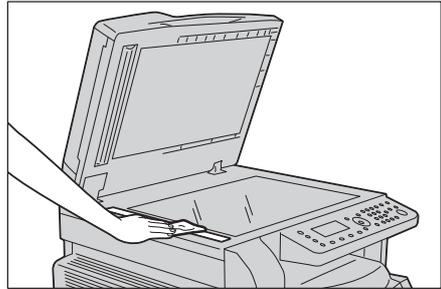
보충 • 원고 누름부의 오염이 잘 지워지지 않는 경우 부드러운 천에 중성세제를 조금 묻혀 살살 닦습니다.



- 2** 물에 적신 부드러운 천으로 가는 유리띠의 오염을 제거하고 부드럽고 마른 천으로 물기를 닦습니다.

중요 • 물 또는 중성 세제 이외의 세정제는 절대 사용하지 마십시오.

보충 • 가는 유리띠의 오염이 잘 지워지지 않는 경우 부드러운 천에 중성세제를 조금 묻혀 살살 닦습니다.



원고이송장치 롤러 청소

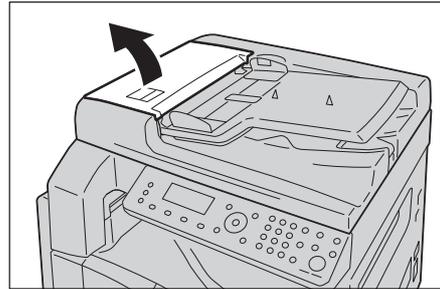
원고이송장치의 롤러가 더러우면 복사나 스캔 문서에 그 부분이 나타나거나 원고가 걸릴 수 있습니다 .

깨끗하게 복사하려면 한 달에 한 번 정도 원고이송장치의 롤러를 청소합니다 .

- 중요**
- 벤젠 , 시너 , 기타 유기용제는 사용하지 마십시오 . 플라스틱 부품의 페인트 또는 코팅이 손상될 수 있습니다 .
 - 과도한 양의 물로 기계를 청소하면 기계 오작동이나 복사 또는 스캔 중 문서 손상이 발생할 수 있습니다 .
 - 과도한 양의 물로 기계를 청소하면 기계 오작동이나 복사 , 스캔 , 팩스 중 문서 손상이 발생할 수 있습니다 .

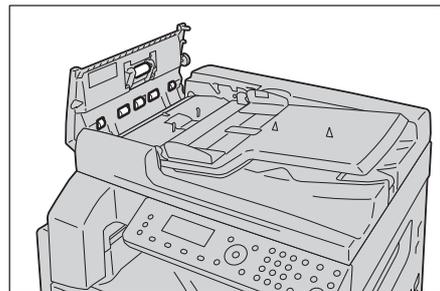
1 원고이송장치 위커버의 래치를 올려 원고이송장치 위커버를 완전히 엽니다 .

- 보충**
- 커버가 완전히 열리면 일정 위치에 고정됩니다 . 커버를 살며시 여십시오 .



2 부드러운 천에 물을 묻혀 롤러를 돌리면서 닦습니다 .

- 중요**
- 물 또는 중성 세제 이외의 세정제는 절대 사용하지 마십시오 .
 - 물방울이 기계에 떨어지지 않도록 천을 꼭 짜서 사용합니다 . 기계 내부로 물이 스며들면 기계 오작동을 유발할 수 있습니다 .
- 보충**
- 롤러의 오염이 잘 지워지지 않는 경우 부드러운 천에 중성세제를 조금 묻혀 살살 닦습니다 .



3 원고이송장치의 위커버를 딸각 소리가 나도록 닫고 커버와 원고이송장치 사이에 공간이 없는 것을 확인합니다 .

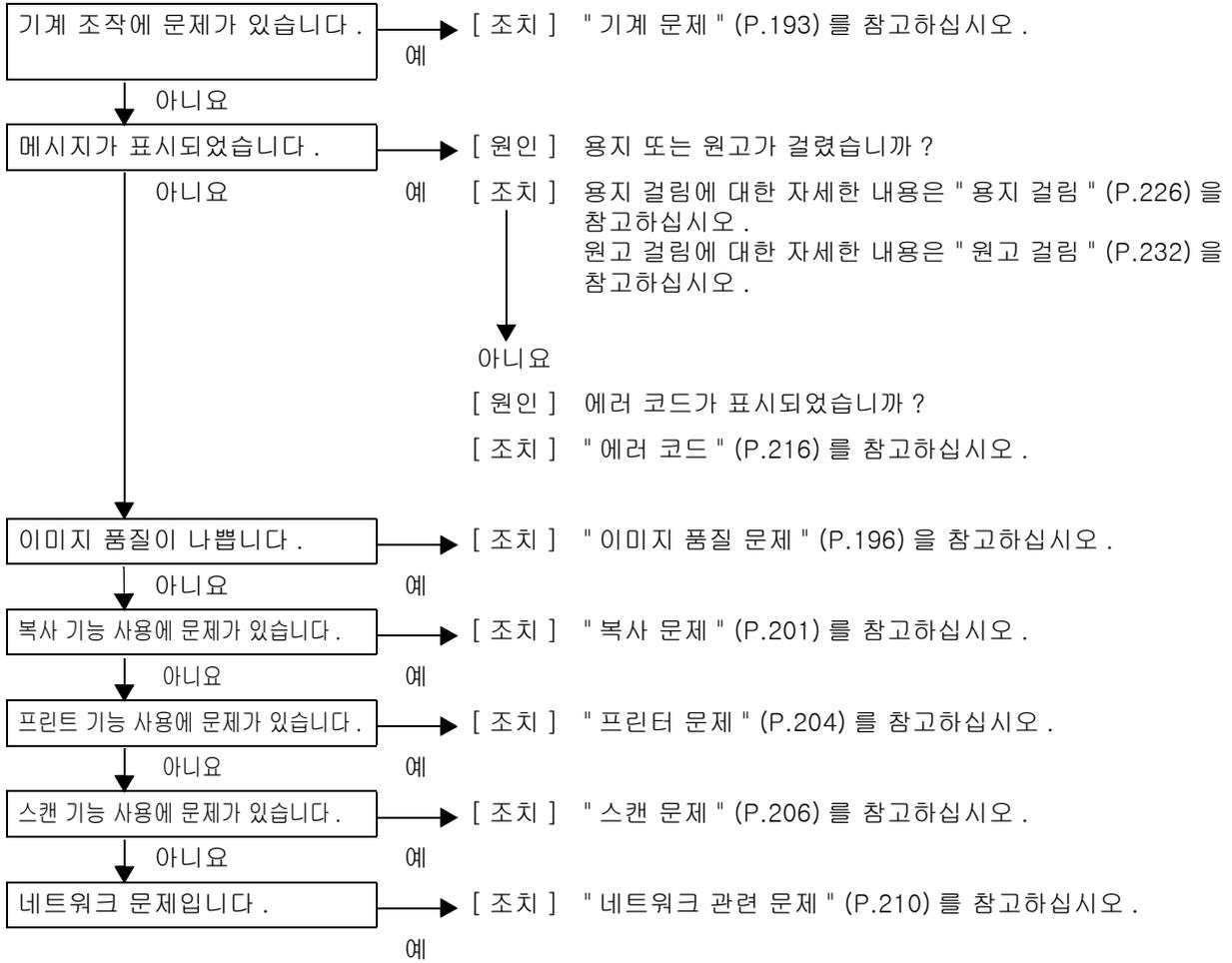
12 문제 해결

이 장에서는 기계에 문제가 발생한 경우의 해결 방법에 대해 설명합니다 .

- 문제 해결192
- 기계 문제193
- 이미지 품질 문제196
- 복사 문제201
- 프린터 문제204
- 스캔 문제206
- 네트워크 관련 문제210
- 에러 코드216
- 용지 걸림226
- 원고 걸림232

문제 해결

이 절에서는 기계에 발생할 수 있는 문제 및 해결 방법에 대해 설명합니다.
다음 문제 해결 순서에 따라 문제를 해결하십시오.



위 순서를 따라도 문제를 해결할 수 없으면 고객 지원 센터로 문의하십시오.

기계 문제

오작동이 의심되는 경우에는 기계 상태를 다시 확인하십시오 .

증상	가능한 원인	조치
기계 전원이 켜지지 않습니다 .	전원 스위치를 켜셨습니까 ?	스위치를 켜십시오 . " 전원 " (P.66) 을 참고하십시오 .
	전원 플러그를 콘센트에 끼웠습니까 ?	전원 스위치를 끄고 전원 플러그를 단단히 끼우십시오 . 그런 다음 전원을 켭니다 .
	전원 코드가 기계에서 빠져 있습니까 ?	
	AC 콘센트에 전기가 제대로 공급되고 있습니까 ?	다른 기계를 콘센트에 연결해 전기 공급을 점검합니다 .
< 에러 > 표시등이 깜박입니다 .	기계의 시스템 또는 설치된 구성품에 문제가 있을 수 있습니다 .	전원을 껐다 켜십시오 . 문제가 지속되면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
< 에러 > 표시등이 켜 있습니다 .	용지 또는 원고 걸렸습니까 ?	걸린 용지 또는 원고를 제거하십시오 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 . " 원고 걸림 " (P.232) 을 참고하십시오 .
	기계의 앞커버 또는 다른 커버가 열려 있습니까 ?	표시된 에러 코드의 지침에 따라 조치를 취합니다 . " 에러 코드 " (P.216) 를 참고하십시오 .
화면이 어둡습니다 .	< 절전 > 버튼이 켜져 있습니까 ?	기계가 절전 모드입니다 . 조작부의 < 절전 > 버튼을 눌러 절전 모드를 해제합니다 .
프린트 또는 복사할 수 없습니다 .	조작부 화면에 에러 코드가 표시되었습니까 ?	표시된 에러 코드의 지침에 따라 조치를 취합니다 . " 에러 코드 " (P.216) 를 참고하십시오 .
	전원 코드가 연결되어 있습니까 ?	전원을 끄고 전원 코드가 콘센트에 단단히 연결되어 있는 것을 확인합니다 . 그런 다음 전원을 켭니다 .
기계로 프린트를 지시했으나 < 데이터 > 표시등이 켜지지 않습니다 .	인터페이스 케이블이 연결되어 있습니까 ?	인터페이스 케이블 연결을 확인합니다 . " 인터페이스 케이블 " (P.30) 을 참고하십시오 .
	컴퓨터 환경이 올바르게 설정되어 있습니까 ?	프린터 드라이버 설정 등의 컴퓨터의 환경을 확인합니다 .
	필요한 포트가 [기동] 으로 설정되어 있습니까 ?	사용할 포트의 상태를 확인하고 [기동] 으로 설정합니다 . " 사용할 통신 포트 활성화 " (P.36) 를 참고하십시오 .
트레이 5(수동) 로 프린트 작업을 지시했으나 프린트할 수 없습니다 .	지정한 용지 크기가 트레이에 보급되어 있습니까 ?	표시된 에러 코드에 따라 올바른 크기의 용지를 보급하고 다시 시도합니다 . " 에러 코드 " (P.216) 를 참고하십시오 . " 트레이 5(수동) 에 용지 보급 " (P.90) 을 참고하십시오 .

증상	가능한 원인	조치
프린트 품질이 나쁩니다 .	이미지 품질 문제가 발생했을 수 있습니다 .	" 이미지 품질 문제 " 에 설명된 조치를 취합니다 . " 이미지 품질 문제 " (P.196) 을 참고하십시오 .
트레이를 끼우거나 꺼낼 수 없습니다 .	프린트 중 기계의 커버를 열거나 전원을 껐습니까 ?	트레이를 강제로 끼우거나 꺼내지 마십시오 . 전원을 끕니다 . 몇 초 후 전원을 다시 켜십시오 . 기계에서 데이터 수신 준비가 되면 트레이를 끼우거나 꺼냅니다 .
지정한 크기로 복사할 수 없습니다 .	원고대 또는 원고대 커버가 오염되어 있습니까 ?	원고대 또는 원고대 커버를 청소합니다 . " 원고대 커버 및 원고대 청소 " (P.187) 를 참고하십시오 .
	OHP 필름 또는 투명도가 높은 원고입니까 ?	원고대에 원고를 놓고 그 위에 흰 종이를 덮은 후 복사합니다 .
	원고가 올바른 위치에 놓여 있습니까 ?	원고를 올바르게 보급합니다 . " 원고 보급 " (P.98) 을 참고하십시오 .
	원고가 올바르게 보급되어 있습니까 ?	원고 가이드를 올바르게 정렬합니다 . " 원고 보급 " (P.98) 을 참고하십시오 .
	원고이송장치의 원고 가이드가 올바른 위치에 놓여 있습니까 ?	원고를 꺼내서 올바르게 다시 보급하십시오 . " 원고 보급 " (P.98) 을 참고하십시오 .
용지가 자주 걸리거나 구겨집니다 .	원고가 올바르게 보급되어 있습니까 ?	용지를 올바르게 보급합니다 . " 트레이 1 ~ 4 (옵션) 에 용지 보급 " (P.89) 을 참고하십시오 .
	트레이가 올바르게 장착되어 있습니까 ?	트레이를 끝까지 확실히 밀어 넣어 올바르게 장착합니다 . " 트레이 1 ~ 4 (옵션) 에 용지 보급 " (P.89) 을 참고하십시오 .
	용지에 습기가 찼습니까 ?	새 용지로 교체합니다 .
	용지가 말려있습니까 ?	트레이 안의 용지를 뒤집거나 새 용지로 교체합니다 .
	용지 및 트레이 설정이 올바릅니까 ?	보급된 용지에 맞춰 용지 설정을 올바르게 설정합니다 . " 트레이 1 ~ 4 의 용지크기 변경 " (P.92) 을 참고하십시오 .
	기계 내부에 찢어진 용지 조각이 남아 있거나 이물질이 있습니까 ?	기계의 커버를 열거나 트레이를 꺼내 찢어진 용지 조각 또는 이물질을 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
	비표준 용지가 트레이에 보급되어 있습니까 ?	기계 사양에 맞는 용지로 교체합니다 . " 용지종류 " (P.84) 를 참고하십시오 .
	용지가 트레이의 최대적재선을 초과하여 보급되어 있습니까 ?	트레이의 최대적재선을 초과하지 않도록 용지를 보급합니다 . " 트레이 1 ~ 4 (옵션) 에 용지 보급 " (P.89) 을 참고하십시오 .

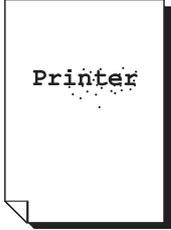
증상	가능한 원인	조치
용지가 자주 걸리거나 구겨집니다.	용지 가이드가 올바르게 놓여 있습니까?	용지를 올바르게 보급하고 용지 가이드를 용지에 정렬합니다. " 트레이 1 ~ 4(옵션) 에 용지 보급 " (P.89) 을 참고하십시오. " 트레이 5(수동) 에 용지 보급 " (P.90) 을 참고하십시오.
	용지가 깔끔히 재단되어 있습니까?	일부 용지종류는 깔끔히 재단되어 있지 않을 수 있습니다. 용지에 바람을 잘 불어 넣은 후 보급합니다.
원고가 원고이송장치로 이송되지 않습니다.	원고가 작습니까?	원고이송장치에 놓을 수 있는 원고의 최소 크기는 A5□입니다.
트레이 5(수동) 에 용지를 보급하고 < 시작 > 버튼을 누르면 에러 코드가 표시됩니다.	트레이 5(수동) 의 용지 가이드 위치를 확인합니다.	용지 가이드를 올바른 위치로 조정합니다. " 에러 코드 " (P.216) 를 참고하십시오. " 트레이 5(수동) 에 용지 보급 " (P.90) 을 참고하십시오.
원고가 자주 걸립니다.	적절한 원고 종류를 사용하고 있습니까?	원고이송장치에 적합한 원고를 올바르게 보급합니다.
	비정형 원고, 명함, OHP 필름, 얇은 원고를 사용하고 있습니까?	" 원고 보급 " (P.98) 을 참고하십시오.
	포스트 잇, 클립, 테이프 등이 원고에 붙어 있습니까?	복사 전에 포스트 잇, 클립, 테이프를 원고에서 제거합니다.
	원고 가이드가 올바른 위치에 놓여 있습니까?	원고 가이드 위치를 조정합니다. " 원고 보급 " (P.98) 을 참고하십시오.
	원고이송장치에 찢어진 용지 조각이 남아있습니까?	원고이송장치 커버를 열고 내부를 확인합니다. " 원고 걸림 " (P.232) 을 참고하십시오.
원고 가장자리가 접힙니다.	원고가 말려있습니까?	말린 원고를 펴서 다시 보급합니다.

