

DocuPrint 4405 d

DocuPrint 3505 d

DocuPrint 3205 d

사용설명서

Adobe, Adobe 로고, Acrobat, Adobe Reader, PostScript, Adobe PostScript 3 및 PostScript 로고는 미국 및 / 또는 기타 국가에서 Adobe Systems Incorporated 의 등록 상표 또는 상표입니다.

Microsoft, Windows, Windows Server, Internet Explorer 및 Microsoft Edge 는 미국 및 / 또는 기타 국가에서 Microsoft Corporation 의 등록 상표 또는 상표입니다.

Bonjour, iPad, iPhone, Mac, macOS, OS X 및 AirPrint 는 미국 및 기타 국가에 등록된 Apple Inc. 의 상표입니다.

Android, Google, Google Chrome 및 Google Cloud Print 는 Google Inc. 의 등록 상표 또는 상표입니다.

RSA 및 BSAFE 는 미국 및 / 또는 기타 국가에서 EMC Corporation 의 등록 상표 또는 상표입니다.

Mopria 및 Mopria 로고는 미국 및 기타 국가에서 Mopria Alliance, Inc. 의 등록 상표 및 서비스 마크입니다. 무단 사용은 엄격하게 금지됩니다.

모든 제품명 / 브랜드명은 해당 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.

Microsoft 제품 스크린샷은 Microsoft Corporation 의 허락을 받아 다시 프린트되었습니다.

이 설명서에서  로 표시된 설명은 이 제품을 안전하게 사용하기 위한 주의사항입니다. 작동하기 전에 주의사항을 읽고 지침을 따르십시오.

사용 여부에 관계없이 지폐, 주식 및 증권 인증서 또는 이와 유사한 특성을 가진 기타 문서를 프린트하는 것은 불법 행위로 간주될 수 있습니다.

Heisei Mincho W3 및 Heisei Kaku Gothic W5 는 일본 표준 협회의 주축을 이루는 생산 그룹에서 공동으로 개발했습니다. 일부 폰트에는 당사가 디자인한 외부 문자가 포함되어 있습니다. 이러한 폰트는 허락 없이 복사하거나 수정할 수 없습니다.

하드 디스크에 문제가 있을 경우 기계의 하드 디스크에 저장된 데이터가 손실될 수 있습니다. Fuji Xerox 는 그러한 데이터 손실로 발생하거나 그로 인해 초래된 직간접적인 손해에 대해 책임지지 않습니다.

Fuji Xerox 는 컴퓨터 바이러스 감염이나 컴퓨터 해킹으로 인한 기계 고장에 대해 책임지지 않습니다.

중요

1. 본 설명서는 모든 권한을 보유한 저작권으로 보호됩니다. 저작권법에 따라 발행인의 서면 동의 없이 본 설명서의 전부 또는 일부를 복사하거나 수정할 수 없습니다.
2. 본 설명서의 내용은 사전 공지 없이 변경될 수 있습니다.
3. 모호한 부분, 오류, 생략 또는 누락된 페이지에 대한 의견이 있으면 언제든지 알려 주십시오.
4. 본 설명서에 구체적으로 명시되지 않은 절차를 기계에 시도하지 마십시오. 무단 조작은 결함 또는 사고로 이어질 수 있습니다. Fuji Xerox 는 장비 무단 조작으로 발생하는 모든 문제에 대해 책임지지 않습니다.
이 제품의 수출은 일본의 외환 및 외국무역 관리법 및 / 또는 미국의 수출 통제 규정에 따라 엄격히 통제됩니다.

Xerox, Xerox 로고, Fuji Xerox 로고, ContentsBridge, PDF Bridge 및 CentreWare 는 미국 및 / 또는 기타 국가에서 Xerox Corporation 의 등록 상표 또는 상표입니다.

ApeosWare 및 DocuWorks 는 일본 및 / 또는 기타 국가에서 Xerox Corporation 의 등록 상표 또는 상표입니다.

처음에

DocuPrint 4405 d/DocuPrint 3505 d/DocuPrint 3205 d(이하 “ 기계 ” 로 지칭함) 를 구매해 주셔서 감사합니다 .

기계 작동 절차 및 주의 사항이 이 지침 설명서에 나와 있습니다 . 이 기계에서 최고의 성능을 얻으려면 본 설명서를 빠짐없이 읽어 주십시오 .

본 설명서는 컴퓨터와 네트워크 운용 및 구성에 대한 기본 지식을 숙지한 사용자를 대상으로 합니다 . 컴퓨터 또는 네트워크 환경에 대한 기본 정보 또는 작동 방법은 컴퓨터 , 운영 체제 또는 네트워크 시스템과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오 .

본 설명서를 읽은 후 추후 참고할 수 있도록 안전하고 찾기 쉬운 장소에 보관하십시오 . 이해하지 못하는 작동이 있거나 기계가 고장 날 경우 본 설명서를 다시 참조할 수 있습니다 .

Fuji Xerox Co., Ltd.

목차

처음에	3
목차	4
1 시작하기 전에	9
1.1 설명서의 종류	9
1.2 사용설명서에 대하여	10
구성	10
표기	11
1.3 주요 구성품 및 기능	12
프린터 본체	12
조작부	16
1.4 기계의 그래픽 기호와 그 의미	18
2 기계 설정	19
2.1 기계 켜기 / 끄기	19
기계 켜기	19
기계 끄기	19
2.2 조작부 표시 언어 설정	20
2.3 컴퓨터에 기계 연결	21
유선 (Ethernet) 네트워크에 연결	21
USB 로 컴퓨터에 연결	21
무선 네트워크에 연결	22
IP 주소 설정	27
Windows® 용 소프트웨어 설치	31
Linux 컴퓨터에 프린터 드라이버 설치	34
3 기계 사용	35
3.1 조작부 화면	35
3.2 절전 모드	36
절전 모드 설정	36
절전 모드 종료	36
기계가 절전 모드로 전환되지 않는 경우	36
3.3 용지	37
권장 프린트 용지	37
각 트레이에 사용 가능한 용지무게와 용지 양	37
용지 보관 및 취급	39
3.4 용지 보급	40
수동트레이에 용지 보급	40
용지트레이 1 및 트레이 모듈 (용지트레이 2~4)(옵션) 에 용지 보급	45
용지트레이의 용지크기 설정	51
용지트레이의 용지종류 설정 변경	53
각 용지종류에 대한 화질 보정 설정 구성	54
자동 트레이 선택 기능	56
자동 트레이 선택을 수동트레이로 설정	57

4	프린트	59
4.1	컴퓨터로 프린트	59
4.2	프린트 작업 취소 / 확인	61
	프린트 작업 취소	61
	프린트 작업 상태 확인	62
4.3	봉투 프린트	63
	봉투 보급	63
	봉투 프린트	63
4.4	표준외 크기 용지에 인쇄	66
	표준외 크기 용지 보급	66
	표준외 크기 용지 등록	66
	표준외 크기 용지에 인쇄	68
4.5	다양한 종류의 용지 프린트	69
4.6	기밀 문서 프린트	
	- 문서보호 프린트 -	72
	문서보호 프린트	72
	문서보호 프린트로 프린트	73
4.7	출력물 확인 후 프린트	
	- 샘플 프린트 -	76
	샘플 프린트	76
	샘플 프린트로 프린트	76
4.8	지정된 시간에 프린트	
	- 시각지정 프린트 -	80
	시각지정 프린트	80
	시각지정 프린트 작업 프린트	80
	시각지정 프린트 작업 취소	82
4.9	개인 프린트	83
	개인 프린트	83
	개인 프린트 설정 구성	83
	개인 프린트로 프린트	84
	프린트 작업 삭제	84
4.10	인증 프린트 설정	85
	인증 프린트 설정	85
	인증 프린트 설정 구성	85
	인증 프린트로 프린트	86
4.11	PDF 파일 직접 프린트	88
	PDF 파일 직접 프린트	88
4.12	DocuWorks 파일 직접 프린트	90
	DocuWorks 파일 직접 프린트	90
4.13	메일을 사용하여 프린트	
	- 메일 프린트 -	92
	메일 프린트 환경 구성	92
	메일 수신	96
	메일을 수신하여 수동으로 프린트	98
	메일 프린트 기능 사용 시 주의 사항	99
5	모바일 디바이스에서 프린트	100
5.1	모바일 디바이스에 기계 연결	100
	Wi-Fi 네트워크를 통한 연결	100
	Wi-Fi Direct 네트워크를 통한 연결	101
5.2	Print Utility	105
5.3	다른 프린트 서비스 사용	106

AirPrint	106
Google Cloud Print	107
Google Cloud Print 에 기계 등록	108
Mopria	110
6 기계 설정 변경	111
6.1 공통 메뉴의 개요	111
메뉴 구성	111
설정 변경	114
6.2 공통 메뉴 설정	116
[리포트 / 리스트]	116
[사용매수 확인]	116
[기계관리자 메뉴]	116
[프린터 언어 설정]	189
[언어선택]	199
7 기계를 보다 효율적으로 활용	200
7.1 CentreWare Internet Services 사용	200
웹 브라우저 설정	201
CentreWare Internet Services 시작	203
온라인 도움말 사용	204
7.2 기계와 함께 제공된 소프트웨어 사용	205
개요	205
소프트웨어 업데이트	205
7.3 RAM 디스크 활성화	206
7.4 보안 기능	208
보안 기능 개요	208
워터마크 기능 사용	210
강제 주석 기능	211
감사 로그 사용	211
7.5 암호화 설정 구성	212
인증서 종류	212
암호화 정보	212
HTTP 통신 암호화 설정 구성	213
암호화를 위한 IPSec 구성	217
7.6 사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한	220
인증 및 집계관리 기능의 개요	220
인증 및 집계관리 설정 구성	221
IC 카드 리더기 사용을 위한 구성	226
8 기계관리	228
8.1 소모품 교환	228
토너 카트리지 교환	229
드럼 카트리지 교환	231
정착부 교환	236
용지트레이 1~4 의 용지이송롤러 교환	239
용지이송롤러 키트 교환 (수동트레이)	245
전사롤 장치 교환	250
8.2 리포트 / 리스트 프린트	253
리포트 / 리스트 종류	253
리포트 / 리스트 프린트	256

8.3	사용매수 확인	258
	사용 매수 확인 (사용 매수)	258
	컴퓨터로 사용매수 확인 ([집계 리포트 (프린트 작업)])	259
	기능별 사용매수 확인 ([기능별 카운터 리포트])	260
8.4	메일로 기계 상태 확인	261
	메일 통지 서비스로 전달된 정보	261
	메일 통지 서비스 구성	261
8.5	용지 Regi 조정	264
8.6	기계 클리닝	267
	기계 외부 클리닝	267
	용지이송롤러 클리닝	267
9	문제 해결	274
9.1	용지 걸림 해결	274
	커버 [A] 에서 용지 걸림	274
	뒷면 커버 [B] 에서 용지걸림	281
	용지트레이 1~4 에서 용지 걸림	282
	수동트레이에서 용지걸림	285
9.2	기계 문제	286
9.3	프린트 문제	288
9.4	프린트 및 이미지 품질 문제	290
9.5	용지 보급 문제	299
9.6	네트워크 관련 문제	300
	무선 LAN 연결 문제	300
	Wi-Fi Direct 연결 문제	300
	CentreWare Internet Services 문제	301
	메일 프린트 / 메일 통지 서비스 문제	302
	IPv6 연결 문제	303
	IPv6 환경 프린트 문제	304
	기타 IPv6 문제	304
9.7	에러 코드	305
10	부록	339
10.1	사양	339
	기계	339
	용지트레이 2~4(옵션)	346
	내장 폰트	347
10.2	옵션 부속품	349
10.3	소모품 및 정기 교환 부품의 수명	350
10.4	기계 운반	352
10.5	비정품모드	353
10.6	최신 소프트웨어 얻기	354
10.7	기계 펌웨어 업데이트	355
10.8	ESC/P 에뮬레이션	356
	ESC/P 에뮬레이션 정보	356
	폰트 정보	357
	용지 배출 기능	358
	ESC/P 모드의 프린트 기능	360
	ESC/P 모드의 공통 메뉴 항목	360
	ESC/P 모드 메뉴 항목	361
	ESC/P 모드 리포트 / 리스트	368
	ESC/P 모드 참고 자료	369

10.9 HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션	375
HP-GL/HP-GL/2 에뮬레이션 정보	375
기본 설정	376
폰트 정보	377
용지 배출 기능	377
HP-GL 모드의 공통 메뉴 항목	379
HP-GL 설정 항목 리스트	380
HP-GL 모드 리스트 정보	387
10.10 PCL 에뮬레이션	388
PCL 에뮬레이션 정보	388
폰트 정보	389
용지 배출 기능	389
PCL 모드의 프린트 기능	392
PCL 모드와 관련된 공통 메뉴 항목	392
PCL 모드 메뉴 설정	393
PCL 모드 리포트 / 리스트	396
10.11 옵션 무선 LAN 키트 연결	397
10.12 옵션 트레이 모듈 설치	398
10.13 옵션 페이스 업 트레이 설치	403
10.14 옵션 Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트 설치	404
10.15 옵션 HDD 확장 키트 설치	406
10.16 옵션 기능 확장 키트 설치	408
10.17 보조 Ethernet 키트 (옵션) 설치	410
10.18 옵션 한글 추가 폰트 키트 설치	412
10.19 기계 일련번호 확인	414
조작부 메뉴 트리	415

1 시작하기 전에

1.1 설명서의 종류

설치 설명서(팜플렛)	기계를 셋업하는 방법, 기계를 안전하게 사용하기 위한 주의사항, 문제 해결 방법 및 기계와 함께 제공된 “소프트웨어/제품 설명서” 디스크의 사용 방법을 설명합니다.
사용설명서(본 설명서) (“소프트웨어/제품 설명서” 디스크)	프린트를 준비하고 다양한 프린트 기능을 설정하는 방법이 설명되어 있습니다. 또한 조작부 메뉴, 문제해결 정보, 옵션 액세서리 설치 및 기계관리에 대한 정보가 포함되어 있습니다.

1.2 사용설명서에 대하여

본 설명서는 이 기계를 처음 작동하는 사용자를 위해 작성되었으며 프린트 환경 설정 및 프린트 수행 방법과 지원되는 용지종류, 일일 기계관리 방법에 대해 설명합니다.

구성

본 설명서는 다음과 같은 장으로 구성되어 있습니다.

1 시작하기 전에	기능 작동 전에 기계에 대한 기본 정보를 설명합니다.
2 기계 설정	컴퓨터와 네트워크에 기계를 연결하는 방법과 컴퓨터에 소프트웨어를 설치하는 방법에 대해 설명합니다.
3 기계 사용	절전 모드, 사용 가능한 용지종류, 급지 절차를 설명합니다.
4 프린트	기본 프린트 작업에 대한 지침과 다양한 프린트 기능을 설명합니다.
5 모바일 디바이스에서 프린트	이 기계를 모바일 디바이스에 연결하는 방법과 모바일 디바이스에서 프린트하는 방법에 대해 설명합니다.
6 기계 설정 변경	조작부 메뉴와 조작부 메뉴를 구성하는 방법에 대해 설명합니다.
7 기계를 보다 효율적으로 활용	이 장에서는 기계 관리자를 위해 PC 에서 기계 조건을 확인하고 설정하는 도구, 보안 기능, 기계의 인증 및 집계 관리 기능을 설명합니다.
8 기계관리	소모품 교체, 다양한 리포트 및 리스트 프린트 등의 일일 기계관리에 대해 설명합니다.
9 문제 해결	용지 걸림 및 에러와 같은 문제를 해결하는 데 도움이 되는 절차를 설명합니다.
10 부록	사양, 옵션 제품 소개, 소모품 수명, 제품 정보를 가져오는 방법, 에뮬레이션에 대해 설명합니다.

표기

- 본 설명서에서는 개인용 컴퓨터 및 워크 스테이션을 모두 “컴퓨터” 라고 합니다.
- 이 가이드에 표시된 화면은 실제 제품의 화면과 다를 수 있습니다.
- 다음 항목은 본 설명서에서 사용되는 용어입니다.

 **중요** : 반드시 읽고 따라야 할 중요한 정보

 **참고** : 중점을 두어야 하는 추가 정보

 **참조** : 참고 섹션 또는 문서

- 다음은 본 설명서 전체에서 사용되는 기호입니다.

참조 “ ” : 본 설명서 내의 참고문

참조 ‘ ’ : 본 설명서 외의 참고문

[] : 메뉴 명칭, 메뉴 항목 또는 사용자의 컴퓨터 화면이나 기계 조작부 화면에 나타나는 메시지를 나타냅니다. 이 대괄호는 기계에서 출력되는 리포트와 리스트의 명칭을 나타내는 데에도 사용됩니다.

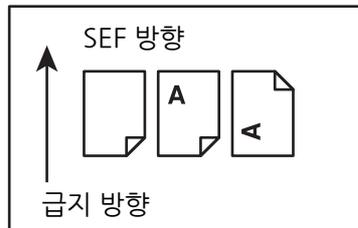
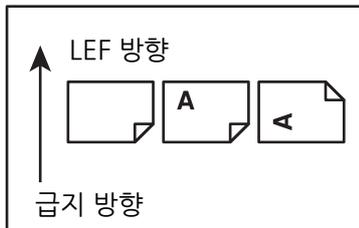
< > : 컴퓨터 키보드에 있는 키의 명칭이나 기계 조작부에 있는 하드웨어 버튼 또는 램프를 나타냅니다.

> : 조작부 화면이나 CentreWare Internet Services 조작 수행 시 메뉴 항목이나 명령의 흐름을 나타냅니다.

- 본 설명서에는 문서 또는 용지의 방향이 다음과 같이 설명되어 있습니다.

LEF(장변 금지) : 문서 또는 용지를 횡(가로)방향으로 금지합니다.

SEF(단변 금지) : 문서 또는 용지를 종(세로)방향으로 금지합니다.



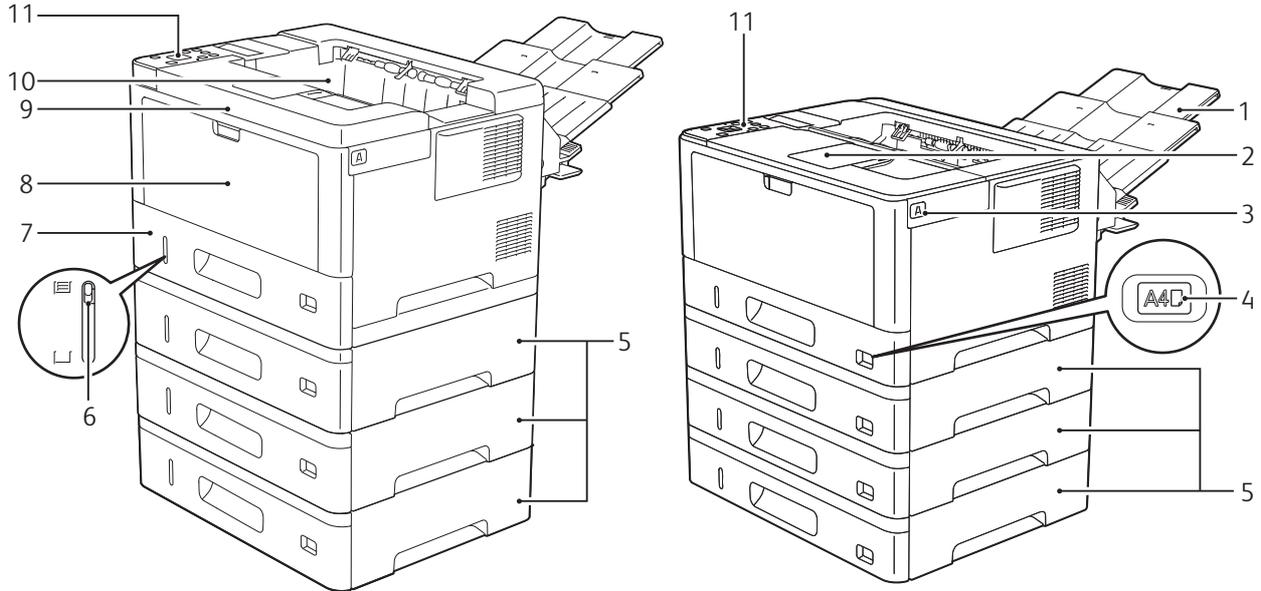
1.3 주요 구성품 및 기능

프린터 본체

전면

■ DocuPrint 4405 d

■ DocuPrint 3505 d/DocuPrint 3205 d



이 그림은 옵션 제품과 함께 설치된 기계를 보여줍니다.

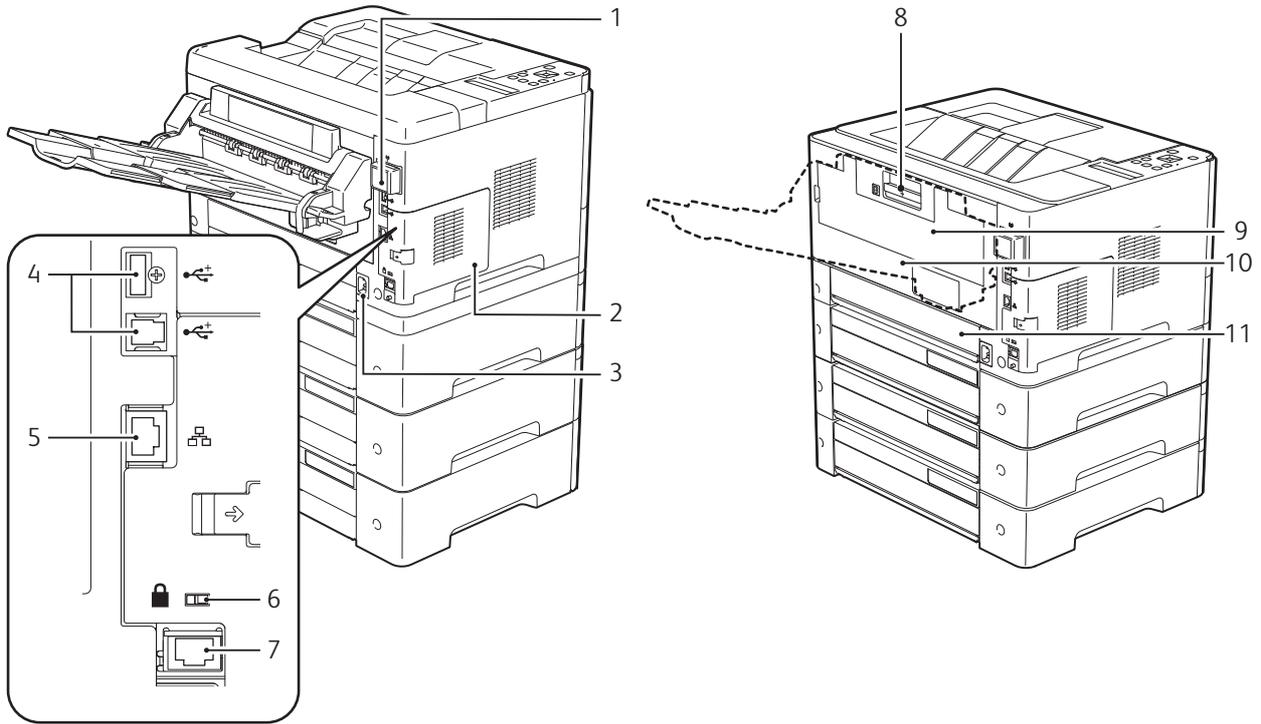
번호	이름	설명
1	페이스 업 트레이(옵션)	프린트된 용지가 프린트 면이 위쪽을 향한 상태로 이 트레이에 출력됩니다.
2	배출 확장 트레이	이 트레이를 열면 프린트된 용지가 트레이에서 미끄러져 떨어지는 것을 방지할 수 있습니다.
3	A 버튼	전면 커버를 열려면 이 버튼을 누릅니다.
4	용지크기 표시	트레이에서 크기 검지 전환 다이얼로 설정한 용지크기와 용지방향을 표시합니다.
5	용지트레이 2~4(옵션)	여기에 용지를 보급합니다.
6	용지 잔량 표시	용지트레이에 남아 있는 용지의 양을 표시합니다.
7	용지트레이 1	여기에 용지를 보급합니다.
8	수동트레이	용지트레이 1~4 에 로드하지 않았거나 로드할 수 없는 용지(두꺼운 용지와 같은 특수용지)를 보급합니다.
9	앞커버	소모품을 교체하거나 걸린 용지를 제거할 경우 이 커버를 엽니다.
10	중앙트레이	프린트된 용지가 프린트 면이 아래쪽을 향한 상태로 이 트레이에 출력됩니다.

번호	이름	설명
11	조작부	<p>전원 버튼, 조작 버튼, LED 램프 및 화면으로 구성되어 있습니다.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “조작부” (P. 16)”

후면

■ DocuPrint 4405 d

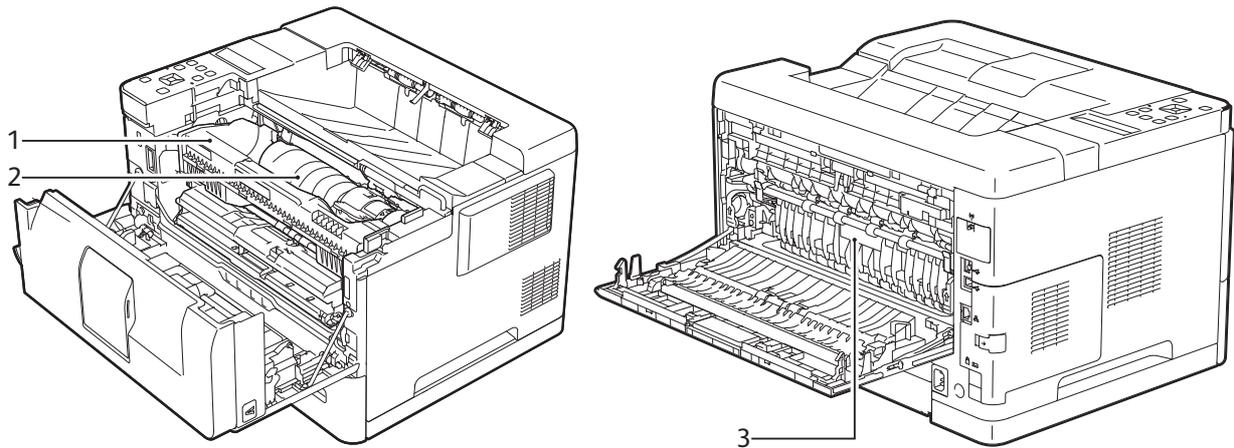
■ DocuPrint 3505 d/DocuPrint 3205 d



이 그림은 옵션 제품과 함께 설치된 기계를 보여줍니다.

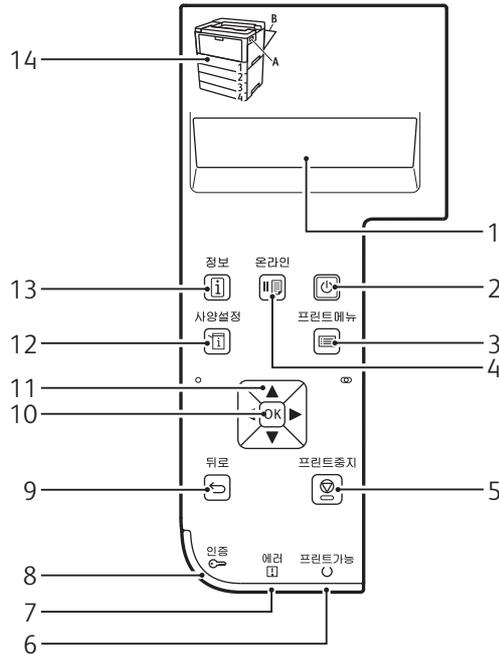
번호	이름	설명
1	무선 LAN 키트(옵션)	무선 LAN 연결을 사용하려면 무선 LAN 키트(옵션)를 설치합니다.
2	왼쪽 커버	HDD 확장 키트(옵션)를 설치할 경우 이 커버를 엽니다.
3	전원 코드 인입구	여기에 전원 코드를 연결합니다.
4	USB 인터페이스 커넥터	여기에 USB 케이블을 연결합니다.
5	Ethernet 인터페이스 커넥터	여기에 네트워크 케이블을 연결합니다. 💡 참고 • 보조 Ethernet 키트(옵션)가 설치된 경우 7 번 보조 Ethernet 커넥터에 케이블을 연결합니다.
6	보안 락 슬롯	여기에 보안 락을 연결합니다.
7	보조 Ethernet 커넥터(옵션)	보조 Ethernet 키트(옵션)가 설치된 경우 여기에 네트워크 케이블을 연결합니다.
8	B 레버	후면 커버를 열려면 이 레버를 아래로 누릅니다.
9	후면 배출 커버	페이스 업 트레이(옵션)를 설치할 경우 이 커버를 제거합니다.
10	후면 커버	용지 걸림을 제거하는 등의 경우 이 커버를 엽니다.
11	더스트 커버	옵션 트레이를 설치할 경우 이 커버를 제거합니다.

내부



번호	이름	설명
1	드럼 카트리지	광전도체가 들어 있습니다.
2	토너 카트리지	토너가 포함되어 있습니다.
3	정착부	열과 압력으로 토너를 녹여 용지에 고착합니다. <div style="text-align: center;">  중요 • 이 부분은 매우 뜨거우므로 만지지 마십시오. </div>

조작부



번호	이름	설명
1	화면	<p>기계 상태, 메뉴 옵션 및 메시지가 표시됩니다. 기계 전원을 켜면 [Please wait...]가 표시됩니다. [프린트할 수 있습니다]가 표시되면 기계가 프린트할 준비가 된 것입니다. 카드 인증이 사용되면 약 2 초 동안 인증된 사용자 ID 가 표시됩니다.</p> <p>참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “조작부 화면” (P. 35)
2	⏻ 버튼	<ul style="list-style-type: none"> • 기계의 전원을 켜거나 끄려면 누릅니다. • 절전 모드를 설정하거나 종료하려면 누릅니다. 기계가 절전 중인 경우 이 버튼이 켜집니다. <p>참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 전원을 켜거나 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “2.1 기계 켜기/끄기” (P. 19)를 참조하십시오. • 절전 모드에 대한 자세한 내용은 “3.2 절전 모드” (P. 36)를 참조하십시오.
3	☰ < 프린트메뉴 > 버튼	<p>문서보호 프린트나 샘플 프린트 같이 기계나 서버에 저장된 문서를 프린트하려면 누릅니다.</p> <p>참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 기능을 사용하려면 하드 디스크 확장 키트(옵션)를 설치하거나 RAM 디스크를 활성화해야 합니다. • 사용할 수 있는 프린트 기능은 환경에 따라 다릅니다. 기계에 사용할 수 있는 기능에 대해서는 “조작부 메뉴 트리”(P.415)를 참조하십시오. <p>참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “7.3 RAM 디스크 활성화” (P. 206)

번호	이름	설명
4	☰ < 온라인 > 버튼	기계를 오프라인으로 전환하려면 누릅니다. 기계가 오프라인 상태가 되면 ○ < 프린트가능 > 램프가 꺼지고 프린트가 수행되지 않습니다. ☰ < 온라인 > 버튼을 다시 누르면 기계가 온라인(프린트 가능) 상태가 됩니다.
5	⊘ < 프린트중지 > 버튼	프린트 작업을 취소하려면 누릅니다.
6	○ < 프린트가능 > 램프	기계가 프린트 준비가 되면 켜집니다.
7	ⓘ < 에러 > 램프	에러가 감지되면 깜박이거나 켜집니다.
8	🔑 < 인증 > 램프	IC 카드로 인증할 때 켜집니다.
9	↶ < 뒤로 > 버튼	메뉴 화면을 표시하여 이전 항목으로 복귀하려면 누릅니다.
10	OK 버튼	메뉴 화면에서 선택한 메뉴 옵션을 확정하려면 누릅니다.
11	<▲> <▼> <◀> <▶> 버튼	메뉴, 항목, 옵션 간에 이동하려면 누릅니다. 💡 참고 • <▲> 또는 <▼> 버튼을 누르고 있으면 사용 가능한 설정이 빠르게 순서대로 표시됩니다. 해당 설정의 기본값을 표시하려면 <▲> 및 <▼> 버튼을 동시에 누릅니다.
12	ⓘ < 사양설정 > 버튼	메뉴 화면을 표시하려면 누릅니다.
13	ⓘ < 정보 > 버튼	ⓘ가 표시되었을 때 자세한 정보를 보려면 누릅니다.
14	외관도	화면에 나타난 에러메시지에 표시된 위치를 확인합니다.

1.4 기계의 그래픽 기호와 그 의미

제품 기호와 그 정의는 다음 표를 참조하십시오.

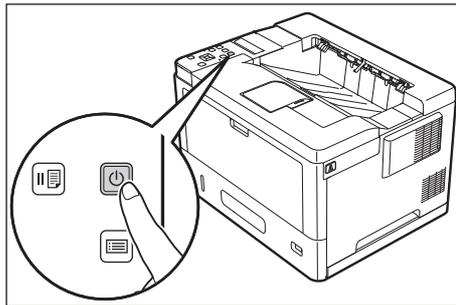
기호	정의	기호	정의
	경고 또는 주의: 이 경고를 무시할 경우 심각한 부상이나 심지어 사망에 이를 수 있습니다. 부상을 피하려면 주의하십시오. 재산 피해를 피하려면 주의하십시오.		용지 면이 위로 향하게 급지하십시오.
	경고: 기계의 표면이나 내부가 뜨겁습니다. 부상을 피하려면 주의하십시오.		용지 면이 아래로 향하게 급지하십시오.
	만지지 마십시오.		최대 적재선
	장치의 나사를 풀거나 장치에서 기계관리 작업을 수행하지 마십시오.		용지 잔량
	토너 장치를 태우지 마십시오.		용지걸림
	토너 장치를 직사광선에 노출하지 마십시오.		Ethernet
	전원을 켜거나 끕니다.		USB
	접히거나, 주름이 있거나, 찢어진 용지를 사용하지 마십시오.		토너
	잉크젯 용지를 사용하지 마십시오.		조작 방향
	OHP 필름을 사용하지 마십시오.		잠금
	용지를 공급하십시오.		잠금 해제

2 기계 설정

2.1 기계 켜기/끄기

기계 켜기

1. 조작부의  버튼을 누릅니다.

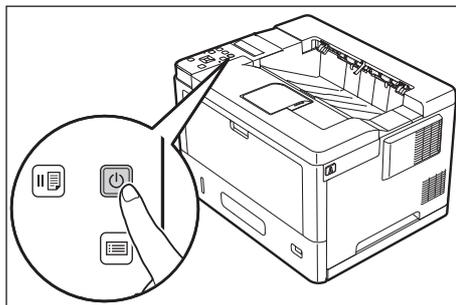


기계 끄기

참고

- 화면에 [기다려 주십시오.]가 표시되어 있는 동안에는 기계를 끄지 마십시오.
- 프린트 중에는 기계를 끄지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 기계가 꺼지면 기계에 저장된 프린트 데이터와 정보가 삭제됩니다.
-  버튼을 누른 후  버튼이 깜박이는 동안 전원 끄기 프로세스가 진행됩니다. 기계를 다시 켜려면  버튼이 완전히 꺼질 때까지 기다리십시오.
- 기계가 꺼진 후에 기계를 켜려면 조작부의 화면과 모든 램프가 꺼진 다음 10 초 동안 기다리십시오.

1. 조작부의  버튼을 누릅니다.



2. 화면에 [전원 끄기]가 표시되는지 확인한 다음  버튼을 누릅니다.

참고

- 기계를 완전히 끄려면 전원 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 비상 시에 전원 코드를 쉽게 분리할 수 있도록 전원 콘센트 근처에 기계를 설치하십시오.

2.2 조작부 표시 언어 설정

기계 조작부의 표시 언어를 [English], [Korean], [Simp. Chinese], [Trad. Chinese], [Japanese] 중에서 선택하십시오.

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정 리포트/리스트

2. [언어선택 Language]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정 언어선택 Language

 참고

• 이전 항목을 표시하려면 <▲> 버튼을 누릅니다.

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
언어가 표시됩니다.

언어 •English

4. 원하는 언어가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

5.  버튼을 누릅니다.

언어 •Korean

6.  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴를 닫습니다.
기계가 자동으로 재시작됩니다.

2.3 컴퓨터에 기계 연결

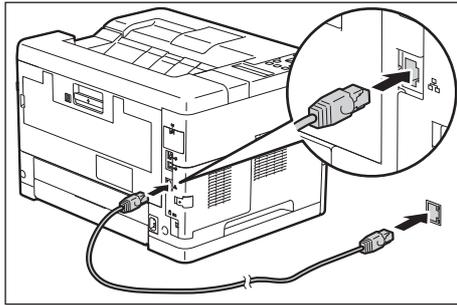
이 기계는 유선 LAN, USB 및 무선 LAN 연결을 지원합니다.

유선(Ethernet) 네트워크에 연결

1. Ethernet 케이블을 사용하여 기계를 Ethernet 콘센트나 허브에 연결합니다.

💡 참고

- 보조 Ethernet 키트(옵션)가 설치된 경우 보조 Ethernet 커넥터에 케이블을 연결하십시오.



2. 기계의 IP 주소를 설정합니다.

📖 참조

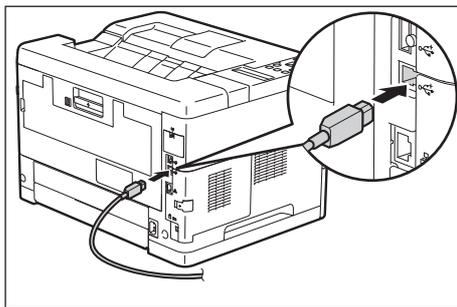
- IP 주소를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 “IP 주소 설정” (P. 27)을 참조하십시오.

USB 로 컴퓨터에 연결

기계가 꺼진 상태에서 USB 케이블을 사용하여 기계와 컴퓨터를 연결합니다.

⚠️ 중요

- 기계를 USB 허브에 연결하지 마십시오.



무선 네트워크에 연결

무선 네트워크 사용 준비

무선 설정을 구성하기 전에 다음 절차를 수행하십시오.

1. 무선 LAN 키트(옵션)가 기계에 연결되어 있는지 확인합니다.

참조

• 자세한 내용은 “옵션 무선 LAN 키트 연결” (P. 397)을 참조하십시오.
다음과 같이 무선 LAN 연결 설정을 구성할 수 있습니다.

- 조작부에서 자동으로 연결
“자동으로 무선 네트워크에 연결” (P. 22)
- 조작부에서 수동으로 연결
“수동으로 무선 네트워크에 연결” (P. 25)

자동으로 무선 네트워크에 연결

이 기계는 WPS(누름 버튼 방법)와 WPS(PIN 코드 방법)를 사용하여 무선 LAN 연결을 지원합니다.

WPS(누름 버튼 방법)의 경우 조작부에서 설정을 구성한 다음 액세스 지점 또는 무선 라우터의 WPS 버튼을 누르십시오.

WPS(PIN 코드 방법)의 경우 기계에 할당된 PIN 코드를 액세스 지점 또는 무선 라우터에 입력하십시오.

이러한 방법은 액세스 지점 또는 무선 라우터가 WPS 를 지원하는 경우에만 사용할 수 있습니다.

참조

- 액세스 지점 또는 무선 라우터에서의 WPS 작동에 대한 자세한 내용은 액세스 지점 또는 무선 라우터와 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.

■ WPS(누름 버튼 방법)로 연결

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정 리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정 기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴 네트워크/포트

4. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[TCP/IP 설정]이 표시됩니다.

네트워크/포트 TCP/IP 설정

5. [Wi-Fi 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

네트워크/포트
Wi-Fi 설정

6. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
[Wi-Fi 접속 상태]가 표시됩니다.

Wi-Fi 설정
Wi-Fi 접속 상태

7. [WPS 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi 설정
WPS 설정

8. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
[PBC 개시]가 표시됩니다.

WPS 설정
PBC 개시

9. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
[[설정]:접속]이 표시됩니다.

PBC 개시
[설정]:접속

10. [OK] 버튼을 누릅니다.

접속 중
[중지]:정지

11. 2 분 내에 액세스 지점 또는 무선 라우터의 WPS 버튼을 누릅니다.

■ WPS(PIN 코드 방법)로 연결

1. 조작부에서 [i] <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
[TCP/IP 설정]이 표시됩니다.

네트워크/포트
TCP/IP 설정

5. [Wi-Fi 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

네트워크/포트
Wi-Fi 설정

6. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[Wi-Fi 접속 상태]가 표시됩니다.

Wi-Fi 설정
Wi-Fi 접속 상태

7. [WPS 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi 설정
WPS 설정

8. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[PBC 개시]가 표시됩니다.

WPS 설정
PBC 개시

9. [PINCode]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

WPS 설정
PINCode

10. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
표시된 PIN 코드를 적어 놓습니다.

01.234.567
[설정]:접속

11. 버튼을 누릅니다.

접속 중
[중지]:정지

12. 액세스 지점 또는 무선 라우터에 PIN 코드를 입력합니다.

 **참조**

- PIN 코드를 입력하는 방법에 대한 자세한 내용은 액세스 지점 또는 무선 라우터와 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.

수동으로 무선 네트워크에 연결

리스트에서 액세스 지점 또는 무선 라우터를 선택하거나 SSID 를 지정하여 무선 네트워크에 연결합니다.

💡 참고

- SSID 및 WEP 키 또는 액세스 지점이나 무선 라우터의 패스프레이즈를 준비하십시오. 자세한 내용은 액세스 지점 또는 무선 라우터와 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.

■ 액세스 지점 또는 무선 라우터를 선택하여 연결할 경우

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트
2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴
3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트
4. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[TCP/IP 설정]이 표시됩니다.

네트워크/포트
TCP/IP 설정
5. [Wi-Fi 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

네트워크/포트
Wi-Fi 설정
6. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[Wi-Fi 접속 상태]가 표시됩니다.

Wi-Fi 설정
Wi-Fi 접속 상태
7. [액세스 지점 검색]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi 설정
액세스 지점 검색
8. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
액세스 지점 목록이 표시됩니다.

액세스 지점 목록
AP-abcdedg
9. <▲> 또는 <▼> 버튼을 누르고 연결할 액세스 지점 또는 무선 라우터를 선택한 다음  버튼을 누릅니다.

액세스 지점 목록
AP-abcdedg

 참고

- 원하는 액세스 지점이나 무선 라우터가 표시되지 않을 경우 수동으로 SSID 를 입력하십시오. 자세한 내용은 “수동으로 SSID 를 입력하여 연결할 경우” (P. 26)을 참조하십시오.

10. WEP 키 또는 패스프레이즈를 입력한 다음  버튼을 누릅니다.

■ 수동으로 SSID 를 입력하여 연결할 경우

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[TCP/IP 설정]이 표시됩니다.

네트워크/포트
TCP/IP 설정

5. [Wi-Fi 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

네트워크/포트
Wi-Fi 설정

6. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[Wi-Fi 접속 상태]가 표시됩니다.

Wi-Fi 설정
Wi-Fi 접속 상태

7. [SSID 직접 입력]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi 설정
SSID 직접 입력

8. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.

SSID 직접 입력
[]

9. SSID를 입력한 다음 <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[네트워크종류]가 표시됩니다.

네트워크종류
인프라

10. <▼> 버튼을 눌러 해당 환경에 따라 [인프라] 또는 [Ad-Hoc]을 선택한 다음 버튼을 누릅니다.

네트워크종류
인프라

 참고

- [Wi-Fi Direct]가 활성화되어 있으면 [Ad-Hoc]을 사용할 수 없습니다.

11. <▼> 버튼을 눌러 암호화 방식을 선택합니다.
12. 버튼을 누릅니다.
13. 필요한 경우 WEP 키 또는 패스프레이즈를 입력한 다음 버튼을 누릅니다.

IP 주소 설정

이 섹션에서는 IP 주소를 설정/변경하는 방법에 대해 설명합니다.

 참고

- IPv6 모드에서 IP 주소를 지정할 경우 “ 소프트웨어/제품 설명서 ” 디스크의 지원 도구를 사용하십시오.

조작부에서 IP 주소 설정

1. 조작부에서 <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[TCP/IP 설정]이 표시됩니다.

네트워크/포트
TCP/IP 설정

5. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[IP 모드]가 표시됩니다.

TCP/IP 설정
IP 모드

6. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[듀얼 스택]이 표시됩니다.

IP 모드
듀얼 스택

7. [IPv4]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

IP 모드
IPv4

8. 버튼을 누릅니다.

IP 모드
IPv4

9. ⏪<뒤로> 버튼을 누릅니다.
[TCP/IP 설정]이 표시됩니다.

TCP/IP 설정
IP 모드

10. [Ethernet]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

TCP/IP 설정
Ethernet

11. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[IP 주소 설정 방법]이 표시됩니다.

Ethernet
IP 주소 설정 방법

12. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
현재 설정값이 표시됩니다.

IP 주소 설정 방법
•DHCP/AutoIP

13. IP 주소 할당 방법을 설정합니다.
IP 주소를 자동으로 설정하려면 <▲> 또는 <▼> 버튼을 누르고 [DHCP/AutoIP], [BOOTP], [RARP] 또는 [DHCP]를 선택한 다음 버튼을 누릅니다. 순서 28를 진행합니다.
IP 주소를 수동으로 설정하려면 14 단계로 이동합니다.

IP 주소 설정 방법
•DHCP/AutoIP

14. [수동]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

IP 주소 설정 방법
수동

15. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
현재 IP 주소가 표시됩니다.

IP 주소(IPv4)
•000.000.000.000

16. IP 주소를 입력한 다음 버튼을 누릅니다.
(예: 192.0.2.1)

IP 주소(IPv4)
•192.000.002.001

17. <◀> 또는 ⏪ <뒤로> 버튼을 눌러 [IP 주소(IPv4)]로 되돌아갑니다.

Ethernet
IP 주소(IPv4)

18. [Subnet Mask]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Ethernet
Subnet Mask

19. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
현재 Subnet Mask 가 표시됩니다.

Subnet Mask
•000.000.000.000

20. IP 주소와 동일한 방법으로 Subnet Mask를 입력한 다음 버튼을 누릅니다.
(예: 255.255.255.000)

Subnet Mask
•255.255.255.000

21. <◀> 또는 <뒤로> 버튼을 눌러 [Subnet Mask]로 되돌아갑니다.

Ethernet
Subnet Mask

22. [Gateway 주소]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Ethernet
Gateway 주소

23. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
현재 Gateway 주소가 표시됩니다.

Gateway 주소
•000.000.000.000

24. IP 주소와 동일한 방법으로 Gateway 주소를 입력한 다음 버튼을 누릅니다.
(예: 192.168.1.254)

Gateway 주소
•192.168.001.254

25. 기계를 켜거나 끕니다.

IP 주소 확인

조작부를 사용하거나 기능 설정 리스트를 프린트하여 설정을 확인할 수 있습니다.

■ 조작부 사용

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[TCP/IP 설정]이 표시됩니다.

네트워크/포트
TCP/IP 설정

5. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[IP 모드]가 표시됩니다.

TCP/IP 설정
IP 모드

6. [Ethernet]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

TCP/IP 설정
Ethernet

7. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[IP 주소 설정 방법]이 표시됩니다.

Ethernet
IP 주소 설정 방법

8. [IP 주소(IPv4)]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Ethernet
IP 주소(IPv4)

9. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
IP 주소가 표시됩니다.

IP 주소(IPv4)
192.0.2.1

■ 시스템 구성 리포트 사용

1. 시스템 구성 리포트를 프린트합니다.

참조

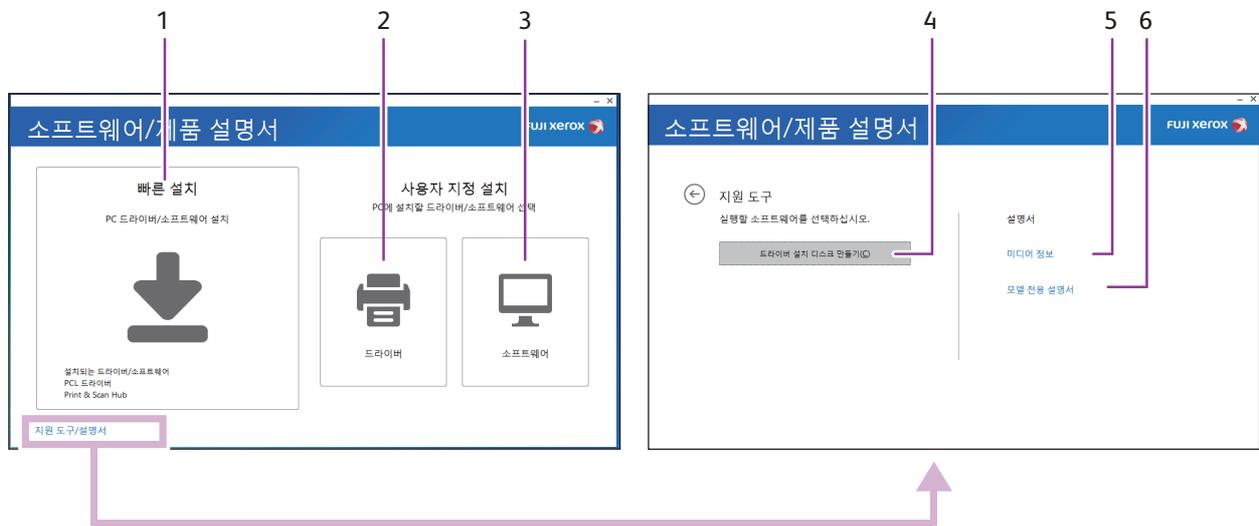
• 리포트를 인쇄하는 방법에 대한 자세한 내용은 “리포트/리스트 프린트” (P. 253)를 참조하십시오.

2. 리스트의 [통신 설정] 아래에 나열된 IP 주소를 확인합니다.

Windows[®] 용 소프트웨어 설치

“소프트웨어/제품 설명서” 디스크 사용

“소프트웨어/제품 설명서” 디스크에서 다음 기능을 사용할 수 있습니다.



1 [빠른 설치]

기계에서 사용할 수 있는 기본 소프트웨어를 모두 한 번에 설치할 수 있습니다. 다음 소프트웨어를 설치할 수 있습니다.

- PCL 드라이버
- 프린트 및 스캔 허브

참조

• 설치하는 방법에 대한 자세한 내용은 “[빠른 설치]를 사용하여 설치” (P. 32)를 참조하십시오.
• 프린트 및 스캔 허브에 대한 자세한 내용은 “프린트 및 스캔 허브(Windows[®])” (P. 205)를 참조하십시오.

2 [사용자 지정 설치] > [드라이버]

다음 드라이브를 선택해서 설치할 수 있습니다.

- PCL 드라이버
- PS 드라이버
- PS H3 드라이버(Adobe[®] PostScript[®] 소프트웨어 키트(HEISEI))
- PS J2 드라이버(Adobe[®] PostScript[®] 소프트웨어 키트(MORISAWA))
- Common Print Driver

참조

- 드라이버를 설치하는 방법에 대한 자세한 내용은 “[사용자 지정 설치]를 사용하여 설치” (P. 33)를 참조하십시오.

참고

- Common Print Driver 는 Microsoft Edge for Windows® 8.1 이상과 같은 Windows® Store 애플리케이션에서 인쇄하는 데 최적화된 V4 프린터 드라이버입니다. 이 프린터 드라이버는 표준 프린터 드라이버보다 더 많은 Windows® Store 애플리케이션용 기능을 제공합니다. Windows® Store 애플리케이션 외의 애플리케이션은 표준 프린터 드라이버에 비해 일부 프린트 기능이 제한됩니다.

3 [사용자 지정 설치] > [소프트웨어]

다음 소프트웨어를 선택해서 설치할 수 있습니다.

- 프린트 및 스캔 허브
- ContentsBridge Utility

참조

- 설치하는 방법에 대한 자세한 내용은 “[사용자 지정 설치]를 사용하여 설치” (P. 33)를 참조하십시오.
- 소프트웨어에 대한 자세한 내용은 “기계와 함께 제공된 소프트웨어 사용” (P. 205)을 참조하십시오.

4 [지원 도구] > [드라이버 설치 디스크 만들기]

드라이버의 설치 디스크를 만들 수 있습니다. 설치 디스크를 사용하면 동일한 설정으로 여러 컴퓨터에 드라이버를 설치하는 데 필요한 워크로드를 줄일 수 있습니다.

참고

- 설치 디스크가 생성된 컴퓨터와 다른 운영 체제를 사용하는 컴퓨터에서는 설치 디스크를 사용할 수 없습니다. 각 운영 체제에 대해 별도의 설치 디스크를 만드십시오.

5 [미디어 정보]

“소프트웨어/제품 설명서” 디스크의 내용을 볼 수 있습니다.

6 [모델 전용 설명서]

사용설명서(본 설명서)를 볼 수 있습니다.

[빠른 설치]를 사용하여 설치

참고

- 설치 전에 다음 절차 중 하나를 수행하십시오.
 - “유선(Ethernet) 네트워크에 연결” (P. 21)
 - “USB 로 컴퓨터에 연결” (P. 21)
 - “무선 네트워크에 연결” (P. 22)

1. “소프트웨어/제품 설명서” 디스크를 컴퓨터에 삽입합니다.

참고

- “소프트웨어/제품 설명서” 디스크가 시작되지 않으면 다음을 수행하십시오.
 1. [시작] > [모든 프로그램] > [액세서리] > [실행]을 클릭합니다.
Windows® 10의 경우 시작 버튼을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 다음 [실행]을 클릭합니다.
 2. “D:\WLauncher.exe”(“D”는 광학 드라이브의 드라이브 문자)를 입력한 다음 [확인]을 클릭합니다.

2. [빠른 설치]를 클릭합니다.



3. 화면에 표시되는 지침에 따라 설정을 완료합니다.

[사용자 지정 설치]를 사용하여 설치

참고

- 설치 전에 다음 절차 중 하나를 수행하십시오.
 - “유선(Ethernet) 네트워크에 연결” (P. 21)
 - “USB로 컴퓨터에 연결” (P. 21)
 - “무선 네트워크에 연결” (P. 22)

1. “소프트웨어/제품 설명서” 디스크를 컴퓨터에 삽입합니다.

참고

- “소프트웨어/제품 설명서” 디스크가 시작되지 않으면 다음을 수행하십시오.
 1. [시작] > [모든 프로그램] > [액세서리] > [실행]을 클릭합니다.
Windows® 10의 경우 시작 버튼을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 다음 [실행]을 클릭합니다.
 2. “D:\WLauncher.exe”(“D”는 광학 드라이브의 드라이브 문자)를 입력한 다음 [확인]을 클릭합니다.

2. [드라이버] 또는 [소프트웨어]를 클릭합니다.

[소프트웨어]를 선택한 경우 5 단계로 이동합니다.



3. [사용권 계약에 동의합니다.]를 선택하고 [다음]을 클릭합니다.
4. 사용 중인 연결 방법을 선택하고 [다음]을 클릭합니다.
5. 화면에 표시되는 지침에 따라 설정을 완료합니다.

Linux 컴퓨터에 프린터 드라이버 설치

Linux 컴퓨터의 최신 프린터 드라이버는 당사 공식 웹사이트에서 다운로드할 수 있습니다. 사용자에게 통신 요금이 발생할 수 있습니다.

3 기계 사용

3.1 조작부 화면

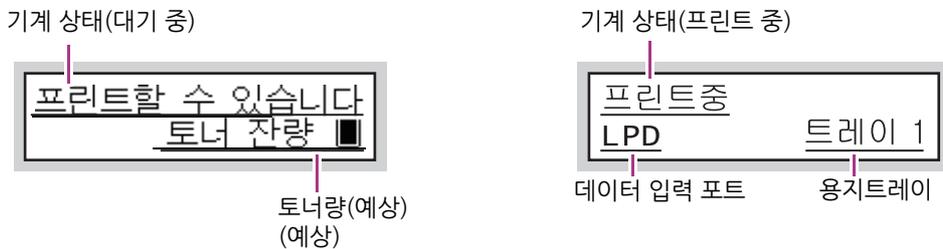
화면에는 프린트 화면과 메뉴 화면, 두 종류가 있습니다.

💡 참고

- 화면의 메시지는 기계 상태와 설치된 옵션에 따라 다릅니다.
- ■ 표시가 표시된 경우 **i** <정보> 버튼을 누르면 자세한 내용이 표시됩니다.

프린트 화면

기계 상태를 나타냅니다. 기계가 대기 상태이거나 프린트 중인 경우 다음 메시지가 표시됩니다.



메뉴 화면

메뉴 화면에서 기계 설정을 구성합니다.

메뉴 화면을 표시하려면 **1** <사양설정> 버튼을 누릅니다. 메뉴 화면을 열면 다음과 같은 메뉴 항목이 나타납니다.



📖 참조

- 메뉴 항목에 대한 내용은 “6 기계 설정 변경” (P. 111)을 참조하십시오.

3.2 절전 모드

절전 모드는 기계가 대기 중일 경우에 전력 소비를 줄입니다. 저전력모드 및 Sleep 모드를 사용할 수 있습니다. 저전력모드 및 Sleep 모드.

Sleep 모드에서는 제어 장치의 수신기를 제외한 모든 전력이 완전히 꺼져서 전력 소비가 최소화됩니다. Sleep 모드에서 복귀하려면 저전력 모드에서 복귀할 때보다 더 긴 워밍업 시간이 필요합니다.

저전력 모드에서는 전원이 완전히 꺼지지 않고 정착부의 온도를 전원 끄기 상태와 Sleep 모드 사이의 중간 온도로 유지하여 전력 소비와 워밍업 시간 사이에서 균형을 이룹니다.

! 중요

- 정착부의 수명은 기계 전원 공급 시간의 영향을 크게 받습니다. 절전 모드 전환 시간을 길게 설정하면 전원 공급 시간도 길어집니다. 기계의 정착부 수명이 줄어들 수 있습니다.

💡 참고

- 대기 모드에서는 [프린트할 수 있습니다]가 표시됩니다.

절전 모드 설정

기계를 저전력 모드 또는 Sleep 모드로 전환할지 여부뿐 아니라 기계를 각 모드로 전환하는 시간도 설정할 수 있습니다.

💡 참고

- 저전력 모드 또는 Sleep 모드 중 하나만 활성화할 수 있습니다.
- 저전력 모드와 Sleep 모드를 동시에 비활성화할 수 없습니다.

📖 참조

- 저전력 모드 및 Sleep 모드 설정 구성에 대한 내용은 “[저전력모드]” (P. 146) 및 “[Sleep 모드]” (P. 147)를 참조하십시오.

절전 모드 종료

컴퓨터에서 기계로 프린트 작업이 수신되면 기계는 절전 모드를 자동 종료합니다. IC 카드 리더기(옵션)를 기계에 연결한 경우 저전력 모드 중에 IC 카드를 접촉하여 기계의 저전력 모드를 종료할 수 있습니다. IC 카드를 접촉해도 Sleep 모드는 종료되지 않습니다.

절전 모드를 수동으로 종료하려면 조작부의  버튼을 누릅니다.

기계가 절전 모드로 전환되지 않는 경우

기계에서 발생한 사항을 사용자에게 알리고 성능을 제공하기 위해 다음과 같은 경우 기계가 저전력 모드 또는 Sleep 모드로 전환되지 않습니다.

- 조작부를 조작하는 경우
- 정기 교환 부품 또는 소모품(토너 카트리지 또는 드럼 카트리지) 같은 품목을 교체하라는 메시지가 표시되는 경우
- 기계에서 용지 걸림이나 열린 커버에 대해 사용자 조작이 필요할 경우
- 프린트 고장 때문에 에러가 발생한 경우
- [결로방지모드]가 [사용함]으로 설정된 경우

3.3 용지

권장 프린트 용지



- 경고**
- 먹지나 코팅용지 등 전도율이 높은 용지는 사용하지 마십시오. 용지가 걸리면 단락되어 화재가 발생할 수 있습니다.

선명하게 프린트하려면 지원되는 프린트 용지를 사용하십시오. 다음 표에 있는 표준 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

용지 이름	기본 중량(g/m ²)	용지종류	화질 보정
Vitality 다용도 프린터 용지	75g/m ²	보통용지	보통용지(D)

자세한 정보는 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

각 트레이에 사용 가능한 용지무게와 용지 양

■ 용지종류

다음 표에는 각 용지트레이의 지원되는 용지크기와 용지종류가 나열되어 있습니다.



- 용지트레이에 용지를 보급하는 방법에 대한 자세한 내용은 “3.4 용지 보급” (P. 40)을 참조하십시오.



- G.S.M. (제곱 미터당 그램)은 용지의 1 제곱미터당 그램 무게를 의미합니다.

용지트레이	용지종류(기본 중량)	최대 용량 *1
수동트레이	보통용지(60~80g/m ²), 보통용지(뒷면)(60~80g/m ²), 재생용지(60~80g/m ²), 재생용지(뒷면)(60~80g/m ²), 고급 백상지(81~105g/m ²), 고급 백상지(뒷면)(81~105g/m ²), 중량지 1(106~163g/m ²), 중량지 1(뒷면)(106~163g/m ²), 중량지 2(164~163g/m ²), 중량지 2(뒷면)(164~105g/m ²), 엽서(190g/m ²), 엽서(뒷면)(105g/m ²), 봉투, 봉투(뒷면), 라벨용지, Custom 1 ~Custom 5(60~80g/m ²)	최대 10mm 100 매 참고 <ul style="list-style-type: none"> • 봉투 최대 10 매 • 엽서 최대 45 매

용지트레이	용지종류(기본 중량)	최대 용량 *1
용지트레이 1 용지트레이 2~4(옵션)	보통용지(60~80g/m ²), 재생용지(60~80g/m ²), 고급 백상지(81~105g/m ²), 중량지 1(106~163g/m ²), 중량지 2(164~220 g/m ²), 엽서(190g/m ²), 봉투, 라벨용지, Custom 1 ~Custom 5(60~80g/m ²)	용지트레이 1 • DocuPrint 4405 d: 550 매 *2 • DocuPrint 3505 d/DocuPrint 3205 d: 250 매 용지트레이 2~4(옵션) • 550 매 트레이: 550 매 *2 • 250 매 트레이: 250 매

*1 당사의 Vitality 다용도 프린터 용지(64gsm)를 사용할 경우

*2 80g/m² 용지를 사용하는 경우 500 매

! 중요

- 상기 요건에 맞는 용지를 각 용지트레이에 보급해야 합니다. 프린터 드라이버에서 프린트 요청을 전송하는 경우에는 올바른 용지크기, 용지종류 및 용지트레이를 선택해야 합니다. 지원되지 않는 용지를 보급하거나 설정이 잘못된 경우에는 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
- 물기, 비, 습기 등의 수분으로 인해 용지에서 프린트 이미지가 벗겨질 수 있습니다. 자세한 정보는 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

■ 지원되는 표준 용지

일반적으로 사용 가능한 용지(일반 용지)에 프린트할 경우 표준에 부합하는 용지를 사용하십시오.

용지트레이	표준(기본 중량(g/m ²))
수동트레이	60~220g/m ²
용지트레이 1	60~220g/m ²
용지트레이 2~4(옵션)	60~220g/m ²

지원되지 않는 용지

비정품 용지 및 OHP 필름을 사용하면 용지 걸림, 이미지 품질 저하 또는 기계 오작동을 초래할 수 있습니다. Fuji Xerox 정품 용지 및 OHP 필름을 사용하십시오.

- 너무 두껍거나 얇은 용지(기본 중량: 59g/m² 이하 또는 221g/m² 이상)
- 흰색 프레임의 OHP 필름
- 사진 용지 또는 전용광택지
- 트레이싱지
- 백라이트 필름
- 잉크젯 용지(전용 용지, OHP 필름, 엽서)
- 정전기 때문에 서로 달라붙은 용지
- 이어 붙이거나 풀로 붙인 용지
- 표면에 특수 코팅 처리가 된 용지
- 표면 처리된 컬러용지
- 전사용지 또는 열전사용지
- 감광지
- 카본지 또는 비카본지

- 갱지 및 섬유지와 같이 표면이 거친 용지
- 표면이 고르지 않거나 침쇠, 창, 이형지 또는 쿠션이 있는 봉투 내용물이 들어 있는 봉투.
- 점착성 필름
- 수전사용지
- 식물용 전사용지
- 타공지
- 가죽 같은 용지(표면에 울룩불룩한 형태가 있는 용지 또는 엠보싱지)
- 먹지 및 카본지와 같은 전도율이 높은 용지
- 구겨지거나 주름지거나 찢어진 용지
- 습기가 차거나 젖은 용지
- 찌글찌글하거나 말린 용지
- 스테이플, 클립, 리본 또는 테이프 등이 있는 용지
- 프린트된 라벨용지(사용된 라벨용지)
- 다른 프린터나 복사기로 프린트한 용지
- 뒷면이 단색으로 프린트된 용지
- 라벨이 없거나, 라벨이 거의 벗겨졌거나, 접착되는 라벨용지
- 오랫동안 방치된 용지
- 비침 방지를 위해 흰색 분말(미세 분말)로 코팅된 용지
- 구멍이 있는 용지
- 다량의 활석이 포함된 용지

용지 보관 및 취급

■ 프린트 용지 보관

- 프린트 용지를 캐비닛이나 습기가 적은 곳에 보관하십시오. 습기가 있는 프린트 용지는 용지 걸림 또는 프린트 품질 문제를 유발할 수 있습니다.
- 프린트 용지 포장을 개봉했으나 다 쓰지 않은 경우 사용하지 않은 프린트 용지는 포장지에 보관하십시오.
- 가장자리가 구겨지거나 말리지 않도록 프린트 용지를 평평한 표면에 보관하십시오.
- 프린트 용지를 직사광선에 노출되지 않는 곳에 보관하십시오.

■ 프린트 용지 취급

- 급지하기 전에 프린트 용지 스택의 가장자리를 곧게 펴십시오.
- 크기가 다른 여러 용지를 동시에 급지하지 마십시오.
- 급지하기 전에 라벨용지를 부채 모양으로 펼쳐서 훑으십시오. 그렇지 않으면 용지 걸림이 발생하거나 여러 매의 용지가 한 번에 급지될 수 있습니다.

3.4 용지 보급

💡 참고

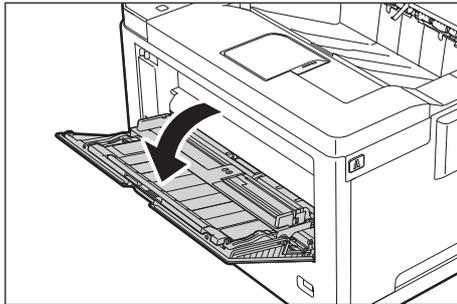
- 프린트 중 용지가 부족한 경우 조작부에 메시지가 표시됩니다. 메시지 지시에 따라 용지를 추가하십시오. 용지가 추가되면 프린트가 자동으로 재개됩니다.

수동트레이에 용지 보급

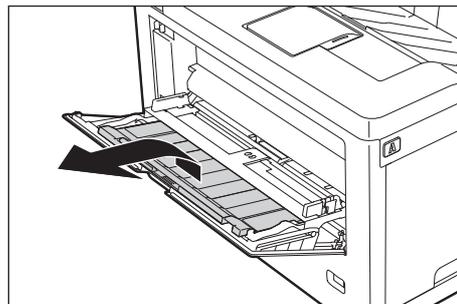
! 중요

- 전원이 켜 있을 때 용지를 보급해야 합니다.
- 같은 용지트레이에 다른 종류의 용지를 보급하지 마십시오.
- 프린트 중에 용지를 용지트레이에서 꺼내거나 추가하지 마십시오. 그렇게 하면 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 수동트레이 위에 용지 이외의 물건을 놓지 마십시오. 트레이를 누르거나 트레이에 과도한 힘을 가하지 마십시오.

1. 수동트레이를 엽니다.

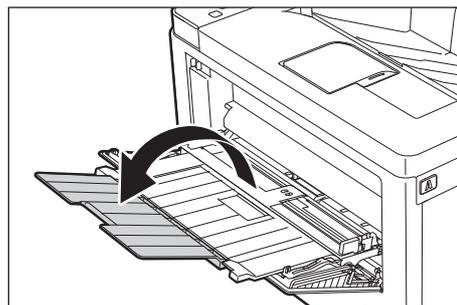


2. 트레이를 살짝 들어 올린 다음 당겨서 빼냅니다.



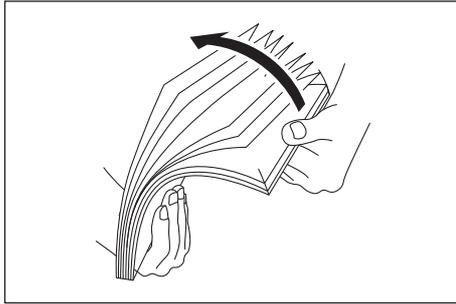
💡 참고

- 필요에 따라 확장 트레이를 천천히 여십시오.

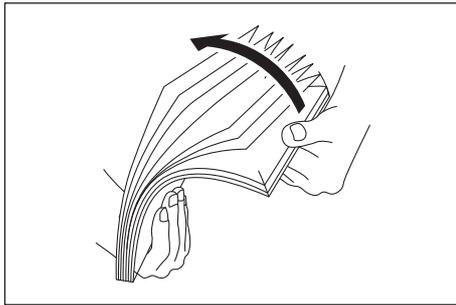


3. 용지트레이에 용지를 넣기 전에 용지에 바람을 불어넣습니다. 평평한 표면에서 용지의 가장자리를 맞춥니다.

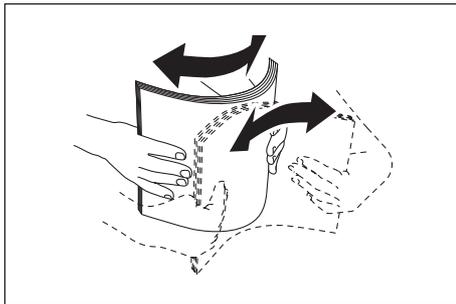
1. 그림과 같이 용지의 한쪽 면을 잡고 용지에 바람을 불어넣습니다.



2. 용지를 거꾸로 뒤집고 동일한 방식으로 용지에 바람을 불어넣습니다.

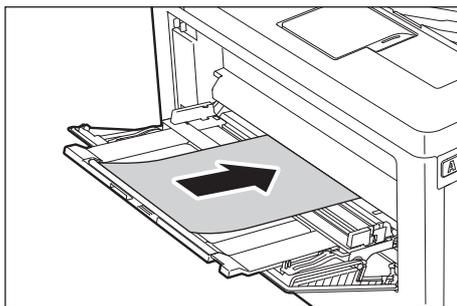


3. 용지를 느슨하게 정돈합니다.



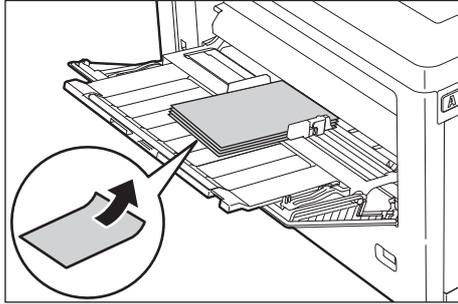
4. 이 절차를 여러 번 반복합니다.

4. 프린트 면이 위로 오도록 용지를 보급합니다.



! 중요

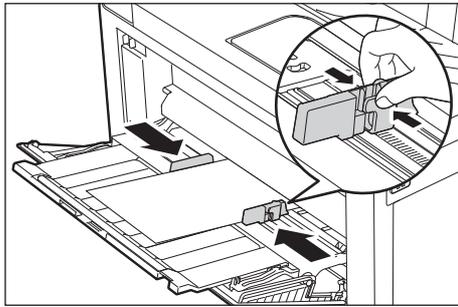
- 한 용지트레이에 여러 종류의 용지를 보급하지 마십시오. 그렇게 하면 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 두꺼운 용지가 기계 안으로 급지되지 않을 경우에는 그림과 같이 용지의 앞끝을 말아 트레이에 보급합니다. 지나치게 말거나 접으면 용지 걸림이 발생합니다.



💡 참고

- 봉투, 라벨용지, 긴 용지를 보급하는 경우에는 다른 보급 방법을 사용합니다. 참고 “봉투용 수동트레이 급지 방향” (P. 43) 및 “4.4 표준외 크기 용지에 인쇄” (P. 66).

5. 용지 가이드를 조여 용지크기에 맞게 조정합니다.



! 중요

- 용지 가이드를 용지에 살짝 닿도록 해야 합니다. 용지 가이드를 너무 조이면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
- 최대 적재선을 초과하여 용지를 보급하지 마십시오. 그렇게 하면 용지가 걸릴 수 있습니다.

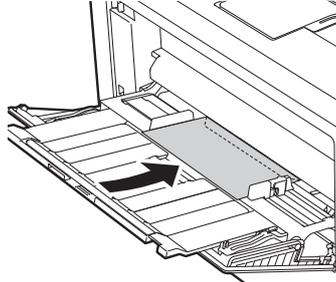
💡 참고

- 수동트레이로 프린트하는 경우에는 프린터 드라이버를 사용하여 용지크기 및 용지종류 설정을 구성합니다. 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.
- 프린터 드라이버를 사용하지 않고 프린트하는 경우 기계의 조작부를 사용하여 용지종류 설정 및 크기 검지 전환을 구성합니다. 자세한 내용은 “[용지종류]” (P. 170) 및 “[용지크기 설정]” (P. 174)을 참조하십시오.

봉투용 수동트레이 급지 방향

봉투를 트레이에 올바른 방향으로 보급해야 합니다. 봉투를 인쇄하는 방법에 대한 자세한 내용은 “봉투 프린트” (P. 63)을 참조하십시오.

예: 봉투(235 x 120)



덮개를 닫은 다음 프린트 면이 위로 오고 덮개는 기계 쪽에 오도록 봉투를 보급합니다.

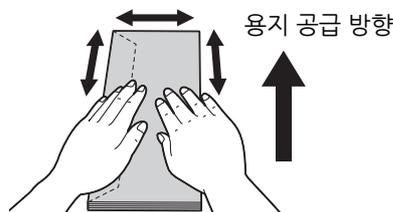
! 중요

- 덮개를 연 상태로 봉투에 프린트하려면 봉투 하단(덮개 부분의 반대편)이 먼저 들어가도록 봉투를 보급합니다.
- 프린트하면 봉투에 주름이 생길 수 있습니다.

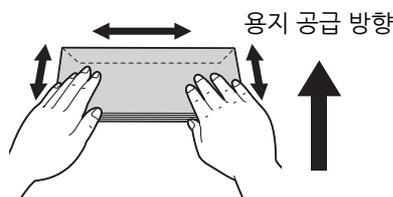
💡 참고

- 포장을 개봉한 후 바로 봉투를 공급하십시오. 봉투를 포장에서 꺼낸 후 얼마 동안 그대로 두면 봉투가 구부러질(말릴) 수 있습니다. 용지 걸림을 방지하기 위해 봉투를 눌러 반듯하게 펴서 공급하십시오.

중(세로)방향으로 공급할 경우



횡(가로)방향으로 공급할 경우



- 크기가 다른 봉투를 동시에 보급하지 마십시오.

💡 참고

- 프린터 드라이버에 표시된 옵션과 다른 크기의 봉투에 프린트할 경우 [사용자 용지크기]에 용지크기를 등록해야 합니다. 자세한 내용은 “표준외 크기 용지에 인쇄” (P. 66)을 참조하십시오.
- [장형 4 호 봉투(235x120mm)], [C6 봉투(114x162mm)], [장형 16 호 봉투(98x148mm)] 또는 [장형 6 호 봉투(105x235mm)]를 선택한 경우 다음 설정이 아래와 같이 자동으로 설정됩니다.
[수동트레이 용지종류]: [봉투]
[트레이별 선택]: [트레이 5(수동)]
- 봉투 덮개를 연 상태로 봉투에 프린트하는 경우 덮개 길이를 더한 용지크기를 [사용자 용지크기]에 등록합니다.

! 중요

뛰어난 프린트 품질을 얻으려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.

- 말리거나 구겨진 봉투
- 접착성이 있거나 손상된 봉투
- 창, 구멍, 절취선, 절취 부분 또는 양각 무늬가 있는 봉투
- 끈 또는 금속 짐쇠가 있거나 접는 부분에 금속 부품을 사용한 봉투
- 우표가 붙어 있는 봉투
- 덮개를 닫았을 때 접착되는 봉투
- 가장자리가 울퉁불퉁하거나 모서리가 접힌 봉투
- 주름 또는 불규칙한 표면 처리가 적용된 봉투나 여러 매가 붙어 있는 봉투 등
- 덮개가 열린 접착식 봉투
- 덮개를 연 상태로 봉투에 프린트하려면 다음을 설정하십시오.
 - 프린터 드라이버 대화상자의 [용지/출력] 탭에서 [용지] 옆의 <v> → [혼합크기]를 클릭하고 [180도 이미지 회전]에 대해 [혼합방향(봉투용)]을 선택합니다.
 - 덮개 길이를 포함한 봉투 크기를 사용자 용지크기에 등록합니다.

📖 참조

- 사용자 용지크기 사용에 대한 자세한 내용은 “4.4 표준외 크기 용지에 인쇄” (P. 66)를 참조하십시오.

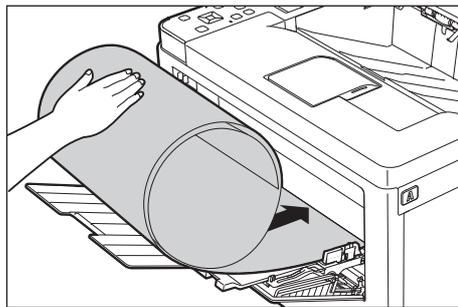
긴 용지 보급

긴 용지에 프린트할 경우 수동트레이에 용지를 보급합니다.

💡 참고

- 긴 용지의 표면에 프린트할 때 지문 때문에 자국이 남을 수 있습니다. 긴 용지를 보급할 때 자국이 남지 않도록 주의하십시오.
- 다른 표준외크기 용지 보급에 대한 내용은 “3.4 용지 보급” (P. 40)을 참조하십시오.
- 공급할 수 있는 긴 용지는 210x900mm, 297x900mm, 297x1200mm 입니다.

1. 그림과 같이 긴 용지의 프린트 면이 위로 향하고 말린 뒷부분이 따라오도록 용지를 수동트레이에 보급합니다.



💡 참고

- 용지 공급 슬롯에서 최대한 멀리 떨어진 지점에서 긴 용지의 뒷부분을 마십시오. 용지 공급 슬롯에 너무 가깝게 말면 뒷부분이 프린터에 공급되어 용지가 구겨지거나 주름질 수 있습니다.
- 용지의 앞끝을 수동트레이의 공급 슬롯에 조심스럽게 삽입하십시오. 잘못 삽입할 경우 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 한 번에 한 매씩 용지를 보급하십시오.

2. 용지 가이드를 긴 용지의 크기에 맞게 조정합니다.

긴 용지는 길기 때문에 바닥에 떨어지지 않도록 프린트되어 나오는 각 용지를 집으십시오.

용지트레이 1 및 트레이 모듈(용지트레이 2~4)(옵션)에 용지 보급

B4, A3, 11x17" 용지와 같이 장변이 A4(297mm)보다 긴 용지를 넣을 경우 용지트레이를 확장하십시오.

A5, B5, A4(횡방향) 및 8.5x11"(횡방향) 용지는 확장된 용지트레이에 설치할 수 없습니다. 이러한 용지를 세트하려면 용지트레이를 원래 크기로 되돌리십시오.

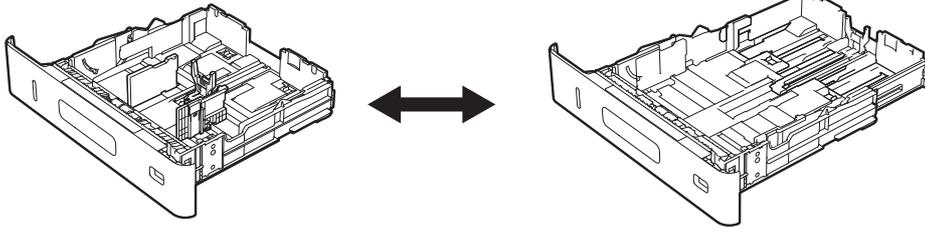
용지트레이 길이 변경은 3~4 단계를 참조하십시오. 용지 트레이 길이를 변경하지 않으려면 3~4 단계를 건너뛰십시오.

참고

- 용지트레이가 확장되면 트레이의 일부가 기계의 뒷면에서 돌출됩니다.

원래 크기의 용지트레이

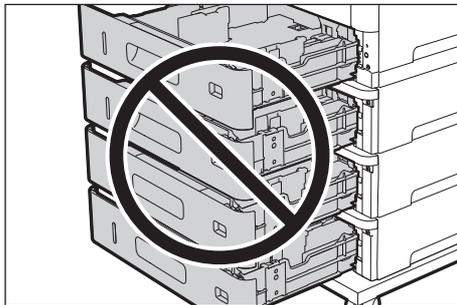
확장된 용지트레이



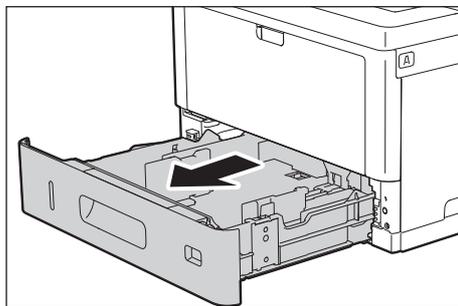
이 절에서는 용지트레이 1에 용지를 보급하는 방법을 설명합니다.

중요

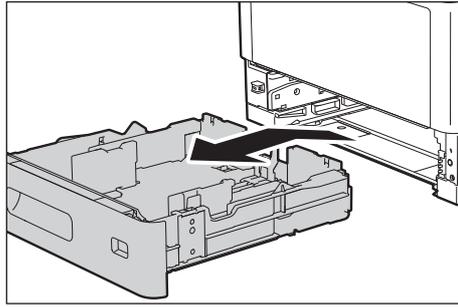
- 한 번에 한 용지트레이를 잡아 당기십시오. 두 개 이상의 용지트레이를 잡아 당기면 프린터가 기울어져 넘어지고 부상을 당할 수 있습니다.



1. 용지트레이를 당겨 꺼냅니다.



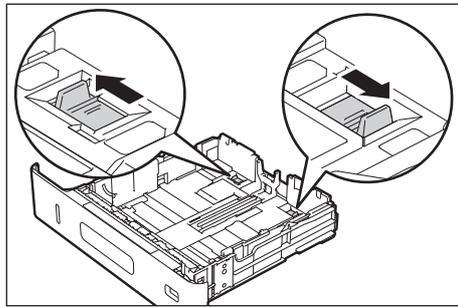
2. 용지트레이의 양 옆을 잡고 트레이의 앞면을 살짝 들어 올린 다음 트레이 전체를 당겨서 꺼냅니다.



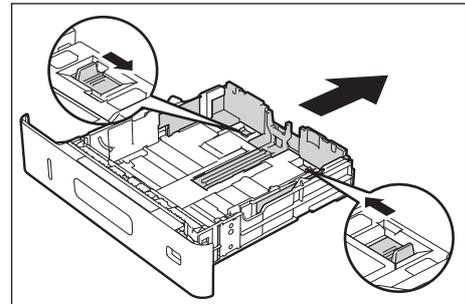
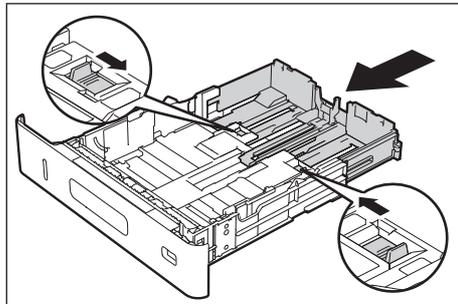
참고

- 용지트레이 길이를 변경하려면 3 단계로 이동하십시오.
- 용지트레이 길이를 변경하지 않으려면 5 단계로 이동하십시오.

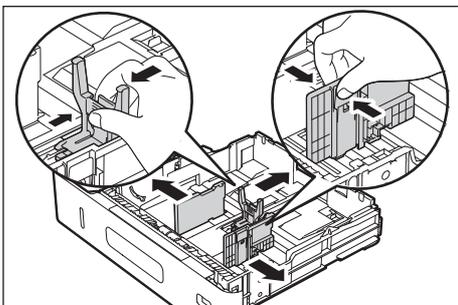
3. 용지트레이의 돌출부를 바깥쪽으로 밀어서 잠금을 해제합니다.



4. 용지트레이에 보급하는 용지에 따라 용지트레이 길이를 변경합니다.
용지트레이의 확장부를 자동으로 잠길 때까지 펼치거나 밀어 넣습니다.

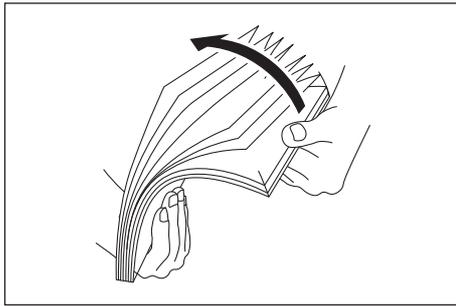


5. 용지 가이드를 잡고 원하는 용지크기에 맞춰 밀니다.

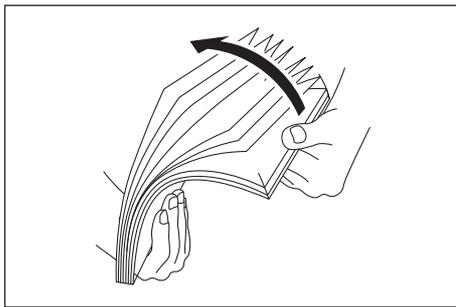


6. 용지트레이에 용지를 넣기 전에.용지에 바람을 불어넣습니다. 평평한 표면에서 용지의 가장자리를 맞춥니다.

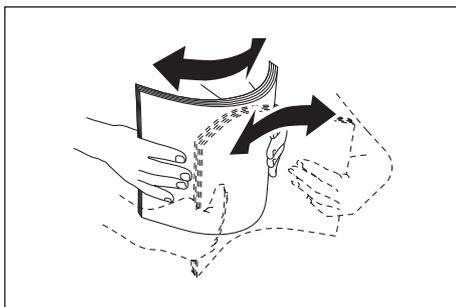
1. 그림과 같이 용지의 한쪽 면을 잡고 용지에 바람을 불어넣습니다.



2. 용지를 거꾸로 뒤집고 동일한 방식으로 용지에 바람을 불어넣습니다.

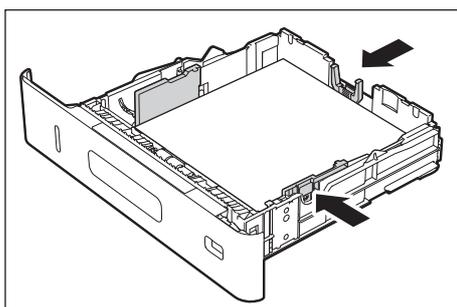


3. 용지를 느슨하게 정돈합니다.



4. 이 절차를 여러 번 반복합니다.

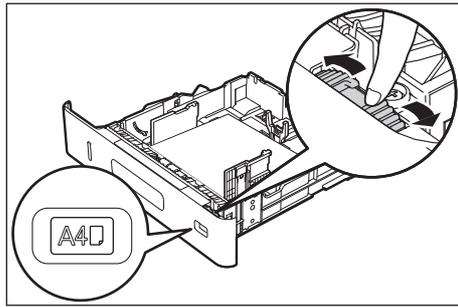
7. 용지의 프린트 면을 아래로 향하게 하고 앞끝을 용지트레이 앞면에 맞춰 보급합니다.



! 중요

- 한 용지트레이에 여러 종류의 용지를 보급하지 마십시오. 그렇게 하면 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 최대 적재선("MAX" 표시)을 초과하여 용지를 보급하지 마십시오. 용지 걸림이나 기계 오작동을 초래할 수 있습니다.
- 용지트레이의 빈 공간에 용지나 물건을 놓지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

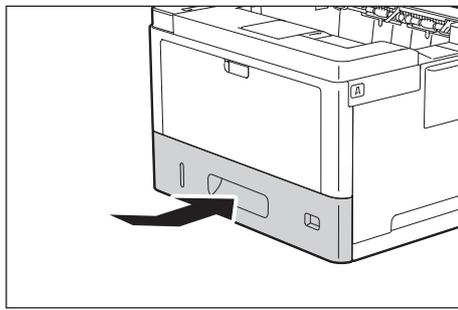
8. 크기 검지 전환 다이얼을 돌려서 용지트레이에 보급하는 용지의 크기로 설정합니다.



! 중요

- 용지크기 표시를 보급된 용지의 크기로 설정합니다. 표시가 보급된 용지크기와 다른 경우 기계가 용지크기를 올바르게 인식하지 못합니다.
- 크기 검지 전환 다이얼에서 사용할 수 없는 표준크기를 설정할 경우 다이얼을 <*> 로 설정한 다음 “다이얼 전환 설정” (P. 179)에서 용지크기를 설정합니다.

9. 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.



! 중요

- 용지트레이를 삽입할 때 부드럽게 미십시오. 트레이를 강제로 밀면 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.

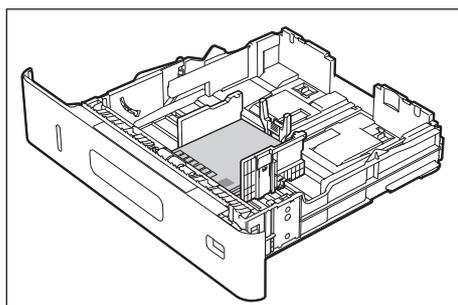
💡 참고

- 용지트레이가 확장된 경우 트레이의 일부가 기계의 뒷면에서 돌출됩니다.

용지트레이 1 및 트레이 모듈(용지트레이 2~4)(옵션)의 엽서 및 봉투 급지 방향

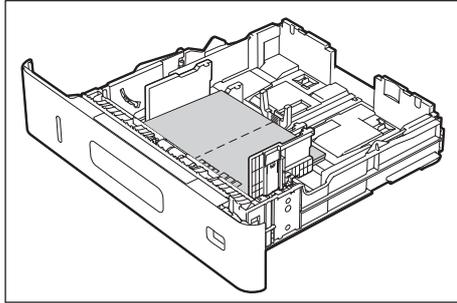
■ 엽서

용지를 부채 모양으로 펼쳐서 **훤은 다음 프린트 면을 아래로** 향하게 하고 위쪽 가장자리를 용지트레이 앞면에 맞춰 보급합니다.



■ 엽서(148 × 200 mm)

용지를 부채 모양으로 펼쳐서 **훈은** 다음 프린트 면을 아래로 향하게 하고 위쪽 가장자리를 용지트레이 앞면에 맞춰 보급합니다.



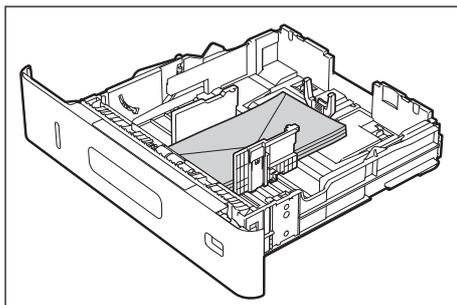
! 중요

- 엽서와 엽서(148x200mm)의 양면 프린트 경우 한쪽 면에 프린트한 후 말린 가장자리를 펴고 프린트되지 않은 면이 위로 오도록 보급하십시오. 말린 가장자리를 펴지 않고 용지트레이에 보급하면 용지가 제대로 보급되지 않을 수 있습니다.



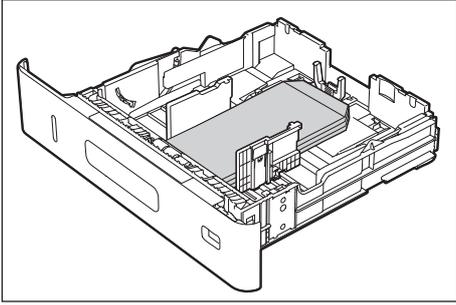
■ 장변에 덮개가 있는 봉투

봉투의 덮개를 닫고서 프린트 면을 아래로 향하게 하고 왼쪽 가장자리를 용지트레이 앞면에 맞춰 보급합니다.

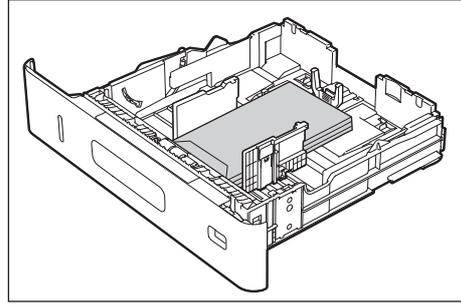


■ 단변에 덮개가 있는 봉투

프린트 면이 아래로 오도록 봉투를 보급합니다.



비접착식 봉투



접착식 봉투

용지트레이 1~4 의 용지크기/용지종류

용지트레이 1~4 에 용지를 보급한 후 크기 검지 전환 다이얼을 사용하여 용지크기 및 용지방향을 설정합니다.

표준외크기의 용지를 보급할 경우 조작부에서 용지크기를 설정합니다.

용지종류 설정도 필요합니다. 용지종류 설정이 실제 용지종류와 맞지 않는 경우 토너가 용지에 제대로 정착되지 않거나 프린트된 용지에 토너 얼룩이 생겨 프린트 품질이 떨어질 수 있습니다. 용지종류 설정을 올바르게 구성해야 합니다. 모든 용지트레이의 공장 출하시 기본 설정은 보통용지입니다.

참조

- “용지트레이의 용지크기 설정” (P. 51)
- “용지트레이의 용지종류 설정 변경” (P. 53)

참고

- 기계에서 현재 용지종류 설정에 따라 화질 처리를 수행합니다. 명함 용지와 같이 일부 두꺼운 용지 종류를 사용하는 경우 조작부에서 [이미지 품질] 설정 구성이 필요합니다. 화질 처리에 대한 내용은 “[화질 보정]” (P. 182)를, 설정 구성에 대한 내용은 “각 용지종류에 대한 화질 보정 설정 구성” (P. 54)을 참조하십시오.
- 용지종류는 프린트할 때 프린터 드라이버와 함께 설정할 수 있습니다. 자세한 내용은 “4.5 다양한 종류의 용지 프린트” (P. 69)를 참조하십시오.

용지트레이의 용지크기 설정

조작부에서 사용자정의 크기 검지 전환을 구성하려면 다음의 절차를 수행합니다.

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. [프린트 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴
프린트 설정

5. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[용지 전환]이 표시됩니다.

프린트 설정
용지 전환

6. [용지크기 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 설정
용지크기 설정

7. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[트레이 1]이 표시됩니다.

용지크기 설정
트레이 1

8. 원하는 용지트레이가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누른 다음 <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
현재 설정값이 표시됩니다.

트레이 1
• 자동

9. [사용자정의]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

트레이 1
표준외크기

참고

- 용지를 표준외크기에서 표준크기로 변경한 경우 [자동]을 선택합니다.

10. **[OK]** 버튼을 누릅니다.
[종(Y)방향 크기]가 표시됩니다.

트레이 1 표준외
종(Y)방향 크기

11. **<▶>** 또는 **[OK]** 버튼을 누릅니다.
현재 설정값이 표시됩니다.

종(Y)방향 크기
•140mm

12. **<▲>** 및 **<▼>** 버튼을 사용하여 종(Y)방향 크기를 입력한
다음 **[OK]** 버튼을 누릅니다.
(예: 297mm)

종(Y)방향 크기
•297mm

13. **<◀>** 또는 **↶<뒤로>** 버튼을 눌러 [종(Y)방향 크기]로
되돌아갑니다.

트레이 1 표준외
종(Y)방향 크기

14. **<▼>** 버튼을 누릅니다.
[횡(X)방향 크기]가 표시됩니다.

트레이 1 표준외
횡(X)방향 크기

15. **<▶>** 또는 **[OK]** 버튼을 누릅니다.
현재 설정값이 표시됩니다.

횡(X)방향 크기
•182 mm

16. **<▲>** 및 **<▼>** 버튼을 사용하여 횡(X)방향 크기를 입력한
다음 **[OK]** 버튼을 누릅니다.
(예: 432 mm)

횡(X)방향 크기
•432mm

17. 다른 용지트레이의 설정을 구성하려면 8단계의 화면이
표시될 때까지 **<◀>** 또는 **↶<뒤로>** 버튼을 누른 다음
절차를 반복합니다.
설정 작업을 종료하려면 **[i]<사양설정>** 버튼을 눌러
[프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

용지트레이의 용지종류 설정 변경

용지종류 설정이 실제 용지종류와 맞지 않는 경우 토너가 용지에 제대로 정착되지 않아 프린트 품질이 떨어질 수 있습니다.

! 중요

- 용지종류 설정 후 토너가 용지에 제대로 정착되지 않거나 프린트 품질이 떨어지는 경우에는 다른 용지종류 설정으로 변경하고 다시 프린트합니다. 예를 들어 용지종류 설정이 보통용지인 경우에는 중량지나 재생용지로 변경합니다.

참조

- 각 용지종류에 적합한 설정 값에 대한 내용은 “지원되지 않는 용지” (P. 38)를 참조하십시오.

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. [프린트 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴
프린트 설정

5. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[용지 전환]이 표시됩니다.

프린트 설정
용지 전환

6. [용지종류]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 설정
용지종류

7. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[트레이 1]이 표시됩니다.

용지종류
트레이 1

8. 원하는 용지트레이가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누른 다음 <▶> 버튼을 누릅니다.
현재 설정값이 표시됩니다.

트레이 1
• 보통용지

9. 원하는 용지종류가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
(예: 중량지 1)

트레이 1
중량지 1

10. [OK] 버튼을 누릅니다.

트레이 1
• 중량지 1

11. 다른 용지트레이의 설정을 구성하려면 8단계의 화면이 표시될 때까지 <◀> 또는 <↶> <뒤로> 버튼을 누른 다음 절차를 반복합니다.
설정 작업을 종료하려면 [i] <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

각 용지종류에 대한 화질 보정 설정 구성

기계에서 현재 용지종류 설정에 따라 화질 처리를 수행합니다. 프린트 및 화질 보정 문제가 자주 발생하는 경우 다음 절차를 수행하여 화질 보정 절차를 변경합니다.

1. 조작부에서 [i] <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. [프린트 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴
프린트 설정

5. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
[용지 전환]이 표시됩니다.

프린트 설정
용지 전환

6. [용지 화질 처리]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 설정
용지 화질 처리

7. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
[보통용지]가 표시됩니다.

용지 화질 처리
보통용지

8. 원하는 용지종류가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누른 다음 <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
현재 설정값이 표시됩니다.

보통용지
•B

9. 원하는 용지 품질이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
(예: A)

보통용지
A

10. 버튼을 누릅니다.

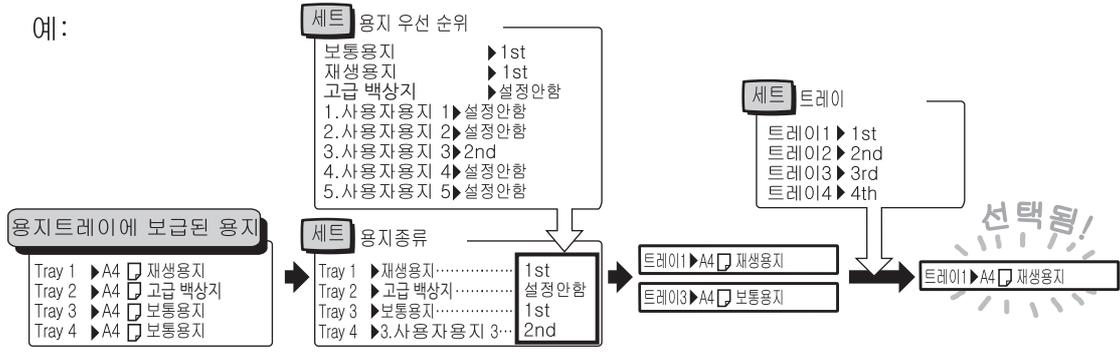
보통용지
•A

11. 다른 용지종류의 설정을 구성하려면 8단계의 화면이 표시될 때까지 <◀> 또는 ↶<뒤로> 버튼을 누른 다음 절차를 반복합니다.
설정 작업을 종료하려면 <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

자동 트레이 선택 기능

프린터 드라이버의 [용지/출력] 탭에서 [용지] > [트레이별 선택] 설정을 [자동선택]으로 선택한 상태에서 프린트 하면 기계는 프린트할 문서의 크기와 방향 또는 용지종류와 색상을 기준으로 용지트레이를 자동으로 선택합니다. 이 기능을 “자동 트레이 선택”이라고 합니다.

문서에 적합한 용지트레이가 한 개 이상일 경우, 기계는 조작부에 지정된 [용지종류] 설정을 [용지종류 우선 순위]에 적용하여 우선 순위가 가장 높은 용지트레이를 선택합니다. 이 경우 용지트레이의 용지종류에 대해 [용지종류 우선 순위]가 [자동 해제 시의 트레이]로 설정된 경우에는 자동 트레이 선택이 적용되지 않습니다. [용지종류 우선 순위] 설정이 모든 용지종류에 대해 동일한 경우 기계는 [용지종류 우선 순위] 설정을 기준으로 용지를 선택합니다.



참고

- 수동트레이는 공장 출고 시 [자동 전환 대상외]로 설정되어 있습니다. 자동 트레이 선택을 수동트레이로 설정하려면 “자동 트레이 선택을 수동트레이로 설정” (P. 57)을 참조하십시오.
- 자동 트레이 선택을 수동트레이로 설정할 경우 수동트레이에 대해 가장 낮은 우선 순위만 설정할 수 있습니다. 가장 높은 우선 순위를 설정하려면 “[수동트레이 우선]” (P. 173)을 참조하십시오.
- [용지트레이 우선 순위]에서 [자동 트레이 전환 안함]으로 설정된 용지트레이의 경우 기계가 자동 트레이 선택을 수행하지 않습니다.
- 자동 선택된 트레이에 해당하는 용지트레이가 없을 경우에는, 기계에 용지 보급 메시지가 표시됩니다. 이 메시지를 표시하지 않고 기계가 문서 크기와 거의 같거나 큰 용지에 작업을 프린트할 수 있도록 기계를 프로그래밍 할 수 있습니다(대체 트레이 기능).
- 프린트 중에 용지트레이에 용지가 부족할 경우, 기계는 자동으로 크기와 방향이 동일한 용지가 들어 있는 다른 용지트레이로 전환합니다(자동 용지 트레이 전환 기능). 용지트레이의 용지종류에 대해 [용지종류 우선 순위]가 [자동 해제 용지 시의 트레이]로 설정된 경우 기계가 용지트레이를 전환하지 않습니다.
- 동일한 종류의 용지에 명칭을 지정하여 사용자용지로 구성할 수 있습니다. 예를 들어 용지트레이에 파란색 보통용지가 보급되어 있는 경우 이 용지를 “파란색 보통용지”로 명명하여 다른 보통용지와 구분할 수 있습니다.

참조

- “[프린트 설정]” (P. 169)

자동 트레이 선택을 수동트레이로 설정

아래 절차를 사용하여 조작부에서 자동 트레이 선택을 수동트레이로 설정합니다.
용지트레이 우선 순위와 용지크기를 지정하여 자동 트레이 선택을 수동트레이로 설정할 수 있습니다.

참조

- “자동 트레이 선택 기능” (P. 56)

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. [프린트 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴
프린트 설정

5. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[용지 전환]이 표시됩니다.

프린트 설정
용지 전환

6. [트레이 우선 순위]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 설정
트레이 우선 순위

7. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[트레이 1]이 표시됩니다.

트레이 우선 순위
트레이 1

8. [수동트레이]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

트레이 우선 순위
수동트레이

9. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[자동 전환 대상외]가 표시됩니다.

수동트레이
• 자동 전환 대상외

10. <▼> 버튼을 누른 다음 OK 버튼을 누릅니다.
이제 수동트레이의 우선 순위가 설정되었습니다.

수동트레이
• 순위 5

 참고

• 수동트레이에는 가장 낮은 우선 순위만 설정할 수 있습니다. 수동트레이에 가장 높은 우선 순위를 설정하는 방법에 대한 내용은 “[수동트레이 우선]” (P. 173)을 참조하십시오.

11. [프린트 설정]이 표시될 때까지 <◀> 버튼을 누릅니다.

프린트 설정
트레이 우선 순위

12. [용지크기 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 설정
용지크기 설정

13. <▶> 또는 OK 버튼을 누릅니다.
[트레이 1]이 표시됩니다.

용지크기 설정
트레이 1

14. [수동트레이]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

용지크기 설정
수동트레이

15. <▶> 또는 OK 버튼을 누릅니다.
현재 설정값이 표시됩니다.

수동트레이
• A4

16. 원하는 용지크기가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
(예: A5)

수동트레이
A5

17. OK 버튼을 누릅니다.

수동트레이
• A5

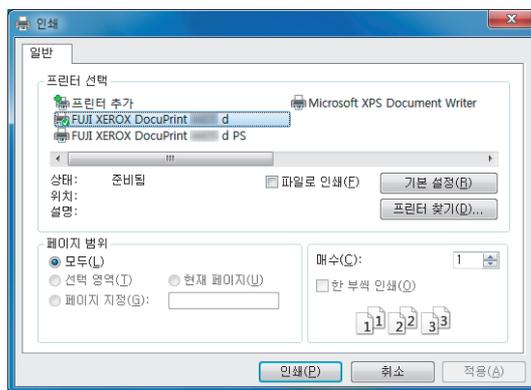
18.  <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

4 프린트

4.1 컴퓨터로 프린트

이 절에서는 Windows® 애플리케이션으로부터 프린트 작업을 전송하는 기본 순서를 설명합니다. 이 절차는 Windows® 7 WordPad 를 예로 든 것입니다.

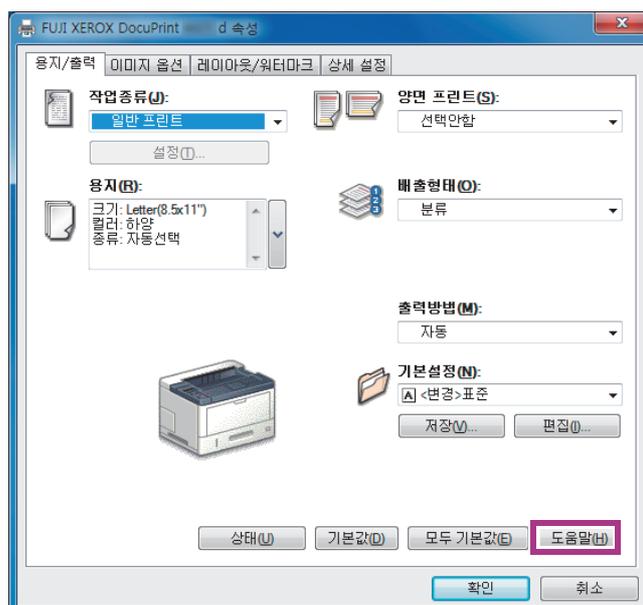
1. 애플리케이션의 [파일] 메뉴에서 [인쇄]를 선택합니다.
2. 프린터 선택 상자를 사용하여 프린터를 선택한 다음 인쇄 기본 설정 대화상자를 표시합니다. Windows® 7 WordPad에서는 [기본 설정]을 클릭하면 대화상자가 표시됩니다.



3. 원하는 탭을 클릭한 다음 필요한 프린트 기능을 구성합니다. 설정을 완료한 경우에는 [확인]을 클릭하여 대화상자를 닫습니다.

참조

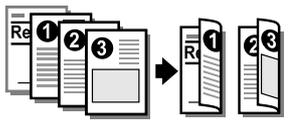
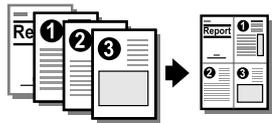
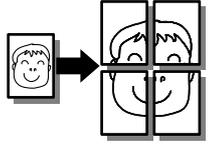
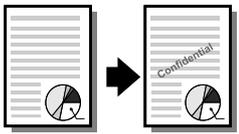
- 프린트 기능에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오. [도움말]을 클릭하여 [도움말] 창을 표시합니다.



4. [인쇄] 대화상자에서 [인쇄]를 클릭하면 프린트가 시작됩니다.

인쇄 기본 설정 대화상자에 있는 프린트 기능

다음은 프린터 드라이버의 각 탭에서 사용할 수 있는 일부 프린트 기능을 설명하고 있습니다. 각 기능에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

탭	기능		
용지/출력	<ul style="list-style-type: none"> 양면 프린트 용지 양면에 문서를 프린트합니다. 	<ul style="list-style-type: none"> 기본설정 자주 사용하는 프린트 설정을 등록할 수 있습니다. 리스트에서 항목을 선택하여 기계의 여러 설정을 구성할 수 있습니다. 필요에 따라 설정을 편집하거나 재등록할 수 있습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> 문서보호 프린트 조작부에서 수동으로 프린트하는 경우 문서를 기계에 일시 저장할 수 있습니다.
	<ul style="list-style-type: none"> 샘플 프린트 여러 세트 작업의 교정본을 프린트할 수 있습니다. 교정본을 점검한 다음 남은 작업을 조작부로 프린트할 수 있습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> 시각지정 프린트 지정된 시간에 프린트할 수 있습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> 표지/간지 앞표지, 뒤표지 또는 간지를 삽입할 수 있습니다. 앞표지 전용으로 특정 색상 및 두께의 용지에 프린트를 할 수 있습니다.
레이아웃/워터마크	<ul style="list-style-type: none"> 다중 이미지(N-up) 한 페이지에 여러 페이지를 프린트합니다. 	<ul style="list-style-type: none"> 포스터 원본 문서를 나누고 확대하여 이미지를 여러 장의 용지에 프린트할 수 있습니다. 그런 다음 해당 용지를 이어 붙여 큰 포스터를 만들 수 있습니다. 	
	<ul style="list-style-type: none"> 팜플렛 레이아웃 문서가 올바른 페이지 순서대로 제본으로 프린트 되도록 양면 프린트와 페이지 할당을 결합합니다. 	<ul style="list-style-type: none"> 워터마크 원본 이미지 아래에 “대외비” 같은 워터마크를 추가합니다. 	

💡 참고

- 등록 정보 대화 상자는 [장치 및 프린터] 창(운영 체제에 따라 [프린터] 또는 [프린터 및 팩스] 창)에서 프린터 아이콘을 클릭하여 표시할 수 있습니다. 여기서 구성한 값이 애플리케이션의 인쇄 기본 설정 대화상자를 열었을 때 표시되는 기능의 기본값이 됩니다.

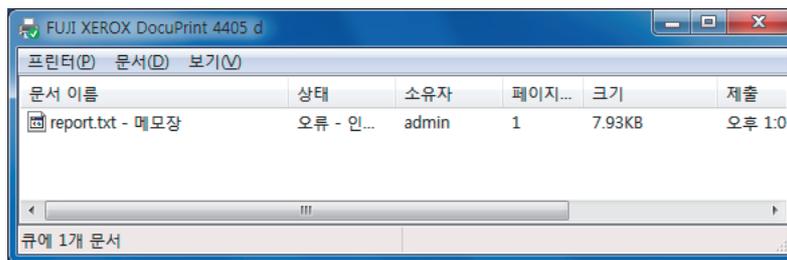
4.2 프린트 작업 취소/확인

프린트 작업 취소

컴퓨터나 조작부에서 프린트 작업을 취소할 수 있습니다.

컴퓨터에서 처리 중인 프린트 작업 취소

1. 모니터 우측 하단에 있는 작업 표시줄의 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
2. 취소할 프린트 작업의 문서 이름을 선택한 다음 <Delete> 키를 눌러 삭제합니다.



참고

- 컴퓨터 창에서 문서를 찾을 수 없는 경우에는 조작부에서 문서를 취소하십시오.
- CentreWare Internet Services 의 [작업] 탭에서도 프린트 작업을 취소할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

참조

- CentreWare Internet Services 사용에 대한 자세한 내용은 “7.1 CentreWare Internet Services 사용” (P. 200)을 참조하십시오.

기계에서 프린트/수신 중인 프린트 작업 취소

조작부에서 <프린트중지> 버튼을 누릅니다. 현재 프린트 중인 페이지는 계속 프린트됩니다.

기계에 수신된 모든 데이터 취소

예를 들어 매우 큰 문서를 프린트 대기열에 추가한 후 모든 데이터 프린트를 취소하는 절차는 다음과 같습니다.

1. 조작부의 <온라인> 버튼을 누릅니다.
화면에 [오프라인]이 표시됩니다.

오프라인
데이터 있음

2. <프린트중지> 버튼을 누릅니다.

전체 데이터
삭제중

취소 과정이 시작됩니다. 과정이 완료되면 [오프라인]이 화면에 표시됩니다.

오프라인

3. **|||<온라인> 버튼을 누릅니다.**
 [프린트할 수 있습니다] 화면이 다시 나타납니다.

프린트할 수 있습니다
 토너 잔량

프린트 작업 상태 확인

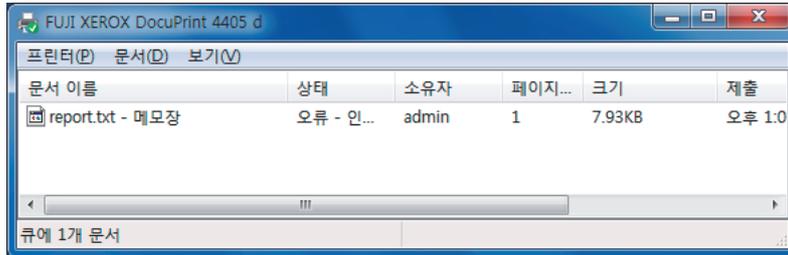
프린트 중인 데이터 상태를 확인하는 방법에는 두 가지가 있습니다. Windows® 에서 데이터를 확인하는 방법과 CentreWare Internet Services 에서 데이터를 확인하는 방법입니다.

참조

- CentreWare Internet Services 사용에 대한 자세한 내용은 “7.1 CentreWare Internet Services 사용” (P. 200)을 참조하십시오.

Windows® 에서 작업 상태 확인

1. 모니터 우측 하단에 있는 작업 표시줄의 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
2. 나타난 창에서 [상태]를 확인합니다.



CentreWare Internet Services 에서 작업 상태 확인

CentreWare Internet Services 의 [작업] 탭에서도 프린트 작업 상태를 확인할 수 있습니다.

참조

- CentreWare Internet Services 도움말

4.3 봉투 프린트

봉투 보급

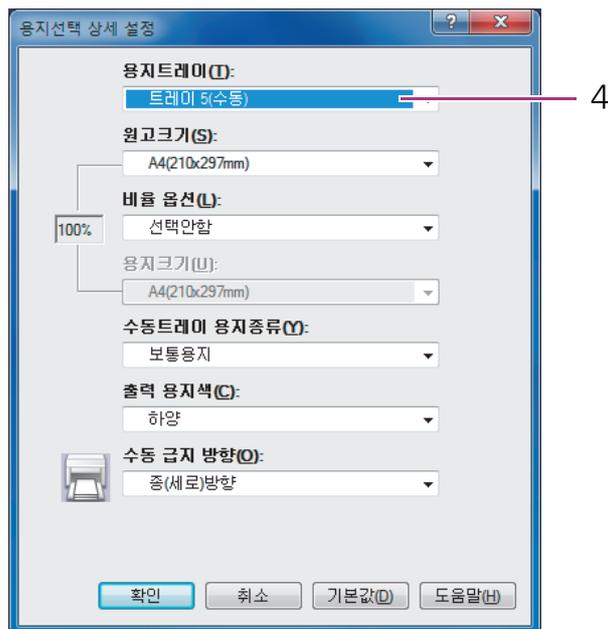


- “수동트레이에 용지 보급” (P. 40)
- “용지트레이 1 및 트레이 모듈(용지트레이 2~4)(옵션)에 용지 보급” (P. 45)

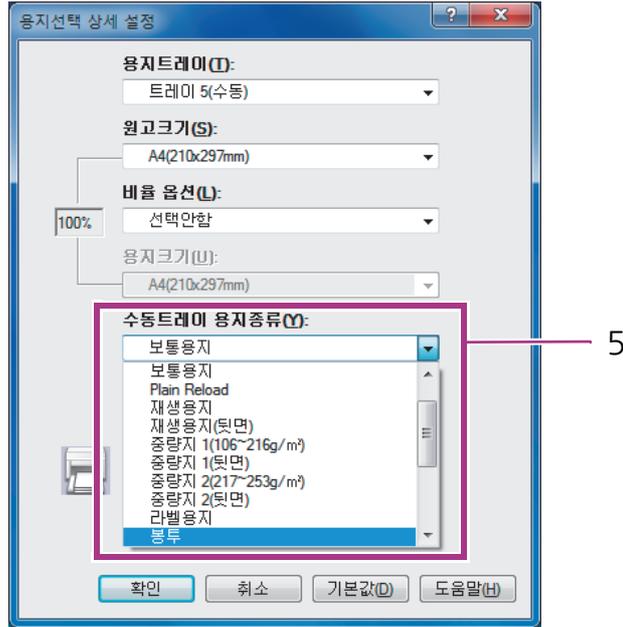
봉투 프린트

다음 절차는 Windows® 7 WordPad 를 예로 든 것입니다.

1. [파일] 메뉴에서 [인쇄]를 선택합니다.
2. [프린터 선택] 목록상자에서 기계를 선택한 다음 [등록 정보]를 클릭합니다.
3. [용지] 옆의 [v]를 클릭하여 옵션을 표시한 다음 [용지선택 상세 설정]을 선택합니다.
4. [용지트레이]로 원하는 트레이를 선택합니다(여기에서는 [트레이 5(수동)]가 예로 선택되었음).



5. [수동트레이 용지종류]로 [봉투]를 선택합니다.



참고

- [봉투(뒷면)]을 선택해 프린트된 봉투의 반대편에 프린트합니다.

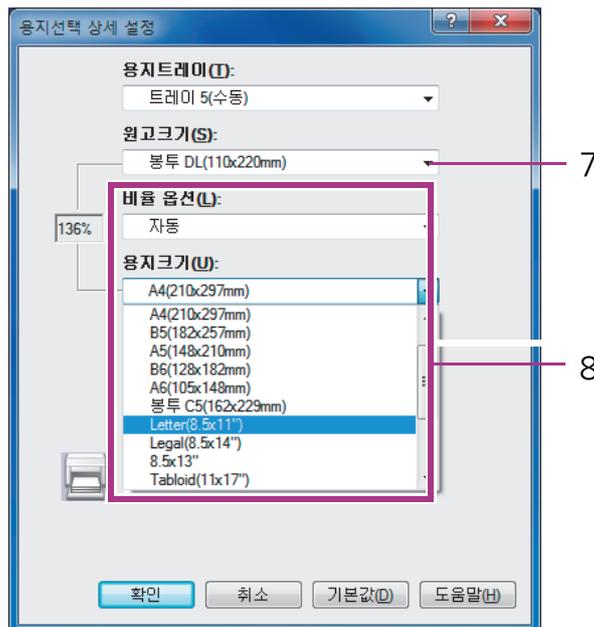
6. [수동 급지 방향]에서 용지방향을 선택합니다.

7. [원고크기]에서 원고 크기를 선택합니다.

참고

- 리스트에 등록된 크기 이외의 크기를 지정하려면 사용자정의에 원하는 크기를 등록한 다음 설정을 선택합니다.

8. 출력 용지 크기가 원고크기와 다른 경우 [비율 옵션]에서 [자동]을 선택하고 [용지크기]에서 출력 용지크기를 선택합니다.



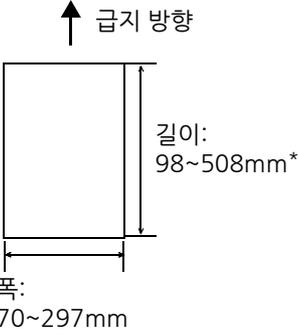
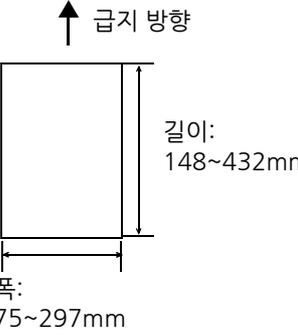
9. [확인]을 클릭하여 [용지선택 상세 설정] 대화상자를 닫습니다.

10. [확인]을 클릭합니다.

11. [인쇄] 대화상자에서 [인쇄]를 클릭하면 프린트가 시작됩니다.

4.4 표준외 크기 용지에 인쇄

다음 표준외 크기 용지를 기계에서 사용할 수 있습니다.

수동트레이	용지트레이 1 용지트레이 2~4(옵션)
 <p>↑ 급지 방향</p> <p>길이: 98~508mm*</p> <p>폭: 70~297mm</p> <p>*: 210x900mm, 297x900mm, 297x1200mm 의 긴 용지를 사용할 수 있습니다.</p>	 <p>↑ 급지 방향</p> <p>길이: 148~432mm</p> <p>폭: 75~297mm</p>

표준외 크기 용지 보급

표준외 크기 용지의 설정은 표준 크기 용지 설정과 유사합니다. 자세한 내용은 “3.4 용지 보급” (P. 40)을 참조하십시오.

표준외 크기 용지 등록

표준외 크기 용지를 사용하려면 먼저 프린터 드라이버에 등록해야 합니다. 다음의 예는 Windows® 7 을 사용한 경우입니다.

용지트레이 1~4 용지(용지트레이 2~4 는 옵션)에 표준외 크기 용지를 보급할 경우 조작부를 사용하여 용지 크기 설정을 구성하십시오.

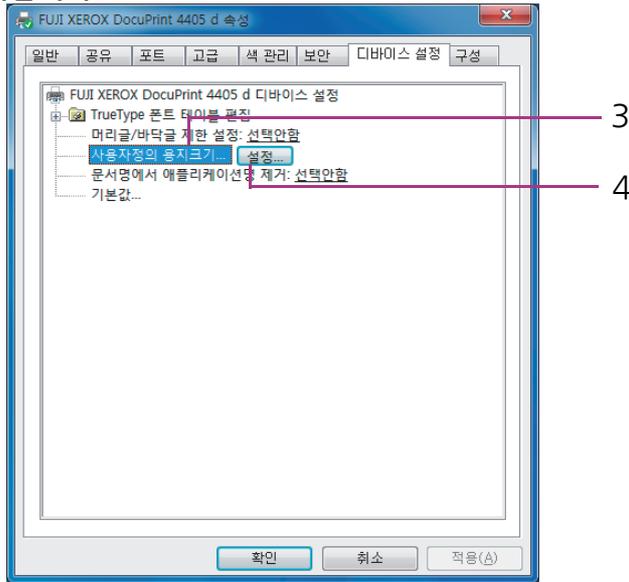
조작부에서 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용은 “용지트레이의 용지 크기 설정” (P. 51)을 참조하십시오.

💡 참고

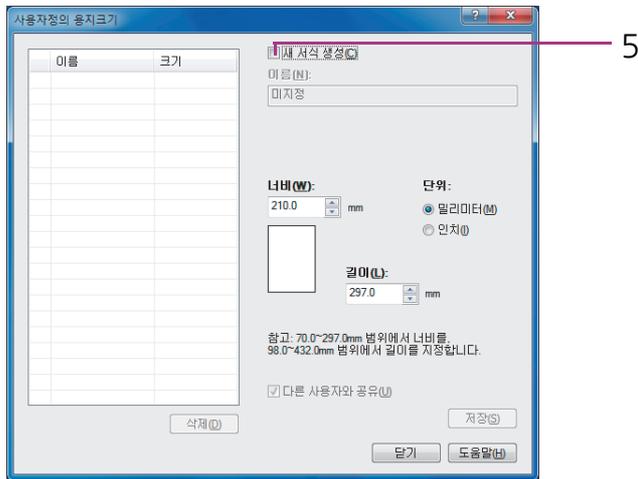
- 관리자 권한을 가진 사용자만 설정을 변경할 수 있습니다. 관리자 권한이 없는 사용자는 설정을 확인할 수만 있습니다.
- 기계를 로컬 프린터로 사용 중인 상태에서 [사용자 용지 크기] 대화상자에서 설정을 변경하면 컴퓨터에 있는 다른 프린터의 설정에 영향을 미칠 수 있습니다. 기계를 네트워크 프린터로 사용하는 경우에 설정을 변경하면 네트워크를 통해 다른 컴퓨터의 네트워크 공유 프린터에 영향을 줄 수 있습니다. 기계가 로컬인 경우 자체 서식 데이터베이스를 사용하는 반면 네트워크로 연결된 경우 프린트 순서가 있는 서버의 서식 데이터베이스를 사용하기 때문입니다.

1. [시작] 메뉴에서 [장치 및 프린터](OS에 따라 [프린터] 또는 [프린터 및 팩스] 선택)를 선택하고 사용 중인 프린터의 등록 정보를 표시합니다.
2. [디바이스 설정] 탭을 클릭합니다.
3. [사용자정의 용지 크기]를 클릭합니다.

4. [설정]을 클릭합니다.



5. [새 서식 생성]을 선택하고 [이름]에 이름을 입력합니다.

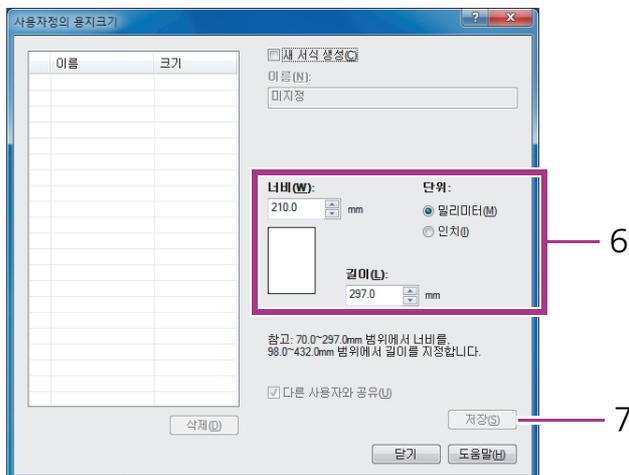


참고

• 등록된 항목의 설정을 변경할 경우 목록상자에서 항목을 선택하고 [이름]에 이름을 입력합니다.

6. [너비] 및 [길이]를 지정합니다.

입력 키나 [▲] 및 [▼] 키를 사용하여 길이를 지정합니다.



참고

- [너비] 설정이 허용 범위 내에 있더라도 [길이] 설정을 초과하는 값을 지정할 수 없습니다. 반대로 [길이] 설정이 허용 범위 내에 있더라도 [너비] 설정 미만 값을 지정할 수 없습니다.

7. [저장]을 클릭합니다.

8. 다른 사용자 용지크기를 등록하려면 이 절차의 5~7 단계를 반복합니다.

참고

- 등록된 항목의 이름을 변경한 경우 [예]를 클릭하십시오.

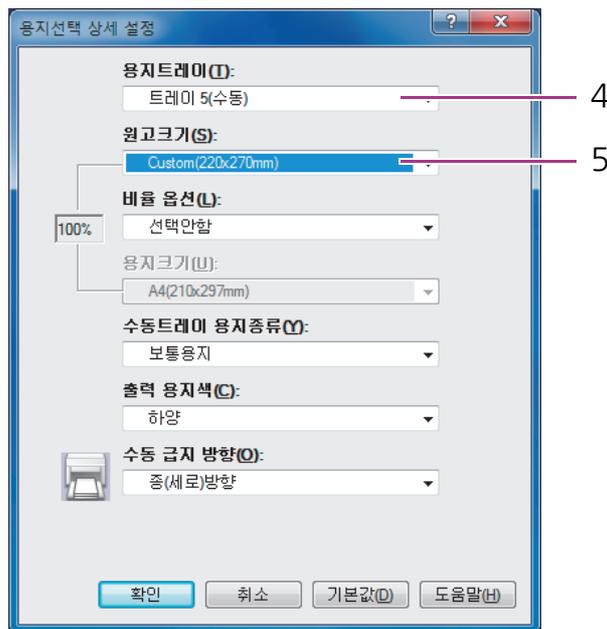
9. [닫기]를 클릭합니다.

10. [확인]을 클릭합니다.

표준외 크기 용지에 인쇄

다음 절차는 Windows® 7 WordPad 를 예로 든 것입니다.

1. [파일] 메뉴에서 [인쇄]를 선택합니다.
2. [프린터 선택] 목록상자에서 기계를 선택한 다음 [등록 정보]를 클릭합니다.
3. [용지] 옆의 [v]를 클릭하여 옵션을 표시한 다음 [용지선택 상세 설정]을 선택합니다.
4. [용지트레이]에서 사용할 용지트레이를 선택합니다.



참고

- 수동트레이를 선택한 경우, [수동트레이 용지종류]에서 용지종류를, [수동 급지 방향]에서 용지방향을 지정합니다.

5. [원고크기]에서 [Custom]을 선택합니다.

6. [사용자 용지크기] 대화상자에서 표준외 크기 용지를 선택한 다음 [확인]을 클릭합니다.

7. [확인]을 클릭하여 [용지선택 상세 설정] 대화상자를 닫습니다.

8. [확인]을 클릭합니다.

9. [인쇄] 대화상자에서 [인쇄]를 클릭하면 프린트가 시작됩니다.

4.5 다양한 종류의 용지 프린트

용지트레이 1~4(용지트레이 2~4 는 옵션)에서는 보통용지를 비롯하여 중량지 1 또는 라벨용지와 같은 다양한 종류의 용지를 사용할 수 있습니다.

용지트레이에 보급된 용지종류를 변경할 경우 조작부에서 [용지종류] 설정을 변경하십시오. [용지종류] 설정이 변경된 후 프린터 드라이버에서 기계의 설정을 검색하십시오.

💡 참고

- 인쇄 드라이버에 지정된 용지 종류가 용지 트레이에 들어 있는 실제 용지 종류와 일치하지 않을 경우 인쇄 작업은 조작부의 [기계관리자 메뉴] > [프린터 설정] > [용지종류 에러]에 구성된 대로 처리됩니다.

📖 참조

- 프린터 드라이버에서 기계의 용지종류 설정을 검색하는 방법에 대한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

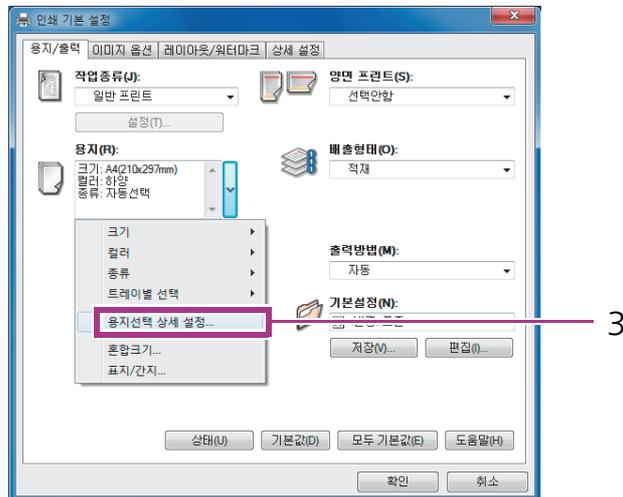
다음 절차는 Windows® 7 WordPad 를 예로 든 것입니다.

용지종류를 지정한 후 자동 프린트

[용지종류] 설정이 용지트레이에 보급된 용지종류와 일치하는 경우에는 프린터 드라이버로 용지트레이를 지정하지 않아도 기계에서 지정된 용지종류 설정에 따라 적절한 용지트레이가 선택됩니다.

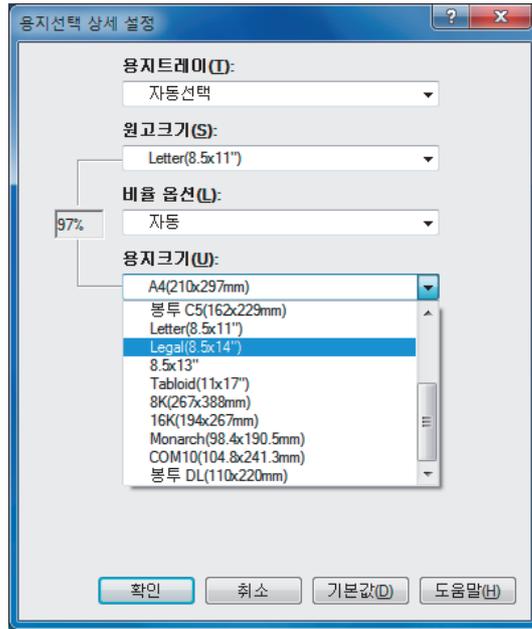
이 방법을 사용하여 각 용지 트레이에 보급된 용지종류를 별도로 확인하지 않고 프린트 작업을 요청할 수 있습니다.

- [파일] 메뉴에서 [인쇄]를 선택합니다.
- [프린터 선택] 목록에서 기계를 선택한 다음 [등록 정보]를 클릭합니다.
- [용지] 옆의 [v]를 클릭하여 옵션을 표시한 다음 [용지선택 상세 설정]을 선택합니다.



- [용지트레이]에서 [자동선택]을 선택합니다.
- [용지종류]에서 프린트할 용지종류를 선택합니다.
- [원고크기]에서 원고 크기를 선택합니다.

- 출력 용지크기가 원고크기와 다른 경우 [비율 옵션]에서 [자동]을 선택하고 [용지크기]에서 출력 용지크기를 선택합니다.

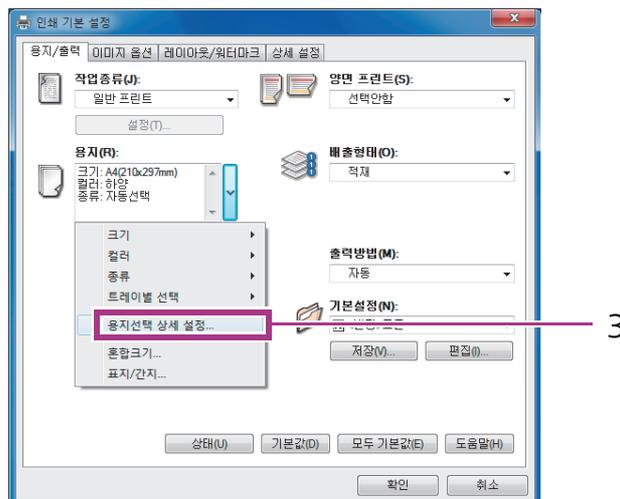


- [확인]을 클릭하여 [용지선택 상세 설정] 대화상자를 닫습니다.
- [확인]을 클릭합니다.
- [인쇄] 대화상자에서 [인쇄]를 클릭하면 프린트가 시작됩니다.

용지트레이 및 용지종류를 지정하여 프린트

다음 절차는 용지트레이 1 에 보통용지를 급지하고 [용지종류]를 [고급 백상지]로 설정한 경우를 예로 든 것입니다.

- [파일] 메뉴에서 [인쇄]를 선택합니다.
- [프린터 선택] 목록에서 기계를 선택한 다음 [등록 정보]를 클릭합니다.
- [용지] 옆의 [v]를 클릭하여 옵션을 표시한 다음 [용지선택 상세 설정]을 선택합니다.



- [용지트레이]에서 [트레이 1]을 선택합니다.
- [용지종류]로 [보통용지]를 선택합니다.

 참고

- 여기에서 선택한 용지종류는 현재 작업에만 적용됩니다. 용지트레이에 대해 설정한 용지종류는 변경되지 않습니다.

6. [원고크기]에서 원고 크기를 선택합니다.
7. 출력 용지크기가 원고크기와 다른 경우 [비율 옵션]에서 [자동]을 선택하고 [용지크기]에서 출력 용지크기를 선택합니다.
8. [확인]을 클릭하여 [용지선택 상세 설정] 대화상자를 닫습니다.
9. [확인]을 클릭합니다.
10. [인쇄] 대화상자에서 [인쇄]를 클릭하면 프린트가 시작됩니다.

4.6 기밀 문서 프린트 - 문서보호 프린트 -

문서보호 프린트는 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되거나 RAM 디스크가 활성화된 경우에 사용할 수 있습니다.

! 중요

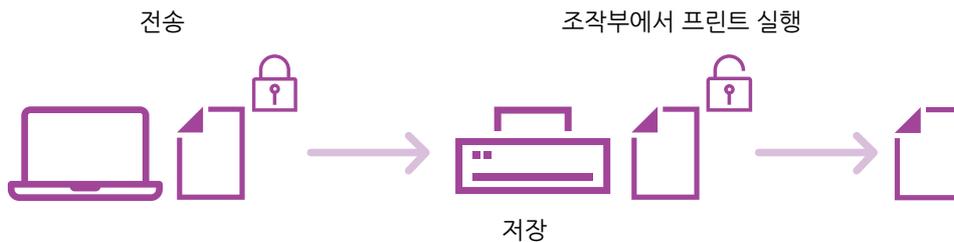
- 하드 디스크 오류에 대비하여 데이터를 컴퓨터에 백업해 두는 것이 좋습니다.
- RAM 디스크 사용 중 기계가 꺼지면 저장된 모든 문서가 삭제됩니다.

📖 참조

- RAM 디스크 활성화 방법: “RAM 디스크 활성화” (P. 206)

문서보호 프린트

문서보호 프린트는 비밀번호로 보호된 문서를 기계로 전송하는 기능입니다. 문서를 즉시 프린트하지 않고 조작부를 사용하여 수동으로 프린트할 때까지 기계에 일시 저장합니다. 또한 이 기능으로 비밀번호로 보호되지 않은 문서를 저장할 수 있습니다. 자주 사용하는 문서를 기계에 저장하면 컴퓨터로 매번 전송하지 않고 원할 때마다 프린트할 수 있습니다.



💡 참고

- 조작부에서 프린트를 실행하는 경우에는 프린트 후 문서보호 문서 삭제 여부를 지정할 수 있습니다. 자세한 내용은 “조작부 조작” (P. 74)을 참조하십시오.
- 조작부에서 [문서보호 프린트]를 [사용안함]으로 선택한 경우에는 문서보호 프린트 출력을 사용할 수 없습니다.
- 기계 속성 대화상자의 [시스템 구성] 탭 > [설치 가능 옵션] > [설치 가능 옵션] 대화상자에서 [비밀번호 최소 자릿수] 설정이 [1] 이상인 경우에는 비밀번호를 입력해야 합니다.

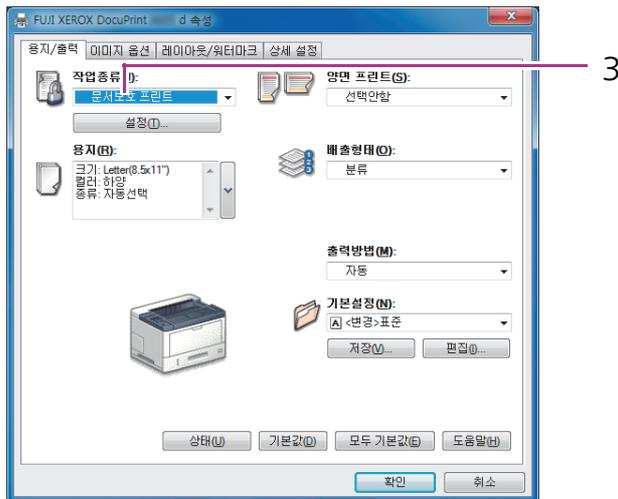
문서보호 프린트로 프린트

컴퓨터에서 문서보호 프린트 설정을 구성한 다음 작업을 기계로 전송합니다. 그런 다음 필요한 조작부 조작을 수행하여 수동으로 프린트합니다.

컴퓨터 조작

다음 절차는 Windows® 7 WordPad 를 예로 든 것입니다.

1. [파일] 메뉴에서 [프린트]를 선택합니다.
2. [프린터 선택] 목록상자에서 기계를 선택한 다음 [등록 정보]를 클릭합니다.
3. [용지/출력] 탭의 [작업종류]에서 [문서보호 프린트]를 선택합니다.



4. [설정]을 클릭합니다.
[문서보호 프린트] 대화상자가 나타납니다.
5. 사용자 ID를 [사용자 ID]에 입력합니다.
사용자 ID는 영숫자로 최대 8자까지 구성할 수 있습니다.



6. 비밀번호를 작업에 지정하려면 [비밀번호]에 비밀번호를 입력합니다.
비밀번호는 영숫자로 최대 12자까지 구성할 수 있습니다.

7. [문서명]에서 [문서명 입력] 또는 [기존 문서명 사용]을 선택합니다.
[문서명 입력]을 선택한 경우에는 영숫자로 최대 12자까지 [새 문서명]에 입력하여 문서명을 지정합니다.
[기존 문서명 사용]을 선택한 경우 프린트할 문서의 이름이 문서명이 됩니다. 기계에서 문서명을 인식하지 못하는 경우 프린트한 날짜와 시간이 문서명으로 사용됩니다.
8. [확인]을 클릭하여 [문서보호 프린트] 대화상자를 닫습니다.
9. [확인]을 클릭합니다.
10. [인쇄] 대화상자에서 [인쇄]를 클릭하면 프린트가 시작됩니다.
문서가 기계에 저장됩니다.

조작부 조작

다음은 기계에 저장된 문서보호 프린트 작업을 프린트하는 방법을 설명한 것입니다.

💡 참고

- 문서보호 프린트 작업을 프린트하지 않고 삭제하려면 8 단계 다음에 [삭제]를 선택하십시오.

1. 조작부의  <프린트메뉴> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴 문서보호 프린트

2. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
사용자 ID 가 표시됩니다.

사용자 ID 선택 1001.12345678

3. 원하는 사용자 ID가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

💡 참고

- 사용자 ID 는 프린터 드라이버의 [문서보호 프린트] 대화상자에서 [사용자 ID]로 설정된 ID 입니다.

4. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
프린트 작업에 비밀번호가 설정된 경우 비밀번호 입력 화면이 표시됩니다.
프린트 작업에 비밀번호가 설정되지 않은 경우 6 단계로 이동합니다.

비밀번호 +[설정] [0]

5. <▲> 및 <▼> 버튼을 사용하여 비밀번호를 입력합니다.
커서를 이동하려면 <▶> 버튼을 사용하십시오.

비밀번호 +[설정] [**7]

💡 참고

- 프린터 드라이버의 [문서보호 프린트] 대화상자에서 [비밀번호]로 지정한 비밀번호를 입력합니다. 비밀번호를 지정하지 않은 경우에는 조작부에 비밀번호 입력 화면이 나타나지 않습니다.

6. **OK** 버튼을 누릅니다.
문서명이 표시됩니다.

문서 선택 1.Report

7. 해당 문서명이 나타날 때까지 **<▼>** 버튼을 누릅니다.

참고

- 문서명은 프린터 드라이버의 [문서보호 프린트] 대화 상자에서 [문서명]에 지정한 이름(영숫자로 최대 12자)입니다.
- 두 개 이상의 문서가 기계에 저장된 경우 [전체 문서]를 선택할 수 있습니다.

8. **<▶>** 또는 **OK** 버튼을 누릅니다.
프린트 후 문서를 삭제할지 아니면 저장할지 여부를 지정할 수 있는 화면이 나타납니다.

1.Report 프린트한 후 삭제

참고

- 프린트하지 않고 작업을 삭제하려면 **<▼>** 버튼을 눌러 [삭제]를 표시하고 **<▶>** 버튼을 누른 다음 **OK** 버튼을 누릅니다.
- 프린트 후 문서를 기계에 저장하려면 **<▼>** 버튼을 눌러 [프린트한 후 저장]을 표시한 다음 이 절차의 9 단계를 진행하십시오.

9. **<▶>** 또는 **OK** 버튼을 누릅니다.
부수 입력 화면이 표시됩니다.

부수 1부

10. **<▼>** 버튼을 사용하여 부수를 입력한 다음 **<▶>** 또는 **OK** 버튼을 누릅니다.
프린트 시작 확인 화면이 나타납니다.

1.Report [설정]:인쇄 개시

11. **OK** 버튼을 누릅니다.
프린트가 시작됩니다.

12. **<프린트메뉴>** 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

4.7 출력물 확인 후 프린트 - 샘플 프린트 -

샘플 프린트는 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되거나 RAM 디스크가 활성화된 경우에 사용할 수 있습니다.

! 중요

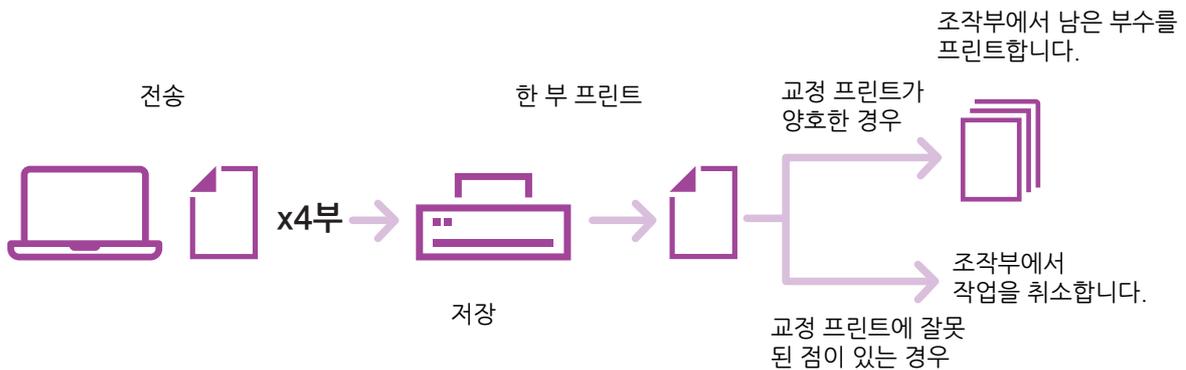
- 하드 디스크 오류에 대비하여 데이터를 컴퓨터에 백업해 두는 것이 좋습니다.
- RAM 디스크 사용 중 기계가 꺼지면 저장된 모든 문서가 삭제됩니다.

📖 참조

- RAM 디스크 활성화 방법: “RAM 디스크 활성화” (P. 206)

샘플 프린트

작업을 여러 세트 프린트할 때 샘플 프린트 기능을 사용하면 교정본을 먼저 프린트해서 확인한 후 나머지를 프린트할 수 있습니다. 조작부를 사용하여 모든 세트를 프린트할 때까지 작업은 기계의 하드 디스크에 저장됩니다.



💡 참고

- 기계에 남아 있는 샘플 프린트 작업을 프린트하지 않고 삭제하려면 “조작부 조작” (P. 78)을 참조하십시오.

샘플 프린트로 프린트

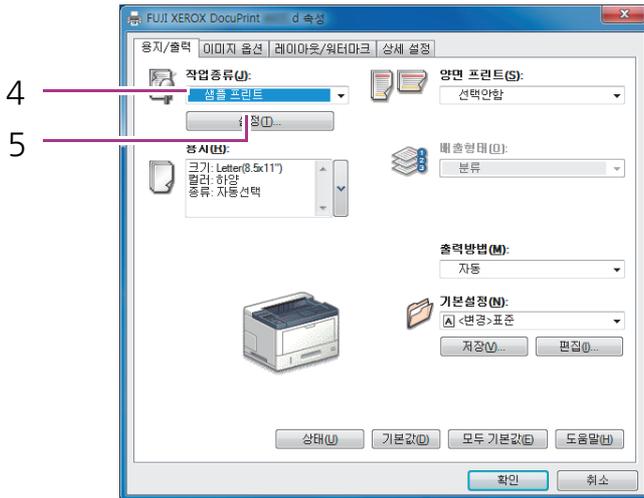
컴퓨터에서 샘플 프린트 설정을 구성한 다음 작업을 기계로 전송합니다. 그런 다음 필요한 조작부 조작을 수행하여 수동으로 프린트합니다.

컴퓨터 조작

다음 절차는 Windows® 7 WordPad 를 예로 든 것입니다.

1. [파일] 메뉴에서 [인쇄]를 선택합니다.
2. [부수]에서 부수를 2매 이상으로 설정합니다.
3. [프린터 선택] 목록상자에서 기계를 선택한 다음 [등록 정보]를 클릭합니다.

4. [작업종류]에서 [샘플 프린트]를 선택합니다.

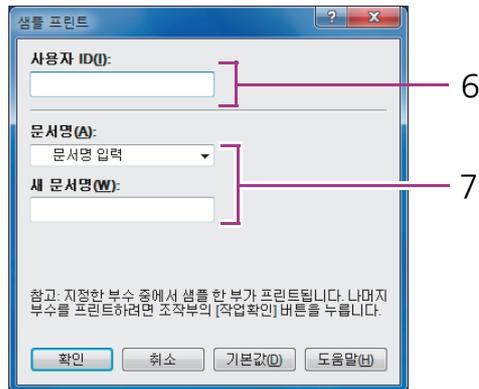


5. [설정]을 클릭합니다.

[샘플 프린트] 대화상자가 나타납니다.

6. 사용자 ID를 [사용자 ID]에 입력합니다.

사용자 ID는 영숫자로 최대 8자까지 구성할 수 있습니다.



7. [문서명]에서 [문서명 입력] 또는 [기존 문서명 사용]을 선택합니다.

[문서명 입력]을 선택한 경우에는 영숫자로 최대 12자까지 [새 문서명]에 입력하여 문서명을 지정합니다.

[기존 문서명 사용]을 선택한 경우 프린트할 문서의 이름이 문서명이 됩니다. 기계에서 문서명을 인식하지 못하는 경우 프린트한 날짜와 시간이 문서명으로 사용됩니다.

8. [확인]을 클릭하여 [샘플 프린트] 대화상자를 닫습니다.

9. [확인]을 클릭합니다.

10. [인쇄] 대화상자에서 [인쇄]를 클릭하면 프린트가 시작됩니다.

조작부 조작

다음은 교정 프린트 결과에 따라 샘플 프린트 작업을 프린트하거나 삭제하는 방법을 설명한 것입니다.

1. 조작부의  <프린트메뉴> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴 문서보호 프린트

2. [샘플 프린트]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴 샘플 프린트

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
사용자 ID 가 나타납니다.

사용자 ID 선택 2001.12345678

4. 원하는 사용자 ID가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

참고

- 사용자 ID 는 프린터 드라이버의 [샘플 프린트] 대화상자에서 [사용자 ID]로 지정한 ID 입니다.

5. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
문서명이 나타납니다.

문서 선택 1.Report

6. 해당 문서명이 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

참고

- 문서명은 프린터 드라이버의 [샘플 프린트] 대화상자에서 [문서명]에 지정한 문서명(영숫자로 최대 12 자)입니다.
- 두 개 이상의 문서가 기계에 저장된 경우 [전체 문서]를 선택할 수 있습니다.

7. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
프린트 후 문서를 삭제할지 아니면 저장할지 여부를 지정할 수 있는 화면이 나타납니다.

1.Report 프린트

참고

- 프린트하지 않고 작업을 삭제하려면 <▼> 버튼을 눌러 [삭제]를 표시하고 <▶> 버튼을 누른 다음  버튼을 누릅니다.

8. 문서를 프린트하려면 <▶> 또는  버튼을 사용합니다.
부수 입력 화면이 표시됩니다.

부수 1부

9. <▼> 버튼을 사용하여 부수를 입력한 다음 <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
프린트 시작 확인 화면이 나타납니다.

1.Report [설정]:인쇄 개시

 참고

- 이때 부수는 한 부가 이미 프린트되었기 때문에 프린터 드라이버에 사전 설정한 수보다 한 부 적습니다.

10.  버튼을 누릅니다.
프린트가 시작됩니다.
11.  <프린트메뉴> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

4.8 지정된 시간에 프린트 - 시각지정 프린트 -

시각지정 프린트는 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되거나 RAM 디스크가 활성화된 경우에 사용할 수 있습니다.

! 중요

- 하드 디스크 오류에 대비하여 데이터를 컴퓨터에 백업해 두는 것이 좋습니다.
- RAM 디스크 사용 중 기계가 꺼지면 저장된 모든 문서가 삭제됩니다.

📖 참조

- RAM 디스크 활성화 방법: “RAM 디스크 활성화” (P. 206)

시각지정 프린트

시각지정 프린트는 프린트 데이터를 하드 디스크에 저장한 다음 사전 설정된 시간에 자동으로 프린트하는 기능입니다.

동시에 실행(대기)할 수 있는 작업 수는 100 개 이하입니다.

! 중요

- 시각지정 프린트 작업이 저장되는 동안에는 기계를 끄지 마십시오.
하드 디스크에 저장된 시각지정 프린트 작업에 지정된 시간 이전에 기계를 끈 경우 지정된 시간이 지난 후에 기계를 다시 켜면 기계를 켜 직후에 프린트 작업이 자동으로 프린트됩니다.
RAM 디스크를 사용할 경우 기계가 꺼지면 저장된 프린트 작업이 삭제됩니다. 따라서 기계를 다시 켜 후에도 프린트 작업이 프린트되지 않습니다.

💡 참고

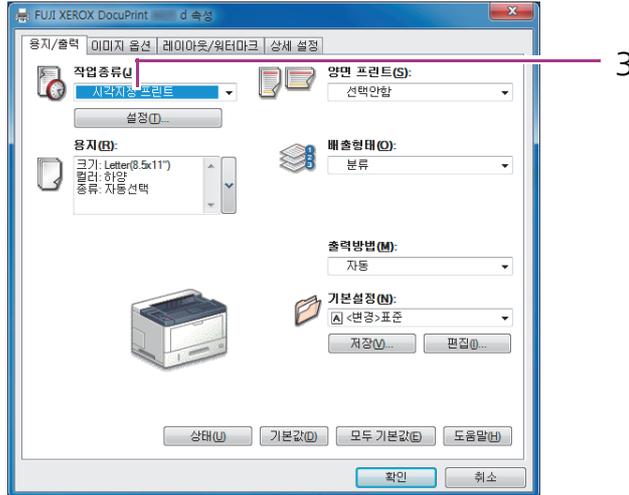
- 시각지정 프린트에 관한 시간 설정은 반드시 프린트 작업 요청 시각으로부터 24 시간 이내로 해야 합니다.

시각지정 프린트 작업 프린트

다음 절차는 Windows® 7 WordPad 를 예로 든 것입니다.

1. [파일] 메뉴에서 [프린트]를 선택합니다.
2. [프린터 선택] 목록에서 기계를 선택한 다음 [등록 정보]를 클릭합니다.

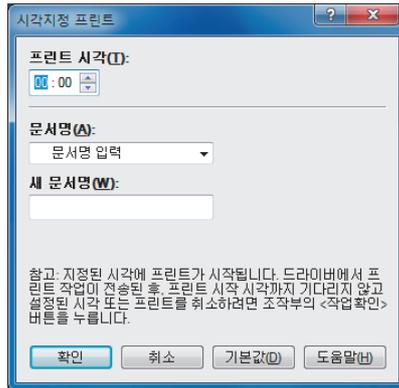
3. [작업종류]에서 [시각지정 프린트]를 선택합니다.



- 4. [설정]을 클릭합니다.
[시각지정 프린트] 대화상자가 나타납니다.
- 5. 프린트 시작 시간을 지정합니다.

참고

- 24 시간 형식으로 시간을 지정합니다.



- 6. [문서명]에서 [문서명 입력] 또는 [기존 문서명 사용]을 선택합니다. [문서명 입력]을 선택한 경우에는 영숫자로 최대 12자까지 [새 문서명]에 입력하여 문서명을 지정합니다. [기존 문서명 사용]을 선택한 경우 프린트할 문서의 이름이 문서명이 됩니다. 기계에서 문서명을 인식하지 못하는 경우 프린트한 날짜와 시간이 문서명으로 사용됩니다.
- 7. [확인]을 클릭하여 [시각지정 프린트] 대화상자를 닫습니다.
- 8. [확인]을 클릭합니다.
- 9. [인쇄] 대화상자에서 [인쇄]를 클릭하면 프린트가 시작됩니다.
지정된 시간이 되면 프린트가 시작됩니다.

시각지정 프린트 작업 취소

지정한 시간에 관계없이 조작부를 사용하여 시각지정 프린트 작업을 취소하거나 즉시 프린트할 수 있습니다.

1. 조작부의  <프린트메뉴> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴
문서보호 프린트

2. [시각지정 프린트]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴
시각지정 프린트

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
문서명이 표시됩니다.

문서 선택
1.Report

4. 해당 문서명이 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

💡 참고

- 문서명은 프린터 드라이버의 [시각지정 프린트] 대화 상자에서 [문서명]에 지정한 명칭(영숫자로 최대 12자)입니다.

5. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
즉시 프린트할지 아니면 프린트하지 않고 작업을 삭제할지 여부를 선택하는 화면이 나타납니다.

1.Report
즉시 프린트

💡 참고

- 프린트하지 않고 작업을 삭제하려면 <▼> 버튼을 눌러 [삭제]를 표시하고 <▶> 버튼을 누른 다음  버튼을 누릅니다.

6. 문서를 즉시 프린트하려면 <▶> 또는  버튼을 사용합니다.
프린트 시작 확인 화면이 나타납니다.

1.Report
[설정]:인쇄 개시

7.  버튼을 누릅니다.
프린트가 시작됩니다.

8.  <프린트메뉴> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

4.9 개인 프린트

개인 프린트는 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되고 IC 카드 리더기가 기계에 연결된 경우에 사용할 수 있습니다.

! 중요

- 하드 디스크 오류에 대비하여 데이터를 컴퓨터에 백업해 두는 것이 좋습니다.

개인 프린트

개인 프린트는 컴퓨터의 프린트 작업 데이터를 임시로 기계에 저장한 다음 IC 카드 인증을 통해 필요할 때 프린트하는 기능입니다.

컴퓨터의 프린트 작업 데이터는 인증을 위해 각 사용자 ID 별로 저장되므로 IC 카드 인증에 있는 정보와 일치하는 사용자의 문서만 프린트할 수 있습니다.

💡 참고

- 이 기계에 IC 카드 리더기를 연결하는 방법에 대한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오.
- 인증 기능에는 사용자 ID 와 기계에 등록된 기타 로그인 정보를 사용하는 본체인증과 관련 외부 인증 서버를 사용하는 외부인증이 있습니다. 인증 기능을 사용하는 방법에 대한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오.
- IC 카드 리더기를 연결하면 기계에 이미 저장한 문서보호 프린트 및 샘플 프린트의 프린트 작업 데이터를 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 이 경우 IC 카드 리더기를 연결하기 전에 프린트 작업 데이터를 프린트하거나 삭제하십시오.
- 조작부에서 [프린트메뉴] > [강제 인자의 해제]를 선택한 경우 이러한 기능을 해제해야 워터마크 및 문서보안 기능을 사용한 작업을 프린트할 수 있습니다. 이 기능은 강제 프린트를 일시적으로 종료할 수 있는 권한을 가진 사용자만 사용할 수 있습니다.
강제 프린트를 일시적으로 종료할 수 있는 권한 설정에 대한 내용은 “권한 그룹 등록 및 그룹과 사용자 연결” (P. 223)을 참조하십시오. 워터마크 및 문서보안 기능에 대해서는 “7.4 보안 기능” > “워터마크 기능 사용” (P. 210)을 참조하십시오.
- 개인 프린트 기능이 설정된 경우에는 일반 프린트, 문서보호 프린트, 샘플 프린트 및 시각지정 프린트를 사용할 수 없습니다.

개인 프린트 설정 구성

기계 설정 구성

개인 프린트는 조작부의 [기계관리자 메뉴] > [시스템 설정] > [인증 설정]에 다음 중 하나가 설정된 경우 표시됩니다.

- [인증 프린트] > [수신 제어]가 [개인 프린트에 저장]으로 설정된 경우.
- [인증 방식 설정]이 [외부인증], [인증 프린트] > [수신 제어]가 [프린트 인증에 기준]으로 설정되고, [인증 프린트] > [작업 인증시 처리] > [인증 완료 업]이 [개인 프린트에 저장]으로 설정된 경우.
- [인증 프린트] > [작업 인증시 처리] > [PJL 이 없는 작업] > [있을 경우 사용]이 [개인 프린트에 저장]으로 설정된 경우.

📖 참조

- “인증 프린트 설정” (P. 161)

프린터 드라이버 설정 구성

개인 프린트 기능을 사용하려면 프린터 드라이버 속성 대화상자에 사용자 ID 를 지정해야 합니다. 사용자 ID 가 인증 정보와 맞지 않은 경우에는 프린트를 할 수 없습니다.

설정 및 설정 절차에 대한 자세한 내용은 시스템 관리자에게 문의하십시오.

개인 프린트로 프린트

개인 프린트 기능을 사용하여 기계에 저장된 작업을 IC 카드를 접촉하는 방법으로 프린트할 수 있습니다.

1. [프린트할 수 있습니다]가 조작부에 표시되는 동안 인증을 위해 IC 카드를 접촉합니다.

프린트할 수 있습니다
토너 잔량

사용자 인증에 성공하면
문서가 자동으로 프린트됩니다.

프린트중

프린트 작업 삭제

다음은 개인 프린트에서 기계에 저장된 프린트 작업을 삭제하는 방법에 대한 설명합니다.

1. 조작부의  <프린트메뉴> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴
인증 프린트

2. [개인 프린트 삭제]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴
개인 프린트 삭제

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
오른쪽 그림과 같이 화면이 표시됩니다.

IC 카드로 인증하여
주십시오

4. 인증을 위해 IC 카드를 접촉합니다.
인증에 성공한 경우 문서명이 표시됩니다.

삭제할 문서 선택
1.Report

5. 해당 문서명이 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

참고

- 두 개 이상의 문서가
기계에 저장된 경우 [전체 문서]를 선택할 수 있습니다.

6. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
프린트 작업 삭제 화면이 나타납니다.

1.Report
[설정]:삭제 개시

7.  버튼을 누릅니다.
프린트 작업이 삭제됩니다.

8.  <프린트메뉴> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다]
화면으로 되돌아갑니다.

4.10 인증 프린트 설정

인증 프린트는 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되거나 RAM 디스크가 활성화된 경우에 사용할 수 있습니다.

! 중요

- 하드 디스크 오류에 대비하여 데이터를 컴퓨터에 백업해 두는 것이 좋습니다.
- RAM 디스크 사용 중 기계가 꺼지면 저장된 모든 문서가 삭제됩니다.

📖 참조

- RAM 디스크 활성화 방법: “RAM 디스크 활성화” (P. 206)

인증 프린트 설정

인증 프린트는 IC 카드 리더기(옵션)가 기계에 연결된 경우 IC 카드로 사용자를 인증하여 잘못된 프린트를 차단하는 기능입니다.

조작부의 [기계관리자 메뉴] > [시스템 설정] > [인증] > [인증 프린트 설정] > [수신 제어]가 [인증 프린트에 저장]으로 설정된 경우 컴퓨터의 프린트 작업 데이터가 각 사용자 ID 별로 기계에 임시로 저장됩니다. 사용자 ID 가 없는 프린트 작업 데이터는 [No User ID]로 저장됩니다. 저장된 프린트 작업 데이터는 기계 조작으로 프린트할 수 있습니다.

💡 참고

- 사용자 ID 가 없어 개인 프린트에 저장할 수 없는 프린트 작업(ContentBridge 및 CentreWare Internet Services, 메일 프린트 등을 사용한 프린트 작업)도 저장할 수 있으므로 사용자 ID 가 없는 프린트 작업도 인증을 통해 프린트할 수 있습니다.
- 이 기계에 IC 카드 리더기를 연결하는 방법에 대한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오.
- 인증 기능에는 사용자 ID 와 기계에 등록된 기타 로그인 정보를 사용하는 본체인증과 관련 외부 인증 서버를 사용하는 외부인증이 있습니다. 인증 기능을 사용하는 방법에 대한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오.
- IC 카드 리더기를 연결하면 기계에 이미 저장한 문서보호 프린트 및 샘플 프린트의 프린트 작업 데이터를 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 이 경우 IC 카드 리더기를 연결하기 전에 프린트 작업 데이터를 프린트하거나 삭제하십시오.

인증 프린트 설정 구성

기계 설정 구성

인증 프린트 설정은 조작부의 [기계관리자 메뉴] > [시스템 설정] > [인증 설정] > [인증 프린트 설정]에 다음 중 하나가 설정된 경우 표시됩니다.

- [수신 제어]가 [인증 프린트에 저장]으로 설정된 경우
- [수신 제어]가 [프린트 인증에 기준]으로 설정되고 [작업 인증시 처리] > [인증 실패 작업]에서 [인증 프린트에 저장]을 설정한 경우
- [수신 제어]가 [프린트 인증에 기준]으로 설정되고 [작업 인증시 처리] > [미등록 ID 작업]에서 [인증 프린트에 저장]을 설정한 경우

📖 참조

- “인증 프린트 설정” (P. 161)

프린터 드라이버 설정 구성

프린터 드라이버 속성 대화상자에서 사용자 ID 를 설정합니다. 또한 다른 사용자가 문서를 조작하지 못하도록 비밀번호도 설정해야 합니다.

인증 프린트로 프린트

다음은 인증 프린트를 사용하여 기계에 저장된 작업을 프린트하는 방법에 대한 설명입니다.

1. 조작부의  <프린트메뉴> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴 문서보호 프린트

2. [인증 프린트]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴 인증 프린트

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.

IC 카드 리더기가 기계에 연결되어 있는 경우 오른쪽과 같은 화면이 나타납니다. 인증을 위해 IC 카드를 접촉합니다.
4단계에 표시된 화면은 인증에 성공한 경우 나타납니다. 순서 4 를 진행합니다.
오른쪽과 같은 화면은 IC 카드 리더기가 기계에 연결되지 않은 경우 나타나지 않습니다. 순서 4 를 진행합니다.

IC 카드로 인증하여 주십시오

4. 원하는 사용자 ID가 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사용자 ID 선택 7001.(No User ID)

참고

- 사용자 ID 가 설정되지 않은 문서를 프린트하는 경우 사용자 ID 에 대해 [(No User ID)]를 선택하십시오.

사용자 ID 선택 7002.12345678

5. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.

비밀번호가 설정된 경우 오른쪽과 같은 화면이 표시됩니다. 순서 6 를 진행합니다.
비밀번호가 설정되지 않은 경우 문서 선택 화면이 나타납니다. 순서 8 를 진행합니다.

비밀번호 +[설정] [0]

6. <▲> 및 <▼> 버튼을 사용하여 비밀번호를 입력합니다. 커서를 이동하려면 <▶> 버튼을 사용하십시오.

비밀번호 +[설정] [**7]

7.  버튼을 누릅니다. 문서명이 나타납니다.

문서 선택 1.Report

8. 해당 문서명이 나타날 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

 참고

- 특정 사용자 ID 에 대해 두 개 이상의 문서가 저장되어 있는 경우 [전체 문서] 를 선택할 수 있습니다.

9. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.

프린트 후 문서를 삭제할지 아니면 저장할지 여부를 지정할 수 있는 화면이 나타납니다.

1.Report
프린트한 후 삭제

 참고

- 프린트하지 않고 작업을 삭제하려면 <▼> 버튼을 눌러 [삭제]를 표시하고 <▶> 버튼을 누른 다음  버튼을 누릅니다.
- 프린트 후 문서를 기계에 저장하려면 <▼> 버튼을 눌러 [프린트한 후 저장]을 표시한 다음 10 단계를 진행합니다.

10. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.

부수 입력 화면이 표시됩니다.

부수
1부

11. <▼> 버튼을 사용하여 부수를 입력한 다음 <▶> 또는  버튼을 눌러 문서를 프린트합니다.

프린트 시작 확인 화면이 나타납니다.

1.Report
[설정]:인쇄 개시

12.  버튼을 누릅니다.

프린트가 시작됩니다.

13.  <프린트메뉴> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

4.11 PDF 파일 직접 프린트

일부 PDF 파일의 경우 프린터 드라이버를 사용하지 않고 기계로 직접 전송할 수 있습니다. PDF 파일을 직접 프린트하면 프린터 드라이버를 사용하는 것보다 더 쉽고 빠르게 프린트할 수 있습니다.

다음 모드 중에서 선택하여 PDF 파일을 직접 프린트할 수 있습니다. 한 모드는 기계에 기본으로 제공되는 PDF Bridge 기능을 사용하는 모드이고 다른 모드는 PostScript® 기능을 사용하는 모드입니다.

조작부의 [PDF]의 [프린트처리모드]에서 PDF 파일에 대한 프린트 처리 모드를 설정합니다.



- “[PDF]” (P. 189)

PDF 파일 직접 프린트

PDF 파일 직접 프린트에는 다양한 방법이 있습니다.



- USB 를 사용하여 PDF 파일을 직접 프린트하려면 ContentsBridge Utility 를 사용하십시오.

ContentsBridge Utility 를 사용하여 PDF 파일 프린트

ContentsBridge Utility 는 프린트를 위해 파일을 컴퓨터에서 기계로 직접 전송하는 Fuji Xerox 소프트웨어입니다.

ContentsBridge Utility 는 “소프트웨어/제품 설명서” 디스크에 있습니다.



- ContentsBridge Utility 를 사용하여 PDF 파일 외에 DocuWorks, TIFF, JPEG 및 XPS(XML Paper Specification) 파일도 프린트할 수 있습니다.

CentreWare Internet Services 를 사용하여 PDF 파일 프린트

CentreWare Internet Services 의 [프린트] 탭에서 PDF 파일을 지정하면 PDF 파일 프린트를 기계에 직접 지시할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.



- 이 기능을 사용하려면 하드 디스크 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다.
- CentreWare Internet Services 를 사용하면 PDF 파일 외에 DocuWorks, TIFF, JPEG 및 XPS(XML Paper Specification) 파일도 프린트할 수 있습니다.

메일을 사용하여 PDF 파일 프린트

프린트할 PDF 파일을 첨부하여 메일을 컴퓨터에서 기계로 전송할 수 있습니다. 자세한 내용은 “4.13 메일을 사용하여 프린트 - 메일 프린트 -” (P. 92)를 참조하십시오.



- 이 기능을 사용하려면 하드 디스크 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다.

Lpr 명령을 사용하여 PDF 파일 전송

lpr 등의 명령을 사용하여 PDF 파일을 기계로 직접 전송할 수 있습니다. 명령으로 프린트하는 경우에는 조작부의 [PDF] 설정에 따라 다음 항목이 프린트됩니다.

- 프린트처리 모드
- 비밀번호
- 부수
- 분류
- 양면 프린트
- 레이아웃
- 프린트모드
- 용지크기

참조

- “[PDF]” (P. 189)

참고

- [PS]를 [프린트처리 모드]로 선택한 경우에는 [레이아웃]이 나타나지 않습니다.
- lpr 명령을 사용하여 프린트하는 경우에는 lpr 명령을 사용하여 부수를 지정합니다. 이 경우 조작부의 [부수] 설정은 유효하지 않습니다. lpr 명령을 사용하여 부수를 지정하지 않은 경우에는 기계에서 1 세트로 간주합니다.

다음은 lpr 명령을 사용하여 컴퓨터에서 PDF 파일을 프린트하는 예입니다.

참고

- 공백은 △ 로 표시됩니다.

예

명령 프롬프트에서 다음과 같이 명령을 입력하고 <Enter> 키를 누릅니다.

예: 기계의 IP 주소가 192.0.2.1 인 경우 “event.pdf” 를 프린트하기 위한 명령

```
C:\w>lpr△-S△192.0.2.1△-P△lp△event.pdf
```

4.12 DocuWorks 파일 직접 프린트

프린터 드라이버를 사용하지 않고 DocuWorks 파일을 기계로 직접 전송해서 프린트할 수 있습니다. PDF 파일을 직접 프린트하면 프린터 드라이버를 사용하는 것보다 더 쉽고 빠르게 프린트할 수 있습니다.

DocuWorks 파일 직접 프린트

DocuWorks 파일 직접 프린트에는 다양한 방법이 있습니다.

중요

- USB 를 사용하여 DocuWorks 파일을 직접 프린트하려면 ContentsBridge Utility 를 사용하십시오.

ContentsBridge Utility 를 사용하여 DocuWorks 파일 프린트

ContentsBridge Utility 는 프린트를 위해 파일을 컴퓨터에서 기계로 직접 전송하는 Fuji Xerox 소프트웨어입니다.

ContentsBridge Utility 는 “ 소프트웨어/제품 설명서 ” 디스크에 있습니다.

참고

- ContentsBridge Utility 를 사용하면 DocuWorks 파일 외에 PDF, TIFF, JPEG 및 XPS(XML Paper Specification) 파일도 프린트할 수 있습니다.

CentreWare Internet Services 를 사용하여 DocuWorks 파일 프린트

CentreWare Internet Services 의 [프린트] 탭에서 DocuWorks 파일을 지정하면 DocuWorks 파일 프린트를 기계에 직접 지시할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

참고

- 이 기능을 사용하려면 하드 디스크 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다.
- ContentsBridge Utility 를 사용하면 DocuWorks 파일 외에 PDF, TIFF, JPEG 및 XPS(XML Paper Specification) 파일도 프린트할 수 있습니다.

메일을 사용하여 DocuWorks 파일 프린트

프린트할 DocuWorks 파일을 첨부하여 메일을 컴퓨터에서 기계로 전송할 수 있습니다. 자세한 내용은 “4.13 메일을 사용하여 프린트 - 메일 프린트 -” (P. 92)를 참조하십시오.

참고

- 이 기능을 사용하려면 하드 디스크 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다.

Lpr 명령을 사용하여 DocuWorks 파일 전송

lpr 등의 명령을 사용하여 DocuWorks 파일을 기계로 직접 전송할 수 있습니다. 명령으로 프린트하는 경우에는 조작부의 [XDW(DocuWorks)] 설정에 따라 다음 항목이 프린트됩니다.

- 부수
- 양면 프린트
- 프린트모드
- 비밀번호
- 분류
- 레이아웃
- 용지크기

참조

- “[XDW(DocuWorks)]” (P. 197)“

참고

- lpr 명령을 사용하여 프린트하는 경우에는 lpr 명령을 사용하여 부수를 지정합니다. 이 경우 조작부의 [부수] 설정은 유효하지 않습니다. lpr 명령을 사용하여 부수를 지정하지 않은 경우에는 기계에서 1 세트로 간주합니다.

다음은 lpr 명령을 사용하여 컴퓨터에서 DocuWorks 파일을 프린트하는 예입니다.

참고

- 공백은 △ 로 표시됩니다.

예

명령 프롬프트에서 다음과 같이 명령을 입력하고 <Enter> 키를 누릅니다.

예: 기계의 IP 주소가 192.0.2.1 인 경우 “Report.xdw” 를 프린트하기 위한 명령

```
C:\w>lpr△-S△192.0.2.1△-P△lp△Report.xdw
```

4.13 메일을 사용하여 프린트 - 메일 프린트 -

기계에 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되어 있고 TCP/IP 통신과 메일 수신을 할 수 있도록 네트워크 환경에 연결되어 있는 경우 메일을 컴퓨터에서 기계로 전송할 수 있습니다.

기계는 기계의 설정에 따라 수신 메일을 자동으로 프린트할 수 있습니다.

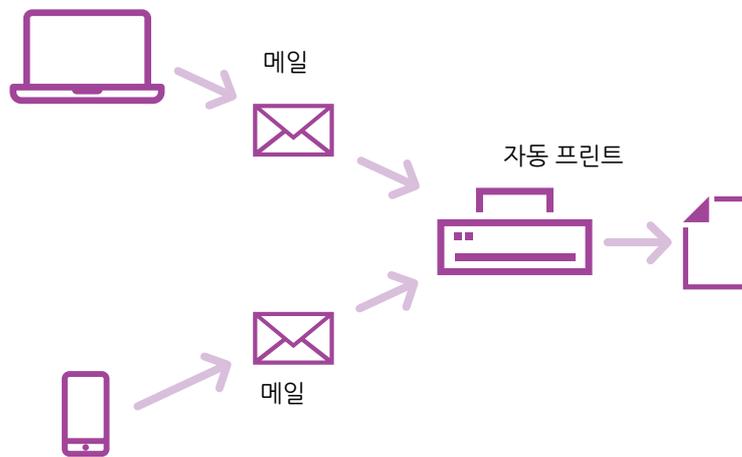
이 기능을 메일 프린트라고 합니다.

! 중요

- 하드 디스크 오류에 대비하여 데이터를 컴퓨터에 백업해 두는 것이 좋습니다.

💡 참고

- TIFF, PDF, JPEG(JFIF), XPS(XML Paper Specification), XDW(DocuWorks 문서) 및 XBD(DocuWorks 바인더 문서) 문서를 첨부할 수 있습니다.



메일 프린트 환경 구성

메일 프린트를 사용하려면 네트워크에 서버(SMTP 및 POP3 서버 등)를 구성해야 합니다.

네트워크 환경 설정

- 메일 계정 생성

메일 환경 설정(기계)

CentreWare Internet Services 의 [등록 정보] 탭에서 아래에 설명된 항목을 구성합니다.

💡 참고

- 설정을 구성한 후에, 반드시 [적용]을 클릭한 다음, 기계의 전원을 껐다가 다시 켜십시오.
- 각 메뉴 항목에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

*: 기본값

선택: 확인란 선택

선택안함: 확인란 선택 안 함

항목	설정	설명	사용 가능한 설정	수신 프로토콜	
				SMTP	POP3
설명	관리자의 메일 주소	인터넷 서비스 관리자의 메일 주소 지정	영숫자 및 기호 (@), 마침표(.), 하이픈(-), 밑줄(_)로 최대 128 바이트	○	○
	기계의 메일 주소	기계의 메일 주소를 지정합니다. 이 주소는 기계에서 전송된 메일의 "명칭(송신인):" 필드에 나타납니다.			
네트워크 설정 > 포트 상태 설정	메일 수신	확인란 선택	-	○	○
네트워크 설정 > 프로토콜 설정 > TCP/IP	호스트명	기계의 호스트명을 지정합니다. 호스트명은 DNS의 동적 업데이트에서 사용됩니다.	영숫자 및 하이픈(-)으로 최대 32 바이트	○	○
	도메인명	DNS 도메인명을 지정합니다.	영숫자 및 마침표(.), 하이픈(-)으로 최대 255 바이트	○	-
	DNS 서버 주소 자동 취득/IPv6 DNS 서버 주소 자동 취득	[사용함] 확인란을 선택하면 IPv4 DNS 서버 주소/IPv6 서버 주소가 자동으로 취득됩니다.	IPv4: • 선택안함: 수동 • 선택: DHCP* IPv6: • 선택안함: 수동 • 선택: DHCPv6-lite	○	-
	우선 DNS 서버 주소/대체 DNS 서버 주소 1 ~ 2	IPv4/IPv6 DNS 서버 주소를 지정합니다.	IPv4: xxx.xxx.xxx.xxx IPv6: IPv6- 주소 형식	○	-
	DNS 동적 갱신 (IPv4/IPv6)	[선택함] 확인란을 선택하여 IPv4/IPv6 DNS를 자동으로 업데이트한 다음 [덮어쓰기] 확인란을 선택하여 덮어쓸 수 있습니다.	• 사용함 • 덮어쓰기 *	○	-
	도메인검색 리스트 자동 작성	[선택함] 확인란을 선택하면 도메인 검색 리스트가 자동으로 생성됩니다.	• 선택: 자동 생성 가능 * • 선택안함: 자동 생성 불가	○	-

항목	설정	설명	사용 가능한 설정	수신 프로토콜	
				SMTP	POP3
네트워크 설정 > 프로토콜 설정 > TCP/IP	도메인명 1~3	도메인명을 지정합니다.	영숫자 및 마침표(.), 하이픈(-)으로 최대 255 바이트	○	-
	연결시도 중단	도메인 검색 종료 시간을 지정합니다.	1 ~ 60 초 1 초 *	○	-
	DNS 이름 해결의 IPv6 우선	[선택함] 확인란을 선택하여 이중 스택 모드에서 IPv6 DNS 이름 해결에 우선순위를 부여합니다.	• 선택: 우선 순위 * • 선택안함: 우선 순위 없음	○	-
서비스 설정 > 메일 > 기본값 > 보낸 사람 주소 > 편집	수신 프로토콜	메일 수신용 프로토콜을 지정합니다.	• SMTP • POP3*	○	-
	수신메일 시트 프린트 옵션	수신된 메일에 첨부된 문서와 함께 메일 헤더 및 메시지를 프린트하는 경우에 이 설정을 구성합니다. [모든 헤더 및 본문 프린트]를 지정하면 메일 등의 수신 경로구성을 프린트할 수 있습니다.	• 선택안함(첨부 문서만 프린트) • 본문이 없는 경우 프린트안함 • 기본 헤더 및 본문 프린트 * • 모든 헤더 및 본문 프린트	○	○
	송신확인메일 자동 프린트	전송 수신 메일을 프린트할지 여부를 지정합니다.	• 선택안함 * • 선택함 • 송신에러만 프린트	○	○
네트워크 설정 > 프로토콜 설정 > POP3	POP3 서버 IP 주소(호스트명) 및 포트번호	메일 수신용 POP3 서버의 IP 주소, IPv6 주소 형식 또는 FQDN(완전히 인증된 도메인명)을 지정합니다. POP3 서버에 의해서 사용되는 포트 번호를 지정합니다.	영숫자 및 마침표(.), 하이픈(-)으로 최대 128 바이트 1~65535	-	○
	POP 수신 비밀번호의 암호화	[APOP 인증] 확인상자를 선택하여 POP 수신 인증용 APOP 를 사용할 수 있습니다.	• 선택안함: 사용안함 * • 선택: 사용함	-	○
	로그인명	POP3 서버용 로그인 사용자명을 설정합니다. 한 명의 사용자만 지정할 수 있습니다.	ASCII 그래픽 문자(코드 33~126)로 최대 64 바이트	-	○
네트워크 설정 > 프로토콜 설정 > POP3	비밀번호	POP 사용자명의 비밀번호를 지정한 다음 [POP 사용자 비밀번호 재확인]에 동일한 비밀번호를 재입력합니다.	ASCII 프린트 문자(ASCII 그래픽 문자, 공백, 코드 32~126)로 최대 64 바이트	-	-
	POP3 서버 확인 간격	메일용 POP3 서버의 폴링 간격을 지정합니다.	1 분 ~120 분 10 분 *	-	○

항목	설정	설명	사용 가능한 설정	수신 프로토콜	
				SMTP	POP3
네트워크 설정 > 프로토콜 설정 > SMTP 서버	SMTP 서버 IP 주소(호스트명)	<p>메일 수신용 SMTP 서버의 IP 주소, IPv6 주소 형식 또는 FQDN(완전히 인증된 도메인명)을 지정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> IPv4 xxx.xxx.xxx.xxx. xxx 형식의 입력 데이터는 0에서 255 사이의 숫자 값을 나타냅니다. IPv6 xxxx:xxxx:xxxx:xxxx:xxxx:x:xxxx:xxxx:xxxx. xxxx 형식의 입력 데이터는 16진수 값을 나타냅니다. 잘못된 데이터를 입력한 경우 <Clear> 버튼을 눌러 다시 입력합니다. 	영숫자 및 마침표(.), 하이픈(-)으로 최대 128 바이트	○	-
	송신 포트번호(메일)	메일을 전송하기 위해 SMTP 서버에서 사용되는 포트 번호를 지정합니다.	1~65535	○	○
	수신 포트번호	메일을 수신하기 위해 SMTP 서버에서 사용되는 포트 번호를 지정합니다.	1~65535	○	-
	SMTP - SSL/TLS 통신	SMTP 용 SSL/TLS 통신을 지정합니다.	<ul style="list-style-type: none"> 사용안함 * STARTTLS (사용 가능한 경우) STARTTLS SSL/TLS 접속 	○	○
네트워크 설정 > 프로토콜 설정 > SMTP 서버	기계의 메일 주소	<p>기계의 메일 주소를 지정합니다. SMTP 수신의 경우 계정에 대해 @ 표시 좌측에 명칭을 지정할 수 있습니다. 주소에 대해 @ 표시 우측에 주소의 호스트명과 도메인명을 결합한 값을 지정합니다. 별칭을 지정할 수 없습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 계정명: mymail 호스트명: myhost 도메인명: example.com <p>위 예제의 메일 주소는 mymail@myhost.example.com 입니다.</p>	메일 주소용으로 허용된 문자로 최대 128 바이트	○	-

항목	설정	설명	사용 가능한 설정	수신 프로토콜	
				SMTP	POP3
	SMTP 송신 인증	SMTP 서버용 인증 방법을 지정합니다.	<ul style="list-style-type: none"> • 사용안함 * • POP before SMTP • SMTP AUTH 	○	-
	로그인명	인증에 필요한 SMTP 서버의 인증용 사용자명을 지정합니다.	ASCII 그래픽 문자(코드 33~126)로 최대 64 바이트	○	-
	비밀번호	SMTP 서버에 대한 로그인 비밀번호를 지정합니다.	ASCII 프린트 문자(ASCII 그래픽 문자, 공백, 코드 32~126)로 최대 64 바이트	○	-

메일 수신

지원되는 메일 첨부파일

이 기계는 다음과 같은 형식의 메일 첨부 파일을 수신할 수 있습니다.