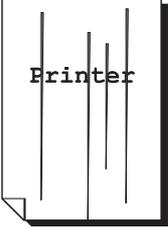
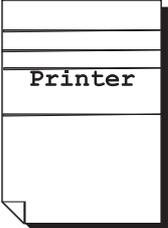
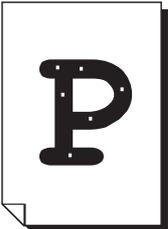
이미지 품질 문제

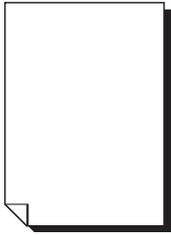
출력물의 이미지 품질이 나쁜 경우 다음 표에서 가장 가능성 있는 원인을 찾아 조치를 취합니다.

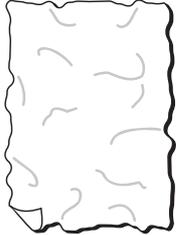
조치를 취한 후에도 이미지 품질이 그대로인 경우 고객 지원 센터로 문의하십시오.

증상	가능한 원인	조치
복사물이 더럽습니다.	원고대 또는 원고대 커버가 오염되어 있습니까?	원고대 또는 원고대 커버를 청소합니다. " 원고대 커버 및 원고대 청소 " (P.187) 를 참고하십시오.
	OHP 필름과 같이 투명도가 높은 원고입니까?	투명도가 높은 원고 복사 시에는 원고대 커버의 오염이 복사물에 나타납니다. 원고 위에 흰 종이를 덮고 복사하십시오.
	원고가 컬러용지, 거친 용지, 청사진입니까?	복사 농도를 조정하거나 바탕 용지색을 제거한 후 복사합니다. " 농도 " (P.107) 를 참고하십시오. " 바탕색지움 " (P.150) 을 참고하십시오.
	원고가 코팅용지입니까?	코팅용지는 원고대에 들러붙기 쉬우며 그림자가 이물질처럼 복사될 수 있습니다. OHP 필름과 같은 투명 필름을 원고 밑에 깔고 복사하십시오.
복사물에 검은 줄이 나타납니다.	원고이송장치의 가는 유리 띠가 오염되어 있습니까?	가는 유리띠를 청소합니다. " 원고 누름부 및 가는 유리띠 청소 " (P.188) 를 참고하십시오.
복사물이 너무 어둡습니다.	복사 농도가 높은 값으로 설정되어 있습니까?	복사 농도를 조정하십시오. " 농도 " (P.107) 를 참고하십시오.
복사물이 너무 흐립니다.	원고가 흐릅니까? 복사 농도가 낮은 값으로 설정되어 있습니까?	
복사 위치가 약간 벗어나 있습니다.	용지의 선단 가장자리가 트레이 모서리에서 멀리 떨어지지 않는 등 올바른 위치에 용지를 보급했습니까?	용지를 올바르게 보급하고 용지 가이드를 용지에 정렬합니다. " 트레이 1 ~ 4(옵션) 에 용지 보급 " (P.89) 을 참고하십시오. " 트레이 5(수동) 에 용지 보급 " (P.90) 을 참고하십시오.
위치가 벗어나거나 기울어져 복사됩니다.	원고를 올바르게 보급했습니까?	원고를 올바르게 보급합니다. " 원고 보급 " (P.98) 을 참고하십시오.
	용지가 트레이에 올바르게 보급되어 있습니까?	용지를 올바르게 보급합니다. " 트레이 1 ~ 4(옵션) 에 용지 보급 " (P.89) 을 참고하십시오.
	트레이 5(수동) 사용 시 용지 가이드가 용지에 닿도록 용지를 보급했습니까?	용지를 올바르게 보급합니다. " 트레이 5(수동) 에 용지 보급 " (P.90) 을 참고하십시오.
	원고이송장치의 원고 가이드가 비틀어져 있습니까?	원고를 올바르게 보급하고 원고 가이드를 원고 가장자리에 닿도록 이동합니다. " 원고 보급 " (P.98) 을 참고하십시오.

증상	가능한 원인	조치
워치가 벗어나거나 기울어져 복사됩니다.	트레이를 단단히 장착했습니까?	트레이를 기계 안으로 끝까지 밀어 넣어 단단히 장착합니다. "트레이 1 ~ 4(옵션) 에 용지 보급 " (P.89) 을 참고하십시오.
일부가 복사되지 않습니다.	용지에 습기가 찼습니까?	용지에 습기가 차면 복사물에 누락 부분이 생기거나 선명하지 않습니다. 미개봉 용지로 교체합니다.
	접히거나 구겨진 용지가 트레이에 있습니까?	문제가 있는 용지를 제거하거나 미개봉 용지로 교체하십시오.
	잘라 붙이거나 주름진 원고를 복사하고 있습니까?	잘라 붙이거나 주름진 부분은 원고대에 밀착되지 않을 수 있습니다. 원고대에 밀착되도록 원고 위에 흰 종이 다발을 엮습니다.
복사 시 줄무늬 패턴이 생깁니다.	너무 큰 확대 배율로 원고 확대 복사를 시도했습니까?	확대 복사 시 일부 확대 배율의 경우 줄무늬가 생깁니다. 복사 배율을 조정합니다. "배율선택" (P.111) 을 참고하십시오.
프린트물이 흐립니다.(희미하거나 선명하지 않음) 	용지에 습기가 찼습니다.	새 용지로 교체합니다.
	드럼 카트리지가 변형되었거나 손상되었습니다.	새 드럼 카트리지로 교체합니다. "드럼 카트리지 교체" (P.182) 를 참고하십시오.
	토너 카트리지에 토너가 없습니다.	새 토너 카트리지로 교체합니다. "토너 카트리지 교체" (P.179) 를 참고하십시오.
복사물에 검은 점이 나타납니다. 	드럼 카트리지가 변형되었거나 손상되었습니다.	새 드럼 카트리지로 교체합니다. "드럼 카트리지 교체" (P.182) 를 참고하십시오.

증상	가능한 원인	조치
출력물에 검은 선 또는 컬러 선이 나타납니다.	드럼 카트리지가 변형되었거나 손상되었습니다.	새 드럼 카트리지로 교체합니다. "드럼 카트리지 교체" (P.182) 를 참고하십시오.
 	가는 유리띠가 더럽습니다.	가는 유리띠를 청소합니다. "원고 누름부 및 가는 유리띠 청소" (P.188) 를 참고하십시오.
출력물이 일정 간격으로 오염됩니다.	용지 이송 경로가 더럽습니다.	여러 장을 프린트합니다.
 용지 이송 방향	드럼 카트리지가 변형되었거나 손상되었습니다.	새 드럼 카트리지로 교체합니다. "드럼 카트리지 교체" (P.182) 를 참고하십시오.
검은 부분에 흰 점이 나타납니다.	사용하는 용지가 적절하지 않습니다.	올바른 용지종류를 보급합니다.
	드럼 카트리지가 변형되었거나 손상되었습니다.	새 드럼 카트리지로 교체합니다. "드럼 카트리지 교체" (P.182) 를 참고하십시오.

증상	가능한 원인	조치
<p>출력물이 손가락으로 문지르면 벗겨집니다 . 토너가 용지에 정착되지 않습니다 . 용지가 토너로 더러워집니다 .</p> 	<p>용지에 습기가 찼습니다 .</p>	<p>새 용지로 교체합니다 .</p>
	<p>사용하는 용지가 적절하지 않습니다 .</p>	<p>올바른 용지종류를 보급합니다 .</p>
<p>용지 전체가 검게 출력됩니다 .</p> 	<p>드럼 카트리지가 변형되었거나 손상되었습니다 .</p>	<p>새 드럼 카트리지로 교체합니다 . " 드럼 카트리지 교체 " (P.182) 를 참고하십시오 .</p>
	<p>고전압 전원 공급 오류가 발생했을 수 있습니다 .</p>	<p>고객 지원 센터로 문의하십시오 .</p>
<p>공백으로 출력됩니다 .</p> 	<p>한꺼번에 여러 장의 용지가 이송 (겹쳐서 이송) 됩니다 .</p>	<p>용지 전체를 훑은 후 보급하십시오 .</p>
	<p>토너 카트리지에 토너가 없습니다 .</p>	<p>새 토너 카트리지로 교체합니다 . " 토너 카트리지 교체 " (P.179) 를 참고하십시오 .</p>
	<p>전원 또는 고전압 전원 공급 오류가 발생했을 수 있습니다 .</p>	<p>고객 지원 센터로 문의하십시오 .</p>
<p>흰 부분 , 흰 줄 , 색 줄이 생깁니다 .</p> 	<p>용지에 습기가 찼습니다 .</p>	<p>새 용지로 교체합니다 .</p>
	<p>사용하는 용지가 적절하지 않습니다 .</p>	<p>올바른 용지종류를 보급합니다 .</p>

증상	가능한 원인	조치
<p>출력물 전체가 희미합니다 .</p> 	<p>트레이 5(수동)를 사용하여 프린트할 때 프린터 드라이버에서 지정한 용지크기가 실제로 보급된 용지종류 및 크기와 일치하지 않습니다 .</p>	<p>올바른 종류 및 크기의 용지를 트레이 5(수동)에 보급합니다 . "트레이 5(수동)에 용지 보급" (P.90)을 참고하십시오 .</p>
	<p>한꺼번에 여러 장의 용지가 이송됩니다 .</p>	<p>용지 전체를 훑은 후 보급하십시오 .</p>
<p>용지가 구겨집니다 .</p> 	<p>사용하는 용지가 적절하지 않습니다 .</p>	<p>새 용지로 교체합니다 .</p>
	<p>이미 보급된 용지에 용지를 추가했습니다 .</p>	
	<p>용지에 습기가 찼습니다 .</p>	
<p>글자가 번집니다 .</p> 	<p>사용하는 용지가 적절하지 않습니다 .</p>	<p>새 용지로 교체합니다 .</p>
	<p>이미 보급된 용지에 용지를 추가했습니다 .</p>	
	<p>용지에 습기가 찼습니다 .</p>	
<p>세로로 길게 흰 줄 또는 색 줄이 생깁니다 .</p> 	<p>드럼 카트리지가 변형되었거나 손상되었습니다 .</p>	<p>새 드럼 카트리지로 교체합니다 . "드럼 카트리지 교체" (P.182)를 참고하십시오 .</p>
	<p>토너 카트리지에 토너가 없습니다 .</p>	<p>새 토너 카트리지로 교체합니다 . "토너 카트리지 교체" (P.179)를 참고하십시오 .</p>
<p>기울어져 프린트됩니다 .</p> 	<p>용지트레이의 용지 가이드가 올바른 위치로 정렬되지 않았습니다 .</p>	<p>가로 및 세로 용지 가이드를 올바른 위치로 정렬합니다 . "트레이 1 ~ 4(옵션)에 용지 보급" (P.89)을 참고하십시오 . "트레이 5(수동)에 용지 보급" (P.90)을 참고하십시오 .</p>

복사 문제

이 절에서는 복사 기능 사용 시 겪을 수 있는 다양한 문제에 대해 사용할 수 있는 해결 방법을 제공합니다.

복사할 수 없음

다음 표는 복사할 수 없는 경우에 사용할 수 있는 해결 방법입니다.

증상	가능한 원인	조치
원고이송장치를 통해 원고가 제대로 이송되지 않습니다.	원고가 너무 작습니다.	원고이송장치에 넣을 수 있는 원고의 최소 크기는 A5□입니다.
	지원되지 않은 종류의 원고입니다.	휘어진 원고, 명함, OHP 필름, 얇은 원고는 원고이송장치에 사용할 수 없습니다. 또한 포스트잇, 클립, 테이프 등이 붙은 원고도 사용할 수 없습니다. " 용지종류 " (P.84) 를 참고하십시오.
	원고 가이드가 잘못 정렬되었습니다.	원고크기에 맞춰 원고 가이드를 적절히 정렬합니다.
	원고이송장치에 원고 파편이 있습니다.	원고이송장치 커버를 열고 원고 파편을 제거합니다. " 원고 걸림 " (P.232) 을 참고하십시오.
	크기가 다른 페이지가 있는 원고를 보급했습니다.	크기가 다른 페이지가 있는 원고는 보급할 수 없습니다.

복사 출력 문제

다음 표는 복사 출력 문제에 사용할 수 있는 해결 방법입니다.

증상	가능한 원인	조치
복사물이 더럽습니다.	원고대 커버 또는 원고대가 더럽습니다.	원고대 커버 또는 원고대를 청소하십시오. " 원고대 커버 및 원고대 청소 " (P.187) 를 참고하십시오.
	OHP 필름 또는 투명도가 높은 원고입니다.	투명도가 높은 원고 복사 시에는 원고대 커버의 오염이 복사물에 나타납니다. 원고 위에 흰 종이를 덮고 복사하십시오.
	원고가 컬러용지, 거친 용지, 청사진입니다.	원고의 바탕색이 복사됩니다. 복사 농도, 화질을 조정하거나 바탕색지움을 지정해 복사합니다.
	원고가 코팅용지입니다.	코팅용지는 원고대에 들러붙기 쉬우며 그림자가 이물질처럼 복사될 수 있습니다. OHP 필름과 같은 투명 필름을 원고 밑에 깔고 복사하십시오.
복사물이 너무 어둡거나 너무 흐립니다.	복사 농도 조정이 올바르지 않습니다.	복사 농도를 조정하십시오. " 농도 " (P.107) 를 참고하십시오.

증상	가능한 원인	조치
복사물이 너무 어둡거나 너무 흐립니다.	원고가 흐립니다.	복사 농도를 조정하십시오. "농도" (P.107) 를 참고하십시오.
	원고의 화질 설정 올바르지 않습니다.	검은 문자를 복사해도 너무 흐린 경우 [원고종류] 를 [문자] 로 설정합니다. "원고종류" (P.107) 를 참고하십시오.
복사 위치가 약간 벗어나 있습니다.	트레이의 용지가 제대로 정렬되지 않았습니다.	용지의 선단 가장자리가 트레이 앞쪽 모서리에 정렬되도록 용지 다발을 정렬하여 보급합니다.
일부가 복사되지 않습니다.	용지에 습기가 찼습니다.	용지에 습기가 차면 복사물에 누락 부분이 생기거나 선명하지 않습니다. 미개봉 용지로 교체합니다.
	접히거나 구겨진 용지가 트레이에 있습니다.	문제가 있는 용지를 제거하거나 미개봉 용지로 교체하십시오.
	잘라 붙이거나 주름진 원고입니다.	잘라 붙이거나 주름진 부분은 원고대에 밀착되지 않을 수 있습니다. 원고대에 밀착되도록 원고 위에 흰 종이 다발을 얹습니다.
복사 시 줄무늬 패턴이 생깁니다.	원고의 확대 배율이 너무 큼니다.	확대 복사 시 일부 확대 배율의 경우 줄무늬가 생깁니다. 복사 배율을 조정합니다. "배율선택" (P.111) 을 참고하십시오.
위치가 벗어나거나 기울어져 복사됩니다.	원고가 올바르게 보급되지 않았습니다.	원고를 올바르게 보급합니다. "원고 보급" (P.98) 을 참고하십시오.
	원고이송장치의 원고 가이드가 잘못 정렬되었습니다.	원고를 올바르게 보급하고 원고 가이드를 원고 가장자리에 닿도록 이동합니다.
	트레이가 단단히 장착되지 않았습니다.	트레이를 기계 안으로 끝까지 밀어 넣어 단단히 장착합니다.
	수동트레이의 용지 가이드가 잘못 정렬되었습니다.	원고를 올바르게 보급하고 원고 가이드를 원고 가장자리에 닿도록 이동합니다.
	원고크기가 올바르지 않습니다.	원고크기 설정이 올바르지 확인하십시오. "원고크기" (P.112) 를 참고하십시오.
	용지크기가 올바르지 않습니다.	용지크기 설정이 올바르지 확인합니다. "용지 설정 변경" (P.94) 을 참고하십시오.
원하는 크기로 복사되지 않습니다.	원고대 커버 또는 원고대가 더럽습니다.	원고대 커버 또는 원고대를 청소하십시오. "원고대 커버 및 원고대 청소" (P.187) 를 참고하십시오.
	OHP 필름 또는 투명도가 높은 원고입니다.	원고 위에 흰 종이를 덮고 복사하십시오. "원고 보급" (P.98) 을 참고하십시오.
	원고 위치가 벗어나 있습니다.	원고를 올바르게 보급합니다. "원고 보급" (P.98) 을 참고하십시오.
	원고이송장치의 원고 가이드가 잘못 정렬되었습니다.	원고를 올바르게 보급하고 원고 가이드를 원고 가장자리에 닿도록 이동합니다. "원고 보급" (P.98) 을 참고하십시오.
	원고가 접혀 있습니다.	원고를 꺼내서 올바르게 다시 보급하십시오. "원고 보급" (P.98) 을 참고하십시오.

증상	가능한 원인	조치
복사물 가장자리가 잘립니다.	원고가 프린트 가능 영역보다 큼니다.	배율을 조정하여 약간 축소 복사합니다.

프린터 문제

프린트할 수 없음

다음 표는 프린트할 수 없는 경우에 사용할 수 있는 해결 방법입니다.