- PDF 파일
- TIFF 파일
- XPS(XML Paper Specification) 파일
- JPEG(JFIF) 파일
- DocuWorks 파일

메일 수신

이 예에서는 Outlook Express 를 사용하여 컴퓨터에서 기계로 메일을 전송하는 방법을 보여줍니다.

1. 메일 소프트웨어를 사용하여 메일을 작성한 다음 필요에 따라 메일에 파일을 첨부합니다.

참고

- 텍스트나 HTML 형식의 메일 메시지가 지원됩니다. HTML 형식의 메일 메시지인 경우 기계는 메시지의 텍스트 부분만 프린트됩니다. 형식이 HTML 인데도 메시지의 텍스트 부분이 전송되지 않은 경우에는 기계가 메일 메시지를 프린트하지 않습니다.
- 확장자가 tif, tiff, pdf, jpeg, jpg, jpe, jfif, xps, xdw 또는 xbd 가 아닌 경우 기계는 첨부 파일을 제대로 프린트하지 않을 수 있습니다.
- 첨부 파일 확장자가 txt 인 경우 text/plain 이 Content-Type 으로 지정됩니다. 이 확장자의 첨부 파일은 문자 집합으로 "us-ascii" 또는 "iso-2022-jp" 가 지정된 경우에만 프린트됩니다.
- 첨부 파일 확장자는 대소문자를 구분하지 않습니다.
- 최대 31 개까지 파일을 첨부할 수 있습니다. 그러나 형식 때문에 기계에서 프린트할 수 없는 경우 해당 첨부 파일은 첨부 수로 계산되지 않습니다.

참조

- 전송 방법에 따라 메일 메시지가 제대로 인쇄되지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 "9.6 네트워크 관련 문제 " >" 메일 프린트/메일 통지 서비스 문제 "(P.302)를 참조하십시오.

2. 기계의 메일 주소를 입력합니다.

3. 메일을 전송합니다.

작업 특성을 지정하여 메일 수신

컴퓨터 또는 모바일 디바이스에서 기계로 메일을 전송할 때 작업 특성을 지정하여 용지크기와 같은 프린트 설정을 지정할 수 있습니다.

지정할 수 있는 작업 특성 및 항목과 설정 방법은 다음과 같습니다.

작업 특성	옵션	설정 방법
양면 프린트/단면	단면	simp
	양면 프린트(좌우열기)	dup
	양면 프린트(상하열기)	tumble
다중이미지(N-up)*1 *2 (한 면에 프린트할 페이지 수)	1up*3	1up
	2up	2up
	4up	4up
용지크기	A3	a3
	B4	b4
	A4	a4
	B5	b5
	8.5x11"	8.5x11"
	Legal	legal

*1 [PDF] > [프린트처리 모드]가 [PS]로 설정된 경우 확장자가 ".pdf" 인 첨부 파일에는 다중이미지(N-up) 설정이 유효하지 않습니다. 1-up 설정은 1-up 이 아닌 설정이 지정된 경우에도 적용됩니다.

*2 이 설정은 메일 헤더, 메일 본문 또는 첨부된 파일의 확장자가 ".txt" 인 경우 유효하지 않습니다.

*3 1-up 이 설정된 경우 원본 내용의 크기가 출력 크기에 맞춰 자동으로 확장되거나 축소됩니다.

💡 참고

- 메일 본문과 해당 첨부 파일의 작업 특성을 별도로 설정할 수 없습니다. 메일을 전송할 경우 전송된 메일의 메일 본문과 해당 첨부 파일의 작업 특성을 별도로 설정할 수 없습니다. 메일에 첨부된 파일은 메일 본문에 지정된 설정에 따라 프린트됩니다.
- 원고크기와 용지크기가 다를 경우 일부 첨부 파일의 크기가 파일종류에 따라 확대되거나 축소되지 않을 수 있습니다.

1. 메일 소프트웨어를 사용하여 메일을 작성하고 필요에 따라 파일을 첨부합니다.

2. 메일 제목에 "@@작업 속성@"을 입력합니다.

여러 작업 특성을 지정하려면 쉼표(,)로 구분하여 특성을 입력합니다("@@작업 속성, 작업 속성, 작업 속성@@").

예:

흑백, 2-up 및 양면 프린트(좌우열기) 설정을 지정하여 "참조" 라는 제목으로 메일을 전송할 경우 제목에 다음을 입력합니다.

@@mono,dup,2up@@Reference

참고

- 작업 특성을 지정할 때는 대소문자가 무시됩니다.
- 1 바이트의 작업 특성, 쉼표(,), @ 표시를 사용하십시오.

참조

- CentreWare Internet Services 의 [수신메일 시트 프린트]에서 메일 본문의 Print Settings 를 설정할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

3. 메일 제목을 확인하고 메일을 전송합니다.

참고

- 작업 특성을 메일 제목 뒤에 입력한 경우 또는 기계에서 지원되지 않는 작업 특성을 지정하거나 작업 특성을 지정하지 않고 메일을 전송할 경우 메일 본문과 첨부 파일이 다음 설정으로 프린트됩니다. 이러한 설정은 정의된 작업 특성이 아닌 텍스트 문자열이 지정된 경우에도 적용됩니다.
 - TIFF 또는 JPEG 형식의 첨부 파일: CentreWare Internet Services 의 [에뮬레이션 설정] 아래에 있는 [TIFF/JPEG]의 [메모리 설정]에 설정된 논리 프린터 값
 - PDF 형식의 첨부 파일: 조작부의 [PDF]의 설정 값. [PDF]의 [프린트처리 모드]가 [PS]로 설정되고 [에뮬레이션 설정] 아래에 있는 [PostScript]의 기본 논리 프린터가 CentreWare Internet Services 에 설정된 경우 논리 프린터 값이 조작부의 [PDF]의 설정 값보다 우선합니다.
 - XPS(XML Paper Specification) 첨부 파일: XPS(XML Paper Specification)에 포함된 PrintTicket 설정(조작은 조작부의 [XPS] 설정에 따라 다름)
 - XDW 또는 XBD 형식의 첨부 파일: 조작부의 [XDW(DocuWorks)]의 설정 값

메일을 수신하여 수동으로 프린트

기계로 메일이 수신되면 자동으로 프린트되지만 조작부에서 수동으로 프린트할 수도 있습니다(POP 수신인 경우만).

참고

- 이 기능은 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되어 있고 CentreWare Internet Services 의 [등록 정보] > [네트워크 설정] > [포트 상태 설정] > [메일 수신]이 [사용함]이고 [등록 정보] > [서비스 설정] > [메일] > [수신 프로토콜]이 [POP3]으로 설정되어 있는 경우 사용할 수 있습니다.

1. 조작부의 <프린트메뉴> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴 문서보호 프린트

2. [메일 프린트]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

프린트 메뉴 메일 프린트

3. <▶> 또는 버튼을 누릅니다. 수신 시작 확인 화면이 표시됩니다.

메일수신 프린트 [설정]:수신 개시

4. 버튼을 누릅니다. 메일 수신이 시작됩니다. 수신이 완료되면 메시지가 프린트됩니다.

메일수신 프린트 대기중

5. 프린트가 완료되면 [프린트할 수 있습니다] 화면이 자동으로 나타납니다.

프린트할 수 있습니다
토너 잔량

메일 프린트 기능 사용 시 주의 사항

도메인별 IP 주소 제한 설정

특정 도메인으로부터만 메일을 수신할 수 있도록 기계를 설정할 수 있습니다.

도메인별 IP 주소 제한 설정에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

5 모바일 디바이스에서 프린트

5.1 모바일 디바이스에 기계 연결

스마트폰 및 태블릿과 같은 모바일 디바이스에 직접 기계를 연결하면 문서, 사진, 웹 페이지 또는 메일을 빠르고 쉽게 프린트할 수 있습니다.

다음과 같은 방법으로 모바일 디바이스에 기계를 연결하십시오.

- Wi-Fi 접속 상태
액세스 지점 또는 무선 라우터를 통해 모바일 디바이스에 기계를 연결합니다.
- Wi-Fi Direct 접속 상태
액세스 지점 또는 무선 라우터를 사용하지 않고 모바일 디바이스에 직접 기계를 연결합니다.

참고

- NFC(옵션)도 지원됩니다. NFC 기능에 대한 내용은 공식 웹 사이트를 참조하십시오.

Wi-Fi 네트워크를 통한 연결

기계 설정

1. 기계가 액세스 지점 또는 무선 라우터에 연결되어 있는지 확인하십시오.

참조

- 연결 절차는 “무선 네트워크에 연결” (P. 22)을 참조하십시오.

모바일 디바이스 설정

참고

- 설정 절차는 사용 중인 모바일 디바이스에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 모바일 디바이스의 사용 설명서를 참조하십시오.

1. 모바일 디바이스의 Wi-Fi 기능을 활성화합니다.
2. 기계가 연결되어 있는 네트워크(SSID)를 선택합니다.
3. 암호화 키를 입력하고 설정을 완료합니다.

참고

- 암호화 키는 액세스 지점 또는 무선 라우터의 본체에 표시되어 있습니다. 자세한 내용은 액세스 지점 또는 무선 라우터의 사용설명서를 참조하십시오.

Wi-Fi Direct 네트워크를 통한 연결

💡 참고

- Wi-Fi Direct 네트워크를 통해 최대 3 개의 모바일 디바이스를 이 기계와 동시에 연결할 수 있습니다.

Wi-Fi Direct 설정

Wi-Fi Direct 를 사용하려면 기계의 조작부에서 Wi-Fi Direct 설정을 지정합니다. 모바일 디바이스의 무선 네트워크 리스트에서 기계의 SSID 를 선택하고 Wi-Fi Direct 를 통해 모바일 디바이스를 기계에 연결하는 데 필요한 비밀번호를 입력합니다.

■ 기계 설정

💡 참고

- CentreWare Internet Services 를 사용하여 다음 설정을 구성할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
- Wi-Fi Direct 는 IPv6 또는 Ad-hoc 환경에서 사용할 수 없습니다.

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[TCP/IP 설정]이 표시됩니다.

네트워크/포트
TCP/IP 설정

5. [Wi-Fi Direct]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

네트워크/포트
Wi-Fi Direct

6. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[포트 상태 설정]이 표시됩니다.

Wi-Fi Direct
포트 상태 설정

7. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[사용함]이 표시됩니다.

포트 상태 설정
사용함

8.  버튼을 누릅니다.

- 9. 기계의 전원을 껐다가 다시 켭니다.
- 10. 기계를 재기동한 후 1~6 단계를 수행합니다.
[포트 상태 설정]이 표시됩니다.

Wi-Fi Direct
포트 상태 설정

- 11. [역할]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi Direct
역할

- 12. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
[자동]이 표시됩니다.

역할
자동

- 13. [그룹 소유자]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

역할
그룹 소유자

- 14. [OK] 버튼을 누릅니다.

역할
그룹 소유자

- 15. <◀> 또는 <뒤로> 버튼을 눌러 [역할]로 되돌아갑니다.

Wi-Fi Direct
역할

- 16. [접속수]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi Direct
접속수

- 17. [OK] 버튼을 누릅니다.

접속수
2

- 18. 화면에 표시된 모바일 디바이스의 수가 2개 이하인지 확인한 다음 <◀> 또는 <뒤로> 버튼을 눌러 [접속수]로 되돌아갑니다.

Wi-Fi Direct
접속수

 참고

- 접속된 디바이스의 수가 3 개가 되면 다른 디바이스를 Wi-Fi Direct 네트워크에 연결할 수 없습니다.

- 19. [SSID]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi Direct
SSID

20. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.

SSID
[DIRECT-**]

21. 무선 네트워크의 네트워크명을 입력한 다음  버튼을 누릅니다.

SSID
[DIRECT-**abcdefg]

22. <◀> 또는  <뒤로> 버튼을 눌러 [SSID]로 되돌아갑니다.

Wi-Fi Direct
SSID

23. [암호 입력]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

Wi-Fi Direct
암호 입력

24. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[ASCII 로 입력]이 표시됩니다.

암호 입력
암호(ASCII)

25. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.

암호(ASCII)
[]

26. 암호를 입력한 다음  버튼을 누릅니다.

암호(ASCII)
[abcdefghijklmnop]

■ 모바일 디바이스에 기계 연결

참조

• 자세한 내용은 모바일 디바이스의 사용설명서를 참조하십시오.

1. 모바일 디바이스의 Wi-Fi 기능을 활성화합니다.
2. 기계의 SSID를 선택합니다.
3. 암호를 입력합니다.

Wi-Fi Direct 네트워크에서 모바일 디바이스 분리

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다. [네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. <▶> 또는  버튼을 누릅니다. [TCP/IP 설정]이 표시됩니다.

네트워크/포트
TCP/IP 설정

5. [Wi-Fi Direct]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

네트워크/포트
Wi-Fi Direct

6. <▶> 또는  버튼을 누릅니다. [포트 상태 설정]이 표시됩니다.

Wi-Fi Direct
포트 상태 설정

7. <▶> 또는  버튼을 누릅니다. [사용함]이 표시됩니다.

포트 상태 설정
사용함

8. [사용안함]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

포트 상태 설정
정지

9.  버튼을 누릅니다.

5.2 Print Utility

이 Print Utility 프로그램으로 iOS 또는 Android 휴대 장치에서 인쇄할 수 있습니다.
자세한 내용은 다음 웹 사이트를 방문하십시오 .
<http://www.fujixerox.com>

5.3 다른 프린트 서비스 사용

AirPrint

AirPrint 는 Apple Inc.가 제공하는 프린트 서비스로, 프린터 드라이버나 특수 프로그램을 설치하지 않고도 iPad 또는 iPhone 과 같은 iOS 디바이스나 Mac 에 지정된 문서를 프린트할 수 있습니다.

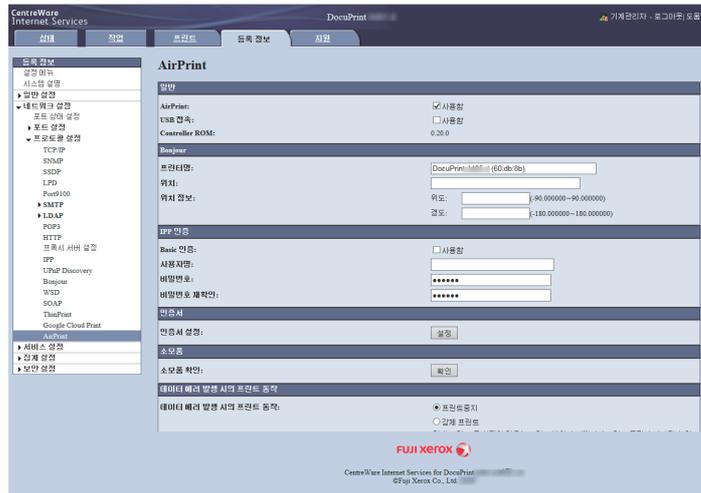
AirPrint 설정 활성화

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

💡 참고

• 기계의 IP 주소를 확인하려면 “IP 주소 확인 ” (P. 30)을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.
3. 화면의 왼쪽 창에서 [네트워크 설정] > [프로토콜 설정] > [AirPrint]를 클릭합니다.



4. [AirPrint]에서 [사용함] 확인상자를 선택합니다.

💡 참고

• 기계가 USB 를 통해 연결된 경우 [AirPrint]에서 [USB 접속] 확인상자를 선택합니다.

5. [적용]을 클릭합니다.
6. [재기동]을 클릭합니다.

AirPrint 로 프린트

다음 절차는 iOS 11 을 예로 든 것입니다.

1. 프린트할 메일, 사진, 웹 페이지 또는 문서를 엽니다.
2. 작업 아이콘  을 탭합니다.
3. [프린트]를 탭합니다.
4. 기계를 선택하고 기계 옵션을 설정합니다.

5. [프린트]를 탭합니다.

Google Cloud Print

Google Cloud Print 는 Google Inc.가 제공하는 프린트 서비스로, 기계를 Google Cloud Print 에 등록하면 Google Cloud Print 에서 지원되는 다양한 프로그램에서 프린트할 수 있습니다.

💡 참고

- Google Cloud Print 는 IPv4 접속만 지원합니다.
- 기계가 프록시 서버를 통해 네트워크에 연결되어 있는 경우 CentreWare Internet Services 에서 [프록시 서버]에 대한 설정을 구성해야 합니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도 움말을 참조하십시오.
- 인증 및 집계 관리 기능이 활성화된 경우 [미지정 사용자의 프린트 허가]를 활성화해야 합니다.

📖 참조

- Google Cloud Print 에 대한 자세한 내용은 “<https://www.google.com/cloudprint/learn/>” 을 참조하십시오.

Google Cloud Print 에서 기계를 사용할 수 있도록 준비

Google Cloud Print 를 사용하려면 다음을 미리 준비해야 합니다.

- Google 계정을 만듭니다.

■ Google Cloud Print 포트 활성화

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

💡 참고

- 기계의 IP 주소를 확인하려면 “IP 주소 확인 ” (P. 30)을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

3. 화면의 왼쪽 창에서 [네트워크 설정] > [포트 상태 설정] > [Google Cloud Print]를 클릭합니다.



4. [Google Cloud Print]에서 [기동] 확인상자를 선택합니다.

5. [적용]을 클릭합니다.

6. [재기동]을 클릭합니다.

Google Cloud Print 에 기계 등록

CentreWare Internet Services 또는 Google Chrome 을 사용하여 Google Cloud Print 에 기계를 등록하십시오.

■ CentreWare Internet Services 를 사용하여 등록

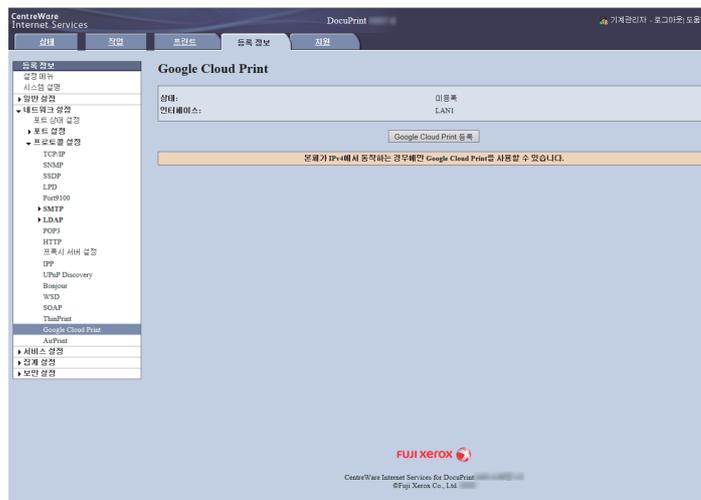
1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services 를 시작합니다.

💡 참고

• 기계의 IP 주소를 확인하려면 “IP 주소 확인 ” (P. 30)을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

3. 화면의 왼쪽 창에서 [네트워크 설정] > [프로토콜 설정] > [Google Cloud Print]를 클릭합니다.



4. [Google Cloud Print 등록]을 클릭합니다.

Google Cloud Print 등록 웹 사이트의 URL 이 포함된 문서가 프린트됩니다.

5. 문서에 기록된 URL 을 입력하여 Google Cloud Print 등록 웹 사이트로 이동합니다.

💡 참고

• 문서에 프린트된 QR 코드를 스캔하여 등록 사이트를 방문할 수도 있습니다.

6. 로그인 화면에 Google 계정을 입력합니다.

7. [Finish printer registration] > [프린터 관리]를 클릭합니다.

기계가 [프린터] 리스트에 등록되고 이제 Google Cloud Print 서비스에 사용할 있습니다.

■ Google Chrome 을 사용하여 등록

참고

- [Bonjour]가 활성화되었는지 확인하십시오. 자세한 내용은 “[Bonjour]” (P. 128)을 참조하십시오.

1. Google Chrome 브라우저를 엽니다.
2. 오른쪽 상단의  을 클릭한 다음 [설정]을 선택합니다.
3. 페이지 하단에서 [고급 설정 표시]를 클릭합니다.
4. [Google Cloud Print] > [관리]를 클릭합니다.

참고

- [New Devices] 아래에 Chrome 에 로그인하라는 메시지가 표시되면 [로그인]을 클릭해 Chrome 에 로그인합니다.

5. 등록할 기계에 대해 [Register]를 클릭합니다.
6. 등록을 확인하는 창이 나타나면 [Register]를 클릭합니다.
7. 화면에 표시되는 지침을 따릅니다.
8. 기계명이 [My devices]에 나타나는지 확인합니다.

참고

- 기계명이 [My devices]에 나타나려면 약 5 분 이상 소요될 수 있습니다.

Google Cloud Print 에 대한 등록 취소

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services를 시작합니다.

참고

- 기계의 IP 주소를 확인하려면 “IP 주소 확인” (P. 30)을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.
3. 화면의 왼쪽 창에서 [네트워크 설정] > [프로토콜 설정] > [Google Cloud Print]를 클릭합니다.
4. [등록해제]를 클릭합니다.

Google Cloud Print 를 사용하여 프린트

참조

- Google Cloud Print 를 사용한 프린트를 지원하는 프로그램에 대한 자세한 내용이나 프린트 절차는 “<https://www.google.com/cloudprint/learn/>” 을 참조하십시오.

Mopria

Mopria 프린트 서비스는 스마트폰 및 태블릿과 같은 모든 Android 모바일 디바이스(Android 4.4 이상)의 프린트 기능을 강화합니다. 이 서비스를 사용하면 추가 설정 없이 Mopria 인증 프린터에 접속해서 프린트할 수 있습니다.

Google Play store 에서 Mopria 프린트 서비스 애플리케이션을 Android 디바이스에 다운로드합니다. 프린트하려면 이 기계와 동일한 네트워크에 연결하거나 Wi-Fi Direct 를 통해 직접 연결합니다.

참고

- 인증 및 집계 관리 기능이 활성화된 경우 [미지정 사용자의 프린트 허가]를 활성화해야 합니다.

기계에서 Mopria 프린트 서비스 설정

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 CentreWare Internet Services를 시작합니다.

참고

- 기계의 IP 주소를 확인하려면 “IP 주소 확인 ” (P. 30)을 참조하십시오.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.
3. 화면의 왼쪽 창에서 [네트워크 설정] > [프로토콜 설정] > [Mopria]를 클릭합니다.
4. [Mopria]에서 [사용함] 확인상자를 선택합니다.
5. [적용]을 클릭합니다.
6. [재기동]을 클릭합니다.

Mopria 프린트 서비스를 사용하여 프린트

참조

- 자세한 내용은 “<https://mopria.org/ja/>” 를 참조하십시오.

6 기계 설정 변경

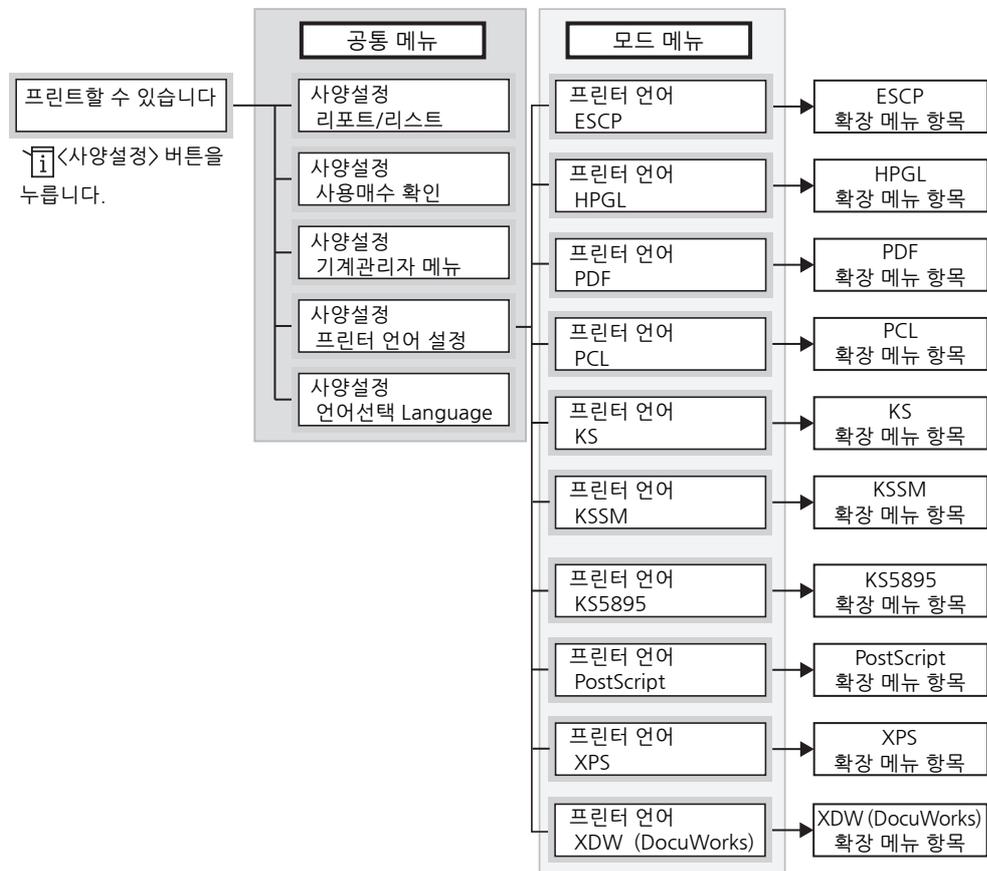
6.1 공통 메뉴의 개요

메뉴 구성

조작부 메뉴는 공통 메뉴와 모드 메뉴로 구성되어 있습니다. 이 절에서는 주로 공통 메뉴를 설명합니다.

참고

- [KS], [KSSM], [KS5895]는 한국어 추가 폰트 키트가 설치된 경우에만 표시됩니다.
- XPS는 XML Paper Specification의 약어입니다.

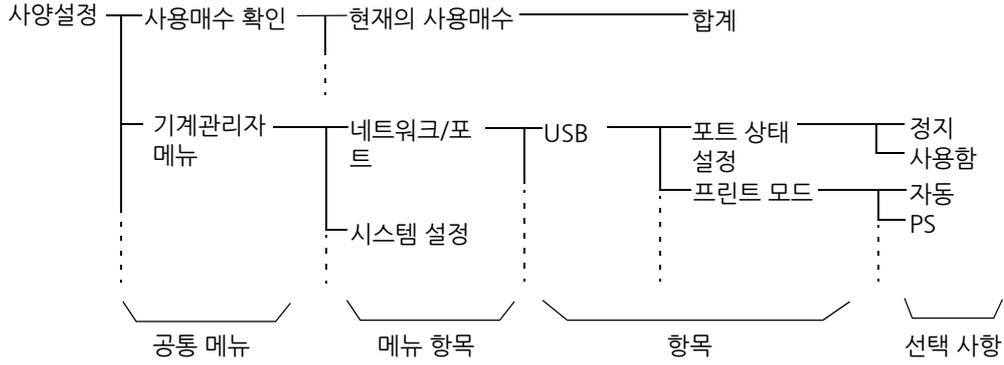


공통 메뉴는 모든 프린트 모드에 공통 설정을 구성하는 화면입니다.

각 공통 메뉴는 다음 구조로 구성되어 있습니다.

- 공통 메뉴 > 메뉴 항목 > 항목 > 선택 사항

다음은 공통 메뉴의 계층 구조의 일부입니다.



다음 표에는 공통 메뉴의 개요가 설명되어 있습니다.

공통 메뉴	설명	참조
리포트/리스트	다양한 리포트/리스트를 프린트할 수 있습니다.	“ 리포트/리스트 프린트 ” (P. 253)
사용매수 확인	조작부에 프린트된 페이지의 매수를 표시합니다.	“ 사용 매수 확인(사용 매수)” (P. 258)
기계관리자 메뉴	[네트워크/포트] 호스트 인터페이스와 통신하는 데 필요한 설정을 구성합니다.	“[네트워크/포트]” (P. 116)
	[시스템 설정] 경고음이나 절전 기능과 같은 기계 기본 기능을 설정합니다. 또한 설정이 실수로 변경되지 않도록 하기 위해서 조작부에 대한 비밀번호를 설정합니다.	“[시스템 설정]” (P. 143)
	[프린트 설정] 용지 트레이 및 자동 트레이 선택 기능을 설정합니다.	“[프린트 설정]” (P. 169)
	[메모리 설정] 각 인터페이스의 메모리와 서식 메모리의 크기를 변경합니다.	“[메모리 설정]” (P. 180)
	[화질 보정] 프린트 품질이 예상과 다른 경우 기계를 조정합니다.	“[화질 보정]” (P. 182)
	[초기화/데이터삭제] 하드 디스크 및 설정을 초기화한 다음, 기계에 저장된 데이터(예: 서식)를 삭제합니다.	“[초기화/데이터삭제]” (P. 187)
	[엔진 클리닝] 기계의 내부를 청소합니다.	“[엔진 클리닝]” (P. 188)
	[토너 교반] 토너와 현상 유니트 간에 적절한 균형을 만듭니다.	“[토너 교반]” (P. 189)

공통 메뉴	설명	참조
프린터 언어 설정	[ESCP] ESC/P 에뮬레이션 모드를 설정합니다.	“10.8 ESC/P 에뮬레이션 ” (P. 356)
	[HPGL] HP-GL 및 HP-GL/2 에뮬레이션 모드를 설정합니다.	“10.9 HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션 ” (P. 375)
	[PDF] PDF 파일을 직접 프린트하기 위한 설정을 구성합니다.	“[PDF]” (P. 189)
	[PCL] PCL 에뮬레이션 모드를 설정합니다.	“10.10 PCL 에뮬레이션 ” (P. 388)
	[KS] 한글 폰트 설정을 지정합니다.	“[KS], [KSSM], [KS5895]” (P. 192)
	[KSSM] 한글 폰트 설정을 지정합니다.	“[KS], [KSSM], [KS5895]” (P. 192)
	[KS5895] 한글 폰트 설정을 지정합니다.	“[KS], [KSSM], [KS5895]” (P. 192)
	[PostScript] PostScript® 관련 설정을 설정합니다.	“[PostScript]” (P. 195)
	[XPS] XPS(XML Paper Specification) 파일을 직접 프린트하기 위한 설정을 구성합니다.	“[XPS]” (P. 195)
	[XDW(DocuWorks)] DocuWorks 파일을 직접 프린트하기 위한 설정을 구성합니다.	“[XDW(DocuWorks)]” (P. 197)
언어	조작부 화면 언어를 변경합니다.	“[프린터 언어 설정]” (P. 189)

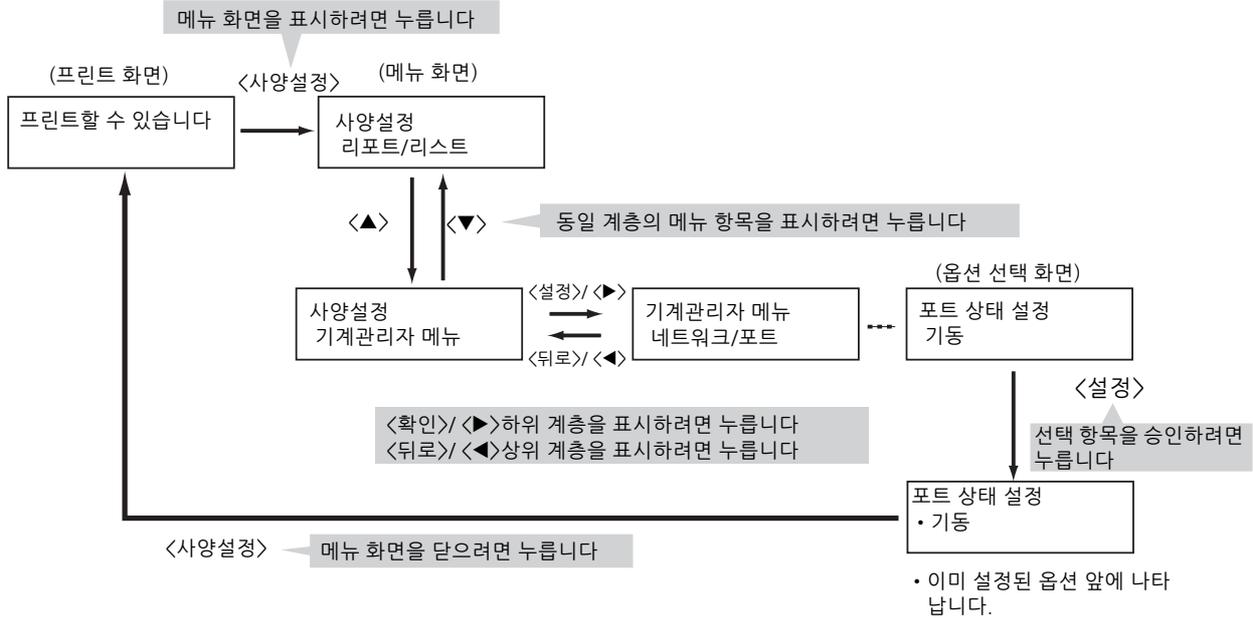
 참고

- 각 메뉴 항목을 설정하기 위한 기본 절차에 대한 자세한 내용은 “기본 절차” (P. 114)를 참조하십시오.

설정 변경

기본 절차

메뉴화면을 표시하거나 기계를 설정하는 메뉴를 위 아래로 이동하려면 조작부에서 다음 버튼을 사용합니다.



참고

- [OK] 버튼을 눌러 값을 저장하면 값 앞에 “ . ” 표시가 나타납니다. 값을 변경하려면 처음 화면으로 돌아가서 이전 절차를 반복합니다.
- 일부 항목의 설정을 사용하려면 경우에 따라 기계를 재기동해야 합니다. 이 경우 메뉴화면이 종료 되면 기계가 자동으로 재기동됩니다.

기본값으로 재설정

〈▲〉 또는 〈▼〉 버튼을 사용하여 항목의 숫자 값을 변경하려면 〈▲〉 및 〈▼〉 버튼을 동시에 눌러 값을 기본값으로 재설정합니다.

값이 공장 출고 시 설정으로 변경됩니다. 값을 적용하려면 [OK] 버튼을 누릅니다.

설정 예: Sleep 전환 시간 변경

이 예에서는 공통 메뉴에서 작동할 전환 시간을 60 분으로 설정합니다.

1. 조작부에서 [F1]〈사양설정〉 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 〈▼〉 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

참고

- 원하는 항목을 지나친 경우에는 〈▲〉 버튼을 눌러 해당 항목으로 되돌아가십시오.

3. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
그런 다음 하위 단계로 이동합니다.

계 관리자 메뉴
네트워크/포트

 참고

- 잘못된 항목에서 <▶> 또는 [OK] 버튼을 누른 경우 <◀> 또는 <뒤로> 버튼을 눌러 이전 화면으로 되돌아갑니다.
- 처음부터 시작하려면 [1] <사양설정> 버튼을 누릅니다.

4. [시스템 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

계 관리자 메뉴
시스템 설정

5. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
그런 다음 하위 단계로 이동합니다.

시스템 설정
음량 설정

6. [Sleep 전환 시간]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

시스템 설정
Sleep 전환 시간

7. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
현재 설정값이 표시됩니다.

Sleep 전환 시간
•1 분

8. [60분]이 표시될 때까지 <▲> 또는 <▼> 버튼을 누릅니다.

Sleep 전환 시간
60 분

 참고

- <▲> 또는 <▼> 버튼을 누른 상태로 있으면 선택 사항이 순환합니다.

9. [OK] 버튼을 누릅니다.
해당 값이 적용됩니다.

Sleep 전환 시간
•60 분

10. 설정이 완료됩니다.
[1] <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

프린트할 수 있습니다
토너 잔량

6.2 공통 메뉴 설정

참고

- 메뉴 항목을 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 “설정 변경” (P. 114)을 참조하십시오.
- 일부 메뉴 항목은 CentreWare Internet Services 에서도 구성할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
- 공통 메뉴의 전체 목록을 다이어그램으로 보려면 “조작부 메뉴 트리” (P. 415)를 참조하십시오.

[리포트/리스트]

다양한 리포트/리스트를 프린트할 수 있습니다. 리포트/리스트에 대한 자세한 내용 및 리포트/리스트를 프린트하는 방법은 “8.2 리포트/리스트 프린트” (P. 253)를 참조하십시오.

참고

- 프린트할 수 있는 리포트/리스트는 기계에 설치된 옵션 품목에 따라 다양합니다. 자세한 내용은 “리포트/리스트 프린트” (P. 253)을 참조하십시오.

[사용매수 확인]

조작부에 프린트된 페이지의 매수를 표시합니다. 출력모드별 사용매수 정보를 확인할 수 있습니다. 사용매수 정보와 사용매수를 표시하는 방법에 대한 자세한 내용은 “사용 매수 확인(사용 매수)” (P. 258)을 참조하십시오.

[기계관리자 메뉴]

[기계관리자 메뉴]는 8 가지 하위 메뉴로 구성됩니다. [네트워크/포트], [시스템 설정], [프린트 설정], [메모리 설정], [화질 보정], [초기화/데이터삭제], [엔진 클리닝], [토너 교반]

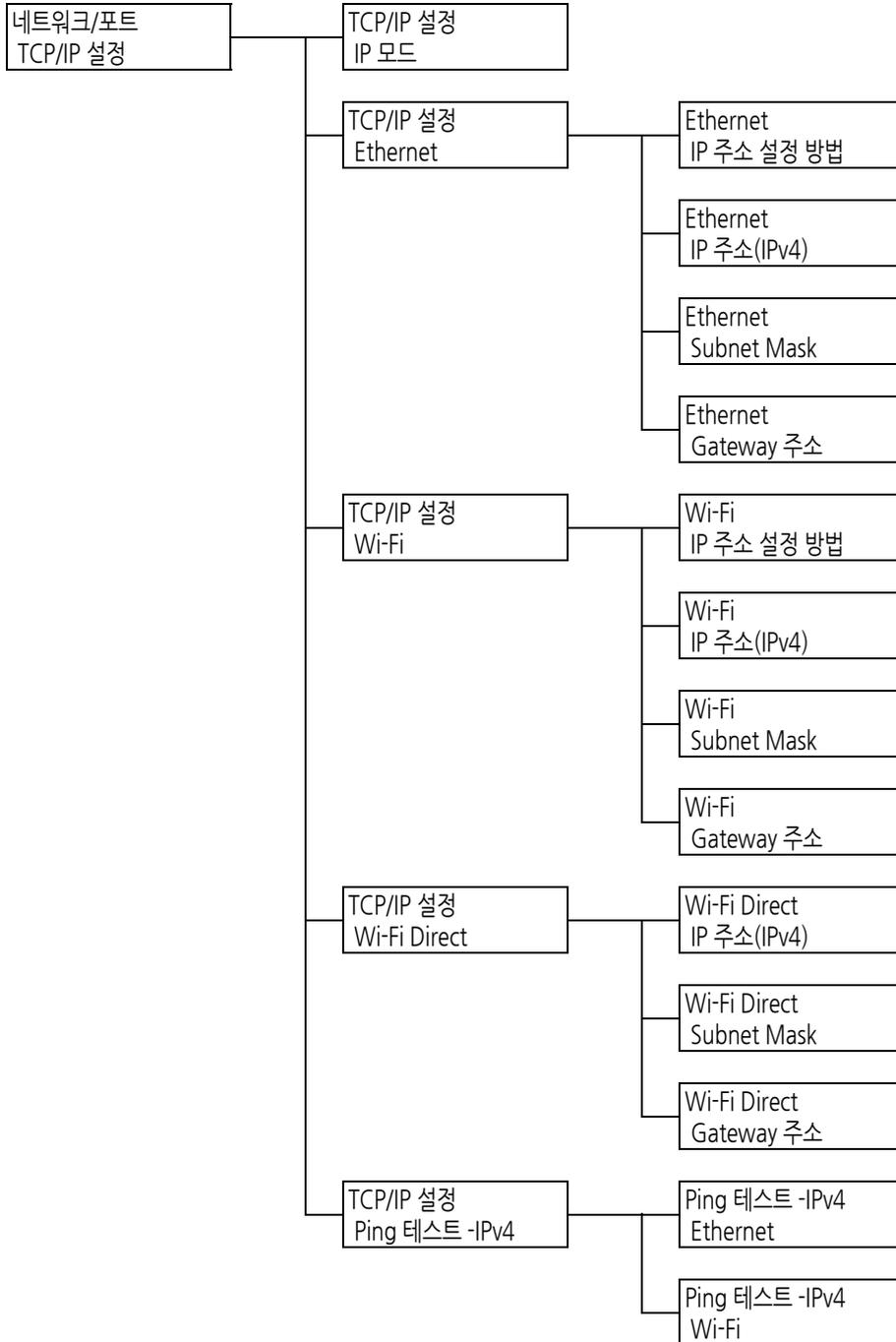
[네트워크/포트]

호스트 인터페이스와 통신하는 데 필요한 설정을 구성합니다.

[TCP/IP 설정]

💡 참고

- 보조 이더넷 키트(옵션)가 설치된 경우 [Ethernet1] 및 [Ethernet2]가 표시됩니다.
- Wi-Fi 메뉴는 무선 LAN 키트(옵션)가 설치된 경우에만 나타납니다.



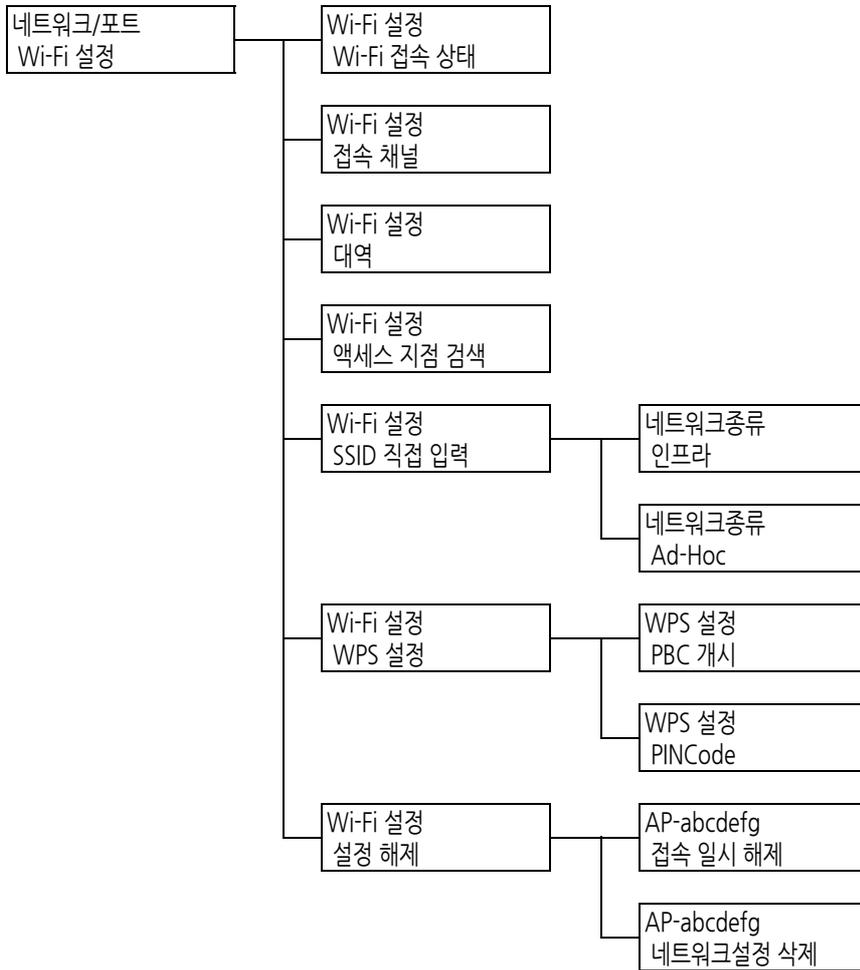
설정	설명						
IP 모드	<p>IP 모드를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [듀얼 스택](기본값) IPv4 와 IPv6 모드를 모두 사용할 수 있습니다. • [IPv4] IPv4 모드가 사용됩니다. [Ethernet]에서 IP 주소를 설정합니다. • [IPv6] IPv6 모드가 사용됩니다. 자동으로 구성되므로 고급 설정은 필요 없습니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [IPv6]가 설정된 경우에는 Wi-Fi Direct 를 사용할 수 없습니다. 						
Ethernet	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="359 683 544 734">-</td> <td data-bbox="544 683 1425 734">Ethernet 설정을 구성합니다.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="359 734 544 1350">IP 주소 설정 방법</td> <td data-bbox="544 734 1425 1350"> <p>TCP/IP 프로토콜을 사용하는 데 필요한 정보(IP 주소, Subnet Mask 또는 Gateway 주소)를 가져오는 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [수동] 수동으로 정보를 설정합니다. • [DHCP] DHCP 서버에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [BOOTP] BOOTP 에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [RARP] RARP 에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [DHCP/AutoIP] (기본값) AutoIP 기능이 있는 DHCP(Dynamic Host Configuration Protocol) 서버로부터 자동으로 정보를 가져옵니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [DHCP], [BOOTP], [RARP] 또는 [DHCP/AutoIP]를 [수동]으로 변경하면 IP 주소를 설정하는 화면이 표시될 수 있습니다. 이 화면이 표시된 경우에는 IP 주소를 수동으로 설정합니다. </td> </tr> <tr> <td data-bbox="359 1350 544 1897">IP 주소 (IPv4), Subnet Mask, Gateway 주소</td> <td data-bbox="544 1350 1425 1897"> <p>자동으로 획득한 IP 주소를 확인하거나 수동으로 IP 주소를 입력할 수 있습니다.</p> <p>xxx.xxx.xxx.xxx 형식으로 IP 주소를 입력합니다. IP 및 Gateway 주소의 각 xxx에는 0 ~ 255 범위에서 설정할 수 있습니다. 그러나 127 또는 224에서 255 사이의 수는 첫 xxx 가 될 수 없습니다. Subnet Mask 의 경우 각 xxx 는 0, 128, 192, 224, 240, 248, 252, 254, 255 중 하나여야 합니다 (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <p> 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • Subnet Mask 에 주소를 올바르게 입력하지 못한 경우(예: 비트 중간에 0 을 설정한 경우) 주소를 설정한 후에도 <사양 설정> 버튼을 누르면 이전 설정이 복구됩니다. 올바른 값이 설정될 때까지는 다른 항목을 구성할 수 없습니다. • Gateway 주소는 명확하게 표시해야 하는 경우에만 설정합니다. Gateway 주소가 자동으로 설정되는 환경에서는 이 설정이 필요 없습니다. </td> </tr> </table>	-	Ethernet 설정을 구성합니다.	IP 주소 설정 방법	<p>TCP/IP 프로토콜을 사용하는 데 필요한 정보(IP 주소, Subnet Mask 또는 Gateway 주소)를 가져오는 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [수동] 수동으로 정보를 설정합니다. • [DHCP] DHCP 서버에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [BOOTP] BOOTP 에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [RARP] RARP 에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [DHCP/AutoIP] (기본값) AutoIP 기능이 있는 DHCP(Dynamic Host Configuration Protocol) 서버로부터 자동으로 정보를 가져옵니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [DHCP], [BOOTP], [RARP] 또는 [DHCP/AutoIP]를 [수동]으로 변경하면 IP 주소를 설정하는 화면이 표시될 수 있습니다. 이 화면이 표시된 경우에는 IP 주소를 수동으로 설정합니다. 	IP 주소 (IPv4), Subnet Mask, Gateway 주소	<p>자동으로 획득한 IP 주소를 확인하거나 수동으로 IP 주소를 입력할 수 있습니다.</p> <p>xxx.xxx.xxx.xxx 형식으로 IP 주소를 입력합니다. IP 및 Gateway 주소의 각 xxx에는 0 ~ 255 범위에서 설정할 수 있습니다. 그러나 127 또는 224에서 255 사이의 수는 첫 xxx 가 될 수 없습니다. Subnet Mask 의 경우 각 xxx 는 0, 128, 192, 224, 240, 248, 252, 254, 255 중 하나여야 합니다 (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <p> 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • Subnet Mask 에 주소를 올바르게 입력하지 못한 경우(예: 비트 중간에 0 을 설정한 경우) 주소를 설정한 후에도 <사양 설정> 버튼을 누르면 이전 설정이 복구됩니다. 올바른 값이 설정될 때까지는 다른 항목을 구성할 수 없습니다. • Gateway 주소는 명확하게 표시해야 하는 경우에만 설정합니다. Gateway 주소가 자동으로 설정되는 환경에서는 이 설정이 필요 없습니다.
-	Ethernet 설정을 구성합니다.						
IP 주소 설정 방법	<p>TCP/IP 프로토콜을 사용하는 데 필요한 정보(IP 주소, Subnet Mask 또는 Gateway 주소)를 가져오는 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [수동] 수동으로 정보를 설정합니다. • [DHCP] DHCP 서버에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [BOOTP] BOOTP 에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [RARP] RARP 에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [DHCP/AutoIP] (기본값) AutoIP 기능이 있는 DHCP(Dynamic Host Configuration Protocol) 서버로부터 자동으로 정보를 가져옵니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [DHCP], [BOOTP], [RARP] 또는 [DHCP/AutoIP]를 [수동]으로 변경하면 IP 주소를 설정하는 화면이 표시될 수 있습니다. 이 화면이 표시된 경우에는 IP 주소를 수동으로 설정합니다. 						
IP 주소 (IPv4), Subnet Mask, Gateway 주소	<p>자동으로 획득한 IP 주소를 확인하거나 수동으로 IP 주소를 입력할 수 있습니다.</p> <p>xxx.xxx.xxx.xxx 형식으로 IP 주소를 입력합니다. IP 및 Gateway 주소의 각 xxx에는 0 ~ 255 범위에서 설정할 수 있습니다. 그러나 127 또는 224에서 255 사이의 수는 첫 xxx 가 될 수 없습니다. Subnet Mask 의 경우 각 xxx 는 0, 128, 192, 224, 240, 248, 252, 254, 255 중 하나여야 합니다 (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <p> 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • Subnet Mask 에 주소를 올바르게 입력하지 못한 경우(예: 비트 중간에 0 을 설정한 경우) 주소를 설정한 후에도 <사양 설정> 버튼을 누르면 이전 설정이 복구됩니다. 올바른 값이 설정될 때까지는 다른 항목을 구성할 수 없습니다. • Gateway 주소는 명확하게 표시해야 하는 경우에만 설정합니다. Gateway 주소가 자동으로 설정되는 환경에서는 이 설정이 필요 없습니다. 						

설정		설명
Wi-Fi	-	Wi-Fi 설정을 구성합니다.
	IP 주소 설정 방법	<p>TCP/IP 프로토콜을 사용하는 데 필요한 정보(IP 주소, Subnet Mask 또는 Gateway 주소)를 가져오는 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [수동] 수동으로 정보를 설정합니다. • [DHCP] DHCP 서버에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [BOOTP] BOOTP 에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [RARP] RARP 에서 자동으로 정보를 가져옵니다. • [DHCP/AutoIP](기본값) AutoIP 기능이 있는 DHCP(Dynamic Host Configuration Protocol) 서버로부터 자동으로 정보를 가져옵니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [DHCP], [BOOTP], [RARP] 또는 [DHCP/AutoIP]를 [수동]으로 변경하면 IP 주소를 설정하는 화면이 표시될 수 있습니다. 이 화면이 표시된 경우에는 IP 주소를 수동으로 설정합니다.
	IP 주소 (IPv4), Subnet Mask, Gateway 주소	<p>자동으로 획득한 IP 주소를 확인하거나 수동으로 IP 주소를 입력할 수 있습니다.</p> <p>xxx.xxx.xxx.xxx 형식으로 IP 주소를 입력합니다. IP 및 Gateway 주소의 각 xxx에는 0 ~ 255 범위에서 설정할 수 있습니다. 그러나 127 또는 224에서 255 사이의 수는 첫 xxx가 될 수 없습니다. Subnet Mask의 경우 각 xxx는 0, 128, 192, 224, 240, 248, 252, 254, 255 중 하나여야 합니다 (P. 199의 *2를 참조하십시오.)</p> <p> 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • Subnet Mask에 주소를 올바르게 입력하지 못한 경우(예: 비트 중간에 0을 설정한 경우) 주소를 설정한 후에도 <사양 설정> 버튼을 누르면 이전 설정이 복구됩니다. 올바른 값이 설정될 때까지는 다른 항목을 구성할 수 없습니다. • Gateway 주소는 명확하게 표시해야 하는 경우에만 설정합니다. Gateway 주소가 자동으로 설정되는 환경에서는 이 설정이 필요 없습니다.
Wi-Fi Direct	-	Wi-Fi Direct 설정을 구성합니다.
	IP 주소 (IPv4), Subnet Mask, Gateway 주소	자동 설정된 주소를 확인할 수 있습니다.
Ping 테스트 - IPv4	Ethernet, Wi-Fi	<p>프린터가 구성된 조건으로 컴퓨터에 제대로 연결되었는지 여부를 확인할 수 있습니다. 테스트를 시작하려면 컴퓨터의 IPv4 주소를 입력합니다.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 보조 이더넷 키트(옵션)가 설치된 경우 [Ethernet1] 및 [Ethernet2]가 표시됩니다.

[Wi-Fi 설정]

💡 참고

• 이 메뉴는 무선 LAN 키트(옵션)가 설치된 경우에만 나타납니다.



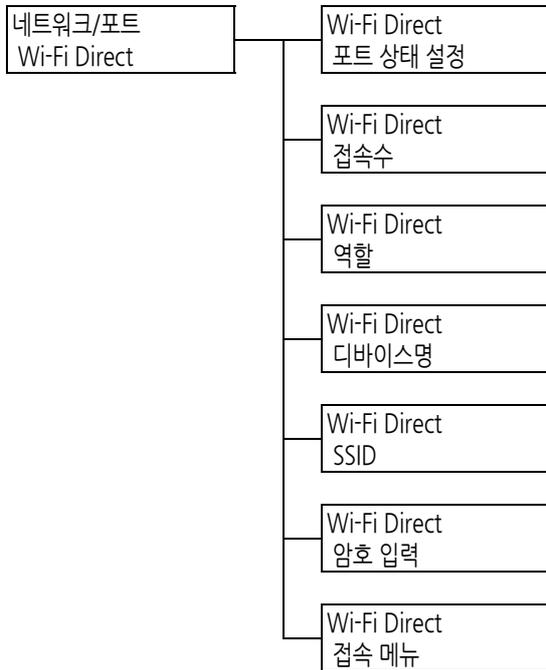
설정	설명
Wi-Fi 접속 상태	Wi-Fi 통신의 상태를 표시합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [좋음] • [보통] • [나쁨] • [미접속]
접속 채널	Wi-Fi 통신에 사용된 채널을 표시합니다.
대역	주파수 대역을 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [자동] 2.4GHz 또는 5GHz 의 주파수 대역을 자동으로 선택합니다. • [2.4GHz] 2.4GHz 주파수 대역을 선택합니다. • [5GHz] 5GHz 주파수 대역을 선택합니다. • [사용안함] 전파를 중지합니다.

설정		설명
액세스 지점 검색		<p>액세스 지점 또는 무선 라우터를 검색하고 SSID 를 전파 강도의 순서로 표시합니다. SSID 가 최대 5 개까지 표시됩니다. 액세스 지점을 선택하고 [OK] 버튼을 누르면 연결이 완료됩니다. 액세스 지점의 보안 설정에 따라 WEB 키 또는 패스프레이즈를 입력합니다.</p> <p>[WEP 키 엔트리] <ul style="list-style-type: none"> • [WEP 키 1]~[WEP 키 4] </p> <p>[패스프레이즈 입력] <ul style="list-style-type: none"> • [패스프레이즈(ASCII)] • [패스프레이즈(HEX)] </p> <p>[EAP 인증 방식] <ul style="list-style-type: none"> • [PEAPv0 MS-CHAPv2] • [EAP-TLS] • [EAP-TTLS/PAP] • [EAP-TTLS/CHAP] • [EAP-TTLS/MS-CHAP2] </p>
SSID 직접 입력	-	<p>액세스 지점 또는 무선 라우터를 식별하는 이름을 지정합니다. 지정 이름은 영숫자로 최대 32 자까지 입력할 수 있습니다. (P. 199 의 *4 No.1, 3, 4, 5 참조)</p>
	네트워크종류	<p>액세스 지점 및 무선 라우터의 암호화 방식과 종류를 설정합니다. 액세스 지점의 보안 설정에 따라 WEB 키 또는 패스프레이즈를 입력합니다.</p> <p>[인프라] <ul style="list-style-type: none"> • [없음] • [WEP] • [WPA2 Personal] • [혼합모드 Personal] • [WPA2 Enterprise] • [혼합 Enterprise] </p> <p>[Ad-Hoc] <ul style="list-style-type: none"> • [없음] • [WEP] </p> <p> 참고 <ul style="list-style-type: none"> • [Wi-Fi Direct]의 [포트 상태 설정]이 [사용함]으로 설정된 경우 [Ad-Hoc]이 표시되지 않습니다. </p>
WPS 설정		<p>WPS 를 사용하여 무선 LAN 을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [PBC 개시] WPS(누름 버튼 방법)를 사용하여 무선 LAN 을 설정합니다. • [PINCode] 기계에 할당된 PIN 코드를 사용하여 무선 LAN 을 설정합니다.
설정 해제	접속 일시 해제	액세스 지점 또는 무선 라우터 연결을 일시 중지합니다.
	네트워크설정 삭제	설정된 연결 정보를 삭제합니다.

[Wi-Fi Direct]

💡 참고

- 이 메뉴는 무선 LAN 키트(옵션)가 설치된 경우에만 나타납니다.



설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 Wi-Fi Direct 포트 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용함] • [사용안함] <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [네트워크종류]를 [Ad-Hoc], [대역]을 [5GHz], [IP 모드]를 [IPv6]로 설정한 경우 [포트 상태 설정]을 [사용함]으로 변경할 수 없습니다.
접속수	<p>기계에 연결 중인 Wi-Fi 모바일 디바이스의 수를 표시합니다.</p>
역할	<p>기계의 그룹 역할을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [자동] 기계의 그룹 역할을 자동으로 설정합니다. • [그룹 소유자] Wi-Fi Direct 네트워크를 통해 기계를 그룹 소유자로 설정합니다. 기계를 그룹 소유자로 설정하면 기계가 액세스 지점 또는 무선 라우터 기능을 수행하며 모바일 디바이스에서 검색할 수 있습니다. <p>⚠️ 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wi-Fi Direct를 지원하지 않는 iOS 디바이스와 기계를 연결할 경우 [그룹 소유자]를 선택하십시오.
디바이스명	<p>Wi-Fi Direct 네트워크를 식별하는 기계명을 지정합니다. 연결할 프린터 이름을 선택할 때 여기에서 지정하는 이름이 모바일 디바이스에 표시됩니다. 디바이스 이름에는 영숫자를 최대 32 자까지 사용할 수 있습니다. (P. 199의 *4 No.1, 3, 4, 5 참조)</p>

설정	설명
SSID	<p>Wi-Fi Direct 네트워크를 식별하는 “DIRECT-XX”를 제외하고 네트워크명을 지정합니다. 모바일 디바이스에서 프린트명을 선택할 때 여기에서 지정하는 이름이 표시됩니다. 기호를 제외한 최대 23 자의 영숫자를 SSID에 입력할 수 있습니다.</p> <p>(P. 199의 *4 No.1, 3, 4 참조)</p>
암호 입력	<p>비밀번호에는 영숫자를 최대 8~63 자까지 사용할 수 있습니다. 모바일 디바이스에서 Wi-Fi Direct 네트워크에 연결할 때 여기에 설정된 비밀번호를 입력합니다.</p> <p>(P. 199의 *4 No.1, 3, 4, 5 참조)</p>
접속 메뉴	<p>기계가 모바일 디바이스에서 연결 요청을 수신할 경우 이 항목을 설정합니다.</p> <p>PBC 방법을 사용하여 연결이 요청될 경우 연결을 허용할지 여부를 선택합니다.</p> <p>PIN 코드 방법을 사용하여 연결이 요청될 경우 PIN 코드를 확인하고 <input type="button" value="OK"/> 버튼을 눌러 연결합니다.</p>

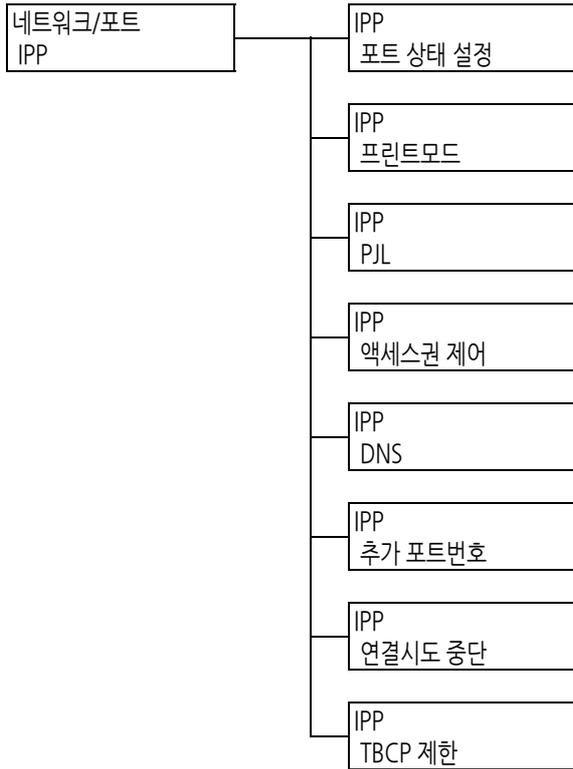
[LPD]



설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 LPD 포트의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값) <p>참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • LPD 포트를 사용하려면 IP 주소를 지정해야 합니다. <p>중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다.
프린트모드	<p>데이터(언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [자동](기본값) 기계가 컴퓨터에서 데이터를 수신한 후 자동으로 해당 언어 에뮬레이션을 감지하고 그에 따라 데이터를 처리합니다. (P. 199의 *1를 참조하십시오.) • [PS] [ESCP] [HP-GL/2] [PCL] [TIFF] [KS] [KSSM] [KS5895] 컴퓨터로부터 데이터를 수신한 후 기계는 선택된 프린트 언어로 데이터를 처리합니다. • [HexDump] 컴퓨터로부터 수신된 데이터를 ASCII 코드(16진법 형식)로 프린트해서 볼 수 있습니다. (P. 199의 *3를 참조하십시오.) <p>참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [KS], [KSSM], [KS5895]는 한국어 추가 폰트 키트가 설치된 경우에만 표시됩니다.

설정	설명
PJL	<p>컴퓨터로부터 전송된 PjL 명령의 사용 여부를 설정합니다. PjL 명령은 프린트 작업을 제어하며, 프린터 드라이버를 사용하여 작업을 프린트할 경우에 필요합니다. PjL 명령을 사용하면 기계가 다른 언어 에뮬레이션을 처리하는 동안 다음 작업을 위한 언어 에뮬레이션을 지정할 수 있습니다. (P. 199 의 *5 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값)
연결시도 중단	<p>데이터가 수신되지 않을 경우에는 데이터 수신이 취소된 후 시간을 설정합니다. 2 초 ~ 3600 초 범위에서 1 초 단위로 값을 지정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [16 초](기본값)
TBCP 제한	<p>PostScript® 데이터의 처리 중 TBCP 제한 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [사용함]
포트번호	<p>1 부터 65535 사이에서 포트번호를 설정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [515](기본값) <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 특정 포트번호만 설정하십시오.
최대세션수	<p>LPD 로 기계에 동시에 연결할 수 있는 클라이언트의 최대 수를 설정합니다. 1~10 범위에서 값을 지정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [5](기본값)
프린트 순서	<p>프린트 데이터 대기열을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [데이터 처리 순서](기본값) 기계는 프린트 데이터가 처리되는 순서에 따라 프린트합니다. • [프린트 처리 순서] 기계는 프린트 데이터가 수신되는 순서에 따라 프린트합니다.

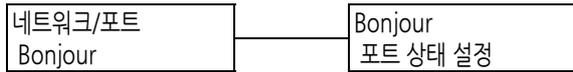
[IPP]



설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 IPP 포트의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값) <p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 포트를 사용하도록 설정했다더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다.
프린트모드	<p>데이터(언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [자동](기본값) 기계가 컴퓨터에서 데이터를 수신한 후 자동으로 해당 언어 에뮬레이션을 감지하고 그에 따라 데이터를 처리합니다. (P. 199의 *1를 참조하십시오.) • [PS] [ESCP] [HP-GL/2] [PCL] [TIFF] [KS] [KSSM] [KS5895] 컴퓨터로부터 데이터를 수신한 후 기계는 선택된 프린트 언어로 데이터를 처리합니다. • [HexDump] 컴퓨터로부터 수신된 데이터를 ASCII 코드(16진법 형식)로 프린트해서 볼 수 있습니다. (P. 199의 *3를 참조하십시오.) <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [KS], [KSSM], [KS5895]는 한국어 추가 폰트 키트가 설치된 경우에만 표시됩니다.

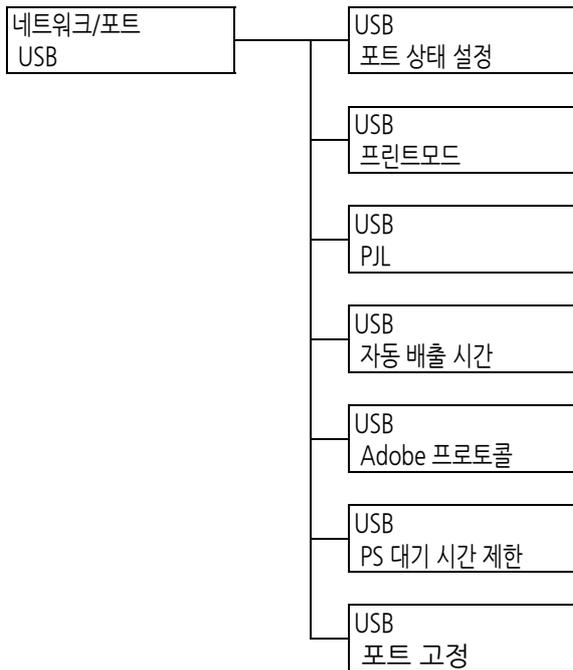
설정	설명
PJL	<p>컴퓨터로부터 전송된 PJL 명령의 사용 여부를 설정합니다. PJL 명령은 프린트 작업을 제어하며, 프린터 드라이버를 사용하여 작업을 프린트할 경우에 필요합니다. PJL 명령을 사용하면 기계가 다른 언어 에뮬레이션을 처리하는 동안 다음 작업을 위한 언어 에뮬레이션을 지정할 수 있습니다. (P. 199 의 *5 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값)
액세스권 제어	<p>프린트 작업을 중지하거나 삭제할 때, 기계를 일시 정지할 때, 또는 일시 정지를 취소할 때 액세스 제어 기능 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [허가]
DNS	<p>기계 확인 시 DNS(Domain Name System) 등록 명칭 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함] <p>IP 주소를 사용합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용함](기본값) <p>DNS 명칭을 사용합니다.</p>
추가 포트번호	<p>1 부터 65535 사이에서 추가 포트번호를 설정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [80](기본값) <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 특정 포트번호만 설정하십시오. 그러나 IPP/SOAP/UPnP/WSD 포트 및 HTTP 프로토콜을 사용하는 Internet Services 는 동일한 포트번호를 공유할 수 있습니다(P. 199 의 *6 참조).
연결시도 중단	<p>데이터가 수신되지 않을 경우에는 데이터 수신이 취소된 후 시간을 설정합니다. 0 초 ~ 65535 초 범위에서 1 초 단위로 값을 지정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [60 초](기본값)
TBCP 제한	<p>PostScript® 데이터의 처리 중 TBCP 제한 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [사용함]

[Bonjour]



설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 Bonjour 포트의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값) <p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다. <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • Multicast DNS 기능을 사용하려면 [사용함]으로 설정합니다. Bonjour 를 사용해서 검파기 프린터에 프린트하려면 LPD 포트도 활성화합니다.

[USB]

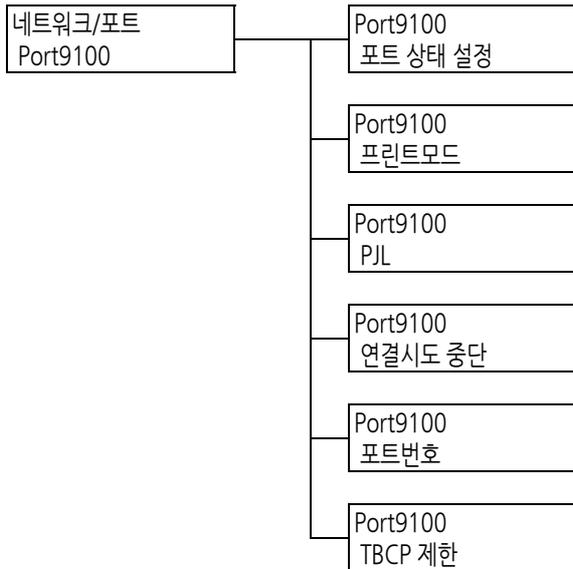


설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 USB 포트의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값) <p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 메모리가 충분하지 않은 경우에는 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다.

설정	설명
프린트모드	<p>데이터(언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [자동](기본값) 기계가 컴퓨터에서 데이터를 수신한 후 자동으로 해당 언어 에뮬레이션을 감지하고 그에 따라 데이터를 처리합니다. (P. 199 의 *1 를 참조하십시오.) • [PS] [ESCP] [HP-GL/2] [PCL] [TIFF] [KS] [KSSM] [KS5895] 컴퓨터로부터 데이터를 수신한 후 기계는 선택된 프린트 언어로 데이터를 처리합니다. • [HexDump] 컴퓨터로부터 수신된 데이터를 ASCII 코드(16 진법 형식)로 프린트해서 볼 수 있습니다. (P. 199 의 *3 를 참조하십시오.) <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [KS], [KSSM], [KS5895]는 한국어 추가 폰트 키트가 설치된 경우에만 표시됩니다.
PJL	<p>컴퓨터로부터 전송된 PJL 명령의 사용 여부를 설정합니다. PJL 명령은 프린트 작업을 제어하며, 프린터 드라이버를 사용하여 작업을 프린트할 경우에 필요합니다. PJL 명령을 사용하면 기계가 다른 언어 에뮬레이션을 처리하는 동안 다음 작업을 위한 언어 에뮬레이션을 지정할 수 있습니다. (P. 199 의 *5 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값)
자동 배출 시간	<p>기계에 남아 있는 데이터를 자동으로 프린트하고 데이터가 계속 수신되지 않을 경우에 제거되는 시간을 설정합니다. 5 초 ~1275 초 범위에서 5 초 단위로 시간을 설정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.) 최종 데이터가 수신된 후 여기에 설정된 시간 내에 다음 데이터가 수신되지 않으면 작업이 완료된 것으로 판단합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [30 초](기본값)
Adobe 프로토콜	<p>PostScript® 통신 프로토콜을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [표준](기본값) 통신 프로토콜이 ASCII 형식인 경우 선택합니다. • [Binary] 데이터에 특별한 처리가 필요하지 않는 경우 선택합니다. 일부 데이터는 [표준] 프로토콜을 사용할 때보다 느리게 프린트됩니다. • [TBCP] 통신 프로토콜이 ASCII 및 2 진 형식이고, 제어 코드를 사용하여 이 두 형식 중에서 변경할 경우 선택합니다. • [RAW] 통신 프로토콜이 Raw 형식인 경우 선택합니다. USB 인터페이스를 사용하여 Macintosh 컴퓨터에서 EPS 파일을 올바르게 프린트할 수 없을 경우에 이 항목을 선택합니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 드라이버에 지정된 데이터 형식에 따라 알맞은 선택사항을 선택합니다. • [Adobe 프로토콜]은 PostScript® 로 프린트하는 경우에만 사용할 수 있습니다. • 일반적인 경우에는 이 설정을 기본값인 [표준]으로 사용합니다.
PS 대기 시간 제한	<p>PostScript® 의 프린트 대기 시간을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) [USB]의 [자동 배출 시간]이 사용됩니다. • [사용함] PostScript® 프린터 드라이버인 경우 [PS 대기 시간 제한]이 사용됩니다

설정	설명
포트 고정	<p>USB 디바이스로 전송되는 알림의 일련번호를 10 자리 고정값으로 설정할지 또는 제품별 일련번호로 설정할지를 지정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) USB 디바이스로 전송되는 알림의 일련번호를 10 자리 고정값으로 설정합니다. • [사용함] USB 디바이스로 전송되는 알림의 일련번호를 제품별 일련번호로 설정합니다.

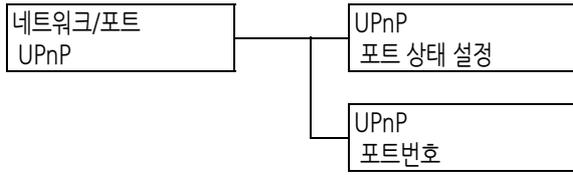
[Port9100]



설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 Port9100 포트의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값) <p>중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다.
프린트모드	<p>데이터(언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [자동](기본값) 기계가 컴퓨터에서 데이터를 수신한 후 자동으로 해당 언어 에뮬레이션을 감지하고 그에 따라 데이터를 처리합니다. (P. 199 의 *1 를 참조하십시오.) • [PS] [ESCP] [HP-GL/2] [PCL] [TIFF] [KS] [KSSM] [KS5895] 컴퓨터로부터 데이터를 수신한 후 기계는 선택된 프린트 언어로 데이터를 처리합니다. • [HexDump] 컴퓨터로부터 수신된 데이터를 ASCII 코드(16 진법 형식)로 프린트해서 볼 수 있습니다. (P. 199 의 *3 를 참조하십시오.) <p>참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [KS], [KSSM], [KS5895]는 한국어 추가 폰트 키트가 설치된 경우에 만 표시됩니다.

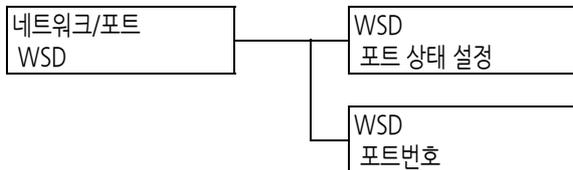
설정	설명
PJL	<p>컴퓨터로부터 전송된 PjL 명령의 사용 여부를 설정합니다. PjL 명령은 프린트 작업을 제어하며, 프린터 드라이버를 사용하여 작업을 프린트할 경우에 필요합니다. PjL 명령을 사용하면 기계가 다른 언어 에뮬레이션을 처리하는 동안 다음 작업을 위한 언어 에뮬레이션을 지정할 수 있습니다. (P. 199 의 *5 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값)
연결시도 중단	<p>데이터가 수신되지 않을 경우에는 데이터 수신이 취소된 후 시간을 설정합니다. 2 초 ~ 65535 초 범위에서 1 초 단위로 값을 지정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [60 초](기본값)
포트번호	<p>1 부터 65535 사이에서 포트번호를 설정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [9100](기본값) <p style="text-align: center;"> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 특정 포트번호만 설정하십시오.
TBCP 제한	<p>PostScript® 데이터의 처리 중 TBCP 제한 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [사용함]

[UPnP]



설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 UPnP 포트의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [사용함] <p>중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다.
포트번호	<p>1 부터 65535 사이에서 포트번호를 설정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [80](기본값) <p>참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 특정 포트번호만 설정하십시오. 그러나 IPP/SOAP/UPnP/WSD 포트 및 HTTP 프로토콜을 사용하는 Internet Services 는 동일한 포트번호를 공유할 수 있습니다(P. 199 의 *6 참조).

[WSD]



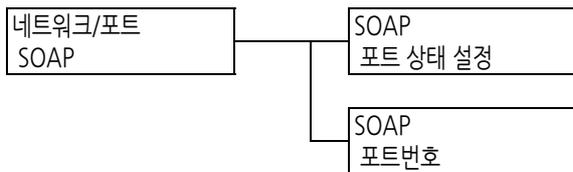
참고

- WSD 는 Web Services on Devices 의 약어입니다.

설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 WSD 포트의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값) <p>중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 포트를 사용하도록 설정했더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다.

설정	설명
포트번호	<p>1 부터 65535 사이에서 포트번호를 설정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [80](기본값) <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 특정 포트번호만 설정하십시오. 그러나 IPP/SOAP/UPnP/WSD 포트 및 HTTP 프로토콜을 사용하는 Internet Services 는 동일한 포트번호를 공유할 수 있습니다.

[SOAP]

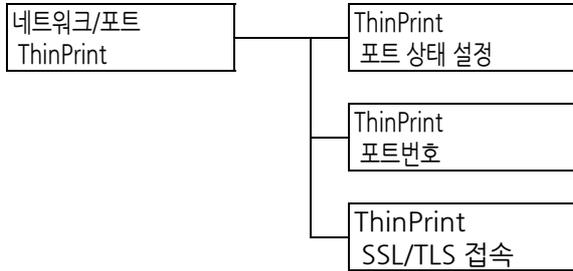


설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 SOAP 포트의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값) <p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 포트를 사용하도록 설정했다더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다.
포트번호	<p>1 부터 65535 사이에서 포트번호를 설정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [80](기본값) <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 특정 포트번호만 설정하십시오. 그러나 IPP/SOAP/UPnP/WSD 포트 및 HTTP 프로토콜을 사용하는 Internet Services 는 동일한 포트번호를 공유할 수 있습니다(P. 199 의 *6 참조).

[ThinPrint]

💡 참고

- 이 항목은 하드 디스크 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다.
- ThinPrint 기능을 사용하려면 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.



설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 ThinPort 포트의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [사용함]
포트번호	<p>1 부터 65535 사이에서 포트번호를 설정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [4000](기본값) <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 특정 포트번호만 설정하십시오.
SSL/TLS 접속	<p>SSL 암호화 통신 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [사용함] <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • SSL 통신을 사용하려면 클라이언트 인증서가 필요합니다. 기계에 적절한 인증서를 구성합니다.

[SNMP 설정]

💡 참고

- 여러 프린터를 원격으로 관리하는 응용 프로그램을 사용한 경우 SNMP 를 구성해야 합니다. SNMP 는 프린터 정보를 관리하며 해당 정보를 관리 응용 프로그램에 제공합니다.

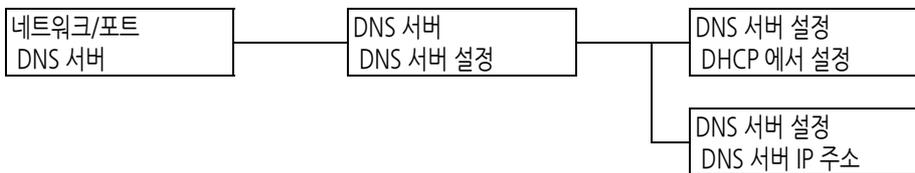


설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 SNMP 포트의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값) <p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 포트를 사용하도록 설정했다더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다.

DNS 서버 설정

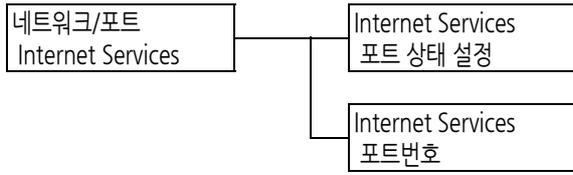
💡 참고

- 보조 이더넷 키트(옵션)가 설치된 경우 [서버 설정 -1] 및 [서버 설정 -2]가 표시됩니다.
- 무선 LAN 키트(옵션)가 설치된 경우 [DNS 서버설정 Wi-Fi]가 표시됩니다.



설정	설명
DHCP에서 설정	<p>DHCP 서버에서 DNS 서버 IP 주소를 자동으로 가져올지 여부를 지정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값) <p>! 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택함]을 [선택안함]으로 변경하면 IP 주소를 설정하는 화면이 표시될 수도 있습니다. 이 화면이 표시된 경우에는 IP 주소를 수동으로 설정합니다. • IP 주소 설정 방법을 [수동]으로 설정한 경우 이 항목은 [선택안함]으로 고정됩니다.
DNS 서버 IP 주소	<p>자동 설정된 IP 주소를 확인하거나 수동으로 IP 주소를 입력할 수 있습니다. IP 주소를 xxx.xxx.xxx.xxx 형식으로 입력합니다. IP 주소의 경우 xxx는 0~255 사이의 숫자로 지정할 수 있습니다. (P. 199의 *2를 참조하십시오.)</p>

[Internet Services]



설정	설명
포트 상태 설정	<p>기계 시동 시 Internet Services 포트의 사용 여부를 설정합니다. [사용함]을 선택하면 CentreWare Internet Services 를 사용할 수 있습니다. CentreWare Internet Services 를 사용하면 컴퓨터의 웹 브라우저를 통해 기계를 감시하거나 원격으로 구성할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [허가](기본값) <p>중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 포트를 사용하도록 설정했다더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다. <p>참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • Internet Services 를 사용하려면 기계와 클라이언트 컴퓨터에 IP 주소가 할당되어 있어야 합니다.
포트번호	<p>1 부터 65535 사이에서 포트번호를 설정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [80](기본값) <p>참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 특정 포트번호만 설정하십시오. 그러나 IPP/SOAP/UPnP/WSD 포트 및 HTTP 프로토콜을 사용하는 Internet Services 는 동일한 포트번호를 공유할 수 있습니다(P. 199 의 *6 참조).

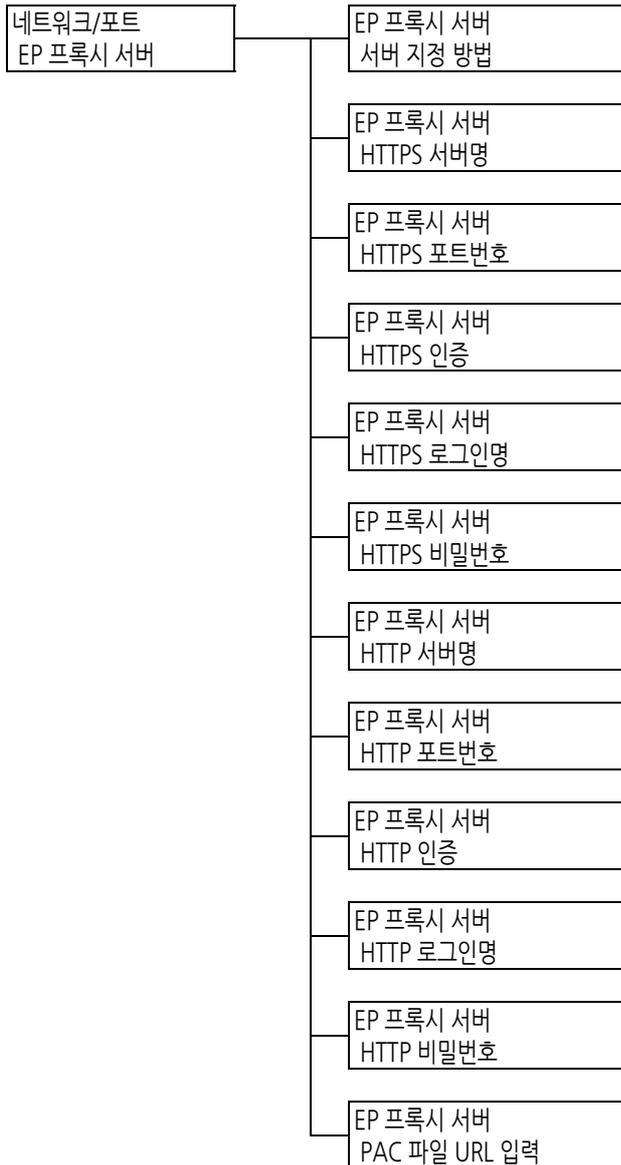
[EP 프록시 서버]

! 중요

- 이 기능은 EP 시스템을 사용할 때 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

💡 참고

- [EP 프록시 서버]는 CentreWare Internet Services 에서도 설정할 수 있습니다. 표시되는 항목은 CentreWare Internet Services 의 설정에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 의 도움말을 참조하십시오.

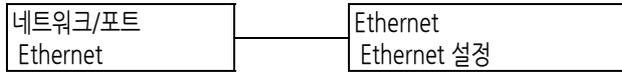


설정	설명
서버 지정 방법	<p>EP 프록시 서버 사양을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [전체 동일한 설정](기본값) HTTPS와 HTTP에 동일한 설정을 사용합니다. HTTPS의 설정이 HTTP에도 사용됩니다. • [프로토콜별로 설정] HTTPS와 HTTP가 별도로 설정됩니다. • [PAC 파일 URL 설정] PAC 설정 파일에 대한 URL을 설정합니다. • [PAC 파일 자동 검출] PAC 설정 파일을 자동으로 검출합니다.
HTTPS 서버명, HTTP 서버명	<p>HTTPS와 HTTP에서 사용되는 EP 프록시 서버의 서버명을 입력합니다. 최대 255 자까지 입력할 수 있습니다. (P. 199의 *4를 참조하십시오.)</p>
HTTPS 포트번호, HTTP 포트번호	<p>HTTPS와 HTTP에서 사용되는 포트 번호를 1~65535 사이에서 설정합니다 (P. 199의 *2를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [8080](기본값) <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 특정 포트번호만 설정하십시오.
HTTPS 인증 HTTP 인증	<p>HTTPS와 HTTP에서 사용되는 EP 프록시 서버의 인증 기능 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [사용함]
HTTPS 로그인명, HTTP 로그인명	<p>HTTPS와 HTTP에서 사용되는 EP 프록시 서버의 로그인명을 입력합니다. 최대 31 자까지 입력할 수 있습니다. (P. 199의 *4를 참조하십시오.)</p>
HTTPS 비밀번호, HTTP 비밀번호	<p>HTTPS와 HTTP에서 사용되는 EP 프록시 서버의 비밀번호를 입력합니다. 최대 31 자까지 입력할 수 있습니다. (P. 199의 *4를 참조하십시오.)</p>
PAC 파일 URL 입력	<p>PAC 설정 파일에 대한 URL을 입력합니다. 최대 255 자까지 입력할 수 있습니다. (P. 199의 *4를 참조하십시오.)</p>

[Ethernet]

 참고

- 보조 이더넷 키트(옵션)가 설치된 경우 [Ethernet 설정 -1] 및 [Ethernet 설정 -2]가 표시됩니다.

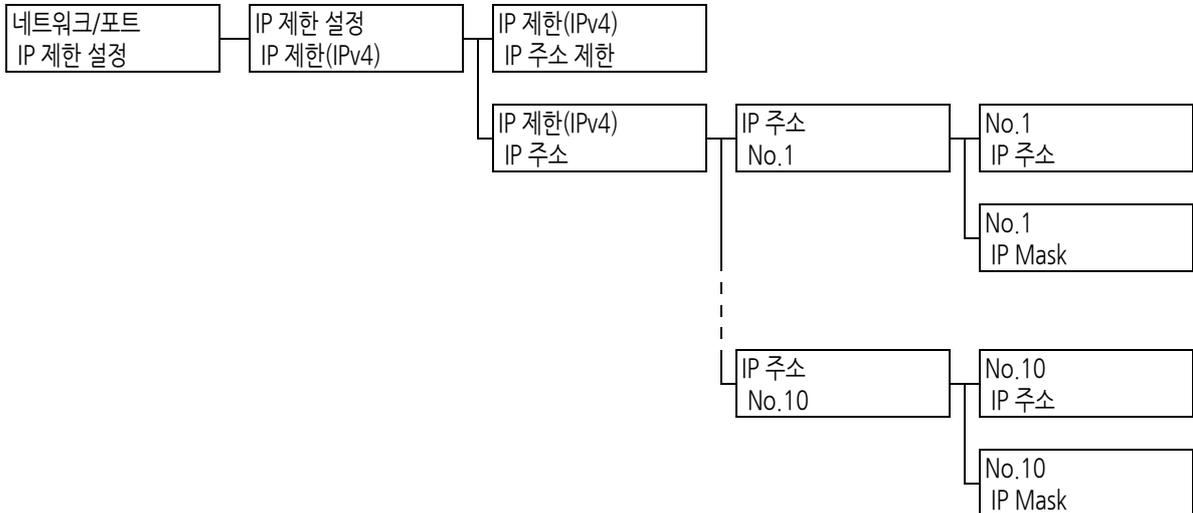


설정	설명
Ethernet 설정	<p>이더넷 인터페이스의 통신 속도와 커넥터 종류를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [자동] 100Mbps(Full-Duplex), 100Mbps(Half-Duplex), 10Mbps(Full-Duplex), 10Mbps(Half-Duplex) 또는 1000Mbps 를 자동으로 감지합니다. • [자동(100Mbps 상한)](기본값) 100Mbps(Full Duplex), 100Mbps(Half Duplex), 10Mbps(Full Duplex), 10Mbps(Half Duplex)를 자동으로 감지합니다. • [100M(Full-Duplex)] 100M(Full-Duplex)를 사용합니다. • [100M(Half-Duplex)] 100M(Half-Duplex)를 사용합니다. • [10M(Full-Duplex)] 10Mbps(Full-Duplex)를 사용합니다. • [10M(Half-Duplex)] 10Mbps(Half-Duplex)를 사용합니다. • [1000Mbps] 1000Mbps 를 설정합니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 보조 이더넷 키트(옵션)가 설치된 경우 [자동(100Mbps 상한)]은 기본 인터페이스에 대해서만 표시됩니다. 보조 인터페이스에 대한 기본값은 [자동]입니다. • 보조 이더넷 키트(옵션)가 설치된 경우 [Ethernet 설정 -2] > [1000Mbps]를 활성화하려면 보조 인터페이스에서 기가비트를 지원해야 합니다.

[IP 제한 설정]

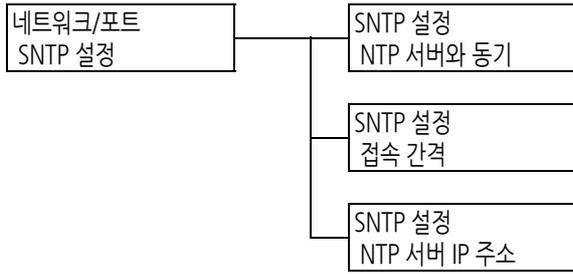
💡 참고

- [IP 제한(IPv4)]은 CentreWare Internet Services 에서도 설정할 수 있습니다.
- 보조 이더넷 키트(옵션)가 설치된 경우 [IP 제한(IPv4)-1] 및 [IP 제한(IPv4)-2]가 표시됩니다.
- 이 설정은 Wi-Fi Direct 를 통한 통신에 적용되지 않습니다.



설정	설명
IP 주소 제한	<p>IP 주소를 사용하여 수신 제한 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택안함](기본값) • [선택함]
IP 주소	<p>프린트용 필터를 통해 허용되는 IP 주소를 등록합니다. 10 개 이하의 IP 주소를 등록할 수 있습니다. 등록된 IP 주소용 필터 주소를 설정합니다. IP 주소 및 필터 주소를 xxx.xxx.xxx.xxx 형식으로 입력합니다.</p> <p>IP 주소의 경우 xxx 는 0~255 사이의 숫자로 지정할 수 있습니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <p>예를 들어 [IP 주소]가 192.0.2.1 로 설정되고 [IP Mask]가 255.255.255.0 으로 설정된 경우 프린트 허용 IP 주소는 192.0.2.xxx 입니다. 여기서 xxx 는 1~254 의 숫자로 지정할 수 있습니다.</p> <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • CentreWare Internet Services 에는 최대 25 개의 IP 주소를 등록할 수 있습니다.

[SNTP 설정]

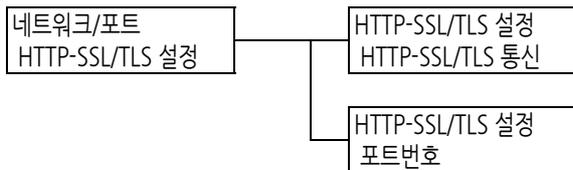


설정	설명
NTP 서버와 동기	NTP 서버 시각과 기계 시각의 동기화 여부를 지정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [사용함]
접속 간격	NTP 서버에 연결하는 간격을 설정합니다. 1~500 시간 범위에서 1 시간 단위로 값을 지정합니다. (P. 199의 *2를 참조하십시오.) <ul style="list-style-type: none"> • [168 시간](기본값)
NTP 서버 IP 주소	NTP 서버의 IP 주소를 설정합니다. IP 주소를 xxx.xxx.xxx.xxx 형식으로 입력합니다. IP 주소의 경우 xxx는 0~255 사이의 숫자로 지정할 수 있습니다. (P. 199의 *2를 참조하십시오.) <ul style="list-style-type: none"> • [000.000.000.000](기본값)

[HTTP-SSL/TLS 설정]

💡 참고

- HTTP-SSL/TLS 프로토콜을 사용하여 HTTP 통신 데이터를 암호화할 경우에 이 항목을 설정합니다. [HTTP-SSL/TLS 설정]은 인증서가 기계에 등록된 경우에만 표시됩니다.
- HTTP 통신 데이터와 기계에 필요한 서버 인증서에 대한 자세한 내용은 “HTTP 통신 암호화 설정 구성” (P. 213)을 참조하십시오.



설정	설명
HTTP-SSL/TLS 통신	HTTP-SSL/TLS 프로토콜을 사용하여 HTTP 통신 데이터를 암호화할지 여부를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) HTTP-SSL/TLS 통신을 사용할 수 없도록 합니다. • [사용함] HTTP-SSL/TLS 통신을 사용할 수 있도록 합니다.
포트번호	1부터 65535 사이에서 포트번호를 설정합니다. (P. 199의 *2를 참조하십시오.) <ul style="list-style-type: none"> • [443](기본값) <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 특정 포트번호만 설정하십시오.

[IPSec 통신]

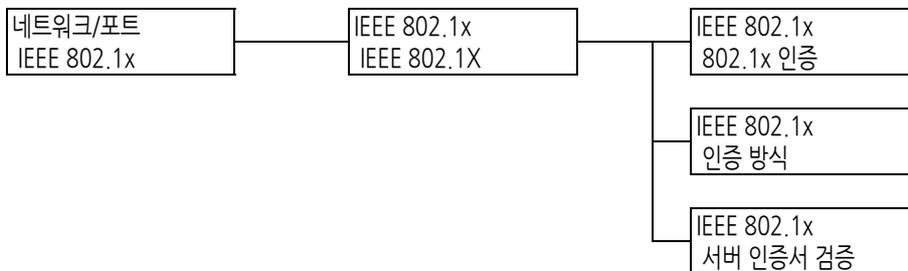
네트워크/포트
IPSec 통신

설정	설명
IPSec 통신	<p>네트워크상의 컴퓨터에서 기계에 데이터를 전송할 경우, 패킷 단위로 데이터를 암호화할지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [허가] <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 항목은 다음 운영 체제에서 사용할 수 있습니다. <ul style="list-style-type: none"> - Windows[®] 7 - Windows[®] 8.1 - Windows[®] 10 - Windows Server[®] 2008 R2 - Windows Server[®] 2012 R2 - Windows Server[®] 2016 • 메뉴 항목을 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 “암호화를 위한 IPSec 구성” (P. 217)을 참조하십시오.

[IEEE 802.1x]

💡 참고

- 보조 이더넷 키트(옵션)가 설치된 경우 [IEEE 802.1x 1] 및 [IEEE 802.1x 2]가 표시됩니다.



설정	설명
802.1x 인증	<p>IEEE 802.1x 인증 기능의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [허가]
인증 방식	<p>IEEE 802.1x 인증 방식을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [EAP-TTLS/PAP](기본값) • [EAP-TTLS/CHAP] • [EAP-TTLS/MSCHAPv2] • [PEAP-MS-CHAPv2] • [EAP-TLS]
서버 인증서 검증	<p>서버 인증서 검증 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택안함](기본값) • [선택함]

[1 차 네트워크]

💡 참고

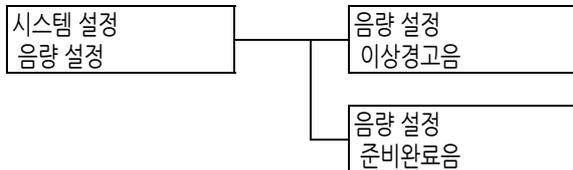
- 이 메뉴는 무선 LAN 키트(옵션)가 설치된 경우에만 나타납니다.

설정	설명
1 차 네트워크	다른 연결에 우선하는 네트워크 연결의 종류를 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [Ethernet](기본값) • [Wi-Fi]

[시스템 설정]

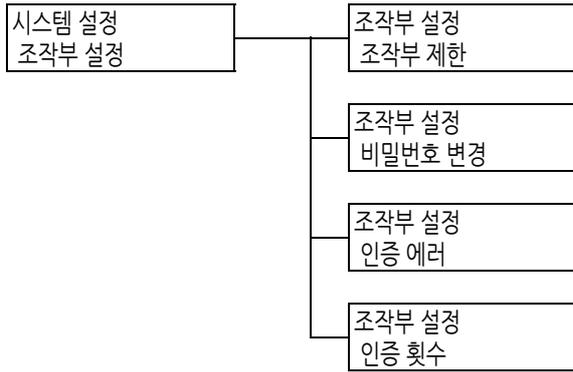
[시스템 설정] 메뉴에서는 기본 기계 작동을 설정할 수 있습니다.

[음량 설정]



설정	설명
이상경고음	용지 걸림 같은 문제가 발생하여 작업이 결함 상태로 유지될 경우 발생할 경고음의 음량을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [금지] • [소](기본값) • [중] • [대]
준비완료음	기계에서 프린트 준비가 되면 울리는 소리의 볼륨을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함] • [소](기본값) • [중] • [대] <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • AirPrint 를 사용할 경우 모바일 장치에서 사용 가능한 프린터를 검색하고 준비완료음 사운드로 프린터를 식별할 수 있습니다. AirPrint 를 통해 프린트하는 방법에 대한 자세한 내용은 “AirPrint 로 프린트” (P. 106)를 참조하십시오.

[조작부 설정]



설정	설명
조작부 제한	<p>메뉴 접근 제한을 위해 비밀번호 설정 여부를 지정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택안함](기본값) • [선택함] <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택함]으로 설정한 경우 비밀번호 설정 화면이 표시됩니다. <▲> 및 <▼> 버튼을 눌러 비밀번호에 12자리의 숫자를 입력합니다. 자릿수를 이동하려면 <▶> 및 <◀> 버튼을 누릅니다. • [000000000000]은 비밀번호로 설정할 수 없습니다. • CentreWare Internet Services 를 통해 이 설정을 원격으로 변경할 수 있습니다.
비밀번호 변경	<p>조작부를 잠그는 비밀번호를 변경할 수 있습니다. 새로운 비밀번호(12 자리의 수)를 입력합니다. 첫번째 입력과 두번째 입력이 일치해야 새로운 암호가 적용됩니다.</p> <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [비밀번호 변경]은 [조작부 제한]이 [선택함]으로 설정된 경우에만 유효합니다. • CentreWare Internet Services 를 통해 이 설정을 원격으로 변경할 수 있습니다.
인증 에러	<p>인증 에러가 발생한 경우의 접속 취소 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택안함] • [선택함](기본값)
인증 횟수	<p>접근을 취소할 때까지 허용할 인증 에러 횟수를 1 ~ 10 회 범위에서 지정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [5 회](기본값) <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [인증 에러]가 [선택안함]으로 설정된 경우 [선택안함]이 표시됩니다.

[자동 복귀]

시스템 설정
자동 복귀

설정	설명
자동 복귀	메뉴 표시 자동 해제 여부를 1~30 분 범위에서 1 분 단위로 지정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.) <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [1 분]~[30 분]

[결로방지모드]

시스템 설정
결로방지모드

설정	설명
결로방지모드	<p>기계가 결로를 방지하거나 줄이는 결로방지모드로 전환되도록 허용할지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [허가] • [사용안함](기본값) <p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • [결로방지모드]가 [사용함]으로 설정된 경우 CentreWare Internet Services 에서 [절전모드 설정]의 [저전력모드 전환 시간]에 대해 [사용함] 확인란을 선택합니다. • [결로방지모드]가 [사용함]으로 설정된 경우 정착부의 전원 공급 시간이 길어집니다. 기계의 정착부 수명이 줄어들 수 있습니다. <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [저전력모드]와 [결로방지모드]가 활성화된 경우 [결로방지모드]가 우선합니다. 기계는 Sleep 모드로 전환되지 않습니다.

[절전 전환 시간 단축]



- 절전 전환 시간 단축에 대한 자세한 내용은 “3.2 절전 모드” (P. 36)를 참조하십시오.

시스템 설정
절전 전환 시간 단축

설정	설명
절전 전환 시간 단축	<p>다른 설정에 관계없이 30 초 후에 Sleep 모드로 전환할지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [허가](기본값) • [금지] <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 기계가 Sleep 모드로 전환할 수 없는 경우 저전력모드로 전환됩니다.

[저전력모드]



- 저전력모드에 대한 자세한 내용은 “3.2 절전 모드” (P. 36)를 참조하십시오.

시스템 설정
저전력모드

설정	설명
저전력모드	<p>사전 설정된 시간이 경과한 후 전력 절약을 위해 정착부 온도를 자동으로 낮춥니다. 이 기능의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [허가] • [사용안함](기본값) <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [절전 전환 시간 단축]이 [사용함]으로 설정된 경우 [저전력모드]를 [사용안함]으로 설정할 수 없습니다. • [Sleep 모드]가 [사용안함]으로 설정된 경우 [저전력모드]를 [사용안함]으로 설정할 수 없습니다.

[저전력 전환 시간]

💡 참고

- 저전력 전환 시간에 대한 자세한 내용은 “3.2 절전 모드” (P. 36)를 참조하십시오.

시스템 설정 저전력 전환 시간

설정	설명
저전력 전환 시간	<p>기계의 저전력모드 전환 시간을 설정합니다. 1~60 분 범위에서 1 분 단위로 값을 지정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [1 분](기본값) <p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 정착부의 수명은 기계 전원 공급 시간의 영향을 크게 받습니다. 저전력 모드 전환 시간을 길게 설정하면 전원 공급 시간도 길어집니다. 기계의 정착부 수명이 줄어들 수 있습니다. <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [절전 전환 시간 단축]이 [사용함]으로 설정된 경우 [저전력 전환 시간]을 설정할 수 없습니다.

[Sleep 모드]

💡 참고

- Sleep 모드에 대한 자세한 내용은 “3.2 절전 모드” (P. 36)를 참조하십시오.

시스템 설정 Sleep 모드

설정	설명
Sleep 모드	<p>저전력 모드보다 전력 소모가 적습니다. 이 기능의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [허가] • [사용안함](기본값) <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [절전 전환 시간 단축]이 [사용함]으로 설정된 경우 [Sleep 모드]를 [사용안함]으로 설정할 수 없습니다. • [저전력모드]가 [사용안함]으로 설정된 경우 [Sleep 모드]를 [사용안함]으로 설정할 수 없습니다.

[Sleep 전환 시간]

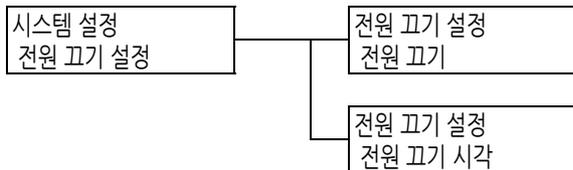
💡 참고

- Sleep 전환 시간에 대한 자세한 내용은 “3.2 절전 모드” (P. 36)를 참조하십시오.

시스템 설정
Sleep 전환 시간

설정	설명
Sleep 전환 시간	<p>기계의 Sleep 모드 전환 시간을 설정합니다. 1~60 분 범위에서 1 분 단위로 값을 지정합니다. (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [1 분](기본값) <p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 정착부의 수명은 기계 전원 공급 시간의 영향을 크게 받습니다. Sleep 모드 전환 시간을 길게 설정하면 전원 공급 시간도 길어집니다. 기계의 정착부 수명이 줄어들 수 있습니다. <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [절전 전환 시간 단축]이 [사용함]으로 설정된 경우 [Sleep 전환 시간]을 설정할 수 없습니다. <p>📖 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “ 설정 예: Sleep 전환 시간 변경 ” (P. 114)

[전원 끄기 설정]



설정	설명
전원 끄기	<p>예정된 시간에 프린터 전원을 자동으로 끄지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용함] 프린터 전원을 예정된 시간에 끕니다. • [사용안함](기본값) 프린터 전원을 자동으로 끄지 않습니다. <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [전원 끄기]가 [사용함]으로 설정되고 [전원 끄기 시각]이 구성되어 있더라도 용지 걸림을 해결하거나 프린트 작업을 여는 동안에는 기계 전원이 자동으로 꺼지지 않습니다.

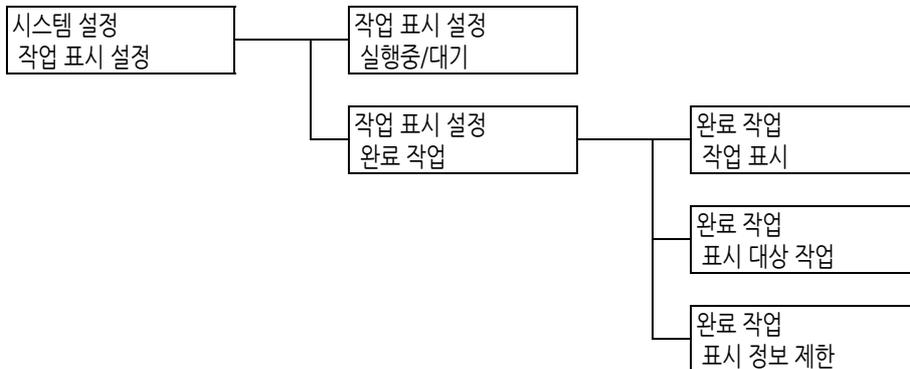
설정	설명
전원 끄기 시각	<p>[시스템 시계] > [시각 형식]에 설정된 형식으로 시: 분을 설정합니다. 시간은 1 ~ 12 또는 00 ~ 23 에서 1 시간 간격으로 증분할 수 있습니다. 분은 00 ~ 59 에서 1 분 간격으로 증분할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [12:00 AM] 또는 [0:00](기본값) <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • [시각 형식]을 설정하는 방법은 “시각 형식” (P. 153)을 참조하십시오.

[자동 작업 이력]

시스템 설정 자동 작업 이력

설정	설명
자동 작업 이력	<p>완료된 프린트 작업에 관한 [작업 이력 리포트]를 자동으로 프린트할지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [프린트안함](기본값) [작업 이력 리포트]를 자동으로 프린트하지 않습니다. • [프린트] 메모리에 채워진 프린트 작업 수가 최대 한도인 50 개에 도달하면 출력되지 않은 지난 작업의 내역이 가장 오래된 프린트 작업부터 자동으로 출력됩니다. 프린트되고 있거나 대기 중인 프린트 데이터는 이 내역에 기록되지 않습니다.

[작업 표시 설정]



설정	설명
실행중/대기	<p>프린트 중이거나 대기 중인 작업에 관한 정보를 표시하는 설정입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [작업 상세 표시](기본값) • [작업 상세 숨김]

설정		설명
완료 작업	-	완료된 작업 정보의 표시에 관한 설정을 구성합니다.
	작업 표시	완료된 작업의 선택사항 보기 옵션을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [표시안함] • [인증시 표시] • [항상 표시](기본값)
	표시 대상 작업	완료된 작업에 대해 모든 사용자의 작업을 표시할지 또는 인증된 사용자만의 정보를 표시할지 여부를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [전체](기본값) • [인증사용자 작업]
	표시 정보 제한	완료된 작업의 세부사항 숨김 여부를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [선택안함](기본값) • [선택함]

[리포트 양면 인쇄]

시스템 설정
리포트 양면 인쇄

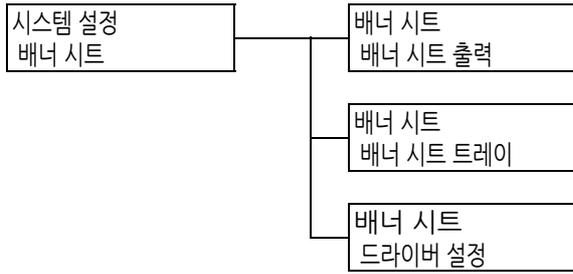
설정	설명
리포트 양면 인쇄	리포트/리스트를 단면 또는 양면으로 프린트할지 여부를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [단면] • [양면](기본값)

[프린트 가능 영역]

시스템 설정
프린트 가능 영역

설정	설명
프린트 가능 영역	프린트 영역의 확장 여부를 설정합니다. 이 항목은 에뮬레이션(HP-GL/2, ESC/P, PCL)이나 PostScript® 로 프린트할 경우에 사용할 수 있습니다. <ul style="list-style-type: none"> • [표준](기본값) • [확장]

[배너 시트]

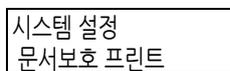


설정	설명
배너 시트 출력	<p>배너 시트의 삽입 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> [선택안함](기본값) 배너 시트를 출력하지 않습니다. [첫번째 페이지] 문서의 시작에 배너 시트를 출력합니다. [마지막 페이지] 문서의 마지막에 배너 시트를 출력합니다. [첫 + 마지막 페이지] 문서의 시작과 마지막에 배너 시트를 출력합니다.
배너 시트 트레이	<p>배너 시트 프린트에 사용할 용지 트레이를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> [트레이 1](기본값) [트레이 2]~[트레이 4] <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> 용지트레이 2~4 은 옵션입니다. 화면에는 실제로 기계에 설치되어 있는 용지트레이만 표시됩니다.
드라이버 설정	<p>프린터 드라이버에 배너 설정을 사용할지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> [사용함](기본값) [사용안함]

[문서보호 프린트]

참고

- 이 항목은 문서보호 프린트 기능을 사용할 수 있는 경우에만 표시됩니다.



설정	설명
문서보호 프린트	<p>조작부를 통해 문서보호 프린트 작업을 프린트하도록 허용할지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> [사용안함] 조작부에서 문서보호 프린트 작업을 프린트할 수 없도록 합니다. [사용함](기본값) 조작부에서 문서보호 프린트 작업을 프린트할 수 있도록 합니다.

[프린트 순서]

참고

- 이 옵션은 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되어 있거나 RAM 디스크를 [사용함]으로 설정한 경우에만 표시됩니다.

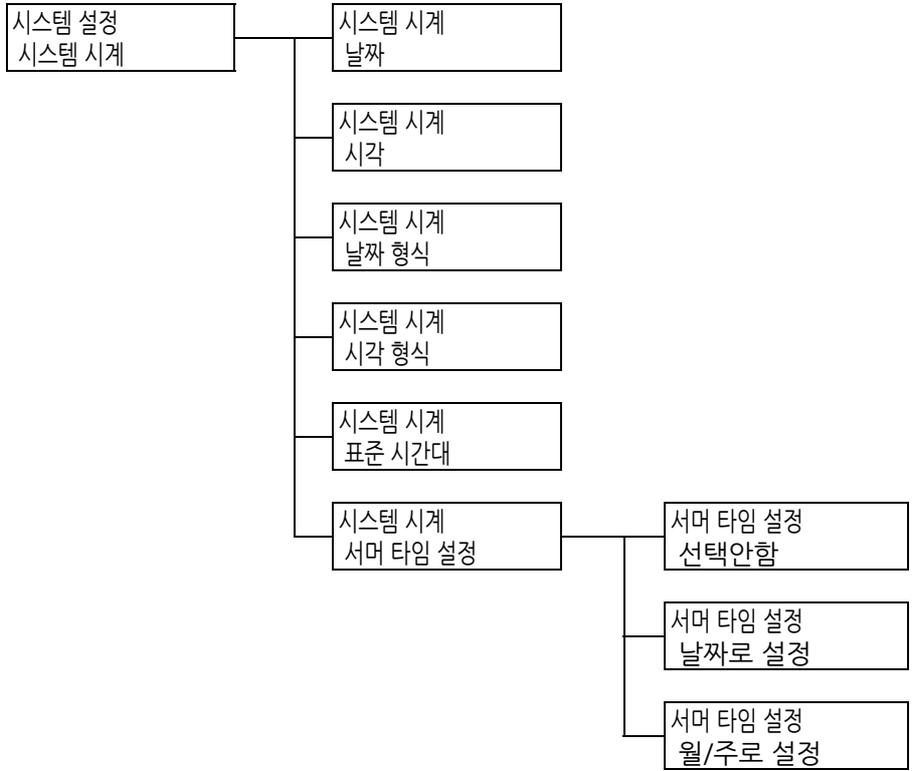
시스템 설정 프린트 순서

설정	설명
프린트 순서	문서보호 프린트, 개인 프린트 또는 인증 프린트 기능을 사용하여 문서를 프린트할 때 선택한 파일의 프린트 순서를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none">• [날짜/시간:오름차](기본값) 파일을 시간순으로 프린트합니다.• [날짜/시간:내림차] 파일을 시간의 역순으로 프린트합니다.

[시스템 시계]

 참고

• 이 항목에서 설정한 날짜와 시각이 리포트와 리스트에 프린트됩니다.



설정	설명
날짜	[날짜 형식]에서 설정한 형식에 맞는 년/월/일을 설정합니다.
시각	[시각 형식]에서 설정한 형식에 맞는 시간: 분을 설정합니다.
날짜 형식	날짜 표시 형식을 설정합니다. • [yyyy/mm/dd] 날짜가 년/월/일의 순서로 표시됩니다. • [mm/dd/yyyy] 날짜가 월/일/년의 순서로 표시됩니다. • [dd/mm/yyyy](기본값) 날짜가 일/월/년의 순서로 표시됩니다.  참고 • 기본값은 모델에 따라 다를 수 있습니다.
시각 형식	시각 표시 형식을 설정합니다. • [12 시간제] • [24 시간제](기본값)  참고 • 기본값은 모델에 따라 다를 수 있습니다.
표준 시간대	표준 시간대를 설정합니다.

설정	설명
서머 타임 설정	<p>서머 타임을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택안함](기본값) 서머 타임이 설정되지 않습니다. • [날짜로 설정] 서머 타임의 시작일과 종료일을 날짜(월, 일) 기준으로 설정합니다. • [월/주로 설정] 서머 타임의 시작일과 종료일을 월과 주 기준으로 설정합니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 올바르게 않은 값을 입력하면 [설정값이 바르지 않습니다]가 표시되고, 시작일과 종료일을 같게 설정하면 [개시일과 종료일이 바르지 않습니다]가 표시됩니다. • 개시일과 종료일에 대해 같은 월을 설정하지 마십시오. 서머 타임 설정 시간이 오작동할 수 있습니다.

[용지걸림시 처리]

시스템 설정 용지걸림시 처리

설정	설명
용지걸림시 처리	<p>프린트 중에 용지 걸림이 발생한 경우 기계의 프린트 작업 처리 방법을 지정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [제거 후에 재개](기본값) 용지 걸림이 해결된 후 기계를 재개합니다. • [작업 중지] 기계는 용지 걸림이 해결된 후 프린트 작업을 취소합니다.

[드럼 수명 경과시]

시스템 설정
드럼 수명 경과시

설정	설명
드럼 수명 경과시	<p>드럼 카트리지 교체 시기 도달 시 프린트를 취소할지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [계속] 드럼 카트리지 교체 시기가 되더라도 얼마 동안은 프린트를 할 수 있습니다. 그러나 드럼 카트리지에서 이상이 발견되면 기계를 보호하기 위해 프린트 작업이 강제로 취소됩니다. 드럼 카트리지의 교체 시기를 지나 계속 프린트할 경우 프린트 품질 등의 기계 성능이 떨어질 수 있습니다. 따라서 프린트 기능이 곧 중지될 수 있으므로 즉시 교체할 수 있도록 새 드럼 카트리지를 준비하는 것이 좋습니다. • [프린트 중지](기본값) 드럼 카트리지 교체 메시지가 나타나면 드럼 카트리지의 교체 시기가 새 것으로 교체될 때까지 프린트를 할 수 없습니다.

*: 각 소모품의 페이지 수 산출은 프린트 요청, 프린트 문서, 전원을 켜고 끄는 빈도 또는 기계가 설치된 환경의 온도와 습도에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 “10.3 소모품 및 정기 교환 부품의 수명” (P. 350)을 참조하십시오.

[밀리미터/인치]

시스템 설정
밀리미터/인치

설정	설명
밀리미터/인치	<p>조작부에 표시하거나 입력할 길이의 측정 단위를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [밀리미터(mm)](기본값) • [인치(")]

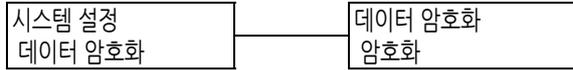
[데이터 암호화]

! 중요

- [데이터 암호화] 설정이 변경되면 하드 디스크가 초기화됩니다.

💡 참고

- 이 항목은 하드디스크 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다.
- 모든 데이터는 하드 디스크에 기록될 때 자동으로 암호화됩니다.

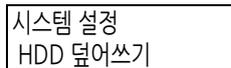


설정	설명
암호화	시스템 디스크(하드 디스크)에 있는 데이터의 암호화 여부를 지정합니다. <ul style="list-style-type: none">• [사용함]• [사용안함](기본값)

[HDD 덮어쓰기]

💡 참고

- 이 항목은 하드디스크 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다.



설정	설명
HDD 덮어쓰기	하드 디스크에 있는 데이터를 덮어쓸지 여부와 데이터가 덮어쓰기 횟수를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none">• [사용안함]• [1 회](기본값)• [3 회]

[작업 처리 우선]

💡 참고

- 이 항목은 하드 디스크 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다.

시스템 설정
작업 처리 우선

설정	설명
작업 처리 우선	<p>프린트를 시작할 때 용지트레이에 용지가 없는 경우와 같이 기계가 어떤 이유로 작업을 시작할 수 없을 경우 자동으로 다른 작업에 의해 현재 작업이 무시되도록 할지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [허가] <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 문서보호 프린트와 샘플 프린트 같은 저장된 작업에는 작업 처리 우선 기능을 사용할 수 없습니다. • [허가]로 설정한 경우 [이상종료후 처리] 기능을 사용할 수 없습니다.

[이상종료후 처리]

💡 참고

- 이 항목은 하드디스크 확장 키트(옵션)가 설치되어 있고 [작업 처리 우선]이 [금지]로 설정된 경우에만 표시됩니다.

시스템 설정
이상종료후 처리

설정	설명
이상종료후 처리	<p>어떤 이유로 프린트 작업 중에 에러가 발생하여 프린트 작업을 취소해야 할 경우에 기계가 수행하는 작업을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [자동 작업 재개](기본값) 기계는 에러가 발생한 프린트 작업을 자동으로 취소하고 이후 작업을 재개합니다. • [사용자 조작 재개] 프린트 작업의 취소를 야기하는 에러가 발생하는 경우, 조작부에 에러 메시지가 표시됩니다. 프린트 작업은 기계 측에 의해 취소됩니다.

[KS 자동 판정]

시스템 설정
KS 자동 판정

설정	설명
KS 자동 판정	KS 글꼴 옵션의 자동 감지 활성화 여부를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none">• [허가](기본값)• [금지] <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none">• 기본값은 모델에 따라 다를 수 있습니다.

[Software Download]

시스템 설정
Software Download

설정	설명
Software Download	소프트웨어 다운로드 기능 사용 여부를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none">• [허가](기본값)• [금지]

[RAM 디스크]

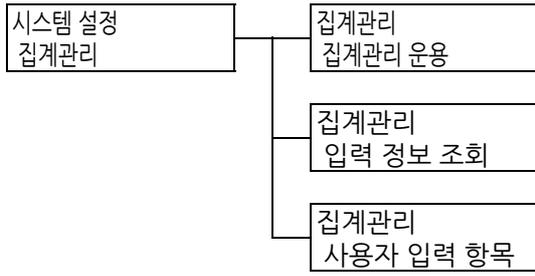
참고

- 이 옵션은 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되지 않은 경우 표시됩니다.

시스템 설정
RAM 디스크

설정	설명
RAM 디스크	RAM 디스크 사용 여부를 설정합니다. [사용함]으로 설정할 경우 RAM 디스크를 사용할 수 있습니다. <ul style="list-style-type: none">• [허가]• [사용안함](기본값) <p> 중요</p> <ul style="list-style-type: none">• RAM 디스크 사용 중 기계가 꺼지면 저장된 모든 문서가 삭제됩니다.

[집계관리]

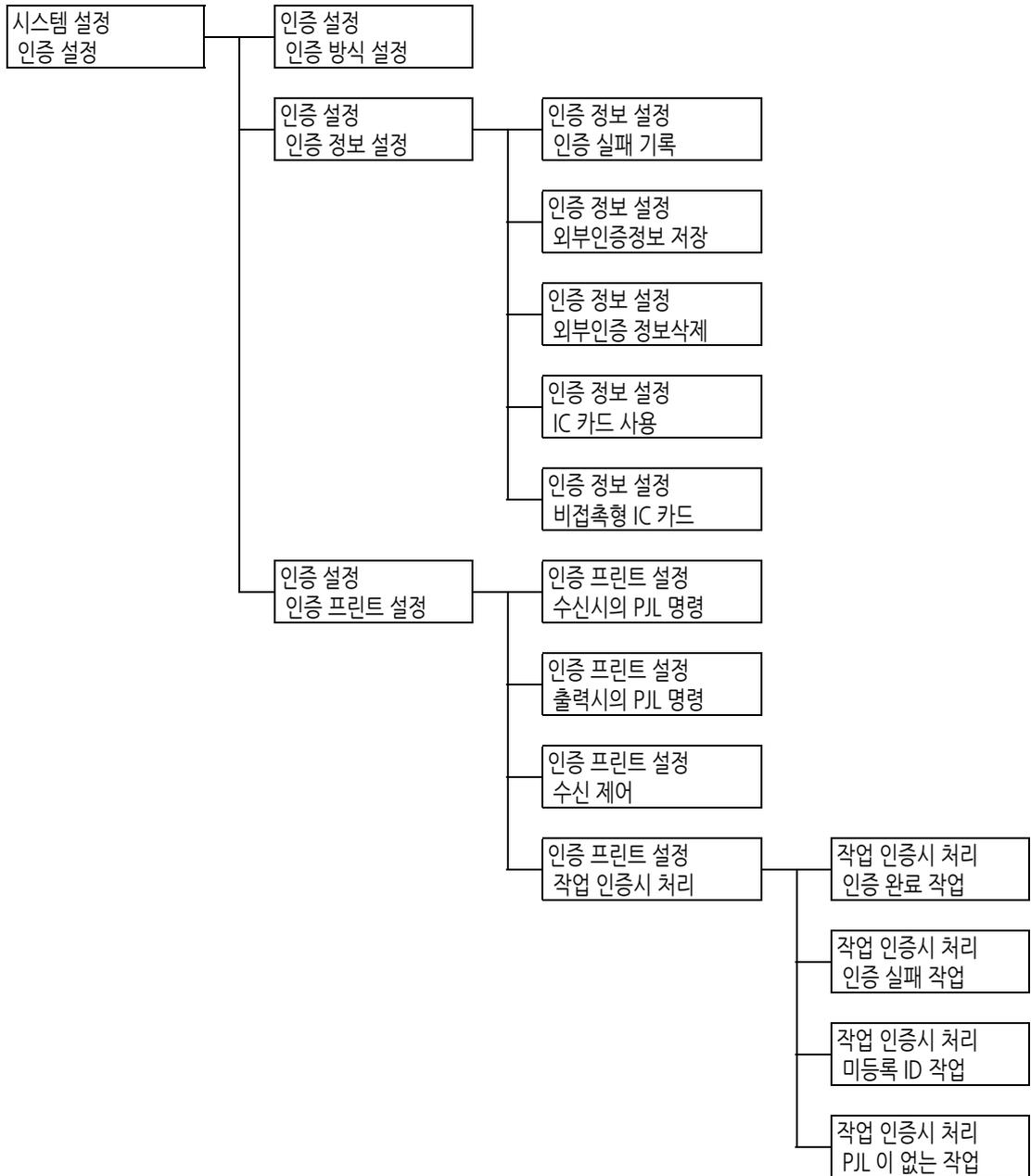


설정	설명
집계관리 운용	<p>계정 관리를 수행할 관리 종류를 선택합니다. [본체 집계관리]를 설정할 경우 [프린터 집계 리포트] 대신 [프린터 집계관리 리포트]를 프린트할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [인증 서버] 인증 서버에서 관리되는 사용자 정보를 사용하여 계정 관리를 수행합니다. • [본체 집계관리] 기계에 사전 등록된 정보를 사용하여 계정 관리를 수행합니다. • [네트워크 집계관리] 원격 서비스에서 관리되는 사용자 정보를 기준으로 계정 관리를 수행합니다. 사용자 정보는 원격 서비스에 등록되어 있습니다. • [XeroxStdAccounting] 집계 관리는 기계에 사전 등록된 사용자 정보 및 계정 정보를 기준으로 수행됩니다. [XeroxStdAccounting]을 선택하려면 HDD 확장 키트(옵션)가 필요합니다.
입력 정보 검증	<p>인증 정보를 확인할지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [아니요](기본값) • [예] <p>참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [인증 설정] > [인증 방식 설정]이 [인증안함]으로 설정된 경우 [아니요]가 표시됩니다. • [인증 설정] > [인증 방식 설정]이 [인증안함] 또는 [본체인증]으로 설정된 경우 [예]가 표시됩니다.
사용자 입력 항목	<p>인증 사용자가 입력할 항목을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용자 ID, 계정 ID](기본값) 인증을 위해 사용자 ID 와 계정 ID 가 모두 필요합니다. • [사용자 ID 입력] 인증을 위해 사용자 ID 가 필요합니다. • [계정 ID 입력] 인증을 위해 계정 ID 가 필요합니다. • [입력 불필요] 인증을 위해 정보 입력이 필요하지 않습니다. <p>참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [인증 설정] > [인증 방식 설정]이 [인증안함]으로 설정되고 [입력 정보 검증]이 [예]로 설정된 경우 [사용자 ID, 계정 ID] 및 [사용자 ID 입력]이 표시되지 않습니다. • [인증 설정] > [인증 방식 설정]이 [본체인증]으로 설정된 경우 [계정 ID 입력]이 표시되지 않습니다. • [인증 설정] > [인증 방식 설정]이 [본체인증]으로 설정되거나 IC 카드 리더기(옵션)가 설치된 경우 [입력 불필요]가 표시되지 않습니다.

[인증 설정]

💡 참고

• 이 옵션은 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되거나 RAM 디스크가 활성화된 경우 표시됩니다.



설정	설명
인증 방식 설정	기계 인증 방식을 설정합니다. • [인증안함](기본값) 인증을 수행할 수 없습니다. • [본체인증] 기계에 사전 등록된 사용자 정보를 기준으로 사용자 인증을 수행합니다. • [외부인증] 원격 인증 서버로 사용자를 인증합니다.

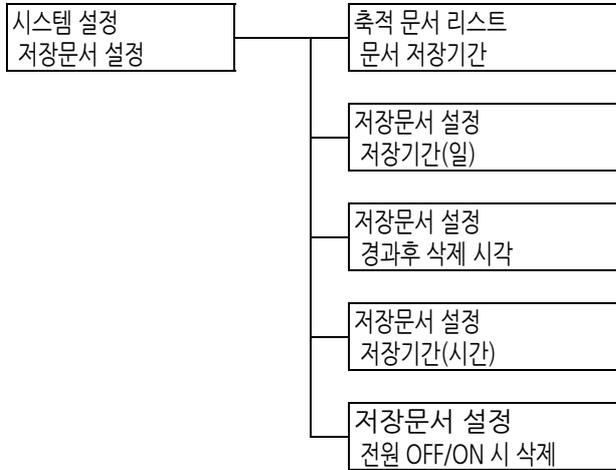
설정		설명
인증 정보 설정	인증 실패 기록	<p>10 분 내에 사전 설정된 횟수만큼 인증에 실패한 경우 [에러 이력 리포트]에 실패한 인증을 기록할지 여부를 설정합니다. 이는 유효하지 않은 접속을 감지하기 위한 것입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함] • [선택함](기본값) <p>[선택함]으로 지정 시 기록되는 인증 실패 횟수를 1 ~ 600 범위의 값으로 지정할 수 있습니다. 기본값은 [10 회]입니다.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 인증 실패는 [에러 이력 리포트]에만 저장되며 “[조작부 설정”(P. 144)]을 통한 액세스 실패는 기록되지 않습니다.
	외부인증정보 저장	<p>원격 계정의 저장 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택안함](기본값) • [선택함] <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 항목은 하드 디스크 확장 키트(옵션)가 설치되어 있고 [인증 방식 설정]에 대해 [외부인증]이 선택된 경우에 표시됩니다.
	외부인증 정보삭제	<p>[외부인증정보 저장]을 [사용함]으로 설정해서 저장했던 외부인증용사용자 정보를 삭제합니다.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 항목은 하드디스크 확장 키트(옵션)가 설치되어 있고 [인증 방식설정]에 대해 [외부인증]이 선택된 경우에만 표시됩니다.
	IC 카드 사용	<p>IC 카드 인증을 사용할지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [사용함] • [사용함(PKI 만)]
	비접촉형 IC 카드	<p>비접촉형 IC 카드로 인증 해제하는 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [지시로 인증 해제](기본값) <p>조작부에서 작업으로 인증 해제합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [분리시 인증 해제] <p>IC 카드가 분리될 때 인증 해제합니다.</p>
인증 프린트 설정	-	<p>인증된 사용자 정보를 사용하는 인증 프린트를 설정합니다.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 항목은 하드 디스크 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다.
	수신시의 P/L 명령	<p>원격 프린트 명령의 수신을 P/L 명령으로 제어할 수 있습니다. [사용안함]으로 설정했거나 기계에 수신된 P/L 명령이 없는 경우에는 다음에 설명된 [수신 제어] 설정값이 사용됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [사용함]
	출력시의 P/L 명령	<p>원격 프린트 작업의 프린트는 P/L 명령으로 제어할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [제어안함](기본값) • [제어함]

설정		설명
인증 프린트 설정	수신 제어	<p>수신된 프린트 작업을 다루는 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [프린트 인증에 기준](기본값) • [개인 프린트에 저장] 인증 기능의 사용 여부와 관계없이 개인 프린트에 대해 사용자 ID 와 함께 작업을 저장합니다. • [인증 프린트에 저장] 인증 기능의 사용 여부와 관계없이 인증 프린트에 대해 수신된 모든 작업을 저장합니다. <p> 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • [인증 프린트에 저장]으로 설정할 경우 인증이 성공하든 실패하든 모든 프린트 작업이 저장됩니다. 원하지 않는 프린트 작업이 준비되는 것을 방지하려면 자동 감지를 설정하거나 [문서 저장기간]에 설정되어 있는 저장 기간을 초과한 프린트 작업을 수동으로 삭제합니다. 저장 기간을 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 “[저장문서 설정]” (P. 163)을 참조하십시오. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 항목은 IC 카드 리더기(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다. • [개인 프린트에 저장] 또는 [인증 프린트에 저장]으로 설정한 경우 프린터 드라이버에서 지정한 문서보호 프린트, 샘플 프린트, 시각지정 프린트는 무시됩니다.
	작업 인증시 처리	<p>프린트 작업이 수신되는 경우의 처리 방법을 설정합니다.</p> <p>[인증 완료 작업] 성공적으로 인증된 작업이 수신될 경우의 처리 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [프린트](기본값) 프린트 작업이 프린트됩니다. • [개인 프린트에 저장] 프린트 작업이 개인 프린트로 저장됩니다. <p>[인증 실패 작업] 인증 실패 작업이 수신될 경우의 처리 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [인증 프린트에 저장] • [작업 중지](기본값) <p>[미등록 ID 작업] 사용자 ID 가 없는 프린트 작업이 수신될 경우의 처리 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [프린트] • [인증 프린트에 저장] • [작업 중지](기본값) <p>[P/L 이 없는 작업]</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용자 ID 사용안함](기본값) • [있을 경우 사용] • [프린트](기본값) • [인증 프린트에 저장] • [개인 프린트에 저장] • [작업 중지] <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 항목은 IC 카드 리더기(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다.

[저장문서 설정]

💡 참고

- 이 옵션은 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되어 있거나 RAM 디스크를 [사용함]으로 설정한 경우에만 표시됩니다.



설정	설명
문서 저장기간	문서의 저장 기간을 설정합니다. 저장된 작업은 문서 만료일이 되면 자동으로 삭제됩니다. <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) 문서가 무조건 보관됩니다. • [기간(일)/삭제 시각] 일수와 시간으로 저장 기간을 설정합니다. • [기간(시간)] 문서가 삭제될 때까지의 시간을 설정합니다.
저장기간(일)	1~14 일 범위에서 1 일 단위로 저장 기간을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [7 일](기본값)
경과후 삭제 시각	문서가 삭제되는 시간을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [3:00AM] 또는 [3:00](기본값) <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [시스템 설정] > [시스템 시계] > [시각 형식]을 설정하여 12 시간제 또는 24 시간제로 시간을 지정합니다.
저장기간(시간)	0 시간 15 분 ~120 시간 0 분 범위에서 저장 기간을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [4 시간 00 분](기본값)
전원 OFF/ON 시 삭제	기계를 켜거나 끌 때 저장 기간에 상관없이 저장된 작업을 삭제할지 여부를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [삭제안함](기본값) 기계를 켜거나 끌 때 해당 문서가 만료일에 도달한 저장된 작업만 삭제합니다. 해당 문서가 만료일에 도달하지 않은 저장된 작업은 삭제하지 않습니다. • [삭제] 기계를 켜거나 끌 때 저장된 작업을 모두 삭제합니다.

[소프트웨어 옵션]

💡 참고

- 이 항목은 기능 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다.
- 기능 확장 키트를 설치하려면 HDD 확장 키트(옵션)가 필요합니다.

시스템 설정
소프트웨어 옵션

설정	설명
소프트웨어 옵션	<p>기계에 설치된 옵션을 활성화합니다. [사용 가능 키트]를 선택하면 확인 메시지가 표시됩니다. [OK] 버튼을 누릅니다.</p> <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용 가능 키트]를 선택하면 설치된 옵션의 ROM 을 다른 기계에 사용할 수 없습니다. • 옵션을 제거하나 비활성화하려면 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

[이미지 로그 관리]

! 중요

- 이미지 로그 관리 기능을 사용하려면 판매 대리점으로 문의하십시오.

💡 참고

- 이 항목은 하드디스크 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다.



설정		설명
이미지 로그 관리		<p>이미지 로그 관리 기능의 사용 여부를 설정합니다. 일반적으로 기계는 이 기능이 [사용안함]으로 설정된 상태에서 사용됩니다. 이미지 로그 관리 기능을 사용하려면 판매 대리점으로 문의하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택안함](기본값) • [선택함]
이미지 로그 작성		<p>이미지 로그 작성 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함] • [선택함](기본값)
전송 보증 레벨		<p>프린트 작업의 이미지 로그가 확실히 생성되는 수준을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [저](기본값) <p>기계 성능에 부여된 우선 순위에 따라 이미지 로그를 가능한 많이 생성합니다. 따라서 경우에 따라 이미지 로그의 생성이 생략될 수도 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [고] <p>이미지 로그가 무조건 생성됩니다. 따라서 경우에 따라 프린트 작업이 영향을 받을 수도 있습니다.</p>
이미지 로그 전송	전송 기능	<p>이미지 로그 전송 기능의 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [허가]
	전송 동작	<p>이미지 로그의 자동 전송을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [일시정지] • [작업별로 전송] • [일괄 전송](기본값) <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [이미지 로그 관리] > [전송 보증 레벨]을 [고]로 설정한 경우 [작업별로 전송]이 표시됩니다.
	전송 타이밍	<p>이미지 로그가 전송되는 시기를 설정합니다. 각각의 전송 타이밍에 대해 [사용함] 또는 [사용안함]을 설정합니다. 기본값은 모두 [사용안함]입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [작업종료시] • [전원공급시] • [최종조작후] • [일정 수 저장시] • [시각 지정] • [사용안함](기본값) • [허가] • [12:00 AM] 또는 [0:00](기본값) <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [시각 지정]이 [사용함]으로 설정된 경우 [시스템 시계] > [시각 형식]에 설정된 형식으로 시/분을 설정합니다. 시간은 1 ~ 12 또는 00 ~ 23 에서 1 시간 간격으로 증분할 수 있습니다. 분은 00 ~ 59 에서 1 분 간격으로 증분할 수 있습니다.
	전송 보증 레벨	<p>데이터가 로그 서버로 전송되는 보장 수준을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [저](기본값) • [고] <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [고]로 설정한 경우 데이터가 무조건 전송됩니다. 그러나 데이터 전송 중에는 기계 성능이 떨어지거나 프린트가 중단될 수 있습니다.

[수동 갱신]

참고

- 이 항목은 EP 시스템이 사용되는 경우에만 나타납니다. 자세한 내용은 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

시스템 설정
수동 갱신

설정	설명
수동 갱신	<p>인터넷을 사용하는 EP 시스템이 사용된 경우 기계에서 사용되는 펌웨어를 최신 버전으로 업그레이드할 수 있습니다.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 일부 지역에서는 EP 시스템을 사용하지 못할 수도 있습니다. EP 시스템의 적용에 대한 자세한 내용은 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

[갱신일시]

참고

- 이 항목은 EP 시스템이 사용되는 경우에만 나타납니다. 자세한 내용은 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

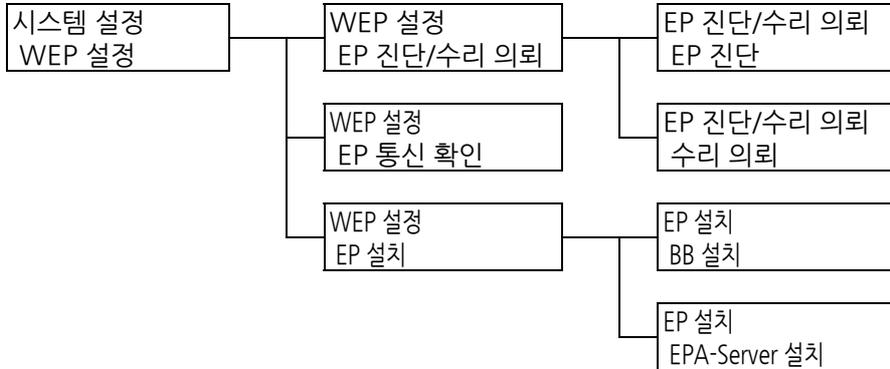
시스템 설정
갱신일시

설정	설명
갱신일시	<p>인터넷을 사용하는 EP 시스템이 사용된 경우 기계에서 사용되는 펌웨어를 예정된 시간에 자동으로 최신 버전으로 업그레이드할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [허가] • [날짜] [dd/mm] 또는 [mm/dd] • [시각] [0:00 AM] 또는 [0:00] <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용함]이 설정된 경우 [시스템 시계]의 [날짜 형식]에 설정된 형식 ([날짜(dd/mm)] 또는 [날짜(mm/dd)])에 따라 날짜를 지정하고 [시각 형식]에 설정된 형식([12 시간제] 또는 [24 시간제])에 따라 시간을 지정합니다. 1~12 시간(AM/PM) 또는 00~23 시간 범위에서 1 시간 단위로 시간을 지정하고 00~59 분 범위에서 1 분 단위로 분을 지정합니다. • 일부 지역에서는 EP 시스템을 사용하지 못할 수도 있습니다. EP 시스템의 적용에 대한 자세한 내용은 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

[WEP 설정]

 참고

- 이 항목은 EP 시스템이 사용되는 경우에만 나타납니다. 자세한 내용은 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.



설정		설명
EP 진단/수리 의뢰	-	인터넷을 사용하는 EP 시스템이 사용될 경우 진단 또는 수리 요청을 원격 센터에 보냅니다.  참고 • 일부 지역에서는 EP 시스템을 사용하지 못할 수도 있습니다. EP 시스템의 적용에 대한 자세한 내용은 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
	EP 진단	기계의 EP 진단을 요청합니다.
	수리 의뢰	기계의 수리를 요청합니다.
EP 통신 확인		EP 시스템을 사용하여 고객센터에 문의할 때 연결 상태를 점검할 수 있도록 합니다. [EP 통신 확인]을 선택하면 확인 메시지가 표시됩니다. <input type="button" value="OK"/> 버튼을 누릅니다.
EP 설치	BB 설치	<ul style="list-style-type: none"> • [대상 주소] • [대상 경로] • [프록시 서버] • [설치 실행]
	EPA-Server 설치	<ul style="list-style-type: none"> • [대상 주소] • [대상 경로] • [포트번호] • [프록시 포트번호] • [설치 실행]

[GCP 등록]

 참고

- 이 설정은 Google Cloud Print 포트가 활성화된 경우에 표시됩니다. 자세한 내용은 “Google Cloud Print 에서 기계를 사용할 수 있도록 준비” (P. 107)을 참조하십시오.

시스템 설정
GCP 등록

설정	설명
GCP 등록	<p>컴퓨터에서 CentreWare Internet Services 를 사용하여 Google Cloud Print 에 기계를 등록한 경우 다음 메시지가 표시됩니다. 추가 중앙트레이를 사용할지 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [GCP 등록을 허가?] • [장착](기본값) • [미장착] <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • Google Cloud Print 에 대한 기계의 등록이 삭제되면 [등록 요청이 취소되었습니다]가 표시됩니다. 기계가 등록된 경우 [@@@This machine is already registered]가 표시됩니다. <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • Google Cloud Print 에 대한 자세한 내용은 “Google Cloud Print” (P. 107)를 참조하십시오.

[무음모드 설정]

시스템 설정
무음모드 설정

설정	설명
무음모드 설정	<p>프린트 작동 소음의 억제 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) • [허가] • [시각 지정으로 유효] <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 기능은 DocuPrint 4405 d 및 DocuPrint 3505 d 에서 사용할 수 있습니다. • [시각 지정으로 유효]가 설정된 경우 [시스템 시계]의 [시각 형식]에 설정된 형식에 따라 시작 시간과 종료 시간(시간 및 분)을 지정합니다. 1~12 시간(AM/PM) 또는 00~23 시간 범위에서 1 시간 단위로 시간을 지정하고 00~59 분 범위에서 1 분 단위로 분을 지정합니다. • 무음모드 설정이 활성화되면 프린트 속도가 느려집니다.

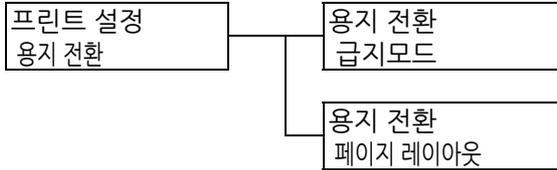
[프린트 설정]

[프린트 설정] 메뉴에서는 용지 트레이와 자동 트레이 선택 기능을 설정할 수 있습니다.

💡 참고

- 자동 트레이 선택 기능에 대한 자세한 내용은 “자동 트레이 선택 기능” (P. 56)을 참조하십시오.

[용지 전환]



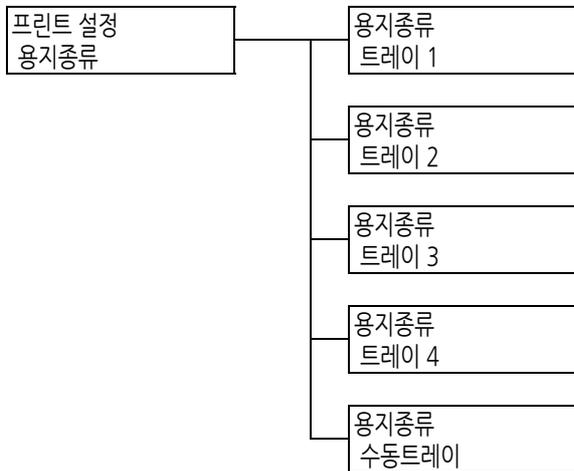
설정	설명
급지모드	<p>자동 트레이 선택 기능으로 선택된 용지 트레이에 용지가 없을 경우에 다른 용지 트레이로 전환할지 여부를 설정합니다. 이 기능을 사용하려면 대체 용지트레이의 용지 크기를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) 용지트레이를 대체하지 않으며, 용지 트레이에 용지를 공급하라는 메시지를 표시합니다. • [큰 크기 선택] 요청한 크기보다 한 치수 더 큰 용지가 들어 있는 다른 용지 트레이로 전환하며, 100% 줌 비율로 문서를 프린트합니다. • [비슷한 크기 선택] 요청한 크기에 가장 가까운 크기의 용지가 들어 있는 다른 용지 트레이로 전환하며 필요한 경우 축소된 줌 비율로 문서를 프린트합니다. • [비슷한 크기(등배)] 요청한 크기에 가장 가까운 크기의 용지가 들어 있는 다른 용지트레이로 전환하며 원래 줌배율로 문서를 프린트합니다. • [수동트레이 선택] 수동트레이로 전환하며 수동트레이에 공급된 용지에 문서를 프린트합니다. <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 컴퓨터로부터 전송된 요청에 의해 이러한 설정이 덮어씌워질 수 있습니다.
페이지 레이아웃	<p>대체 용지트레이를 사용할 경우 레이아웃을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [초기값](기본값) 대체 용지에 따라 프린트합니다. • [중앙] 대체 용지의 중앙에 프린트합니다.

[용지종류 에러]

프린트 설정
용지종류 에러

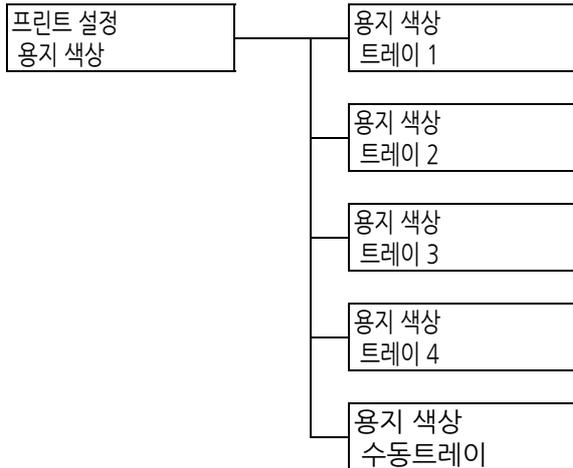
설정	설명
용지종류 에러	<p>프린트 작업에 명시된 용지종류를 적재한 용지 트레이가 없을 경우에 취할 조치를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [설정 변경 표시] 용지종류 설정을 변경하라는 메시지가 표시됩니다. • [확인 화면 표시](기본값) 용지종류를 확인하라는 메시지가 표시됩니다. • [프린트] 메시지를 표시하지 않으며 현재 지정된 용지종류로 프린트 작업을 수행합니다.

[용지종류]



설정	설명
트레이 1~4	<p>용지트레이 1 - 4 에 공급되는 용지종류를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [보통용지](기본값), [재생용지], [고급 백상지], [중량지 1], [중량지 2], [라벨용지], [봉투], [엽서], [1.Custom 1]~[5.Custom 5] <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 용지트레이 2~4 은 옵션입니다. 화면에는 실제로 기계에 설치되어 있는 용지트레이만 표시됩니다. • [사용자 용지 명칭 설정]에 지정된 이름이 [1.Custom 1]~[5.Custom 5]에 표시됩니다.
수동트레이	<p>수동 트레이에 공급되는 용지종류를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [보통용지](기본값), [이면지], [재생용지], [재생용지(뒷면)], [고급 백상지], [고급 백상지(뒷면)], [중량지 1], [중량지 1(뒷면)], [중량지 2], [중량지 2(뒷면)], [라벨용지], [봉투], [봉투(뒷면)], [엽서], [엽서(뒷면)], [1.Custom 1]~[5.Custom 5] <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용자 용지 명칭 설정]에 지정된 이름이 [1.Custom 1]~[5.Custom 5]에 표시됩니다.

[용지 색상]



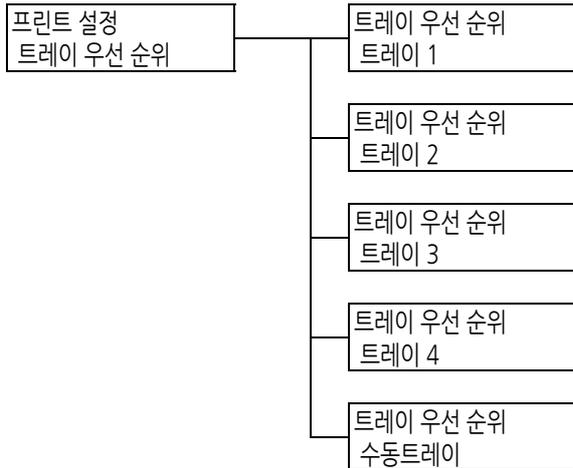
설정	설명
트레이 1~ 트레이 4, 수동트레이	<p>용지트레이에 공급되는 용지 색상을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> [White](기본값), [Blue], [Yellow], [Green], [Pink], [Clear], [Ivory], [Gray], [Buff], [Goldenrod], [Red], [Orange], [1.Custom 1]~[5.Custom 5], [기타] <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> 용지트레이 2~4 은 옵션입니다. 화면에는 실제로 기계에 설치되어 있는 용지트레이만 표시됩니다. [사용자용지 명칭 설정]에 지정된 이름이 [1.Custom 1]~[5.Custom 5]에 표시됩니다.

[용지 우선 순위]



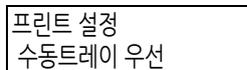
설정	설명
고급 백상지, 보통용지, 재생용지, 1.Custom 1~5.Custom 5	<p>이 설정은 자동 트레이 선택 기능에 사용됩니다. 기본값은 다음과 같습니다. 백상지 = [3], 보통용지 = [1], 재생용지 = [2]. 그렇지 않은 경우 기본값은 [설정안함]입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [순위 1]~[순위 8] 용지종류의 우선 순위를 설정합니다. • [설정안함] 용지종류의 우선 순위를 설정하지 않습니다. 이 경우 자동 트레이 선택 기능이 사용되지 않습니다. <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [1.Custom 1]~[5.Custom 5]에는 [사용자용지 명칭 설정]에서 지정한 명칭이 표시됩니다. • 서로 다른 종류의 용지에 동일한 우선 순위를 지정할 수 있습니다. 이 경우 기계는 [용지 트레이 우선 순위] 설정을 기준으로 용지트레이를 선택합니다.

[트레이 우선 순위]



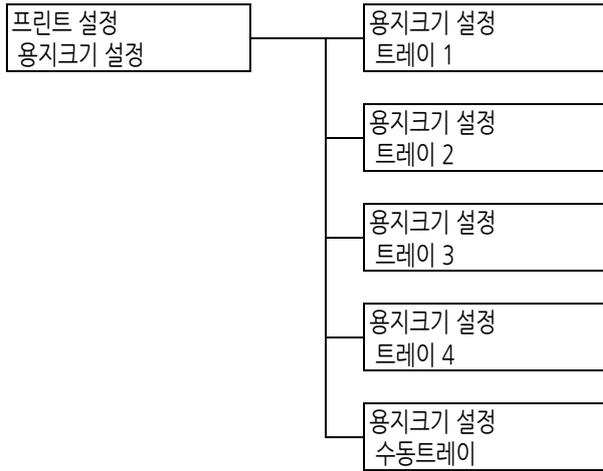
설정	설명
트레이 1~ 트레이 4, 수동트레이	<p>용지 트레이의 우선 순위를 설정합니다. 이 설정은 자동 트레이 선택 기능에 사용됩니다. 기본값은 다음과 같습니다. 트레이 1=[순위 1], 트레이 2=[순위 2], 트레이 3=[순위 3], 트레이 4=[순위 4], 수동트레이 =[자동 전환 대상외].</p> <ul style="list-style-type: none"> • [순위 1]~[순위 5] 용지 트레이의 우선 순위를 설정합니다. • [자동 전환 대상외] 용지종류의 우선 순위를 설정하지 않습니다. 이 경우 자동 트레이 선택 기능이 사용되지 않습니다. <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 용지트레이 2~4 은 옵션입니다. 화면에는 실제로 기계에 설치되어 있는 용지트레이만 표시됩니다. • 두 개 이상의 용지트레이에 대해 동일한 우선 순위를 지정할 수 없습니다. 여러 트레이에 동일한 우선 순위를 지정할 경우 지정된 용지트레이 이외의 우선 순위가 자동으로 변경됩니다. • 수동트레이에는 가장 낮은 우선 순위만 설정할 수 있습니다.

[수동트레이 우선]



설정	설명
수동트레이 우선	<p>수동트레이에 설정된 용지종류가 프린터 드라이버에 지정된 용지종류와 일치하는 경우 수동트레이에 가장 높은 우선 순위를 지정할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택함] 수동트레이의 우선 순위를 지정합니다. • [아니요](기본값) 수동트레이의 우선 순위를 지정하지 않습니다.

[용지크기 설정]



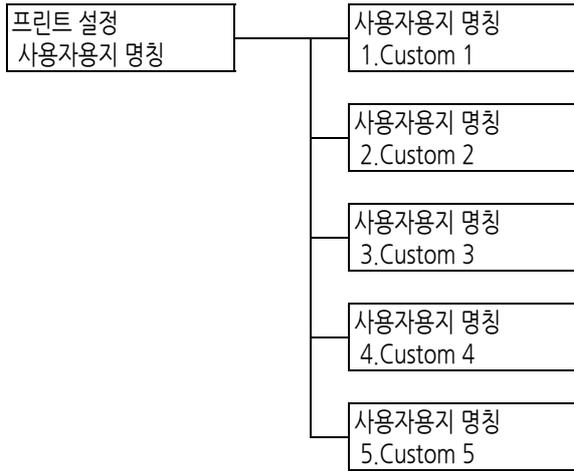
설정	설명
트레이 1~ 트레이 4	<p>각 용지 트레이에 공급되는 용지크기를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [자동](트레이 1~4 의 기본값) 크기 감지 전환 다이얼로 설정한 용지크기와 용지방향으로 설정합니다. • [표준외크기] 용지길이와 용지폭을 설정합니다. [표준외크기]가 선택된 경우 프린트 방향을 [종(Y)방향 크기] 또는 [횡(X)방향 크기]로 설정합니다. <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 용지트레이 2~4 은 옵션입니다. 화면에는 실제로 기계에 설치되어 있는 용지트레이만 표시됩니다. • 사용자 용지크기를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 “용지트레이 의 용지크기 설정” (P. 51)을 참조하십시오.
수동트레이	<p>수동트레이에 공급되는 용지크기를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [A3], [A4], [A4](기본값), [A5], [A6], [B4], [B5], [B6], [7.25x10.5"], [8.5x11"], [8.5x13"], [8.5x14"], [11x17"], [엽서 100x148], [엽서 148x200], [120x235mm], [90x205mm], [235x120mm], [봉투 C5], [98x148mm], [240x332mm], [216x277mm], [229x162mm] • [표준외크기] 용지길이와 용지폭을 설정합니다. [표준외크기]가 선택된 경우 프린트 방향을 [종(Y)방향 크기] 또는 [횡(X)방향 크기]로 설정합니다. <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 사용자 용지크기를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 “용지트레이 의 용지크기 설정” (P. 51)을 참조하십시오.

[용지 화질 처리]



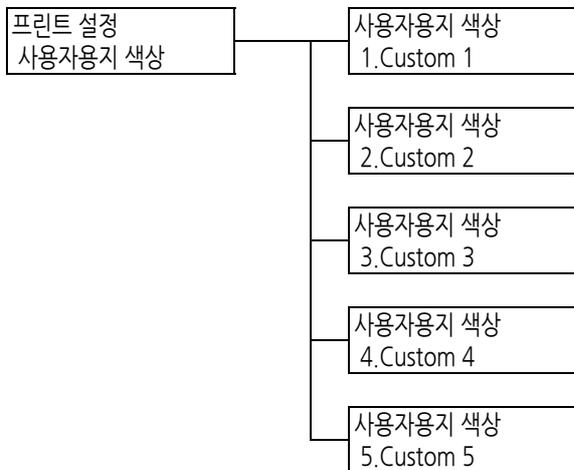
설정	설명
보통용지, 이면지, 재생용지, 재생용지(뒷면), 고급 백상지, 고급 백상지(뒷면), 라벨, 1.Custom 1~5.Custom 5	<p>각 용지의 이미지 품질(용지종류)을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [A](고급 백상지 및 고급 백상지(뒷면)의 경우 기본값) 81~105g/m²의 백상지에 이상적인 품질 • [B] Vitality 다용도 프린터 용지, C2 용지 등과 같은 60~80g/m²의 사무 용지에 일반적으로 사용하기에 이상적인 품질 • [C](재생용지, 재생용지(뒷면)의 경우 기본값) C2r 용지, WR100 용지 등과 같은 60~80g/m²의 재생용지에 이상적인 품질 • [D](보통용지, 보통용지(뒷면), 1.Custom 1~5.Custom 5의 경우 기본값) 흑백 프린트에 이상적인 품질 • [라벨용지], [라벨용지 2](기본값) [라벨용지]가 선택되면 표시됩니다. 일반적으로 설정을 변경할 필요가 없습니다.

[사용자용지 명칭]



설정	설명
1.Custom 1 ~ 5.Custom 5	[용지 우선 순위], [용지종류], [화질 보정] 아래에 표시되는 [1.Custom 1]~[5.Custom 5]의 이름을 설정합니다. 이름에는 영숫자를 최대 8 자까지 사용할 수 있습니다. (P. 199 에서 *2 및 *4 의 1, 2, 3, 4 번을 참조하십시오.)

[사용자용지 색상]



설정	설명
1.Custom 1 ~ 5.Custom 5	[용지 색상] 아래에 표시되는 [1.Custom 1]~[5.Custom 5]에 이름을 지정할 수 있습니다. 이름에는 영숫자를 최대 8 자까지 사용할 수 있습니다. (P. 199 에서 *2 및 *4 의 1, 2, 3, 4 번을 참조하십시오.)

[ID 인자]

프린트 설정
ID 인자

설정	설명
ID 인자	<p>지정된 위치에 사용자 ID 를 프린트합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) 사용자 ID 를 프린트하지 않습니다. • [왼쪽위] 용지의 좌측 맨 위에 사용자 ID 를 프린트합니다. • [오른쪽위] 용지의 우측 맨 위에 사용자 ID 를 프린트합니다. • [왼쪽아래] 용지의 좌측 맨 아래에 사용자 ID 를 프린트합니다. • [오른쪽아래] 용지의 우측 맨 아래에 사용자 ID 를 프린트합니다.

[홀수페이지의 양면]

프린트 설정
홀수페이지의 양면

설정	설명
홀수페이지의 양면	<p>양면 프린트 중 홀수 번호가 있는 원고의 최종 페이지를 프린트하는 방법을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [양면] 최종 페이지의 한 면에만 데이터가 있더라도 양면 유니트를 통해 용지가 다시 보급됩니다. 예를 들어 맨 위에서 맨 아래로 또는 좌측에서 우측으로 등의 경우와 같이 특정 방향으로 정렬해야 하는 용지(예: 천공용지)에 프린트하는 경우 프린트 방향을 정렬할 수 있습니다. • [단면](기본값) 최종 페이지 면은 단면 프린트와 같은 방식으로 프린트되며 용지가 양면 프린트와 같이 양면 유니트를 통해 다시 보급되지 않습니다. 양면 유니트를 통해 용지가 다시 보급되지 않기 때문에 원고를 더 빨리 프린트할 수 있습니다.

[미등록서식 지정시]

프린트 설정
미등록서식 지정시

설정	설명
미등록서식 지정시	<p>프린트 시에 명시한 형식이 등록되어 있지 않을 경우에 프린트를 취소할지 아니면 데이터만 프린트할지를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택함(데이터만)](기본값) • [선택안함]

[용지크기 초기값]

프린트 설정
용지크기 초기값

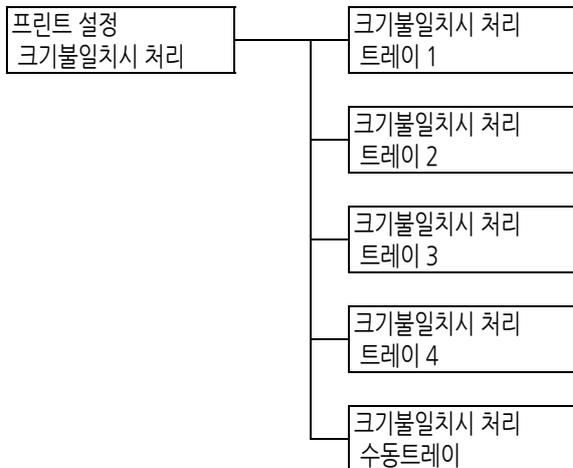
설정	설명
용지크기 초기값	각 프린트 모드에 대해 용지 크기 기본값을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [A4](기본값) • [8.5x11]

[OCR 폰트 상형문자]

프린트 설정
OCR 폰트 상형문자

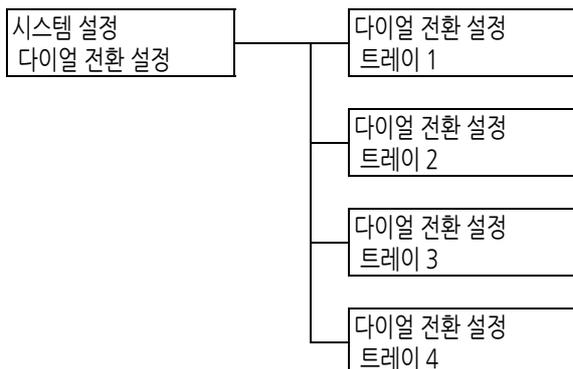
설정	설명
OCR 폰트 상형문자	ESC/P 또는 PCL 에뮬레이션 모드에서 OCR-B 의 폰트 상형문자 코드 0x5c 를 전환할 수 있는 설정입니다. <ul style="list-style-type: none"> • [백슬래시](기본값) • [원화(₩) 기호]

[크기불일치시 처리]



설정	설명
트레이 1~ 트레이 4, 수동트레이	<p>용지트레이에 공급된 용지의 크기가 [용지크기 설정]에 설정된 크기나 크기 검지 전환 다이얼로 설정한 크기와 다를 경우 취할 프린트 조치를 설정합니다. 수동트레이의 경우는 [수동트레이]가 [용지크기 설정]에 표시되지 않고 용지트레이에 공급된 용지의 크기가 프린터 드라이버에 설정된 크기와 다를 때 이 설정이 적용됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [프린트] <p>설정이 다를 경우에도 프린트를 실행합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [확인 화면 표시](기본값) <p>프린트를 취소하고 오류 메시지를 표시합니다.</p> <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 용지트레이 2~4 은 옵션입니다. 화면에는 실제로 기계에 설치되어 있는 용지트레이만 표시됩니다. • [프린트]가 설정된 경우 다음과 같은 결과가 발생할 수 있습니다. <ul style="list-style-type: none"> - 용지크기가 원본 크기보다 작을 경우 용지의 뒷면이 오염됩니다. - 프린트하는 데 시간이 걸립니다. - 양면으로 프린트할 경우 프린트 위치가 바뀝니다. - 용지트레이에 보급된 용지의 크기가 용지트레이에 대해 설정된 용지 크기와 크게 다를 경우 용지걸림이 발생합니다.

[다이얼 전환 설정]



설정	설명
트레이 1~ 트레이 4	<p>용지트레이의 용지크기 설정 다이얼을 사용하여 사용할 수 없는 사용자 용지크기를 설정합니다. 용지크기가 변경되면 크기 검지 전환 다이얼을 돌려 <*> 로 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [A6] (용지트레이 1 의 기본값), [B6], [7.25x10.5"], [8.5x11"] (용지트레이 2~4 의 기본값), [8.5x13"], [8.5x14"], [11x17"], [엽서 100x148], [엽서 148x200], [120x235mm], [90x205mm], [240x332mm], [216x277mm], [229x162mm], [봉투 C5] <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 용지트레이 2~4 은 옵션입니다. 화면에는 실제로 기계에 설치되어 있는 용지트레이만 표시됩니다.

[메모리 설정] (P. 199 의 *2 를 참조하십시오.)

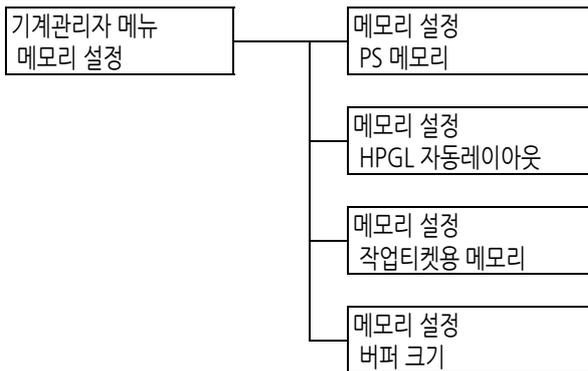
[메모리 설정]은 각 인터페이스의 메모리와 서식 메모리의 크기를 변경합니다.

! 중요

- 메모리는 크기가 변경될 경우에 재설정되며, 각 메모리 영역에 저장된 모든 데이터가 삭제됩니다.
- 전체 메모리를 초과해서 할당할 수는 없습니다. 전원을 켜 상태에서 메모리 할당 설정이 장착된 메모리의 크기를 초과할 경우, 시스템이 자동으로 메모리 할당을 조정합니다.
- 기계 시동 시 사용하도록 설정되더라도 기계에 메모리가 부족해지면 포트 기능이 자동으로 정지되는 경우가 있습니다. 이 경우 사용하지 않는 포트를 비활성화하거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당을 변경합니다. 그러나 USB 포트는 자동으로 사용 중지되지 않습니다.

💡 참고

- 프린트 페이지 버퍼를 제외한 메모리 할당은 조작부 또는 CentreWare Internet Services 에서 설정할 수 있습니다.
- 프린트 페이지 버퍼는 실제로 프린트되는 이미지가 구성되는 영역입니다. 프린트 페이지 버퍼의 크기는 사용자가 직접 변경할 수 있습니다. 다른 용도에 메모리가 할당된 후 남은 영역이 프린트 페이지 버퍼로 할당됩니다.
고해상도 문서를 프린트할 경우에는 버퍼 크기가 프린트 페이지 버퍼보다 더 크게 할당되도록 설정합니다.
할당된 프린트 버퍼의 실제 크기는 [기능 설정 리스트]를 프린트하여 확인할 수 있습니다. 또한 CentreWare Internet Services 를 사용하여 이러한 크기를 확인할 수도 있습니다.



설정	설명
PS 메모리	PostScript® 에 사용할 메모리의 크기를 지정합니다. 55.00MB~128.00MB 범위에서 0.25MB 단위로 메모리 크기를 지정합니다. 설정할 수 있는 최대 크기는 사용 가능한 메모리의 양에 따라 다릅니다. [55.00 M](기본값)
HPGL 자동레이아웃	HP-GL 및 HP-GL/2 자동 레이아웃에서 사용할 메모리의 크기를 지정합니다. 64KB~5120KB 범위에서 32KB 단위로 메모리 크기를 지정합니다. 설정할 수 있는 최대 크기는 사용 가능한 메모리의 양에 따라 다릅니다. • [64K](기본값) 하드디스크 확장 키트(옵션)를 설치한 경우 하드 디스크가 자동 레이아웃 메모리용으로 사용됩니다. 이 경우 사용자가 크기를 변경할 수 없으며 화면에 [하드 디스크]로 표시됩니다.
작업티켓용 메모리	작업 티켓용으로 사용할 메모리의 양을 0.25~8.00MB 사이의 값을 0.25MB 단위로 지정합니다. 할당할 수 있는 최대 메모리 양은 사용 가능한 메모리의 양에 따라 다릅니다. • [0.25MB](기본값)

설정	설명
버퍼 크기	<p>-</p> <p>각 인터페이스에 대한 수신용 버퍼(컴퓨터로부터 수신되는 데이터의 임시 저장 위치)의 메모리를 설정합니다. 각 LPD 및 IPP 인터페이스에 대한 스펀링 설정, 할당 위치 및 메모리 크기를 설정합니다.</p> <p>작동 상태 및 목적에 따라 수신용 버퍼 크기가 변경될 수 있습니다. 수신 버퍼 크기가 늘어나면 때때로 컴퓨터의 부담이 줄어 특정 인터페이스가 더 빠르게 지원됩니다. 설정할 수 있는 최대 크기는 사용 가능한 메모리의 양에 따라 다릅니다.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 포트 기능이 사용되지 않도록 설정되어 있는 경우 해당 항목이 표시되지 않습니다. • 수신용 버퍼의 크기가 증가하더라도 컴퓨터의 부담을 줄이는데 필요한 시간은 컴퓨터로부터 수신된 데이터의 크기에 따라 변경되지 않을 수도 있습니다.
LPD 스펀	<ul style="list-style-type: none"> • [사용안함](기본값) 스푼링을 수행하지 않습니다. LPD 또는 SMB 인터페이스를 사용해서 데이터를 동시에 프린트 수신할 수 없습니다. LPD 인터페이스에서 프린트할 경우에는 LPD 전용 수신 버퍼의 메모리 크기를 1024KB~2048KB 범위에서 32KB 단위로 지정합니다. 기본값은 [1024K]입니다. • [하드 디스크] 하드 디스크에 대한 스펀링을 수행합니다. 스펀링을 위해 하드 디스크가 수신용 버퍼로 사용됩니다. 이 항목은 HDD 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다. • [메모리] 메모리에 대한 스펀링을 수행합니다. 스펀링을 위해 메모리가 수신용 버퍼로 사용됩니다. 이 옵션 값을 선택할 경우에는, 스펀링을 위한 수신 버퍼의 메모리 크기를 0.5MB~32.00MB 범위에서 0.25MB 단위로 설정합니다. 기본값은 [1.00MB]입니다. 사전 설정된 메모리 크기를 초과하는 프린트 데이터는 메모리에 수신되지 않습니다. 이 경우 [하드 디스크]나 [스푼안함]을 선택합니다. <p> 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • LPR 바이트 수를 사용할 수 없거나 스펀링 메모리로 설정된 크기보다 더 큰 문서가 수신되는 경우에는 작업이 반복적으로 전송됩니다. 이 경우 프린터 드라이버 속성 대화상자의 [포트] 탭을 연 다음 LPR 바이트 수를 활성화하거나 스펀링 메모리의 크기를 변경하여 문서의 크기보다 더 크게 하십시오.
IPP, IPP 스펀, USB, Port9100	<p>64KB~1024KB 범위에서 32KB 단위로 메모리 크기를 지정합니다. 기본 메모리 크기는 USB의 경우 [64K]입니다. 그렇지 않은 경우 [256K]입니다.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [IPP 메모리]는 HDD 확장 키트(옵션)가 설치되지 않은 경우 나타납니다. [IPP 스펀]은 하드 디스크가 설치된 경우에 표시됩니다.

[화질 보정]

프린트 품질이 좋지 않은 경우 기계를 조정합니다.

[용지 Regi 보정]



💡 참고

- 용지트레이 2~4 은 옵션입니다.
- [앞면 보정], [뒷면 보정], [차트 출력(단면)] 및 [차트 출력(양면)] 옵션은 용지 각각 용지트레이 1~4 또는 수동트레이가 선택되어 있는 경우에 표시됩니다.
- 용지 Regi 조정에 대한 자세한 내용은 “8 기계관리” (P. 228)를 참조하십시오.
- Side 1 및 Side 2 의 세로 방향 조정(Lead Regi)은 용지트레이별로 설정할 수 있으며 각 용지트레이에 값을 별도로 설정합니다. Side 1 및 Side 2 의 직각도 조정은 용지트레이별로 설정할 수 있지만 모든 값은 동일해집니다.

설정	설명
앞면 보정	세로 방향(Lead Regi), 가로 방향(Side Regi) 및 직각도(직각도 보정)로 Side 1 의 프린트 위치를 조정합니다. • -3.9mm~+3.9mm 범위에서 0.1mm 단위로 플러스(▲) 또는 마이너스(▼) 쪽으로 Lead Regi 및 Side Regi 값을 설정할 수 있습니다. • -1.0mm~+1.0mm 범위에서 0.1mm 단위로 플러스(▲) 또는 마이너스(▼) 쪽으로 직각도 보정 값을 설정할 수 있습니다.

설정	설명
뒷면 보정	<p>세로 방향(Lead Regi), 가로 방향(Side Regi) 및 직각도(직각도 보정)로 Side 2의 프린트 위치를 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • -3.9mm~+3.9mm 범위에서 0.1mm 단위로 플러스(▲) 또는 마이너스(▼) 쪽으로 Lead Regi 및 Side Regi 값을 설정할 수 있습니다. • -1.0mm~+1.0mm 범위에서 0.1mm 단위로 플러스(▲) 또는 마이너스(▼) 쪽으로 직각도 보정 값을 설정할 수 있습니다.
차트 출력(단면)	차트를 내보내 세로 방향(Lead Regi), 가로 방향(Side Regi) 및 직각도(직각도 보정)로 Side 1의 프린트 위치를 조정하는 데 사용합니다.
차트 출력(양면)	차트를 내보내 세로 방향(Lead Regi), 가로 방향(Side Regi) 및 직각도(직각도 보정)로 Side 2의 프린트 위치를 조정하는 데 사용합니다.
용지크기	<p>수동트레이에서 차트를 내보낼 용지크기를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [A3 <input type="checkbox"/> • [11x17" <input type="checkbox"/> • [A4 <input type="checkbox"/>](기본값) • [8.5x11L <input type="checkbox"/>
용지종류	<p>수동트레이에서 차트를 내보낼 용지종류를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [보통용지](기본값) • [보통용지(뒷면)] • [고급 백상지] • [고급 백상지(뒷면)] • [재생용지] • [재생용지(뒷면)] • [중량지 1] • [중량지 1(뒷면)] • [중량지 2] • [중량지 2(뒷면)] • [라벨용지] • [엽서] • [엽서(뒷면)] • [봉투] • [봉투(뒷면)] • [1.Custom 1]~[5.Custom 5]

[전사 전압 오프셋]



설정	설명
보통용지, 고급 백상지, 재생용지, 사용자 용지 1~5, 중량지 1, 중량지 2, 봉투, 엽서, 라벨용지	<p>이미지의 일부가 프린트되지 않거나, 이미지의 일부에 흰색 점이 나타나거나, 이미지의 색이 얼룩덜룩하거나, 토너가 이미지 주위로 흩어지는 등 문제가 자주 발생할 경우 전사 전압을 조정합니다.</p> <p>• [1]~[16](기본값: [8])</p>

[정착부 온도 조정]



설정	설명
보통용지, 고급 백상지, 재생용지, 사용자 용지 1~5, 중량지 1, 중량지 2, 봉투, 엽서, 라벨용지	<p>정착부의 온도를 조절합니다. 용지가 말릴 경우 온도를 낮춥니다. 토너가 용지에 정착되지 않을 경우 온도를 높입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [-6]~[6](기본값: [0])

[고지대 사용 설정]

화질 보정
고지대 사용 설정

설정	설명
고지대 사용 설정	기계가 설치된 고도를 설정합니다. 고도를 올바르게 설정하면 프린트 품질이 유지되고 정확한 토너 잔량이 표시됩니다. <ul style="list-style-type: none">• [해발 0 ~ 999m](기본값)• [해발 1000 ~ 1999m]• [해발 2000 ~ 2999m]• [해발 3000m 이상]

[이미지 농도 보정]

화질 보정
이미지 농도 보정

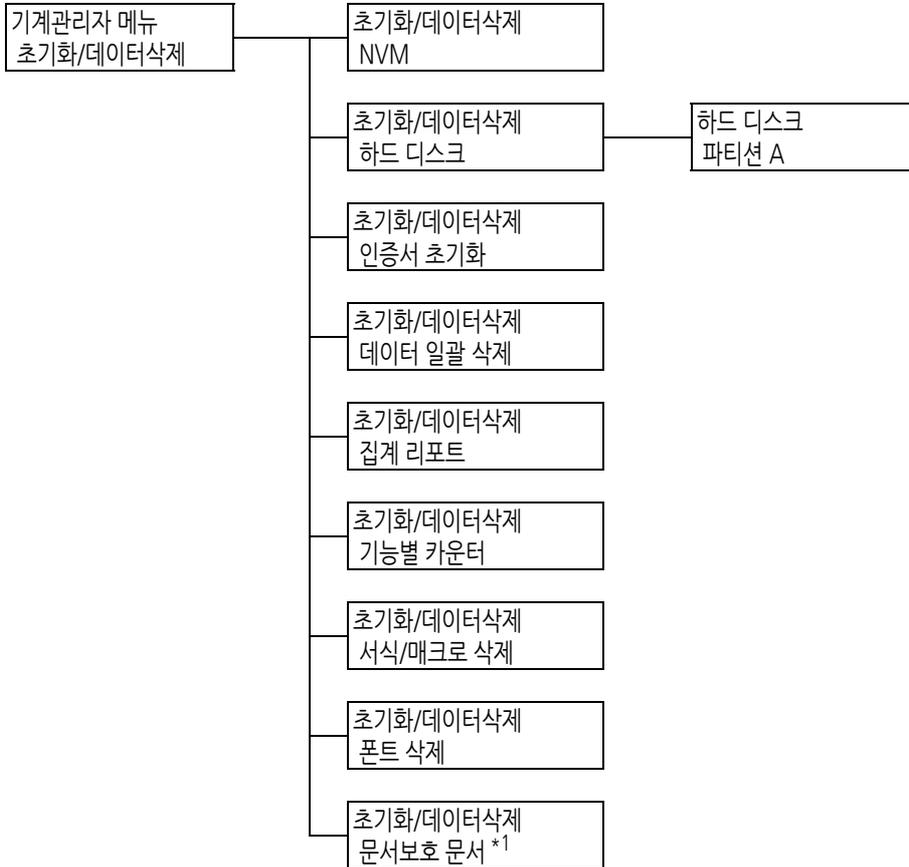
설정	설명
이미지 농도 보정	-3 부터 3 사이에서 보정 농도를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none">• [0](기본값)

[초기화/데이터삭제]

[초기화/데이터삭제] 메뉴를 사용해서 NV 메모리, 네트워크 포트, HDD 확장 키트(옵션)에 저장된 기계 설정을 초기화하고 기계에 등록된 서식 등의 데이터를 삭제할 수 있습니다.

💡 참고

- 초기화를 실행하면 설정값이 기본값으로 복귀합니다.



*1: [문서보호 문서]은 문서보호 프린트 기능을 사용할 때 나타나고, [개인프린트 문서]는 개인 프린트를 사용할 때 나타납니다.

설정	설명
NVM	<p>NV 메모리를 초기화합니다. NV 메모리가 초기화될 경우에는 모든 설정이 기본값으로 복귀합니다.</p> <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> NV 메모리는 전원을 끄더라도 기계 설정이 보관되는 비휘발성 메모리입니다.
하드 디스크	<p>HDD 확장 키트(옵션)를 초기화합니다. 초기화하면 하드 디스크에서 추가 폰트, ESCP, HP-GL, HP-GL/2, PCL 서식 데이터가 삭제됩니다.</p> <p>💡 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> 문서보호 프린트, 샘플 프린트 및 시각지정 프린트의 저장된 문서 및 로그 데이터는 삭제되지 않습니다. 이 항목은 하드 디스크 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다.

설정	설명
인증서 초기화	모든 인증서를 삭제하고 데이터를 초기화합니다. 이 옵션은 등록된 인증서가 손상된 경우에만 사용합니다.
데이터 일괄 삭제	NV 메모리와 HDD 확장 키트(옵션)의 모든 데이터를 초기화합니다. NV 메모리가 초기화될 경우에는 모든 설정이 기본값으로 복귀합니다. 초기화하면 하드 디스크에서 추가 폰트, HP-GL, HP-GL/2, ESC/P, PCL 서식, SMB 폴더, 문서보호 프린트 문서, 샘플 프린트 문서, 시각지정 프린트 문서 등이 삭제됩니다.  중요 <ul style="list-style-type: none"> 하드 디스크 확장 키트가 장착된 상태에서 모든 데이터를 초기화하는 데는 약 1 시간이 소요될 수 있습니다. 초기화하는 동안에는 기계 조작 부에 있는 램프가 깜박거립니다. 초기화 진행 중에는 기계 전원을 끄지 마십시오.
집계 리포트	측정기 리포트를 초기화합니다. 측정기 리포트를 초기화하면 측정기 기록이 0 으로 복귀됩니다.  참조 <ul style="list-style-type: none"> “[집계 리포트(프린트 작업)] 데이터 초기화” (P. 259)
기능별 카운터	작업 계수기와 누적된 작업 시간 계수기를 초기화합니다. 작업 계수기를 초기화하면 계수기 기록이 0 으로 복귀됩니다.
서식/매크로 삭제	기계에 등록된 서식과 매크로를 삭제합니다. <ul style="list-style-type: none"> [ESC/P 서식 삭제] 에뮬레이션용 ESC/P 서식을 삭제합니다. [PCL 매크로 삭제] PCL 매크로를 삭제합니다.  참고 <ul style="list-style-type: none"> 등록된 서식이 없는 경우에는 [서식이 없습니다]가 표시되며, 등록된 매크로가 없는 경우에는 [매크로가 없습니다]가 표시됩니다.
폰트 삭제	기계에 등록된 폰트를 삭제합니다. <ul style="list-style-type: none"> [PCL 폰트 삭제] PCL 폰트를 삭제합니다.  참고 <ul style="list-style-type: none"> 이 항목은 하드디스크 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다. 서식이 등록되어 있지 않을 경우에는 [폰트가 없습니다]가 표시됩니다.
문서보호 문서, 개인프린트 문서	문서보호 프린트 또는 개인 프린트 작업으로 저장된 문서를 삭제합니다.  참고 <ul style="list-style-type: none"> [문서보호 문서]은 문서보호 프린트 기능을 사용할 때 나타나고, [개인 프린트 문서]는 개인 프린트를 사용할 때 나타납니다. 문서가 없으면 [문서보호 프린트 문서가 없습니다]나 [개인 프린트 문서가 없습니다]가 표시됩니다.

[엔진 클리닝]

프린트된 용지가 흐릿하거나 프린트된 용지에 계속해서 토너 얼룩이 생길 경우 기계 내부를 청소합니다.

[토너 교반]

토너와 현상 유니트 간에 적절한 균형을 만듭니다. 프린트 농도가 묽거나 출력 이미지가 흐릿할 경우에 실행합니다.

참고

- 이 기능을 사용하면 토너가 소모됩니다. 토너 카트리지와 드럼 카트리지의 교환 주기가 짧아질 수 있습니다.

[프린터 언어 설정]

[프린터 언어 설정] 메뉴는 10 가지 하위 메뉴로 구성됩니다. [ESCP], [HPGL], [PDF], [PCL], [KS], [KSSM], [KS5895], [PostScript], [XPS] 및 [XDW (DocuWorks)].

참고

- [KS], [KSSM], [KS5895]는 한국어 추가 폰트 키트가 설치된 경우에만 표시됩니다.
- XPS 는 XML Paper Specification 의 약어입니다.

[ESCP]

[ESCP] 아래의 항목에 대한 자세한 내용은 “10.8 ESC/P 에뮬레이션 ” (P. 356)을 참조하십시오.

[HPGL]

[HPGL] 아래의 항목에 대한 자세한 내용은 “10.9 HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션 ” (P. 375)을 참조하십시오.

[PDF]

PDF 파일을 기계로 직접 전송합니다.

참고

- ContentsBridge Utility(Fuji Xerox Co., Ltd.에서 제공되는 소프트웨어)를 사용하지 않고 PDF 파일을 프린트하는 경우에는 [부수], [양면 프린트], [프린트모드], [비밀번호], [분류], [용지크기], [레이아웃], [컬러모드] 설정을 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 “4.11 PDF 파일 직접 프린트 ” (P. 88)을 참조하십시오.