증상	가능한 원인	조치
프린터 아이콘에 데이터가 남아 있습니다.	기계 전원이 꺼져 있습니다.	기계 전원을 켭니다. " 전원 " (P.66) 을 참고하십시오.
	컴퓨터의 케이블이 분리되어 있습니다.	컴퓨터의 케이블을 연결합니다.
	기계의 케이블이 분리되어 있습니다.	기계의 케이블을 연결합니다. " 인터페이스 케이블 " (P.30) 을 참고하십시오.
	기계에 에러가 발생했습니다.	에러 정보를 확인하여 조치를 취합니다.
	컴퓨터와 기계의 네트워크 연결에 문제가 있습니다.	네트워크 관리자에게 문의하십시오.
	포트가 활성화되지 않았습니다.	사용할 포트를 활성화합니다. " 사용할 통신 포트 활성화 " (P.36) 를 참고하십시오.
	기계가 여러 컴퓨터에 연결되어 있습니다.	잠시 기다린 다음 프린트를 다시 시도합니다.
데이터가 기계로 전송되었습니다.	용지가 보급되지 않았습니다.	용지를 보급합니다.
	지정한 크기의 용지가 없습니다.	지정한 크기의 용지를 보급합니다. " 용지 보급 " (P.89) 을 참고하십시오.
	기계에 에러가 발생했습니다.	에러 정보를 확인하여 조치를 취합니다.
	작업 실행이 일시 정지되었습니다.	화면에서 작업 취소 여부를 선택합니다.

프린트 출력 문제

다음 표는 프린트 출력 문제에 대해 사용 가능한 해결 방법입니다.

증상	가능한 원인	조치
다른 용지 크기로 프린트됩니다.	지정한 트레이에 다른 크기의 용지가 보급되어 있습니다.	트레이에 보급된 용지크기를 변경하거나 지정한 크기의 용지가 보급된 트레이를 사용하도록 프린트 옵션을 변경합니다.
용지 가장자리의 이미지가 누락됩니다.	원고가 기계의 프린트 가능 영역보다 큼니다.	기계의 프린트 가능 영역을 확대하거나 원고의 프린트 영역을 축소합니다.

증상	가능한 원인	조치
프린트 옵션에서 지정한 설정이 비활성화됩니다.	다른 모델의 프린터 드라이버를 사용하고 있습니다.	해당 기계의 프린터 드라이버를 설치합니다.
	옵션이 장착되지 않았습니다.	기계에 장착된 옵션을 확인한 다음 프린터 드라이버의 [옵션] 아래에 있는 [항목]에서 항목을 다시 선택합니다.
기계에 제공된 프린터 드라이버를 컴퓨터에서 사용하고 있지 않습니다 (타사 프린터 드라이버 사용).	컴퓨터의 프린터 드라이버가 기계에 제공된 프린터 드라이버인지 확인합니다.	기계에 제공된 프린터 드라이버를 컴퓨터에서 선택합니다. 프린터 드라이버가 선택 항목에 없는 경우 프린터 드라이버를 설치한 다음 선택합니다. 타사 프린터 드라이버를 사용하는 경우 작동을 보장할 수 없습니다.

스캔 문제

이 절에서는 스캔 기능 사용 시 겪을 수 있는 다양한 문제에 대해 사용 가능한 해결 방법을 제공합니다.

스캔할 수 없음

다음 표는 스캔할 수 없는 경우에 사용 가능한 해결 방법입니다.

증상	가능한 원인	조치
원고이송장치를 통해 원고가 제대로 이송되지 않습니다.	원고가 너무 작습니다.	원고이송장치에 놓을 수 있는 원고의 최소 크기는 A5입니다.
	지원되지 않은 종류의 원고입니다.	휘어진 원고, 명함, OHP 필름, 얇은 원고는 원고이송장치를 사용할 수 없습니다. 또한 포스트잇, 클립, 테이프 등이 붙은 원고도 사용할 수 없습니다. "용지종류" (P.84)를 참고하십시오.
	원고 가이드가 잘못 정렬되었습니다.	원고크기에 맞춰 원고 가이드를 적절히 정렬합니다. "원고 보급" (P.116)을 참고하십시오.
	원고이송장치에 원고 파편이 있습니다.	원고이송장치 커버를 열고 원고 파편을 제거합니다. "원고 걸림" (P.232)을 참고하십시오.

스캔 데이터를 컴퓨터로 전송할 수 없음

다음 표는 스캔 문서를 컴퓨터로 전송할 수 없는 경우에 사용할 수 있는 해결 방법입니다.

증상	가능한 원인	조치
스캐너를 찾을 수 없습니다.	기계 전원이 꺼져 있습니다.	기계 전원을 켭니다. "전원" (P.66)을 참고하십시오.
	컴퓨터의 USB 케이블이 분리되어 있습니다.	분리된 USB 케이블을 다시 연결하십시오. "인터페이스 케이블" (P.30)을 참고하십시오.
	기계의 USB 케이블이 분리되었습니다.	분리된 USB 케이블을 다시 연결하십시오. "인터페이스 케이블" (P.30)을 참고하십시오.
TWAIN 통신 에러로 인해 스캐너에서 데이터를 가져올 수 없습니다.	스캐너 드라이버가 설치되지 않았습니다.	스캐너 드라이버를 설치합니다.
데이터를 가져오는 중에 작동이 중단되었습니다.	파일 크기가 너무 큼니까?	해상도 설정을 내려 데이터를 다시 가져옵니다.

스캔 데이터를 메일로 송신할 수 없음

다음 표는 스캔 문서를 메일로 송신할 수 없는 경우에 사용할 수 있는 해결 방법입니다.

증상	가능한 원인	조치
메일을 송신할 수 없습니다.	등록된 메일 주소가 올바르지 않습니다.	입력한 메일 주소를 확인하십시오.
	메일 송신용 최대 데이터 크기를 초과했습니다.	해상도를 내려 첨부 데이터의 크기를 줄입니다. " 해상도 " (P.128) 를 참고하십시오. " 최대 첨부 크기 " (P.155) 를 참고하십시오.
	[메일 송신] 에 대한 포트가 [기동] 으로 설정되어 있습니까?	메일 송신 포트를 확인합니다. " 서버 설정 " (P.50) 을 참고하십시오.
	기계의 메일 주소가 등록되지 않았습니다.	기계관리자의 메일주소를 입력하십시오. " 관리자 메일주소 " (P.44) 를 참고하십시오.
	등록된 SMTP 서버 설정이 올바르지 않습니다.	SMTP 서버 설정을 확인하십시오. "SMTP(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)" (P.50) 를 확인하십시오.
	SMTP 서버 인증이 제대로 작동하지 않았습니다.	SMTP 서버 인증 방식을 확인합니다. "SMTP(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)" (P.50) 를 확인하십시오.
	등록된 SMTP 서버의 로그인명이 올바르지 않습니다.	인증이 필요한 SMTP 서버의 경우 로그인 사용자의 메일 주소를 등록해야 합니다. 등록된 로그인명을 확인하십시오. "SMTP(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)" (P.50) 를 확인하십시오.
	등록된 SMTP 서버의 비밀번호가 올바르지 않습니다.	인증된 사용자의 등록된 비밀번호를 확인하십시오. "SMTP(네트워크 설정 > 프로토콜 설정)" (P.50) 를 확인하십시오.

스캔 문서를 네트워크로 전송 (SMB) 할 수 없음

다음 표는 스캔 문서를 네트워크로 전송할 수 없는 경우에 사용할 수 있는 해결 방법입니다.

증상	가능한 원인	조치
스캔 데이터를 네트워크 컴퓨터로 전송할 수 없습니다.	서버가 올바르게 입력되었습니까?	서버 설정을 확인하십시오.
	저장 장소가 올바르게 입력되었습니까?	저장 장소 설정을 확인하십시오.
	SMB 를 선택한 경우 공유명이 올바르게 입력되었습니까?	공유명 설정을 확인하십시오.
	SMB(UNC 표기) 를 선택한 경우 저장 장소가 올바르게 입력되었습니까?	저장 장소 설정을 확인하십시오.
	로그인명이 올바르게 입력되었습니까?	로그인명 설정을 확인하십시오.
	비밀번호가 올바르게 입력되었습니까?	비밀번호 설정을 확인하십시오.
	Windows Server 2003 또는 Windows Server 2008 로 데이터를 전송하는 경우 기계와 Windows 의 시간 설정이 일치합니까?	기계와 Windows 의 시간을 동일하게 설정하십시오.
Windows Server 2003, Windows Server 2008, Windows XP 를 사용하는 경우 사용자가 비밀번호 없이 SMB 를 사용하여 데이터를 전송했습니까?	다음 순서에 따라 네트워크 액세스 설정을 변경합니다. 1. Windows 를 시작하고 [제어판] > [관리 도구] > [로컬 보안 정책] 을 선택합니다. 2. [보안 설정] > [로컬 정책] > [보안 옵션] 을 선택합니다. 3. [계정 : 콘솔 로그인 시 로컬 계정에서 빈 암호 사용 제한] 을 [사용 안 함] 으로 설정합니다.	

스캔 이미지 품질 문제

다음 표는 스캔 데이터의 이미지 품질 문제에 대해 사용 가능한 해결 방법입니다 .

증상	가능한 원인	조치
스캔 이미지가 더럽습니다 .	원고대 커버 또는 원고대가 더럽습니다 .	원고대 커버 또는 원고대를 청소하십시오 . " 원고대 커버 및 원고대 청소 " (P.187) 를 참고하십시오 .
	OHP 필름 또는 투명도가 높은 원고입니다 .	투명도가 높은 원고 스캔 시에는 원고대 커버의 오염이 출력물에 나타납니다 . 원고 위에 흰 종이를 덮고 스캔하십시오 .
	원고가 컬러용지 , 거친 용지 , 청사진입니다 .	스캔 농도를 조정하거나 이미지 품질을 조정하고 스캔하십시오 .
	원고가 코팅용지입니다 .	코팅용지는 원고대에 들러붙기 쉬우며 그림자가 이물질처럼 스캔될 수 있습니다 . OHP 필름과 같은 투명 필름을 원고 밑에 깔고 스캔하십시오 .
이미지가 너무 진하거나 연합니다	스캔 농도가 적절하지 않습니다 .	스캔 농도를 적절히 조정합니다 .
	원고종류가 적절하지 않습니다 .	원고에 맞는 원고종류를 선택하십시오 .
이미지에 누락 부분이 있습니다 .	잘라 붙이거나 주름진 원고입니다 .	잘라 붙이거나 주름진 부분은 원고대에 밀착되지 않을 수 있습니다 . 원고대에 밀착 되도록 원고 위에 흰 종이 다발을 엮습니다 .
원하는 크기로 스캔되지 않습니다 .	원고대 커버 또는 원고대가 더럽습니다 .	원고대 커버 또는 원고대를 청소하십시오 . " 원고대 커버 및 원고대 청소 " (P.187) 를 참고하십시오 .
	OHP 필름 또는 투명도가 높은 원고입니다 .	원고 위에 흰 종이를 덮고 스캔하십시오 .
	원고 위치가 벗어나 있습니다 .	원고를 올바르게 보급합니다 . " 원고 보급 " (P.116) 을 참고하십시오 .
	원고이송장치의 원고 가이드가 잘못 정렬되었습니다 .	원고를 올바르게 보급하고 원고 가이드를 원고 가장자리에 닿도록 이동합니다 . " 원고 보급 " (P.116) 을 참고하십시오 .
	원고가 접혀 있습니다 .	원고를 꺼내서 올바르게 다시 보급하십시오 . " 원고 보급 " (P.116) 을 참고하십시오 .
이미지가 컬러가 아닙니다 .	[컬러모드] 가 [흑백] 으로 설정되어 있습니다 .	[컬러] 를 선택합니다 .
이미지가 거칩니다 .	해상도가 낮게 설정되어 있습니다 .	해상도를 높게 설정합니다 . " 원고 보급 " (P.116) 을 참고하십시오 .

네트워크 관련 문제

다음 절에서는 네트워크 문제에 대해 사용할 수 있는 해결 방법을 제공합니다.

TCP/IP(LPD/Port9100) 사용 시의 문제

다음 표는 TCP/IP(LPD/Port9100) 사용 시 발생하는 문제에 대해 가능한 원인, 확인 방법, 필요한 조치입니다.

■ 프린트할 수 없음

가능한 원인	확인 방법	조치
올바른 IP 주소가 설정되지 않았습니다.	기계의 IP 주소가 올바른지 네트워크 관리자에게 확인합니다.	기계의 IP 주소를 올바르게 설정합니다.
프린트 작업 처리 중에 복구 불가능한 오류가 발생했습니다.	조작부의 화면에 에러가 표시되는지 확인합니다.	기계 전원을 끄고 화면이 꺼질 때까지 기다렸다가 전원을 다시 켭니다.
선택한 프로토콜이 컴퓨터와 호환되지 않습니다.	선택한 프로토콜을 확인합니다.	컴퓨터와 호환되는 프로토콜을 선택합니다.
기계에서 처리하려고 시도하는 프린트 데이터의 데이터 형식이 컴퓨터에서 전송된 프린트 데이터의 데이터 형식과 일치하지 않습니다.	-	Ctrl-D 출력을 비활성화합니다.

■ 프린트 출력 문제

가능한 원인	확인 방법	조치
기계에 제공된 프린터 드라이버를 컴퓨터에서 사용하고 있지 않습니다 (타사 프린터 드라이버 사용).	컴퓨터의 프린터 드라이버가 기계에 제공된 프린터 드라이버인지 확인합니다.	기계에 제공된 프린터 드라이버를 컴퓨터에서 선택합니다. 프린터 드라이버가 선택 항목에 없는 경우 프린터 드라이버를 설치한 다음 선택합니다. 타사 프린터 드라이버를 사용하는 경우 작동을 보장할 수 없습니다.

CentreWare Internet Services 사용 시의 문제

다음 표는 CentreWare Internet Services 사용 시 겪을 수 있는 문제에 대해 사용할 수 있는 해결 방법입니다 .

증상	조치
CentreWare Internet Services 에 연결할 수 없습니다 .	기계가 정상적으로 작동합니까 ? 기계 전원을 켜는지 확인합니다 .
	[Internet Services] 가 실행되고 있습니까 ? System Settings Report 를 프린트하여 확인합니다 .
	인터넷주소가 올바르게 입력되었습니까 ? 인터넷 주소를 다시 확인합니다 . 여전히 CentreWare Internet Services 에 연결할 수 없는 경우 IP 주소를 입력하여 연결을 다시 시도합니다 .
	프록시 서버를 사용하고 있습니까 ? 프록시 서버에 따라 연결할 수 없는 경우가 있습니다 . 프록시 서버를 사용하지 마십시오 . 프록시 서버 사용하지 않도록 웹 브라우저를 설정하거나 사용하고 있는 주소에 대해 프록시 서버 사용하지 않도록 설정합니다 .
" 기다려 주십시오 " 메시지가 사라지지 않습니다 .	잠시 기다립니다 . 상태가 지속되는 경우 [새로 고침] 버튼을 누릅니다 . 상태가 지속되는 경우 기계가 정상 작동하는지 확인합니다 .
[새로 고침] 버튼을 눌러도 아무 변화가 없습니다 .	지원되는 웹 브라우저를 사용하고 있습니까 ? "CentreWare Internet Services 사용 " (P.41) 을 참고하여 해당 웹 브라우저가 지원되는 유형인지 여부를 확인합니다 .
왼쪽 프레임의 메뉴 항목을 선택해도 오른쪽 프레임이 변하지 않습니다 .	
화면 표시가 분리됩니다 .	웹 브라우저 크기를 변경합니다 .
화면이 갱신되지 않습니다 .	[새로 고침] 을 누릅니다 .
[적용] 을 눌러도 아무 변화가 없습니다 .	올바른 값을 입력했습니까 ? 범위 외의 값을 입력한 경우 범위 내의 값으로 자동 변경됩니다 .
	기계 조작부를 사용 중이거나 사용했습니까 ? 자동 리셋 기능이 설정된 경우 CentreWare Internet Services 로 구성된 설정은 미리 설정한 시간이 경과해야 적용됩니다 . 잠시 기다립니다 .
	기계가 절전 모드입니까 ? 절전 모드를 해제한 후 다시 시도합니다 .
[적용] 을 클릭하면 " 서버에서 무효 또는 인식할 수 없는 응답이 반환되었습니다 . " 또는 " 데이터 없음 " 메시지가 브라우저에 표시됩니다 .	비밀번호가 올바릅니까 ? 확인을 위해 재입력한 비밀번호가 일치하지 않습니다 . 비밀번호를 올바르게 입력합니다 .
	기계를 재기동합니다 .

메일 기능 문제

다음 표는 메일을 송신할 수 없는 경우에 사용 가능한 해결 방법입니다.

증상	조치
메일을 송신할 수 없습니다.	[메일 송신] 이 [사용함] 으로 설정되어 있습니까 ?
	SMTP 서버 주소 등이 올바르게 설정되어 있습니까 ?
	수신국 메일 주소가 올바르게 입력되어 있습니까 ?
	SMTP 서버가 제대로 작동하고 있습니까 ? 네트워크 관리자에게 문의하십시오 .
	기계관리자 메일 주소가 설정되어 있습니까 ?