설정	설명
처리 모드	<p>PDF 파일의 프린트 처리 모드를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [PDF Bridge](기본값) 기계에 설치된 PDF Bridge 기능을 사용하여 PDF 파일을 처리합니다. • [PS] PostScript® 기능을 사용하여 PDF 파일을 처리합니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [PS]를 선택한 경우의 프린트 결과와 [PDF Bridge]를 선택한 경우의 프린트 결과는 서로 다릅니다.
부수	<p>프린트 부수를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [1 부]~[999 부](기본값: [1 부]) <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 파일 전송에 사용되는 프로토콜에 따라 프로토콜에 지정된 값이 [부수] 설정에 우선할 수 있습니다.
양면 프린트	<p>양면 프린트 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택안함](기본값) 양면 프린트를 사용하지 않습니다. • [좌우열기] 완성된 문서를 책처럼 펴볼 수 있도록 용지의 양면을 프린트합니다. • [상하열기] 완성된 문서를 달력처럼 펴볼 수 있도록 용지의 양면을 프린트합니다.

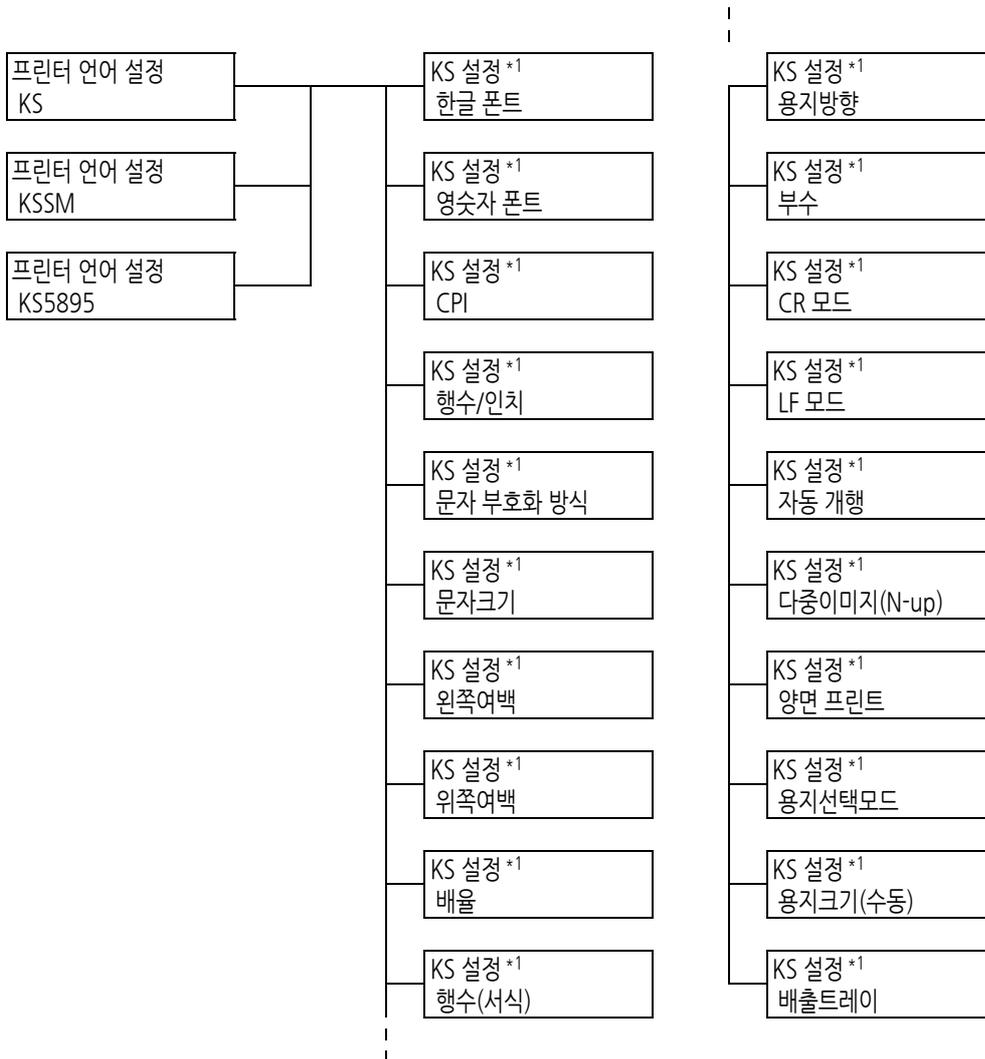
설정	설명
프린트모드	<p>프린트모드를 다음 중 하나로 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [고속] [표준]보다 빠른 속도로 문서를 프린트합니다. • [표준](기본값) 표준 이미지 품질과 표준 속도로 문서를 프린트합니다. • [고화질] [표준]보다 프린트 속도는 느리지만 더 좋은 이미지 품질로 프린트합니다.
비밀번호	<p>비밀번호로 잠긴 PDF 를 프린트하기 전에 여기서 비밀번호를 설정합니다. 비밀번호가 여기서 설정한 비밀번호와 일치하는 경우에만 파일이 프린트됩니다. 비밀번호는 알파벳과 숫자로 최대 32 자까지 입력할 수 있습니다. (P. 199 의 *4 를 참조하십시오.)</p>
분류	<p>여러 문서의 분류 여부를 설정합니다. (1, 2, 3...1, 2, 3...)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택안함](기본값) • [선택함]
용지크기	<p>출력 용지크기를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [A4] 또는 [8.5x11"] [기계관리자 메뉴] > [프린트 설정] > [용지크기 초기값]에서 선택한 옵션에 따라 [A4] 또는 [8.5x11"]를 표시합니다. • [자동](기본값) PDF 파일의 크기와 설정에 따라 출력 크기를 자동으로 결정합니다.
레이아웃	<p>출력 레이아웃을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [자동 %](기본값) 자동으로 출력 크기를 선택하고 줌 비율을 산출하여 출력 용지에 가능한 한 크게 파일을 프린트합니다. • [100%(등배)] 출력 크기와 관계없이 PDF 파일을 원본 크기로 프린트합니다. • [팜플렛] 양면 문서 1 부로 팜플릿을 만듭니다. 각 페이지를 올바르게 배치한 상태에서 접으면 책과 같이 배열되도록 출력합니다. 페이지 구성에 따라 [팜플렛]을 사용할 수 없으면 대신 [자동 %]이 사용됩니다. [용지크기]가 [A4]이면, 출력 크기도 A4 가 됩니다. [용지크기]가 [자동]이면 출력 크기는 A3 또는 A4 가 됩니다. • [2up] 한 장의 용지에 두 페이지를 프린트합니다. 이 항목을 선택하면 출력 크기는 [기계관리자 메뉴] > [프린트 설정] > [용지크기 초기값]에서 선택한 선택사항에 따라 A4 또는 8.5x11" 이 됩니다. • [4up] 한 장의 용지에 네 페이지를 프린트합니다. 이 항목을 선택하면 출력 크기는 [기계관리자 메뉴] > [프린트 설정] > [용지크기 초기값]에서 선택한 선택사항에 따라 A4 또는 8.5x11" 이 됩니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [프린트처리모드]가 [PS]로 설정된 경우 [레이아웃]이 표시되지 않습니다.

[PCL]

[PCL] 아래의 항목에 대한 자세한 내용은 “10.10 PCL 에뮬레이션” (P. 388)을 참조하십시오.

[KS], [KSSM], [KS5895]

KS, KSSM, KS5895 와 관련된 설정을 구성합니다.



*1 [KSSM]이 선택된 경우 [KSSM 설정]이 표시되고, [KS5895]가 선택된 경우 [KS5895 설정]이 표시됩니다.

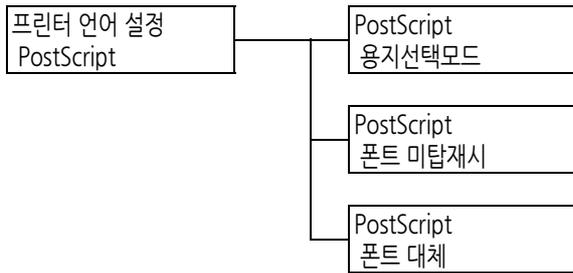
설정	설명
한글 폰트	사용할 한글 폰트를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [명조체](기본값) • [고딕체] • [등근고딕체] • [그래픽체] • [궁서체] • [샘물체] • [태명조체] • [태고딕체] • [태등근고딕] • [태그래픽체] • [태궁서체] • [태샘물체]

설정	설명
영숫자 폰트	<p>사용할 영숫자 폰트를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [Fixed-MJ](기본값) • [Fixed-GT] • [명조체] • [고딕체] • [등근고딕체] • [그래픽체] • [궁서체] • [샘물체]
CPI	<p>CPI 를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [24CPI E:H=2.1] • [19CPI E:H=2.1] • [18CPI E:H=2.1] • [17CPI E:H=2.1] • [16CPI E:H=2.1] • [15CPI E:H=2.1] • [13.3CPI E:H=2.1](KSSM 의 경우 기본값) • [10CPI E:H=1.1] • [12CPI E:H=2.1](KS 의 경우 기본값) • [10CPI E:H=2.1]
행수/인치	<p>인치당 행 간격을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [15LPI] • [14LPI] • [13LPI] • [12LPI] • [11LPI] • [10LPI] • [9LPI] • [8LPI] • [7LPI] • [6LPI](기본값) • [5LPI] • [4LPI] • [3LPI]
문자 부호화 방식	<p>사용할 부호화 방식을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [영숫자만] • [Wansung](기본값) • [Johab]
문자크기	<p>4 부터 72 포인트 사이에서 폰트 크기를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [11](기본값)
왼쪽여백	<p>4~50mm 범위에서 0.5mm 단위로 왼쪽여백을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [4.0](기본값)
위쪽여백	<p>4~50mm 범위에서 0.5mm 단위로 위쪽여백을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [4.0](기본값)
배율	<p>50~400% 범위에서 1% 단위로 배율을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [100](기본값)
행수(서식)	<p>1~300 행 범위에서 1 행 단위로 행수(서식)를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [0](기본값)
용지방향	<p>용지방향을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [종(세로)방향](기본값) • [횡(가로)방향]

설정	설명
부수	1~99 매 범위에서 1 매 단위로 프린트 수를 설정합니다. • [1](기본값)
CR 모드	CR 명령을 수신하는 경우의 작업을 설정합니다. • [CR 만](기본값) • [CR+LF]
LF 모드	LF 명령을 수신하는 경우의 작업을 설정합니다. • [LF 만] • [LF+CR](기본값)
자동 개행	줄바꿈 위치를 자동으로 조정할지 여부를 설정합니다. • [아니요](기본값) • [선택함]
다중이미지(N-up)	날장당 2 페이지를 프린트할지 여부를 설정합니다. • [사용안함](기본값) • [2up]
양면 프린트	양면으로 프린트할지 여부를 설정합니다. • [단면](기본값) • [좌우열기] • [상하열기]
용지선택모드	사용할 용지트레이를 설정합니다. • [자동](기본값) • [Tray1 xxx], [Tray2 xxx], [Tray3 xxx], [Tray4 xxx], [Tray2 xxx], [수동트레이] 💡 참고 • 용지트레이에 설정된 용지크기가 “xxx” 로 표시됩니다. • 용지트레이 2~4 은 옵션입니다. 화면에는 실제로 기계에 설치되어 있는 용지트레이만 표시됩니다. • [수동트레이]가 선택된 경우 [용지크기(수동)]에서 수동트레이의 용지 크기를 설정합니다.
용지크기(수동)	수동트레이의 용지크기를 설정합니다. • A4☐(기본값), A4☐, A5☐, B4☐, B5☐, B5☐, 엽서(100x148mm)☐, 엽서(148x200mm), 11x17", 8.5x14", 8.5x13", 8.5x11"☐, 8.5x11"☐, 5.5x8.5"☐, 5.5x8.5"☐. • [표준외크기] 용지길이와 용지폭을 설정합니다. [표준외크기]가 선택된 경우 용지크기를 [종(Y)방향 크기] 또는 [횡(X)방향 크기]로 설정합니다.
배출트레이	사용할 배출트레이를 설정합니다. • [중앙트레이](기본값)

[PostScript]

PostScript® 와 관련된 설정을 구성합니다.



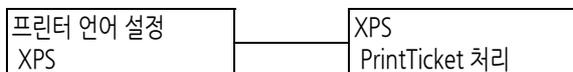
설정	설명
용지선택모드	PostScript® DMS(Deferred Media Selection) 기능 사용 여부를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [트레이에서 선택] DMS 기능을 사용할 수 없도록 하고 용지 트레이를 선택합니다. • [자동](기본값) DMS 기능을 사용할 수 있도록 합니다.
폰트 미탑재시	작업에 명시된 PostScript® 폰트를 찾을 수 없을 경우의 처리 방법을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [프린트 중지] 프린트를 중단합니다. • [대체 폰트로 인쇄](기본값) 대체 작업에 명시된 폰트가 있는 문서를 프린트합니다. 폰트는 Courier 로 대체될 수 있습니다.
폰트 대체	작업에 지정된 PostScript® 폰트를 찾을 수 없을 경우 폰트 대체에 ACTx 를 사용할 지 여부를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [ATCx 사용안함] • [ATCx 사용함](기본값)

[XPS]

XPS 관련 설정을 설정합니다.

💡 참고

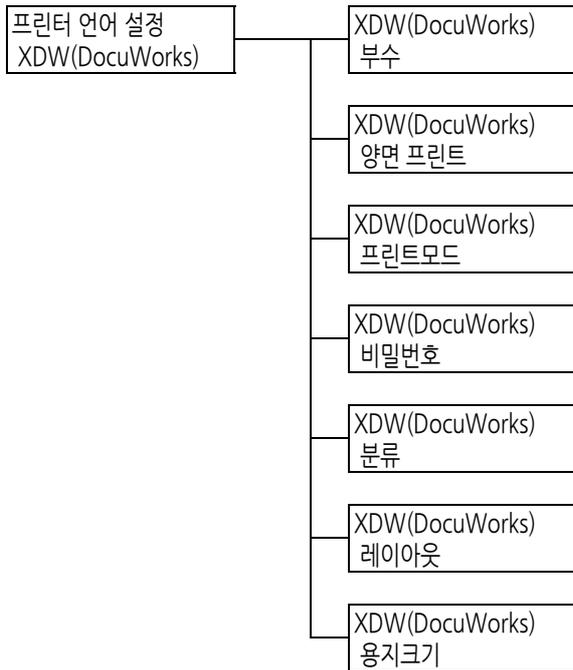
- XPS 는 XML Paper Specification 의 약어입니다.



설정	설명
PrintTicket 처리	<p>XPS 문서에 나열된 프린트 설정(PrintTicket*¹)을 읽을 경우의 기계 작동을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [사용안함] PrintTicket 처리가 수행되지 않습니다. 기계 이외의 모델용으로 만들어진 XPS 문서를 처리할 때 PrintTicket 에러가 발생한 경우 이 옵션을 선택하면 문서를 출력할 수 있습니다. • [표준모드](기본값) PrintTicket 처리가 수행됩니다. 이 경우 기계의 다른 프린터 드라이버에서 출력한 것과 비슷한 결과를 얻을 수 있습니다. • [호환모드] 대체 설정 또는 잘못된 프린트 명령 시 Microsoft® 사양에 따라 처리가 수행됩니다. 이 옵션은 기계 이외의 모델에서 XPS 문서를 출력한 것과 같은 결과를 얻을 수 있도록 설정되어 있습니다. <p>*1 PrintTicket 은 Microsoft® Corporation 이 제공하는 XPS 문서에 저장된 프린트 설정입니다.</p>

[XDW(DocuWorks)]

DocuWorks 파일을 기계로 직접 전송합니다.



설정	설명
부수	<p>프린트 부수를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> [1 부]~[999 부](기본값: [1 부]) <p>참고</p> <ul style="list-style-type: none"> 파일 전송에 사용되는 프로토콜에 따라 프로토콜에 지정된 값이 [부수] 설정에 우선할 수 있습니다.
양면 프린트	<p>양면 프린트 사용 여부를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> [선택안함](기본값) 양면 프린트를 사용하지 않습니다. [좌우열기] 완성된 문서를 책처럼 펴볼 수 있도록 용지의 양면을 프린트합니다. [상하열기] 완성된 문서를 달력처럼 펴볼 수 있도록 용지의 양면을 프린트합니다.
프린트모드	<p>프린트 모드를 다음 중 하나로 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> [고속] [표준]보다 빠른 속도로 문서를 프린트합니다. [표준](기본값) 표준 이미지 품질과 표준 속도로 문서를 프린트합니다. [고화질] [표준]보다 프린트 속도는 느리지만 더 좋은 이미지 품질로 프린트합니다.
비밀번호	<p>비밀번호로 잠긴 DocuWorks 파일을 프린트하기 전에 여기서 비밀번호를 설정합니다. DocuWorks 파일은 해당 비밀번호가 여기서 설정한 비밀번호와 일치하는 경우에만 프린트됩니다.</p> <p>비밀번호는 알파벳과 숫자로 최대 32 자까지 입력할 수 있습니다. (P. 199 의 *4 를 참조하십시오.)</p>

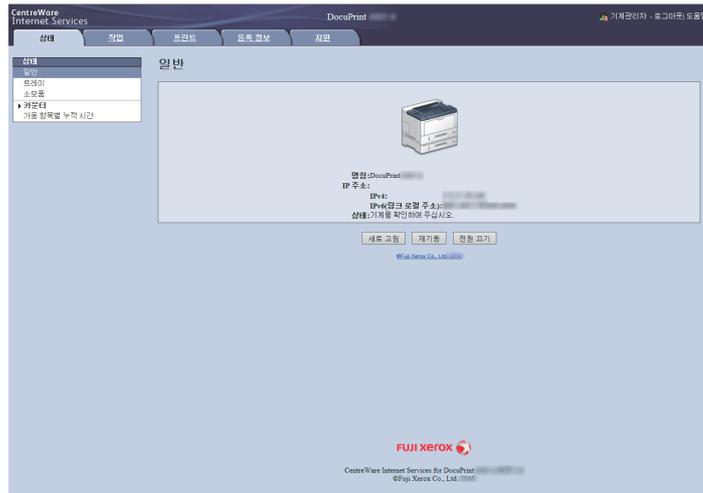
설정	설명
분류	<p>여러 문서의 분류 여부를 설정합니다. (1, 2, 3...1, 2, 3...)</p> <ul style="list-style-type: none"> • [선택안함](기본값) • [선택함]
레이아웃	<p>출력 레이아웃을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [100%(등배)] 출력 크기와 관계없이 DocuWorks 파일을 원본 크기로 프린트합니다. • [자동 %](기본값) 자동으로 출력 크기를 선택하고 줌 비율을 산출하여 출력 용지에 가능한 한 크게 파일을 프린트합니다. • [2up] 한 장의 용지에 두 페이지를 프린트합니다. 이 항목을 선택하면 출력 크기는 [기계 관리자 메뉴] > [프린트 설정] > [용지크기 초기값]에서 선택한 선택사항에 따라 A4 또는 8.5x11" 이 됩니다. • [4up] 한 장의 용지에 네 페이지를 프린트합니다. 이 항목을 선택하면 출력 크기는 [기계 관리자 메뉴] > [프린트 설정] > [용지크기 초기값]에서 선택한 선택사항에 따라 A4 또는 8.5x11" 이 됩니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • [자동 %], [2up] 또는 [4up]의 경우 스티커 메모를 제외한 문서 크기에 따라 줌 배율이 계산됩니다.
용지크기	<p>출력 용지크기를 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [A4] 또는 [8.5x11"] [기계관리자 메뉴] > [프린트 설정] > [용지크기 초기값]에서 선택한 옵션에 따라 [A4] 또는 [8.5x11"]를 표시합니다. • [자동](기본값) DocuWorks 파일의 크기와 설정에 따라 출력 크기를 자동으로 결정합니다.

7 기계를 보다 효율적으로 활용

7.1 CentreWare Internet Services 사용

CentreWare Internet Services 를 사용하여 웹 브라우저에서 기계의 상태를 모니터링하거나 기계의 설정을 변경할 수 있습니다.

이 기능은 TCP/IP 네트워크 환경에서 기계에 연결된 컴퓨터에서 사용할 수 있습니다.



다음은 CentreWare Internet Services 의 각 탭에 있는 주요 기능입니다.

탭 이름	메뉴 이름	기능
상태	일반	이름, IP 주소 및 상태를 표시합니다.
	트레이	용지트레이의 용지 상태를 표시합니다.
	소모품	소모품의 양과 상태를 표시합니다(추정). 실제 소모품 교체는 조작부에 표시된 메시지를 보고 수행해야 합니다. 참조 • “9.7 에러 코드” (P. 305)
	카운터	현재까지 프린트된 페이지 수가 표시됩니다.
	가동 항목별 누적 시간	작동, 대기, 저전력, Sleep 모드 등 현재까지 가동된 총 시간이 표시됩니다.
	사용자 플러그 인	기계에 등록된 사용자 플러그 인 목록을 표시합니다.
작업	실행중/대기	처리 중인 작업의 목록을 표시합니다.
	작업 이력	완료된 작업의 목록을 표시합니다.
	에러 이력	에러 로그에 저장된 에러 정보를 표시합니다. 표시된 에러 코드의 의미에 대한 자세한 내용은 “9.7 에러 코드” (P. 305)를 참조하십시오.
프린트	프린트 지시	컴퓨터에 저장된 파일을 선택한 다음 기계로 직접 프린트합니다. [프린트] 탭은 HDD 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에만 표시됩니다.

탭 이름	메뉴 이름	기능
등록 정보	일반 설정	현재의 설정이 표시됩니다. 다른 항목도 설정할 수 있습니다. • 설정 메뉴: 기능 설정 리스트/작업 관리/용지트레이 설정/용지 설정/절전모드 설정/저장문서 설정/메모리 설정/Internet Services 설정 *1/주문형 프린트 서비스 설정/복제 *1/메일 통지 설정 *1
	네트워크 설정	포트 및 프로토콜과 같은 네트워크 관련 설정을 확인하고 변경할 수 있습니다.
	서비스 설정	프린트 모드, 에뮬레이션 설정, 메일 *1, EP 서비스 설정을 구성할 수 있습니다.
	집계관리 *1	집계관리와 관련된 설정을 구성할 수 있습니다.
	보안 *1	보안 *1 과 관련된 설정을 구성할 수 있습니다. • 설정 메뉴: 인증관리/인증 정보 설정/권한 그룹 등록/외부인증 서버 설정/IP 주소 제한/개방형 포트/감사 로그/인증서 설정/IPsec/인증서 관리/IEEE 802.1X/SSL/TLS 설정/워터마크/강제 주석/작업 표시 제한/플러그인/사용자정의 서비스 설정/하드 디스크 덮어쓰기/보안 경고 설정/기계관리자 정보 설정 *2/조작부 제한/IC 카드 설정 *3

*1 이러한 설정은 CentreWare Internet Services 를 사용해서만 설정할 수 있으며 조작부에서 구성할 수 없습니다.

*2 관리 ID 와 비밀번호를 설정할 수 있습니다. 기계관리자 ID 와 비밀번호의 기본값은 각각 "11111" 과 "x-admin" 입니다.

*3 IC 카드 리더기(옵션)가 필요합니다.

웹 브라우저 설정

CentreWare Internet Services 를 사용하기 전에 웹 브라우저에서 다음 설정을 구성해야 합니다. 다음 절차는 Internet Explorer® 11 을 예로 든 것입니다.

임시 인터넷 파일 지정

1. [도구] > [인터넷 옵션]을 클릭합니다.
[인터넷 옵션] 대화상자가 표시됩니다.
2. [일반] 탭에서 [검색 기록]의 [설정]을 클릭합니다.
[웹 사이트 데이터 설정] 대화상자가 표시됩니다.
3. [임시 인터넷 파일] 탭의 [저장된 페이지의 새 버전 확인]에서 [웹 페이지를 열 때마다] 또는 [Internet Explorer를 시작할 때마다]를 선택합니다.
4. [확인]을 클릭합니다.
[웹 사이트 데이터 설정] 대화상자가 닫힙니다.
5. [확인]을 클릭합니다.
[인터넷 옵션] 대화상자가 닫힙니다.

기계의 IP 주소가 예외로 처리되도록 프록시 서버 지정

1. [도구] > [인터넷 옵션]을 클릭합니다.
[인터넷 옵션] 대화상자가 표시됩니다.
2. [연결] 탭에서 [LAN 설정]의 [LAN 설정]을 클릭합니다.
[LAN 설정] 대화상자가 표시됩니다.
3. [프록시 서버]를 다음 중 하나로 설정합니다.
 - [LAN에 프록시 서버 사용] 확인란을 선택 취소합니다.
 - [고급]을 클릭하고 [예외]에 기계의 IP 주소를 입력한 다음 [확인]을 클릭합니다.
4. [확인]을 클릭합니다.
[LAN 설정] 대화상자가 닫힙니다.
5. [확인]을 클릭합니다.
[인터넷 옵션] 대화상자가 닫힙니다.

JavaScript 활성화

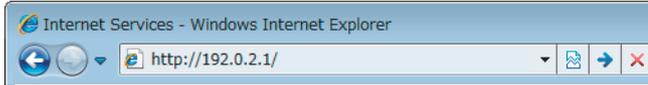
1. [도구] > [인터넷 옵션]을 클릭합니다.
[인터넷 옵션] 대화상자가 표시됩니다.
2. [보안] 탭을 클릭한 다음 [로컬 인트라넷] > [사용자 지정 수준]을 클릭합니다.
[보안 설정 - 로컬 인트라넷 영역] 대화상자가 표시됩니다.
3. [스크립팅]으로 스크롤하고 [Active 스크립팅]이 활성화되어 있는지 확인합니다.
4. [확인]을 클릭합니다.
[보안 설정 - 로컬 인트라넷 영역] 대화상자가 닫힙니다.
5. [확인]을 클릭합니다.
[인터넷 옵션] 대화상자가 닫힙니다.

CentreWare Internet Services 시작

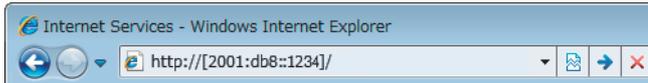
CentreWare Internet Services 액세스 절차는 다음과 같습니다.

1. 컴퓨터를 시작하고 웹 브라우저를 실행합니다.
2. URL 필드에 프린터의 IP 주소나 URL을 입력한 다음 <Enter> 키를 누릅니다.
CentreWare Internet Services 의 Top 페이지가 표시됩니다.

예 - IPv4 용 IP 주소



예 - IPv6 용 IP 주소



예 - URL



참고

- 포트번호를 명시하는 경우에는 주소 뒤에 “:”(콜론)과 “80”(출고 시 기본 포트번호)을 차례로 입력합니다. [기능 설정 리스트]를 프린트하여 프린터의 포트번호를 확인합니다.
- [등록 정보] 탭 > [네트워크 설정] > [프로토콜 설정] > [HTTP]에서 포트번호를 변경할 수 있습니다.



- 인증 기능이 설정된 경우에는 사용자명 및 비밀번호 입력 화면이 표시됩니다. 프린터에 등록된 관리자 또는 사용자의 ID 와 비밀번호를 입력하십시오. 사용자 ID 와 비밀번호에 관한 정보는 관리자 에게 문의하십시오. 사용자 정보는 CentreWare Internet Services 시작 시 우측 상단에 표시됩니다.



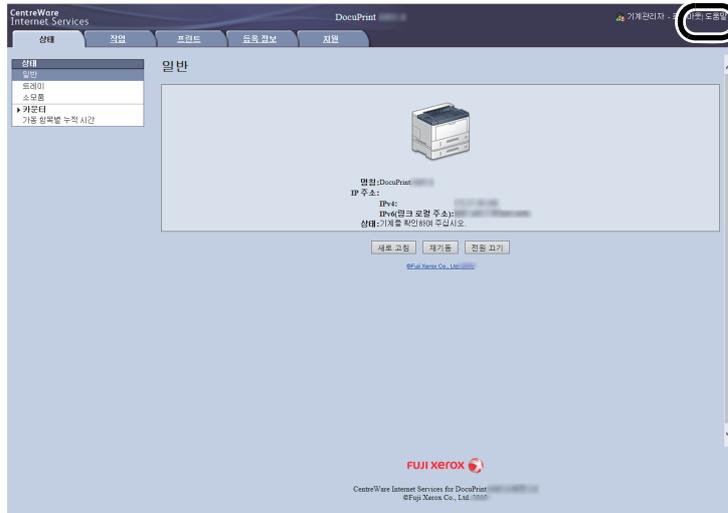
- 프린터에 등록된 관리자 또는 사용자의 ID 와 비밀번호로 로그인하여 설정을 구성하고 확정 한 후에는 [로그아웃]을 클릭하여 시스템에서 로그아웃함으로써 정보 유출을 방지해야 합니다.



- 데이터 암호화를 사용하도록 설정한 경우 CentreWare Internet Services 에 접속할 때 주소 앞에 “http” 가 아니라 “https” 를 입력하십시오.
- 데이터 암호화 기능에 대한 내용은 “7.4 보안 기능” (P. 208) 및 “7.6 사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한” (P. 220)를 참조하십시오.

온라인 도움말 사용

각 화면에 있는 설정에 관한 정보는 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오. [도움말]을 클릭하여 [도움말] 창을 표시합니다.



! 중요

- CentreWare Internet Services 도움말을 표시하려면 인터넷에 연결되어 있어야 합니다. 통신 수수료는 사용자가 부담합니다.

전송 암호화

[보안] 및 [HTTP - SSL/TLS 통신]에서 생성된 인증서가 활성화된 경우 기계와 웹 브라우저 사이의 데이터 전송이 암호화됩니다. 또한 CentreWare Internet Services 를 사용할 경우 인증서가 필요할 수 있습니다.

7.2 기계와 함께 제공된 소프트웨어 사용

개요

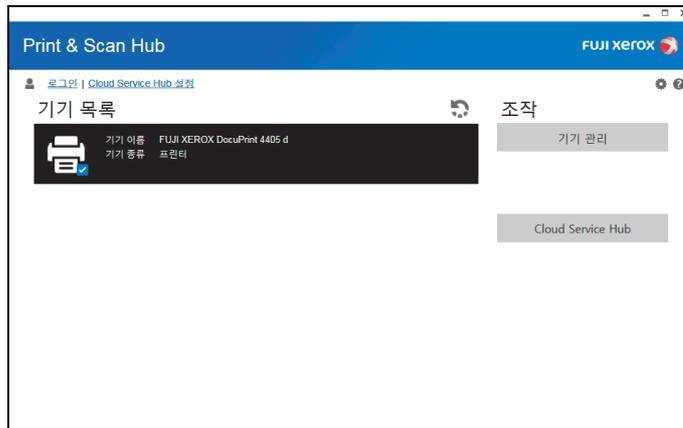
최고의 효과를 얻으려면 “소프트웨어/제품 설명서” 디스크를 사용하여 다음 소프트웨어를 설치하십시오.

프린트 및 스캔 허브(Windows®)

프린트 및 스캔 허브는 기계와 해당 소모품의 상태를 표시하는 소프트웨어입니다.

프린트 및 스캔 허브를 시작하려면 [실행] > [모든 프로그램] > [Fuji Xerox Print & Scan Hub] > [Print & Scan Hub]를 클릭합니다.

Windows® 10의 경우 [실행] > [내 앱] > [Fuji Xerox Print & Scan Hub] > [Print & Scan Hub]를 클릭합니다.



ContentsBridge Utility(Windows®)

ContentsBridge Utility는 프린트를 위해 파일(PDF, TIFF 또는 XPS 파일)을 컴퓨터에서 기계로 직접 전송하는 소프트웨어입니다.

ContentsBridge Utility를 사용하려면 ContentsBridge 바로가기 버튼을 더블 클릭합니다.

소프트웨어 업데이트

아래 웹 사이트에서 소프트웨어 및 펌웨어 업데이트를 사용할 수 있습니다.

<http://www.fujixerox.com/>

7.3 RAM 디스크 활성화

RAM 디스크를 활성화한 경우 HDD 확장 키트(옵션)를 설치하지 않고도 샘플 프린트/문서보호 프린트/인증 프린트/시각지정 프린트를 사용할 수 있습니다.

! 중요

- RAM 디스크 사용 중 기계가 꺼지면 저장된 모든 문서가 삭제됩니다.

i 참고

- RAM 디스크를 사용하여 대용량 데이터를 프린트하는 경우 전송할 데이터가 분할됩니다.

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. [시스템 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴
시스템 설정

5. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[음량 설정]이 표시됩니다.

시스템 설정
음량 설정

6. [RAM 디스크]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

시스템 설정
RAM 디스크

7. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.

RAM 디스크
• 사용안함

8. <▼> 버튼을 누릅니다.

RAM 디스크

9.  버튼을 누릅니다.

사용함

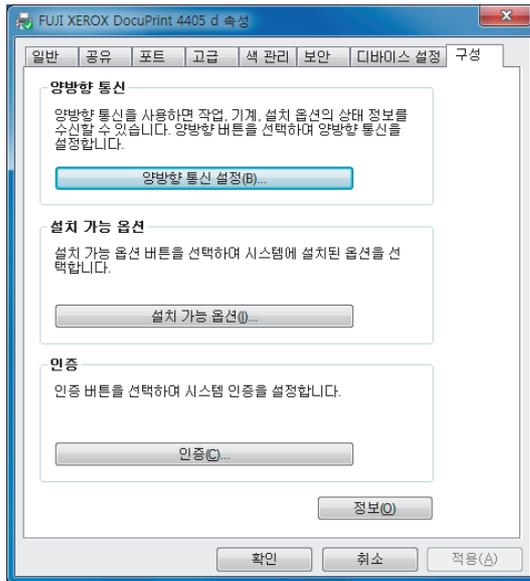
프린터 드라이버의 속성 설정(컴퓨터측)

프린터 드라이버의 속성 페이지에는 다음 설정이 필요합니다. [RAM 디스크]를 [장착]으로 지정해야 합니다. 다음 절차는 Windows® 7 을 예로 든 것입니다.

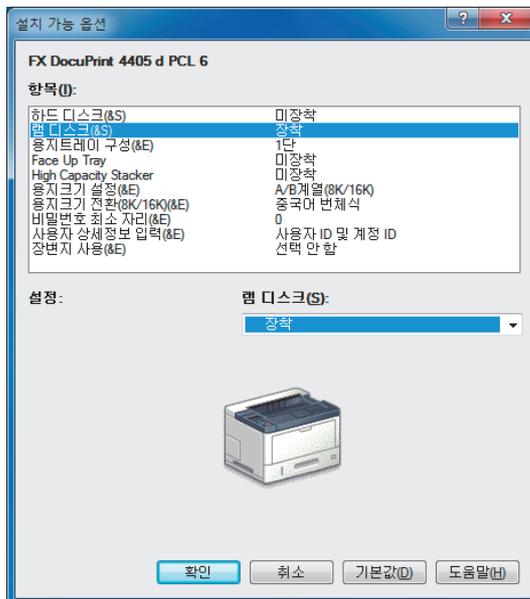
참조

- 프린터 드라이버의 각 메뉴에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

1. [시작] 메뉴에서 [장치 및 프린터](OS에 따라 [프린터] 또는 [프린터 및 팩스])를 선택합니다.
2. 이 기계에서 프린터 아이콘을 선택한 다음 [파일] 메뉴에서 [프린터 속성]을 클릭합니다.
3. [구성] 탭에서 [설치 가능 옵션]을 클릭합니다.



4. [설치 가능 옵션] 대화상자에서 [RAM 디스크]에 대해 [장착]을 선택하고 [확인]을 클릭합니다.



5. 속성 대화상자에서 [확인]을 클릭합니다.

7.4 보안 기능

보안 기능 개요

이 절에서는 기계의 다양한 보안 기능과 구성하는 방법을 설명하고 있습니다. 이 절의 정보는 기계의 기계관리자 용입니다.

기능	설명	참고
통신 암호 설정	네트워크를 통한 기계와 컴퓨터 간 통신을 위해 데이터를 암호화할 수 있습니다. <ul style="list-style-type: none"> 클라이언트 - 컴퓨터 - 대 - 기계 HTTP 통신의 암호화 기계 대 LDAP 서버 HTTP 통신의 암호화(SSL/TLS 클라이언트) IPSec 를 이용한 암호화 	“7.5 암호화 설정 구성” (P. 212)
문서보호 프린트	기밀 문서나 제삼자가 볼 수 없도록 문서를 프린트하는 경우에 문서를 기계에 일시 저장하여 조작부에서 비밀번호를 입력한 후 프린트할 수 있습니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> HDD 확장 키트(옵션)를 설치하거나 RAM 디스크를 활성화해야 합니다. 	“4.6 기밀 문서 프린트 - 문서보호 프린트 -” (P. 72)
IC 카드를 사용한 개인 프린트/인증 프린트	기계에 연결된 IC 카드 리더기(옵션)는 출력용 IC 카드 검증을 사용합니다. 출력 데이터는 개인 프린트 및 인증 프린트의 경우 기계에 일시적으로 축적됩니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> HDD 확장 키트(옵션)를 설치하거나 RAM 디스크를 활성화해야 합니다. IC 카드 리더기에 대한 자세한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오. 	“4.9 개인 프린트” (P. 83) “4.10 인증 프린트 설정” (P. 85)
하드 디스크 암호화	시스템 내부(NV 메모리, HDD 확장 키트(옵션)) 데이터 암호화를 위해 이 설정을 구성합니다. <p> 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 항목의 설정을 변경하면 하드 디스크가 초기화됩니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 기능을 사용하려면 HDD 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다. 	“[데이터 암호화]” (P. 156)
하드 디스크 덮어쓰기	HDD 확장 키트(옵션)에서 데이터를 덮어써서 삭제합니다. 하드 디스크에 있는 데이터를 완전히 삭제하기 위해서 덮어쓰기를 여러 번 수행할 수 있습니다. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 기능을 사용하려면 HDD 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다. 	“[HDD 덮어쓰기]” (P. 156)

기능	설명	참고
하드 디스크 초기화	<p>하드 디스크에 남아 있는 모든 데이터를 초기화합니다. 또한 NV 메모리 및 하드 디스크의 모든 데이터를 초기화할 수 있습니다(데이터 일괄삭제).</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 기능을 사용하려면 HDD 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다. 	<p>“하드 디스크” (P. 187) “데이터 일괄 삭제” (P. 188)</p>
IP 주소에 의한 수신 제어	<p>데이터 전송이 허용된 컴퓨터의 IP 주소를 등록하여 기계의 데이터 수신을 제어할 수 있습니다.</p>	<p>“IP 제한 설정” (P. 140)</p>
조작부 잠금	<p>비밀번호를 사용하여 조작부에 대한 사용자 접속을 제한합니다.</p>	<p>“[조작부 설정]” (P. 144)</p>
사용자 등록으로 접속 제한	<p>기계에 사용자 정보를 등록하여 CentreWare Internet Services에 대한 액세스 및 컴퓨터의 프린트를 제한할 수 있습니다.</p>	<p>“7.6 사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한” (P. 220)</p>
이미지 로그	<p>기계에서 수행한 작업을 이미지 데이터로 저장하며 작업 소유자, 프린트 시간, 부수 및 기타 데이터를 포함한 로그로 축적 및 저장합니다.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 기능을 사용하려면 기능 확장 키트(옵션)와 HDD 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다. 	<p>이 기능을 사용하려면, 판매 대리점으로 문의하십시오. “[이미지 로그 관리]” (P. 164)</p>
워터마크	<p>날짜, 번호 및 워터마크 제어 코드(디지털 코드)를 작업의 각 페이지에 프린트하여 기밀 문서의 복제를 방지합니다.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 기능을 사용하려면 기능 확장 키트(옵션)와 HDD 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다. 	<p>“워터마크 기능 사용” (P. 210)</p>
강제 주석	<p>각 작업 종류에 연결된 레이아웃 템플릿에 따라 주석이 강제로 프린트됩니다.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 기능을 사용하려면 기능 확장 키트(옵션)와 HDD 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다. 	<p>“강제 주석 기능” (P. 211)</p>
감사 로그	<p>기계에서 수행된 작업, 작업이 수행된 시간, 작업을 수행한 사용자를 기록합니다.</p>	<p>“감사 로그 사용” (P. 211)</p>
스마트 카드 설정	<p>IC 카드를 사용하여 인증, 사용 제한 및 사용 상태를 관리하고 작업 집계를 수행합니다.</p>	<p>“IC 카드 리더기 사용을 위한 구성” (P. 226)</p>

워터마크 기능 사용

워터마크 기능은 프린트 작업의 모든 페이지에 날짜, 텍스트, 배경 및 디지털 비밀 텍스트의 숨김 프린트를 수행하여, 문서의 복사를 방지하고 복사 내역을 추적하는 데 사용할 수 있는 기능입니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

! 중요

- 워터마크 기능을 사용하는 것이 모든 문서가 복사로부터 보호된다는 것을 보장하지는 않습니다. 문서와 설정 조건에 따라, 기능이 효과적으로 작동하지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 판매 대리점으로 문의하십시오.
- Fuji Xerox 는 워터마크 기능의 사용 또는 사용하지 못함으로 인한 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.

💡 참고

- 이 기능을 사용하려면 기능 확장 키트(옵션)와 HDD 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다.

본 기계에서는 아래에 나열된 워터마크 기능을 제공합니다.

- 워터마크
기계에 사전 등록된 패턴을 사용하여 문서의 날짜 및 배경의 숨김 프린트를 수행합니다. 문서를 복사하면 배경 프린트가 빈 페이지처럼 나타날 수 있습니다.
- 문서보안
정보 누출을 대비해 숨겨진 텍스트에 워터마크 제어 코드(디지털 코드)를 삽입하여 출력 문서의 복사, 스캔 또는 팩스 전송을 금지하고 작업 내역을 쉽게 추적할 수 있습니다. 이러한 문서 복사, 스캔 및 팩스 전송을 방지하려면 해당 장치 및 소프트웨어가 필요합니다.
- UUID 프린트
UUID 는 Universally Unique Identifier 의 약어로 고유한 128 비트 값이어야 합니다. UUID 프린트 기능을 사용하면 문서에 UUID 를 프린트하여 특정 파일의 프린트 로그를 검색할 수 있습니다.

강제 주석 기능

강제 주석은 각 작업 종류에 연결된 레이아웃 템플릿에 따라 워터마크 또는 사용자 ID 를 강제로 프린트하는 기능입니다.

자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

💡 참고

- 주석은 워터마크, 문서보안 또는 UUID 인자에 지정된 프린트 텍스트 위에 겹쳐서 프린트됩니다.
- 이 기능을 사용하려면 기능 확장 키트(옵션)와 HDD 확장 키트(옵션)를 설치해야 합니다.

감사 로그 사용

감사 로그를 사용해서 언제, 누가, 어떤 종류의 작업이 기계에서 수행되었는지 추적할 수 있습니다. 감사 로그를 사용해서 기계 작업을 감시하여 허용되지 않는 사용이나 그러한 사용의 시도를 감지할 수 있습니다.

자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

⚠️ 중요

- Fuji Xerox 는 감사 로그 기능의 사용 또는 사용하지 못함으로 인한 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.

💡 참고

- 로그에는 항목이 최대 50 개까지 보존됩니다. HDD 확장 키트(옵션)가 설치된 경우에는 최대 15,000 개까지 저장할 수 있습니다. 새로 입력할 때마다 가장 오래된 입력이 삭제됩니다.
- 감사 로그를 출력하려면 HTTP 설정이 구성되어 있어야 합니다. 설정 절차에 대한 자세한 내용은 “HTTP 통신 암호화 설정 구성” (P. 213) 또는 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

7.5 암호화 설정 구성

인증서 종류

기계에서 암호화 기능을 사용하려면 인증서가 필요합니다.

기계에서 다음 두 가지 종류의 디바이스 인증서를 사용할 수 있습니다.

- CentreWare Internet Services 에서 만든 자체 서명 인증서(1 년 동안 유효)
- 다른 CA 에서 발급한 인증서

다른 CA 에서 발급된 인증서를 사용하는 경우 CentreWare Internet Services 를 사용하여 인증서를 가져오십시오.

참조

- 인증서를 가져오는 방법에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 의 도움말을 참고하십시오.

인증서 종류에 따라 사용할 수 있는 장치 인증서는 다음과 같습니다.

인증서 종류	자체 서명 인증서	다른 CA 에서 발급한 인증서
클라이언트에서 기계로의 HTTP 통신 암호화 (SSL/TLS 서버)	○	○
기계에서 원격 서버로의 HTTP 통신 암호화(SSL/TLS 클라이언트)	X	○
IPSec 를 이용한 암호화	X	○*

○: 사용 가능 X: 사용 불가능

* [IKE 인증 방식]이 [디지털 서명]으로 설정된 경우 사용할 수 있습니다.

암호화 정보

네트워크를 통한 기계와 컴퓨터 간 통신을 위해 데이터를 암호화할 수 있습니다.

■ 클라이언트 - 대 - 기계 HTTP 통신의 암호화(SSL/TLS 서버)

기계의 SSL/TLS 통신 기능을 사용하면 네트워크를 통한 기계와 컴퓨터 간 HTTP 통신을 암호화할 수 있습니다.

기계의 HTTP 서버를 사용하는 포트에는 SOAP 포트, 인터넷 서비스(HTTP) 포트 및 IPP 포트가 있습니다.

클라이언트와 기계 사이의 HTTP 통신을 암호화할 경우에는 SSL/TLS 프로토콜을 사용합니다.

통신을 암호화하려면 자체 서명된 인증서나 다른 CA 에서 발급된 인증서를 사용하면 됩니다.

참고

- 기존에 작성된 인증서를 사용할 경우에는 CentreWare Internet Services 를 사용하여 불러오십시오. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
- HTTP 통신을 암호화하면 IPP 포트로 프린트할 경우에 통신 데이터(SSL 암호 통신)를 암호화할 수 있습니다.
- 발행된 인증서는 1 년간 유효합니다.

■ 기계 대 LDAP 서버 HTTP 통신의 암호화(SSL/TLS 클라이언트)

LDAP 서버와 기계 사이의 HTTP 통신을 암호화할 경우에는 SSL/TLS 프로토콜을 사용합니다.

일반적으로 인증서 설정을 구성할 필요가 없습니다. 하지만 SSL 클라이언트의 인증을 요구하도록 LDAP 서버를 구성한 경우 CentreWare Internet Services 를 사용하여 기계의 기존 SSL/TLS 클라이언트 인증서를 가져와 해당 설정을 구성해야 합니다.

또한 인증서를 검증하고 LDAP 서버를 확인하려면 CentreWare Internet Services 에서 기계에 대한 루트 인증서를 등록하여 LDAP 서버의 SSL/TLS 서버 인증서를 확인해야 합니다.

참고

- 다른 CA 에서 발급한 인증서를 가져오는 방법에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

■ IPsec 를 이용한 암호화

IPsec 를 사용하여 기계와의 통신을 암호화할 수 있습니다.

기계에서 IKE 인증 사전 - 공유키나 디지털 서명을 선택할 수 있습니다. 디지털 서명을 선택하려면 기계의 IPsec 인증서가 필요합니다.

CentreWare Internet Services 를 사용하여 다른 CA 에서 발급한 인증서를 가져오십시오. 디지털 서명을 사용하여 암호화하려면 IPsec 서버에 대한 루트 인증서를 수락해야 합니다. 자체 서명된 인증서나 다른 CA 에서 발급한 인증서는 사용할 수 없습니다.

참고

- 인증서를 가져오는 방법에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

HTTP 통신 암호화 설정 구성

이 절에서는 HTTP 통신을 암호화하는 설정의 구성 방법을 설명하고 있습니다.

기계 설정 구성

기계에서, 인증서에 관한 설정을 구성합니다.

본 예에서는 CentreWare Internet Services 를 사용하여 자체 - 서명 인증서를 만들어 SSL/TLS 통신을 사용하는 방법을 설명하고 있습니다. 각 설정에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

참고

- 또한 CentreWare Internet Services 를 사용하여 기존 인증서를 불러올 수 있습니다. 기존 인증서를 가져오는 방법에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

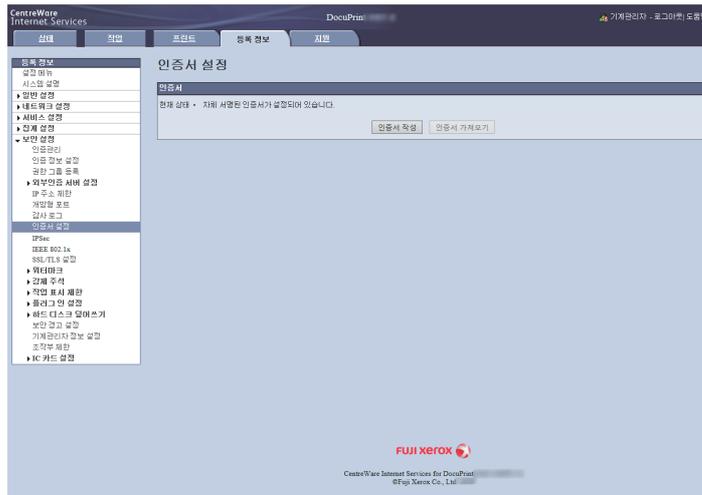
1. 웹 브라우저를 실행하고 CentreWare Internet Services에 액세스합니다.

참고

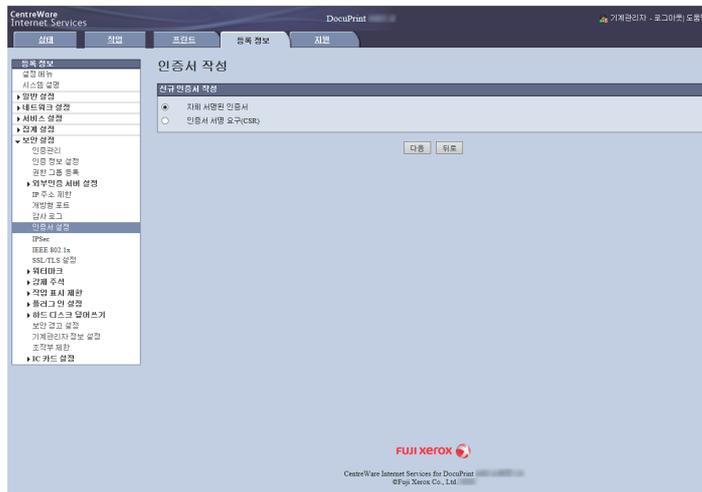
- CentreWare Internet Services 액세스 방법에 대한 자세한 내용은 “7.1 CentreWare Internet Services 사용 ” (P. 200)을 참조하십시오.
- 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [인증서 설정]을 클릭합니다.
[인증서 설정] 화면이 표시됩니다.



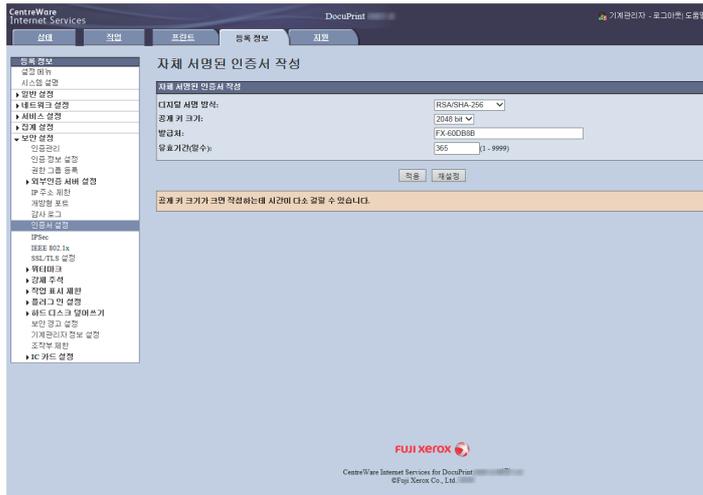
4. [신규 인증서 작성]을 클릭합니다.
5. 화면이 나타나면 [자체 서명된 인증서]를 선택하고 [다음] 버튼을 클릭합니다.



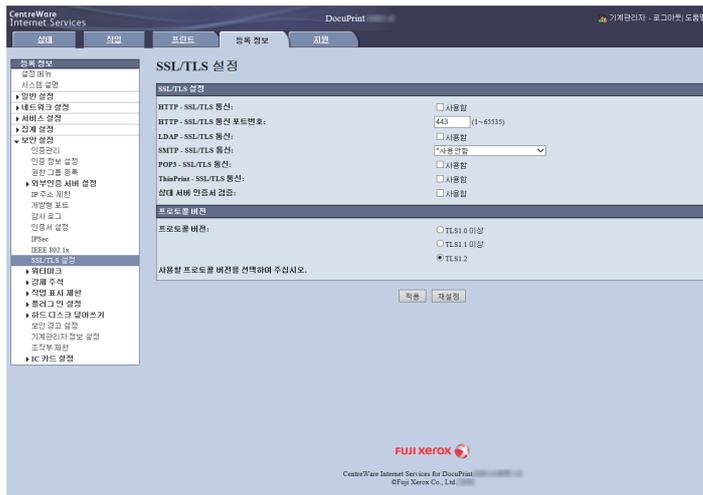
6. 화면이 나타나면 [공개키의 크기]를 설정하고 [발급처] 및 [유효기간(일수)] 설정을 구성한 다음 [적용] 버튼을 클릭합니다.

참고

- 새 설정을 적용하지 않고 원래 값으로 재설정하려면 [재설정]을 클릭합니다.



7. 설정을 업데이트한 후 웹 브라우저를 새로고침합니다.
8. [등록 정보] 탭의 메뉴에서 [보안 설정] > [SSL/TLS 설정]을 클릭합니다.
9. [HTTP-SSL/TLS 통신]에서 [사용함] 확인 상자에 확인 표시를 한 다음 [적용]을 클릭합니다.



10. 기계 재기동 창이 나타납니다. [재기동]을 클릭합니다.
기계를 재기동하면 구성한 설정이 반영됩니다.

참고

- CentreWare Internet Services 를 재기동하면 [등록 정보] 탭의 [문서보호]에 [인증서 관리]가 나타납니다. [인증서 관리]를 사용하여 인증서 데이터를 확인하고 선택하거나, 인증서를 내보내고 삭제할 수 있습니다.

데이터 암호화가 활성화된 상태에서 CentreWare Internet Services 접속

HTTP 통신이 암호화된 경우 CentreWare Internet Services 에 액세스할 때 주소 앞에 “http” 대신 “https” 를 입력합니다.

- IP 주소의 예: https://192.0.2.1/
(위의 “192.0.2.1” 을 기계의 IP 주소로 교환)
- 인터넷 주소의 예: https://xxx.yyyy.zz.vvv/

IPP 포트로 프린트하는 경우 통신 데이터를 암호화 설정 구성

HTTP 통신을 암호화하면 IPP 포트로 프린트할 경우에 통신 데이터를 암호화할 수 있습니다.

기계 측 설정에서 IPP 포트를 [사용함]으로 설정합니다. (기본값: [사용함])

그런 다음 컴퓨터에 프린터 드라이버를 설치하고 IPP 를 출력 포트로 지정합니다.

다음은 컴퓨터에 프린터 드라이버를 설치하는 방법을 설명하고 있습니다. 다음 절차는 Windows® 7 을 예로 든 것입니다.

1. Windows® [시작] 메뉴에서 [장치 및 프린터] (OS에 따라 [프린터] 또는 [프린터 및 팩스])를 선택합니다.
2. [프린터 작업]에서, [프린터 추가]를 선택합니다.
3. [프린터 추가 마법사] 창에서, [다음]을 클릭합니다.
4. [네트워크 프린터 또는 다른 컴퓨터에 연결되어 있는 프린터]를 선택한 다음, [다음]을 클릭합니다.
5. [인터넷이나 홈 또는 회사 네트워크에 있는 프린터에 연결]을 선택한 다음, 다음의 URL 을 [URL]에 입력합니다.
https://IP_Address/ipp/ (여기서 IP_Address는 기계의 IP 주소임)
그런 후 [다음]을 클릭합니다.
6. [디스크 있음]을 클릭합니다.
7. 대화상자가 나타나면 (미디어 드라이브 명칭): (프린터 드라이버가 저장된 폴더)를 입력한 다음 [확인]을 클릭합니다.
8. 프린터 드라이버를 선택한 다음, [확인]을 클릭합니다.
9. [예]나 [아니오]를 선택하여 이 기계를 기본값 프린터로 사용할 것인지 지정하고 [다음]을 클릭합니다.
10. [마침]을 클릭합니다.

암호화를 위한 IPSec 구성

이 절에서는 IPSec 를 사용한 암호화에 관한 설정의 구성 방법을 설명하고 있습니다.

💡 참고

- 이 기능은 다음 운영 체제에서 사용할 수 있습니다.
 - Windows[®] 7
 - Windows[®] 8.1
 - Windows[®] 10
 - Windows Server[®] 2008 R2
 - Windows Server[®] 2012 R2
 - Windows Server[®] 2016

컴퓨터 설정 구성

IPSec 설정을 구성합니다. 자세한 내용은 해당 운영 체제의 온라인 도움말을 참조하십시오.

기계 설정 구성

CentreWare Internet Services 를 사용하여 IPSec 설정을 구성합니다.

기계에서 IKE 인증 사전 - 공유키나 디지털 서명을 선택할 수 있습니다. 디지털 서명을 선택하려면 기계용 인증서가 필요합니다. 우선 “HTTP 통신 암호화 설정 구성” (P. 213)을 참조하여 인증서 설정을 구성한 다음 IPSec 설정을 구성합니다.

사전 공유키를 선택하려면 사전 공유키가 사전 발행되어야 합니다. 관리자에게 문의하십시오. 그런 후에 IPSec 설정을 구성합니다.

■ 인증서 설정 구성

CentreWare Internet Services 를 사용하여 HTTP 통신 암호화 설정을 구성한 후 다른 CA 에서 발급한 인증서를 기계로 가져온 다음 IPSec 인증서로 구성합니다.

디지털 서명을 사용하여 암호화하려면 IPSec 서버에 대한 루트 인증서를 수락해야 합니다. 자체 서명된 인증서는 사용할 수 없습니다.

💡 참고

- HTTP 통신을 암호화하는 방법에 대한 내용은 “HTTP 통신 암호화 설정 구성” (P. 213)을 참조하십시오.
- 설정 항목에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

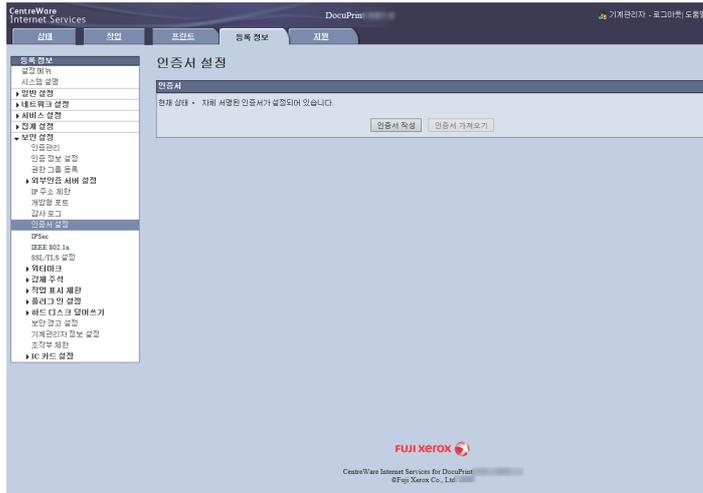
1. 웹 브라우저를 실행하고 CentreWare Internet Services에 액세스합니다.

💡 참고

- CentreWare Internet Services 액세스 방법에 대한 자세한 내용은 “7.1 CentreWare Internet Services 사용” (P. 200)을 참조하십시오.
- 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [인증서 설정]을 클릭합니다.
[인증서 설정] 화면이 표시됩니다.



4. [인증서 가져오기]를 클릭합니다.
5. 나타난 화면에서 [비밀번호]와 가져올 인증서의 파일명을 지정한 다음 [가져오기]를 클릭합니다.
6. 웹 브라우저를 새로고침합니다.
7. [등록 정보] 탭의 메뉴에서 [보안 설정] > [인증서 관리]를 클릭합니다.
[인증서 관리] 화면이 표시됩니다.
8. [카테고리]에는 [본체]를 선택하고 [인증서의 목적]에는 [IPSec]을 선택한 다음 [리스트 표시]를 클릭합니다.
9. 설정된 인증서의 확인상자를 선택한 다음 [인증서 상세]를 클릭합니다.
10. [인증서 선택]을 클릭합니다.
11. 기계 재기동 창이 나타납니다. [재기동]을 클릭합니다.
기계를 재기동하면 구성된 설정이 반영됩니다.
IPSec 용 인증서가 설정되었습니다. 다음 절차로 IPSec 설정을 구성합니다. “IPSec 설정 구성”에 있는 절차의 3 단계로 건너뛰십시오.

■ IPSec 설정 구성

CentreWare Internet Services 를 사용하여 IPSec 설정을 구성합니다.

💡 참고

- 설정 항목에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

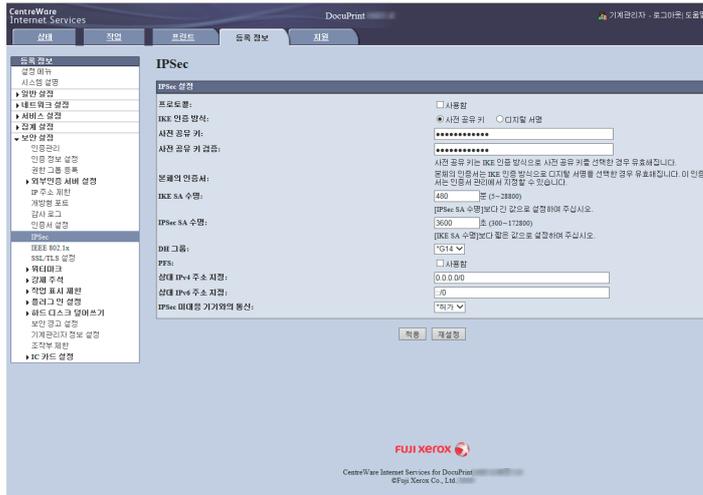
1. 웹 브라우저를 실행하고 CentreWare Internet Services에 액세스합니다.

💡 참고

- CentreWare Internet Services 에 액세스하는 방법을 모르는 경우 “7.1 CentreWare Internet Services 사용” (P. 200)을 참조하십시오.
- 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [IPSec]을 클릭합니다.
[IPSec] 화면이 표시됩니다.



4. [프로토콜]에서 [사용함] 확인상자를 선택합니다.
5. [IKE 인증 방식]에 대해 [사전 공유키]나 [디지털 서명]을 선택합니다.
6. [IKE 인증 방식]을 [사전 공유키]로 선택한 경우 [공유키] 및 [공유키 검증]에 IPsec 통신 사전 공유키를 입력합니다.
7. [IKE SA 수명]에 5 ~ 28800(분) 범위의 값을 입력합니다.
8. [IPsec SA 수명]에 300 ~ 172800(초) 범위의 값을 입력합니다.

 참고

- 이 항목에 입력한 시간은 [IKE SA 수명] 값보다 작아야 합니다.

9. [DH 그룹]에 대해 [G14], [G19], [G20] 또는 [G24]를 선택합니다.
10. [PFS]에 대해 [사용함] 확인상자를 선택하면 PFS 기능을 사용할 수 있습니다.
11. [상대 IPv4 주소 지정] 또는 [상대 IPv6 주소 지정]에 통신 상대의 IP 주소를 입력합니다.

 참고

- IPsec 을 사용하는 모든 상대와 통신하려면 [0.0.0.0/0](IPv4 의 경우) 또는 [::/0](IPv6 의 경우)을 설정합니다.

12. [IPsec 미대응 기기와의 통신]에 대해 IPsec가 아닌 디바이스와의 통신 여부를 설정합니다.
13. 모든 설정을 완료한 후에 [적용]을 클릭합니다.

 참고

- 새 설정을 적용하지 않고 원래 값으로 재설정하려면 [재설정]을 클릭합니다.

14. 기계 재기동 창이 나타납니다. [재기동]을 클릭합니다.
기계를 재기동하면 구성한 설정이 반영됩니다.

7.6 사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한

기계에는 사전 등록된 사용자 정보를 사용하여 기계 기능에 대한 액세스를 제어하는 인증 기능이 있습니다. 인증 기능과 함께 작용하는 집계관리 기능을 사용하여 각 기능의 액세스 상태를 관리할 수 있습니다. 이 절에서는 인증 및 집계관리 기능과 두 기능에 필요한 설정에 대한 개요를 제공하고 있습니다.

! 중요

- 기계에 문서가 저장된 상태에서는 집계관리 모드를 변경하지 마십시오. 저장된 모든 문서를 프린트하거나 삭제한 후 집계관리 모드를 변경하십시오.

인증 및 집계관리 기능의 개요

제어 기능

인증 및 집계관리 기능은 다음 기능의 사용을 제어합니다.

■ CentreWare Internet Services 접속

웹 브라우저를 사용하여 기계에 액세스를 시도하면 사용자 ID 및 비밀번호의 입력을 요구하는 로그인 창이 표시됩니다. CentreWare Internet Services 는 기계에 등록된 사용자와 관리자만으로 사용이 제한됩니다.

■ 컴퓨터로 프린트

프린트 작업의 종류에 따라 다음 기능의 사용이 제한됩니다.

작업 종류	제어 기능
프린터 드라이버를 사용하여 프린트	프린터 드라이버를 사용하여 반드시 사용자 ID와 비밀번호와 같은 로그인 정보를 구성해야 합니다. 작업의 로그인 정보가 기계에 등록된 정보와 일치하는 경우에만 프린트할 수 있습니다. 최대 프린트 페이지 수를 지정한 경우에는, 최대 프린트 수에 도달하면 더 이상 프린트할 수 없습니다.
프린터 드라이버를 사용하지 않고 프린트(메일 프린트 등)	CentreWare Internet Services [액세스 권한이 없는 사용자 프린트] 설정에 대해 [사용함] 확인상자를 선택한 경우에 해당 프린트를 할 수 있습니다. 초기 기본값 설정에서 [사용함] 확인상자를 제거합니다.

집계관리 기능

인증 및 집계관리 기능을 사용할 경우 [집계 리포트(프린트)] 대신 [집계관리 리포트(프린트)]를 프린트할 수 있습니다.

[집계 리포트(프린트 작업)]는 각 사용자별로 현재까지 프린트한 페이지 수/매수를 나열합니다.

이 리포트의 계산은 날짜가 초기화된 날부터 시작됩니다.

참조

- 프린트 절차: “리포트/리스트 프린트” (P. 256)
- 데이터 초기화: “[집계 리포트(프린트 작업)] 데이터 초기화” (P. 259)

인증 및 집계관리 설정 구성

집계관리 종류 설정 구성

인증 및 집계관리 기능을 사용하려면 조작부의 [기계관리자 메뉴]에서 다음 설정을 구성합니다.

- [시스템 설정] > [집계 설정] > [집계관리 기능의 운용]에서 [본체 집계관리]로 설정
- [시스템 설정] > [인증 설정] > [인증 방식 설정]에서 [본체인증]으로 설정

기계에서 사용자 정보 등록

조작부에서 [본체 집계관리] 및 [본체인증]을 설정하면 CentreWare Internet Services 를 사용하여 사용자 정보를 등록할 수 있습니다.

💡 참고

- 각 설정 항목에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

1. 웹 브라우저를 실행하고 CentreWare Internet Services에 액세스합니다.

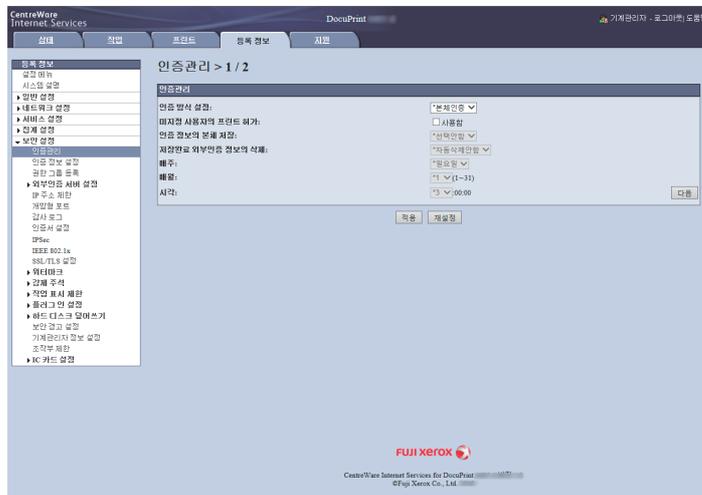
💡 참고

- CentreWare Internet Services 액세스 방법에 대한 자세한 내용은 “7.1 CentreWare Internet Services 사용 ” (P. 200)을 참조하십시오.
- 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

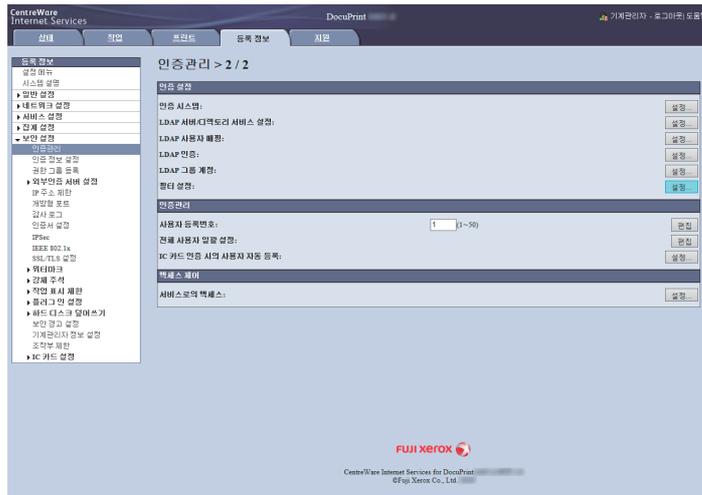
3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [인증관리]를 클릭합니다.

[인증관리 > 1/2] 화면이 표시됩니다.



4. 사용자명과 비밀번호가 없는 작업을 프린트하려면 [미등록 사용자의 프린트 허가]에 대해 [사용함] 확인상자를 선택합니다.

5. [다음]을 클릭합니다.
[인증관리 > 2/2] 화면이 표시됩니다.



6. [사용자 등록번호] 설정을 구성한 다음 [편집]을 클릭합니다.
7. 화면이 나타나면 각 설정을 구성한 다음 [적용]을 클릭합니다.



참고

- 이 페이지에서 설정한 사용자 ID 및 비밀번호는 프린터 드라이버에서도 사용됩니다.
- 설정의 변경사항을 취소하고 원래(변경전) 설정으로 되돌아가려면 [재설정]을 클릭합니다.

8. 더 많은 사용자를 등록하려면 순서 5 ~ 7을 반복합니다.

권한 그룹 등록 및 그룹과 사용자 연결

조작부에서 [본체 집계관리] 및 [본체인증]을 설정하면 CentreWare Internet Services 를 사용하여 사용자와 연결할 권한 그룹을 등록할 수 있습니다.

강제 인자를 일시적으로 해제할 수 있도록 허용된 권한 그룹을 등록하여 사용자에게 강제 인자를 일시적으로 해제할 권한을 부여합니다.

참고

- 각 설정 항목에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

1. 웹 브라우저를 실행하고 CentreWare Internet Services에 액세스합니다.

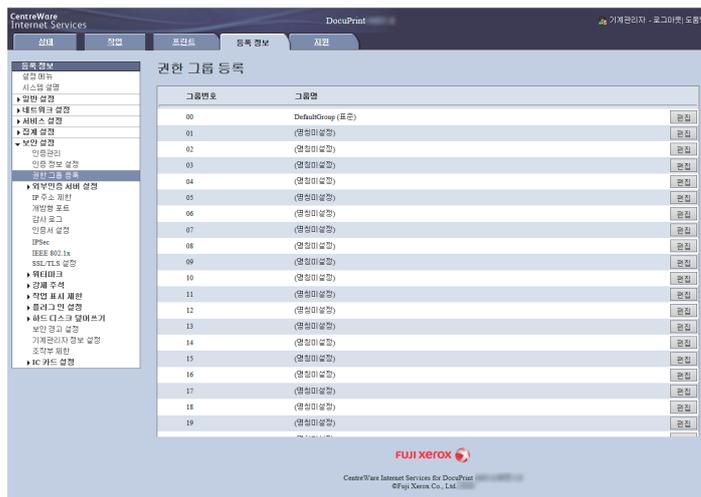
참고

- CentreWare Internet Services 액세스 방법에 대한 자세한 내용은 “7.1 CentreWare Internet Services 사용 ” (P. 200)을 참조하십시오.
- 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.

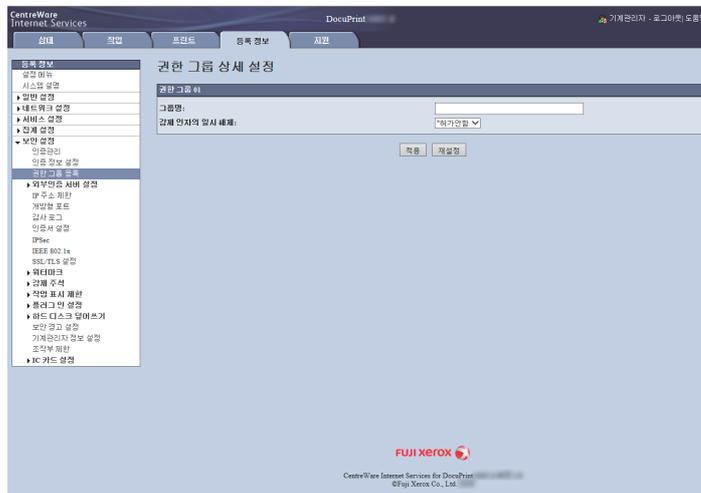
3. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [권한 그룹 등록]을 클릭합니다.

[권한 그룹 등록] 화면이 표시됩니다.



4. 등록되지 않은 그룹의 [편집] 버튼을 클릭합니다.

[권한 그룹 상세 설정] 화면이 표시됩니다.



5. 그룹 이름을 [그룹명]에 입력합니다.
6. [강제 인자의 일시 해제]에서 [허가] 설정을 구성합니다.
7. [적용]을 클릭합니다.
강제 인자를 일시적으로 해제할 권한이 있는 권한 그룹이 만들어집니다.
8. 왼쪽 메뉴에서 [보안 설정] > [인증관리]를 클릭합니다.
[인증관리 > 1/2] 화면이 표시됩니다.
9. [다음]을 클릭합니다.
[인증관리 > 2/2] 화면이 표시됩니다.



10. [사용자 등록번호] 설정을 구성한 다음 [편집]을 클릭합니다.
11. [권한의 추가 설정]에서 7단계에 등록된 권한 그룹을 선택한 후 [적용]을 클릭합니다.



참고

- 설정의 변경사항을 취소하고 원래(변경전) 설정으로 되돌아가려면 [재설정]을 클릭합니다.

12. 더 많은 사용자를 등록하려면 순서 10 ~ 11을 반복합니다.

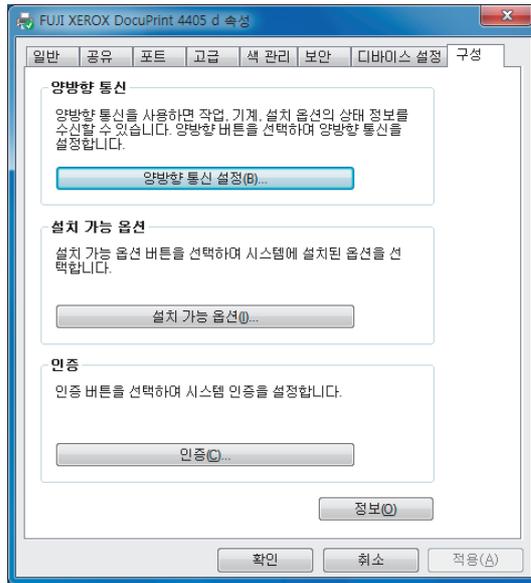
프린터 드라이버로 로그인 정보 구성(컴퓨터)

프린터 드라이버의 속성 대화상자에서 다음의 설정을 구성합니다. 프린터 드라이버에 입력한 사용자 ID 및 비밀번호가 기계에 등록된 것과 일치하지 않는 경우에는 기계가 프린트를 수행하지 않습니다. 다음 절차는 Windows® 7 을 예로 든 것입니다.

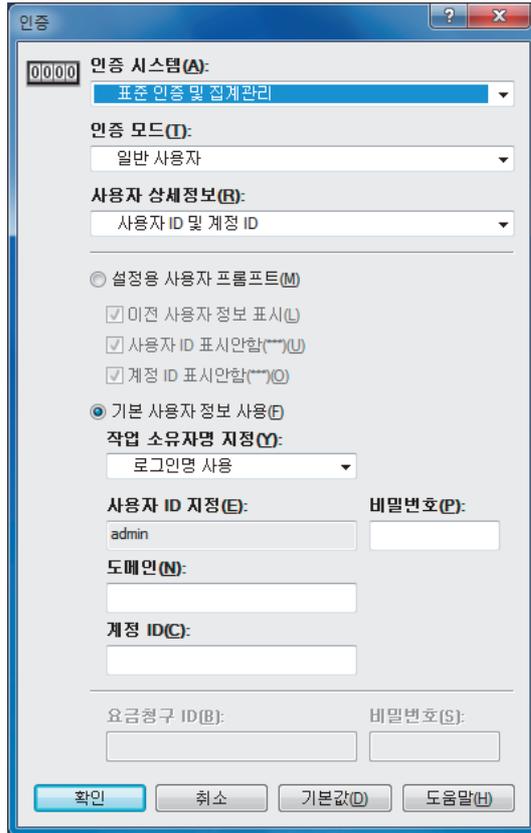
참고

• 프린터 드라이버의 각 설정에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

1. Windows® [시작] 메뉴에서 [장치 및 프린터](OS에 따라 [프린터] 또는 [프린터 및 팩스])를 선택합니다.
2. 기계 아이콘을 선택한 다음 [파일] 메뉴에서 [프린터 속성]을 선택합니다.
3. [구성] 탭에서 [인증]을 클릭합니다.



4. [인증] 대화상자가 나타나면 각 항목을 구성한 다음 [확인]을 클릭합니다.



5. [확인]을 클릭하여 속성 대화상자를 닫습니다.

IC 카드 리더기 사용을 위한 구성

스마트 카드에 등록된 정보와 프린터의 사용자 정보를 비교하여 인증하는 방식으로 스마트 카드를 사용할 수 있습니다. 또한 스마트 카드에 등록된 정보를 사용하여 프린터 사용을 제한하고 작업의 집계관리를 수행할 수 있습니다.

참고

- IC 카드 리더기를 설치하려면 확장 HDD 키트(옵션)가 필요합니다.

사용 가능한 스마트 카드

지원되는 IC 카드 종류는 사용할 IC 카드 리더기의 설명서를 참조하십시오.

스마트 카드 설정

시스템 관리자가 CentreWare Internet Services 를 사용하여 스마트 카드를 등록할 수 있습니다.

참고

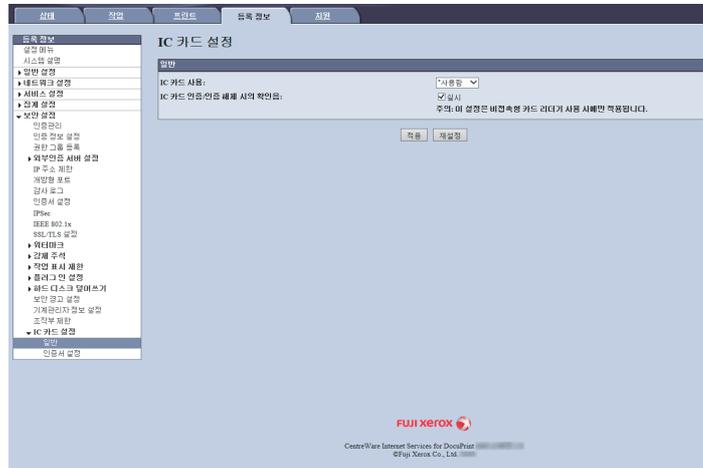
- 각 설정 항목에 대한 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.

1. 웹 브라우저를 실행하고 CentreWare Internet Services에 액세스합니다.

참고

- CentreWare Internet Services 액세스 방법에 대한 자세한 내용은 “7.1 CentreWare Internet Services 사용” (P. 200)을 참조하십시오.
- 관리자의 ID 와 비밀번호를 입력하라는 메시지가 나타나면 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

2. [등록 정보] 탭을 클릭합니다.
3. 왼쪽에 있는 메뉴에서 [보안] > [스마트 카드 설정]을 클릭합니다.
4. [일반]을 클릭합니다.
5. [IC 카드]에서 [사용함]을 선택합니다.



6. 인증 또는 인증 취소 시 확인 소리가 들려야 하는 경우 [사용함] 확인란을 선택합니다.
7. [적용]을 클릭합니다.

8 기계관리

8.1 소모품 교환



경고

- 흘린 토너 및 제품 내부, 토너 카트리지, 토너통 안의 잔류 토너를 진공청소기로 청소하지 마십시오. 진공청소기 안에서 불꽃점화가 발생해 폭발할 수 있습니다. 바닥에 떨어진 토너를 닦아낼 경우에는 빗자루나 젖은 헝겊으로 닦아 주십시오. 많은 양의 토너를 쓸은 경우에는 대리점에 문의하여 주십시오.
- 토너 카트리지를 불 속에 버리지 마십시오. 카트리지에 남아있는 토너에 불이 붙어 폭발할 수 있으며 그로 인해 화상을 입을 수 있습니다. 다 사용한 토너 카트리지는 당사의 대리점에 연락하여 폐기 처분합니다.



주의

- 드럼 및 토너 카트리지는 어린이 손에 닿지 않는 장소에 보관하여 주십시오. 실수로 토너를 마신 경우에는 토너를 토해 내고, 물로 여러 번 헹구고, 물을 마신 후 신속히 의사의 진단을 받습니다.
- 드럼 및 토너 카트리지를 교환할 때에는 토너가 흩날릴 수 있으므로 주의하여 주십시오. 흩날린 경우에는 토너가 피부나 옷에 묻거나, 토너를 흡입 또는 눈이나 입에 들어가지 않도록 주의하여 주십시오.
- 토너가 피부나 옷에 묻었을 경우에는 비눗물로 잘 씻어 주십시오.
- 토너 분진이 눈에 들어갔으면 통증이 멈출 때까지 적어도 15 분 정도 물로 씻어 주십시오. 상황에 따라 의사의 진단이 필요할 수도 있습니다.
- 토너 분진을 흡입한 경우 공기가 맑은 곳으로 이동한 후 물로 여러 번 헹구어 주십시오.
- 토너를 마신 경우에는 마신 토너를 토해 내고, 물로 여러 번 헹구어 낸 후 신속히 의사의 진단을 받습니다.

소모품 취급

- 소모품을 세워서 보관하지 마십시오.
- 소모품/보수 부품을 사용하기 전에는 해당 포장을 제거하지 마십시오. 소모품/보수 부품을 다음과 같은 장소에 보관하지 마십시오.
 - 고온다습한 곳
 - 열원 근처
 - 직사광선이 비치는 곳
 - 먼지가 많은 곳
- 소모품을 사용할 경우, 포장에 기술된 주의사항을 반드시 준수하십시오.
- 예비용 소모품을 준비해 둘 것을 권장합니다.

토너 카트리지 교환

토너 카트리지의 수명이 다해 가거나 다한 경우 기계 조작부에 다음과 같은 메시지가 나타납니다.

메시지	조치
프린트할 수 있습니다 ■ 새 토너 준비	토너 카트리지를 즉시 교체할 필요는 없지만 새 카트리지를 준비해 두십시오. 남은 인쇄 가능 페이지 수는 토너 카트리지 표준 용량 경우 약 2,500 매, 토너 카트리지 대용량의 *1 의 경우 약 3,750 매입니다.
■ 토너 카트리지 교환	토너 카트리지가 비었습니다. 기계가 작동을 멈추고 프린트할 수 없습니다. “교환 절차” (P. 229)의 절차에 따라 새 토너 카트리지로 교환하십시오.

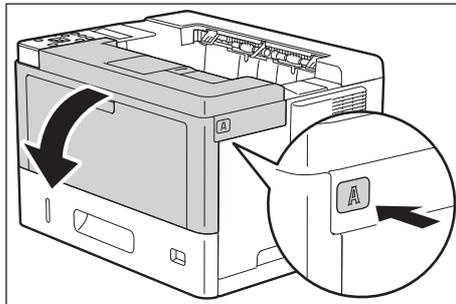
*1 각 소모품의 페이지 수량은 프린트 요청, 프린트되는 문서, 전원을 켜고 끄는 빈도에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 “10.3 소모품 및 정기 교환 부품의 수명” (P. 350)을 참조하십시오.

! 중요

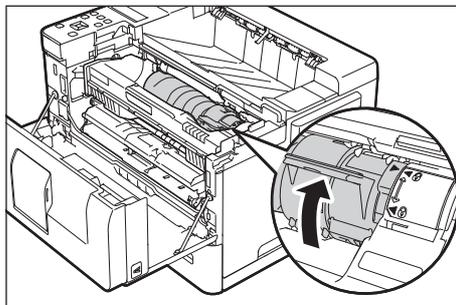
- 토너 카트리지를 교환할 때는 반드시 전원을 켜야 합니다.
- 사용한 토너 카트리지를 바닥이나 테이블에 둘 경우, 토너를 엷지를 수 있으므로 카트리지 밑에 종이를 깔아두십시오.
- 기계에서 꺼낸 토너 카트리지 재사용하지 마십시오. 프린트 품질이 저하될 수 있습니다.
- 사용한 토너 카트리지를 흔들거나 충격을 가하지 마십시오. 남아 있는 토너가 쏟아질 수 있습니다.
- 토너는 인체에 유해하지 않습니다. 손이나 옷에 묻은 경우 즉시 물로 씻어내십시오.
- 토너 카트리지에서 포장을 제거한 후 일 년 이내에 사용할 것을 권장합니다.

교환 절차

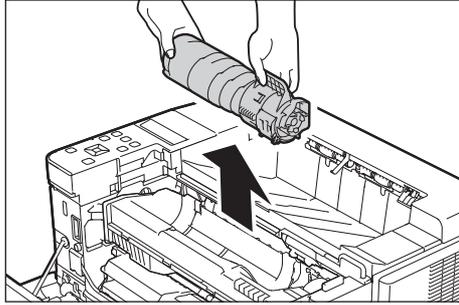
1. A 버튼을 눌러서 앞커버를 엽니다.



2. 토너 카트리지의 핸들을 멈출 때까지 뒤쪽으로 밀어 잠금을 해제합니다.



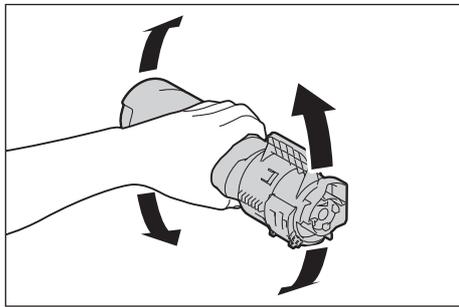
3. 토너 카트리지를 천천히 당겨 꺼냅니다.



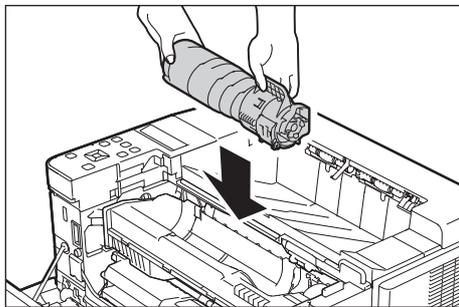
! **중요**

• 사용한 토너 카트리지를 흔들지 마십시오. 카트리지를 흔들면 토너가 쏟아질 수 있습니다.

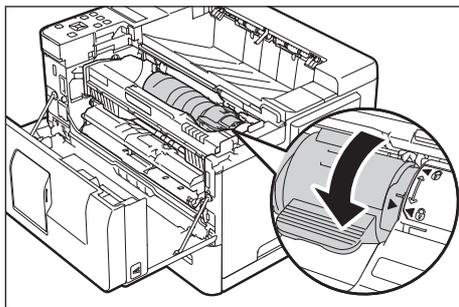
4. 새 토너 카트리지를 상자에서 꺼내 10번 흔듭니다.



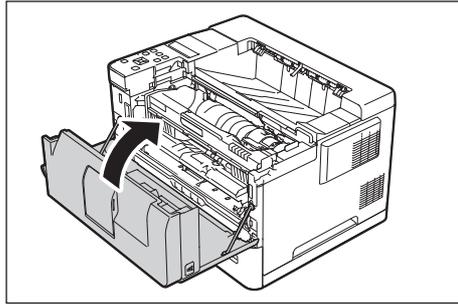
5. 이 기계에 토너 카트리지를 단단하게 끼웁니다.



6. 토너 카트리지의 핸들을 앞쪽으로 밀어 카트리지를 잠급니다.



7. 앞커버를 닫습니다.



드럼 카트리지를 교환

드럼 카트리지의 수명이 다해 가거나 다한 경우 기계 조작부에 다음과 같은 메시지가 나타납니다.

메시지	조치
프린트할 수 있습니다 ■ 새 드럼 준비	드럼 카트리를 즉시 교체할 필요는 없지만 새 드럼 카트리를 준비해 두십시오. 드럼 카트리는 약 8,000* ¹ 페이지 이상 인쇄할 수 있습니다.
프린트할 수 있습니다 ■ 드럼 교환시기	드럼 카트리를 곧 교체해야 합니다. 드럼 카트리는 약 4,000* ¹ 페이지 이상 인쇄할 수 있습니다. 새 카트리를 준비하십시오.
■ 드럼 카트리지 교환	드럼 카트리지 수명이 되었습니다. 기계가 작동을 멈추고 프린트를 할 수 없게 됩니다. 기계가 작동을 멈추고 프린트를 할 수 없게 됩니다. “교환 절차” (P. 231)의 절차에 따라 새 드럼 카트리지로 교환하십시오.
프린트할 수 있습니다 ■ 드럼 교환	[드럼 수명 경과시]에서 [계속]* ² 을 선택한 후 드럼 카트리가 수명 한계에 도달한 경우 나타납니다. 잠시 동안 프린트를 계속할 수 있지만, 품질이 보장되지 않으니 새 드럼 카트리지로 교환할 것을 권장합니다.

*¹ 각 소모품의 페이지 수량은 프린트 요청, 프린트되는 문서, 전원을 켜고 끄는 빈도, 기계를 설치한 환경의 온도 또는 습도에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 “10.3 소모품 및 정기 교환 부품의 수명” (P. 350)을 참조하십시오.

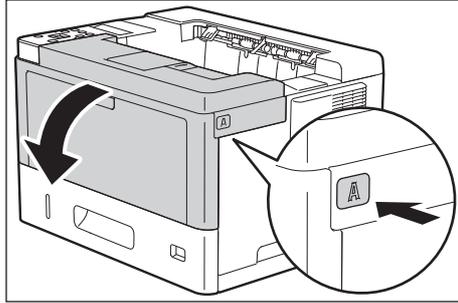
*² 이 경우 화면에 [프린트할 수 있습니다 ■ 드럼 교환] 메시지가 남아 있습니다. 이 설정을 구성하는 방법에 관한 정보는 “[드럼 수명 경과시]” (P. 155)를 참고하십시오.

교환 절차

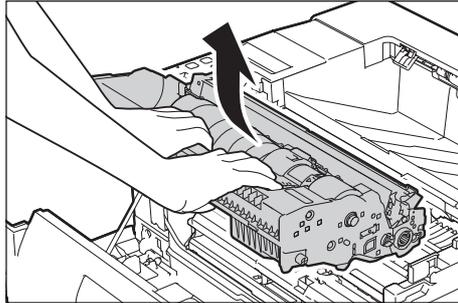
! 중요

- 드럼 카트리를 교환할 때는 전원을 켜야 합니다.
- 드럼 카트리를 강한 빛에 노출하지 마십시오. 프린트 품질이 저하될 수 있습니다.

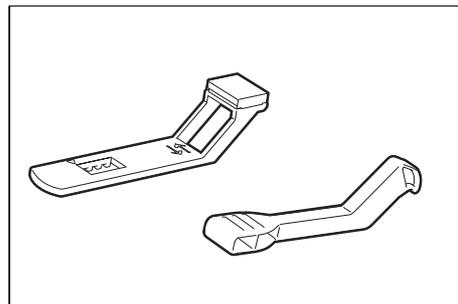
1. A 버튼을 눌러서 앞커버를 엽니다.



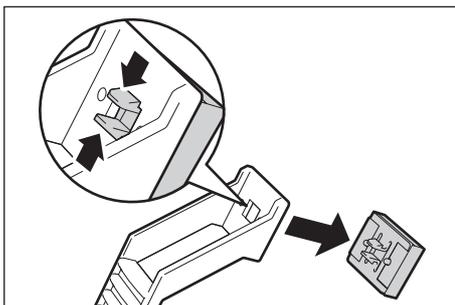
2. 양손으로 드럼 카트리지의 핸들을 잡고 천천히 당겨서 빼낸 다음 평평한 바닥에 놓습니다.



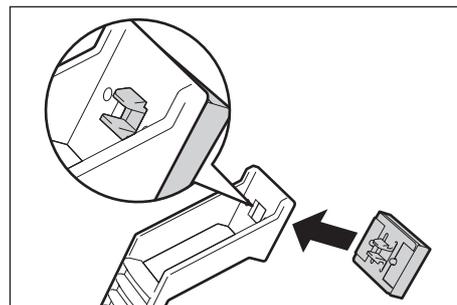
3. 기계에 포함된 클리닝 스틱과 리프팅 레버를 준비합니다.



4. 클리닝 스틱의 클리닝 패드를 교환하십시오.



제거

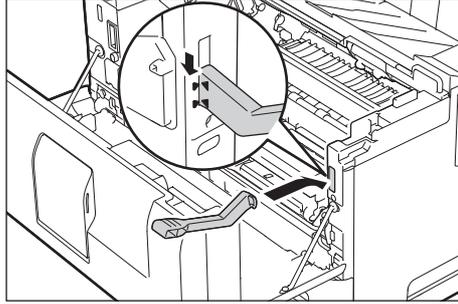


설치

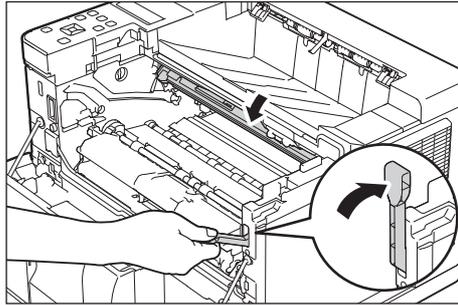
 참고

- 클리닝 패드는 새 드럼 카트리지와 함께 제공됩니다.

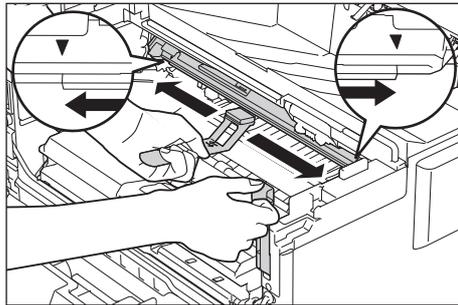
5. 기계의 ▲ 표시와 리프팅 레버를 맞춘 다음 리프팅 레버를 그림에 표시된 위치에 끼웁니다.



6. 리프팅 레버를 올려서 프린트 헤드를 내립니다.

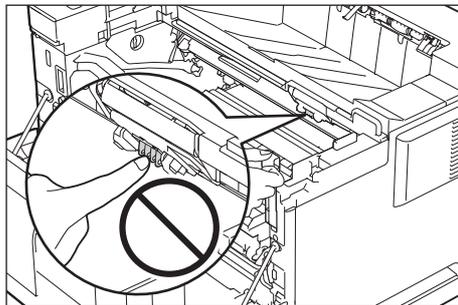


7. 클리닝 스틱의 패드를 LED 프린트 헤드(검은색 유리 밑)에 놓고 좌우로 부드럽게 닦습니다. 클리닝이 끝나면 리프팅 레버를 제거합니다.

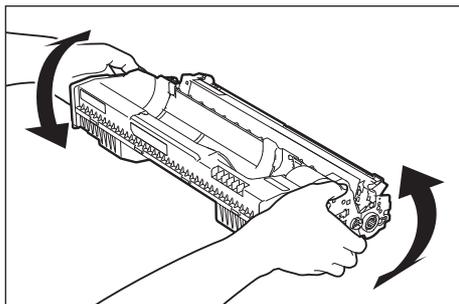


! **중요**

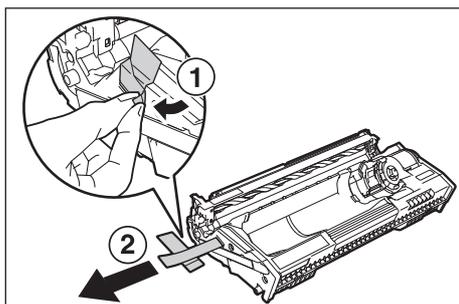
- 단자를 만지지 마십시오. 드럼 카트리지가 올바르게 인식되지 않을 수 있습니다.



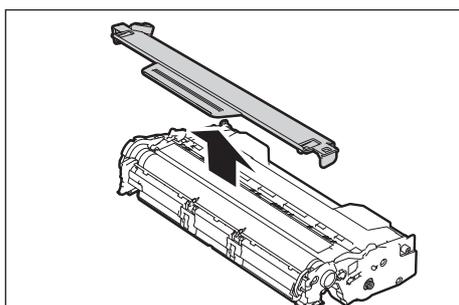
8. 새 드럼 카트리지를 상자에서 꺼내 8번 흔듭니다.



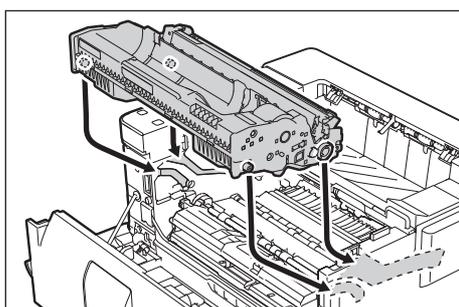
9. 테이프를 제거(1)한 다음 열접착 필름을 바르게 당겨서 벗겨냅니다(2).



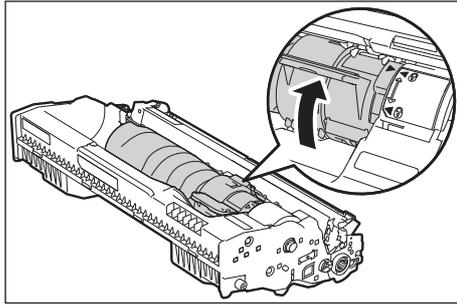
10. 드럼 카트리지를 뒤집어 주황색 보호 커버를 제거합니다.



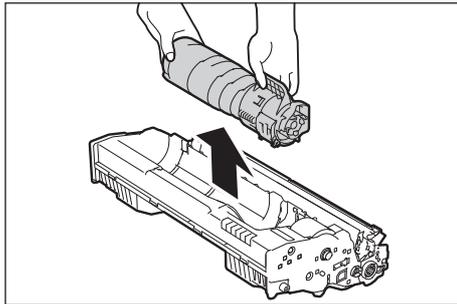
11. 드럼 카트리지를 기계에 삽입하고 단단하게 밀니다.



12. 사용한 드럼 카트리지에 설치된 토너 카트리지의 핸들을 멈출 때까지 뒤쪽으로 밀어 잠금을 해제합니다.



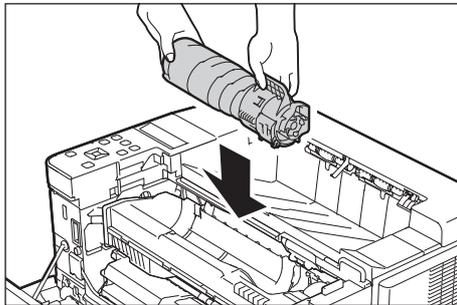
13. 토너 카트리지를 천천히 당겨 꺼냅니다.



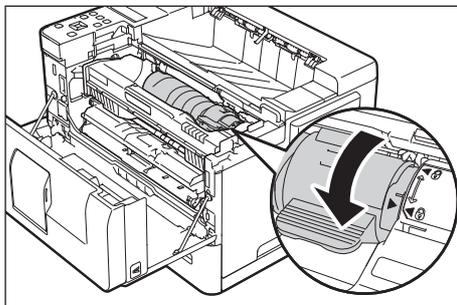
! 중요

- 사용한 토너 카트리지를 흔들지 마십시오. 카트리지를 흔들면 토너가 쏟아질 수 있습니다.

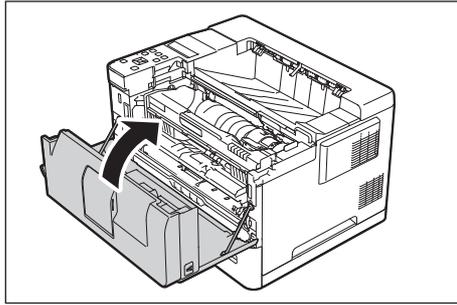
14. 이 기계에 토너 카트리지를 단단하게 끼웁니다.



15. 토너 카트리지의 핸들을 앞쪽으로 밀어 카트리지를 잠급니다.



16. 앞커버를 닫습니다.



정착부 교환

정착부가 수명이 다해 가거나 다한 경우 기계의 조작부에 다음과 같은 메시지가 나타납니다.

메시지	조치
프린트할 수 있습니다 정착부 교환시기	정착부를 곧 교환해야 합니다. 교환 시기(약 10,000* ¹ 페이지 프린트 또는 정착부 500 시간 사용 후)에 거의 도달했습니다. 정착부를 준비합니다.
프린트할 수 있습니다 정착부 정착부	정착부가 수명 한계에 도달했습니다. 정착부를 교환하는 경우 “교환 절차” (P. 236)을 참조한 다음 “카운터 리셋” (P. 238)을 참조하여 카운터를 리셋합니다.

*¹ 각 소모품의 페이지 수량은 프린트 요청, 프린트되는 문서, 전원을 켜고 끄는 빈도에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 “10.3 소모품 및 정기 교환 부품의 수명” (P. 350)을 참조하십시오.

교환 절차

1. 기계를 끕니다.

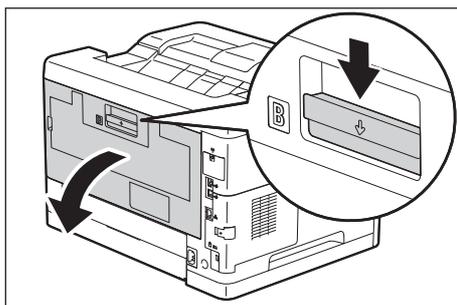
중요

- 기계가 절전모드인 경우 버튼을 눌러서 모드를 해제한 후 기계를 끕니다.

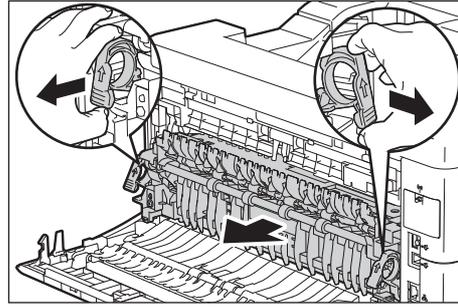
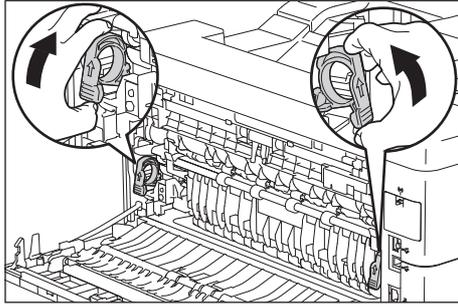
참조

- 기계 및 주전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “2.1 기계 켜기/끄기” (P. 19)를 참조하십시오.

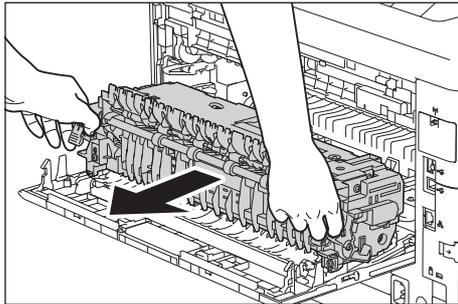
2. 기계 뒷면의 B 레버를 눌러 뒷면 커버를 엽니다.



3. 정착부 양끝의 회색 레버를 올려서 잠금을 해제한 다음 손가락이 고리 안에 들어갈 수 있도록 레버를 당겨서 빼냅니다.



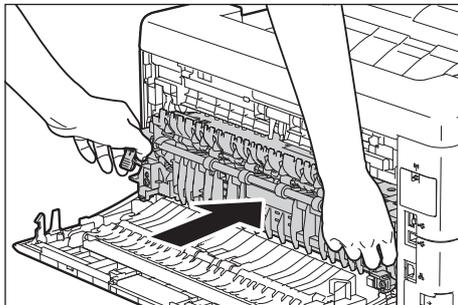
4. 레버를 잡고 정착부를 수평으로 당겨서 빼냅니다.



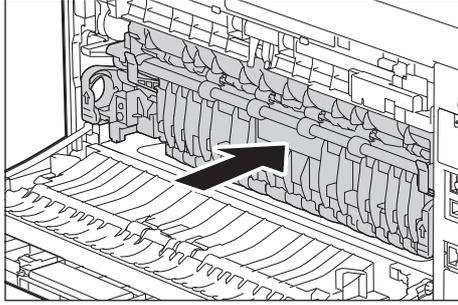
! 중요

- 정착부가 매우 뜨거울 수 있습니다. 항상 레버를 잡고 정착부에 직접 닿지 않도록 각별히 주의하십시오. 그렇지 않으면 화상을 입을 수 있습니다.

5. 새 정착부를 상자에서 꺼냅니다.
6. 레버를 잡고 새 정착부를 손가락이 걸리지 않는 위치까지 기계에 수평으로 삽입합니다.



7. 정착부를 끝까지 밀어 넣습니다.



8. 뒷면 커버를 닫습니다.

카운터 리셋

정착부를 교환한 후에 필요한 조작부 조작을 수행하여 카운터를 리셋합니다.

1. 조작부에서 <▼> 및 버튼을 동시에 누릅니다.
[소모품 메뉴]가 표시됩니다.

소모품 메뉴
일련번호

2. [카운터 리셋]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

소모품 메뉴
카운터 리셋

3. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[정착부]가 표시됩니다.

카운터 리셋
정착부

4. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.

용지이송롤러(수동)
[설정]:리셋 개시

5. 버튼을 누릅니다.

정착부
리셋중...

정착부의 카운터가 리셋되었습니다.

용지이송롤러(수동)
완료

6. <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

용지트레이 1~4 의 용지이송롤러 교환

용지트레이 1~4 의 리타드 롤러 및 용지이송롤러의 사용 수명이 다되었거나 수명이 다한 경우에는 기계의 조작부에 다음과 같은 메시지가 나타납니다.

메시지	조치
프린트할 수 있습니다 ❗ 이송롤러 교환시기	용지트레이 1~4 의 리타드 롤러 및 용지이송롤러가 수명 한계에 도달했습니다. 리타드 롤러 및 용지이송롤러를 교환하는 경우 “교환 절차” (P. 239)를 참조한 다음 “카운터 리셋” (P. 243)을 참조하여 카운터를 리셋합니다.

💡 참고

- 용지트레이 2~4 은 옵션입니다.

교환 절차

1. 기계를 끕니다.

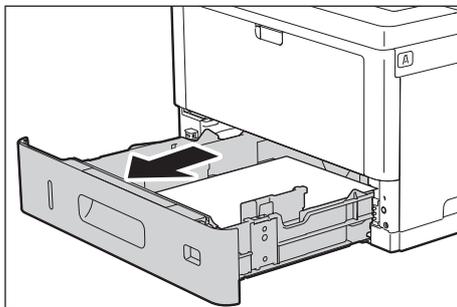
⚠️ 중요

- 기계가 절전모드인 경우 ⏻ 버튼을 눌러서 모드를 해제한 후 기계를 끕니다.

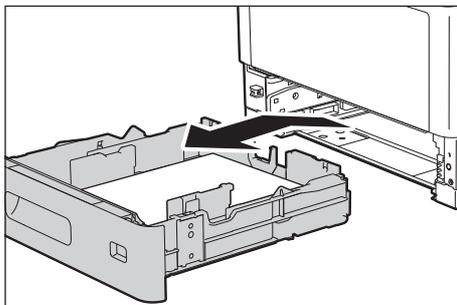
📖 참조

- 기계 및 주전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “2.1 기계 켜기/끄기” (P. 19)를 참조하십시오.

2. 용지트레이를 당겨 꺼냅니다.



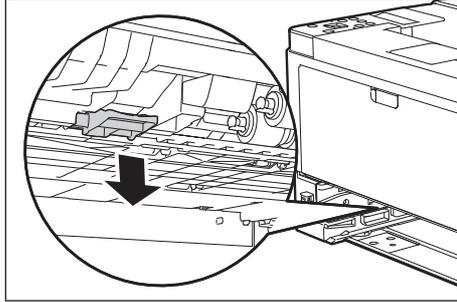
3. 용지트레이의 양 옆을 잡고 트레이의 앞면을 살짝 들어 올린 다음 트레이 전체를 당겨서 꺼냅니다.



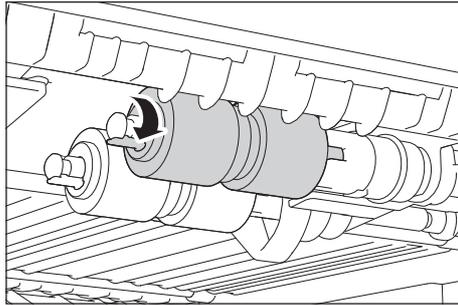
💡 참고

- 용지트레이 1 의 용지이송롤러를 교환할 경우 4 단계를 진행하십시오.
- 옵션 용지트레이 2~4 의 용지이송롤러를 교환할 경우 5 단계를 진행하십시오.

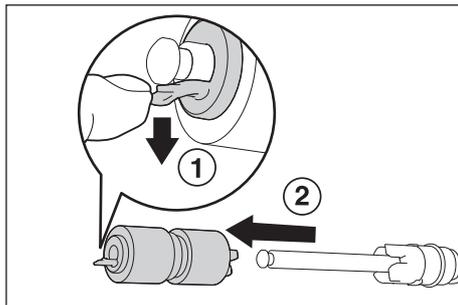
4. 그림에 표시된 레버를 아래로 당기고 듀플렉스 슈트를 내립니다.



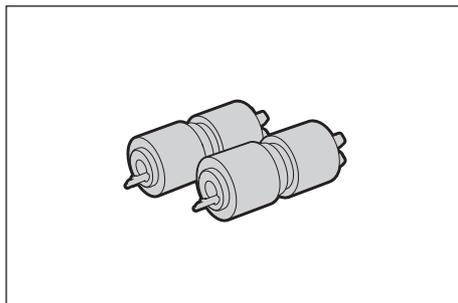
5. 걸쇠가 내려올 때까지 가까운 쪽의 용지이송롤러를 돌립니다.



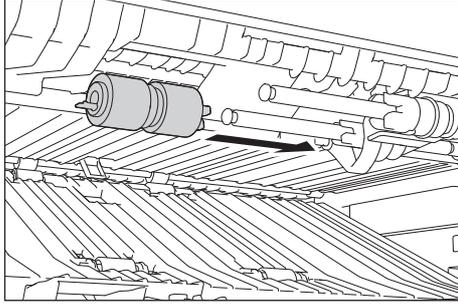
6. 그림과 같이 용지이송롤러의 걸쇠를 아래로 눌러 잠금(1)을 해제한 다음 용지이송롤러를 옆으로 (2) 밀어 용지트레이의 축에서 제거합니다.



7. 먼 쪽의 용지이송롤러도 같은 방법으로 제거합니다.
8. 새 용지이송롤러를 상자에서 꺼냅니다.

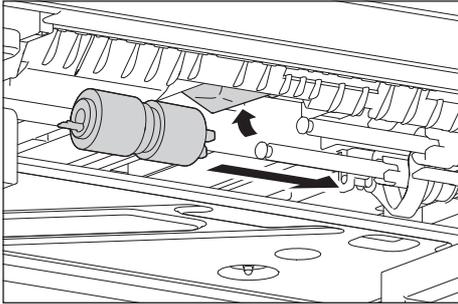


9. 용지이송롤을 먼 쪽의 샤프트에 끼워 넣습니다.

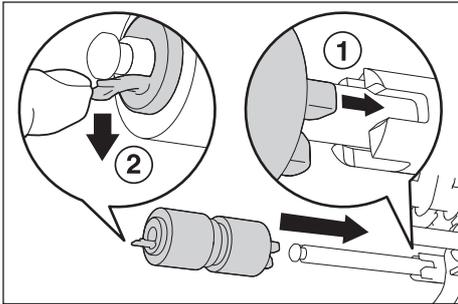


💡 참고

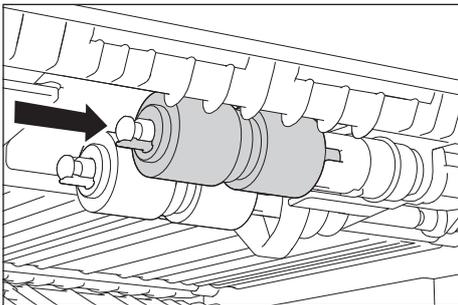
- 용지트레이 2~4의 경우 급지 슈트를 밀어올리고 용지이송롤을 먼 쪽의 샤프트에 끼워 넣습니다.



10. 용지이송롤의 돌출부와 샤프트의 홈(1)을 맞추고 걸쇠(2)를 누른 상태에서 샤프트의 홈에 들어가도록 용지이송롤을 단단하게 끼워 넣습니다.



11. 가까운 쪽의 용지이송롤러도 같은 방법으로 설치합니다.

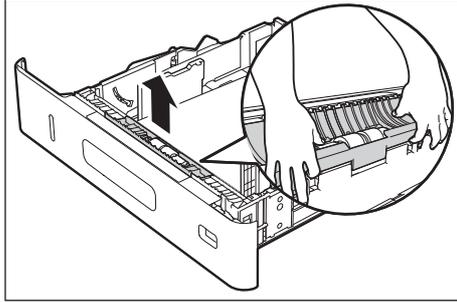


💡 참고

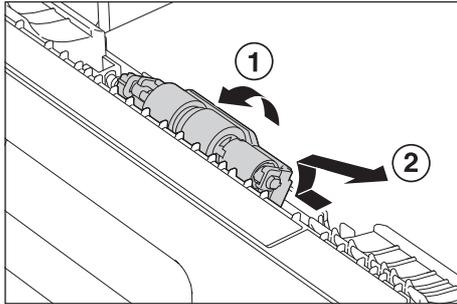
- 용지트레이 1의 용지이송롤을 교환할 경우 12 단계를 진행하십시오.
- 옵션 용지트레이 2~4의 용지이송롤을 교환할 경우 13 단계를 진행하십시오.

12. 듀플렉스 슈트를 원래 위치에 다시 장착합니다.

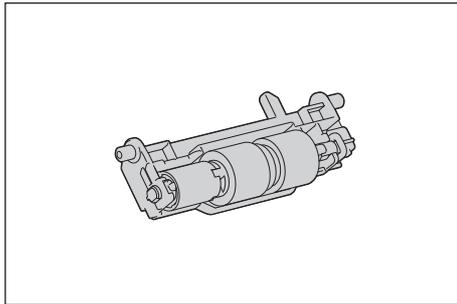
13. 손가락으로 리타드 커버를 눌러 용지트레이에서 제거합니다.



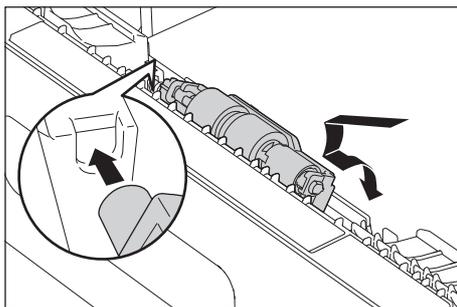
14. 리타드 롤러를 위쪽(1)으로 돌린 다음 왼쪽(2)으로 기울여 용지트레이에서 제거합니다.



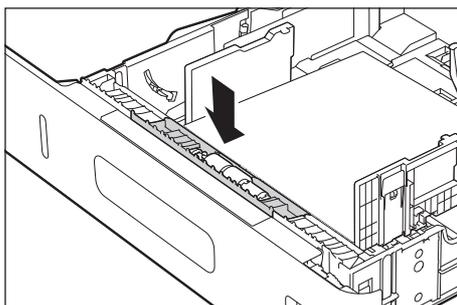
15. 새 리타드 롤러를 상자에서 꺼냅니다.



16. 리타드 롤러의 왼쪽에 있는 샤프트를 용지트레이의 홈에 끼우고 리타드 롤러를 용지트레이에 맞춘 다음 아래쪽으로 돌립니다.



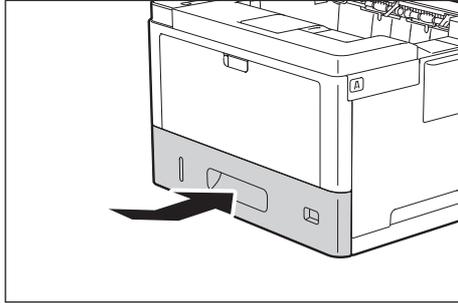
17. 리타드 커버를 원래 위치에 다시 장착합니다.



! 중요

- 리타드 커버를 끝까지 밀어 넣으십시오.

18. 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.



카운터 리셋

용지트레이 1~4 의 리타드 롤러 및 용지이송롤 키트를 교환한 후에 필요한 조작부 조작을 수행하여 해당 카운터를 리셋합니다.

1. 조작부에서 <▼> 및 **OK** 버튼을 동시에 누릅니다.
[소모품 메뉴]가 표시됩니다.

소모품 메뉴
일련번호

2. [카운터 리셋]이 표시될 때까지 <▼>를 누릅니다.

소모품 메뉴
카운터 리셋

3. <▶> 또는 **OK** 버튼을 누릅니다.
[정착부]가 표시됩니다.

카운터 리셋
정착부

4. 원하는 용지트레이의 용지이송롤러가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

카운터 리셋
이송롤러(트레이 1)

5. <▶> 또는 **OK** 버튼을 누릅니다.

용지이송롤러(수동)
[설정]:리셋 개시

6. **OK** 버튼을 누릅니다.

이송롤러(트레이 1)
리셋중

선택한 트레이의 카운터가 리셋되었습니다.

용지이송롤러(수동)
리셋 완료

7.  <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

용지이송롤러 키트 교환(수동트레이)

수동트레이의 리타드 롤러 및 용지이송롤러가 수명이 다해 가거나 다한 경우 기계의 조작부에 다음과 같은 메시지가 표시됩니다.

메시지	조치
용지이송롤러(수동트레이)를 교환하여 주십시오	수동트레이의 리타드 롤러 및 용지이송롤러가 수명 한계에 도달했습니다. 리타드 롤러 및 용지이송롤러를 교환하는 경우 “교환 절차” (P. 245)를 참조한 다음 “카운터 리셋” (P. 249)을 참조하여 카운터를 리셋합니다.

교환 절차

1. 기계를 끕니다.

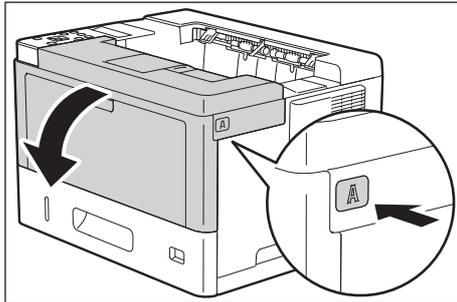
! 중요

- 기계가 절전모드인 경우 ⏻ 버튼을 눌러서 모드를 해제한 후 기계를 끕니다.

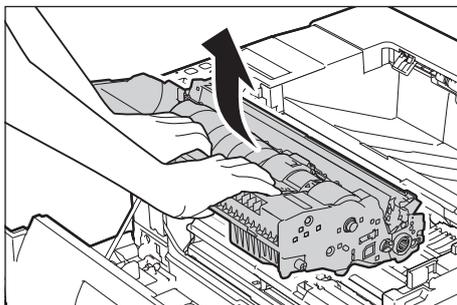
📖 참조

- 기계 및 주전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “2.1 기계 켜기/끄기” (P. 19)를 참조하십시오.

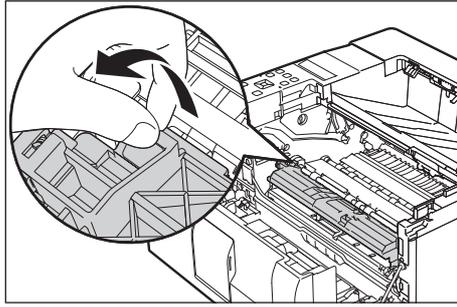
2. A 버튼을 눌러서 앞커버를 엽니다.



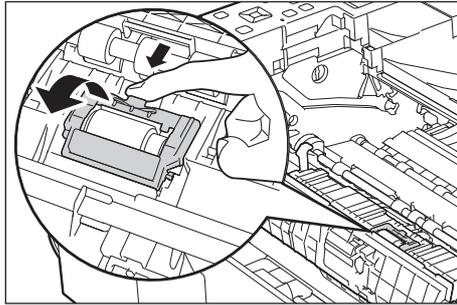
3. 양손으로 드럼 카트리지의 핸들을 잡고 천천히 당겨서 빼낸 다음 평평한 바닥에 놓습니다.



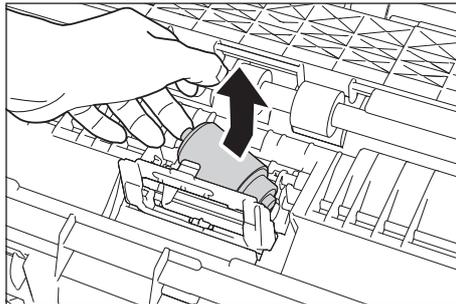
4. A1 부분을 앞쪽으로 엽니다.
자동으로 닫히지 않도록 A1 부분을 잡습니다.



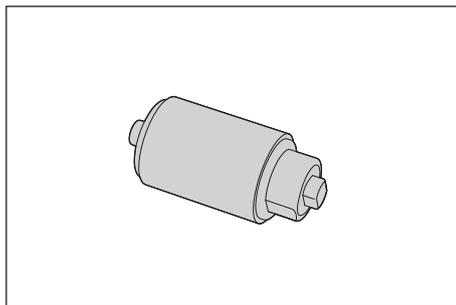
5. 리타드 롤러 커버의 돌출부를 앞쪽으로 민 다음 위쪽으로 엽니다.



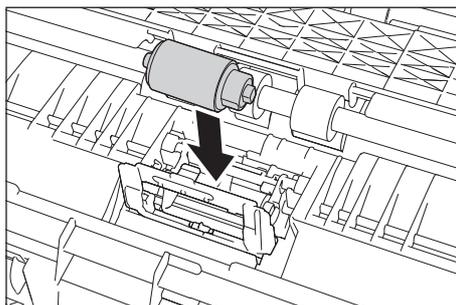
6. 샤프트의 왼쪽에 손가락을 대고 리타드 롤러를 제거합니다.



7. 새 리타드 롤러를 상자에서 꺼냅니다.



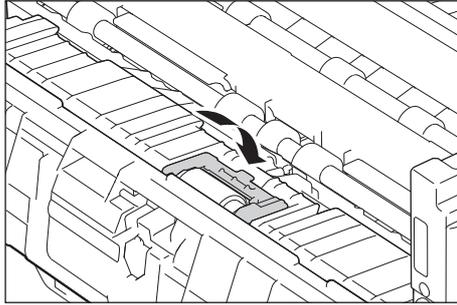
8. 샤프트를 홈에 끼워 리타드 롤러를 기계에 끼워 넣습니다.



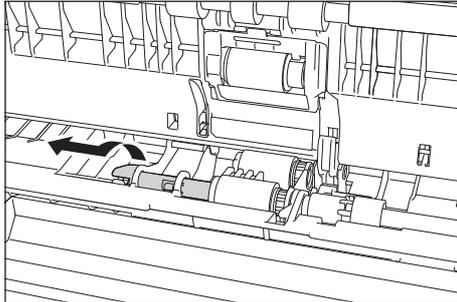
! 중요

- 리타드 롤러를 올바른 방향으로 설치해야 합니다.

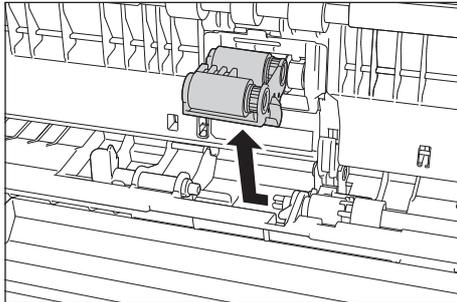
9. 리타드 롤러 커버를 닫습니다.



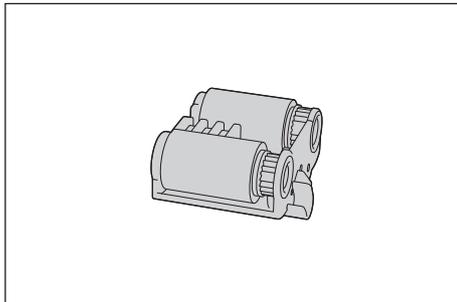
10. 위쪽 프레임 안쪽의 레버를 딸깍 소리가 날 때까지 위로 돌린 다음 왼쪽으로 밀니다.



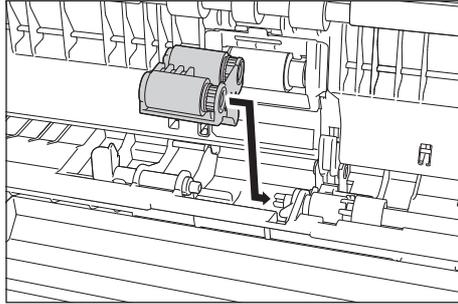
11. 용지이송롤러를 왼쪽으로 밀어 샤프트에서 제거합니다.



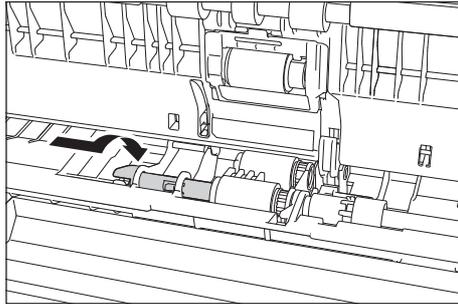
12. 새 용지이송롤러를 상자에서 꺼냅니다.



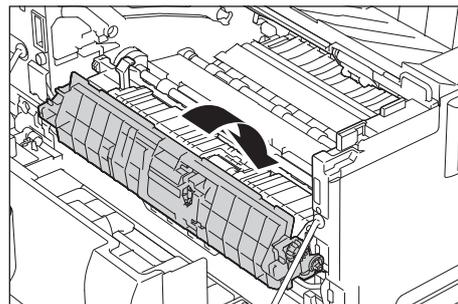
13. 기계의 샤프트를 용지이송롤의 구멍에 끼워 용지이송롤을 끼웁니다.



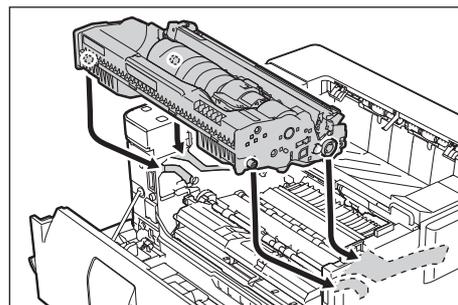
14. 위쪽 프레임의 레버를 멈출 때까지 끼운 다음 딸깍 소리가 날 때까지 아래쪽으로 돌립니다.



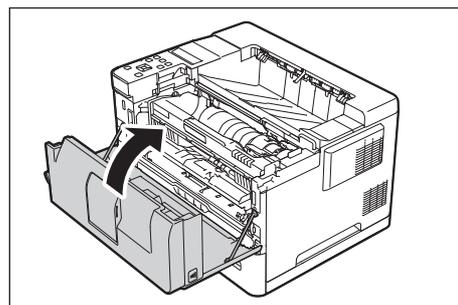
15. A1 부분을 닫습니다.



16. 드럼 카트리지를 기계에 삽입하고 단단하게 밀습니다.



17. 앞커버를 닫습니다.



카운터 리셋

수동트레이의 리타드 롤러 및 용지이송롤 키트를 교환한 후에 필요한 조작부 조작을 수행하여 카운터를 리셋합니다.

1. 조작부에서 <▼> 및  버튼을 동시에 누릅니다.
[소모품 메뉴]가 표시됩니다.

소모품 메뉴
일련번호

2. [카운터 리셋]이 표시될 때까지 <▼>를 누릅니다.

소모품 메뉴
카운터 리셋

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[정착부]가 표시됩니다.

카운터 리셋
정착부

4. [용지이송롤러(수동)]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

카운터 리셋
용지이송롤러(수동)

5. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.

용지이송롤러(수동)
[설정]:리셋 개시

6.  버튼을 누릅니다.

용지이송롤러(수동)
리셋중

수동트레이의 카운터가 리셋되었습니다.

용지이송롤러(수동)
리셋 완료

7.  <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

전사롤 장치 교환

교환 절차

1. 기계를 끕니다.

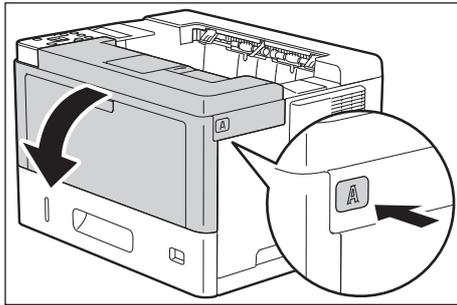
! 중요

- 기계가 절전모드인 경우 ⏻ 버튼을 눌러서 모드를 해제한 후 기계를 끕니다.

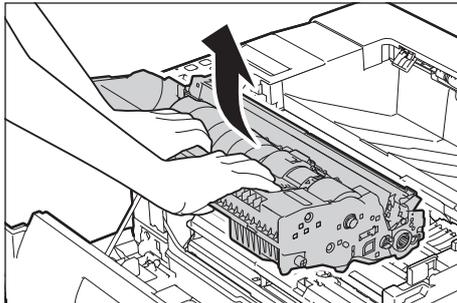
📖 참조

- 기계 및 주전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “2.1 기계 켜기/끄기” (P. 19)를 참조하십시오.

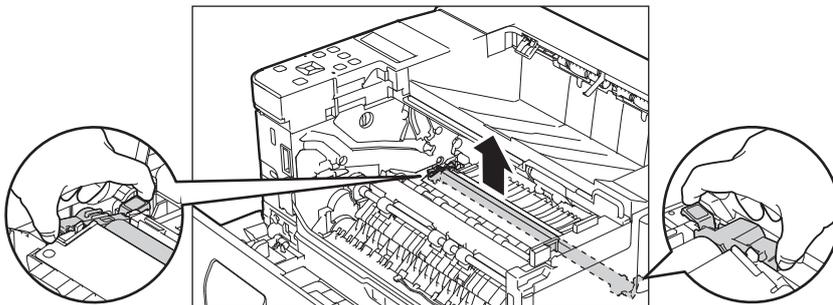
2. A 버튼을 눌러서 앞커버를 엽니다.



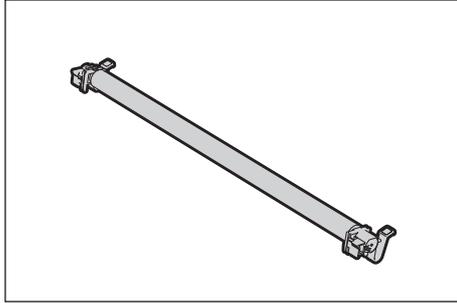
3. 양손으로 드럼 카트리지의 핸들을 잡고 천천히 당겨서 빼낸 다음 평평한 바닥에 놓습니다.



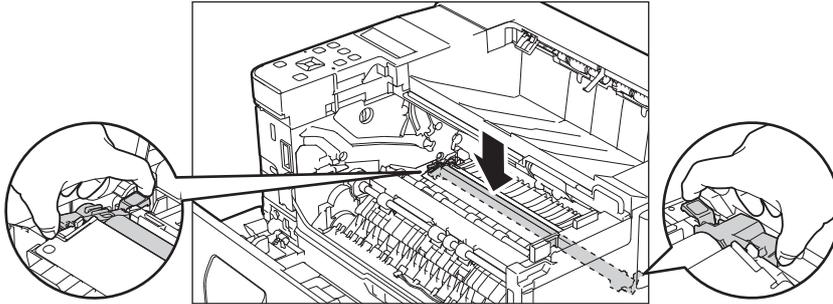
4. 그림과 같이 전사롤의 양쪽을 잡아서 잠금을 해제한 다음 기계에서 제거합니다.



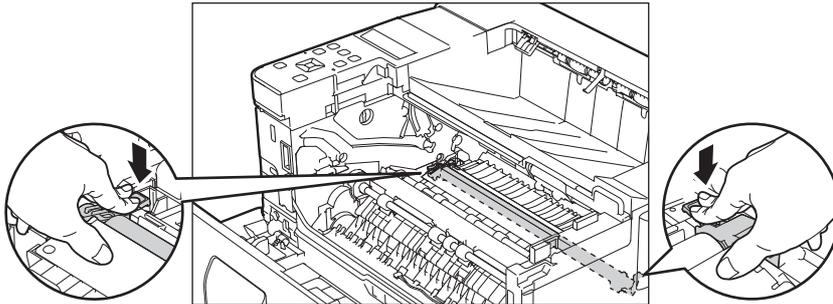
5. 새 전사롤 장치를 상자에서 꺼냅니다.



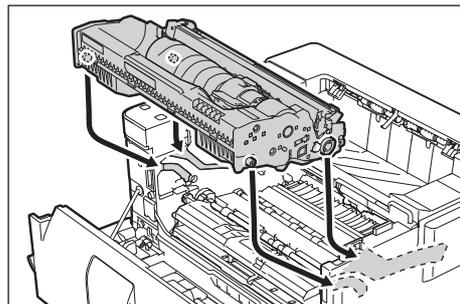
6. 전사롤의 양끝을 잡고 기계에 설치합니다.



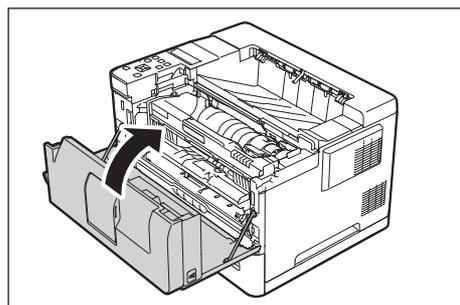
7. 딸깍 소리가 날 때까지 전사롤의 양끝을 밀어서 잠급니다.



8. 드럼 카트리지를 기계에 삽입하고 단단하게 밀습니다.



9. 앞커버를 닫습니다.



카운터 리셋

전사롤 장치를 교환한 후에 필요한 조작부 조작을 수행하여 카운터를 리셋합니다.

1. 조작부에서 <▼> 및  버튼을 동시에 누릅니다.
[소모품 메뉴]가 표시됩니다.

소모품 메뉴
일련번호

2. [카운터 리셋]이 표시될 때까지 <▼>를 누릅니다.

소모품 메뉴
카운터 리셋

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[정착부]가 표시됩니다.

카운터 리셋
정착부

4. [전사롤]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

카운터 리셋
전사롤

5. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.

용지이송롤러(수동)
전사롤

6.  버튼을 누릅니다.

전사롤
수명 리셋

전사롤 장치의 카운터가 리셋되었습니다.

용지이송롤러(수동)
전사롤

7.  <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

8.2 리포트/리스트 프린트

리포트/리스트 종류

기계는 클라이언트의 프린트 작업 외에도 다음과 같은 리포트/리스트를 프린트할 수 있습니다.

참고

- 리포트 명칭이 조작부에 표시되는 명칭과 다른 경우가 있어 조작부에 표시되는 명칭을 아래 괄호 안에 명시했습니다.

리포트/리스트 명칭 (조작부에 표시되는 명칭)	필요한 옵션 부속품	설명
기능 설정 리스트 (기능 설정 리스트)	·	하드웨어 구성 및 네트워크 정보를 비롯하여 다양한 기계 설정 상태를 나열합니다. 이 리스트를 프린트하여 옵션 사항이 기계에 올바르게 장착되어 있는지 확인합니다.
작업 이력 리포트 (작업 이력)	·	이 리포트를 프린트하여 컴퓨터에서 전송된 프린트 데이터가 정상적으로 프린트되었는지 점검할 수 있습니다. 최근 50 개의 프린트 작업이 나열되어 있습니다. 조작부를 사용하여 50 개의 작업을 출력할 때마다 이 리포트를 자동으로 프린트하도록 기계를 설정할 수 있습니다. 자세한 내용은 “[자동 작업 이력]” (P. 149)을 참조하십시오.
에러 이력 리포트 (에러 이력)	·	기계에서 발생한 에러가 나열됩니다.
집계 리포트(프린트) (집계 리포트)	·	컴퓨터(작업 소유자)에 의해서 현재까지 프린트된 페이지/장의 총수를 나열합니다. 날짜가 초기화된 날부터 계산이 시작됩니다.  참조 • “8.3 사용매수 확인” (P. 258)
집계관리 리포트(프린트) (집계 리포트)	·	집계관리 기능이 활성화된 상태에서 [집계 리포트]를 선택하면 이 리포트가 프린트됩니다. 이 리포트에는 사용자별 흑백/컬러 프린트 페이지 수 및 용지종류별 프린트 매수가 나열됩니다.  참조 • 집계관리 기능에 대한 자세한 내용은 “7.6 사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한” (P. 220)를 참조하십시오.
폰트 리스트 (폰트 리스트)	·	ESC/P, PDF Bridge, HP-GL/2 및 DocuWorks Bridg 에서 사용할 수 있는 폰트를 나열합니다.
PCL 폰트 리스트 (PCL 폰트 리스트)	·	지원되는 PCL 폰트를 나열합니다. PCL 에서 지원하는 바코드 샘플도 확인할 수 있습니다.
PostScript® 폰트 리스트 (PS 폰트 리스트)	·	지원되는 PostScript® 폰트를 나열합니다.

리포트/리스트 명칭 (조작부에 표시되는 명칭)	필요한 옵션 부속품	설명
KS 설정 리스트 (KS 설정)	한국어 추가 글꼴 키트(옵션)	KS 프린트모드 설정 리스트입니다. 💡 참고 • [리포트/리스트] 메뉴에서 [프린터 언어]를 선택한 경우에 표시되는 항목입니다.
KSSM 설정 리스트 (KSSM 설정)	한국어 추가 글꼴 키트(옵션)	KSSM 프린트모드 설정 리스트입니다. 💡 참고 • [리포트/리스트] 메뉴에서 [프린터 언어]를 선택한 경우에 표시되는 항목입니다.
KS5895 설정 리스트 (KS5895 설정)	한국어 추가 글꼴 키트(옵션)	KS5895 프린트모드 설정 리스트입니다. 💡 참고 • [리포트/리스트] 메뉴에서 [프린터 언어]를 선택한 경우에 표시되는 항목입니다.
PostScript® 논리 프린터 리스트 (PS 등록 리스트) *1	-	등록된 PostScript® 논리 프린터 1 ~ 20 번까지의 설정을 나열합니다. 💡 참고 • CentreWare Internet Services 를 사용하여 논리 프린터를 생성할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
ESC/P 설정 리스트 (ESC/P 설정 리스트) *1	-	ESC/P 프린트 모드 설정을 나열합니다. 자세한 내용은 “10.8 ESC/P 에뮬레이션 ” (P. 356)을 참조하십시오.
ESC/P 논리 프린터 리스트 (ESC/P 등록 리스트) *1	-	등록된 ESC/P 논리 프린터 1 번 ~ 20 번까지의 설정을 나열합니다. 💡 참고 • 논리 프린터 설정은 조작부의 메모리 등록을 사용하거나, CentreWare Internet Services 를 사용하여 구성할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
HP-GL/2 설정 리스트 (HP-GL/2 설정 리스트) *1	-	HP-GL, HP-GL/2 프린트 모드 설정을 나열합니다. 📖 참조 • “10.9 HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션 ” (P. 375)

리포트/리스트 명칭 (조작부에 표시되는 명칭)	필요한 옵션 부속품	설명
HP-GL/2 논리 프린터 리스트 (HP-GL/2 등록 리스트) *1	-	등록된 HP-GL, HP-GL/2 논리 프린터 1~20 번까지의 설정을 나열합니다.  참고 • 논리 프린터 설정은 조작부의 메모리 등록을 사용하거나, CentreWare Internet Services 를 사용하여 구성할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
TIFF/JPEG 설정 리스트 (TIFF/JPEG 설정) *1	-	TIFF/JPEG 프린트 모드 설정을 나열합니다.
TIFF/JPEG 논리 프린터 리스트 (TIFF/JPEG 논리) *1	-	등록된 TIFF/JPEG 논리 프린터 1~20 번까지의 설정을 나열합니다.  참고 • CentreWare Internet Services 를 사용하여 논리 프린터를 생성할 수 있습니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
PDF 설정 리스트 (PDF 설정) *1	-	조작부를 사용하여 구성된 PDF 직접 프린트 설정을 나열합니다.
PCL 설정 리스트 (PCL 설정) *1	-	PCL 프린트 모드 설정을 나열합니다.  참조 • “10.10 PCL 에뮬레이션” (P. 388)
PCL 매크로 등록 리스트 (PCL 매크로 등록 리스트) *1	HDD 확장 키트 (옵션)	등록된 매크로, 서식 등을 나열합니다.
DocuWorks 프린터 설정 리스트 *1 (DocuWorksSettings)	-	DocuWorks 다이렉트 프린트의 조작부 설정 리스트입니다.
축적 문서 리스트 (축적 문서 리스트)	HDD 확장 키트 (옵션) 또는 RAM 디스크 활성화	문서보호 프린트, 샘플 프린트, 시각지정 프린트를 통해 기계에 저장된 파일을 나열합니다.  참조 • “4.6 기밀 문서 프린트 - 문서보호 프린트 -” (P. 72) • “4.7 출력물 확인 후 프린트 - 샘플 프린트 -” (P. 76) • “4.8 지정된 시간에 프린트 - 시각지정 프린트 -” (P. 80) • “7.3 RAM 디스크 활성화” (P. 206)

리포트/리스트 명칭 (조작부에 표시되는 명칭)	필요한 옵션 부속품	설명
송/수신 도메인 제한 리스트 (도메인 제한 리스트)	HDD 확장 키트 (옵션) 또는 RAM 디스크 활성화	송/수신 도메인 제한용으로 등록된 도메인을 나열합니다. 💡 참고 • CentreWare Internet Services 에서 도메인을 지정할지 또는 거부할지 설정합니다. 자세한 내용은 CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
기능별 카운터 리포트 (기능별 카운터)	-	각 기능 또는 용지크기별 누적된 출력 매수, 대기모드, 절전 모드, Sleep 모드의 시간을 나열합니다.
사용매수 확인 (사용매수 확인)	-	사용 매수를 인쇄합니다. 이 기능을 사용하려면 담당 기술자에 의한 설정이 필요합니다.
복제방지 프린트 샘플 리스트 (복제 방지 프린트)	기능 확장 키트 HDD 확장 키트 (옵션)	워터마크 기능을 사용하여 생성된 워터마크 샘플을 프린트합니다. 📖 참조 • “워터마크 기능 사용” (P. 210)
문서보안 샘플 리스트 (문서 보안 샘플)	기능 확장 키트 HDD 확장 키트 (옵션)	워터마크 기능을 사용하여 생성된 문서보안 샘플을 프린트합니다. 📖 참조 • “워터마크 기능 사용” (P. 210)
네트워크 프로토콜 리스트 (네트워크 프로토콜)	-	네트워크 프로토콜 설정 리스트입니다.

*1 [리포트/리스트]에서 [프린터 언어 설정]을 선택한 경우에 표시됩니다.

*2 이 기능을 사용하려면 RAM 디스크를 활성화하십시오.

리포트/리스트 프린트

조작부를 사용하여 리포트/리스트를 프린트할 수 있습니다. 아래 절차는 [기능 설정 리스트]를 프린트하는 방법을 나타내고 있습니다. 동일한 기본 절차를 사용하여 다른 리포트 및 리스트를 프린트할 수 있습니다.

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

[리포트/리스트]이 표시됩니다.

사양설정
리포트/리스트

2. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[기능 설정 리스트]이 표시됩니다.

리포트/리스트
기능 설정 리스트

💡 참고

- 다른 리포트나 리스트를 인쇄하려면 대상 리포트나 리스트가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누르십시오.

3. <▶> 또는 OK 버튼을 누릅니다.
프린트 시작 확인 화면이 나타납니다.

기능 설정 리스트 [설정]:인쇄 개시

4. OK 버튼을 누릅니다.
리포트가 프린트됩니다.

5. 프린트를 끝내고 <사양설정> 버튼을 누르면 [프린트
할 수 있습니다] 화면으로 돌아갑니다.

8.3 사용매수 확인

프린트된 매수를 확인하는 방법은 계산하는 방법에 따라 다릅니다.

사용 매수 확인(사용 매수)

사용 매수는 조작부에서 총 페이지 수로 확인할 수 있습니다.

합계	총 인쇄 매수를 표시합니다.
----	-----------------

💡 참고

- 양면 프린트하는 경우에는 사용 중인 애플리케이션과 프린트 부수 설정에 따라 애플리케이션에서 빈 페이지를 작업에 삽입하는 경우가 있습니다. 이런 경우 빈 페이지는 “1 페이지”로 계산되고 사용매수에 포함됩니다.

다음의 절차를 사용하여 조작부에서 사용매수 확인을 점검하십시오.

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정 리포트/리스트

2. [사용매수 확인]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정 사용매수 확인

3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[현재의 사용매수]가 표시됩니다.

사용매수 확인 현재의 사용매수

4. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[컬러 합계]가 표시됩니다.

합계 1.234.567

5. 사용매수 확인을 끝내고  <사양설정> 버튼을 누르면 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 돌아갑니다.

컴퓨터로 사용매수 확인([집계 리포트(프린트 작업)])

[집계 리포트(프린트)]는 인쇄된 페이지 수 및 각 컴퓨터(작업 소유자)에 대한 작업을 인쇄하는 데 사용된 용지 수를 보여줍니다. 날짜가 초기화된 날부터 계산이 시작됩니다.

[프린터 집계 리포트]를 프린트한 다음 조작부를 사용하여 데이터를 초기화할 수 있습니다.

💡 참고

- 집계관리 기능을 사용하고 있는 경우에는 [집계 리포트(프린트)]를 프린트할 수 없습니다. 대신 [프린터 집계관리 리포트]가 프린트됩니다. [집계관리 리포트(프린트)]로 변경하면 그 때까지 축적된 기계 합계가 초기화됩니다.

📖 참조

- 프린트 절차: “ 리포트/리스트 프린트 ” (P. 256)

[프린터 집계 리포트] 출력

아래 설명된 항목은 [집계 리포트(프린트)]에 포함되어 있습니다.

작업 소유자명	50 명 이하의 소유자명을 프린트할 수 있습니다. 51 번째 작업 소유자 또는 작업 소유자명이 없는 사용자의 프린트 카운트는 “UnknownUser” 열(아래에서 두 번째 열)에 나열됩니다. 또한 이 리포트의 프린트는 “Report/List”(리포트의 마지막 줄)에도 계산됩니다.
페이지수 - 합계	프린트된 총 페이지 수. 매수는 프린트 작업별로 계산됩니다.
매수 - 합계	프린트된 총 매수. 매수는 프린트 작업별로 계산됩니다.

[집계 리포트(프린트 작업)] 데이터 초기화

1. 조작부에서 <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트

2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴

3. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트

4. [초기화/데이터삭제]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴
초기화/데이터삭제

5. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[NVM]이 표시됩니다.

초기화/데이터삭제
NVM

6. [집계 리포트]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

초기화/데이터삭제 집계 리포트

7. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
처리 시작 확인 화면이 표시됩니다.

집계 리포트 [설정]:초기화 개시

8.  버튼을 누릅니다.
데이터가 초기화됩니다.

9. 처리를 끝내고  <사양설정> 버튼을 누르면 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 돌아갑니다.

기능별 사용매수 확인([기능별 카운터 리포트])

이 리포트에서는 용지크기 및 양면 프린트와 같은 기능별로 프린트 페이지 수와 매수를 제공합니다.

참조

- 프린트 절차: “ 리포트/리스트 프린트 ” (P. 256)

8.4 메일로 기계 상태 확인

기계가 메일을 지원하는 네트워크 환경에 있는 경우에는, 메일을 전송하여 프린트 작업을 요청한 컴퓨터가 프린트 작업을 완료했는지 알려주도록 구성할 수 있습니다. 또한 소모품 상태, 용지 및 지정한 메일 주소의 다른 항목에 관한 메일을 전송하도록 구성할 수 있습니다. 이 기능을 “메일 통지 서비스”라고 합니다.

메일 통지 서비스로 전달된 정보

메일 알림 서비스는 다음과 같은 정보를 알려줍니다.

정보 종류	설명
작업 완료 알림	컴퓨터가 프린트 작업을 요청한 경우 상태(정상 종료, 중단, 확인 요청)를 알려줍니다.
소모품 상태 알림	지정한 메일 주소로 사전 설정된 항목(소모품 상태, 용지 상태 등)에 관한 통지를 전송합니다. 토너 및 드럼 카트리지 상태 업그레이드를 주기적으로 전송하여 교환 시기를 수신자에게 알려줍니다.

메일 통지 서비스 구성

메일 통지 서비스를 사용하려면 기계의 네트워크 및 메일 환경을 구성해야 합니다.

네트워크 환경

- 메일 계정을 만드십시오.

메일 환경(기계)

CentreWare Internet Services 를 사용하여 포트, 메일 서버, TCP/IP 환경 및 기계 메일주소를 구성합니다. 메일 환경에 따라 아래의 [등록 정보]를 구성합니다.

참고

- 설정을 구성한 후에, 반드시 [적용]을 클릭한 다음, 기계의 전원을 껐다가 다시 켜십시오.
- [메일 통지 설정]이 나타나지 않으면 [포트 상태 설정] 탭의 [메일 통지]에 대해 [사용함] 확인상자를 선택하고 기계를 껐다가 다시 켜십시오.

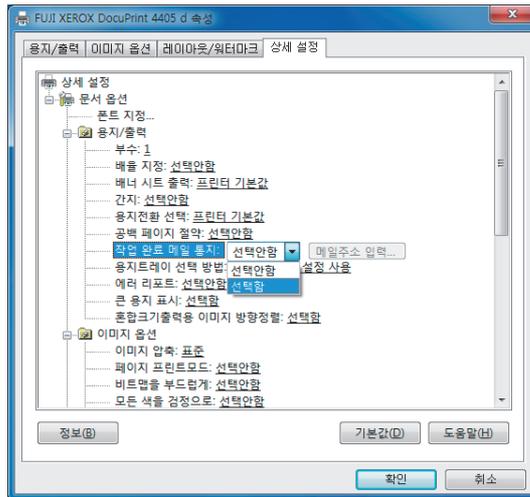
항목	설정	설명
설명	관리자 메일주소(권장), 기계 메일 주소	“메일 프린트 환경 구성” (P. 92)의 “설명” (P. 93)을 참조하십시오.

항목	설정	설명
일반 설정 > 메일 통지 설정 * > 작업 종료 시의 메일 통 지 설정 (*: [메일 통지]가 [사용함]으로 설정 된 경우에 표시됩 니다.)	통지 메일주소	기호(@), 점(.), 하이픈(-) 및 밑줄(_)을 포함하여 알파벳과 숫자로 128 바이트 이하
	대상 작업	통지 대상 작업을 설정합니다. • 프린트 • 리포트/리스트
	통지 조건	통지 조건을 설정합니다. • 작업 종료 시에 항상 통지 • 이상종료 시에만 통지
	메시지	작업 완료 시 메일 통지 메시지를 설정합니다.
일반 설정 > 메일 통지 설정 * > 기계 상태의 메일 통지 설정 (*: [메일 통지]가 [사용함]으로 설정 된 경우에 표시됩 니다.)	통지 메일주소	기호(@), 점(.), 하이픈(-) 및 밑줄(_)을 포함하여 알파벳과 숫자로 128 바이트 이하
	통지 상태 설정	알림에 포함되는 항목을 선택합니다. • 소모품 상태 • 교환부품 상태 • 용지 상태 • 배출 위치 상태 • 용지/원고걸림 상태 • 인터록 상태 • 에러통지
	정기 통지 설정	메일 알림 간격 및 기타 설정 (옵션 설정)
네트워크 설정 > 포 트 상태 설정	메일통지	[선택함] 확인상자를 선택합니다.
네트워크 설정 > 프 로토콜 설정 > TCP/IP	호스트명, 도메인명, DHCP 에서 할 당, DHCPv6-lite 에서 할당, 우선 DNS 서버 주소, 대체 DNS 서버 주 소 1-2, DNS 동적 갱신(IPv4/ IPv6), 도메인검색 리스트 자동 작 성, 도메인명 1 - 3, 연결 시간 제한, IPv6 로 DNS 이름 해결	“ 메일 프린트 환경 구성 ” (P. 92)의 “ 네트워크 설정 > 프로토콜 설정 > TCP/IP ” (P. 93)을 참조 하십시오.
네트워크 설정 > 프 로토콜 설정 > SMTP 서버	SMTP 서버 IP 주소(호스트명), 송 신 포트번호(메일), 수신 포트번호, SSL/TLS 통신, 기계 메일주소, SMTP 송신 인증, 로그인명, 비밀번호	“ 메일 프린트 환경 구성 ” (P. 92)의 “ 네트워크 설정 > 프로토콜 설정 > SMTP 서버 ” (P. 95)“ 를 참조하십시오.

프린터 드라이버에서 로그인 정보 등록(컴퓨터)

요청한 프린트 작업 결과를 메일로 받으려면, 아래의 절차를 사용하여 PCL 프린터 드라이버 속성을 구성합니다. 다음 절차는 Windows® 7 을 예로 든 것입니다.

1. Windows® [시작] 메뉴에서 [장치 및 프린터](OS에 따라 [프린터] 또는 [프린터 및 팩스])를 선택합니다.
2. 기계의 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 다음 [프린터 속성]을 선택합니다.
3. [상세 설정] 탭을 클릭합니다.
4. [작업 완료 메일 통지]에서 [선택함]을 지정합니다.



5. [메일주소 입력]에서 통지 메일 주소를 입력하고 [확인]을 클릭합니다.
6. [확인]을 클릭하여 대화상자를 닫습니다.

8.5 용지 Regi 조정

다음에서는 위치 정렬이 되지 않았을 때 조작부에서 프린트 위치를 세로(Lead Regi) 또는 가로(Side Regi) 및 직각으로 조정하는 방법을 설명합니다.

💡 참고

- 용지트레이 또는 수동트레이에 A3□, A4□, 11x17"□ 또는 8.5x11"□ 크기 용지를 보급하여 용지 Regi 보정 차트를 프린트하십시오. [용지크기 설정]에서 표준 용지크기를 설정하십시오.
- Side 1 및 Side 2 의 세로 방향(Lead Regi) 및 가로 방향(Side Regi) 조정은 용지트레이별로 설정할 수 있으며 각 용지트레이에 값을 별도로 설정합니다. Side 1 및 Side 2 의 직각도 조정은 용지트레이별로 설정할 수 있지만 모든 값은 동일해집니다.

용지 다음에서는 용지트레이 2 를 사용하여 인쇄면(단면)을 조정하는 경우를 설명합니다.

1. 조작부에서  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정
리포트/리스트
2. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정
기계관리자 메뉴
3. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴
네트워크/포트
4. [화질 처리]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴
화질 처리
5. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[용지 Regi 보정]이 표시됩니다.

화질 처리
용지 Regi 보정
6. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[트레이 1]이 표시됩니다.

용지 Regi 보정
트레이 1
7. [트레이 2]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

용지 Regi 보정
트레이 2
8. <▶> 또는  버튼을 누릅니다.
[앞면 보정]이 표시됩니다.

트레이 2
앞면 보정

9. [차트 출력(단면)]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

트레이 2
차트 출력(단면)

10. [OK] 버튼을 누릅니다.
프린트 부수 입력 화면이 표시됩니다.

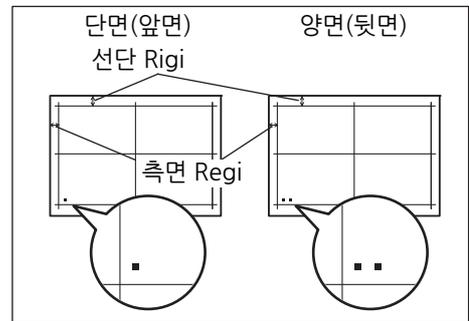
차트 출력(단면)
1부

11. <▼> 버튼을 눌러 프린트 부수를 지정한 다음 <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
프린트 시작 화면이 표시됩니다.

차트 출력
[설정]:인쇄 개시

12. [OK] 버튼을 누릅니다.
프린트 작업이 시작됩니다.

13. 출력 차트에 [■](검은색 사각형 표시)가 프린트됩니다 (앞면에 사각형 하나, 뒷면에 사각형 두 개).
용지의 세로 방향 및 가로 방향 오프셋을 확인합니다.



14. [앞면 보정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

트레이 2
앞면 보정

15. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
[선단 Regi 보정]이 표시됩니다.

앞면 보정
선단 Regi 보정

16. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
세로 방향(선단 Regi)으로 실제 보정된 값이 표시됩니다.

선단 Regi 보정
*0.0mm

17. 13단계에서 확인한 세로 방향의 오프셋 값과 현재 값의 합을 지정하고 [OK] 버튼을 누릅니다.
프린트 이미지를 아래로 이동하려면 플러스(+) 값을 설정하고 프린트 이미지를 위로 이동하려면 마이너스(-) 값을 설정합니다.

선단 Regi 보정
*0.0mm

18. <◀> 또는 <↶(뒤로)> 버튼을 눌러 8단계로 돌아간 다음 동일한 단계를 반복해 측면 Regi를 보정합니다.

앞면 보정
선단 Regi 보정

19. [측면 Regi 보정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

앞면 보정
측면 Regi 보정

20. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
가로 방향(측면 Regi)으로 실제 보정된 값이 표시됩니다.

측면 Regi 보정
*0.0mm

21. 13단계에서 확인한 가로 방향의 오프셋 값과 현재 값의 합을 지정하고 [OK] 버튼을 누릅니다.
프린트 이미지를 왼쪽으로 이동하려면 플러스(+) 값을 설정하고 프린트 이미지를 오른쪽으로 이동하려면 마이너스(-) 값을 설정합니다.

측면 Regi 보정
*0.0mm

22. <◀> 또는 <뒤로> 버튼을 눌러 8단계로 되돌아갑니다.

앞면 보정
선단 Regi 보정

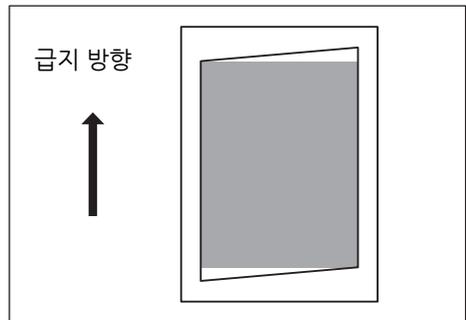
23. [직각도 보정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

앞면 보정
직각도 보정

24. <▶> 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
직각도의 현재 오프셋 값이 표시됩니다.

직각도 보정
*0.0mm

25. 용지의 직각도 오프셋을 확인합니다.



26. 25단계에서 확인한 직각도의 오프셋 값과 현재 값의 합을 지정하고 [OK] 버튼을 누릅니다.
평행 사변형이 직사각형의 오른쪽으로 기울어지도록 교정하려면 플러스(+) 값을 설정하고 평행 사변형이 직사각형의 왼쪽으로 기울어지도록 교정하려면 마이너스(-) 값을 설정합니다.

27. 필요에 따라 차트를 다시 프린트하여 설정이 올바른지 확인합니다.

28. 설정을 마쳤으면 [i] <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 돌아갑니다.

8.6 기계 클리닝



경고

- 기계를 청소할 때에는 지정된 전용 청소 용품만 사용하여 주십시오. 다른 용품을 사용하면 성능이 저하될 수 있습니다. 분사식 클리너는 불이 붙거나 폭발할 수 있기 때문에 사용하지 마십시오.



주의

- 이 제품을 클리닝할 때에는 반드시 기계를 끄고 전원플러그를 콘센트에서 뽑아 주십시오. 전원이 연결된 상태에서 기계 내부에 접근하면 감전될 수 있습니다.



중요

- 전원을 끈 상태로 기계에서 작업을 수행할 경우 기계를 끄기 전에 데이터 LED가 꺼졌는지 확인하십시오. 기계가 꺼지면 메모리의 프린트 데이터와 저장된 데이터가 삭제됩니다.

기계 외부 클리닝



중요

- 벤진 또는 시너와 같은 휘발성 용제를 사용하거나 살충제를 분사할 경우 커버나 외관에 변색, 변형 또는 균열이 발생할 수 있습니다.
- 겉면이 너무 많이 젖은 경우 기계가 고장 나거나 문서가 프린트 중에 찢어질 수 있습니다.

1. 물기를 꼭 짰 부드러운 천으로 기계의 겉면을 닦으십시오.



중요

- 물 또는 중성세제만 사용하고 다른 용액은 사용하지 마십시오.



참고

- 얼룩이 쉽게 제거되지 않을 경우 부드러운 천에 중성세제를 조금 푼 용액을 살짝 적셔 가볍게 닦으십시오.

2. 부드러운 마른 천으로 물기를 닦으십시오.

용지이송롤러 클리닝

잘못 급지할 경우 용지걸림이 발생합니다. 이 문제를 피하기 위해 용지트레이 1, 트레이 모듈(용지트레이 2~4)(옵션) 및 수동트레이의 용지이송롤러를 주기적으로 클리닝하십시오.

수동트레이의 용지이송롤러 및 리타드 롤러 클리닝

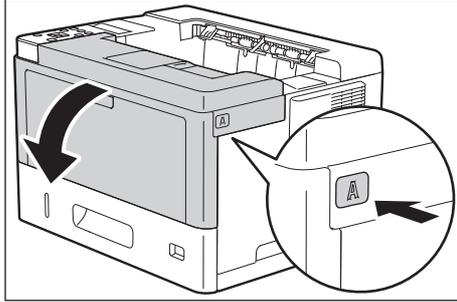
1. 기계를 끕니다.



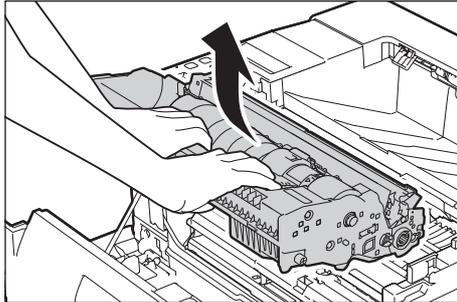
참조

- 기계 및 주전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “2.1 기계 켜기/끄기” (P. 19)를 참조하십시오.

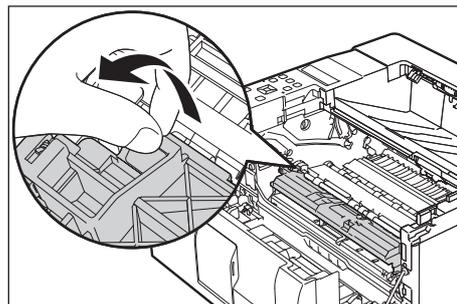
2. A 버튼을 눌러서 앞커버를 엽니다.



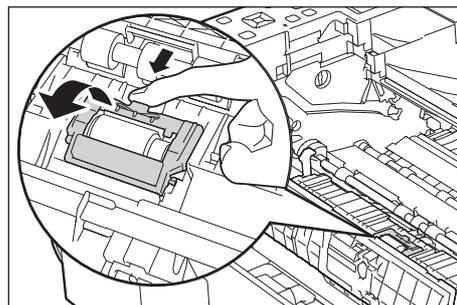
3. 양손으로 드럼 카트리지의 핸들을 잡고 천천히 당겨서 빼낸 다음 평평한 바닥에 놓습니다.



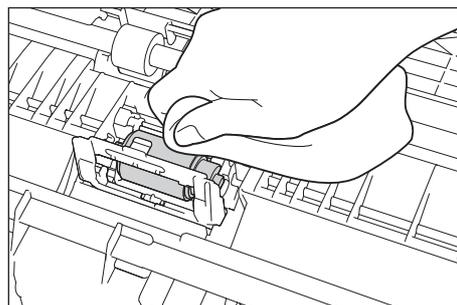
4. A1 부분을 앞쪽으로 엽니다.
자동으로 닫히지 않도록 A1 부분을 잡습니다.



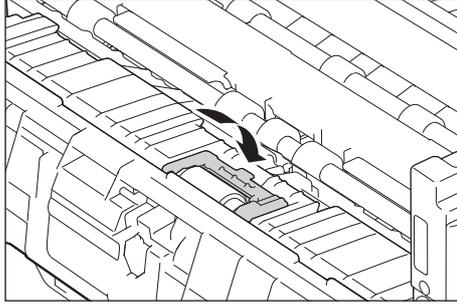
5. 리타드 롤러 커버의 돌출부를 앞쪽으로 민 다음 위쪽으로 엽니다.



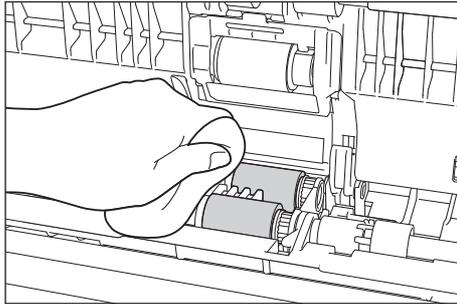
6. 물에 적신 천으로 리타드 롤러를 닦습니다.



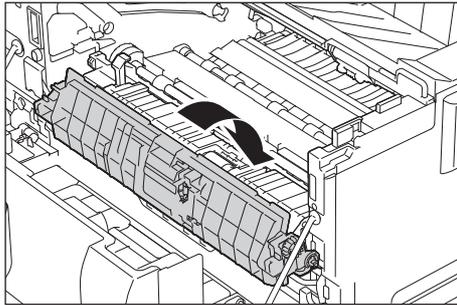
7. 리타드 롤러 커버를 닫습니다.



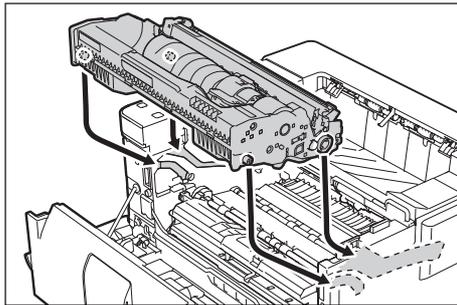
8. 물에 적신 천을 사용하여 A1 부품의 뒷면에있는 고무 부분을 닦으십시오.



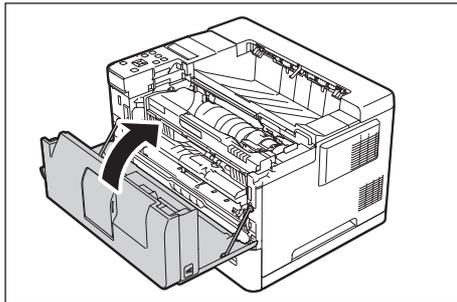
9. A1 부분을 닫습니다.



10. 드럼 카트리지를 기계에 삽입하고 단단하게 밀어넣습니다.



11. 앞커버를 닫습니다.



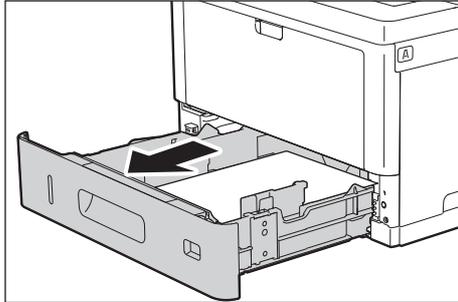
용지트레이 1 의 용지이송롤러 클리닝

1. 기계를 끕니다.

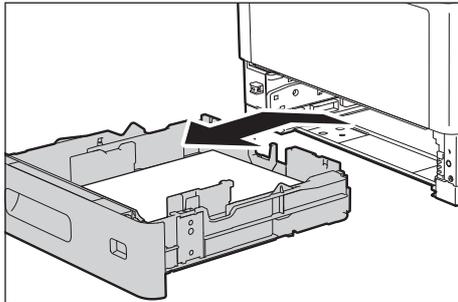


참조
• 기계 및 주전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “2.1 기계 켜기/끄기” (P. 19)를 참조하십시오.

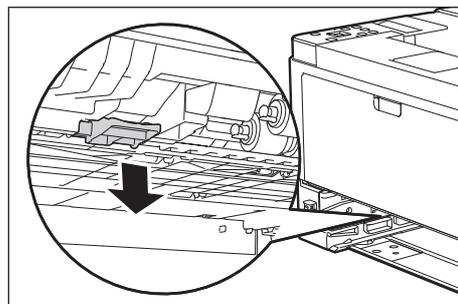
2. 용지트레이 1을 당겨 꺼냅니다.



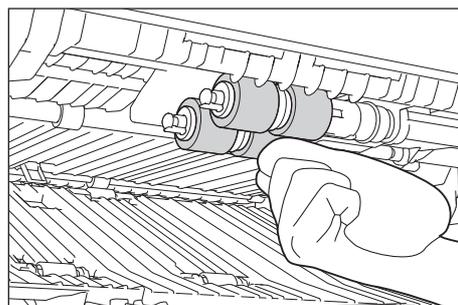
3. 용지트레이의 양 옆을 잡고 트레이의 앞면을 살짝 들어 올린 다음 트레이 전체를 당겨서 꺼냅니다.



4. 그림에 표시된 레버를 아래로 당기고 듀플렉스 슈트를 내립니다.



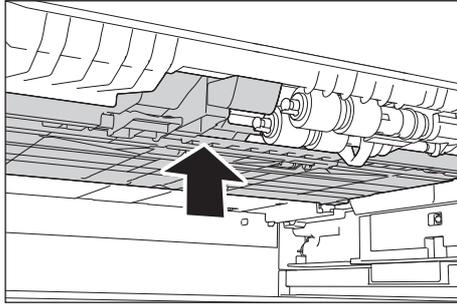
5. 물에 적신 천으로 고무 부분을 닦습니다.



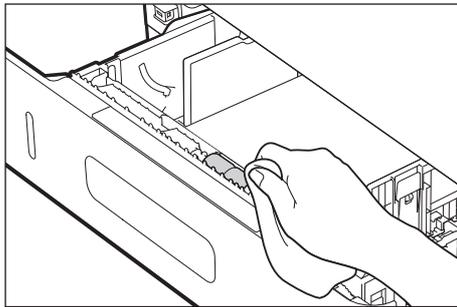
참고

- 기계를 기울이지 마십시오. 토너가 쏟아질 수 있습니다.
- 기계의 다른 내부 구성품을 만지지 마십시오. 기계가 손상될 수 있습니다.

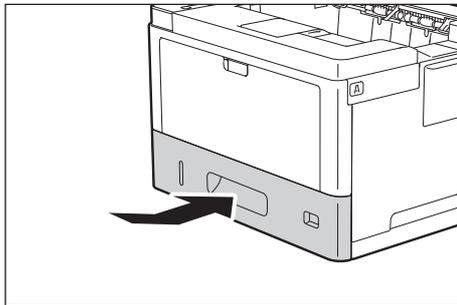
6. 듀플렉스 슈트를 원래 위치에 다시 장착합니다.



7. 물에 적신 천으로 용지트레이 내부의 용지이송롤러를 닦습니다.



8. 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.



용지 트레이 모듈(용지트레이 2~4)(옵션)의 용지이송롤러 클리닝

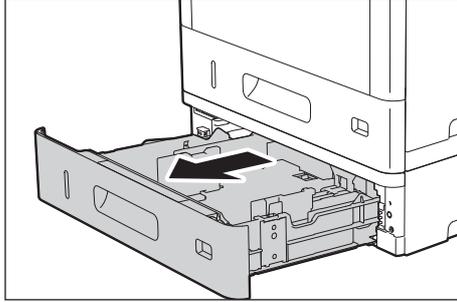
다음 절차는 용지트레이 2 를 예로 든 것입니다.

1. 기계를 끕니다.

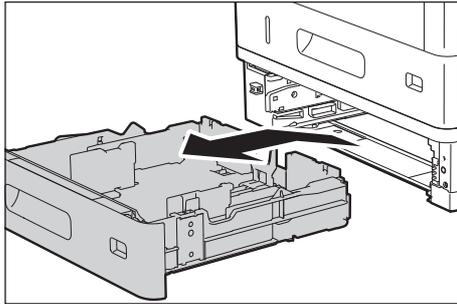
참조

• 기계 및 주전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “2.1 기계 켜기/끄기” (P. 19)를 참조하십시오.

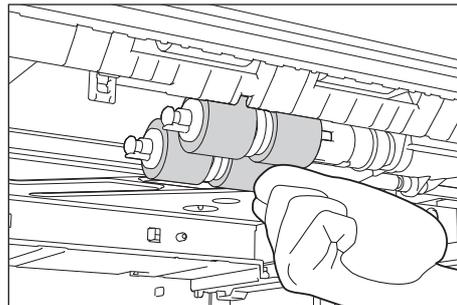
2. 용지트레이 2를 당겨 꺼냅니다.



3. 용지트레이의 양 옆을 잡고 트레이의 앞면을 살짝 들어 올린 다음 트레이 전체를 당겨서 꺼냅니다.



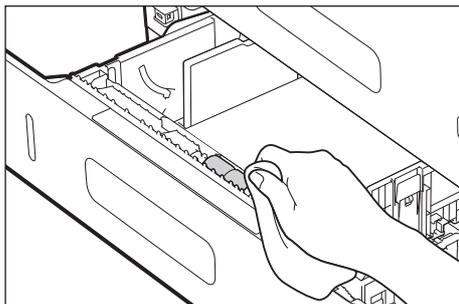
4. 물에 적신 천으로 고무 부분을 닦습니다.



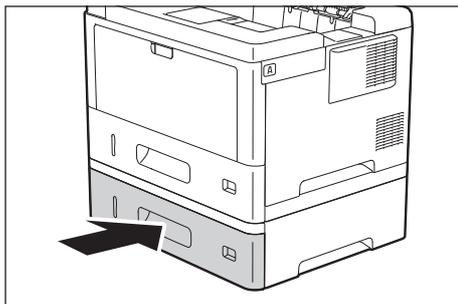
참고

- 기계를 기울이지 마십시오. 토너가 쏟아질 수 있습니다.
- 기계의 다른 내부 구성품을 만지지 마십시오. 기계가 손상될 수 있습니다.

5. 물에 적신 천으로 용지트레이 내부의 용지이송롤러를 닦습니다.



6. 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.



9 문제 해결

9.1 용지 걸림 해결

용지가 걸리면 기계를 사용할 수 없으며 경고음이 발생합니다. 조작부에 [!] < 에러 > 램프가 켜지고 에러 메시지가 화면에 표시됩니다. 조작부의 왼쪽 위에 있는 그림을 통해 메시지에 설명된 용지걸림 위치를 확인한 다음 걸린 용지를 제거하십시오.

걸린 용지를 제거하면 용지 걸림으로 인해서 중단된 프린트 지점부터 자동으로 프린트가 재개됩니다.

그림에 표시되는 영숫자	메시지의 용지걸림 위치	용지 걸림 해결책	참조 페이지
A	커버 A	앞커버 [A]에서 용지걸림	P. 274
B	커버 B	뒷면 커버 [B]에서 용지걸림	P. 281
1~4	용지트레이 1~4	용지트레이 1~4 에서 용지 걸림	P. 282
5	수동트레이	수동트레이에서 용지걸림	P. 285

⚠ 주의

- 기계 내부 깊숙히 걸린 용지, 특히 정착부나 롤러 주위에 있는 용지는 제거하지 마십시오. 그렇지 않으면 부상이나 화상을 입을 수 있습니다. 즉시 제품을 끄고 대리점에 문의하여 주십시오.

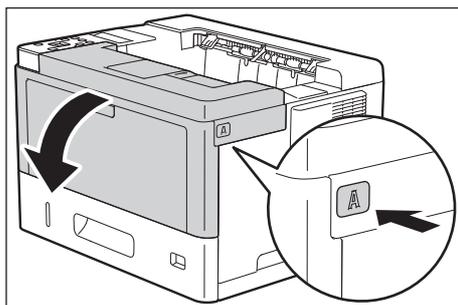
! 중요

- 용지가 걸린 위치를 확인하지 않고 용지트레이를 잡아당기면 용지가 찢어져서 기계 안에 용지 조각이 남을 수 있습니다. 이로 인해 오작동을 초래할 수 있습니다. 용지를 제거하기 전에 반드시 용지가 걸린 위치를 확인하십시오.
- 기계 내부에 용지 조각이 남아 있는 경우 조작부의 용지걸림 표시기에 계속 불이 들어옵니다.
- 걸린 용지를 제거할 때 전원이 켜 있는지 확인하십시오.
- 기계의 내부 구성품을 만지지 마십시오. 프린트에 결함이 생길 수 있습니다.

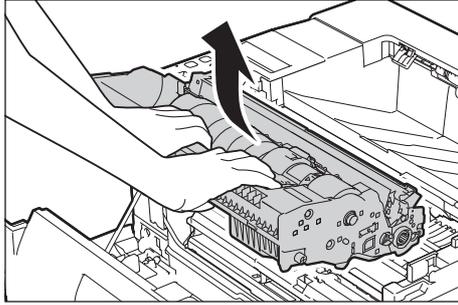
커버 [A]에서 용지 걸림

뒷면에 걸린 용지 제거

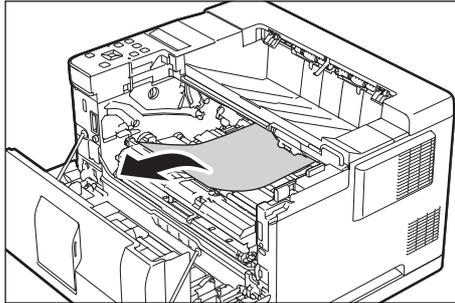
1. A 버튼을 눌러서 앞커버를 엽니다.



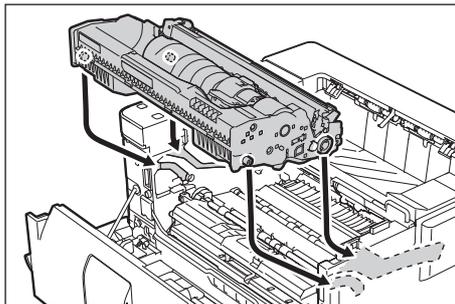
2. 양손으로 드럼 카트리지의 핸들을 잡고 천천히 당겨서 빼낸 다음 평평한 바닥에 놓습니다.



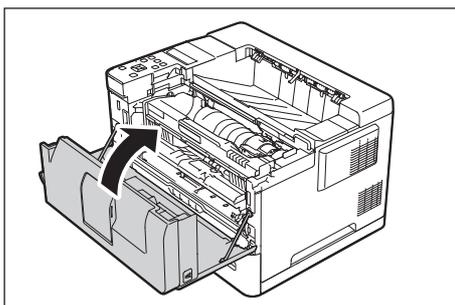
3. 걸린 용지를 제거합니다.



4. 드럼 카트리지를 기계에 삽입하고 단단하게 밀습니다.

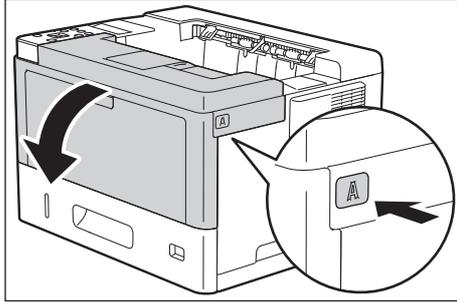


5. 앞커버를 닫습니다.

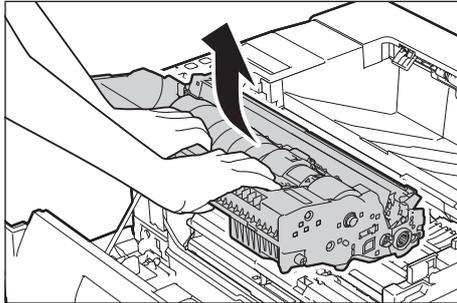


A1 부분에 걸린 용지 제거

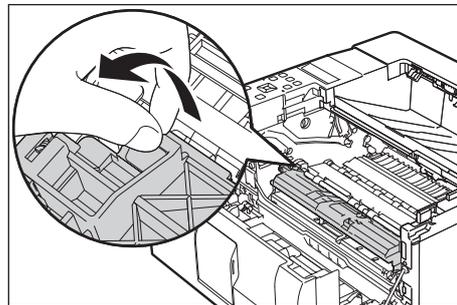
1. A 버튼을 눌러서 앞커버를 엽니다.



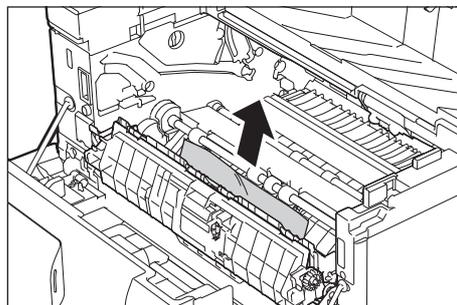
2. 양손으로 드럼 카트리지의 핸들을 잡고 천천히 당겨서 빼낸 다음 평평한 바닥에 놓습니다.



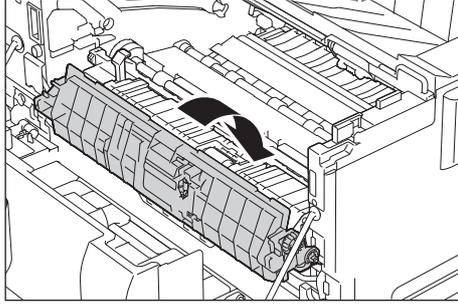
3. A1 부분을 앞쪽으로 엽니다.
자동으로 닫히지 않도록 A1 부분을 잡습니다.



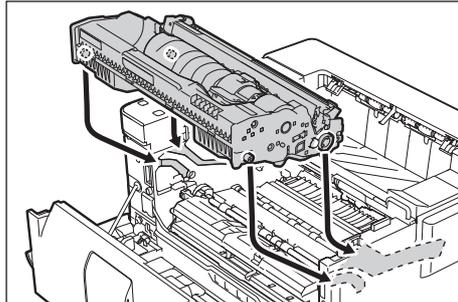
4. 걸린 용지를 제거합니다.



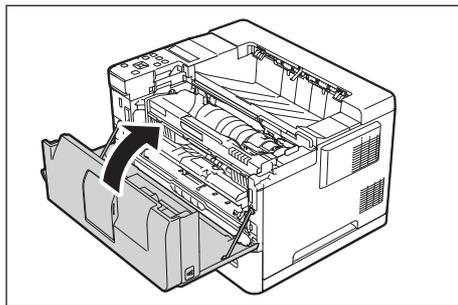
5. A1 부분을 닫습니다.



6. 드럼 카트리지를 기계에 삽입하고 단단하게 밀습니다.

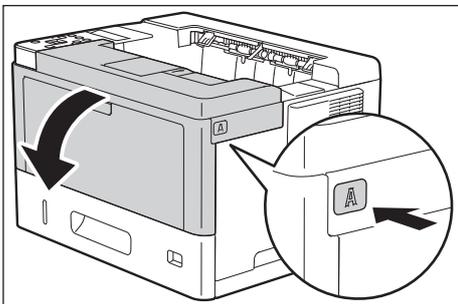


7. 앞커버를 닫습니다.