인터넷 / 인트라넷 연결 문제

다음 표는 인터넷 또는 인트라넷 연결 시 발생할 수 있는 문제에 대해 가능한 원인 및 해결 방법입니다 .

인터넷 / 인트라넷에 연결할 수 없음

가능한 원인	조치
IP 주소가 올바르게 설정되지 않았습니다 .	IP 주소 설정을 확인합니다 . IP 주소가 올바르게 설정되지 않은 경우 고정 IP 주소를 지정하거나 DHCP 또는 Autonet 을 사용하여 IP 주소를 확인합니다 .
IP Gateway 주소가 올바르게 설정되지 않았습니다 .	IP Gateway 를 통해 프록시 서버 또는 웹 서버에 연결한 경우 IP Gateway 주소를 올바르게 입력하십시오 .
Subnet Mask 가 올바르게 설정되지 않았습니다 .	Subnet Mask 를 사용 환경에 맞춰 올바르게 설정합니다 .
DNS 서버 주소가 올바르게 설정되지 않았습니다 .	DNS 서버 주소를 확인합니다 .
선택한 DNS 서버의 주소를 확인할 수 없습니다 .	주소를 확인할 수 있는 DNS 서버를 선택하십시오 . <ul style="list-style-type: none"> • 프록시 서버를 통해 연결하는 경우 프록시 서버 주소를 확인할 수 있는 DNS 서버의 IP 주소를 설정하십시오 . • 프록시 서버를 경유하지 않는 경우 수신국 주소를 확인할 수 있는 DNS 서버의 IP 주소를 설정하십시오 .
프록시 서버를 사용하지 않는 주소 설정이 올바르지 않습니다 .	프록시 서버를 사용하지 않는 주소만 설정되어 있는지 여부를 확인합니다 . FQDN 를 사용하여 프록시 서버를 경유하지 않는 주소를 지정해도 IP 주소를 사용하여 서버에 직접 액세스하는 경우에는 등록된 서버가 제외되지 않습니다 . 프록시 서버를 사용하지 않는 주소를 설정합니다 . 마찬가지로 프록시를 사용하지 않는 주소를 직접 지정해도 FQDN 로 서버에 액세스하는 경우에는 등록된 서버가 제외되지 않습니다 . 프록시 서버를 사용하지 않도록 FQDN 로 IP 주소를 설정합니다 .
연결된 서버 또는 프록시 서버가 다운됩니다 .	연결할 서버 또는 프록시 서버가 정상적으로 작동하는지 확인합니다 .
네트워크 케이블이 연결되지 않았거나 손상되었습니다 .	네트워크 케이블의 연결을 확인합니다 . 연결이 끊기지 않는 네트워크 환경을 구축하기 위해서는 스페닝 트리 환경 사용을 권장합니다 .
서버 응용 프로그램에 부하가 걸려 통신할 수 없습니다 .	잠시 기다린 후 서버에 다시 액세스합니다 .
에러가 발생했지만 조작부에 표시되지 않습니다 .	배경 처리 실행 중에 발생한 에러는 조작부에 표시되지 않습니다 . Job History Report 를 프린트해 실행 결과를 확인합니다 .
프록시 서버 , 방화벽 또는 웹 서버에 설정된 연결 제한 때문에 연결할 수 없습니다 .	액세스 제한 종류는 다음과 같습니다 . 설정된 액세스 제한을 확인합니다 . <ul style="list-style-type: none"> • 주소 (포트) 제한 • SSL 제한 • 사용자 액세스 (또는 액세스 권한 수준) 제한 • 콘텐츠 제한 • 스키마 제한 (HTTP 사용 제한 등) • 전송 데이터 크기 제한 • 방식 제한 (POST 사용 제한 등) • HTTP 헤더 제한 (특정 브라우저만 액세스 허용 등) • 시간 제한 (특정 시간에만 사용 허용 등)

원하는 웹 서버에 접속할 수 없음

증상	조치
기계는 프록시 서버를 사용하도록 설정되어 있지 않습니다 .	프록시 서버 사용 환경에서 프록시 서버를 사용하도록 기계를 설정하지 않으면 원하는 웹 서버에 연결할 수 없습니다 . 프록시 서버를 사용하도록 기계를 설정합니다 .
프록시 서버 사용 환경이 아님에도 프록시 서버를 사용하도록 기계가 설정되었습니다 .	인트라넷 등 프록시 서버가 필요가 없는 환경에서는 프록시 서버를 사용하도록 기계를 설정하지 마십시오 .
프록시 서버의 주소가 올바르게 설정되지 않았습니다 .	프록시 서버를 사용하도록 기계가 설정되어 있는 경우에는 프록시 서버의 주소를 올바르게 설정하지 않으면 원하는 웹 서버에 연결할 수 없습니다 . 프록시 서버 주소를 올바르게 설정하십시오 .
프록시 서버에 인증이 필요한 경우 사용자 이름과 비밀번호가 올바르게 나와 연결할 수 없습니다 .	프록시 서버에 연결을 허용할 사용자 이름과 비밀번호를 설정합니다 .

IPv4 또는 IPv6 연결 문제

다음 표는 IPv4 또는 IPv6 연결 시 발생할 수 있는 문제에 대한 사용 가능한 해결 방법입니다 .

IPv4 주소에 연결할 수 없음

증상	조치
IPv4 주소를 입력할 때 192.0.2.014 와 같이 주소 앞에 0 을 추가한 경우 기계가 제대로 작동하지 않습니다 .	주소 앞에 0 을 추가하지 마십시오 .

IPv6 주소에 연결할 수 없음

증상	조치
링크 로컬 주소를 지정하여 기계에 액세스할 수 없습니다 .	링크 로컬 주소에 범위 ID 를 추가하십시오 . 예를 들어 Windows Vista 에서 Internet Explorer 7 을 사용하여 fe80::203:baff:fe48:9010 을 지정해 접속하는 경우에는 Windows Vista 의 Ethernet 어댑터 로컬 지역 접속 번호 (예 : 8) 를 범위 ID 로 추가하여 fe80::203:baff:fe48:9010%8 로 입력하십시오 .
IPv6 을 지원하는 Windows 운영 체제와 통신할 수 없습니다 .	IPv6 을 지원하는 Windows 운영 체제에 고정 주소를 설정합니다 .
라우터 밖의 장치 검색이 제대로 작동하지 않습니다 .	라우터 밖의 SMB 를 검색하는 경우에는 수신국 주소를 직접 입력하십시오 . 로컬 링크 (FF02::1) 내에서는 멀티캐스트만 지원됩니다 .

IPv6 환경에서 프린트할 수 없음

증상	조치
DNS 서버가 없는 IPv6 네트워크 환경의 IPv6 를 지원하는 Windows 운영 체제에서 공유 Windows 프린터를 사용할 수 없습니다 .	IPv6 를 지원하는 Windows 운영 체제에서는 기계의 컴퓨터 이름을 "hosts" 파일에 등록하십시오 . 예 : C:\Windows\System32\Driver\Wetc\Whosts 파일에 이름을 등록합니다 .

IPv6 환경에서 스캔할 수 없음

증상	조치
링크 로컬 주소만 할당된 경우 파일 전송 서비스를 사용할 수 없습니다 .	전체 주소를 할당하십시오 .
DNS 서버가 없는 IPv6 네트워크 환경에서 스캔 (PC 저장) (네트워크) SMB 서비스의 데이터 저장 서버에 컴퓨터명을 지정한 경우 파일 전송 작업을 할 수 없습니다 .	스캔 (PC 저장) (네트워크) SMB 서비스의 데이터 저장 서버에 IPv6 주소를 직접 지정하십시오 .
리터럴 형식 IPv6 주소를 사용하여 메일 서비스 등의 메일 주소를 지정하는 경우 기계가 올바르게 작동하지 않습니다 . 예 : csw@[ipv6:2001:db8::1]	IPv6 환경에서는 DNS 서버를 사용하고 메일 주소를 FQDN 형식으로 지정하십시오 .

기타 IPv6 문제

증상	조치
출력 작업 로그에 IPv6 주소가 올바르게 입력되지 않습니다 .	IPv4 를 사용합니다 .

에러 코드

이 절에서는 에러 코드에 대해 설명합니다 .

기계 에러 또는 오작동으로 프린트가 비정상적으로 종료된 경우 에러 메시지 및 에러 코드 (xxx-xxx) 가 표시됩니다 .

다음 표의 에러 코드를 참고하여 문제를 해결하십시오 .

중요 • 에러 코드가 표시되면 기계에 남아 있는 프린트 데이터 및 기계 메모리에 저장된 정보가 소실될 수 있습니다 .

아래 표에 없는 에러 코드가 표시되거나 표에 설명된 지침을 따라도 에러를 해결할 수 없는 경우에는 당사 고객 지원 센터로 문의하십시오 . 연락처는 기계에 부착된 라벨이나 카드에 기재되어 있습니다 .

에러 코드	원인 및 조치
003-500	[원인] N-up 기능 사용 시 지정한 배율로는 출력 결과가 용지에 다 들어가지 않습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 누르고 설정을 변경하십시오 .
003-754	[원인] IPS 에러가 발생했습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
003-795	[원인] 지정된 용지크기로 확대 / 축소 스캔하는 경우 축소 / 확대 배율이 허용 범위를 초과합니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 누르고 설정을 변경하십시오 .
003-942	[원인] 원고이송장치에 비표준 크기의 원고가 보급되어 있습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 누르고 원고를 확인하십시오 .
003-956	[원인] 원고대에 비표준 크기의 원고가 보급되어 있습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 누르고 원고를 확인하십시오 .
003-963	[원인] 복사 작업의 [용지선택] 을 [자동] 으로 설정한 경우 스캔 원고크기가 복사할 수 있는 용지크기보다 큼니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 누르고 설정을 변경하십시오 .
003-972	[원인] 복사 / 스캔 작업 중 스캔할 수 있는 최대 페이지 수를 초과했습니다 . [조치] 조작부의 < 시작 > 버튼을 눌러 작업을 다시 하거나 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
003-973	[원인] 확대 / 축소 스캔 시 이미지 크기가 너무 커서 용지 방향과 맞지 않습니다 . [조치] 다음 조치 중 하나를 취합니다 . • [배율선택] 에서 배율을 줄입니다 . • 용지 또는 원고의 방향을 변경합니다 .
004-345	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켵니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .

에러 코드	원인 및 조치
005-122 005-123 005-125 005-131 005-132 005-134 005-135 005-136 005-139 005-145 005-147 005-196 005-197 005-198 005-199	[원인] 원고이송장치에 원고 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 원고를 꺼냅니다 . " 원고 걸림 " (P.232) 을 참고하십시오 .
005-210 005-275 005-280	[원인] 원고이송장치에 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
005-305	[원인] 원고이송장치의 왼쪽 커버가 열렸습니다 . [조치] 원고이송장치의 왼쪽 커버를 닫으십시오 .
005-500	[원인] 원고이송장치에 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 .
005-907 005-908 005-913	[원인] 원고이송장치에 원고 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 원고를 꺼냅니다 . " 원고 걸림 " (P.232) 을 참고하십시오 .
005-940	[원인] 원고이송장치에 에러가 발생했습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 누르고 원고를 원고이송장치에 다시 보급합니다 .
005-948	[원인] 원고이송장치에 원고크기 불일치 에러가 발생했습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
007-270	[원인] 트레이 1 오작동입니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 . 트레이 1 이외의 트레이를 사용합니다 .
007-271	[원인] 트레이 2 오작동입니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 . 트레이 2 이외의 트레이를 사용합니다 .
007-272	[원인] 트레이 3 오작동입니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 . 트레이 3 이외의 트레이를 사용합니다 .
007-273	[원인] 트레이 4 오작동입니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 . 트레이 4 이외의 트레이를 사용합니다 .

에러 코드	원인 및 조치
010-311 010-312 010-320 010-327 010-379 010-392	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
010-602	[원인] 기계의 온도 센서 이상이 감지되었습니다 . [조치] 기계가 식으면 자동으로 회복됩니다 . 잠시 기다렸다 다시 시도합니다 .
016-214 016-346 016-372	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
016-500 016-501 016-502 016-504	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 .
016-570	[원인] 프린트 중 통신 에러가 발생했습니다 . [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
016-571	[원인] 프린트 처리 중 통신 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계가 자동으로 회복됩니다 . 잠시 기다렸다 다시 시도합니다 .
016-598	[원인] 메일 페이지 크기가 페이지 분할로 인해 최대 메시지 크기를 초과합니다 . [조치] 조작부의 <시작> 버튼을 눌러 조작을 다시 하거나 <정지> 버튼을 눌러 조작을 취소합니다 .
016-742 016-744	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 .
016-749	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
016-759	[원인] 복사 허용 최대 페이지 수가 설정되어 있으며 상한에 도달했습니다 . 또는 복사 상한에 도달한 사용자가 로그인했습니다 . [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
016-764	[원인] 네트워크 상의 에러가 발생했습니다 . [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
016-765 016-766	[원인] 수신 메일의 SMTP 서버 메모리 영역이 꽉 찼습니다 . [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
016-767	[원인] 주소가 올바르지 않아 메일을 송신할 수 없습니다 . [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
016-768	[원인] 메일 데이터를 생성하지 못했습니다 . [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
016-776	[원인] 작업이 취소되었습니다 . [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
016-781	[원인] 메일 송신 시 SMTP 서버 이름을 확인할 수 없습니다 . [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .

에러 코드	원인 및 조치
016-791	[원인] 스캔 (PC 저장)(네트워크) 또는 스캔 (메일송신) 기능 실행 시 데이터가 송신되지 않습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
016-799	[원인] 응용 프로그램의 프린트 데이터에 잘못된 프린트 매개변수가 포함되어 있거나 프린트 데이터와 프린트 설정이 일치하지 않습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
016-981	[원인] EPC 메모리가 가득 찼습니다 . [조치] 조작부의 < 시작 > 버튼을 눌러 조작을 다시 하거나 < 정지 > 버튼을 눌러 조작을 취소합니다 .
016-982	[원인] 스캔 (PC 저장) 서비스로 첫 번째 페이지를 스캔하는 도중에 메모리가 가득 찼습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소합니다 .
016-985	[원인] 스캔 (메일송신) 서비스 사용 시 첨부 파일 크기가 최대 크기를 초과했습니다 . [조치] 조작부의 < 시작 > 버튼을 눌러 조작을 다시 하거나 < 정지 > 버튼을 눌러 조작을 취소합니다 .
017-745	[원인] 스캔 (PC 저장) 서비스의 SMB 사용 시 최대 저장 크기를 초과했습니다 . [조치] 조작부의 < 시작 > 버튼을 눌러 조작을 다시 하거나 < 정지 > 버튼을 눌러 조작을 취소합니다 .
024-365	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켜니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
024-910	[원인] 트레이 1 의 용지크기 설정과 작업에 지정한 용지크기가 다릅니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소하거나 지정한 용지크기로 용지를 변경하십시오 .
024-911	[원인] 트레이 2 의 용지크기 설정과 작업에 지정한 용지크기가 다릅니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소하거나 지정한 용지크기로 용지를 변경하십시오 .
024-912	[원인] 트레이 3 의 용지크기 설정과 작업에 지정한 용지크기가 다릅니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소하거나 지정한 용지크기로 용지를 변경하십시오 .
024-913	[원인] 트레이 4 의 용지크기 설정과 작업에 지정한 용지크기가 다릅니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소하거나 지정한 용지크기로 용지를 변경하십시오 .
024-915	[원인] 트레이 5 의 용지크기 설정과 작업에 지정한 용지크기가 다릅니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소하거나 지정한 용지크기로 용지를 변경하십시오 .

에러 코드	원인 및 조치
024-950	[원인] 트레이 1 에 용지가 없으며 다른 트레이를 선택할 수 없습니다 . [조치] 용지를 보급하거나 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소하십시오 .
024-946	[원인] 트레이 1 에 크기 에러가 발생했습니다 . [조치] 용지 가이드가 트레이 1 에서 지원되는 용지크기에 맞게 조정되었는지 확인하십시오 .
024-947	[원인] 트레이 2 에 크기 에러가 발생했습니다 . [조치] 용지 가이드가 트레이 2 에서 지원되는 용지크기에 맞게 조정되었는지 확인하십시오 .
024-948	[원인] 트레이 3 에 크기 에러가 발생했습니다 . [조치] 용지 가이드가 트레이 3 에서 지원되는 용지크기에 맞게 조정되었는지 확인하십시오 .
024-949	[원인] 트레이 4 에 크기 에러가 발생했습니다 . [조치] 용지 가이드가 트레이 4 에서 지원되는 용지크기에 맞게 조정되었는지 확인하십시오 .
024-950	[원인] 트레이 1 에 용지가 없으며 다른 트레이를 선택할 수 없습니다 . [조치] 용지를 보급하거나 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소하십시오 .
024-951	[원인] 트레이 2 에 용지가 없으며 다른 트레이를 선택할 수 없습니다 . [조치] 용지를 보급하거나 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소하십시오 .
024-952	[원인] 트레이 3 에 용지가 없으며 다른 트레이를 선택할 수 없습니다 . [조치] 용지를 보급하거나 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소하십시오 .
024-953	[원인] 트레이 4 에 용지가 없으며 다른 트레이를 선택할 수 없습니다 . [조치] 용지를 보급하거나 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소하십시오 .
024-954	[원인] 트레이 5 에 용지가 없으며 다른 트레이를 선택할 수 없습니다 . [조치] 용지를 보급하거나 조작부의 < 정지 > 버튼을 눌러 작업을 취소하십시오 .
024-958	[원인] 용지 가이드가 트레이 5 의 지원되지 않는 위치에 있습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 누르거나 용지 가이드의 위치를 확인하십시오 .
024-959	[원인] 트레이 1 이 장착되어 있지 않거나 용지 가이드가 지원되지 않는 위치에 있습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 누르고 트레이 1 을 장착하거나 용지 가이드의 위치를 확인하십시오 .
024-960	[원인] 트레이 2 가 장착되어 있지 않거나 용지 가이드가 지원되지 않는 위치에 있습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 누르고 트레이 2 를 장착하거나 용지 가이드의 위치를 확인하십시오 .
024-961	[원인] 트레이 3 이 장착되어 있지 않거나 용지 가이드가 지원되지 않는 위치에 있습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 누르고 트레이 3 을 장착하거나 용지 가이드의 위치를 확인하십시오 .

에러 코드	원인 및 조치
024-962	[원인] 트레이 4 가 장착되어 있지 않거나 용지 가이드가 지원되지 않는 위치에 있습니다. [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 누르고 트레이 4 를 장착하거나 용지 가이드의 위치를 확인하십시오.
024-965	[원인] 작업에 지정한 용지가 보급된 트레이가 없습니다. [조치] 지정한 용지를 보급하거나 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소하십시오.
024-966	[원인] 트레이 5(수동)를 제외한 모든 트레이를 트레이 자동 선택에 대해 선택할 수 없으나 트레이 자동 선택이 시도됩니다. [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 누르고 다시 시도하십시오.
024-718	[원인] 사용할 수 없는 프린트 매개변수가 사용되었습니다. 원고크기, 용지크기, 용지종류, 양면 프린트, 배출트레이 등의 특정 기능의 조합은 사용할 수 없습니다. [조치] 프린트 데이터를 확인하고 프린트를 다시 시도합니다.
026-737	[원인] 네트워크 에러가 발생했습니다. [조치] 네트워크 또는 서버에 문제가 있는지 여부를 네트워크 관리자에게 문의하십시오.
027-518	[원인] 전송 수신국에 로그인하지 못했습니다. [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다.
027-520	[원인] 잘못된 문자가 사용되었거나 지정한 경로를 찾을 수 없습니다. [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다.
027-522	[원인] 전송 수신국에 쓸 수 없습니다. [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다.
027-528	[원인] 컴퓨터의 하드 디스크 용량이 꽉 차 공유 폴더에 데이터를 쓸 수 없습니다. [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 누르고 필요 없는 데이터를 삭제해 하드 디스크에 여유 공간을 만듭니다.
027-543	[원인] SMB 서버 (NetBIOS) 이름이 올바르지 않습니다. [조치] SMB 서버의 서버 이름이 올바른지 여부를 확인하거나 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다.
027-779	[원인] SMTP 서버 인증에 실패했습니다. [조치] 조작부의 <정지> 버튼을 눌러 작업을 취소합니다.
041-210 041-211	[원인] 트레이 3 또는 트레이 4 에 에러가 발생했습니다. [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다. 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오.
042-325	[원인] 에러가 발생했습니다. [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다. 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오.
042-400	[원인] 약취 필터 수명이 다 되었습니다. [조치] 고객 지원 센터로 문의하십시오.
042-614	[원인] 에러가 발생했습니다. [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다.

에러 코드	원인 및 조치
045-310	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
045-313 047-218 061-321 061-325	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
062-277	[원인] 원고이송장치에 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
062-300	[원인] 원고대 커버가 열려 있습니다 . [조치] 원고대 커버를 내립니다 .
062-311	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
062-360 062-371 062-380 062-386 062-389 062-393 062-396	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
071-105	[원인] 왼쪽 커버 [A] 또는 트레이 1 에 에러가 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
072-102	[원인] 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 또는 트레이 2 에 에러가 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
072-105	[원인] 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
072-210 072-212 072-215 072-461 072-470	[원인] 트레이 2(1 단 트레이 모듈) 에 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
073-102	[원인] 2 단 트레이 모듈 커버 [C] 또는 트레이 3 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
073-104	[원인] 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 또는 2 단 트레이 모듈 커버 [C] 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .

에러 코드	원인 및 조치
073-105	[원인] 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
073-210	[원인] 트레이 3(2 단 트레이 모듈) 에 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켵니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
074-101 074-103	[원인] 2 단 트레이 모듈 커버 [C] 또는 트레이 4 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
074-104	[원인] 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 또는 2 단 트레이 모듈 커버 [C] 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
074-105	[원인] 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
074-210	[원인] 트레이 4(2 단 트레이 모듈) 에 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켵니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
075-135 077-101 077-103 077-104 077-106	[원인] 왼쪽 커버 [A] 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
077-129	[원인] 왼쪽 커버 [A] 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
077-211	[원인] 2 단 트레이 모듈에 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켵니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
077-212	[원인] 1 단 트레이 모듈에 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켵니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
077-300	[원인] 앞커버가 열려 있습니다 . [조치] 앞커버를 닫습니다 .
077-301	[원인] 왼쪽 커버 [A] 가 열려 있습니다 . [조치] 왼쪽 커버 [A] 를 닫으십시오 .
077-305	[원인] 2 단 트레이 모듈 커버 [C] 가 열려 있습니다 . [조치] 2 단 트레이 모듈 커버 [C] 를 닫으십시오 .
077-309	[원인] 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 가 열려 있습니다 . [조치] 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 를 닫으십시오 .

에러 코드	원인 및 조치
077-900 077-901	[원인] 왼쪽 커버 [A] 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
077-904	[원인] 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
077-905 077-906	[원인] 2 단 트레이 모듈 커버 [B] 또는 [C] 에 용지 걸림이 발생했습니다 . [조치] 걸린 용지를 제거합니다 . " 용지 걸림 " (P.226) 을 참고하십시오 .
091-313	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켵니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
091-401	[원인] 드럼 카트리지를 곧 교체해야 합니다 . [조치] 드럼 카트리지를 곧 교체합니다 .
091-402	[원인] 드럼 카트리지를 곧 교체해야 합니다 . [조치] 드럼 카트리지를 교체하십시오 . " 드럼 카트리지 교체 " (P.182) 를 참고하십시오 .
091-406	[원인] 드럼 카트리지 수명이 다 되었습니다 . [조치] 드럼 카트리지를 교체하십시오 . 당사 대리점 또는 판매점으로 문의하십시오 .
091-424	[원인] 드럼 카트리지 수명이 다 되었습니다 . [조치] 드럼 카트리지를 즉시 교체하십시오 . 당사 대리점 또는 판매점으로 문의하십시오 . " 드럼 카트리지 교체 " (P.182) 를 참고하십시오 .
091-430	[원인] 드럼 카트리지 수명이 다 되었습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켵니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 . " 드럼 카트리지 교체 " (P.182) 를 참고하십시오 .
091-440	[원인] 드럼 카트리지를 곧 교체해야 합니다 . [조치] 새 드럼 카트리지를 준비합니다 . " 드럼 카트리지 교체 " (P.182) 를 참고하십시오 .
091-441	[원인] 드럼 카트리지를 곧 교체해야 합니다 . [조치] 드럼 카트리지를 교체하십시오 . 당사 대리점 또는 판매점으로 문의하십시오 .
091-914 091-915 091-916	[원인] 드럼 카트리지에 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켵니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
091-921	[원인] 드럼 카트리지에 에러가 발생했습니다 . [조치] 드럼 카트리지를 교체하십시오 . 당사 대리점 또는 판매점으로 문의하십시오 .
092-660	[원인] 드럼 카트리지 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켵니다 .

에러 코드	원인 및 조치
092-661	[원인] 온도 SNR(CRU) 값이 범위를 벗어났습니다 . [조치] 센서 유닛을 교체하고 기계 전원을 끈 다음 화면이 꺼진 것을 확인한 후 전원을 다시 켭니다 .
092-668	[원인] ATC SNR(드럼 카트리지) 값이 범위를 벗어났습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 .
092-910	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 .
093-312	[원인] 토너 카트리지에 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
093-400	[원인] 토너 카트리지에 토너가 없습니다 . [조치] 토너 카트리지를 교체하십시오 .
093-406	[원인] 토너 카트리지를 곧 교체해야 합니다 . [조치] 새 토너 카트리지를 준비합니다 .
093-912	[원인] 토너 카트리지에 토너가 없습니다 . [조치] 토너 카트리지를 교체하십시오 .
093-956	[원인] 토너 카트리지에 토너가 없습니다 . [조치] 드럼 카트리지의 봉인을 제거합니다 .
093-959	[원인] 드럼 카트리지에 에러가 발생했습니다 . [조치] 드럼 카트리지를 교체하십시오 . 당사 대리점 또는 판매점으로 문의하십시오 . " 토너 카트리지 교체 " (P.179) 를 참고하십시오 .
116-317 116-321 116-323	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
116-324	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계가 자동으로 복구됩니다 . 잠시 기다렸다가 다시 시도하십시오 .
116-334 116-377 116-390	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
116-747	[원인] 스캔 영역이 너무 작아 스캔을 완료할 수 없습니다 . [조치] 테두리지움 값을 변경하거나 배율을 낮춥니다 .
117-319 117-320 117-321 117-329 117-332 123-314	[원인] 에러가 발생했습니다 . [조치] 기계를 끄고 화면이 꺼진 것을 확인한 다음 기계를 켭니다 . 동일한 메시지가 다시 나타나면 고객 지원 센터로 문의하십시오 .
127-396	[원인] 메일 데이터를 작성하지 못했습니다 . [조치] 조작부의 < 정지 > 버튼을 누르고 다시 시도하십시오 .

용지 걸림

이 절에서는 걸린 용지를 제거하는 순서에 대해 설명합니다.
 용지가 걸리면 기계가 정지하고 소리가 울립니다. 메시지가 화면에 표시됩니다.
 찢어지지 않도록 조심하여 걸린 용지를 제거합니다. 기계에 용지 조각을 남기지 마십시오.

- 보충
- 처리를 완료해도 용지 걸림 메시지가 사라지지 않을 때에는 다른 곳에도 용지가 걸려 있는 것입니다. 메시지의 지침에 따라 조치를 취하십시오.
 - 걸린 용지를 제거하면 자동으로 복사 작업이 재개됩니다.
 - 용지 걸림 발생 전에 프린트되던 페이지부터 프린트 작업이 자동 재개됩니다.
 - 복사 출력물을 분류하지 않고 원고이송장치를 사용하여 (원고이송장치로 한 번에 한 장씩 급지) 복사 작업을 실행하는 동안 기계에 용지가 걸린 경우 걸린 용지를 제거하면 이미 스캔된 원고는 자동으로 복사가 재개됩니다. 그러나 남은 원고의 경우 < 시작 > 버튼을 다시 눌러야 보급된 원고의 나머지가 원고이송장치로 이송되어 스캔됩니다.

⚠ 경고
 걸린 용지를 제거하기 위해 트레이를 빼낼 경우에는 당사의 대리점에 문의하여 주십시오. 트레이를 함부로 빼내지 마십시오. 부상의 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 주의
 기계 안쪽 깊숙히 용지가 걸린 경우, 특히 정착기나 히트 롤러에 용지가 감긴 경우 용지를 제거하려고 하지 마십시오. 부상이나 화상을 입을 수 있습니다. 즉시 기계의 스위치를 끄고 해당 지역의 Fuji Xerox 대리점에 문의하십시오.

에러 코드	메시지	확인할 영역 / 확인 순서	참고 페이지 :
071-105	용지걸림 (트레이 1) 트레이 1 을 확인하십시오. 커버 A 를 열고 용지를 제거하십시오.	1. 왼쪽 커버 [A] 2. 트레이 1	P.227 P.230
072-102	용지걸림 (트레이 2) 트레이 2 를 확인하십시오. 커버 B 를 열고 용지를 제거하십시오.	1. 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 2. 트레이 2	P.229 P.230
072-105	용지걸림 (커버 B) 커버 B 를 열고 용지를 제거하십시오.	1 단 트레이 모듈 커버 [B]	P.229
073-102	용지걸림 (트레이 3) 트레이 3 을 확인하십시오. 커버 C 를 열고 용지를 제거하십시오.	1. 2 단 트레이 모듈 커버 [C] 2. 트레이 3	P.229 P.230
073-104	용지걸림 (커버 B/커버 C) 커버 B 와 커버 C 를 열고 용지를 제거하십시오.	1. 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 2. 2 단 트레이 모듈 커버 [C]	P.229 P.229
073-105	용지걸림 (커버 B) 커버 B 를 열고 용지를 제거하십시오.	1 단 트레이 모듈 커버 [B]	P.229
074-101 074-102	용지걸림 (트레이 4) 트레이 4 를 확인하십시오. 커버 C 를 열고 용지를 제거하십시오.	1. 2 단 트레이 모듈 커버 [C] 2. 트레이 4	P.229 P.230

에러 코드	메시지	확인할 영역 / 확인 순서	참고 페이지 :
074-104	용지걸림 (커버 B/ 커버 C) 커버 B 와 커버 C 를 열고 용지를 제거하십시오 .	1. 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 2. 2 단 트레이 모듈 커버 [C]	P.229 P.229
074-105	용지걸림 (커버 B) 커버 B 를 열고 용지를 제거 하십시오 .	1 단 트레이 모듈 커버 [B]	P.229
075-135	용지걸림 (트레이 5) 트레이 5 에 보급된 용지를 모두 꺼낸 후 올바른 용지 를 다시 보급하십시오 .	1. 왼쪽 커버 [A] 2. 트레이 5	P.227 P.231
077-101	용지걸림 (커버 A) 커버 A 를 열고 용지를 제거 하십시오 .	왼쪽 커버 [A]	P.227
077-103 077-104 077-106	용지걸림 커버 A 를 열고 용지를 제거 하십시오 .		
077-129	용지걸림 (양면 유닛) 커버 A 를 열고 용지를 제거 하십시오 .		
077-900	용지걸림 (커버 A) 커버 A 를 열고 용지를 제거 하십시오 .		
077-901	용지걸림 커버 A 를 열고 용지를 제거 하십시오 .		
077-904	용지걸림 (커버 B) 커버 B 를 열고 용지를 제거 하십시오 .		
077-905 077-906	용지걸림 (커버 B/ 커버 C) 커버 B 와 커버 C 를 열고 용지를 제거하십시오 .	1. 1 단 트레이 모듈 커버 [B] 2. 2 단 트레이 모듈 커버 [C]	P.229 P.229

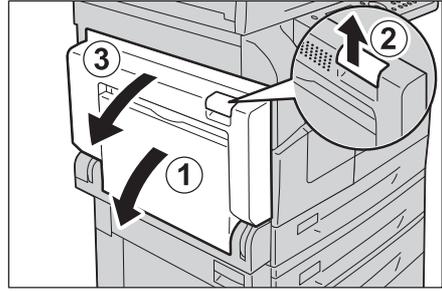
- 중요
- 용지가 걸린 위치를 확인하지 않고 용지트레이를 꺼내면 용지가 찢어지거나 기계 안에 파편이 남을 수 있습니다 . 장치 고장을 방지하려면 용지를 제거하기 전에 걸린 위치를 확인하십시오 .
 - 기계에 용지 조각이 남아 있으면 용지 걸림 화면이 사라지지 않습니다 .
 - 기계의 전원을 켜 상태로 걸린 용지를 제거합니다 . 전원을 끄면 기계 메모리에 저장된 데이터가 소실됩니다 .
 - 기계 내부의 부품을 만지지 마십시오 . 프린트 에러가 발생할 수 있습니다 .

왼쪽 커버 [A] 의 용지 걸림

다음 순서에 따라 기계의 왼쪽 커버 내부에 걸린 용지를 제거합니다 .

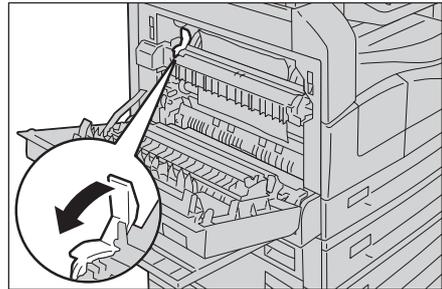
- 중요
- 용지 제거 시 왼쪽 커버 내부에 있는 기계의 전사 벨트 (검은 필름 벨트) 에 이미지가 찍혀 있을 수 있습니다 . 전사 벨트를 만지지 마십시오 . 이미지 품질에 영향을 주거나 전사 벨트가 손상되어 교체해야 할 수 있습니다 .