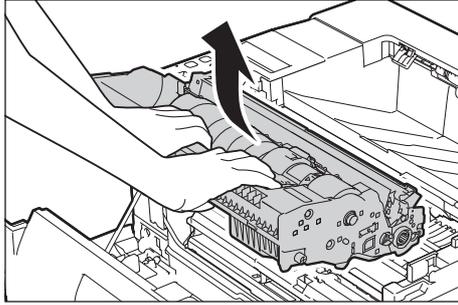


A2 부분에 걸린 용지 제거

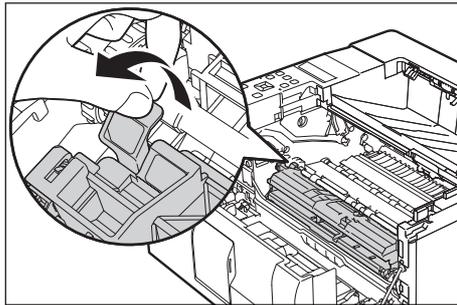
1. A 버튼을 눌러서 앞커버를 엽니다.



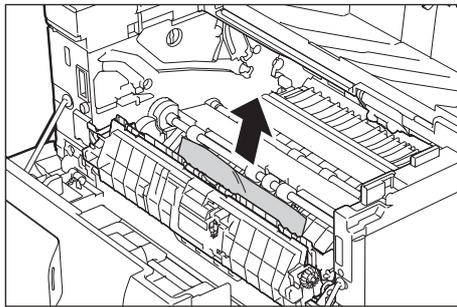
2. 양손으로 드럼 카트리지의 핸들을 잡고 천천히 당겨서 빼낸 다음 평평한 바닥에 놓습니다.



3. A2 부분을 앞쪽으로 엽니다.
자동으로 닫히지 않도록 A2 부분을 잡습니다.

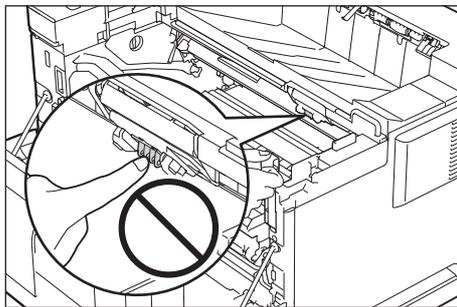


4. 걸린 용지를 제거합니다.

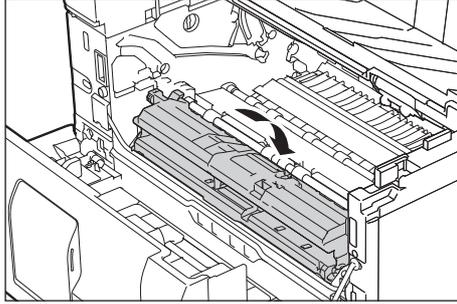


! 중요

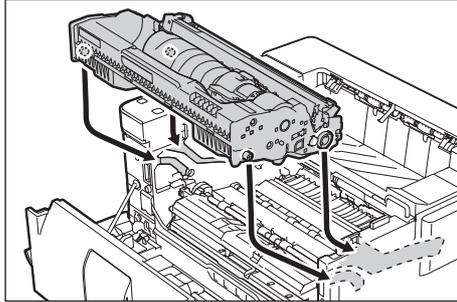
- 단자를 만지지 마십시오. 드럼 카트리지가 올바르게 인식되지 않을 수 있습니다.



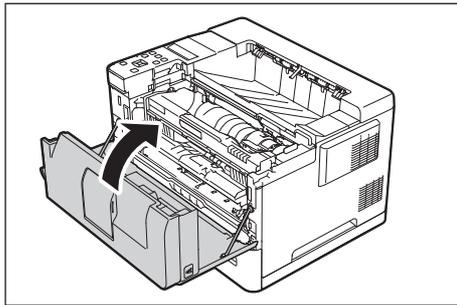
5. A2 부분을 닫습니다.



6. 드럼 카트리지를 기계에 삽입하고 단단하게 밀니다.

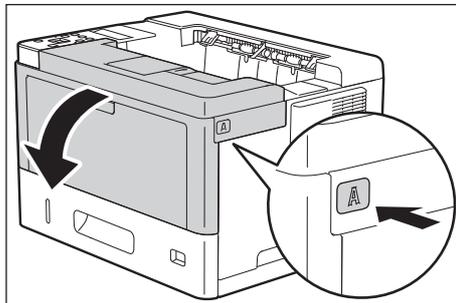


7. 앞커버를 닫습니다.

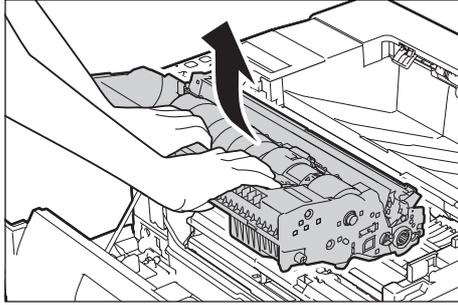


용지이송롤에 걸린 용지 제거

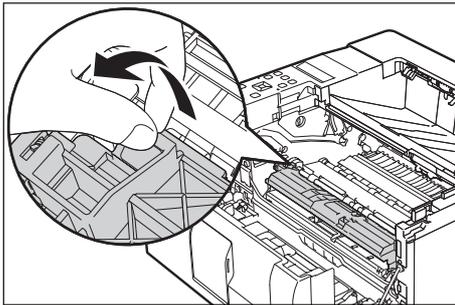
1. A 버튼을 눌러서 앞커버를 엽니다.



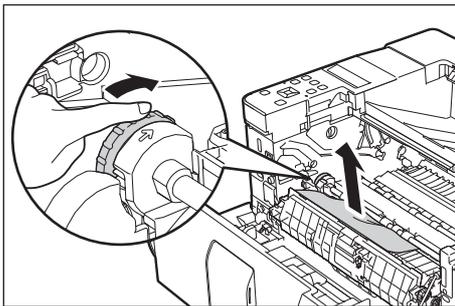
2. 양손으로 드럼 카트리지의 핸들을 잡고 천천히 당겨서 빼낸 다음 평평한 바닥에 놓습니다.



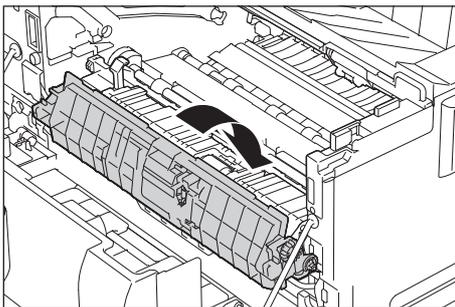
3. A1 부분을 앞쪽으로 엽니다.
자동으로 닫히지 않도록 A1 부분을 잡습니다.



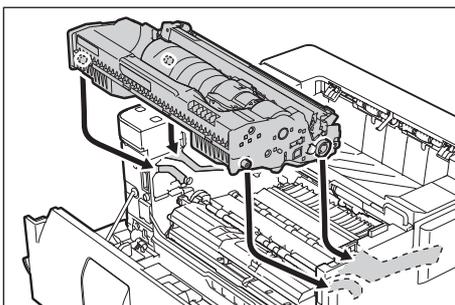
4. 용지이송롤러 왼쪽의 다이얼을 뒤쪽으로 돌려 걸린 용지를 제거합니다.



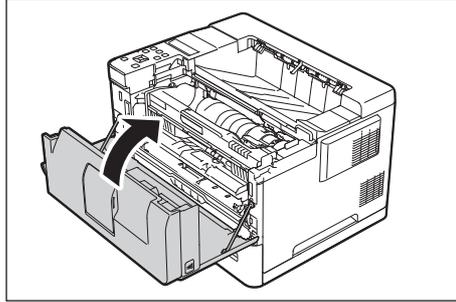
5. A1 부분을 닫습니다.



6. 드럼 카트리지를 기계에 삽입하고 단단하게 밀습니다.

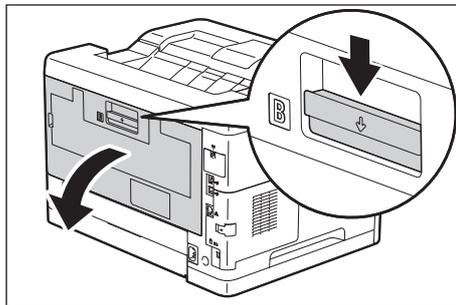


7. 앞커버를 닫습니다.



뒷면 커버 [B]에서 용지걸림

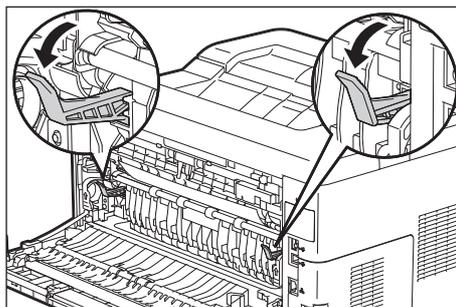
1. 기계 뒷면의 B 레버를 눌러 뒷면 커버를 엽니다.



! 중요

- 옵션 페이스 업 트레이가 장착된 경우 뒷면 커버를 열기 전에 제거하십시오. 자세한 내용은 “10.13 옵션 페이스 업 트레이 설치” (P. 403)를 참조하십시오.

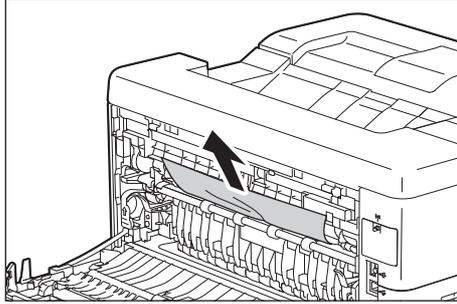
2. 정착부 양끝의 녹색 레버를 아래로 당깁니다.



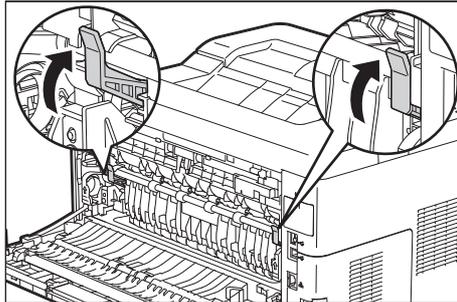
! 중요

- 정착부가 매우 뜨거울 수 있습니다. 항상 레버를 잡고 정착부에 직접 닿지 않도록 각별히 주의하십시오. 그렇지 않으면 화상을 입을 수 있습니다.

3. 걸린 용지를 제거합니다.



4. 녹색 레버를 원래 위치에 다시 놓습니다.



5. 뒷면 커버를 닫습니다.

용지트레이 1~4 에서 용지 걸림

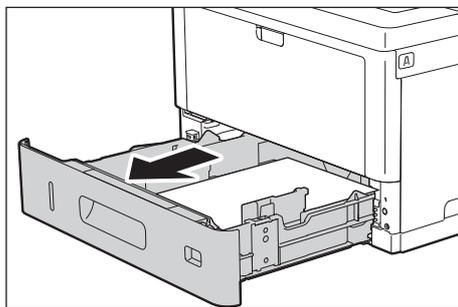
💡 참고

- 용지트레이 2~4 는 옵션입니다.

듀플렉스 슈트에 걸린 용지 제거

1. 용지트레이 1 을 당겨 꺼냅니다.

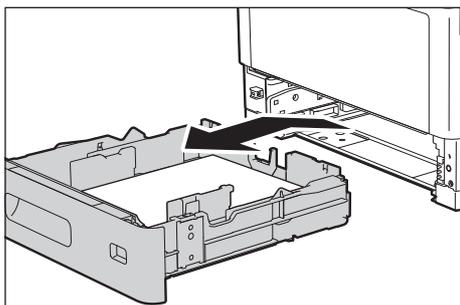
용지걸림이 여러 용지트레이에서 발생한 경우 아래쪽 트레이에서부터 시작해 위쪽 용지트레이로 걸림을 제거하십시오.



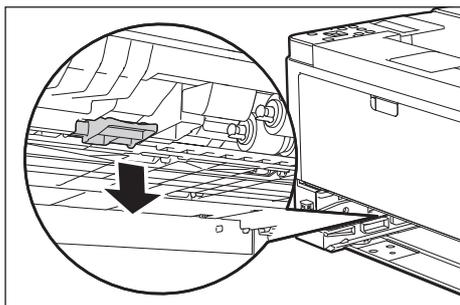
! 중요

- 한 번에 용지트레이를 2 개 이상 당겨 꺼내지 마십시오. 기계가 쓰러질 수 있습니다.

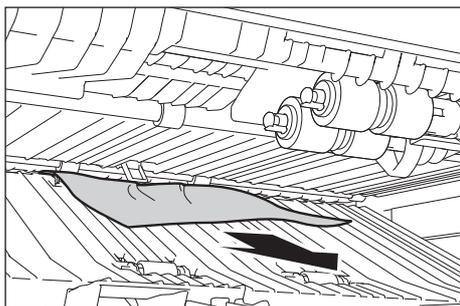
2. 용지트레이의 양 옆을 잡고 트레이의 앞면을 살짝 들어 올린 다음 트레이 전체를 당겨서 꺼냅니다.



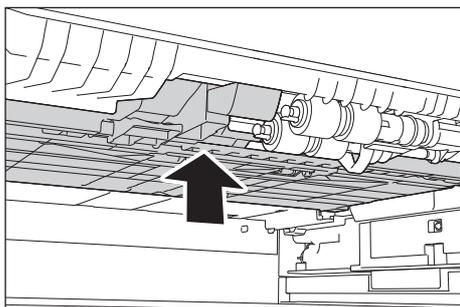
3. 그림에 표시된 레버를 아래로 당기고 듀플렉스 슈트를 내립니다.



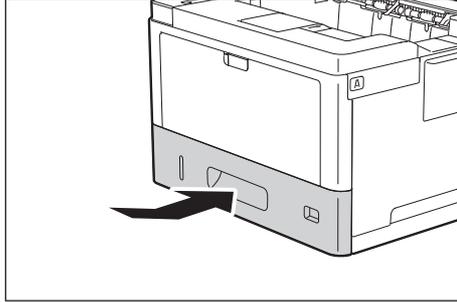
4. 걸린 용지를 제거합니다.



5. 듀플렉스 슈트를 원래 위치에 다시 장착합니다.

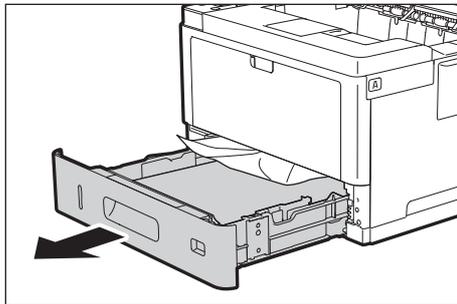


6. 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.



용지트레이에 걸린 용지 제거

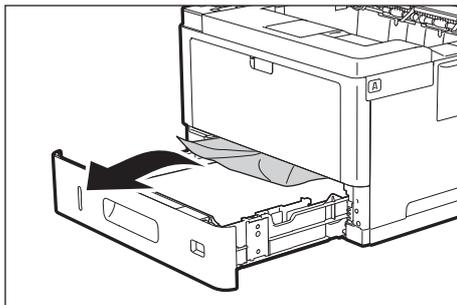
1. 용지 걸림이 발생한 용지트레이를 당겨 꺼냅니다.



! **중요**

- 용지 걸림 위치를 확인하지 않고 트레이를 당기면 걸린 용지가 찢어지고 용지 조각이 프린터 내부에 남을 수 있습니다. 이로 인해 프린터가 오작동할 수 있으므로 항상 용지 걸림이 발생한 위치를 먼저 확인하십시오.

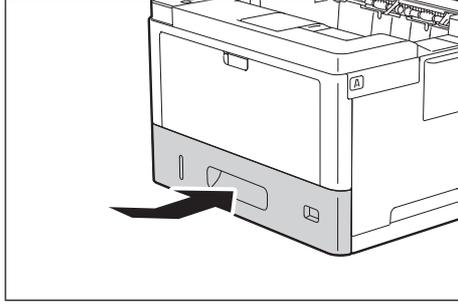
2. 걸린 용지를 제거합니다.



💡 **참고**

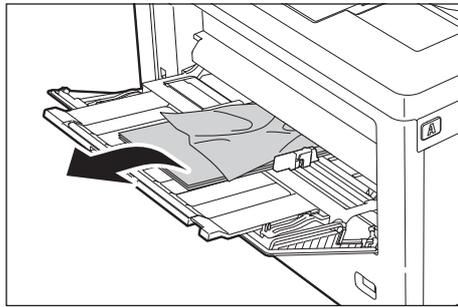
- 용지가 찢어진 경우 용지 조각이 프린터 내부에 남아 있지 않은지 확인하십시오.

3. 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.



수동트레이에서 용지걸림

1. 수동트레이의 급지 입구 주변을 확인하고 걸린 용지를 제거합니다.



! 중요

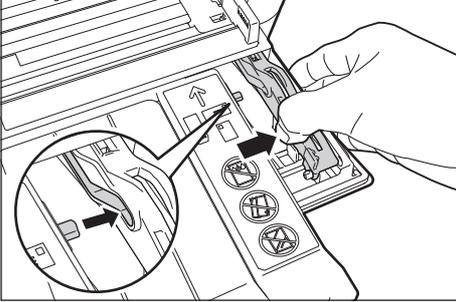
- 2 장 이상의 용지가 적재된 경우 용지트레이에서 모든 용지를 제거하십시오.

💡 참고

- 용지가 찢어진 경우 용지 조각이 프린터 내부에 남아 있지 않은지 확인하십시오.

9.2 기계 문제

증상	원인/조치
기계가 켜지지 않습니다.	전원 코드가 전원 콘센트에 확실히 꽂혀 있습니까? 전원을 끈 다음, 전원 콘센트 및 기계에서 전원 코드를 분리하고 다시 연결하십시오. 그런 다음 기계를 켜십시오.
	기계가 적절한 전압을 공급하는 전원 콘센트에 꽂혀 있습니까? 적절한 정격 전압 또는 전류를 공급하는 전원 콘센트에 기계를 연결하십시오. 전원 콘센트를 다른 장치와 공유하지 마십시오.
화면에 아무 것도 표시되지 않습니다.	기계가 절전모드일 수 있습니다. 조작부의  버튼을 눌러 절전모드를 종료하십시오. 이렇게 해도 문제가 해결되지 않으면 전원 코드가 전원 콘센트에 확실히 꽂혀 있는지 점검한 다음 기계를 재기동하십시오. 문제가 계속 지속되는 경우에는 기계에 문제가 있을 수 있습니다. 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
기계에서 이상한 소음이 납니다.	기계가 평평한 바닥에 설치되어 있습니까? 평평하고 단단한 바닥에 기계를 설치하십시오.
	용지트레이를 완전히 밀어 넣었습니까? 용지트레이를 기계에 확실히 밀어 넣으십시오.
	기계 내부에 이물질이 있습니까? 전원을 끈 다음 이물질을 제거하십시오. 기계를 분해하지 않고 이물질을 제거할 수 없을 경우에는 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
기계 내부에 이슬이 맺혔습니다.	조작부에서 Sleep 모드 작동 시간을 60 분 이상으로 설정한 다음, 약 1 시간 동안 기계의 전원을 켜 놓으십시오. 물과 금속 부품 등의 결로가 완전히 증발된 후에 기계를 사용하십시오. 결로가 자주 발생할 경우 [결로방지모드]를 [사용함]으로 설정하고 기계의 전원을 켜 놓으십시오. 결로가 제거될 것입니다.  중요 <ul style="list-style-type: none"> • [결로방지모드]가 [사용함]으로 설정된 경우 CentreWare Internet Services 에서 [절전모드 설정]의 [저전력모드 전환 시간]에 대해 [사용함] 확인란을 선택합니다.  참조 <ul style="list-style-type: none"> • “[Sleep 전환 시간]” (P. 148) • “[결로방지모드]” (P. 145)
기계가 Sleep 모드로 전환되지 않습니다.	기계에서 발생한 사항을 사용자에게 알리고 성능을 제공하기 위해 다음과 같은 경우 기계가 저전력모드 또는 Sleep 모드로 전환되지 않습니다. <ul style="list-style-type: none"> • 조작부를 조작하는 경우 • 소모품(토너 카트리지 또는 드럼 카트리지 포함) 중 하나를 교체하라는 메시지가 표시되는 경우 • 기계에서 용지 걸림이나 열린 커버에 대해 사용자 조작이 필요할 경우 • 프린트 고장 때문에 에러가 발생한 경우 • [결로방지모드]가 [사용함]으로 설정된 경우  참조 <ul style="list-style-type: none"> • “[결로방지모드]” (P. 145)

증상	원인/조치
수동트레이의 확장부가 펼쳐져 있습니다.	<p>비스듬히 눌릴 경우 수동트레이에서 확장 트레이가 펼쳐질 수 있습니다. 수동트레이의 레일을 바깥쪽으로 누른 상태에서 확장 트레이의 돌출부를 홈에 끼워 넣으십시오.</p> 

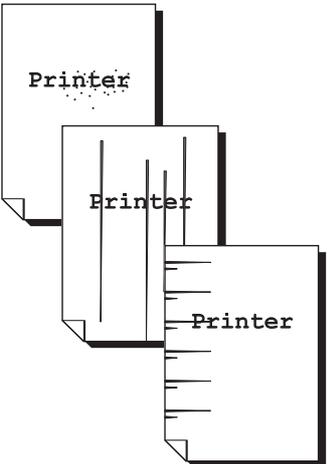
9.3 프린트 문제

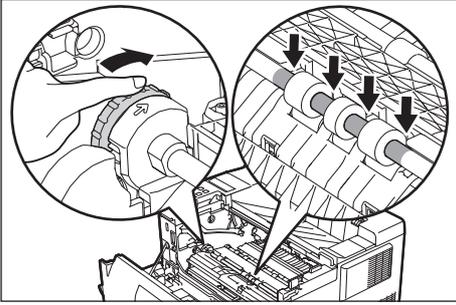
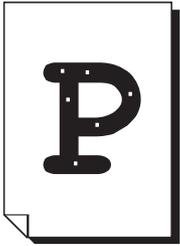
증상	원인/조치
<p>❗ <에러> 램프가 깜박입니다.</p>	<p>사용자가 해결할 수 없는 에러가 발생했습니다. 조작부에 표시되는 에러 메시지나 에러 코드를 기록하고 전원을 끈 다음 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “9.7 에러 코드” (P. 305)
<p>❗ <에러> 램프가 켜집니다.</p>	<p>조작부에 에러 메시지가 표시됩니까? 메시지의 지시를 따라 에러를 해결합니다.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “9.7 에러 코드” (P. 305)
<p>프린트 지시가 전송되었지만 ○ <프린트가능> 램프가 켜지거나 깜박이지 않습니다.</p>	<p>인터페이스 케이블이 확실히 연결되어 있습니까? 전원을 끄고 인터페이스 케이블이 확실히 연결되어 있는지 확인합니다.</p>
	<p>기계가 오프라인이거나 메뉴화면 상태입니까? 기계가 오프라인이면  <온라인> 버튼을 눌러 온라인 상태로 전환하십시오. 메뉴화면이 표시되면  <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 종료합니다.</p>
	<p>프로토콜이 정확하게 설정되어 있습니까? 사용 중인 포트가 사용 가능한지 확인합니다. 또한, CentreWare Internet Services를 사용하여 프로토콜 설정이 올바르게 구성되었는지 확인합니다.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[네트워크/포트]” (P. 116) • CentreWare Internet Services 도움말
	<p>사용자 컴퓨터의 작동 환경이 올바르게 구성되어 있습니까? 프린터 드라이버를 포함한 사용자 컴퓨터의 작동 환경을 점검합니다.</p>
<p>○ <프린트가능> 램프가 켜지거나 깜박이지만 기계에서 프린트되지 않습니다.</p>	<p>프린트 버퍼에 데이터가 남아있습니다. 작업을 취소하거나 강제로 삭제합니다.  <온라인> 버튼을 눌러 기계를 오프라인 상태로 전환한 후에  <프린트 중지> 버튼을 눌러 프린트 작업을 취소하거나  버튼을 눌러 작업을 강제로 배출합니다. 취소 또는 강제 배출이 완료되면  <온라인> 버튼을 다시 눌러서 기계를 온라인 상태로 전환합니다.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • USB 포트를 사용할 경우  <온라인> 버튼을 누르면 작업 데이터 수신이 일시 중지될 수 있습니다. 이 경우  버튼을 누르면 남아 있는 프린트 데이터는 새 작업으로 간주됩니다. 기계를 다시 온라인 상태로 전환한 다음 이 작업을 따로 프린트합니다. 그 결과 출력물이 정상적이지 않을 수 있습니다.

증상	원인/조치
기계가 프린트되지 않습니다.	<p>기계가 네트워크에 연결된 경우 기계의 IP 주소가 올바르게 설정되어 있습니까? 데이터 수신 제어 설정이 올바르게 구성되어 있습니까? 필요한 경우 상기 설정을 확인한 후 다시 구성합니다.</p> <p> 참조 • “IP 주소 설정” (P. 27)</p>
	<p>1 회 프린트 작업의 프린트 데이터 크기가 버퍼 용량을 초과하는 경우가 있습니다. 메모리 스펴이 버퍼 설정용으로 선택된 경우에 발생할 수 있습니다. 1 회 프린트 파일이 메모리 용량을 초과하는 경우 프린트 파일을 메모리 용량보다 작은 작업으로 분할합니다. 프린트할 데이터 파일이 여러 개인 경우 한 번에 프린트할 파일의 수를 줄이십시오.</p>
프린트가 느립니다.	<p>버퍼 용량이 너무 적은 경우일 수 있습니다. 고해상도 문서 프린트 시에는 조작 부에서 [메모리 설정] 기능을 사용하여 사용하지 않는 항목의 메모리 용량을 줄이면 프린트 페이지 버퍼의 용량이 증가합니다. 버퍼 용량을 늘리면 프린트 속도가 증가할 수 있습니다. 프린트 데이터의 크기에 따라 버퍼 용량을 조정하십시오. 또한 사용되지 않는 포트의 기능을 비활성화하고 메모리를 다른 용도로 할당하는 것이 좋습니다.</p> <p> 참조 • “[메모리 설정]” (P. 180)</p>
	<p>인쇄 드라이버의 [이미지 옵션] 탭에서 [프린트모드] 설정에 대해 [고해상도]가 선택되었습니까? [프린트모드] 설정을 [표준]으로 변경하면 프린트 속도를 향상시킬 수 있습니다.</p> <p> 참조 • 프린터 드라이버 도움말</p>
	<p>TrueType 폰트의 프린트 방법에 따라 프린트가 느려질 수 있습니다. 프린터 드라이버의 [상세 설정] 탭의 [폰트 지정]에서 프린트 방법을 변경합니다.</p> <p> 참조 • 프린터 드라이버 도움말</p>
USB 인터페이스를 사용하는 경우에는 프린트 작업이 없더라도 [프린트 중입니다.]가 표시됩니다. (USB 인터페이스를 사용할 경우)	<p>기계를 켜 다음에 컴퓨터를 켜습니까?  <프린트중지> 버튼을 눌러 프린트를 취소하십시오.</p> <p> 참고 • 기계를 켜기 전에 컴퓨터를 켜는지 확실히 점검합니다.</p>
페이지 상단에 이미지 손실이 발생합니다. 페이지의 원하는 위치에서 프린트가 시작되지 않습니다.	<p>용지 가이드가 올바르게 조정되어 있습니까? 용지 가이드를 올바르게 조정하십시오.</p> <p> 참조 • “3.4 용지 보급” (P. 40)</p>
	<p>프린터 드라이버에 여백이 제대로 설정되어 있는지 점검합니다.</p> <p> 참조 • 프린터 드라이버 도움말</p>

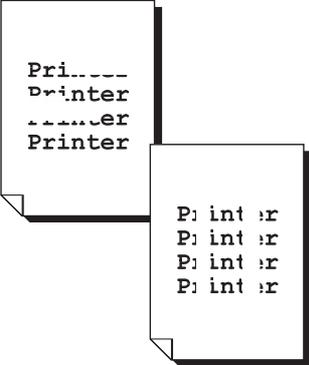
9.4 프린트 및 이미지 품질 문제

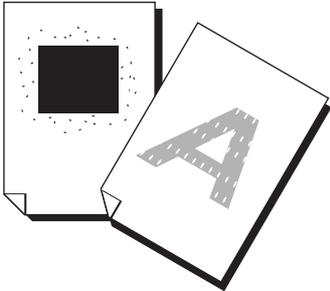
증상	원인/조치
<p>출력물이 너무 밝습니다. (흐리거나 희미함)</p>  	<p>용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.</p>
	<p>용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “각 트레이에 사용 가능한 용지무게와 용지 양” (P. 37)
	<p>드럼 카트리지가 정착부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 드럼 카트리지가 정착부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p>
	<p>토너 절약 기능을 사용하고 있습니까? 프린터 드라이버의 [이미지 옵션] 탭의 [토너 절약] 확인란에 확인 표시를 제거합니다.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 드라이버 도움말
	<p>프린터 드라이버의 [이미지 옵션] 탭의 [화질 보정]이나 [톤 밸런스]에서 프린트 농도를 변경한 다음 다시 프린트합니다.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 드라이버 도움말
	<p>[용지종류] 설정을 변경한 다음 다시 프린트합니다. 예를 들어 [용지종류]가 [보통용지]로 설정된 경우 [고급 백상지]나 [재생용지]로 변경해 보십시오. [중량지 1]로 설정된 경우 [중량지 2]로 변경해 보십시오.</p>
	<p>수동트레이를 프린트에 사용할 때 트레이에 설정된 용지종류 및 용지크기가 프린터 드라이버에 지정된 용지크기와 다릅니다. 수동트레이에 올바른 용지종류 및 용지크기를 설정하십시오.</p>
	<p>용지트레이에서 한 번에 여러 매의 용지가 급지됩니다. 용지에 바람을 불어넣은 다음 용지트레이에 다시 보급합니다.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “3.4 용지 보급” (P. 40)
	<p>용지가 비스듬하게 보급됩니다.</p>
	<p>토너 카트리지에 남은 토너가 없습니다. 새 토너 카트리지로 교환하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “토너 카트리지 교환” (P. 229)
<p>LED 프린트 헤드가 오염되었습니다. LED 프린트 헤드를 클리닝하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “드럼 카트리지 교환” (P. 231)의 1~6 단계. 	

증상	원인/조치
	<p>올바른 용지가 보급되는지 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “3.3 용지” (P. 37)
	<p>[엔진 클리닝]을 실행한 다음 테스트 페이지를 프린트하여 출력물을 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[엔진 클리닝]” (P. 188)
	<p>[토너 교반]을 실행한 다음 테스트 페이지를 프린트하여 출력물을 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[토너 교반]” (P. 189) <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 기능을 사용하면 토너가 소모됩니다. 토너 카트리지와 드럼 카트리지의 교환 주기가 짧아질 수 있습니다.
	<p>새 드럼 카트리지로 교환하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “드럼 카트리지 교환” (P. 231)
<p>출력물에 검은 점이나 선이 나타납니다. 출력물에 일정한 간격의 얼룩이 나타납니다.</p> 	<p>용지 경로가 깨끗하지 않을 수 있습니다. 두 장 정도를 프린트하여 용지 경로의 더러움을 제거하십시오.</p> <p>드럼 카트리지나 정착부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 드럼 카트리지나 정착부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p>

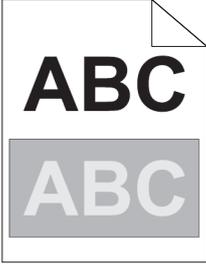
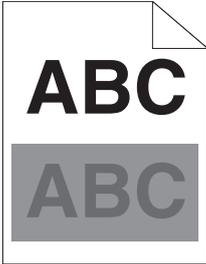
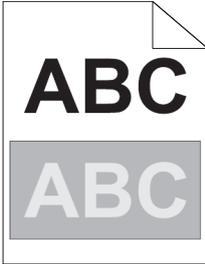
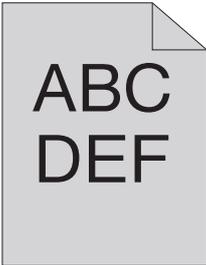
증상	원인/조치
<p>프린트된 용지의 뒤쪽 끝이 오염됩니다.</p> 	<p>기계 내부가 오염되었습니다. 기계 내부를 클리닝하십시오.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. “용지이송롤에 걸린 용지 제거” (P. 279)의 1 단계와 2 단계를 수행하십시오. 2. 녹색 다이얼을 기계의 뒤쪽으로 돌리면서 그림에 표시된 부분을 부드러운 천으로 닦으십시오.  <ol style="list-style-type: none"> 3. “용지이송롤에 걸린 용지 제거” (P. 279)의 6 단계와 7 단계를 수행하십시오.
<p>검은색 영역에 흰색 점이 표시됩니다.</p> 	<p>용지가 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “3.4 용지 보급” (P. 40) <p>[전사 전압 오프셋]에서 전사 전압을 변경한 다음 출력물을 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[전사 전압 오프셋]” (P. 184) <p>드럼 카트리지가 성능이 저하되었거나 손상되었습니다. 새 드럼 카트리지로 교환하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “드럼 카트리지 교환” (P. 231)
<p>손가락으로 문지르면 프린트가 벗겨집니다. 토너가 용지에 정착되지 않았습니다. 출력물에 토너 얼룩이 묻었습니다.</p> 	<p>선택한 용지트레이의 용지종류가 적합하지 않습니다. [용지종류] 설정을 변경한 다음 다시 프린트합니다. 예를 들어 [용지종류]가 [보통용지]로 설정된 경우 [고급 백상지]나 [재생용지]로 변경해 보십시오. [중량지 1]로 설정된 경우 [중량지 2]로 변경해 보십시오.</p> <p>용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.</p> <p>용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “각 트레이에 사용 가능한 용지무게와 용지 양” (P. 37) <p>정착부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 정착부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p>

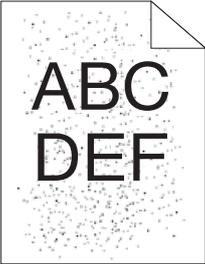
증상	원인/조치
<p>전체 페이지가 검게 프린트됩니다.</p> 	<p>드럼 카트리지가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 상태에 따라 드럼 카트리지를 교환할 필요가 있습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p> <p>고압 전원 공급 장치에 문제가 있을 수 있습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p>
<p>백지로 출력됩니다.</p> 	<p>여러 장이 한 번에 보급되었습니다. 용지에 바람을 불어넣은 다음 용지트레이에 다시 보급합니다.</p> <p>토너 카트리지에 토너가 없습니다. 드럼 카트리지가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 상태에 따라 드럼 카트리지를 교환할 필요가 있습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p> <p>고압 전원 공급 장치에 문제가 있을 수 있습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p>

증상	원인/조치
<p>일부가 백지로 출력됩니다. 출력물에 수직으로 흰색 선이 나타납니다.</p> 	<p>용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “각 트레이에 사용 가능한 용지무게와 용지 양” (P. 37)
	<p>용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.</p>
	<p>토너 카트리지에 남은 토너가 없습니다. 새 토너 카트리지로 교환하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “토너 카트리지 교환” (P. 229)
	<p>드럼 카트리지가 올바르게 설치되지 않았습니다. 드럼 카트리지를 올바르게 설치하십시오.</p>
	<p>기계 내에 결로가 생겼을 수 있습니다. 조작부에서 Sleep 모드 작동 시간을 60 분 이상으로 설정한 다음, 약 1 시간 동안 기계의 전원을 켜 놓으십시오. 물과 금속 부품 등의 결로가 완전히 증발된 후에 기계를 사용하십시오. 결로가 자주 발생할 경우 [결로방지모드]를 [사용함]으로 설정하고 기계의 전원을 켜 놓으십시오. 결로가 제거될 것입니다.</p> <p> 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • [결로방지모드]가 [사용함]으로 설정된 경우 CentreWare Internet Services 에서 [절전모드 설정]의 [저전력모드 전환 시간]에 대해 [사용함] 확인란을 선택합니다. <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[Sleep 전환 시간]” (P. 148) • “[결로방지모드]” (P. 145)
	<p>드럼 카트리지나 정착부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 드럼 카트리지나 정착부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p>
	<p>현상 유니트가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 현상부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p> <p>LED 프린트 헤드가 오염되었을 수 있습니다. LED 프린트 헤드를 클리닝하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “드럼 카트리지 교환” (P. 231)의 1~6 단계.

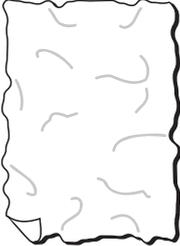
증상	원인/조치
<p>출력물에 흰색 반점이 나타납니다. 이미지의 일부가 프린트되지 않습니다. 토너가 이미지 주위로 흩어 집니다. 이미지가 푸르스름합니다.</p> 	<p>선택한 용지트레이의 용지종류가 적합하지 않습니다. [용지종류] 설정을 변경한 다음 다시 프린트합니다. 예를 들어 [용지종류]가 [보통용지]로 설정된 경우 [고급 백상지]나 [재생용지]로 변경해 보십시오. [중량지 1]로 설정된 경우 [중량지 2]로 변경해 보십시오.</p> <p>전사 전압 오프셋을 조정하십시오. 이미지에 흰색 점이 나타나거나 이미지의 일부가 프린트되지 않을 경우 전사 전압에 낮은 값을 설정하십시오. 토너가 이미지 주위로 흩어질 경우 전사 전압에 높은 값을 설정하십시오.</p> <p>참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[전사 전압 오프셋]” (P. 184)
<p>텍스트에 얼룩이 묻습니다.</p> 	<p>용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시오.</p> <p>참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “각 트레이에 사용 가능한 용지무게와 용지 양” (P. 37) <p>용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.</p> <p>기계 내에 결로가 생겼을 수 있습니다. 조작부에서 Sleep 모드 작동 시간을 60 분 이상으로 설정한 다음, 약 1 시간 동안 기계의 전원을 켜 놓으십시오. 롤과 금속 부품 등의 결로가 완전히 증발된 후에 기계를 사용하십시오. 결로가 자주 발생할 경우 [결로방지모드]를 [사용함]으로 설정하고 기계의 전원을 켜 놓으십시오. 결로가 제거될 것입니다.</p> <p>중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • [결로방지모드]가 [사용함]으로 설정된 경우 CentreWare Internet Services 에서 [절전모드 설정]의 [저전력모드 전환 시간]에 대해 [사용함] 확인란을 선택합니다. <p>참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[Sleep 전환 시간]” (P. 148) • “[결로방지모드]” (P. 145) <p>용지가 겹쳐집니다.</p> <p>토너 카트리지를 정품으로 교환하십시오.</p> <p>용지트레이의 용지 가이드를 점검하십시오. 용지 가이드를 용지에 닿도록 조정하십시오.</p> <p>용지를 개봉하지 않은 용지로 바꾸십시오. 용지가 축축하거나 손상되지 않았는지 확인하십시오.</p> <p>새 드럼 카트리지로 교환하십시오.</p> <p>참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “드럼 카트리지 교환” (P. 231)

증상	원인/조치
<p>읽을 수 없는 문자가 프린트됩니다. 프린트된 출력물이 컴퓨터 화면에 표시된 원본 데이터와 일치하지 않습니다.</p> 	<p>기계가 TrueType 폰트를 내장 폰트로 대체하도록 설정되어 있습니까? 프린터 드라이버의 [상세 설정] 탭의 [폰트 지정]에서 TrueType 폰트의 프린트 방법을 [항상 TrueType 폰트 사용]으로 변경하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 드라이버 도움말
<p>이미지가 비뚤어집니다.</p> 	<p>용지 가이드가 올바르게 조정되어 있지 않습니다. 용지 가이드를 올바르게 조정하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “3.4 용지 보급” (P. 40)
<p>엽서나 봉투의 프린트 품질이 떨어집니다.</p>	<p>기계에 지원되지 않는 엽서나 봉투를 보급했습니다. 적합한 용지를 보급하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “각 트레이에 사용 가능한 용지무게와 용지 양” (P. 37)
	<p>프린터 드라이버 또는 조작부의 용지종류 설정이 제대로 구성되어 있는지 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[용지종류]” (P. 170) • 프린터 드라이버 도움말
	<p>토너 절약 기능을 사용하거나 프린터 드라이버에서 해상도를 낮게 설정합니다. 프린터 드라이버의 [이미지 옵션] 탭 또는 [상세 설정] 탭에서 이러한 설정을 변경하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 드라이버 도움말
<p>출력물에 사선이 표시됩니다.</p> 	<p>토너 카트리지에 남은 토너가 거의 없거나 토너 카트리지 교환이 필요합니다. 토너 카트리지의 잔량을 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “토너 카트리지 교환” (P. 229)
	<p>엔진 클리닝을 수행하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[엔진 클리닝]” (P. 188)

증상	원인/조치
<p>문자 및 이미지의 잔상이 남습니다.</p> 	<p>1. 잔상의 유형을 확인하십시오.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>어두운 잔상</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>밝은 잔상</p>  </div> </div> <p>잔상의 유형을 확인할 수 없는 경우 고객센터에 문의하여 주십시오.</p> <p>2. 잔상의 유형에 따라 전사 전압을 조정하십시오.</p> <ol style="list-style-type: none"> a.  <사양설정> 버튼을 누릅니다. b. <▲> 또는 <▼> 버튼을 눌러 [기계관리자 메뉴]를 선택하고  버튼을 누릅니다. c. <▲> 또는 <▼> 버튼을 눌러 [화질 보정]을 선택하고  버튼을 누릅니다. d. <▲> 또는 <▼> 버튼을 눌러 [전사 전압 오프셋]을 선택하고  버튼을 누릅니다. e. 사용할 용지를 선택하고 잔상이 어두운 경우 높은 값을, 잔상이 밝은 경우 낮은 값을 설정합니다. <p>올바른 용지가 보급되는지 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “3.3 용지” (P. 37) <p>드럼 카트리지를 교환한 다음 테스트 페이지를 프린트하여 출력물을 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “드럼 카트리지 교환” (P. 231)
<p>이미지가 흐릿합니다.</p> 	<p>전체 이미지 농도가 묽은 경우 고객센터에 문의하여 주십시오.</p> <p>[엔진 클리닝]을 실행한 다음 테스트 페이지를 프린트하여 출력물을 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[엔진 클리닝]” (P. 188)

증상	원인/조치
	<p>[토너 교반]을 실행한 다음 테스트 페이지를 프린트하여 출력물을 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[토너 교반]” (P. 189) <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 기능을 사용하면 토너가 소모됩니다. 토너 카트리지와 드럼 카트리지의 교환 주기가 짧아질 수 있습니다. <p>당사의 제품이 아닌 토너 카트리지를 사용할 경우 [비정품모드]를 [예]로 설정하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “10.5 비정품모드” (P. 353) <p>당사 제품이 아닌 토너 카트리지를 사용할 경우 드럼 카트리지를 교환한 다음 테스트 페이지를 프린트하여 출력물을 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “드럼 카트리지 교환” (P. 231)
<p>구슬과 같은 작은 점이 표시됩니다.</p> 	<p>고도가 높은 위치에 기계가 설치된 경우 고도를 설정한 다음 테스트 페이지를 프린트하여 출력물을 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[고지대 사용 설정]” (P. 186) <p>드럼 카트리지를 교환한 다음 테스트 페이지를 프린트하여 출력물을 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “드럼 카트리지 교환” (P. 231)
<p>Windows® 용 PostScript® 프린터 드라이버를 사용하여 프린트를 실행할 경우 텍스트/그림과 배경 사이의 경계가 두드러집니다.</p>	<p>프린터 드라이버의 프린터 속성 대화상자에 있는 [이미지 옵션] 탭에서 [하프톤]으로 [자동] 또는 [원고 요소별 설정] 이외의 설정을 선택하십시오.</p>

9.5 용지 보급 문제

증상	원인/조치
<p>용지가 올바르게 보급되지 않습니다. 용지 걸림이 발생합니다. 여러 장이 한 번에 보급됩니다. 용지가 비뚤게 보급됩니다. 출력물이 구겨집니다.</p> 	<p>용지가 올바르게 보급되어 있습니까? 용지를 올바르게 다시 보급하십시오. 라벨 또는 봉투를 보급하기 전에 바람을 불어넣어 확실히 분리하십시오.</p>
	<p>용지에 습기가 찼습니까? 새 용지를 보급하십시오.</p>
	<p>용지가 기계에 적합합니까? 적합한 용지를 보급하십시오. 용지종류와 상태에 따라 용지가 계속 구겨질 수 있습니다.</p> <p>참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “각 트레이에 사용 가능한 용지무게와 용지 양” (P. 37)
	<p>용지트레이를 완전히 밀어 넣었습니까? 용지트레이를 기계에 확실히 밀어 넣으십시오.</p>
	<p>기계가 평평한 바닥에 설치되어 있습니까? 평평하고 단단한 바닥에 기계를 설치하십시오.</p>
	<p>용지 가이드가 올바르게 조정되어 있습니까? 용지 가이드를 올바르게 조정하십시오.</p> <p>참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “3.4 용지 보급” (P. 40)
	<p>용지가 용지트레이의 용지 위에 추가되었습니다. 용지가 들어있는 용지트레이에 용지를 추가하면 이런 유형의 문제가 발생할 수 있습니다. 용지트레이에 공급된 용지에 바람을 불어넣은 다음 용지트레이에 다시 보급하십시오. 용지트레이에 용지가 없는 경우에만 용지를 용지트레이에 추가하십시오.</p>
<p>기계에서 용지트레이 1~4의 용지트레이가 제대로 선택되지 않습니다.</p>	<p>용지 가이드가 올바르게 조정되어 있습니까? 용지 가이드가 올바르게 조정되지 않으면 기계에서 보급된 용지의 크기가 정확하게 감지되지 않습니다. 용지 가이드를 올바르게 조정하십시오.</p>
	<p>프린터 드라이버 및 조작부의 용지트레이, 용지 크기 및 용지종류가 올바르게 구성되어 있는지 점검하십시오.</p> <p>참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[프린트 설정]” (P. 169) • 프린터 드라이버 도움말
<p>기계에서 수동트레이의 용지가 보급되지 않습니다.</p>	<p>프린터 드라이버의 [용지/출력] 탭에서 [트레이별 선택] 설정이 [자동선택]으로 선택되어 있습니까? [트레이 5(수동)]를 선택하십시오.</p> <p>참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 드라이버 도움말

9.6 네트워크 관련 문제

무선 LAN 연결 문제

증상	원인/조치
무선 LAN 을 통해 연결할 수 없습니다.	[Wi-Fi 설정]이 [사용함]으로 설정되었는지 확인하십시오.  참조 • “[Wi-Fi 설정]” (P. 120).
	컴퓨터의 방화벽 때문에 기계와의 통신이 종료될 수 있습니다. 컴퓨터의 방화벽을 비활성화하십시오.
	액세스 지점이 IEEE 802.11b/g/n 에 부합하며 2.4GHz 에 사용할 수 있는지 확인하십시오.
WPS(Wi-Fi 보호 설정)로 무선 LAN 연결을 설정할 수 없습니다.	액세스 지점의 보안 설정이 WPA 또는 WPA 2 로 설정되어 있는지 확인하십시오. WEP 가 WPS 에서 지원되지 않습니다.
WPS-PBC(Wi-Fi 보호 설정 - 누름 버튼 구성)로 무선 LAN 연결을 설정할 수 없습니다.	기계에서 WPS 작동을 수행한 후 2 분 이내에 액세스 지점의 WPS 버튼을 누르십시오.  참조 • 무선 LAN 액세스 지점 작동에 대한 자세한 내용은 무선 LAN 액세스 지점과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
WPS-PIN(Wi-Fi 보호 설정 - 개인 식별번호)으로 무선 LAN 연결을 설정할 수 없습니다.	무선 LAN 액세스 지점에 입력된 PIN 코드가 올바른지 확인하십시오.  참조 • PIN 코드 입력 방법에 대한 자세한 내용은 무선 LAN 액세스 지점과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

Wi-Fi Direct 연결 문제

증상	원인/조치
모바일 디바이스에서 기계를 찾을 수 없습니다.	기계가 Wi-Fi Direct 를 통해 다른 모바일 디바이스에 연결되었을 수 있습니다. 다른 모바일 디바이스와의 연결을 종료하십시오.
기계와 모바일 디바이스를 연결할 수 없습니다.	Wi-Fi Direct 를 통해 기계와 Android 디바이스를 연결할 경우 기계에서 [역할]을 [자동]으로 설정하십시오.  참조 • “[Wi-Fi Direct]” (P. 122)
모바일 디바이스를 기계에서 분리할 수 없습니다.	모바일 디바이스가 자동으로 기계와 다시 연결됩니다. Wi-Fi Direct 의 패스프레이즈를 리셋하고 모바일 디바이스를 분리하십시오.

증상	원인/조치
기계의 네트워크 모드를 애드혹 모드로 설정할 수 없습니다.	[Wi-Fi Direct]가 [사용안함]으로 설정되었는지 확인하십시오.
[Wi-Fi Direct] 설정을 활성화할 수 없습니다.	네트워크 모드가 인프라 스트럭처 모드로 설정되었는지 확인하십시오.
	[IP 모드]가 [IPv6] 이외의 모드로 설정되었는지 확인하십시오.

CentreWare Internet Services 문제

증상	원인/조치
CentreWare Internet Services에 접속할 수 없습니다.	기계가 정상적으로 작동하고 있습니까? 기계가 켜져 있는지 확인하십시오.
	인터넷 서비스가 활성화되어 있습니까? [기능 설정 리스트]를 프린트하여 Internet Services가 활성화되어 있는지 확인하십시오.
	URL이 올바르게 입력되어 있습니까? URL을 점검하십시오. 계속 서비스에 접속할 수 없는 경우 URL 대신 기계 IP 주소를 입력하십시오.
	HTTP 포트 번호가 정확합니까? HTTP 포트 번호를 다시 점검하십시오. 포트번호를 변경한 경우 CentreWare Internet Services에 액세스하려면 주소 뒤에 “:”(콜론)을 입력한 다음 포트번호를 입력해야 합니다. 예) http://printer1.example.com:80/
	SSL/TLS 서버 통신을 사용하는 경우 주소란에 주소를 정확하게 입력했습니까? SSL/TLS 서버 통신을 사용하는 경우 주소를 “http” 대신 “https”로 시작하십시오. 또한 SSL/TLS 포트번호를 변경한 경우 포트번호 앞에 “:”(콜론)을 입력하십시오. 예) https://printer1.example.com:80/
	웹 브라우저가 프록시 서버를 사용하고 있습니까? 사용 중인 프록시 서버에 따라 CentreWare Internet Services에 접속할 수 없습니다. 프록시 서버를 사용하지 않고 서비스에 접속을 시도하십시오.
	 참조 <ul style="list-style-type: none"> • 웹 브라우저의 온라인 도움말
웹 브라우저에 [잠시만 기다려 주십시오...] 메시지가 표시된 다음 사라지지 않습니다.	지시 대로 잠시 기다립니다. 변화가 없는 경우 웹 브라우저를 새로 고칩니다. 이렇게 해도 해결되지 않으면 기계가 정상 작동 중인지 확인하십시오.
최신 정보가 표시되지 않습니다.	[새로 고침]을 클릭합니다.

증상	원인/조치
[새로 고침] 버튼이 작동되지 않습니다. 좌측 프레임에서 다른 항목을 선택했는데도 우측 프레임의 내용이 변경되지 않습니다. 서비스가 느립니다.	운영 체제나 웹 브라우저가 CentreWare Internet Services 를 지원하고 있습니까?
	브라우저에 프록시 서버를 사용하는 경우 창을 올바르게 새로 고침 기능이 제대로 작동하지 않거나 느려질 수 있습니다. 프록시 서버를 사용하지 않고 서비스에 접속을 시도하십시오.
	웹 브라우저의 캐시에 오래된 정보가 남아있는 경우가 있습니다. 웹 브라우저의 캐시에 있는 정보를 모두 삭제합니다.
화면에 내용이 바르게 표시되지 않습니다.	웹 브라우저에서 창이나 폰트 크기 설정을 변경하십시오.
[적용]을 클릭해도 새 설정이 반영되지 않습니다.	값을 올바르게 입력했습니까? 값이 유효하지 않을 경우에는, 에러 메시지가 표시됩니다. 값이 올바르게 입력되어 있는지 점검하십시오.

메일 프린트/메일 통지 서비스 문제

증상	원인/조치
메일 프린트를 수행할 수 없습니다.	기계의 메일주소가 구성되어 있습니까? CentreWare Internet Services 를 사용하여 설정을 구성하십시오.
	[메일 수신] 설정이 되어 있습니까? CentreWare Internet Services 를 사용하여 설정을 구성하십시오.
	SMTP 서버 IP 주소와 POP3 서버 IP 주소(수신 프로토콜로 POP3 을 선택한 경우)가 올바르게 구성되어 있습니까? CentreWare Internet Services 를 사용하여 설정을 구성하십시오.
	POP 사용자명과 비밀번호가 올바르게 구성되어 있습니까? CentreWare Internet Services 를 사용하여 설정을 구성하십시오.
	허용된 메일 도메인이 구성되어 있습니까? CentreWare Internet Services 를 사용하여 사용자의 도메인이 허용된 메일 도메인으로 포함되어 있는지 확인하십시오.
	SMTP 서버와 POP 서버가 정상적으로 작동하고 있습니까? 네트워크 관리자에게 문의하십시오.

증상	원인/조치
메일 통지 서비스로 기계 상태 메일이 전송되지 않습니다.	기계의 메일주소가 구성되어 있습니까? CentreWare Internet Services 를 사용하여 설정을 구성하십시오.
	[메일통지] 설정이 되어 있습니까? CentreWare Internet Services 를 사용하여 설정을 구성하십시오.
	SMTP 서버 IP 주소와 POP3 서버 IP 주소(수신 프로토콜로 POP3 을 선택한 경우)가 올바르게 구성되어 있습니까? CentreWare Internet Services 를 사용하여 설정을 구성하십시오.
	POP 사용자명과 비밀번호가 올바르게 구성되어 있습니까? CentreWare Internet Services 를 사용하여 설정을 구성하십시오.
	알림용 항목이나 사례가 올바르게 설정되어 있습니까? CentreWare Internet Services 등록 정보 화면을 사용하여 설정을 구성하십시오.
	수신자의 메일 주소가 올바르게 입력되어 있습니까? CentreWare Internet Services 등록 정보 화면을 사용하여 수신자를 입력하십시오.
	SMTP 서버와 POP 서버가 정상적으로 작동하고 있습니까? 네트워크 관리자에게 문의하십시오.

IPv6 연결 문제

증상	원인/조치
CentreWare Internet Services 에서 SSL 을 사용하는 경우, http:// [IPv6 주소] 를 지정하면 그 결과, https://[IPv6 주소] 사이트로 다시 고칠 수가 없습니다.	SSL 을 사용하는 경우, https://[IPv6 address] 를 지정하십시오.
IPv6 네트워크를 통해 프린트하는 경우에 보안 복제관리가 제대로 작동하지 않습니다.	IPv4 환경에서 작동하십시오. IPv6 환경 하에서 보안 문서보안이 제대로 작동하지 않습니다.
기계가 IPv6를 지원하는 Windows® 운영 체제와 통신할 수 없습니다.	IPv6 를 지원하는 Windows® 운영 체제를 사용하여 고정된 주소를 지정하십시오. 기계의 고정 IPv6 주소를 통신 - 가능 호스트 주소로 등록하십시오.
링크 로컬 주소를 지정한 경우 기계에 액세스할 수 없습니다.	링크 로컬 주소에 범위 ID 를 추가하십시오. 예를 들어, Windows® 7 또는 Windows Server® 2008 R2 에서 Internet Explorer® 7 을 사용하여 액세스하기 위해 fe80::203:baff:fe48:9010 을 지정할 경우 Windows® 7 또는 Windows Server® 2008 R2 의 Ethernet 어댑터 로컬 영역 연결 번호(예: 8)를 범위 ID 로 추가하고 fe80::203:baff:fe48:9010%8 을 입력하십시오.

증상	원인/조치
라우터 통과 시 검색이 제대로 되지 않습니다.	라우터를 통해 SMB 로 검색 시 수신자 주소를 직접 입력하십시오. 멀티캐스트 응답은 로컬 연결(FF02::1) 내의 멀티캐스트로 제한됩니다.

IPv6 환경 프린트 문제

증상	원인/조치
DNS 서버가 없는 IPv6 네트워크 환경에서 IPv6 용 Windows® 운영 체제가 Windows® 공유 프린터를 사용할 수 없습니다.	IPv6 용 Windows® 운영 체제의 호스트 파일에 기계의 호스트명을 등록하십시오. 경로 예: 본 파일에 등록하십시오: C:\Windows\system32\driver\etc\hosts

기타 IPv6 문제

증상	원인/조치
DocuShare 또는 기타 일부 외부 접속 연결 서비스와 함께 IPv6 주소를 연결 경로 URL 로 지정한 경우에 작동이 제대로 되지 않습니다. 예: http://[ipv6:2001:db8::1]	IPv6 환경에서, DNS 서버를 활성화시킨 다음 FQDN 을 사용하여 경로 URL 를 지정하십시오.
DNS 서버를 가지고 있지 않은 IPv6 네트워크 환경에서, 컴퓨터명을 SMB 인증 SMB 서버 설정에서 지정한 경우에 인증이 되지 않습니다.	인증 서버의 컴퓨터명에 대한 IPv6 주소를 직접 지정하십시오.
UPnP 에서 IPv6 장치를 찾을 수 없습니다.	IPv6 환경에서 WSD(Web Services on Devices) 탐색 기능을 사용하십시오.
출력된 작업 로그에서 IPv6 가 제대로 입력되어 있지 않습니다.	IPv4 로 작동하십시오.

9.7 에러 코드

에러 코드는 에러가 발생한 경우 조작부에 나타나는 6 자리 숫자입니다. 그러한 에러에는 비정상 프린트 작업 및 기계 오작동이 있습니다.

아래 목록에 없는 에러 코드가 표시되거나 다음 지침에 따라 적절한 조치를 취한 후에도 해결되지 않으면 고객지원센터로 문의하십시오.

에러 코드	원인/조치
010-328 010-331	기계에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터로 문의하십시오.
010-338	정착부에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터로 문의하십시오.
010-340	정착부에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
010-344 010-345 010-346 010-355	정착부에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터로 문의하십시오.
016-210 016-211 016-212 016-213 016-215 016-217 016-218 016-219 016-229 016-230 016-233	소프트웨어에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-234 016-235 016-236 016-237 016-238 016-239	기계의 인증 기능에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-242	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-244	자체 서명된 인증서를 자동으로 업그레이드할 수 없습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
016-310 016-322 016-325 016-326 016-327 016-330 016-331 016-332 016-335 016-336 016-337 016-338 016-339 016-340 016-341 016-342 016-345 016-347 016-348 016-349 016-350 016-351 016-353 016-354 016-355 016-356 016-357 016-358 016-359 016-360 016-361 016-362 016-363 016-364 016-365 016-366 016-367 016-368 016-370 016-371 016-372 016-373 016-374 016-375 016-376 016-377 016-378 016-379 016-380 016-381 016-382 016-383	<p>기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.</p>
016-400	<p>Ethernet1의 설정에서 802.1x 인증의 사용자명 또는 비밀번호가 일치하지 않았습니다. 사용자명과 비밀번호를 확인하고 Ethernet1의 설정에 정확하게 입력하여 주십시오. 문제가 계속되면 네트워크 환경이 올바르게 설정되었는지 확인하여 주십시오.</p>

에러 코드	원인/조치
016-401	Ethernet1의 설정에서 802.1x 인증 방식을 처리할 수 없습니다. Ethernet1의 설정에서 기계의 인증 방식을 인증 서버에 설정한 방법과 같은 방법으로 설정하여 주십시오.
016-402	Ethernet1의 인증 연결 시간이 초과되었습니다. 네트워크를 통해 실제로 기계에 연결된 인증 장치의 Ethernet1 네트워크 연결 및 스위치 설정을 확인하고 이 장치가 기계에 올바르게 연결되어 있는지 확인하여 주십시오.
016-403	루트 인증서가 일치하지 않습니다. 인증 서버를 확인하고 인증 서버에 대한 서버 인증서의 루트 인증서를 기계에 저장하여 주십시오. Ready to print 서버 인증서의 루트 인증서를 가져올 수 없는 경우 디스플레이에서 [IEEE 802.1x]> [IEEE 802.1x]의 [서버 인증서 검증]을 [사용안함]으로 설정하십시오.
016-404	내부 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-405	기계에 저장된 인증서에 에러가 발생했습니다. 인증서를 초기화하여 주십시오. 인증서 초기화에 대한 자세한 내용은 “[초기화/데이터삭제]”(P. 187)를 참조하십시오.
016-406	SSL 클라이언트 인증서에 에러가 발생했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. 1. 기계에 SSL 클라이언트 인증서를 저장하고 SSL 클라이언트 인증서로 설정합니다. 2. SSL 클라이언트 인증서를 기계에 설정할 수 없는 경우, [인증 방식]에서 [EAP-TLS] 이외의 옵션을 선택하여 주십시오.
016-407 016-408 016-409 016-410 016-411 016-412	프린터에 등록된 사용자 지정 프로그램에 문제가 있습니다. 사용자정의 프로그램을 수정하고 다시 설치하여 주십시오.
016-421	용지트레이가 기계에서 제거되었습니다. 제거된 용지트레이를 기계에 다시 설치하십시오.
016-422 016-423	기계가 오프라인 상태입니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 다른 메시지가 표시될 경우 해당 에러를 해결하기 위한 조치를 취하십시오. • 기계가 기계관리 모드인 경우 기계관리 작업을 종료하십시오. • 기계가 원격 액세스 중인 경우 액세스가 완료될 때까지 기다리십시오. 에러가 여전히 해결되지 않을 경우 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-424 016-425	기계가 절전 중입니다. 절전모드를 종료하십시오. 에러가 여전히 해결되지 않을 경우 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-427	Ethernet2의 설정에서 802.1x 인증의 사용자명 또는 비밀번호가 일치하지 않았습니다. 사용자명과 비밀번호를 확인하고 Ethernet2의 설정에 정확하게 입력하여 주십시오. 문제가 계속되면 네트워크 환경이 올바르게 설정되었는지 확인하여 주십시오.
016-428	Ethernet2의 설정에서 802.1x 인증 방식을 처리할 수 없습니다. Ethernet2의 설정에서 기계의 인증 방식을 인증 서버에 설정한 방법과 같은 방법으로 설정하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
016-429	Ethernet2의 인증 연결 시간이 초과되었습니다. 네트워크를 통해 실제로 기계에 연결된 인증 장치의 Ethernet2 네트워크 연결 및 스위치 설정을 확인하고 이 장치가 기계에 올바르게 연결되어 있는지 확인하여 주십시오.
016-430	Ethernet2의 루트 인증서가 일치하지 않습니다. 인증 서버를 확인하고 인증 서버에 대한 서버 인증서의 루트 인증서를 기계에 저장하여 주십시오. 서버 인증서의 루트 인증서를 가져올 수 없는 경우 디스플레이에서 [IEEE 802.1x]의 [서버 인증서 검증]을 [사용안함]으로 설정하십시오.
016-431	내부 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-432	Ethernet2의 SSL 클라이언트 인증서에서 에러가 발생했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. 1. 기계에 SSL 클라이언트 인증서를 저장하고 SSL 클라이언트 인증서로 설정합니다. 2. SSL 클라이언트 인증서를 기계에 설정할 수 없는 경우, [인증 방식]에서 [EAP-TLS] 이외의 옵션을 선택하여 주십시오.
016-450	SMB 호스트명이 이미 존재합니다. 호스트명을 변경하여 주십시오.
016-453	DNS 서버의 IPv6 주소 및 호스트명이 업데이트되지 않았습니다. DNS 서버의 IP 주소를 올바르게 설정했는지 확인하여 주십시오.
016-454	DNS에서 IP 주소를 검색할 수 없습니다. DNS 구성 및 IP 주소 검색 설정을 확인하여 주십시오.
016-455	SNTP 서버 연결 시간이 초과되었습니다. 네트워크 케이블 연결과 SNTP 서버의 IP 주소가 올바른지 확인하여 주십시오.
016-456	SNTP 서버로부터 서버가 표준 시간 소스와 동기화되지 않았다는 메시지가 수신되었습니다. SNTP 서버 설정을 확인하여 주십시오.
016-500 016-502	에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표시되는 경우에는 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
016-503	메일 송신 시 SMTP 서버명을 확인할 수 없습니다. CentreWare Internet Services에서 SMTP 서버 설정이 올바른지 확인하여 주십시오. 또한, DNS 서버 설정이 올바른지 확인하십시오.  참조 • CentreWare Internet Services 도움말
016-504	메일 송신 시 POP3 서버명을 확인할 수 없습니다. CentreWare Internet Services에서 POP3 서버 설정이 올바른지 확인하여 주십시오. 또한, DNS 서버 설정이 올바른지 확인하십시오.  참조 • CentreWare Internet Services 도움말

에러 코드	원인/조치
016-505	<p>메일 송신 시 POP3 서버로 로그인할 수 없습니다. CentreWare Internet Services 에서 POP3 서버에 사용된 사용자명과 비밀번호가 올바른지 확인하여 주십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • CentreWare Internet Services 도움말
016-514	<p>XPS 문서를 처리하는 동안 에러가 발생했습니다. XPS 를 지원하는 드라이버에서 프린트하는 동안 에러가 발생한 경우 다른 프린터 드라이버(예: PCL)를 사용하는 애플리케이션에서 프린트하여 주십시오. XPS 문서(예: ContentsBridge Utility, 메일, 문서 프린트)을 직접 프린트하는 동안 에러가 발생한 경우 XPS 문서 뷰어에서 프린터 드라이버(예: PCL)를 사용하여 프린트하여 주십시오.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • XPS 는 XML Paper Specification 의 약어입니다.
016-515	<p>XPS 문서 처리 중 메모리 부족 문제가 발생했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> • [프린드모드]를 [표준]으로 설정하여 주십시오. • XPS 문서 뷰어에서 프린터 드라이버(PCL 등)를 사용하여 프린트하십시오. <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • XPS 는 XML Paper Specification 의 약어입니다.
016-516	<p>XPS 문서에 포함된 PrintTicket 에 기계에서 지원하지 않는 잘못된 설명이나 프린트 설정이 포함되어 있습니다. 프린트 작업을 보낸 애플리케이션 사용 방법이나 프린트 지침 내용에 문제가 있는지 확인하여 주십시오. 애플리케이션 사용과 프린트 지시가 올바른 경우, Fuji Xerox 가 아니라 프린트 작업을 전송한 애플리케이션 제조업체에서 애플리케이션 작동을 확인하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • XPS 는 XML Paper Specification 의 약어입니다.
016-517	<p>PostScript® 파일에 설명된 내용에 에러가 있습니다. PostScript® 드라이버를 사용하여 프린트하여 주십시오. 또한 PostScript® 파일에 설명된 ProcessColorModel 을 수정하여 컬러 모드가 변경되지 않도록 합니다.</p>
016-518	<p>PostScript® 드라이버를 사용하여 제본과 워터마크가 동시에 지정되었습니다. PostScript® 드라이버를 사용하여 제본과 워터마크/UUID 를 동시에 지정할 수 없습니다. 둘 중 하나를 취소하여 주십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • CentreWare Internet Services 도움말을 참조하십시오.
016-519	<p>페이지 수가 지정된 최대 페이지 수에 도달하여 프린트 작업이 중단되었습니다. 기계관리자를 통해 프린트 가능한 최대 페이지 수를 변경하여 주십시오.</p>
016-522	<p>LDAP 서버 SSL 인증 시 에러가 발생했습니다. SSL 클라이언트 인증서를 가져올 수 없습니다. LDAP 서버에서 SSL 클라이언트 인증서를 요청하여 주십시오. 기계에 SSL 클라이언트 인증서를 설정하여 주십시오.</p>

에러 코드	원인/조치
016-523	LDAP 서버 SSL 인증 시 에러가 발생했습니다. 서버 인증서 데이터가 잘못되었습니다. 기계가 LDAP 서버의 SSL 인증서를 신뢰할 수 없습니다. LDAP 서버의 SSL 인증서용 루트 인증서를 기계에 등록하여 주십시오.
016-524	LDAP 서버 SSL 인증 시 에러가 발생했습니다. 서버 인증서가 곧 만료됩니다. LDAP 서버의 SSL 인증서를 유효한 인증서로 변경하여 주십시오. 기계에서 [SSL/TLS 설정]의 [LDAP - SSL/TLS 통신]을 [사용안함]으로 선택하면 이 에러를 해결할 수 있지만 이 옵션을 선택하면 LDAP 서버의 유효성이 보장되지 않습니다.
016-525	LDAP 서버 SSL 인증 시 에러가 발생했습니다. 서버 인증서가 만료됩니다. LDAP 서버의 SSL 인증서를 유효한 인증서로 변경하여 주십시오. 기계에서 [SSL/TLS 설정]의 [LDAP - SSL/TLS 통신]을 [사용안함]으로 선택하면 이 에러를 해결할 수 있지만 이 옵션을 선택하면 LDAP 서버의 유효성이 보장되지 않습니다.
016-526	LDAP 서버 SSL 인증 시 에러가 발생했습니다. 서버명이 인증서와 일치하지 않습니다. 기계와 LDAP 서버의 SSL 인증서에 동일한 LDAP 서버 주소를 설정하여 주십시오. 기계에서 [SSL/TLS 설정]의 [LDAP - SSL/TLS 통신]을 [사용안함]으로 선택하면 이 에러를 해결할 수 있지만 이 옵션을 선택하면 LDAP 서버의 유효성이 보장되지 않습니다.
016-527	LDAP 서버 SSL 인증 시 에러가 발생했습니다. SSL 인증 내부 에러입니다. 소프트웨어에 에러가 발생했습니다. 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
016-529	원격 다운로드 서버에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. 지정된 시간(45 초) 내에 서버에서 응답이 없습니다. 네트워크 연결을 확인하여 주십시오. 원격 다운로드 서버가 네트워크에 제대로 설정되어 있는지 확인하여 주십시오.
016-533	Kerberos 서버 인증 프로토콜에 에러가 발생했습니다. 기계와 Kerberos 서버 간의 시간 차이가 Kerberos 서버에 설정된 시계 편차 제한값을 초과했습니다. 기계와 Kerberos 서버의 시계를 제대로 설정했는지 확인하여 주십시오. 기계와 Kerberos 서버에서 서머타임 및 표준시간대도 올바르게 설정되었는지 확인하여 주십시오.
016-534	Kerberos 서버 인증 프로토콜에 에러가 발생했습니다. 기계에 설정된 도메인이 Kerberos 서버에 없거나 기계에 설정된 Kerberos 서버 주소가 연결에 적합하지 않습니다. 도메인명과 서버 주소가 기계에 제대로 설정되었는지 확인하여 주십시오.
016-535	원격 다운로드 서버에 지정된 파일이 존재하지 않습니다. 파일을 확인하여 주십시오.
016-536	원격 다운로드 서버에 연결하기 전에 DNS 에 액세스하는 동안 에러가 발생했습니다. DNS 연결을 확인하여 주십시오. 원격 다운로드 서버명이 DNS 에 등록되어 있는지도 확인하여 주십시오.
016-537	원격 다운로드 서버에 연결할 수 없습니다. 대상 원격 다운로드 서버의 포트가 열리지 않습니다. 네트워크 설정에서 포트를 확인하여 주십시오.
016-538	하드 디스크에 원격 다운로드 파일을 쓰는 동안 에러가 발생했습니다. 원격 다운로드 서버에서 가져온 파일을 하드 디스크에 쓸 수 없습니다. 여유 공간을 확인하고 더 이상 필요하지 않은 파일을 삭제합니다. 또는 하드 디스크를 교체하여 주십시오.
016-539	Kerberos 서버 인증 프로토콜에 에러가 발생했습니다. 소프트웨어에 에러가 발생했습니다. 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
016-543	지정된 도메인이 ApeosWare Management Suite 에서 삭제되었습니다. [도메인] 화면에서 [새로 고침]을 선택하고 도메인 정보를 업데이트하거나 ApeosWare Management Suite 에 도메인을 추가하십시오.

에러 코드	원인/조치
016-545	<p>ApeosWare Management Suite 와 Active Directory 에 설정된 시간이 Active Directory 에 설정된 Kerberos 서버의 시계 편차 상한을 초과했습니다. Active Directory 가 있는 컴퓨터와 ApeosWare Management Suite 가 설치된 컴퓨터에서 시간을 조정하십시오. 또한 ApeosWare Management Suite 가 설치된 컴퓨터에서 Windows® 시간 서비스가 중지된 경우 서비스를 시작하여 주십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 프로세스에 대한 자세한 내용은 ApeosWare Management Suite 설명서를 참조하십시오.
016-546	<p>로컬 사용자가 다른 사용자의 정보를 가져가려고 하였습니다. 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.</p>
016-548	<p>기계가 ApeosWare Management Suite 에 등록되어 있지 않습니다. 기계를 ApeosWare Management Suite 에 등록하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 프로세스에 대한 자세한 내용은 ApeosWare Management Suite 설명서를 참조하십시오.
016-553	<p>ApeosWare Management Suite 가 기계의 인터페이스 버전에서 지원되지 않습니다. ApeosWare Management Suite 버전을 업그레이드해야 합니다. 기계에서 업그레이드할 ApeosWare Management Suite 를 지원하는지 확인하십시오.</p>
016-554	<p>ApeosWare Management Suite 도메인 사용자 인증에 사용할 로그인명과 비밀번호가 잘못되었습니다. ApeosWare Management Suite 도메인 사용자 인증에 사용된 로그인명과 비밀번호를 올바르게 설정하십시오.</p>
016-555	<p>ApeosWare Management Suite 를 데이터베이스 또는 Active Directory 에 연결할 수 있는 시간이 초과되었습니다. ApeosWare Management Suite 를 데이터베이스나 Active Directory 에 연결할 수 있는지 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 프로세스에 대한 자세한 내용은 ApeosWare Management Suite 설명서를 참조하십시오.
016-556	<p>과부하로 인해 ApeosWare Management Suite 를 데이터베이스에 연결할 수 있는 시간이 초과되었습니다. 서비스가 과부하 상태이므로 잠시 기다린 후 다시 인증하여 주십시오. 문제가 계속되면 ApeosWare Management Suite 를 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 프로세스에 대한 자세한 내용은 ApeosWare Management Suite 설명서를 참조하십시오.
016-557	<p>ApeosWare Management Suite 내부 에러가 발생했습니다. ApeosWare Management Suite 를 확인하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 프로세스에 대한 자세한 내용은 ApeosWare Management Suite 설명서를 참조하십시오.
016-558	<p>기계가 ApeosWare Management Suite 로부터 알 수 없는 에러를 수신했습니다. 고객지원센터로 문의하십시오.</p>

에러 코드	원인/조치
016-559	원격 다운로드 매개변수 에러가 발생했습니다. 필수 시스템 데이터에 잘못된 값이 설정되었습니다. 필수 시스템 데이터의 설정을 확인하여 주십시오.
016-560	기계와 ApeosWare Management Suite 간에 통신 에러가 발생했습니다. 네트워크 케이블이 연결되어 있는지와 ApeosWare Management Suite 의 설정을 확인하십시오. 또한 기능 설정 리스트를 프린트한 후 서버의 DNS 주소가 “ApeosWare Management Suite” 의 “서버명/IP 주소” 로 설정된 경우 DNS 가 사용되는지 확인하십시오.
016-562	동일한 IC 카드 정보를 포함한 입력이 Active Directory 또는 ApeosWare Management Suite 의 게스트 데이터베이스에서 여러 번 발견되었습니다. Active Directory 또는 ApeosWare Management Suite 의 게스트 데이터베이스 입력을 정정하여 동일한 IC 카드 정보를 포함하지 않도록 하십시오.
016-564	원격 다운로드 서버를 인증하지 못했습니다. 원격 다운로드 서버에 액세스하는 데 사용되는 로그인명 또는 비밀번호를 확인하여 주십시오. 문제가 계속 되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
016-567	백업 용량이 부족하거나 백업을 위한 데이터 암호화 메모리가 부족합니다. 백업 파일 또는 기타 불필요한 파일을 삭제하여 용량을 늘리십시오.
016-568	HDD 액세스가 실패했거나 복원할 때 백업 파일이 손상되었습니다. 백업 파일을 삭제하십시오.
016-569	ApeosWare Management Suite 에서 에러가 발생했습니다. 고객지원센터로 문의하십시오.
016-700	프린터 드라이버에 설정된 문서보호 프린트 또는 인증 프린트 비밀번호의 자릿수가 기계의 [축적시 비밀번호 최소 자릿수]에 지정된 값보다 작아 작업이 일시 중지되었습니다. 자릿수를 기계의 [축적시 비밀번호 최소 자릿수]에 지정된 값보다 높게 지정하십시오.
016-702	프린트 페이지 버퍼 부족으로 인해 프린트 데이터를 처리할 수 없습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • [프린트모드]를 [표준]으로 설정하여 주십시오. • 프린트 페이지 버퍼 크기를 늘려 주십시오.
016-703	시각지정 프린트 문서를 등록할 수 없습니다. 시각지정 프린트 기능을 사용하려면 HDD 확장 키트(옵션)를 설치하거나 RAM 디스크를 활성화하십시오.
016-705	예상되는 원인은 다음과 같습니다. 1. 이 기계의 프린터 드라이버를 사용하지 않았습니다. 2. HDD 확장 키트(옵션)가 설치되지 않은 상태에서 문서보호 프린트, 인증 프린트 또는 개인 프린트와 같은 프린트 작업 중 하나가 수신되었습니다. 1)의 경우, 프린터에 알맞은 프린터 드라이버를 사용하십시오. 2)의 경우, 하드 디스크가 설치되어 있는지 확인하십시오. 하드 디스크가 설치되지 않은 경우: • 기능을 사용하지 않으려는 경우 프린터 드라이버 메뉴에서 [기능 설정 리스트] 탭을 선택합니다. [설치 가능한 옵션]에 대해 [하드 디스크]를 [미장착]으로 설정합니다. • 기능을 사용하려는 경우 하드 디스크를 프린터에 설치합니다. 하드 디스크가 설치된 경우: • 프린터 드라이버 메뉴에서 [기능 설정 리스트] 탭을 선택합니다. [설치 가능한 옵션]에 대해 [하드 디스크]를 [장착]으로 설정합니다. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
016-706	문서보호 프린트 사용자가 최대 제한을 초과하여 하드 디스크 공간이 부족합니다. 기계에서 불필요한 파일을 제거하고 불필요한 문서보호 프린트 사용자를 삭제하여 주십시오.
016-707	하드 디스크가 설치되지 않았거나 결함이 있어 샘플 프린트 기능으로 프린트할 수 없습니다. 샘플 프린트 기능을 사용하려면 하드 디스크를 설치해야 합니다. 당사의 고객지원센터로 문의하십시오.
016-708	하드 디스크 공간이 부족하여 프린트할 수 없습니다. 하드 디스크에서 불필요한 데이터를 삭제하여 디스크 여유 공간을 확보하여 주십시오.
016-710	하드 디스크 고장으로 인해 시각지정 프린트 문서를 등록할 수 없습니다. 당사의 고객지원센터로 문의하십시오.
016-715	ESCP 서식의 비밀번호가 일치하지 않으므로 기계에서 ESCP 서식에 액세스하지 못했습니다. ESCP 서식에 올바른 비밀번호를 입력하십시오.
016-716	HDD 확장 키트(옵션) 공간이 부족하므로 TIFF 파일을 스푼할 수 없습니다. 기계에서 불필요한 파일 및 사용자를 삭제하거나, 하드 디스크를 설치하여 주십시오.
016-718	메모리가 부족하여 PCL 프린트 데이터를 처리할 수 없습니다. 해상도를 낮추고 양면 프린트 또는 N-up 기능을 취소한 후 다시 프린트하십시오.
016-719	프린트 페이지 버퍼 부족으로 인해 PCL 프린트 데이터를 처리할 수 없습니다. 프린트 페이지 버퍼 크기를 늘려 주십시오.
016-720	PCL 프린트 데이터에 잘못된 명령이 있습니다. 프린트 데이터를 확인하고 다시 프린트하여 주십시오.
016-721	프린트 작업 중에 에러가 발생했습니다. 예상되는 원인은 다음과 같습니다. 1. [프린트 설정]에서 모든 용지에 대해 [용지 우선 순위]가 [자동 선택시 제외]로 설정 되었을 경우 자동 선택 조건에 의해 프린트됩니다. 2. ESC/P 명령 에러 1)의 경우, 자동 선택 조건에 의해 프린트할 때, 용지종류 중 하나를 [용지 우선 순위]에서 [자동 선택시 제외]가 아닌 설정으로 지정하여 주십시오. 2)의 경우, 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.  참조 • “[용지 우선 순위]” (P. 172)
016-726	Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트가 설치되지 않은 상태에서 PostScript® 데이터가 전송되었으므로 프린터 언어를 자동으로 선택할 수 없습니다. Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트를 설치해야 합니다.
016-728	TIFF 파일에 지원되지 않는 태그가 있습니다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.
016-729	TIFF 파일의 색상 또는 해상도 수가 허용된 범위를 초과하기 때문에 프린트를 할 수 없습니다. TIFF 파일의 색상 수와 해상도를 변경하고 작업을 다시 수행하여 주십시오.
016-731	작업이 중단되어 TIFF 데이터를 프린트할 수 없습니다. 다시 프린트하여 주십시오.
016-732	에뮬레이션에서 지정한 서식이 호스트측에 등록되지 않았습니다. 서식 데이터를 다시 전송하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
016-733	<p>예상되는 원인은 다음과 같습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 메일 전송 시 IP 주소(대상 메일 주소에서 “@” 뒤에 있는 문자열)를 가져올 수 없습니다. 2. 메일 전송 시 DNS 서버로 인터넷 주소(“@” 뒤에 있는 문자열)를 확인할 수 없습니다. <p>1)의 경우, 메일 주소를 확인하여 주십시오. 2)의 경우, DNS 서버 주소를 확인하여 주십시오.</p>
016-738	<p>PostScript®(옵션)로 제본 기능을 지정할 때 지원되지 않는 용지크기를 지정했습니다. 제본에 지원되는 용지크기를 지정하고 다시 프린트하여 주십시오.</p>
016-739	<p>PostScript®(옵션)로 제본 기능을 지정할 때 지원되지 않는 문서크기와 용지크기를 함께 사용했습니다. 제본에 지원되는 문서크기와 용지크기를 함께 지정하고 다시 프린트하여 주십시오.</p>
016-740	<p>PostScript®(옵션)로 제본 기능을 지정할 때 지원되지 않는 용지트레이를 사용했습니다. 제본에 지원되는 용지트레이를 지정하고 다시 프린트하여 주십시오.</p>
016-741 016-742 016-743 016-744 016-745	<p>기계를 업데이트하는 도중에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.</p>
016-746	<p>수신된 PDF 에 지원되지 않는 기능이 있습니다. Adobe® Reader 를 사용하여 PDF 파일을 연 다음 [파일] 메뉴의 [프린트]에서 프린트를 실행하십시오.</p>
016-747	<p>반복 이미지 기능과 주석 기능을 동시에 사용할 경우 메모리 부족 문제가 발생합니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 주석 이미지 크기를 늘립니다. • 반복 이미지 사용을 줄입니다.
016-748	<p>하드 디스크 공간이 부족하여 프린트할 수 없습니다. 여러 시트를 프린트할 경우, 프린터 데이터를 나누거나 한 번에 한 페이지씩 프린트하여 프린트 페이지 수를 줄여 주십시오. 하드 디스크에서 불필요한 데이터를 삭제하여 디스크 여유 공간을 확보하여 주십시오.</p>
016-749	<p>프린터 드라이버로부터 수신한 프린터 언어를 이 기계에서 지원하지 않습니다. 기계의 프린터 드라이버를 사용하여 프린트합니다. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> • 일부 프린터 언어의 경우 옵션 구성품을 설치해야 합니다.
016-750	<p>ContentsBridge와 같이 파일을 직접 전송할 수 있는 애플리케이션으로부터 PDF, XPS, 프린트 작업 티켓을 수신했지만 프린트 작업 티켓 데이터에 기계에서 지원하지 않는 문법 또는 프린트 지시가 포함되어 있습니다. ContentsBridge 과 같은 애플리케이션을 올바르게 사용하고 있는지 및 프린트 지시가 올바른지 여부를 확인하여 주십시오. 애플리케이션 사용과 프린트 지시가 올바른 경우, 프린트 작업을 전송한 애플리케이션 제조업체에서 애플리케이션 작동을 확인하여 주십시오. 문제가 계속되는 경우 기능 설정 리스트, 작업 이력 리포트, 프린트 작업 티켓이 있는 프린트 데이터를 확인하고 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.</p>

에러 코드	원인/조치
016-751	<p>예상되는 원인은 다음과 같습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. PDF Bridge 처리 중에 구문 에러 또는 매개변수 에러가 발생했거나 정의되지 않은 명령이 사용되었고 PDF 파일이 손상되었습니다. 2. PDF 직접 프린트 기능의 [프린트처리모드]가 [PS]로 설정된 경우 메모리가 부족해 집니다. 3. PDF 직접 프린트 기능의 [프린트처리모드]가 [PS]로 설정된 경우 OpenType 폰트를 포함한 PDF 파일이 처리됩니다. <p>1)의 경우, 프린터 드라이버를 사용하여 문서를 프린트하여 주십시오. 2)의 경우, 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 프린터 드라이버를 사용하여 문서를 프린트하여 주십시오. • PostScript® 메모리를 늘려 주십시오. 3)의 경우, OpenType 폰트를 포함하지 않은 PDF 파일을 생성하여 주십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • “[메모리 설정]” (P. 180)
016-752	<p>메모리 공간이 부족하여 PDF Bridge 를 처리할 수 없습니다. [프린트모드] 설정을 [고해상도]에서 [고화질]로, 또는 [고화질]에서 [표준]으로 변경하여 주십시오.</p>
016-753	<p>입력된 비밀번호가 PDF 파일의 비밀번호와 일치하지 않습니다. ContentsBridge 에 올바른 비밀번호를 설정하여 주십시오.</p>
016-755	<p>보안 설정된 PDF 파일을 프린트하려고 했습니다. Adobe® Acrobat® 를 사용하여 PDF 파일의 프린트 제한을 제거하고 다시 프린트하십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adobe® Acrobat® 에 제공된 설명서
016-756	<p>서비스를 사용할 권한이 없습니다. 기계관리자에게 확인하여 주십시오.</p>
016-757	<p>비밀번호가 잘못되었습니다. 정확한 비밀번호를 입력하여 주십시오.</p>
016-758	<p>서비스를 사용할 권한이 부서에 없습니다. 기계관리자에게 확인하여 주십시오.</p>
016-759	<p>페이지가 이 서비스의 최대 페이지 수에 도달했습니다. 기계관리자에게 확인하여 주십시오.</p>
016-760	<p>PostScript® 처리 중에 에러가 발생했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PostScript® 드라이버의 [프린트모드]로 [초고화질]이 선택된 경우 설정을 [고속]으로 변경하십시오. • PostScript® 메모리를 늘려 주십시오. <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • [프린트모드]에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버의 도움말을 참고하여 주십시오. • 메모리에 대한 자세한 내용은 “[메모리 설정]” (P. 180)을 참조하십시오.