- 1 트레이 5(수동)를 열고 (1) 해제 레버를 살며시 올리면서 (2) 왼쪽 커버를 엽니다 (3)



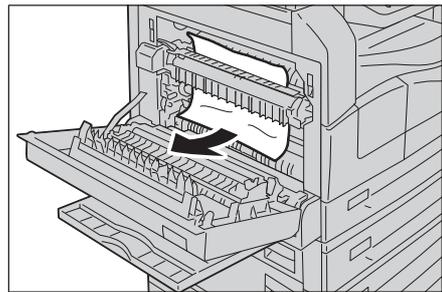
■ 정착부 주위에 용지가 걸린 경우

- 1) 래치를 내립니다.



- 2) 걸린 용지를 제거합니다.

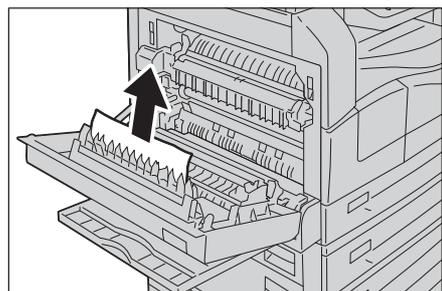
보충 • 기계 내부에 용지 조각을 남기지 마십시오.



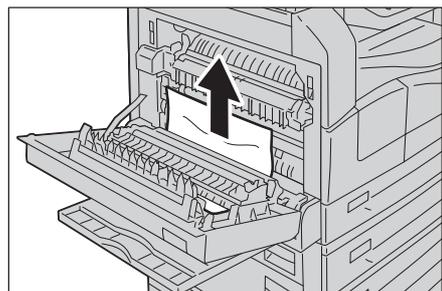
- 3) 래치를 제자리로 되돌립니다.

■ 왼쪽 커버 안에 용지가 걸린 경우

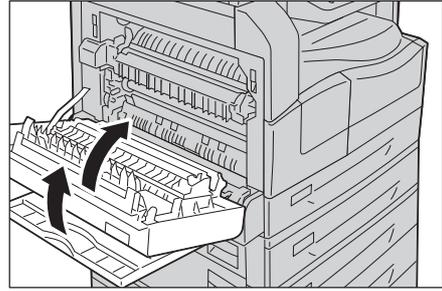
- 1) 그림과 같은 위치에 용지가 걸린 경우 걸린 용지를 위로 당겨 제거합니다.



- 2) 그림과 같은 위치에 용지가 걸린 경우 걸린 용지를 위로 당겨 제거합니다.



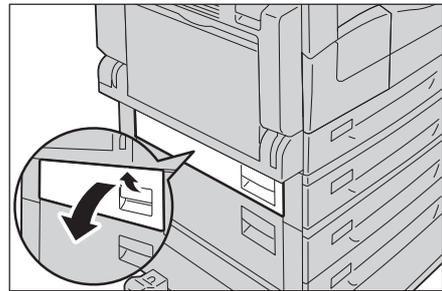
- 2 왼쪽 커버 중앙을 눌러 천천히 닫은 다음 트레이 5(수동)를 올립니다.



1 단 트레이 모듈 커버 [B] 의 용지 걸림

다음 순서에 따라 기계의 1 단 트레이 모듈 커버 내부에 걸린 용지를 제거합니다.

- 1 해제 레버를 당겨 1 단 트레이 모듈 커버를 천천히 엽니다.

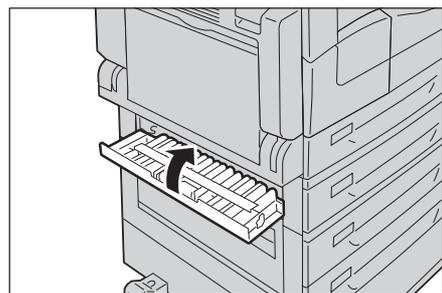


- 2 걸린 용지를 제거합니다.

- 보충
- 잘 보이지 않는 상부에 용지가 걸려 있을 수 있습니다. 걸린 용지를 철저히 확인하십시오.
 - 용지가 찢어진 경우 용지 조각이 남아 있지 않은 것을 확인합니다.



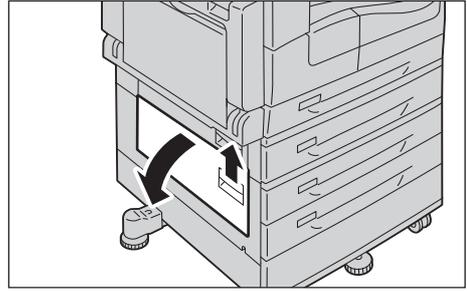
- 3 1 단 트레이 모듈 커버를 천천히 닫습니다.



2 단 트레이 모듈 커버 [C] 의 용지 걸림

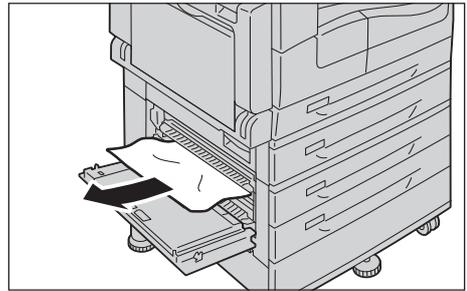
다음 순서에 따라 2 단 트레이 모듈 커버 내부에 걸린 용지를 제거합니다.

- 1 해제 레버를 당겨 2 단 트레이 모듈 커버를 천천히 엽니다.

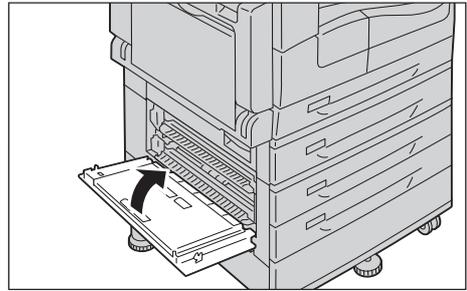


- 2 걸린 용지를 제거합니다.

- 보충
- 잘 보이지 않는 상부에 용지가 걸려 있을 수 있습니다. 걸린 용지를 철저히 확인하십시오.
 - 용지가 찢어진 경우 용지 조각이 남아 있지 않은 것을 확인합니다.



- 3 2 단 트레이 모듈 커버를 살며시 닫습니다.



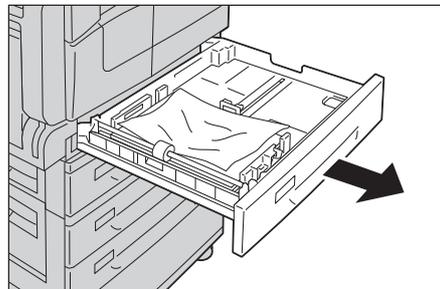
트레이 1 ~ 4 의 용지 걸림

다음 순서에 따라 트레이 1 ~ 4 에 걸린 용지를 제거합니다.

- 1 다음을 참고하여 걸린 종이를 제거합니다.
- 트레이 1: " 왼쪽 커버 [A] 의 용지 걸림 " (P.227)
 - 트레이 2 (옵션): "1 단 트레이 모듈 커버 [B] 의 용지 걸림 " (P.229)
 - 트레이 3 ~ 4 (옵션): "2 단 트레이 모듈 커버 [C] 의 용지 걸림 " (P.229)

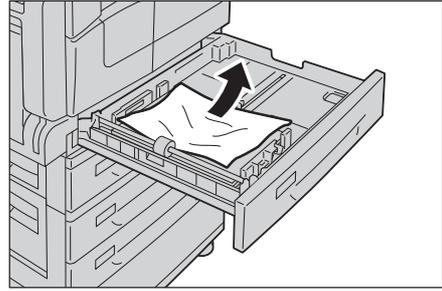
- 2 걸린 용지를 제거할 수 없을 때에는 트레이를 꺼냅니다.

- 중요
- 용지가 걸린 위치를 확인하지 않고 용지트레이를 꺼내면 용지가 찢어지거나 기계 안에 파편이 남을 수 있습니다. 장치 고장 방지를 위해 화면에서 용지가 걸린 위치를 확인한 후 처리하십시오.

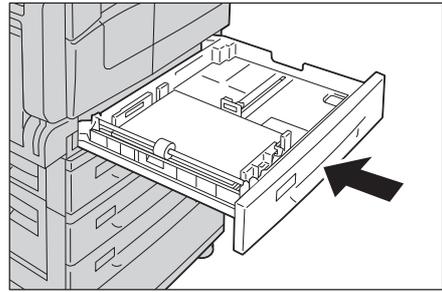


3 걸린 용지를 제거합니다 .

- 보충
- 용지가 찢어진 경우 용지 조각이 남아 있지 않은 것을 확인합니다 .



4 트레이를 끝까지 살며시 밀어 넣습니다 .



트레이 5(수동)의 용지 걸림

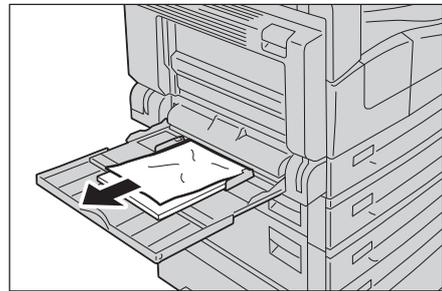
다음 순서에 따라 트레이 5(수동)에 걸린 용지를 제거합니다 .

1 " 왼쪽 커버 [A]의 용지 걸림 " (P.227)을 참조해 걸린 용지를 제거합니다 .

2 트레이 5(수동) 내부 (용지 이송 입구 주변)을 확인하여 걸린 용지를 제거합니다 .

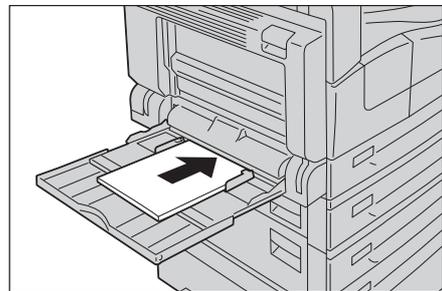
- 중요
- 용지를 여러 장 보급한 경우에는 걸린 용지 제거 시 용지를 모두 꺼내십시오 .

- 보충
- 용지가 찢어진 경우 용지 조각이 남아 있지 않은 것을 확인합니다 .



3 용지를 여러 장 보급한 경우에는 꺼낸 용지의 모서리를 정렬합니다 .

4 프린트면을 아래로 하여 용지 선단 가장자리가 용지 이송 입구에 살짝 닿도록 정렬합니다 .



원고 걸림

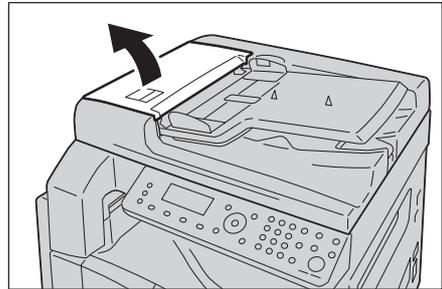
원고이송장치에 원고가 걸리면 기계가 정지하고 소리가 울립니다. 메시지가 화면에 표시됩니다.

에러 코드	메시지
005-122 005-123 005-125 005-131 005-132 005-134 005-135 005-136 005-139 005-145 005-147 005-196 005-198 005-199 005-907 005-908 005-913	원고걸림 원고이송장치 커버를 열고 원고를 꺼내십시오.
005-197	사용할 수 없는 원고크기 원고이송장치 커버를 열고 원고를 꺼내십시오.

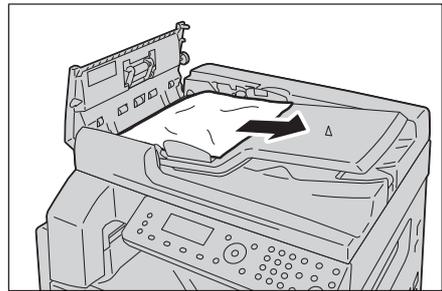
다음 순서에 따라 걸린 원고를 제거합니다.

- 1 원고이송장치 커버 앞의 손잡이를 올려 원고이송장치를 완전히 엽니다.

보충 • 커버가 완전히 열리면 일정 위치에 고정됩니다. 커버를 천천히 여십시오.



- 2 원고가 원고이송장치로 아직 이송되지 않은 경우에는 원고를 꺼냅니다.

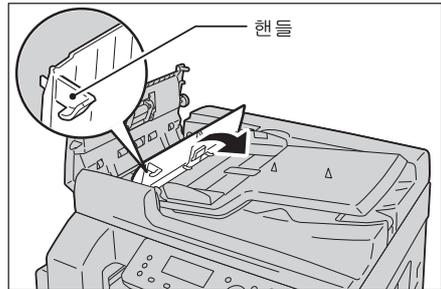


- 3 원고가 보이지 않는 경우에는 손잡이를 돌려 원고를 위로 이송한 다음 제거합니다.

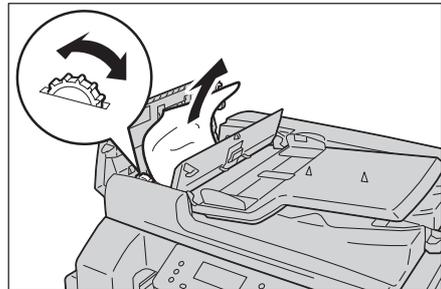
중요 • 원고가 원고이송장치에 눌러 있었으면 바로 당겨 꺼내지 십시오. 원고가 찢어질 수 있습니다.



- 4 원고가 보이지 않는 경우에는 손잡이를 올려 안쪽 커버를 엽니다.



- 5 노브를 돌려 원고를 위쪽으로 이송한 다음 꺼냅니다.



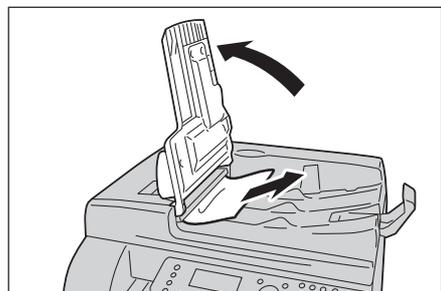
보충 • 원고가 원고이송장치에 눌러 있었으면 바로 당겨 꺼내지 십시오. 원고가 찢어질 수 있습니다.

- 6 원고이송장치의 안쪽 커버를 닫습니다.

- 7 원고이송장치의 커버를 제자리에서 소리가 나도록 닫고 커버와 원고이송장치 사이에 뜨는 곳이 없는 것을 확인합니다.

- 8 원고를 찾을 수 없는 경우 원고이송장치를 조심스럽게 올립니다. 원고를 찾은 경우에는 원고를 꺼내고 원고이송장치를 닫습니다.

- 9 순서 8에서 원고를 찾을 수 없는 경우에는 원고이송장치의 트레이를 들어 올리고 원고를 꺼냅니다.



- 10 원고이송장치의 트레이를 조심스럽게 제자리로 되돌립니다.

11 원고가 찢어지고 구겨지거나 접히지 않은 것을 확인한 다음 원고를 다시 보급하여 작업을 완료합니다 .

걸린 원고를 꺼낸 후

복사 :

걸린 페이지를 포함하여 스캔되지 않은 원고를 다시 보급합니다 .

스캔 (메일송신 /PC(네트워크)):

원고 전체를 다시 보급합니다 .

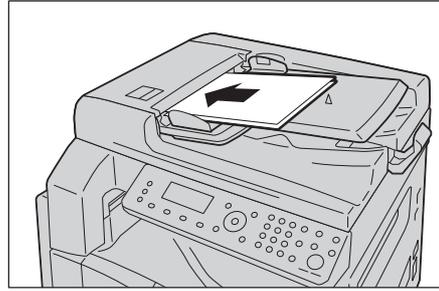
스캔된 데이터가 이미 전송된 경우에는 걸린 페이지를 포함하여 스캔되지 않은 원고를 다시 보급합니다 .

스캔 (TWAIN/Windows Image Acquisition(WIA)):

걸린 페이지를 포함하여 스캔되지 않은 원고를 다시 보급합니다 .

보충

- 원고가 찢어지거나 구겨지거나 접히면 원고 걸림 또는 손상이 발생할 수 있습니다 . 찢어지거나 구겨지거나 접힌 원고는 항상 원고대에 직접 보급합니다 .



13 부록

이 장에서는 기계 사양, 옵션 구성품, 보충 및 제한에 대해 설명합니다.

- 사양.....236
- 프린트 가능 영역.....241
- 옵션 제품 일람.....242
- 주의 / 제한사항에 대해.....243

사양

이 절에서는 기계의 주요 사양에 대해 설명합니다. 제품의 사양 및 외관은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

■ 기본 기능 / 복사 기능

종류	데스크탑
메모리 용량	512MB
하드 디스크 용량	-
스캔 해상도	600 × 600 dpi
프린트 해상도	600 × 600 dpi
하프톤	회색 스케일 256 계조
예열 시간	19 초 이하 중요 • 실내 온도 20 ℃인 경우
원고크기	날장, 책 모두 최대 297×432mm(A3, 11×17")
용지크기	최대 : 297 x 432mm, A3, 11 × 17" 최소 : A5(트레이 5(수동): 127 x 98mm) 이미지 손실 폭 : 상부, 좌우 - 최대 4mm/ 하부 - 최대 4mm
용지 무게	트레이 1(표준): 60~90g/m ² 트레이 2 ~ 4(옵션): 60~216g/m ² 트레이 5(수동): 60~216g/m ² 중요 • 정품 용지 사용을 권장합니다. 사용 조건에 따라 제대로 복사되지 않을 수 있습니다.
첫 복사 출력 시간	원고대 : 6.5 초 이하 (A4□) 원고이송장치 : 11 초 이하 (A4□)
배율	등배 1:1±0.8% 사전설정 %: 50.0%, 70.7%, 81.6%, 86.6%, 100%, 115.4%, 122.5%, 141.4%, 200.0% 임의배율 : 25% ~ 400%(1% 단위)

<p>연속 프린트 속도</p>	<p><DocuCentre S2520> 용지트레이 1 ~ 4: 연속 단면 복사 / 등배 A4, B5, 8.5 x 11": 25 매 / 분 A4, 8.5 x 11": 16 매 / 분 B4: 15 매 / 분 A3: 13 매 / 분</p> <p>용지트레이 1 ~ 4: 연속 양면 복사 / 등배 A4, B5, 8.5 x 11": 18 페이지 / 분 A4, 8.5 x 11": 10 페이지 / 분 B4: 9 페이지 / 분 A3: 8 페이지 / 분</p> <p><DocuCentre S2320> 용지트레이 1 ~ 4: 연속 단면 복사 / 등배 A4, B5, 8.5 x 11": 23 매 / 분 A4, 8.5 x 11": 15 매 / 분 B4: 12 매 / 분 A3: 12 매 / 분</p> <p>용지트레이 1 ~ 4: 연속 양면 복사 / 등배 A4, B5, 8.5 x 11": 17 페이지 / 분 A4, 8.5 x 11": 9 페이지 / 분 B4: 8 페이지 / 분 A3: 8 페이지 / 분</p> <p>중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 화질 조정으로 인해 속도가 저하될 수 있습니다 . • 고급백상지, 보통용지, 재생용지를 사용할 때의 속도입니다 . 용지 종류에 따라 프린트 성능이 달라질 수 있습니다 . • 80g/m² 용지 사용 시
<p>용지트레이 용량</p>	<p>표준 : 350 매 (트레이 1(250 매) + 트레이 5(수동) (100 매)) 옵션 : 500 매 (1 단 트레이 모듈) 및 1,000 매 (2 단 트레이 모듈) 최대 용지 용량 : 1,850 매 (표준 + 1 단 트레이 모듈 + 2 단 트레이 모듈)</p> <p>중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 80g/m² 용지 사용 시
<p>연속 복사 매수</p>	<p>999 매</p>
<p>출력 트레이 용량</p>	<p>250 매 (A4)</p> <p>중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 80g/m² 용지 사용 시
<p>전원</p>	<p>AC 220~240V ±10%, 6A, 50/60Hz</p>
<p>전력 소비</p>	<p>AC 220V: 1.3kW 이하 AC 240V: 1.4kW 이하 저전력 모드 : 14W 이하 Sleep 모드 : 2W 이하</p>
<p>크기</p>	<p>가로 595 × 세로 584 × 높이 484mm(원고대 커버 장착) 가로 595 × 세로 584 × 높이 569mm(원고이송장치 장착)</p>
<p>무게</p>	<p>27 kg(원고대 커버 장착) 33 kg(원고이송장치 장착)</p> <p>중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 토너 카트리지가 제외
<p>필요 공간</p>	<p>가로 947 × 세로 584mm(원고대 커버 장착) 가로 947 × 세로 584mm(원고이송장치 장착)</p> <p>중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 트레이 5(수동) 최대 확장 시

■ 프린트 기능

종류	내장
용지크기	기본 기능 / 복사 기능과 동일
연속 프린트 속도	기본 기능 / 복사 기능과 동일 중요 • 화질 조정으로 인해 속도가 저하될 수 있습니다 . 원고에 따라 프린트 속도가 저하될 수 있습니다 .
프린트 해상도	출력 해상도 : 600 × 600 dpi 데이터 처리 해상도 : 600 × 600 dpi
PDL(페이지 기술 언어)	표준 : FX HBPL (Host Based Print Language (호스트 기반 프린터 언어))
프로토콜	네트워크 연결 : TCP/IP(lpd, Port9100)
지원되는 운영 체제	Microsoft® Windows® XP, Microsoft® Windows Server® 2003, Microsoft® Windows® XP Professional x64 Edition, Microsoft® Windows Server® 2003 x64 Edition, Microsoft® Windows Vista®, Microsoft® Windows Vista® x64 Edition Microsoft® Windows Server® 2008, Microsoft® Windows Server® 2008 x64 Edition, Microsoft® Windows Server® 2008 R2, Microsoft® Windows® 7, Microsoft® Windows® 7 x64 Edition Microsoft® Windows® 8 x64 Edition Microsoft® Windows® 8, Microsoft® Windows Server® 2012 x64 Edition Microsoft® Windows® 8.1 Microsoft® Windows® 8.1 x64 Edition Microsoft® Windows Server® 2012 R2, 중요 • 지원되는 최신 운영 체제에 대한 자세한 내용은 당사 웹 사이트를 참고하십시오 .
인터페이스	USB 2.0, Ethernet 10BASE-T/100BASE-TX

■ 스캔 기능

종류	컬러 스캐너
원고크기	기본 기능 / 복사 기능에 준함 .
스캔 해상도	흑백 / 컬러 : 600 × 600 dpi, 400 × 400 dpi, 300 × 300 dpi, 200 × 200 dpi
원고 스캔 속도 *	<DocuCentre S2520> 흑백 : 28 매 / 분 (300dpi) 컬러 : 14 매 / 분 (300dpi) <DocuCentre S2320> 흑백 : 25 매 / 분 (300dpi) 컬러 : 14 매 / 분 (300dpi) 표준 원고는 ISO IEC24734(A4□, 첫 번째 장 , 스캔 드라이버 (USB 2.0)) 입니다 .
인터페이스	USB 2.0, Ethernet 100BASE-TX/10BASE-T

스캔 드라이버	인터페이스	USB 2.0(TWAIN,WIA1.0/WIA2.0)*2, TCP/IP(TWAIN)
	지원되는 운영 체제	Microsoft® Windows® XP, Microsoft® Windows Server® 2003, Microsoft® Windows® XP Professional x64 Edition, Microsoft® Windows Server® 2003 x64 Edition, Microsoft® Windows Vista®, Microsoft® Windows Vista® x64 Edition, Microsoft® Windows Server® 2008, Microsoft® Windows Server® 2008 x64 Edition, Microsoft® Windows Server® 2008 R2, Microsoft® Windows® 7, Microsoft® Windows® 7 x64 Edition, Microsoft® Windows® 8 x64 Edition, Microsoft® Windows® 8, Microsoft® Windows Server® 2012 x64 Edition Microsoft® Windows Server® 2012 R2, Microsoft® Windows® 8.1, Microsoft® Windows® 8.1 x64 Edition
	파일 형식	흑백 바이너리 : PDF/TIFF/DocuWorks 컬러 : PDF/JPEG/DocuWorks
스캔 (PC 저장)	프로토콜	TCP/IP(SMB)
	지원되는 운영 체제	Microsoft® Windows® XP, Microsoft® Windows Server® 2003, Microsoft® Windows® XP Professional x64 Edition, Microsoft® Windows Server® 2003 x64 Edition, Microsoft® Windows Vista®, Microsoft® Windows Vista® x64 Edition Microsoft® Windows Server® 2008, Microsoft® Windows Server® 2008 x64 Edition, Microsoft® Windows Server® 2008 R2, Microsoft® Windows® 7, Microsoft® Windows® 7 x64 Edition Microsoft® Windows® 8 x64 Edition Microsoft® Windows® 8, Microsoft® Windows Server® 2012 x64 Edition Microsoft® Windows Server® 2012 R2, Microsoft® Windows® 8.1, Microsoft® Windows® 8.1 x64 Edition
	파일 형식	흑백 바이너리 : PDF/TIFF/DocuWorks 컬러 : PDF/JPEG/DocuWorks
스캔 (메일 송신)	프로토콜	TCP/IP(SMTP 인증)
	파일 형식	흑백 바이너리 : PDF/TIFF 컬러 : PDF/JPEG

*1 : 원고에 따라 스캔 속도가 다를 수 있습니다 .
*2 : WIA 는 Windows Image Acquisition 을 나타냅니다 .
*3 : 최신 지원 운영 체제는 당사 웹 사이트를 참조해 주십시오 .

■ 양면 자동 원고이송장치

종류	양면 자동 원고이송장치
원고크기 / 용지 무게	최대 : A3, 11 × 17" 최소 : A5 38~128g/m ² (양면 : 50~128g/m ²)
용량	110 매 중요 • 80g/m ² 용지 사용 시
이송 속도	<DocuCentre S2520> 25 매 / 분 (A4□, 단면), 18 페이지 / 분 (A4□, 양면) <DocuCentre S2320> 23 매 / 분 (A4□, 단면), 17 페이지 / 분 (A4□, 양면)
크기 / 무게	가로 540 x 세로 498 x 높이 125mm, 7.3kg

■ 양면 출력 유니트

용지크기	최대 : A3, 11 × 17" 최소 : A5, B5□
용지 무게	60~110g/m ² 보충 • 91~110g/m ² 용지 사용 시에는 수동트레이를 사용하십시오 .

■ 1 단 트레이 모듈 (옵션)

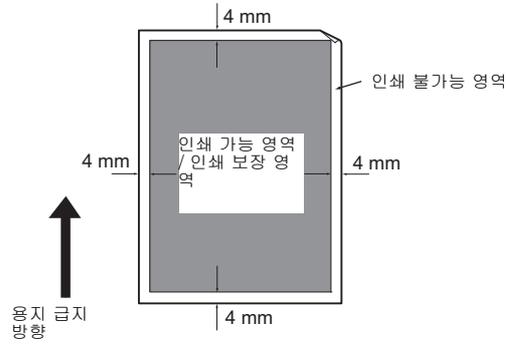
용지크기	기본 기능 / 복사 기능과 동일
용지 무게	500 매 x 트레이 1 대 보충 • 80g/m ² 용지 사용 시
크기 / 무게	가로 540 x 세로 523 x 높이 117 mm, 11 kg

■ 2 단 트레이 모듈 (옵션)

용지크기	기본 기능 / 복사 기능과 동일
용지 무게	500 매 x 트레이 2 대 보충 • 80g/m ² 용지 사용 시
크기 / 무게	가로 635 x 세로 610 x 높이 393 mm, 31 kg

프린트 가능 영역

표준 프린트 가능 영역은 용지 상하좌우 가장자리에서 4.0mm 내의 영역입니다. 실제 프린트 가능 영역은 프린터 (플로터) 및 제어 언어에 따라 다를 수 있습니다.



옵션 제품 일람

다음 표에서는 사용 가능한 옵션 구성품을 소개합니다 . 다음 옵션을 구입하려면 당사 고객 지원센터로 문의하십시오 .

제품명	설명
1 단 트레이 모듈	용지 500 매를 넣을 수 있는 트레이입니다 (80g/m ² 용지 사용 시).
2 단 트레이 모듈	1 대당 용지 500 매를 넣을 수 있는 트레이 2 대입니다 . (80g/m ² 용지 사용 시) 이 모듈은 1 단 트레이 모듈이 설치되어 있을 때에만 사용할 수 있습니다 .
스탠드	기계를 바닥에 장착할 때 사용하는 전용 스탠드입니다 . 용지를 보관합니다 . 이 스탠드는 1 단 트레이 모듈이 설치되어 있을 때에만 사용할 수 있습니다 .
트레이 락	트레이를 기계에 고정합니다 .
영어 로컬라이즈 키트	영어 조작부 , 에러 코드 라벨 , 영어 기본 조작 가이드

- 보충
- 옵션 구성품은 예고 없이 변경될 수 있습니다 .
 - 최신 정보에 대한 자세한 내용은 당사 고객 센터로 문의하십시오 .

주의 / 제한사항에 대해

이 절에서는 기계 사용 시의 보충 및 제한 사항에 대해 설명합니다.

기계 사용 시 주의 및 제한

■ 전원을 끄 때

전원 스위치를 끈 후 기계에서는 내부 전원 처리가 잠시 수행됩니다. 전원을 끈 후 화면이 꺼지기 전에 전원을 다시 켜도 기계가 바로 작동하지 않습니다. 전원을 켜기 전에 화면이 꺼진 것을 확인하십시오.

■ 기계 설치 및 이동

- 기계를 옮기기 전에 당사 고객 지원 센터 또는 고객 엔지니어에게 문의하십시오.
- 기계 작동 중에는 기계에 충격을 가하지 마십시오.
- 원고대 커버를 닫을 때 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오.
- 기계의 배기팬 환기구 근처에 물건을 두지 마십시오.

■ 문자 코드

컴퓨터에서 데이터 송신 시 기계에서 지원하지 않는 문자가 파일 이름에 포함되어 있으면 문자가 올바르게 표시되지 않을 수 있습니다. ASCII 문자만 사용하십시오.

■ 하드 디스크

이 제품에는 하드 디스크를 장착할 수 없습니다.

■ 작업 이력 리포트

출력 파일 이름에 영문자와 숫자 이외의 기호가 포함되어 있는 경우 작업 이력 리포트에 바르게 표시되지 않습니다.

■ 프린트 결과

- 각 설정에서 용지 방향을 바꾸는 종류 기능은 일반 종류에 비해 생산성이 떨어질 수 있습니다.
- 사용한 매체 종류에 따라 양면 프린트 시 또는 연속 프린트 중 출력 트레이 변경 시 스캔 방향을 따라 고무 롤러 흔적이 생기거나 토너의 왁스 성분이 용지에 묻을 수 있습니다.
- 기계를 켜 직후 프린트 용지에 물방울이 묻는 경우가 있습니다.
- 사용한 매체 종류에 따라 핀치 롤러 흔적 및 미세한 자국이 스캔 방향을 따라 생길 수 있습니다.
- 저습 환경에서 대량 프린트 시 스캔 방향을 따라 불규칙한 선이 나타날 수 있습니다.
- 저온 저습 환경에서 프린트 시에는 고밀도 이미지 안쪽의 컬러가 흐려질 수 있습니다.
- 저습 환경에서 프린트 시 용지 뒷면 이미지에 작은 흰 점이 생길 수 있습니다.

■ 원고이송장치

Sleep 모드 중에는 원고이송장치에 보급한 원고가 검지되지 않습니다.

복사 기능 사용 시의 보충 및 제한

■ 복사 기능

전면 복사 기능은 지원되지 않습니다.

■ ID 카드 복사

다음의 경우를 제외하고는 보급된 ID 카드의 양면이 용지를 반으로 나눈 각 면에 프린트됩니다.

- ID 카드의 크기가 ID 카드 복사 기능의 표준 프린트 가능 크기보다 큰 경우 이미지가 중앙에 프린트됩니다.
- ID 카드의 크기가 ID 카드 복사 기능의 표준 프린트 가능 크기보다 큰 경우 이미지 일부가 잘릴 수 있습니다.
- 테두리 삭제 기능으로 인해 ID 카드의 가장자리가 잘릴 수 있습니다.

■ 메모리 정보

분류 기능을 사용하여 복사하는 경우 기계 메모리가 부족하면 스캔되고 있는 문서 데이터만 출력됩니다.

■ 자동 회전 정보

장변이 297mm를 초과하는 문서의 경우 (N-up 기능 사용 시는 예외) 자동 회전이 수행되지 않습니다.

프린트 기능 사용 시의 보충 및 제한

■ 긴 원고 이송 출력

긴 원고 이송 출력은 지원되지 않습니다.

■ 조작부 조작 중 작업 프린트

다음의 경우 프린트 작업 처리 또는 출력 속도가 저하될 수 있습니다.

- 프린트 작업 실행 중 조작부를 조작한 경우
- [작업확인] 화면에 프린트 작업 상태가 표시된 경우
- 프린트 드라이버가 빈 페이지를 건너뛰도록 설정되어 있어도 흰 문자, 개행 기호, 공백 기호가 포함된 빈 페이지는 인쇄됩니다.

■ 프린트 결과가 설정과 다른 경우

다음의 경우처럼 프린트 페이지 버퍼용 메모리 부족으로 인해 지정한 것과 프린트 결과가 다를 수 있습니다.

- 양면 프린트 작업이 단면으로 인쇄됨
- 작업이 중단됨 (데이터를 프린트 페이지 버퍼로 쓸 수 없는 경우 해당 페이지를 포함한 작업이 중단됨)

■ 양면 프린트의 사용매수 측정

양면 프린트 시 사용하는 응용 프로그램에 따라 페이지를 조정하기 위해 백지가 자동 삽입될 수 있습니다. 응용 프로그램에 의해 삽입된 백지도 사용매수로 측정됩니다.

■ 프린트 작업 자동 취소

기계 오작동이 발생하거나 선택한 트레이가 설치되어 있지 않은 경우 작업이 취소됩니다.

스캔 기능 사용 시의 보충 및 제한

이 절에서는 스캔 기능 사용 시의 보충 및 제한 사항에 대해 설명합니다 .

스캐너 드라이버에 대한 참고 및 제한 사항은 기계와 함께 제공된 미디어 (소프트웨어 / 제품 설명서) 의 "Readme" 정보를 참고하십시오 .

■ 스캔 용량 제한

1 페이지에 스캔할 수 있는 최대 용량은 297x432mm 입니다 . 표준 크기는 A3 또는 11x17" 입니다 .

■ SMB 환경의 네트워크 참고

- 공유 폴더 이외의 공유 리소스(공유 프린터 등)가 256개 이상 구성되어 있으면 공유 폴더 이외의 공유 리소스가 공유 폴더 목록에 표시될 수 있습니다 .
- 목록에 표시된 네트워크 설정 (작업 그룹명 , 서버명 , 공유명 등) 은 알파벳순으로 표시되지 않을 수 있습니다 .
- 등록된 SMB 의 대상이 맞지 않으면 , 작업은 전송 상태로 진행된 후 < 정지 > 버튼을 눌러도 종료되지 않습니다 . 에러 코드 "026-737" 가 나타나면 작업은 종료됩니다 .

■ 스캔 이미지의 압축 형식

- 스캔 (PC 저장)(네트워크) 및 스캔 (메일송신) 의 압축 형식은 흑백 이미지의 경우 PDF 또는 TIFF 형식이며 컬러 이미지의 경우 PDF 또는 JPEG 형식입니다 .

■ 메일 인증

- 메일 기능에는 SMTP 인증만 지원됩니다 .

■ 메일 수신국 사양

- 메일 기능에는 여러 수신국 사양이 지원되지 않습니다 .

■ PC 호환 (USB) 및 Windows Image Acquisition(WIA) 호환 응용 프로그램 동시 사용

- 버튼 관리자 실행 중에 Windows Image Acquisition(WIA) 호환 응용 프로그램을 실행하면 PC 로 스캔할 수 없다는 메시지가 표시될 수 있습니다 . 재기동하고 다시 시도하려면 Windows Image Acquisition(WIA) 호환 응용 프로그램을 닫으십시오 .

■ 주소록

- 기계에 SSL 이 지원되지 않아 메일주소가 네트워크 상에서 도청될 수 있으므로 CentreWare Internet Services 를 사용하여 주소를 등록하는 경우에는 Ethernet 교차 케이블을 사용하여 기계를 컴퓨터에 연결할 것을 권장합니다 .
- SMB 서버 경로 및 공유명에 2-byte UTF-8 가 지원되며 이름을 주소록에 등록할 수 있으나 한글 및 중국어 간체를 제외한 언어는 기계 화면에 표시되지 않습니다 .

■ 스캔 작업 취소

예를 들면 네트워크 케이블이 빠져 있거나 전송이 이미 완료되었을 시 , 스캔 (SMB/ 이메일) 으로 전송 중 < 정지 > 버튼을 눌러도 작업을 멈출 수 없습니다 .

■ 스캐너 드라이버

Windows Image Acquisition(WIA) 드라이버와 함께 TWAIN 호환 응용 프로그램을 사용하면 스캔이 중단될 수 있습니다 .

이런 경우 , TWAIN 드라이버로 스캔하십시오 .

인터넷 또는 인트라넷 연결 시의 보충 및 제한

■ 인터넷 / 인트라넷 연결

웹 서버, 서버 응용 프로그램, 프록시 서버, 방화벽에 따라 인터넷 또는 인트라넷에 연결하지 못할 수 있습니다.

타사 서버 응용 프로그램, 프록시, 방화벽을 사용하여 인터넷 또는 인트라넷에 연결하려면 다음 요건을 충족해야 합니다.

- 이 소프트웨어는 Windows XP, Windows Server 2003, Windows Server 2008, Windows Server 2008 R2, Windows Vista, Windows 7, Windows 8, Windows 8.1, Windows Server 2012 또는 Windows 2012 R2 에서 실행해야 합니다.
- RFC2617: HTTP Authentication: Basic and Digest Access Authentication 을 충족해야 합니다. (Basic Authentication 만 지원, 다른 인증은 지원되지 않음)
- GET/CONNECT/POST 방식 지원

■ CentreWare Internet Services

- 브라우저 설정에 따라 선택한 언어의 문자가 올바르게 표시되지 않을 수 있습니다.
- CentreWare Internet Services 의 선택한 언어와 기계에 지정된 언어 설정이 다를 경우 CentreWare Internet Services 에 입력된 텍스트는 기계에 올바르게 표시되지 않습니다. 두 언어 설정을 동일해야 합니다.
- 여러 브라우저로 CentreWare Internet Services 에 동시에 액세스하거나 네트워크 상태에 따라 탭이 제대로 표시되지 않을 수 있습니다. 이 경우 새로 고침 기능을 사용하십시오.
- CentreWare Internet Services 에서 설정된 최대 로그인 횟수는 실질적으로 인터넷 익스플로러를 통해 접속했을 시 인증 실패 허가 횟수와 다릅니다. 파이어폭스와 구글 크롬에서는 일어나지 않습니다.

컴퓨터에서 조작 시의 보충 및 제한

■ 지원되는 OS

지원되는 OS 는 기능에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 " 사양 " (P.236) 을 참고하십시오.

중요 • 지원되는 최신 운영 체제에 대한 자세한 내용은 당사 웹 사이트를 참고하십시오.

SMB 사용 시의 보충 및 제한

이 절에서는 SMB 사용 시의 보충 및 제한에 대해 설명합니다.

■ 기계 구성

- IP 주소는 시스템 전체에 대해 관리합니다. 네트워크 관리자에게 문의 후 설정을 구성하십시오.
- 네트워크 환경에 따라 Subnet Mask 및 Gateway 주소 설정이 필요합니다. 네트워크 관리자에게 문의하여 필요한 설정을 구성하십시오.

■ 컴퓨터 구성

- IP 주소는 시스템 전체에 대해 관리합니다. 네트워크 관리자에게 문의 후 설정을 구성하십시오.
- IP 주소 등 호스트와 함께 NIS(Network Information Service) 에서 사용되는 네트워크를 설정하는 경우에는 NIS 관리자에 문의하십시오.

■ SMB 인증

SMB 인증용 인증 서버를 IP 주소 또는 호스트명으로 지정한 경우 도메인명이 잘못되 어도 입력한 사용자명과 비밀번호가 올바르면 인증됩니다.

■ 컴퓨터의 파일

- SMB 전송 중 네트워크 에러가 발생하거나 기계 또는 컴퓨터 연결이 끊기면 전송된 파일의 일부가 컴퓨터에 저장됩니다. 이 파일은 수동으로 삭제하십시오.
- 동일한 이름의 파일이 컴퓨터에 있는 경우 컴퓨터의 파일은 기계에서 전송된 파일로 대체됩니다.

TCP/IP(LPD/Port9100) 사용 시의 보충 및 제한

이 절에서는 TCP/IP(LPD/Port9100) 사용 시의 보충 및 제한에 대해 설명합니다.

■ 기계 구성

- IP 주소는 시스템 전체에 대해 관리합니다. 네트워크 관리자에게 문의 후 설정을 구성하십시오.
- 네트워크 환경에 따라 Subnet Mask 및 Gateway 주소 설정이 필요합니다. 네트워크 관리자에게 문의하여 필요한 설정을 구성하십시오.

■ 컴퓨터 구성

- IP 주소는 시스템 전체에 대해 관리합니다. 네트워크 관리자에게 문의 후 설정을 구성하십시오.
- IP 주소 등 호스트와 함께 NIS(Network Information Service) 에서 사용되는 네트워크를 설정하는 경우에는 NIS 관리자에 문의하십시오.

■ 인쇄 중

컴퓨터의 IP 주소 또는 컴퓨터 이름을 변경한 경우 기계에서 전송된 질의 및 취소 처리가 제대로 실행되지 않습니다. 따라서 수신 버퍼에 프린트 데이터가 없을 때 기계를 껐다 켜십시오.

보충 • 기계 조작부를 사용하여 기계 수신 버퍼의 현재 프린트 데이터의 프린트를 취소할 수는 있으나 대기 중인 프린트 데이터의 프린트는 취소할 수 없습니다.

■ IP 주소로 인한 통신 제한

통신을 허가하는 IPv4/IPv6 주소가 기계에 등록되어 있는 경우 등록된 주소로 통신할 수 없는 경우가 있습니다. 이런 경우, 호스트에 고정 IPv4/IPv6 주소를 지정하고 통신에 허가된 주소로서 기계에 같은 주소를 설정합니다.

IPv6 연결 시의 보충 및 제한

이 절에서는 IPv6 연결 시의 보충 및 제한에 대해 설명합니다 .

- 다음 운영 체제 버전으로만 IPv6 환경에서 프린트할 수 있습니다 .
 - Windows XP
 - Windows Vista
 - Windows 7
 - Windows Server 2008
 - Windows Server 2008 R2
 - Windows 8
 - Windows Server 2012

중요 • Windows XP 컴퓨터에는 IPv6 을 설치해야 합니다 .

- SMB 의 일부 기능은 지원되지 않습니다 . (NetBIOS 이름으로 서비스를 사용하는 경우 일부 환경에서는 통신할 수 없습니다)
- 기계 자체의 IPv6-in-IPv4-tunneling 기능은 지원되지 않습니다 .

중요 • [IP 모드] 를 [IPv6] 로 설정한 경우 IPv6-inIPv4-tunneling 을 수행할 수 없습니다 .

- 동일 서브넷에 여러 라우터가 존재하는 경우 통신 문제가 발생할 수 있습니다 .
- 듀얼 스택 환경에서 서비스 사용 시 DNS 서버 또는 기계에서 사용하는 서버의 네트워크 설정으로 인해 성능 문제가 발생할 수 있습니다 .
- 자동 설정 IPv6 주소 및 IPv6 DNS 서버 주소는 사용하지 못할 수 있습니다 .
" 사용할 수 없는 IPv6 주소 " 란 사이트 로컬 주소 (fec0::) 또는 IPv6 설명 점두사 (2001:db8::/32) 가 있는 주소를 의미합니다 .
- IP 작동 모드가 듀얼 스택이고 IPv4 및 IPv6 에 대해 DNS 정보가 설정되어 있으며 기계에서 FQDN 를 사용하여 지정된 장치와 통신하는 경우에는 기계 시작 후 IPv4 DNS 정보를 바로 사용할 수도 있습니다 .
- 기계의 IP 주소로 표시된 주소는 변경될 수 있습니다 .
예를 들어 듀얼 스택 모드에서 IPv4 주소 또는 IPv6 주소 중 하나가 표시되지 않거나 IPv6 주소가 다르게 표시될 수 있습니다 .
- 기계에 IPv6 를 활성화하고 IPv4 를 비활성화한 경우 스캔 (PC 저장)(SMB) 기능의 검색 기능에 대해 저장 장소를 지정할 수 없습니다 .
- 다음과 같은 경우 기계에서 동일한 장치의 주소인지 확인하지 못할 수 있으므로 LDP 에 의해 실행된 사용자의 프린트 작업에 대한 상태 확인 (lpq) 또는 취소 (lprm) 명령을 실행하지 못할 수 있습니다 .
 - 동일 호스트로 IPv4 및 IPv6 주소를 동시에 조작하는 경우
 - 동일 호스트로 여러 IPv6 주소를 동시에 조작하는 경우
- IPv6 주소가 작업 로그에 제대로 기록되지 않을 수 있습니다 . 정확한 기록을 위해 IPv4 네트워크를 사용하십시오 .
- SMB 통해 라우터 밖의 장치를 검색하는 경우에는 주소를 직접 입력하십시오 . 로컬 링크 (FF02::1) 내에서는 멀티캐스트만 지원됩니다 .
- DNS 서버가 없는 IPv6 네트워크 환경에서 SMB 인증용 SMB 서버 설정 시 컴퓨터 이름을 지정하면 인증할 수 없습니다 . 인증 서버의 컴퓨터 이름은 IPv6 주소로 지정하십시오 .

색인

숫자	N
10BASE-T/100BASE-TX 인터페이스 63	Network TWAIN 51
1 단 트레이 모듈 62, 240, 242	N-up 109
1 단 트레이 모듈 커버 63	
2 단 트레이 모듈 62, 240, 242	O
2 단 트레이 모듈 커버 62	OK 버튼 69
A	P
Address Book 167	PDL(페이지 기술 언어) 238
C	Port9100 36, 50
C 복귀 버튼 70	S
CentreWare Internet Services 43	Service Settings Report 167
E	Sleep 모드 67
Error History Report 167	SMB 36, 48
Ethernet 45	SMTP 50
Ethernet 인터페이스 사용 30	SMTP 서버 설정 38
H	SNMP 36, 47
HTTP 51	System Settings Report 167
I	T
ID 카드 복사 104	TCP/IP 45
IP 주소 제한 53	TWAIN/WIA 스캔 120
IP 주소 (IPv4) 32	U
IP 주소 (IPv6) 32	USB 인터페이스 63
IP 필터 설정 148	USB 인터페이스 사용 30
J	USB 를 통한 120
Job Counter Report 167	ㄱ
Job History Report 167	가는 유리띠 65
L	고정식 바퀴 62
LPD 36, 49	기계 구성품 62
	기계 문제 193
	기계 청소 187
	기계관리자 모드 해제 137

기계관리자 모드로 전환	136
기계관리자 비밀번호	145
기계관리자 정보 설정	54
기계확인 버튼	69

ㄴ

내부 커버	65
농도	70, 107, 126, 149, 153

ㄷ

다중이미지 버튼	70
데이터 표시등	70
뒤로 버튼	70
드럼 경고 표시	141
드럼 상태	162
드럼 주의 표시	141
드럼 카트리지	64, 178
드럼 카트리지 교체	182
등록 정보 탭	44

ㄹ

라이선스 정보	23
로그인 비밀번호	158
리포트 / 리스트	167

ㅁ

메모리 용량	236
메일 송신	36
메일 제목 및 본문 설정	39
무게	237
문제 해결	191, 192

ㅂ

바탕색지움	150
바탕색지움 레벨	151
배율	236
배율 - 사전설정	151
배율선택	111, 150
복사 문제	201
복사 버튼	69
복사 상한	159

복사 용지 집계관리	114
복사 페이지수	158
복사 페이지수 리셋	159
복사할 수 없음	201
분류	109
분류 / 해상도 버튼	70

ㅅ

사용 가능한 용지	86
사용매수 확인	166
사용할 수 없는 용지	87
선명도	155
소모품 교체	178
소모품 확인	162
수동트레이에 용지 보급	90
수신국 조작	56
수신국 확인	155
수신국리스트	55
숫자 버튼	69
스캐너 드라이버	58
스캐너 드라이버 설치	58
스캔 드라이버	239
스캔 문제	206
스캔 버튼	70
스캔 해상도	236, 238
스캔 (PC 저장)	239
스캔 (PC 송신)	123
스캔 (메일송신)	121, 239
스탠드	242
시계	143
시스템 설명	44
시작 버튼	70
신분증 복사 버튼	69

ㅇ

앞커버	62
양면 버튼	70
양면 자동 원고이송장치	65, 240
양면 출력 유닛	240
양면 / 단면선택	108, 128, 149
에러 코드	216
에러 표시등	70
연속 복사 매수	237
연속 복사 속도	237

ㅋ

컬러모드	129, 153
퀵 버튼 정보	70
크기	237
크기 / 무게	240

ㅌ

테두리지움	150, 152, 155
토너 상태	162
토너 주의 표시	141
토너 카트리지	64
토너 카트리지 교체	179
트레이 1	62, 140
트레이 1 ~ 4 에 용지 보급	89
트레이 1 ~ 4 의 용지크기 변경	92
트레이 2	62
트레이 2 ~ 트레이 4	140
트레이 3	62
트레이 4	62
트레이 5	140
트레이 락	242

표

파일 형식 (컬러)	154
파일 형식 (흑백)	154
포트 상태 설정	45
표준 용량 토너 카트리지	178
표준 용지	85
프로토콜	238
프린터 드라이버 설치	58
프린터 문제	204
프린트	133
프린트 가능 영역	241
프린트 해상도	236, 238
프린트할 수 없음	204
필요 공간	237

ㅎ

하드 디스크 용량	236
하프톤	236
해상도	128, 153
화면	69
화살표 버튼	69
확인 / 변경	157
확장 트레이	91

DocuCentre S2520/S2320
사용설명서

ME7061K2-1(제1판)
2014년 9월

Fuji Xerox Co., Ltd.

Copyright © 2014 by Fuji Xerox Co., Ltd.