에러 코드	원인/조치
016-761	<p>이미지 처리 중에 에러가 발생했습니다. [프린트모드]를 [표준]으로 설정하고 다시 작업을 실행하여 주십시오. 문제가 계속되면 [페이지 프린트모드]를 [선택함]으로 설정하여 주십시오.</p> <p> 참조</p> <ul style="list-style-type: none"> • [페이지 프린트모드]에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.
016-762	지정된 프린터 언어가 기계에 설치되어 있지 않습니다. [네트워크/포트]의 [프린트모드]에서 올바른 프린터 언어를 지정하십시오.
016-764	SMTP 서버에 연결할 수 없습니다. SMTP 서버 관리자에게 문의하여 주십시오.
016-765	SMTP 서버의 하드 디스크 용량이 부족하여 메일을 송신할 수 없습니다. SMTP 서버 관리자에게 문의하여 주십시오.
016-766	SMTP 서버에 에러가 발생했습니다. SMTP 서버 관리자에게 문의하여 주십시오.
016-767	주소가 정확하지 않아 메일을 전송할 수 없습니다. 주소를 확인하고 다시 전송하여 주십시오.
016-768	기계의 메일 주소가 잘못되어 SMTP 서버에 연결할 수 없습니다. 기계의 메일주소를 확인하여 주십시오.
016-769	SMTP 서버가 송신확인(DSN)을 지원하지 않습니다. 송신확인(DSN)을 설정하지 않고 메일을 전송하여 주십시오.
016-772	DNS 서버 주소가 설정되지 않았습니다. DNS 서버 주소를 설정하여 주십시오.
016-781	<p>예상되는 원인은 다음과 같습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 메일을 송신하는 동안 메일 서버를 찾을 수 없습니다(TCP/IP 세션을 설정하는 데 실패함). 2. 메일을 송신하는 동안 기계에서 메일 서버로부터 SMTP 서버 에러를 수신했습니다. <ol style="list-style-type: none"> 1. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. <ul style="list-style-type: none"> • 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인하여 주십시오. • 서버 지정에 IP 주소가 사용되는 경우 SMTP 서버의 IP 주소가 올바른지 확인하십시오. 2. ASCII 문자를 사용하여 호스트명을 입력하여 주십시오. 사용 가능한 ASCII 문자는 다음과 같습니다. <ul style="list-style-type: none"> • 영문자 • 숫자 <p>ASCII 문자가 사용되는지 여부를 확인하려면 CentreWare Internet Services 에서 [등록 정보] > [네트워크 설정] > [프로토콜] > [TCP/IP]를 선택하십시오.</p>
016-792	작업별 집계 리포트를 프린트할 때 지정된 [작업별 집계 리포트]를 가져올 수 없습니다. 지정한 작업 이력이 없습니다.
016-798	HDD 확장 키트(옵션)가 설치되어 있지 않아 원고를 프린트할 수 없습니다. 하드 디스크를 설치한 후 다시 프린트하여 주십시오. 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
016-799	프린트 데이터에 호환되지 않는 프린트 매개변수가 설정되었습니다. 프린터 드라이버 또는 애플리케이션에서 기계가 지원하지 않는 설정(예: 용지크기, 용지 트레이, 양면 프린트)을 함께 지정해서 설정했습니다. 설정을 변경해서 다시 프린트해 보십시오. 용지 가이드 위치가 올바르게 설정되지 않았을 수 있습니다. 올바른 가이드 위치를 확인하십시오.
017-700	ThinPrint .print Engine 연결 시간이 초과되었습니다. ThinPrint .print Engine 과의 연결을 확인하십시오.
017-701	ThinPrint .print Engine 과 연결하는 도중 에러가 발생했습니다. ThinPrint .print Engine 과의 연결을 확인하십시오.
017-702	ThinPrint .print Engine 으로 보낸 데이터가 유효하지 않습니다. ThinPrint .print Engine 과의 연결을 확인하십시오.
017-703	ThinPrint .print Engine 에서 받은 프린트 데이터가 기계의 최대용량을 초과했습니다. 작업용량을 나누어서 다시 프린트해 보십시오.
017-704	내부 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 그리고 작업물을 다시 전송하여 주십시오.
017-705 017-706 017-707 017-708	ThinPrint .print Engine SSL 인증 에러가 발생했습니다. ThinPrint .print Engine 에 등록된 서버 인증서 정보(만료일과 주소)를 확인하십시오.
017-709	ThinPrint .print Engine 과 기계 간에 SSL 통신 에러가 발생했습니다. 기계의 설정을 체크하여 주십시오.
017-713	SMTP 서버가 STARTTLS 를 지원하지 않습니다. SSL/TLS 통신 설정을 [STARTTLS]이외의 것으로 변경하여 주십시오.
017-714	SSL 과 SMTP 서버의 연결이 되지 않습니다. SMTP 서버가 SSL 연결을 지원하는지 확인하여 주십시오. SMTP 서버가 지원을 한다면 SMTP 서버의 포트수를 체크하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
017-715	SMTP 서버의 SSL 인증 실패가 발생했습니다. 서버 인증서 데이터가 올바르지 않습니다. 이 기계에서 SMTP 서버의 SSL 인증서를 신뢰할 수 없습니다. SMTP 서버의 루트 인증서를 이 기계에 등록하십시오.
017-716	SMTP 서버 SSL 서버 인증에러가 발생했습니다. 서버 인증서의 유효기간 이전입니다. SMTP 서버의 SSL 서버 인증서가 유효한 것을 사용하여 주십시오. [SSL/TLS 설정]에서 [SMTP-SSL/TLS 통신]을 [정지]로 설정하여 이러한 에러를 방지할 수 있습니다. 그러나 서버의 유효성은 보장되지 않습니다.
017-717	SMTP 서버 SSL 서버 인증에러가 발생했습니다. 서버 인증서가 만료되었습니다. SMTP 서버의 SSL 서버 인증서가 유효한 것을 사용하여 주십시오. [SSL/TLS 설정]에서 [SMTP-SSL/TLS 통신]을 [정지]로 설정하여 이러한 에러를 방지할 수 있습니다. 그러나 서버의 유효성은 보장되지 않습니다.
017-718	SMTP 서버 SSL 서버 인증에러가 발생했습니다. 서버의 이름과 인증서가 일치하지 않습니다. SMTP 서버의 SSL 서버 인증서가 유효한 것을 사용하여 주십시오. [SSL/TLS 설정]에서 [SMTP-SSL/TLS 통신]을 [정지]로 설정하여 이러한 에러를 방지할 수 있습니다. 그러나 서버의 유효성은 보장되지 않습니다.
017-719	SMTP 서버 SSL 서버 인증에러가 발생했습니다. SSL 인증의 내부에러입니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
017-723	DocuWorks 다이렉트 프린트 기능에서 지원하지 않는 문자열이 사용되었습니다. PCL 프린터 드라이버를 통해 DocuWorks Viewer 에서 파일을 프린트하여 주십시오.
017-725	강제 주석의 활성화 시에 프린트 작업을 수신하는 도중 에러가 발생했습니다. 강제 주석의 템플릿에 잘못된 이름이 설정되었습니다. 기계에 등록된 템플릿의 이름을 확인하여 주십시오.
017-729	기계의 작업 수가 최대 수신 가능 수를 초과하거나 스펙 데이터 공간이 부족하여 프린트 작업 저장 장치로 기계가 사용될 때 프린트 작업 송신이 일시적으로 중지되었습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 저장 대상 기계의 설정에서 스펙 데이터를 하드 디스크로 설정하여 주십시오. CentreWare Internet Services 를 사용하여 [등록 정보] > [일반 설정] > [메모리 설 정]에서 [IPP]를 [하드 디스크]로 설정하여 주십시오. • 잠시 기다린 후 다시 작업을 송신하여 주십시오.
017-730	기계가 프린트 작업 저장 장치로 사용될 때 네트워크 에러가 발생하여 컴퓨터가 작업을 기계로 송신하지 못했습니다. 다음을 확인하여 주십시오. • 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있습니다. • 저장 대상 기계의 전원이 켜져 있습니다. • 저장 대상 기계의 IPP 포트가 활성화되어 있습니다. • 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
017-731	POP 서버에 연결할 수 없습니다. 다음을 확인하여 주십시오. • POP 서버의 IP 주소가 기계에 설정되어 있습니다. • 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있습니다.
017-732	저장 대상 기계가 오프라인 상태이므로 프린트 작업을 전송할 수 없습니다. 저장 대상 기계의  <온라인> 버튼을 누르십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원 센터로 문의하여 주십시오.
017-733	기계가 프린트 작업 저장 장치로 사용될 때 기계로 작업 송신 도중 소프트웨어의 내부 에 러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십 시오.
017-734	AirPrint 데이터 처리 도중 내부 에러가 발생했습니다. 프린터 드라이버 또는 Airprint 이외의 소프트웨어를 사용하여 프린트 작업을 다시 전송 하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
017-735	장치 사용이 금지됩니다. 기계관리자에게 문의하십시오.
017-755	소프트웨어를 다운로드 할 수 없습니다 CentreWare Internet Services 의 [등록 정보] > [서비스 설정] > [소프트웨어 업그레이 드] > [네트워크 경우 소프트웨어 다운로드] 아래에서 [사용함]이 선택되었는지 확인하십 시오.
017-756	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당 사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
017-759	기계의 펌웨어를 업데이트할 때 에러가 발생했습니다. 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
017-766	POP3 서버와의 연결에서 에러가 발생했습니다. 가능한 원인은 다음과 같습니다. 1. TLS 통신에서 POP3 서버에 연결할 때 포트번호가 다를 가능성이 있습니다. 2. SSL 통신에서 POP3 서버에 연결할 때 내부 에러가 발생했을 가능성이 있습니다. 1)의 경우 POP3 서버에 대해 올바른 포트 번호를 설정하여 주십시오. 1)의 경우 기계를 끄고 터치 스크린에 아무 것도 표시되지 않는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
017-767	POP3 서버의 서버 인증서가 유효하지 않기 때문에 SSL 서버 인증에서 에러가 발생했습니다. POP3 서버에 대해 유효한 서버 인증서를 사용하여 주십시오.
017-768	유효 기간 이전의 서버 인증서로 POP3 서버에 연결했습니다. POP3 서버와 본 기계에 설정된 시간이 일치해야 합니다. 시간이 일치 할 경우, 본 기계에 유효한 서버 인증서를 사용하여 주십시오.
017-769	POP3 서버와 서버 인증서의 서버 주소는 동일하지 않습니다. POP3 서버와 본 기계에 설정된 시간이 일치해야 합니다. 시간이 일치 할 경우, 본 기계에 유효한 서버 인증서를 사용하여 주십시오.
017-770	POP3 서버와 서버 인증서의 서버 주소가 동일하지 않습니다. 올바른 서버 주소가 입력된 유효한 서버 인증서를 사용하십시오.
017-771	에러가 발생했습니다. 작업을 다시 실행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
017-780	[사용함]이 [작업 처리 우선]으로 설정된 경우 일정한 시간이 지나면 건너뛴 작업이 자동으로 취소됩니다. 아무런 조치도 필요하지 않습니다. 이 기능은 작업 자동 해제 기능이 활성화된 경우에 작동합니다. 필요한 경우 설정을 [사용안함]으로 변경하거나 건너뛴 작업이 삭제될 때까지의 시간을 1 분 ~120 시간으로 지정하십시오.
017-787	Google Cloud Print 인쇄를 위한 데이터를 처리하는 동안 오류가 발생했습니다. Google Cloud Print 이외의 다른 방법으로 인쇄하십시오.
018-400	IPSec 을 활성화해도 IPsec 설정이 일치하지 않습니다. [IKE 인증 방식]에서 [사전 공유키]를 설정할 때 비밀번호를 설정하여 주십시오. [IKE 인증 방식]에서 [디지털 서명]이 설정되면 IPsec 인증서를 설정하여 주십시오.
018-405	LDAP 인증 중 에러가 발생했습니다. 인증 서버의 활성 디렉토리에서 계정이 비활성화되었거나 액세스가 비활성으로 설정되었습니다. 네트워크 관리자에게 문의하여 주십시오.
018-406	Ethernet1 과 Ethernet2 가 다른 네트워크에 연결되어 있고 동일한 주소 설정이 금지된 경우 기계가 동일한 IPv4 주소를 감지합니다. 각 Ethernet 에 다른 IP 주소를 설정하여 주십시오. 각 Ethernet 에 동일한 IP 주소를 설정할 경우 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
018-407	Ethernet1 과 Ethernet2 가 다른 네트워크에 연결되어 있고 동일한 주소 설정이 금지된 경우 기계가 동일한 IPv6 주소를 감지합니다. 각 Ethernet 에 다른 IP 주소를 설정하여 주십시오. 각 Ethernet 에 동일한 IP 주소를 설정할 경우 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
018-408	Ethernet2 의 네트워크에 IPv4 주소가 이미 존재합니다. Ethernet2 의 IPv4 주소를 변경하여 주십시오.
018-409	Ethernet2 의 네트워크에 IPv6 주소가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
018-410	Ethernet2 의 네트워크에서 DNS 서버의 IPv4 주소 및 호스트명이 업데이트되지 않았습니다. DNS 서버의 IP 주소를 올바르게 설정했는지 확인하여 주십시오.
018-411	Ethernet2 의 네트워크에서 DNS 서버의 IPv6 주소 및 호스트명이 업데이트되지 않았습니다. DNS 서버의 IP 주소를 올바르게 설정했는지 확인하여 주십시오.
018-412 018-413	Ethernet2 의 네트워크에 IPv6 주소가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.
018-414	Ethernet2 에 수동으로 설정한 IPv6 의 IP 주소가 잘못되었습니다. IP 주소를 올바르게 설정하여 주십시오.
018-415	Ethernet2 에 수동으로 설정한 IPv6 의 IP 주소가 잘못되었습니다. 기계에서 [IPv6 - 수동 설정 주소]를 변경하거나 네트워크 장치에서 IPv6 의 IP 주소를 변경하여 중복된 주소를 제거하여 주십시오.
018-416	Ethernet2 의 네트워크에 IPv6 주소가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.
018-424	WPA-Enterprise 인증을 위한 루트 인증서 또는 클라이언트 인증서가 기계에 등록되어 있지 않습니다. WPA-Enterprise 인증을 위한 루트 인증서 또는 클라이언트 인증서를 기계에 저장하십시오. WPA-Enterprise 인증을 위한 루트 인증서 또는 클라이언트 인증서를 가져올 수 없는 경우 WPA-Enterprise 가 아닌 무선 보안을 사용하십시오.
018-425	WPA-Enterprise 인증을 위한 루트 인증서 또는 클라이언트 인증서가 유효하지 않습니다. 인증서의 내용을 확인하고 WPA-Enterprise 인증을 위한 유효한 루트 인증서 또는 클라이언트 인증서를 저장하십시오. WPA-Enterprise 인증을 위한 루트 인증서 또는 클라이언트 인증서를 가져올 수 없는 경우 WPA-Enterprise 가 아닌 무선 보안을 사용하십시오.
018-426	WPA-Enterprise 인증을 위한 서버 인증서가 유효하지 않습니다. 서버 인증서의 내용(검증된 날짜, 인증서 형식, 서명 알고리즘)을 확인하십시오. WPA-Enterprise 인증을 위한 서버 인증서를 가져올 수 없는 경우 WPA-Enterprise 가 아닌 무선 보안을 사용하십시오.
018-427	Wi-Fi IP 주소와 Wi-Fi Direct IP 주소가 중복됩니다. Wi-Fi Direct DHCP 서버의 IP 주소를 변경하여 IP 주소 중복 문제를 해결하십시오.
018-428	무선 LAN 키트가 올바르게 연결되지 않았습니다. 기계를 끄고 무선 LAN 키트가 설치되었는지 확인하십시오.
018-429	Wi-Fi 네트워크에 IPv4 IP 주소가 이미 존재합니다. 네트워크에서 기계 또는 디바이스의 IPv4 주소를 변경하십시오.
018-430	Wi-Fi Direct 네트워크에 IPv4 IP 주소가 이미 존재합니다. 네트워크에서 기계 또는 디바이스의 IPv4 주소를 변경하십시오.
018-431	Wi-Fi 네트워크에 IPv6 주소(자동 설정 주소 1(상태형) 또는 자동 DHCPv6 주소)가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.
018-432	Wi-Fi 네트워크에 IPv6 주소(자동 설정 주소 2(상태형))가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.
018-433	Wi-Fi 네트워크에 IPv6 주소(자동 설정 주소 3(상태형))가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
018-434	Wi-Fi 네트워크에서 수동으로 지정된 IPv6 주소가 올바르지 않습니다. IPv6 주소를 올바르게 지정하십시오.
018-435	Wi-Fi 네트워크에서 수동으로 지정된 IPv6 주소가 이미 존재합니다. 기계에서 [IPv6(수동 설정 주소)]를 변경하거나 네트워크 디바이스에서 IPv6 주소를 변경하여 중복된 주소를 제거하십시오.
018-436	Wi-Fi 네트워크에 IPv6 주소(링크 로컬 주소)가 이미 존재합니다. 주소가 이미 있는 네트워크의 IPv6 주소를 변경하여 주십시오.
018-439	[Wi-Fi 설정]의 SSID 가 [Ad-Hoc]으로 설정되어 있으므로 Wi-Fi Direct 를 사용할 수 없습니다. 이 기계의 [네트워크/포트] > [Wi-Fi 설정]에서 SSID 를 [인프라]로 변경하십시오.
018-440	[IP 모드]가 [IPv6]로 설정되어 있으므로 Wi-Fi Direct 를 사용할 수 없습니다. 이 기계의 [네트워크/포트] > [TCP/IP 설정] > [IP 모드]를 [듀얼 스택] 또는 [IPv4]로 변경하십시오.
018-441	[Wi-Fi 설정]의 [대역]이 [5GHz]로 설정되어 있으므로 Wi-Fi Direct 를 사용할 수 없습니다. [네트워크/포트] > [Wi-Fi 설정] > [대역]을 [자동] 또는 [2.4GHz]로 변경하십시오.
018-443	Wi-Fi 네트워크에서 DNS 서버의 IPv4 주소 및 호스트명이 업데이트되지 않았습니다. DNS 서버의 IP 주소를 올바르게 설정했는지 확인하여 주십시오.
018-444	Wi-Fi 네트워크에서 DNS 서버의 IPv6 주소 및 호스트명이 업데이트되지 않았습니다. DNS 서버의 IP 주소를 올바르게 설정했는지 확인하여 주십시오.
018-500	인증 서버에 인증서가 없습니다. 서버 인증서를 구성하거나 인증을 취소하십시오.
018-501	기계에 설정된 CA 서버와의 통신에 실패했습니다. 네트워크 연결과 CA 서버의 주소를 확인하여 주십시오.
018-503 018-504 018-506	기계에 설정된 CA 서버와의 통신에 실패했습니다. 인증 작업을 다시 수행하여 주십시오.
018-507	입력된 사용자명이나 비밀번호가 정확하지 않아 인증에 실패했습니다. 올바른 사용자명 또는 비밀번호를 입력하여 주십시오.
018-508	인증 중에 서버 오류가 발생했습니다. 인증 서버의 상태를 확인하여 주십시오.
018-511	DNS 서버 주소가 설정되지 않았습니다. 기계의 DNS 서버 주소를 설정하십시오.
018-533	기계가 잘못된 형식의 메일을 수신했습니다. 메일이 폐기되었습니다. 해당 메일이 POP3 를 통해 수신된 경우 메일이 컴퓨터에 남아 있을 수 있습니다. PC 의 메일러를 사용하여 메일을 수신하거나 삭제하십시오.
018-565	DNS 서버와의 통신에 실패했습니다. 다음 사항을 확인하십시오. • 기계에 설정된 프록시 서버명이 DNS 서버에 등록되었는지 확인하여 주십시오. • 기계가 DNS 서버에 연결되어 있는지 확인하여 주십시오. • DNS 서버의 주소가 기계에 설정되어 있는지 확인하여 주십시오.
018-571	내부 오류가 발생했습니다. 같은 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
018-572	지정한 컨텍스트명에 잘못된 문자가 포함되어 있습니다. 지정한 컨텍스트명이 올바른지 확인하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
018-573	지정한 연결명에 잘못된 문자가 포함되어 있습니다. 지정한 연결명이 올바른지 확인하여 주십시오.
018-574	지정한 볼륨명에 잘못된 문자가 포함되어 있습니다. 지정한 볼륨명이 올바른지 확인하여 주십시오.
018-576	지정한 경로명에 잘못된 문자가 포함되어 있습니다. 지정한 경로명이 올바른지 확인하여 주십시오.
018-577	지정한 파일 이름에 잘못된 문자가 포함되어 있습니다. 지정한 파일명이 올바른지 확인하여 주십시오.
018-590	서버에서 같은 이름의 파일이나 폴더를 감지했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 여러 기계에서 같은 폴더나 같은 서버에 액세스하지 않고 다시 작업을 실행하십시오. • 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
018-595	LDAP 서버의 데이터베이스에서 동일한 IC 카드 정보가 포함된 여러 항목이 검색되었습니다. LDAP 서버의 임시 사용자 항목을 수정하여 같은 IC 카드 정보를 포함하지 않도록 하여 주십시오.
018-596	LDAP 서버 인증 중에 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
018-700	웹 애플리케이션의 네트워크가 초기화 되고 있습니다. 잠시 기다린 후 다시 작업을 수행하여 주십시오.
018-709	외부 액세스(웹 애플리케이션)에 대한 오류가 발생했습니다. 설정에 따라 다음 방법 중 하나를 수행하십시오. IPv4 환경의 경우 • 프린터의 IPv4 주소를 확인합니다. • 네트워크 케이블이 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다. • DHCP 서버의 주소를 확인합니다. IPv6 환경의 경우 • IPv6 라우터에서 분배한 전역 주소가 프린터의 IPv6 주소에 할당되었는지 확인합니다. • 네트워크 케이블이 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다. • IPv6 라우터가 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
018-715	Kerberos 서버 인증 프로토콜에 에러가 발생했습니다. 기계 인증과 Kerberos 서버 인증 두 가지 모두를 지원하는 인증 방법이 없습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • Kerberos 서버에서 해당 인증 방법을 설정하여 주십시오. • 기계의 FIPS140 확인모드를 비활성화하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
018-722	네트워크 에러로 인해 기계를 Google Cloud Print 에 연결할 수 없습니다. 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 또한 환경 설정의 적합 여부를 확인합니다.
018-723	인증서 에러로 인해 기계는 Google Cloud Print 에 연결할 수 없습니다. 기계에 등록된 루트 CA 인증서와 인증서 검증 설정이 올바른지 확인하십시오.
018-724	SSL 통신 에러로 인해, 기계는 Google Cloud Print 에 연결할 수 없습니다. SSL 설정을 확인합니다.
018-725	Kerberos 서버에 설정된 사용자의 비밀번호가 만료되었습니다. 비밀번호의 유효기간을 연장하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
018-726	IC 카드의 루트(또는 중개) CA 인증서가 기계에 등록되지 않았습니다. IC 카드의 루트(또는 중개) CA 인증서를 기계에 등록하여 주십시오.
018-727	Kerberos 서버에 의한 인증에 실패했습니다. IC 카드의 인증서를 확인한 다음 인증서가 잘못되었거나 해지된 경우 인증서를 갱신하여 주십시오. 인증서가 서버에 활성화되어 있는지도 확인하여 주십시오.
018-728	Kerberos 서버에 의한 인증에 실패했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. <ul style="list-style-type: none"> • KDC 인증서의 루트 CA 인증서가 등록되어 있지 않은 경우 루트 CA 인증서를 등록하여 주십시오. • KDC 인증서가 해지된 경우 서버의 KDC 인증서를 갱신하여 주십시오. • 기계에 설정된 Kerberos 서버의 주소와 서버의 KDC 인증서의 주소가 일치하는지 확인하여 주십시오.
018-729	타임 아웃 에러로 인해 기계는 Google Cloud Print 에 연결할 수 없습니다. 잠시 기다린 후 다음 절차를 다시 실행하여 주십시오. 해결 절차를 실행해도 문제가 해결되지 않으면 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인하여 주십시오. 또한 환경 설정의 적합 여부를 확인합니다.
018-730	네트워크 에러로 인해 기계를 Google Cloud Print 에 연결할 수 없습니다. 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 또한 환경 설정의 적합 여부를 확인합니다. 아무 문제가 없는 경우에도 여전히 문제가 계속되면 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
018-731	하드 디스크 메모리 용량의 부족으로 인해 프린트 작업이 취소되었습니다. 하드 디스크 용량을 확인하고 불필요한 데이터를 삭제하여 주십시오. 모든 활성 작업을 완료 한 후 작업을 다시 실행하여 주십시오.
018-737	내부 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 해결 절차를 실행해도 문제가 해결되지 않으면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
018-738	네트워크 에러로 인해 기계를 Google Cloud Print 에 연결할 수 없습니다. 네트워크 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 또한 환경 설정의 적합 여부를 확인합니다.
018-739	내부 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 해결 절차를 실행해도 문제가 해결되지 않으면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
018-740	인증서 에러로 인해 기계는 Google Cloud Print 에 연결할 수 없습니다. 기계에 등록된 루트 CA 인증서와 인증서 검증 설정이 올바른지 확인하십시오.
018-741	내부 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 해결 절차를 실행해도 문제가 해결되지 않으면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
018-743	프록시 연결의 에러로 인해 기계는 Google Cloud Print 에 연결할 수 없습니다. 프록시 서버 설정이 적절한지 확인하여 주십시오.
018-744	DNS 가 이름을 확인할 수 없기 때문에 기계는 Google Cloud Print 에 연결할 수 없습니다. DNS 서버 설정이 적절한지 확인하여 주십시오.
018-745	프록시 연결의 에러로 인해 기계는 Google Cloud Print 에 연결할 수 없습니다. 프록시 서버 설정이 적절한지 확인하여 주십시오.
018-746	DNS 가 이름을 확인할 수 없기 때문에 기계는 Google Cloud Print 에 연결할 수 없습니다. DNS 서버 설정이 적절한지 확인하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
024-316 024-317 024-318 024-319 024-320 024-321 024-340 024-341 024-342 024-343 024-345 024-346 024-347 024-348 024-349 024-350 024-351 024-352 024-353 024-354 024-355 024-356 024-357 024-358 024-359 024-360 024-361 024-362 024-363 024-364 024-365 024-366 024-367 024-368 024-370 024-371 024-372 024-373 024-375 024-376	<p>기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.</p>
024-700	<p>메모리 공간이 부족하거나 하드 디스크가 설치되어 있지 않으므로 옵션 기능을 사용할 수 없습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.</p>
024-701	<p>지정된 용지종류가 선택한 출력용지 설정과 호환되지 않습니다. [배출면지정] 설정과 호환되는 용지종류를 지정하여 주십시오.</p>
024-702	<p>[시스템 설정]에서 [용지걸림시 처리]가 [프린트중지]로 설정되어 있을 때 용지걸림이 발생했습니다. 걸린 용지를 제거한 다음 다시 프린트하여 주십시오.</p>
024-705	<p>지정된 강제 주석의 템플릿이 이 기계에 설정되어 있지 않습니다. 기계에 등록된 템플릿을 선택하십시오.</p>
024-746	<p>지정된 용지종류가 지정된 용지크기, 용지트레이, 배출트레이, 양면 프린트와 호환되지 않습니다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.</p>

에러 코드	원인/조치
024-747	호환되지 않는 프린트 매개변수가 설정되었습니다. 문서크기, 용지크기, 용지트레이, 양면 프린트 등의 기능을 함께 지정하는 기능은 이 기계에서 지원되지 않습니다. 프린트 데이터를 확인하고 다시 프린트하여 주십시오.
024-748	[문자 + 페이지 번호 - 자릿수] 화면에 설정된 페이지의 번호의 자릿수가 [개시번호]에 지정된 값과 일치하지 않습니다. [문자 + 페이지 번호 - 자릿수]를 [개시번호]에 지정된 값 또는 [자동]으로 설정하십시오.
025-596 025-597	하드 디스크에서 에러가 발생했습니다. 하드 디스크를 교환하여 주십시오.
026-400	USB 호스트 포트에 세 개 이상의 장치가 연결되어 있습니다. 두 개 이하의 장치만 연결 되도록 세 번째 장치 또는 더 많은 장치를 분리하여 주십시오. 에러가 여전히 해결되지 않을 경우 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오.
026-704	DocuWorks 문서 처리 중에 에러가 발생했습니다. DocuWorks Viewer 에서 프린터 드라이버(예: PCL)를 사용하여 프린트하여 주십시오.
026-705	메모리 공간이 부족하여 DocuWorks 문서를 처리할 수 없습니다. [프린트모드]로 [초고화질]이 설정된 경우 설정을 [표준]으로 변경하고, [표준]이 설정된 경우에는 설정을 [고속]으로 변경하십시오.
026-706	프린트가 금지된 DocuWorks 문서가 프린트하려고 합니다. DocuWorks Viewer 를 사용하여 금지된 프린트 설정을 해제하고 다시 작업을 실행하십시오.
026-707	비밀번호로 보호되는 DocuWorks 문서를 처리할 때 입력한 비밀번호가 DocuWorks 문서의 비밀번호와 일치하지 않습니다. ContentsBridge 에 올바른 비밀번호를 설정하여 주십시오.
026-710	기계에서 S/MIME 로 암호화된 메일을 수신했으나 해당 암호화 방법을 지원하지 않습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 송신자에게 3DES 로 암호화된 메일을 보내달라고 요청하여 주십시오. • 기계의 FIPS140 확인모드를 비활성화하여 주십시오.
026-712	CentreWare Internet Services 에서 작업 도중 에러가 발생했습니다. 잠시 기다린 후 다시 시도하여 주십시오.
026-718	호환되지 않는 프린트 매개변수를 사용합니다. 문서크기, 용지크기, 용지트레이, 양면 프린트 등의 기능은 함께 지정할 수 없습니다. 프린트 데이터를 확인하고 다시 프린트하여 주십시오.
026-724 026-725	인터넷을 통해 EP 시스템에 연결하는 동안 에러가 발생했습니다. 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
026-726	프린트 작업 사양의 기계 구성 정보가 실제 기계 구성과 일치하지 않습니다. 프린터 드라이버 화면의 기계 구성 정보를 실제 기계 구성과 일치하도록 수정하여 주십시오.
026-727	예상되는 원인은 다음과 같습니다. • 파일 위치를 나타내는 경로명에 사용할 수 없는 문자가 포함되어 있습니다. • 파일 위치를 나타내는 경로명의 길이(확장자 포함)가 허용 문자 수를 초과하였습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 파일 위치를 나타내는 경로명을 변경하십시오. • 1~255 바이트 범위 내에서 경로를 설정하십시오.
026-730	지정된 용지트레이에 보급된 용지크기를 알 수 없습니다. 용지트레이의 용지 가이드가 바르게 위치해 있는지 확인한 다음 다시 시도하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
026-735	인증이 성공했거나 인증이 취소되어 작업이 일시 중지되었으므로 대기 중인 모든 작업이 취소되었습니다.
027-442 027-443 027-444	IPv6의 IP 주소가 이미 존재합니다. 네트워크 디바이스에서 IPv6의 IP 주소를 변경하여 중복된 주소를 제거하십시오.
027-445	수동으로 설정한 IPv6의 IP 주소가 잘못되었습니다. IP 주소를 올바르게 설정하여 주십시오.
027-446	수동으로 설정한 IPv6의 IP 주소가 이미 존재합니다. 기계에서 [IPv6(수동 설정 주소)]를 변경하거나 네트워크 디바이스에서 IPv6의 IP 주소를 변경하여 중복된 주소를 제거하십시오.
027-447	IPv6의 IP 주소가 이미 존재합니다. 네트워크 디바이스에서 IPv6의 IP 주소를 변경하여 중복된 주소를 제거하십시오.
027-452	IPv4의 IP 주소가 이미 존재합니다. 기계에 설정된 IPv4의 IP 주소 또는 네트워크 디바이스의 IPv4의 IP 주소를 변경하십시오.
027-500	SMTP 서버에 연결할 수 없습니다. SMTP 서버명을 올바르게 지정하거나 IP 주소를 사용하여 서버를 지정하여 주십시오.
027-501	POP 서버 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
027-502	POP3 프로토콜 사용 시 POP3 서버에 로그인할 수 없습니다. CentreWare Internet Services에서 POP3 서버에 사용된 사용자명과 비밀번호가 올바른지 확인하여 주십시오.
027-503	POP 서버 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
027-504	SMTP 서버 에러가 발생했습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
027-700	수신국의 메일 주소에서 도메인 부분이 금지된 도메인입니다. 수신국의 메일 주소에서 도메인 부분에 금지되지 않은 도메인을 지정하여 주십시오.
027-701	네트워크 케이블이 기계에 연결되어 있지 않습니다. 케이블이 연결되어 있지 않다면 네트워크 케이블을 단단히 연결하십시오.
027-702	지정된 수신국의 인증서가 존재하지 않습니다. 기계에 수신국의 인증서를 등록하여 주십시오.
027-703	지정된 수신국의 인증서가 만료되었습니다. 기계에 유효한 수신국 인증서를 등록하여 주십시오.
027-704	지정된 수신국 인증서의 최상위 인증 기관 인증서가 존재하지 않습니다. 수신국의 인증서 경로를 확인하고 필요한 최상위 인증기관 인증서를 기계에 등록하여 주십시오.
027-705	지정된 수신국의 인증서가 해지되었습니다. 유효한 수신국 인증서를 지정하여 주십시오.
027-706	메일 송신 시 기계의 메일 주소에 링크된 S/MIME 인증서를 찾을 수 없습니다. 메일 주소에 해당하는 S/MIME 인증서를 기계로 가져와 주십시오.

에러 코드	원인/조치
027-707	메일 송신 시 기계의 메일 주소에 링크된 S/MIME 인증서가 만료되었습니다. 송신자에게 새 S/MIME 인증서를 발급하도록 요청하고 기계로 가져와 주십시오.
027-708	메일 송신 시 기계의 메일 주소에 링크된 S/MIME 인증서를 신뢰할 수 없습니다. 신뢰할 수 있는 S/MIME 인증서를 기계로 가져와 주십시오.
027-709	메일 송신 시 기계의 메일 주소에 링크된 S/MIME 인증서가 폐기되었습니다. 새 S/MIME 인증서를 기계로 가져와 주십시오.
027-710	수신된 메일에 S/MIME 인증서가 첨부되지 않았습니다. 송신자에게 S/MIME 인증서가 첨부된 메일을 요청하여 주십시오.
027-711	수신된 메일에서 S/MIME 인증서를 가져올 수 없습니다. 송신자의 S/MIME 인증서를 기계로 가져오거나 송신자에게 S/MIME 인증서가 첨부된 S/MIME 서명 메일을 전송하도록 요청하여 주십시오.
027-712	수신된 S/MIME 인증서가 만료되었거나 신뢰할 수 없는 인증서입니다. 송신자에게 유효한 S/MIME 인증서가 첨부된 메일을 요청하여 주십시오.
027-713	수신된 메일이 전송 경로에서 변경될 수 있기 때문에 폐기되었습니다. 송신자에게 이 에러를 통지하고 메일을 다시 전송하도록 요청하여 주십시오.
027-714	보낸 사람 필드에 있는 주소와 S/MIME 서명 메일에 있는 주소가 다르기 때문에 수신된 메일이 폐기되었습니다. 송신자에게 메일주소가 다르다는 것을 통지하고 메일을 다시 요청하여 주십시오.
027-715	수신된 S/MIME 인증서가 기계에 등록되지 않았거나 사용하도록 설정되지 않았습니다. 송신자의 S/MIME 인증서를 기계로 불러오거나 S/MIME 인증서가 이미 등록된 경우 S/MIME 인증서를 사용하도록 설정을 변경하여 주십시오.
027-716	수신된 S/MIME 인증서를 신뢰할 수 없기 때문에 폐기되었습니다. 송신자에게 신뢰할 수 있는 S/MIME 인증서가 첨부된 메일을 요청하여 주십시오.
027-717	DNS 서버에서 메일 전송용 SMTP 서버 주소를 가져올 수 없습니다. DNS 서버가 바르게 설정되어 있는지 확인하여 주십시오.
027-718	CSB Print 모듈 프로세스 도중 기계에서 에러가 발생했습니다. 설정을 확인하고 다시 작업을 실행하십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
027-720	애플리케이션 인터페이스 대상 서버를 찾을 수 없습니다. DNS 서버 주소를 확인하여 주십시오. 또는 애플리케이션(ApeosWare Flow Service)이 설치된 컴퓨터가 DNS 서버에 등록되었는지 여부를 확인하여 주십시오.
027-721	애플리케이션 인터페이스 대상이 존재하지 않습니다. 링크된 애플리케이션(ApeosWare Flow Service)이 제대로 작동하는지 확인하여 주십시오.
027-724	애플리케이션 인터페이스 대상(ApeosWare Flow Service)에 액세스할 수 없습니다. ApeosWare Flow Service 가 제대로 작동하는지 확인하여 주십시오. 제대로 작동할 경우 로그를 확인하여 주십시오.
027-725	애플리케이션 인터페이스 사용 중 작업에 실패했습니다. 링크된 애플리케이션(ApeosWare Flow Service)이 제대로 작동하는지 확인하여 주십시오. 제대로 작동할 경우 로그를 확인하여 주십시오. 작동되지 않으면 네트워크 환경을 확인하여 주십시오.
027-726	애플리케이션 인터페이스 대상(ApeosWare Flow Service)의 상태를 알 수 없습니다. ApeosWare Flow Service 가 제대로 작동하는지 확인하여 주십시오. 제대로 작동할 경우 로그를 확인하여 주십시오.
027-728	외부 서비스에 전송될 파일 수가 최대값을 초과했습니다. 파일 수를 줄이고 다시 전송하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
027-730	SMTP 메일에 연결된 문서 페이지 수가 송신 분할 기능에 허용된 최대 페이지 수를 초과합니다. [분할 송신] 기능에 허용된 페이지 수를 늘리거나 문서 페이지 수를 줄여 주십시오.
027-735	SSL 을 사용한 데이터 전송이 지정되었으나 기계의 SSL 설정이 비활성화되어 있습니다. SSL 설정을 활성화하거나 전송 프로토콜로 HTTP 를 지정하여 주십시오.
027-736	서버 인증서 검증이 필요할 때 기계의 서버 인증서 검증 기능이 비활성화되어 있습니다. 서버 인증서 검증을 활성화하여 주십시오. 또는 데이터 전송에 대해 서버 인증서 검증을 비활성화하여 주십시오.
027-757	<p>예상되는 원인은 다음과 같습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 서버를 연결하는 도중 에러가 발생했습니다. 2. 신뢰할 수 있는 인증서가 기계에 등록되어 있지 않습니다. 3. SSL 서버와 대상 서버의 서버 주소가 동일하지 않습니다. 4. 기계가 기계에서 지원되지 않는 암호화 방식을 사용하여 서버와 통신하려고 합니다. 5. SSL 클라이언트 인증서가 기계에 등록되어 있지 않습니다. 6. 서버 인증서가 만료되었거나 곧 만료됩니다. 지정된 매개변수를 확인하십시오. <p>1)의 경우 ping 또는 추적 경로를 사용하여 기계와 서버 또는 기계와 DNS 서버 사이의 연결을 확인하여 주십시오.</p> <p>2)의 경우 SSL 서버에서 신뢰할 수 있는 CA 인증서와 증개 인증서를 기계로 가져오십시오.</p> <p>3)의 경우 기계가 SSL 통신을 확인할 수 있는 SSL 프록시 서버를 통해 통신하는지 확인하여 주십시오. 기계가 서버를 사용할 경우 SSL 프록시 서버를 사용하지 않도록 기계를 설정하여 주십시오.</p> <p>4)의 경우 기계에서 지원되는 암호화 방식을 확인하여 주십시오. 사용 가능한 암호화 방식을 SSL 서버 설정으로 지정하여 주십시오.</p> <p>5)의 경우 SSL 클라이언트 인증서를 가져오고 해당 인증서를 사용하도록 설정을 구성하여 주십시오.</p> <p>6)의 경우 기계에 설정된 날짜와 시간이 정확한지 확인하여 주십시오. 정확하지 않은 경우 간격을 조정하여 주십시오.</p>
027-760	XJT 명령에 의해 잘못된 매개 변수가 지정되어 있습니다. 지정된 매개 변수를 확인합니다.
027-761	<p>웹 애플리케이션 기능을 사용하여 주문형 프린트 작업을 기계로 보냈지만 프린트 작업을 요청한 시간부터 프린트 작업이 처리되기 시작할 때까지의 시간이 기계에 구성된 시간을 초과했습니다.</p> <p>웹 애플리케이션 기능을 사용하여 주문형 프린트로 여러 문서를 프린트할 경우 문서 수를 줄이고 다시 작업을 실행하십시오.</p> <p>문제가 계속되면 시간을 늘리거나 CentreWare Internet Services 의 [웹 애플리케이션 설정] > [주문형 프린트 유효기간]에서 시간을 0 으로 설정하십시오.</p> <p>여러 문서를 프린트하기 위해 웹 애플리케이션 기능을 사용하는 주문형 프린트 작업을 전송할 경우 마지막 문서를 수신할 때까지의 프린트 시간은 고려하지 않습니다. 대량의 문서를 프린트하거나 데이터를 처리하는 데 많은 시간이 필요한 경우 마지막 문서를 수신하기 전에 시간 초과 에러가 발생할 수 있습니다. 프린트 문서에 따라 시간 제한을 설정하십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.</p>
027-762	<p>웹 애플리케이션 기능을 사용하여 주문형 프린트 작업을 기계로 보냈지만 다음 중 한 가지 원인으로 인해 지정된 작업 티켓이 잘못되었습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 기계 소프트웨어 에러로 인해 작업 티켓이 비정상적으로 변경되었습니다. • 송신자의 원격 서버에 버그가 있어 작업 티켓이 비정상적으로 변경되었습니다. • 네트워크 문제로 인해 작업 티켓이 비정상적으로 변경되었습니다. • 작업 티켓을 의도적으로 변경했습니다. <p>프린트 작업을 다시 실행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.</p>

에러 코드	원인/조치
027-763	<p>기계에서 외부 집계관리 서버에 대해 사용자 정보를 검증하지 못했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> 외부 집계관리 서버가 제대로 작동하는지 확인하여 주십시오. 네트워크 에러가 없는지 확인하여 주십시오. 네트워크 케이블을 단단히 연결하여 주십시오. 기계의 설정을 확인하여 주십시오.
027-772	<p>SMTP 서버와 통신 중에 에러가 발생했습니다. CentreWare Internet Services 에서 [등록 정보] > [네트워크 설정] > [프로토콜] > [TCP/IP]를 선택하여 ASCII 문자를 사용하여 호스트 이름을 설정하십시오. 문제가 계속 되면 네트워크 관리자를 통해 SMTP 서버에서 HELO 명령을 지원하는지 확인하여 주십시오.</p>
027-773	<p>SMTP 서버와 통신 중에 에러가 발생했습니다. 잠시 기다린 후 다시 작업을 수행하여 주십시오.</p>
027-774	<p>지정한 메일 주소에 지원되지 않는 문자가 포함되어 있습니다. ASCII 문자만 사용하여 메일 주소를 지정하여 주십시오.</p>
027-775	<p>대상 주소가 과다하게 지정되었습니다. 대상 주소의 수를 줄여 주십시오. 문제가 계속 되면 네트워크 관리자를 통해 SMTP 서버에서 EHLO 명령을 지원하는지 확인하여 주십시오.</p>
027-776	<p>SMTP 서버와 통신 중에 에러가 발생했습니다. CentreWare Internet Services 에서 [등록 정보] > [네트워크 설정] > [프로토콜] > [TCP/IP]를 선택하여 ASCII 문자를 사용하여 호스트 이름을 설정하십시오. 문제가 계속 되면 네트워크 관리자를 통해 SMTP 서버에서 EHLO 명령을 지원하는지 확인하여 주십시오.</p>
027-777	<p>대상 SMTP 서버에서 SMTP-AUTH 를 지원하지 않습니다. CentreWare Internet Services 에서 [등록 정보] > [네트워크 설정] > [SMTP] > [인증 통지] > [없음]을 선택하십시오.</p>
027-778	<p>대상 SMTP 서버에서 기계에 설정된 SMTP-AUTH 시스템을 지원하지 않습니다. 네트워크 관리자에게 문의하여 SMTP 서버에서 지원하는 인증 방식을 확인하십시오. 이 기계에서는 다음의 인증 방식을 지원합니다: AUTH GSSAPI(Kerberos 만 해당), AUTH NTLMv2, AUTH NTLMv1, AUTH PLAIN, AUTH LOGIN, AUTH CRAM-MD5.</p>
027-779	<p>SMTP 서버를 인증하지 못했습니다. 로그인명과 비밀번호가 SMTP-AUTH 로 설정되었는지 확인하여 주십시오.</p>
027-796	<p>수신된 메일에 첨부된 문서가 없기 때문에 폐기되었습니다. (기계가 첨부 문서만 프린트하도록 설정되어 있습니다.) 메일 본문 또는 헤더 정보를 프린트하려면 CentreWare Internet Services [등록 정보] 화면에서 설정을 변경하여 주십시오.</p>
027-797	<p>수신된 메일의 출력 대상이 잘못되었습니다. 해당 출력 대상을 지정하고 메일을 다시 전송하여 주십시오.</p>
041-340 041-362 041-388 042-325 042-348 042-398 043-344 044-329 045-311	<p>기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.</p>

에러 코드	원인/조치
058-310 058-311 058-315	기계에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터로 문의하십시오.
058-318 058-319	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
058-320 058-321 059-314 059-315	기계에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터로 문의하십시오.
059-316	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
059-324 059-326	기계에 에러가 발생했습니다. 고객지원센터로 문의하십시오.
060-344 060-348 060-352 060-356 060-360 060-361 061-310 061-321 061-357 061-365 061-369 061-373	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
071-452	용지트레이 1 이 열려 있습니다. 용지트레이 1 을 확실히 닫으십시오.
071-461	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당 사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
072-310 072-311	용지트레이 2(옵션)가 고장 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다 시 표시되는 경우에는 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
072-312	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당 사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
072-452	용지트레이 2(옵션)가 열려 있습니다. 용지 트레이 2(옵션)를 확실히 닫으십시오.
072-461	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당 사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
073-310 073-311	용지트레이 3(옵션)이 고장 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다 시 표시되는 경우에는 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
073-312	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
073-452	용지트레이 3(옵션)가 열려 있습니다. 용지 트레이 3(옵션)를 확실히 닫으십시오.
073-461	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
074-310 074-311	용지트레이 4(옵션)이 고장 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표시되는 경우에는 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
074-312	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
074-452	용지트레이 4(옵션)가 열려 있습니다. 용지 트레이 4(옵션)를 확실히 닫으십시오.
074-461	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
077-316 077-317 077-319 077-322 077-327 092-315	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표시되는 경우에는 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
091-407 091-442	드럼 카트리지에 에러가 발생했습니다. 드럼 카트리지를 한 번 제거했다가 기계에 다시 삽입하십시오.
093-426	토너 카트리지에 에러가 발생했습니다. 토너 카트리지를 한 번 제거했다가 기계에 다시 삽입하십시오.
093-430	토너 카트리지 설치되어 있지 않습니다. 토너 카트리지를 설치하십시오.
099-398 099-399 102-356 103-314	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표시되는 경우에는 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.
116-220	다운로드 모드로 들어가지 못했습니다. 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
116-310 116-311 116-312 116-313 116-314 116-315 116-316 116-317 116-318 116-319 116-321 116-322 116-323 116-324 116-325 116-328 116-329 116-330 116-331 116-333 116-334 116-336 116-337 116-338	<p>기계에 에러가 발생했습니다.</p> <p>기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 동일한 메시지가 다시 표시되는 경우에는 당사의 고객지원센터로 문의하여 주십시오.</p>
116-339	<p>하드 디스크를 설치하지 않은 상태에서 작업 기반 집계관리 시스템이 시작되었습니다. 작업 기반 집계관리 시스템을 사용하려면 하드 디스크를 설치해야 합니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼진 후 다시 켜고 작업을 리셋하십시오.</p>

에러 코드	원인/조치
116-340 116-341 116-342 116-343 116-345 116-347 116-348 116-349 116-350 116-351 116-352 116-353 116-354 116-355 116-356 116-357 116-359 116-360 116-361 116-362 116-363 116-364 116-365 116-366 116-367 116-368 116-370 116-371 116-372 116-373 116-374 116-376 116-377 116-378 116-379 116-380 116-381 116-382 116-383 116-384 116-385 116-387	<p>기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.</p>
116-388	<p>하드 디스크가 설치되어 있지 않습니다. HDD 확장 키트(옵션)를 설치하십시오. 하드 디스크 설치에 대한 자세한 내용은 고객지원 센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p>
116-389	<p>기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.</p>
116-390	<p>기계에 에러가 발생했습니다. 표시되는 지침에 따라 기계의 메모리를 초기화하십시오.</p>

에러 코드	원인/조치
116-391 116-392 116-393 116-394 116-395 116-396 116-397 116-398 116-399	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
116-701	메모리가 부족하여 양면 프린트를 수행할 수 없습니다. HDD 확장 키트(옵션)를 설치하십시오. 하드 디스크 설치에 대한 자세한 내용은 고객지원 센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
116-702	대체 폰트를 사용하여 프린트 작업이 처리되었습니다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.
116-703	PostScript® 처리 중에 에러가 발생했습니다. 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 프린트 데이터를 확인하여 주십시오. • PostScript® 에 사용되는 메모리에 할당된 메모리를 늘리십시오.
116-710	HP-GL/2 스플 크기를 초과한 데이터를 수신할 때 정확한 문서 크기를 판단하지 못할 수 있습니다. HP-GL/2 자동 레이아웃 메모리에 할당된 크기를 늘려 주십시오.
116-713	디스크 공간이 부족하여 작업이 분할되어 프린트됩니다. 하드 디스크에서 불필요한 데이터를 삭제하여 디스크 여유 공간을 확보하여 주십시오.
116-714	HP-GL/2 명령 에러가 발생했습니다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.
116-720	메모리가 부족하여 프린트 처리 중 에러가 발생했습니다. 불필요한 포트를 중지하거나 불필요한 데이터를 삭제하여 디스크 여유 공간을 확보하여 주십시오.
116-725	기계에 이미지 로그 저장 공간이 부족하여 이미지 로그를 기록할 수 없습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 이 에러가 계속 해결되지 않으면 다음 조치 중 하나를 실시하여 주십시오. • 불필요한 이미지 로그를 삭제하여 주십시오. • 이미지 로그의 [작성 보증 레벨] 설정을 [저]로 변경하여 주십시오. [저]를 선택하면 생성된 이미지 로그의 내용에 대한 보안이 해제됩니다.
116-740	프린트 데이터에 기계의 제한값을 초과하는 값을 사용하여 숫자 작업에 에러가 발생했습니다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.
116-747	HP-GL/2(옵션) 유효 좌표 영역의 용지 여백값이 너무 큼니다. 용지 여백값을 줄이고 다시 작업을 실행하여 주십시오.
116-748	HP-GL/2 프린트 데이터에 플롯 데이터가 없습니다. 프린트 데이터를 확인하여 주십시오.
116-749	지정된 폰트가 존재하지 않아 작업이 취소되었습니다. 폰트를 설치하거나 프린터 드라이버에서 폰트를 대체하도록 설정하여 주십시오.
116-750	배너 시트 트레이가 고장났습니다. 트레이를 표준 상태로 복원하거나 배너 시트 트레이를 변경하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
116-751	하드 디스크가 가득 차서 프로세스가 취소되었습니다. 하드 디스크에 저장된 데이터를 삭제하여 주십시오. 문제가 계속되면 파일을 분할하여 작업을 다시 전송하여 주십시오.
116-752	PDF 프린트 작업 티켓의 설명에 문제가 있습니다. 작업을 다시 수행하여 주십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
116-771 116-772 116-773 116-774 116-775 116-776 116-777 116-778	데이터에 잘못된 매개변수가 포함되어 있기 때문에 데이터가 자동으로 수정되었습니다. 프린트된 이미지가 손상되었을 수 있습니다. 이미지에 문제가 있는지 확인하거나 송신자와 확인하거나 송신자에게 데이터를 다시 전송하도록 요청하여 주십시오.
116-780	수신된 메일의 첨부 문서에 문제가 있습니다. 첨부된 문서를 확인하여 주십시오.
117-311 117-312 117-326 117-331 117-332 117-333	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
117-334	소프트웨어 프로세스 도중에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
117-343	가능한 원인은 다음과 같습니다. 1. [이미지 로그 관리]가 [사용안함]으로 설정되고 [이미지 로그 전송]의 [전송 기능]이 [사용함]으로 설정된 경우에 [전송 동작]이 [작업별로 전송]으로 설정되었습니다. 2. [이미지 로그 전송]이 비활성화된 경우(하드 디스크 없음)에 [전송 기능]이 [사용함]으로 설정되었습니다. 1)의 경우 [전송 동작]을 [작업별로 전송] 이외의 설정으로 지정하십시오. 2)의 경우 기계에 하드 디스크를 설치하십시오. 또는 [전송 동작]을 [일시정지]로 설정하십시오.
117-345	기계와 연결된 디바이스 간에 에러가 발생했습니다. EP 시스템에 연결된 디바이스를 연결하지 않고 기계를 시작하고 [인증 설정]의 [인증 방식 설정]을 [외부인증] 이외의 설정으로 지정하십시오.
117-347	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
117-357	기계의 TPM 칩에서 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
117-360	날짜 설정에 지정된 “년” 값이 유효한 범위에서 벗어났습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
117-364	암호화 키 정보가 유효하지 않습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.

에러 코드	원인/조치
118-210	프린트 서버에 에러가 발생했습니다. 프린트 서버를 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
118-211	프린트 서버가 서비스 에러를 감지했습니다. 표시된 메시지에 따라 에러 해결 조치를 취하고 프린트 서버를 재기동하십시오.
118-311	소프트웨어 프로세스 도중에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
118-312 124-310 124-311 124-312 124-313 124-314 124-315 124-316 124-317 124-318 124-319 124-320 124-321 124-322 124-323 124-324 124-325	기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.
124-326	기계에 에러가 발생했습니다. 화면에 표시되는 메시지에 따라 정보를 입력하십시오.

에러 코드	원인/조치
124-327 124-329 124-330 124-331 124-332 124-333 124-334 124-335 124-337 124-338 124-339 124-340 124-341 124-342 124-343 124-344 124-345 124-346 124-347 124-348 124-349 124-350 124-351 124-352 124-353 124-354 124-355 124-360 124-361 124-362 124-363 124-364 124-372 124-373 124-374 124-380 124-381 124-382 124-383 124-390 124-391 124-392 124-393	<p>기계에 에러가 발생했습니다. 기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.</p>
124-701	측면 트레이가 설치된 다른 유형 기계의 프린터 드라이버에서 전송된 프린트 작업이 수신되었습니다.
124-702	스태커가 설치된 다른 유형 기계의 프린터 드라이버에서 전송된 프린트 작업이 수신되었습니다.
124-708	용지가 지정된 트레이가 아닌 다른 용지트레이로 배출되었습니다. 전송된 용지크기가 양면 프린트 설정 시 지정한 크기와 다를 수 있습니다. 지정된 크기의 용지가 용지트레이에 공급되었는지 확인하십시오.

에러 코드	원인/조치
124-710	<p>기계가 지정된 배출위치로 출력하지 않습니다. 출력할 수 없는 종이크기 혹은 종이종류가 지정되어 있거나 배출위치가 잘못되어 있습니다.</p> <p>아무런 조치도 필요하지 않습니다. 본 기계는 출력할 수 있는 위치를 자동으로 선택합니다. 정확한 종이크기와 종류를 선택한 후에도 지정된 배출위치로 출력이 되지 않는다면 당사 고객지원센터로 문의하십시오.</p>
125-311 127-310 127-311 127-312 127-313 127-314 127-315 127-320 127-353 127-354 127-396 127-398 127-399	<p>기계에 에러가 발생했습니다.</p> <p>기계를 끄고 디스플레이가 꺼졌는지 확인한 다음 기계를 켜십시오. 문제가 계속되면 당사의 고객지원센터에 문의하여 주십시오.</p>

10 부록

10.1 사양

기계

항목	설명
제품 코드	DocuPrint 4405 d: T3100036 DocuPrint 3505 d: T3100035 DocuPrint 3205 d: T3100034
종류	데스크탑
프린트 방법	LED 제로그래피  중요 • LED 제로그래피 시스템
정착 방법	히트 롤러(무오일)
예열 시간	DocuPrint 4405 d/DocuPrint 3505 d: 23°C의 온도에서 주 전원이 켜진 경우 19 초 이하(Sleep 모드의 경우 16 초 이하) DocuPrint 3205 d: 23°C의 온도에서 주 전원이 켜진 경우 19 초 이하(Sleep 모드의 경우 19 초 이하)  중요 • 이러한 값은 당사의 측정 표준에 따라 측정되었습니다.

항목		설명
연속 인쇄 속도	단면 프린트	DocuPrint 4405 d 횡(가로)방향으로 공급된 A4 용지 45 매/분 A3: 25.7 매/분 DocuPrint 3505 d 횡(가로)방향으로 공급된 A4 용지 38 매/분 A3: 23 매/분 DocuPrint 3205 d 횡(가로)방향으로 공급된 A4 용지 32 매/분 A3: 18.2 매/분
	양면 프린트	DocuPrint 4405 d 횡(가로)방향으로 공급된 A4 용지 31.5 페이지/분 A3: 15.4 페이지/분 DocuPrint 3505 d 횡(가로)방향으로 공급된 A4 용지: 30.5 페이지/분 A3: 15.4 페이지/분 DocuPrint 3205 d 횡(가로)방향으로 공급된 A4 용지 22.4 페이지/분 A3: 10.8 페이지/분
		<p> 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 동일 문서를 연속으로 프린트하는 경우, 업서와 같은 용지의 크기 및 종류와 프린트 조건에 따라 프린트 속도가 저하될 수 있습니다. 이미지 조정으로도 속도가 저하될 수 있습니다.
첫 프린트 시간		<p>DocuPrint 4405 d/DocuPrint 3505 d: 6.0 초(횡(가로)방향으로 공급된 A4 용지)</p> <p>DocuPrint 3205 d): 7.5 초(횡(가로)방향으로 공급된 A4 용지)</p> <p> 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 시간은 내장 용지 트레이를 사용하여 측정되었습니다. 출력 환경에 따라 달라질 수 있습니다.
프린트 해상도	표준	PCL 프린터 드라이버: 표준: 600x600 dpi, 초고화질 1200x1200 dpi
	옵션	Adobe® PostScript 3™ 드라이버: 표준: 600x600 dpi, 초고화질 1200x1200 dpi
하프톤		256 색

항목		설명
용지크기	표준 트레이	A3, B4, A4, B5, A5, B6*, A6*, Legal, Letter, 11x17", 엽서*, 엽서 (148x200mm), 봉투(120x235mm, 90x205mm, 240x332mm, 216x277mm, 162x229mm)*, 표준외크기(너비 75~297mm, 길이 148~432mm)* * Mac OS X 프린터 드라이버에서는 지원되지 않습니다. Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트(옵션)이 필요합니다.
	수동트레이	A3, B4, A4, B5, A5, B6*, A6*, Legal, Letter, 11x17", 엽서*, 엽서 (148x200mm), 봉투(120x235mm, 90x205mm, 120x235mm, 240x332mm, 216x277mm, 162x229mm, 114x162mm, 98x148mm, 105x235mm)*, 표준외크기(너비 70~297mm, 길이 98~508mm), 긴 용지(210 x 900 mm, 297 x 900 mm, 297 x 1200 mm)* * Mac OS X 프린터 드라이버에서는 지원되지 않습니다. Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트(옵션)이 필요합니다.
	옵션 트레이	A3, B4, A4, B5, A5, B6*, A6*, Legal, Letter, 11x17", 엽서*, 엽서 (148x200mm), 봉투(120x235mm, 90x205mm, 240x332mm, 216x277mm, 162x229mm)*, 표준외크기(너비 75~297mm, 길이 148~432mm)* * Mac OS X 프린터 드라이버에서는 지원되지 않습니다. Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트(옵션)이 필요합니다.
	양면 프린트	A3, B4, A4, B5, A5, B6*, A6*, Legal, Letter, 11x17", 표준외크기 (너비 100~297mm, 길이 148~432mm)* * Mac OS X 프린터 드라이버에서는 지원되지 않습니다. Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트(옵션)이 필요합니다.
	이미지 손실 너비	상단, 하단, 왼쪽 및 오른쪽 가장자리: 4.1mm 이하
	<p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 권장 용지만 사용하십시오. 기계에 권장되는 용지 이외의 용지를 사용할 경우 프린트 문제가 발생할 수 있습니다. 특수 잉크젯 용지를 사용하지 마십시오. • 건조하거나 촉거나 매우 습한 환경에서 기계를 사용하는 경우 용지 관련 프린트 문제로 인해 프린트 품질이 떨어질 수 있습니다. • 프린트된 면 위에 프린트하거나 이미 프린트된 용지 반대 면에 프린트하는 경우 프린트 품질이 떨어질 수 있습니다. • 봉투에 프린트하는 경우 비접착식 봉투를 사용하십시오. • 사용 중인 용지종류와 환경 조건이 프린트 품질에 영향을 줄 수 있습니다. 따라서 기계를 사용하기 전에 프린트를 테스트하고 프린트 품질이 적절한지 확인하는 것이 좋습니다. • 권장되는 용지에 대한 자세한 내용은 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오. 	
용지 중량	표준 트레이	60~220g/m ²
	수동트레이	60~220g/m ²

항목		설명
	옵션 트레이	250 매 트레이: 60~220 g/m ² 550 매 트레이: 60~220 g/m ²
	양면 프린트	60~163g/m ²
	<p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> 권장 용지만 사용하십시오. 기계에 권장되는 용지 이외의 용지를 사용할 경우 프린트 문제가 발생할 수 있습니다. 특수 잉크젯 용지를 사용하지 마십시오. 건조하거나 눅거나 매우 습한 환경에서 기계를 사용하는 경우 용지 관련 프린트 문제로 인해 프린트 품질이 떨어질 수 있습니다. 프린트된 면 위에 프린트하거나 이미 프린트된 용지 반대 면에 프린트하는 경우 프린트 품질이 떨어질 수 있습니다. 봉투에 프린트하는 경우 비접착식 봉투를 사용하십시오. 사용 중인 용지종류와 환경 조건이 프린트 품질에 영향을 줄 수 있습니다. 따라서 기계를 사용하기 전에 프린트를 테스트하고 프린트 품질이 적절한지 확인하는 것이 좋습니다. 권장되는 용지에 대한 자세한 내용은 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오. 	
용지트레이 용량	표준	DocuPrint 4405 d: 표준: 표준 트레이: 550 매 수동트레이: 100 매 DocuPrint 3505 d/DocuPrint 3205 d: 표준: 표준 트레이: 250 매 수동트레이: 100 매
	옵션	250 매 트레이: 250 매 550 매 트레이: 550 매
	최대 매수	DocuPrint 4405 d: 2300 매(3 개의 옵션 트레이를 포함한 표준 용지트레이(550 매 트레이)) DocuPrint 3505 d/DocuPrint 3205 d: 2000 매(3 개의 옵션 트레이를 포함한 표준 용지트레이(550 매 트레이))
	<p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> 80g/m² 용지를 사용하는 경우 	
	표준	DocuPrint 4405 d: 550 매(페이스다운) DocuPrint 3505 d/DocuPrint 3205 d: 250 매(페이스다운)
옵션	페이스 업 트레이: 100 매	
		<p>! 중요</p> <p>80g/m² 용지를 사용하는 경우</p>
양면 프린트 기능	표준	
CPU	ARM 1100MHz	

항목		설명
메모리 용량		2GB(최대: 2GB)
하드 디스크 용량		옵션: 44GB  참고 • 표시된 하드 디스크 용량을 모두 사용할 수 있는 것은 아닙니다.
설치된 폰트	표준	유럽어 82 개 서체, 일본어 폰트 2 개 서체, 일본어 폰트(Heisei Mincho W3, Heisei Kaku Goshic W5), 136 개 유럽어 폰트
	옵션	한국어 추가 폰트 ROM 키트: 6 개 한국어 폰트(명조, 고딕, 굴림, 그래픽, 궁서, 샘물) Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트(HEISEI): 3 개의 일본어 폰트(Heise Mincho W3, Heisei Gothic W5, Heisei Gothic W) Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트(MORISAWA): 2 개의 일본어 폰트(Ryumin L-KL, Chu Gothic BBB)
페이지 설명 언어	표준	PCL5/PCL6, Adobe® PostScript® 3™
에뮬레이션		ESC/P, PCL5, PCL6, HP-GL*, HP-GL/2*, HP RTL*(HP DesignJet 750C Plus), TIFF, PDF, XPS(XML Paper Specification), DocuWorks(XDW), KSSM, KS5843, KS5895 * HP-GL 에뮬레이션 모드에서는 HP7586B 를 에뮬레이션하고, HP-GL/2 및 HP RTL 에뮬레이션 모드에서는 HP Designjet 750C P 를 에뮬레이션하지 만 모든 명령이 지원되지는 않습니다. 따라서 미리 출력을 확인하는 것이 좋습니다.

항목		설명
운영 체제	표준	PCL5/PCL6: Windows® 10(32 비트) Windows® 10(64 비트) Windows® 8.1(32 비트) Windows® 8.1(64 비트) Windows® 7(32 비트) Windows® 7(64 비트) Windows Server® 2016(64 비트) Windows Server® 2012 R2(64 비트) Windows Server® 2012(64 비트) Windows Server® 2008 R2(64 비트) Windows Server® 2008(32 비트) Windows Server® 2008(64 비트) Mac OS X 드라이버: macOS 10.13/10.12, OS X 10.11/10.10/10.9 Adobe® PostScript® 3™ 드라이버: Windows® 10(32 비트) Windows® 10(64 비트) Windows® 8.1(32 비트) Windows® 8.1(64 비트) Windows® 7(32 비트) Windows® 7(64 비트) Windows Server® 2016(64 비트) Windows Server® 2012 R2(64 비트) Windows Server® 2012(64 비트) Windows Server® 2008 R2(64 비트) Windows Server® 2008(32 비트) Windows Server® 2008(64 비트) macOS 10.13/10.12, OS X 10.11/10.10/10.9  중요 • 지원되는 최신 OS 는 공식 웹 사이트를 참조하십시오.
인터페이스	표준	Ethernet 1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T, USB 3.0
	옵션	Ethernet 1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T, IEEE 802.11a/b/g/n
네트워크 프로토콜		TCP/IP(IPv4/IPv6, lpd, Port9100, IPP, ThinPrint, WSD)
전원 공급 장치		AC 220 - 240V ± 10%; 10A; 50/60Hz
소음	작동 시(본체만)	DocuPrint 4405 d 7.31B, 50dB(A)* DocuPrint 3505 d 7.22 B, 50dB(A)* DocuPrint 3205 d 7.02 B, 50dB(A)* * 무음모드 설정이 지정된 경우
	대기 시(본체만)	5.30B, 16dB(A)

항목		설명
		<p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • ISO7779 에 따라 측정 유닛 B: 음향 출력 수준(LwAd) 유닛 dB(A): 방사형 음압(주변 위치)
최대 전력 소비		<p>DocuPrint 4405 d: 최대: 1440W, 절전 모드 시: 0.9W 평균: 대기 시: 73W 연속 프린트 시: 618W</p> <p>DocuPrint 3505 d: 최대: 1440W, 절전 모드 시: 0.9W 평균: 대기 시: 73W 연속 프린트 시: 538W</p> <p>DocuPrint 3205 d: 최대: 990W, 절전 모드 시: 0.9W 평균: 대기 시: 64W 연속 프린트 시: 457W</p> <p>! 중요 • 모든 옵션이 설치된 경우의 최대 소비 전력입니다.</p>
크기		<p>DocuPrint 4405 d: 499.4(가로) x 388.0(세로) x 320.0(높이)mm</p> <p>DocuPrint 3505 d/DocuPrint 3205 d: 499.4(가로) x 388.0(세로) x 262.6(높이)mm</p> <p>! 중요 • A4 용지를 사용할 경우의 깊이 값입니다. A3 용지를 사용할 경우 이 값은 517.8mm 입니다.</p>
무게		<p>DocuPrint 4405 d: 19.4kg(소모품을 포함한 본체만) 17.4 kg(소모품을 제외한 본체만)</p> <p>DocuPrint 3505 d/DocuPrint 3205 d: 17.8kg(소모품을 포함한 본체만) 15.8 kg(소모품을 제외한 본체만)</p>
사용 환경	사용 시	온도: 10~32°C; 습도: 15 - 85% (응결로 인한 오작동 감소를 위해)
	미사용	온도: -20~40°C; 습도: 5 - 85% (응결로 인한 오작동 감소를 위해)
		<p>! 중요</p> <ul style="list-style-type: none"> • 기계 내부의 조건(온도 및 습도)이 설치 환경을 충족하지 않는 경우 용지의 어떤 특성으로 인해 프린트 품질이 저하될 수 있습니다.

용지트레이 2~4(옵션)

항목	설명
용지크기	A3, B4, A4, B5, A5, B6*, A6*, Legal, Letter, 11x17", 엽서*, 엽서(148x200mm), 봉투(120x235mm, 90x205mm, 240x332mm, 216x277mm, 162x229mm)*, 표준외크기(너비 75~297mm, 길이 148~432mm)* * Mac OS X 프린터 드라이버에서는 지원되지 않습니다. Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트(옵션)이 필요합니다.
용지 중량	60~220g/m ²
용지트레이의 급지 용량/개수	250 매 트레이: 250 매(최대 3 개의 용지트레이를 조합하여 사용할 수 있습니다.) 550 매 트레이: 550 매(최대 3 개의 용지트레이를 조합하여 사용할 수 있습니다.) <div style="text-align: center;">  중요 </div> <ul style="list-style-type: none"> • 80g/m² 용지를 사용하는 경우 • 250 매 트레이는 550 매 트레이 아래에 설치할 수 없습니다.
크기	250 매 트레이: 485(가로) x 388(세로) x 95(높이)mm 550 매 트레이: 485(가로) x 388(세로) x 122.6(높이)mm
무게	250 매 트레이: 5.6kg 550 매 트레이: 6.5kg

내장 폰트

아래 설명된 폰트는 일반적으로 기본적으로 제공됩니다. 기본 개요 폰트는 PostScript® 에 사용할 수 없습니다.

 참고

- PostScript® 에서 사용할 수 있는 폰트에 대한 자세한 내용은 PostScript® Driver Library 와 함께 제공되는 CD-ROM 의 설명서를 참조하십시오.

스트로크 폰트(PCL5 및 HP-GL/2 용)		• 유럽 스트로크 폰트
유럽	ESC/P	• Roman • Sans Serif
	PDF	<ul style="list-style-type: none"> • Arial • Arial Italic • Arial Bold • Arial Bold Italic • Courier • Courier Italic • Courier Bold • Courier Bold Italic • 기호 • Times New Roman • Times New Roman Bold • Times New Roman Italic • Times New Roman Bold Italic • ITC Zepf Dingbats • Gold SEMM • Gold SAMM

유럽	PCL	<ul style="list-style-type: none"> • CG Times • CG Times Italic • CG Times Bold • CG Times Bold Italic • Univers Medium • Univers Medium Italic • Univers Bold • Univers Bold Italic • Univers Medium Condensed • Univers Medium Condensed Italic • Univers Bold Condensed • Univers Bold Condensed Italic • Antique Olive • Antique Olive Italic • Antique Olive Bold • CG Omega • CG Omega Italic • CG Omega Bold • CG Omega Bold Italic • Garamond Antiqua • Garamond Kursiv • Garamond Halbfett • Garamond Kursiv Halbfett • (기본값): Courier • Courier Italic • Courier Bold • Courier Bold Italic • Letter Gothic • Letter Gothic Italic • Letter Gothic Bold • Albertus Medium • Albertus Extra Bold • Clarendon Condensed • Cloronet • Marigold • Arial • Arial Italic • Arial Bold • Arial Bold Italic • Times New • Times New Italic 	<ul style="list-style-type: none"> • Times New Bold • Times New Bold Italic • 기호 • Wingdings • Line Printer • Times Roman • Times Italic • Times Bold • Times Bold Italic • Helvetica • Helvetica Oblique • Helvetica Bold • Helvetica Bold Oblique • CourierPS • CourierPS Oblique • CourierPS Bold • CourierPS Bold Oblique • SymbolPS • Palatino Roman • Palatino Italic • Palatino Bold • Palatino Bold Italic • ITC Bookman Light • ITC Bookman Light Italic • ITC Bookman Demi • ITC Bookman Demi Italic • Helvetica Narrow • Helvetica Narrow Oblique • Helvetica Narrow Bold • Helvetica Narrow Bold Oblique • New Century Schoolbook Roman • New Century Schoolbook Italic • New Century Schoolbook Bold • New Century Schoolbook Bold Italic • ITC Avant Garde Book • ITC Avant Garde Book Oblique • ITC Avant Garde Demi • ITC Avant Garde Demi Oblique • ITC Zapf Chancery Medium Italic • ITC Zapf Dingbats • OCR-B
한글	PCL5, KS, KSSM 및 KS5895	<ul style="list-style-type: none"> • 명조 • 그래픽 • 고딕 	<ul style="list-style-type: none"> • 궁서체 • 둥근 고딕 • 샘물체

10.2 옵션 부속품

제품명	제품 코드	설명
무선 LAN 키트	EC103438	이 기계에 스마트폰이나 태블릿을 연결할 때 필요합니다. 이 제품에는 2.4GHz 대역과 5GHz 대역을 모두 사용할 수 있습니다.
하드 디스크 확장 키트	E3100068	HDD 확장 키트(옵션)가 필요한 기능은 “10.15 옵션 HDD 확장 키트 설치” (P. 406)를 참조하십시오.
2 차 Ethernet 키트	E3100080	이더넷 인터페이스에서 두 회선을 사용하려면 필요합니다.
250 매 트레이	E3100059	보통용지를 최대 250 매까지 공급할 수 있는 용지트레이입니다(80g/m ² 용지를 사용하는 경우).
550 매 트레이	E3100060	보통용지를 최대 550 매까지 공급할 수 있는 용지트레이입니다(80g/m ² 용지를 사용하는 경우).
페이스 업 트레이	E3100061	프린트 면이 위로 오도록 용지를 배출하는 용지트레이입니다. 보통용지를 최대 100 매까지 공급할 수 있습니다.
다국어 폰트 키트	EC101145	SAP 와 같은 주요 시스템용 PCL 언어를 지원하는 UniCode(유니코드) 폰트 키트입니다.
한국어 추가 폰트 키트	E3100064	한국어 폰트 지원
Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트(MORISAWA)	E3100070	MORISAWA 폰트를 지원합니다.
Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트(HEISEI)	E3100069	HEISEI 폰트를 지원합니다.
기능 확장 키트	E3100066	다음 기능을 사용하는 데 필요합니다. • 이미지 로그 관리 기능 • 워터마크 기능 • 강제 주석 기능 이 장치를 설치하려면 HDD 확장 키트(옵션)가 필요합니다.
외장 IC 카드 리더기 B	EC103320	IC 카드의 정보를 읽을 수 있는 외장 IC 카드 리더기입니다.
Mobile Touch 프린트 및 스캔 키트 (외장)	EC103516	NFC 형식의 IC 카드를 사용하려면 필요합니다.
터치 패널이 있는 인증 어댑터	Q9100018	인증 서버 없이 인증 기능을 제공할 뿐 아니라 개인 프린트 작업을 선택, 변경 및 삭제할 수 있습니다.
인증 어댑터용 IC 카드 리더기 B(1.2M)	E9100167	인증 어댑터용 카드 리더기

- 제품명 및 코드는 공지 없이 변경될 수 있습니다.
- 옵션 액세서리에 대한 최신 정보는 고객지원센터나 대리점에 문의하십시오.

10.3 소모품 및 정기 교환 부품의 수명

소모품 수명

제품명	제품 코드	페이지 수량 (참고 값)
토너 카트리지 대용량	CT203095	약 15,000 페이지
토너 카트리지 표준 용량	CT203094	약 10,000 페이지
드럼 카트리지	CT351168	약 40,000 페이지

! 중요

- 토너 카트리지
참고 값은 ISO/IEC19752 를 기준으로 측정되었습니다. 실제 프린트 가능한 페이지 수는 문서 내용, 용지크기, 용지종류, 작동 환경, 기계 전원을 켜거나 끌 때 수행되는 초기화 작업, 프린트 품질을 유지하기 위한 조정과 같은 조건에 따라 달라집니다. 실제 값이 표에 나와 있는 값과 크게 다를 수 있습니다.
- 드럼 카트리지
프린트된 페이지 수는 프린트 작업당 DocuPrint 4405 d의 경우 평균 연속 4매, DocuPrint 3505 d의 경우 평균 연속 3매, DocuPrint 3205 d의 경우 평균 연속 2매의 A4 크기 □ 단면 프린트(이미지 농도 5%)를 기준으로 한 참고 값입니다. 실제 프린트 가능한 페이지 수는 용지종류, 용지 공급 방향, 용지트레이, 배출트레이 설정, 기계 전원을 켜거나 끌 때 수행되는 초기화 작업, 프린트 품질을 유지하기 위한 조정, 기타 작동 환경 조건과 같은 조건에 따라 달라집니다. 특정 조건으로 인해 실제 값이 표에 나와 있는 값의 절반으로 줄어들 수 있습니다.
- 권장하지 않는 토너 카트리지 또는 드럼 카트리지를 이 기계에 사용할 경우 이 기계의 최고 성능을 얻을 수 없습니다. 이 기계에 권장되는 토너 카트리지 및 드럼 카트리지를 사용하십시오.

소모품 수거 및 재활용

환경 보호와 자원의 효율적인 사용을 위해 Fuji Xerox 는 반환된 토너 카트리지 또는 드럼 카트리지의 부품을 재생 또는 열회수 등을 통해 재활용하고 있습니다. 사용한 토너 카트리지 및 드럼 카트리지는 규정에 따라 처리해야 합니다. 토너 카트리지 및 드럼 카트리지를 열지 마십시오.

정기 교환 부품

부품명	제품 코드	교환 수명
정착부 220V (DocuPrint 4405d/4408d/3505d/3508d)	E3100072	약 100,000 페이지
정착부 220V (DocuPrint 3205d/3208d)	E3100071	약 100,000 페이지
용지이송롤 키트	E3100075	약 100,000 페이지
용지이송롤 키트(수동트레이)	E3100076	약 100,000 페이지
전사롤 유닛	E3100077	약 100,000 페이지
유지보수 키트 * (DocuPrint 4405d/4408d)	E3100078	약 600,000 페이지
유지보수 키트 * (DocuPrint 4405d/4408d/3505d/3508d)	E3100079	약 600,000 페이지

* 교환은 담당 기술자에게 문의하십시오.

! 중요

- 기계에는 해당 기능 및 성능을 유지하기 위해 정기적으로 교환해야 하는 구성품이 있습니다. 이러한 구성품을 정기 교환 부품이라고 합니다.
교환 주기는 A4 크기 □ 보통용지에 연속, 단면 프린트할 경우를 기준으로 한 대상값입니다. 실제 프린트 가능한 페이지 수는 용지 크기 및 종류, 프린트 환경, 기타 프린트 조건(예: 전원을 켜는 빈도)에 따라 여기에 나와 있는 값과 크게 다를 수 있습니다. 표시된 페이지 수는 실제 교환 부품 수명에 영향을 주는 요소에 대한 예측값을 기준으로 계산되기 때문입니다.
키트는 엔지니어가 교환해야 합니다. 인건비와 교환 부품 비용은 사용자가 부담하게 됩니다.
- 정착부
교환 주기는 A4 크기 □ 보통용지에 연속, 단면 프린트할 경우를 기준으로 한 대상값입니다. 실제 프린트 가능한 페이지 수는 용지 크기 및 종류, 프린트 환경, 기타 프린트 조건(예: 전원을 켜는 빈도)에 따라 여기에 나와 있는 값과 크게 다를 수 있습니다. 표시된 페이지 수는 실제 교환 부품 수명에 영향을 주는 요소에 대한 예측값을 기준으로 계산되기 때문입니다.
예를 들어 정착부 수명을 결정하는 요소가 전원이 들어오는 시간인 경우에도 이 시간이 프린트 페이지 수로 변환되어 표시됩니다.

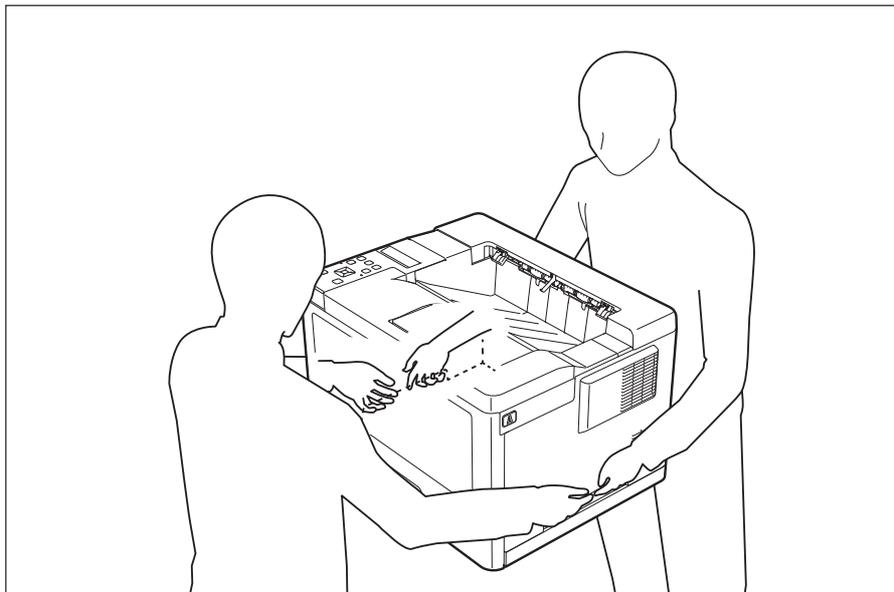
10.4 기계 운반

기계 운반 시에는 다음의 절차를 수행합니다.

1. 기계를 끕니다.
2. 기계에서 전원 코드, 인터페이스 케이블 및 기타 모든 케이블을 뽑습니다.
3. 용지트레이를 밖으로 당기고 용지를 꺼냅니다. 용지를 다시 포장하여 먼지와 습기가 없는 곳에 보관합니다.
4. 용지트레이를 기계에 끝까지 밀어 넣습니다.
5. 기계를 들어 올린 다음 조심스럽게 옮깁니다. 이동 거리가 긴 경우에는 기계를 상자로 포장하십시오.

! 중요

- 이 제품의 무게는 약 19.4Kg(DocuPrint 4405 d) 또는 17.8Kg(DocuPrint 3505 d/DocuPrint 3205 d)입니다(소모품을 포함한 본체). 이동할 때 항상 2 명이 함께 들어서 옮기십시오.



💡 참고

- 기계를 옮길 때 토너 카트리지와 같은 소모품은 꺼내지 않아도 됩니다.

10.5 비정품모드

토너 카트리지를 교체하지 않고 계속 사용해야 할 경우 비정품모드를 설정하십시오.
비정품 기계를 사용하려면 다음 절차에 따라 모드를 구성하고 지원 토너를 설치하십시오. 빈 토너 카트리는 이 모드에서도 사용할 수 없습니다.

! 중요

- 이 기계를 비정품모드로 사용하면 당사의 품질 보증을 받을 수 없으며 기계가 최적으로 작동하지 않을 수 있습니다.
기계를 계속 비정품모드로 사용할 경우 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 비정품모드에서 “[드럼 수명 경과시]” (P. 155) 설정은 무시됩니다. 또한 남은 토너 카트리지와 드럼 카트리지 양이 표시되지 않습니다.

💡 참고

- 비정품모드를 사용하지 않으려면 아래 4 단계에서 [선택안함]을 선택하십시오.
- 이전에 비정품모드를 활성화한 적이 있는 경우 이 모드를 비활성화하면 기능 설정 리스트의 [비정품모드]에 “*”가 표시됩니다.

1. 조작부에서 <▼> 및 **OK** 버튼을 동시에 누릅니다.

[소모품 메뉴]가 표시됩니다.

소모품 메뉴
일련번호

2. [비정품모드]가 표시될 때까지 <▼>를 누릅니다.

소모품 메뉴
비정품모드

3. <▶> 또는 **OK** 버튼을 누릅니다.

현재 설정값이 표시됩니다.

비정품모드
• 아니요

4. [예]가 표시될 때까지 <▼>를 누릅니다.

비정품모드
예

5. <▶> 또는 **OK** 버튼을 누릅니다.

확인 화면이 표시됩니다.

비정품모드 설정
[설정]:변경

6. **OK** 버튼을 누릅니다.

그러면 설정이 비정품모드 설정으로 변경됩니다.

변경 완료
프린터 재기동

7. 기계를 끄고 화면에 아무 것도 표시되지 않을 때까지 약 10초간 기다린 후에 전원을 다시 켭니다.

기계 시동 후 비정품모드로 전환됩니다.

프린트할 수 있습니다
비정품모드

10.6 최신 소프트웨어 얻기

당사 웹 사이트에서 다운로드하여 최신 소프트웨어를 얻을 수 있습니다.
다음 절차는 Windows® 7 및 Windows® 10 을 예로 든 것입니다.

참고

- 사용자에게 통신 요금이 발생할 수 있습니다.

1. [시작] > [장치 및 프린터]를 클릭합니다.
Windows® 10 의 경우 시작 버튼을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 다음 [제어판] > [하드웨어 및 소리] > [장치 및 프린터]를 클릭합니다.
2. 기계의 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 다음 [프린터 속성]을 선택합니다.
3. [시스템 구성] 탭을 선택한 다음 [정보]를 클릭합니다.
4. [Fuji Xerox 웹 사이트]를 클릭하십시오.
웹 브라우저가 시작되고 웹 사이트가 표시됩니다.
5. 웹 사이트의 지침에 따라 원하는 소프트웨어를 다운로드합니다.

참고

- 다운로드 서비스 페이지의 URL 은 다음과 같습니다. <http://www.fujixerox.com/>
- 소프트웨어 기능에 대한 최신 정보는 소프트웨어 도움말을 참조하십시오.

10.7 기계 펌웨어 업데이트

당사 웹 사이트에서는 컴퓨터에서 기계의 펌웨어(기계에 포함된 소프트웨어)를 업데이트할 수 있는 프로그램을 제공합니다. 최신 펌웨어 및 업데이트 프로그램은 다음 URL 에서 다운로드할 수 있습니다.

<http://www.fujixerox.com/>

웹 사이트의 지침에 따라 원하는 펌웨어나 업데이트 프로그램을 다운로드합니다.

참고

- 사용자에게 통신 요금이 발생할 수 있습니다.

10.8 ESC/P 에뮬레이션

ESC/P 에뮬레이션 정보

프린트 데이터는 특정 규칙(문법)에 따라 작성된 데이터입니다. 이러한 규칙(문법)을 “프린트 언어”라고 합니다. 이 기계는 페이지 설명 언어와 에뮬레이션의 두 가지 프린트 언어를 지원합니다. 페이지 설명 언어는 페이지를 기반으로 이미지를 설명하는 언어입니다. 에뮬레이션은 다른 프린터의 프린트 결과를 복제할 수 있는 이 기계의 기능입니다.

에뮬레이션 모드

이 기계에서 지원하는 페이지 설명 언어 이외의 언어로 작성된 데이터를 프린트하려면 기계를 에뮬레이션 모드로 전환하십시오. 이 기계에는 여러 에뮬레이션 모드가 있으며 ESC/P 는 그 중 하나입니다. ESC/P 에뮬레이션 모드에서는 기계가 다음 프린터를 에뮬레이션합니다.

에뮬레이션 모드	에뮬레이션된 프린터
ESC/P 에뮬레이션 모드(ESC/P 모드)	VP-1000

호스트 인터페이스 및 에뮬레이션

각 호스트 인터페이스는 서로 다른 프린터 언어를 지원합니다. 다음 호스트 인터페이스는 ESC/P 에뮬레이션을 지원합니다.

- LPD 포트
- IPP 포트
- USB
- Port 9100 포트

프린트 언어 전환

이 기계는 여러 에뮬레이션 모드를 지원하며 여러 프린트 언어 사이에서 전환할 수 있습니다. 프린트 언어를 전환하는 방법은 세 가지가 있습니다.

명령을 통한 언어 전환

기계가 사용할 언어를 명시적으로 지시하는 명령을 수신하면 해당 언어로 전환합니다.

자동으로 언어 전환

기계는 호스트 인터페이스에 의해 수신된 데이터를 검사하고 적절한 언어를 자동으로 결정하여 해당 언어로 전환합니다.

인터페이스를 통한 언어 전환

이 기계는 특정 호스트 인터페이스의 특정 언어로 전환하도록 프로그래밍할 수 있습니다. 이 작업은 조작부에서 각 인터페이스의 언어를 설정하여 수행할 수 있습니다.

모드 메뉴 화면

에뮬레이션 모드의 메뉴 항목은 모드 메뉴에서 액세스할 수 있습니다. ESC/P 에뮬레이션 모드의 모드 메뉴에 액세스하려면  < 사양설정 > 버튼을 누르고 [프린터 언어 설정] > [ESC/P]를 선택합니다. 다음은 ESC/P 모드 메뉴의 첫 번째 화면입니다.



폰트 정보

지원되는 폰트

다음 폰트는 ESC/P 에뮬레이션 모드에서 사용할 수 있습니다.

참고

- 지원되는 폰트와 프린트 샘플은 [폰트 리스트]에서 볼 수 있습니다.

Bitmap 폰트

Western 폰트

ESC/P Bitmap 폰트(Heisei kaku Gothic 24 x 24 비트)

음각 폰트

Western 폰트

- Roman
- Sans Serif
- OCR-B

사용자정의 문자(외부 문자)

ESC/P 에뮬레이션 모드에서는 사용자정의 문자(외부 문자)를 사용할 수 있습니다.

사용자정의 문자는 메모리에 저장되며 기계가 꺼지면 삭제됩니다.

사용자정의 문자는 Bitmap 폰트로 저장되므로 다른 프린트 언어 간에 공유할 수 없습니다.

폰트 캐시

일정 크기까지의 음각 폰트를 캐시하여 프린트 속도를 개선할 수 있습니다. 음각 폰트를 프린트할 때 기계가 이 폰트를 Bitmap 폰트로 변환합니다. 변환된 Bitmap 폰트를 메모리에 저장하여 이 프로세스를 건너뛸 수 있습니다. 이를 “폰트 캐싱”이라고 부릅니다.

기계를 끄거나 시스템을 초기화하면 저장된 Bitmap 폰트가 삭제됩니다.

용지 배출 기능

두 가지 종류의 용지 배출 기능이 있습니다.

- 남아 있는 데이터 강제 배출
- 기계의 모든 프린트 작업 제거

남아 있는 데이터 강제 배출

ESC/P 에뮬레이션 모드에서는 기계가 전체 페이지 분량의 데이터를 수신하지 않으면 작업을 배출하지 않습니다. 호스트 인터페이스가 USB 인터페이스이고 페이지의 일부만 수신된 경우 페이지가 배출되지 않습니다. 기계가 데이터를 기다리고 [자동 배출 시간]에 설정된 시간이 경과될 때까지 화면에 [데이터 대기]를 표시합니다. 그러한 경우에는 시간 초과 기간이 경과할 때까지 기다리지 않고 페이지를 강제로 프린트할 수 있습니다. 기계에 남아 있는 데이터를 강제로 배출할 경우 다음 단계를 수행하십시오.

💡 참고

- 화면에 [데이터 대기]가 표시된 상태에서 작업을 기계로 전송하면 작업이 성공적으로 프린트되지 않을 수 있습니다. 현재 작업을 강제로 배출하거나 시간 초과 기간이 경과된 후에 작업을 기계로 전송하십시오.

📖 참조

- [자동 배출 시간] 기능에 대한 자세한 내용은 “자동 배출 시간” (P. 129)을 참조하십시오.

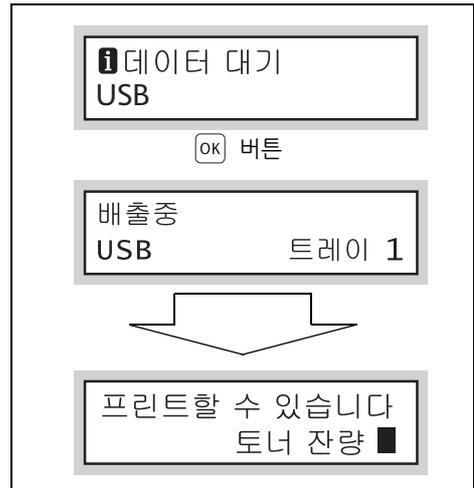
1. 화면이 오른쪽에 표시된 상태인 경우 **OK** 버튼을 누릅니다.

프린트가 시작됩니다.

프린트가 완료되면 화면에 [프린트할 수 있습니다]가 표시됩니다.

⚠️ 중요

- [프린트모드](공통 메뉴)가 [자동]으로 설정된 경우 화면에 [데이터 대기]가 표시되지 않으므로 작업을 강제로 배출할 수 없습니다.



기계의 모든 작업 배출

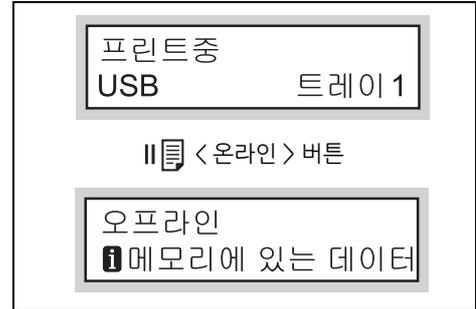
기계가 수신한 모든 작업을 프린트합니다.

이 절차를 통해 데이터 수신을 중단하고 버퍼를 비울 수 있습니다. 이 절차가 아래에 설명되어 있습니다.

1. 화면이 오른쪽과 같이 표시될 경우 **|||<온라인> 버튼**을 누릅니다.

💡 참고

- **|||<온라인> 버튼**을 누르면 기계에서 데이터 수신이 비활성화됩니다.

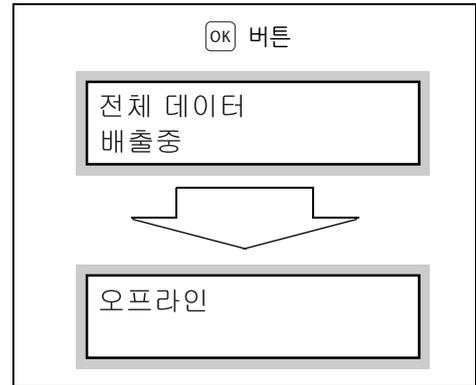


2. **OK** 버튼을 누릅니다. 프린트가 시작됩니다.

모든 작업이 프린트되고 화면에 [오프라인]이 표시됩니다.

💡 참고

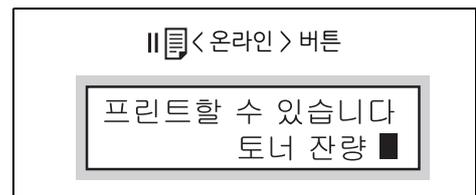
- USB 인터페이스를 사용 중인 경우 1 단계에서 **|||<온라인> 버튼**을 누르면 작업 도중 데이터 수신 발생 할 수 있습니다. 이 경우 그 이후에 수신되는 데이터는 새 작업으로 간주되며 **OK** 버튼을 누른 후에는 3 단계에서 오프라인 버튼을 해제한 후 새 작업처럼 처리됩니다.



3. **|||<온라인> 버튼**을 누릅니다. [프린트할 수 있습니다]가 화면에 나타납니다.

💡 참고

- 공통 메뉴에서 [프린트모드]가 [자동]으로 설정된 경우 [프린트할 수 있습니다]가 화면에 나타난 후에는 새 작업으로 처리되는 데이터가 올바르게 프린트되지 않을 수 있습니다.



ESC/P 모드의 프린트 기능

다음 프린트 기능은 ESC/P 에뮬레이션 모드에서 사용할 수 있습니다.

다중이미지(N-up)(ESC/P)

다중이미지(N-up)는 한 페이지에 여러 페이지를 프린트하는 기능입니다. ESC/P 에뮬레이션 모드에서는 2-up 프린트를 수행할 수 있습니다.

서식 오버레이

서식 오버레이는 서식을 기계에 저장하고 프린트할 때 프린트 데이터와 병합할 수 있는 기능입니다. 이 기능을 사용할 경우 조작부에서 사용할 서식을 선택하십시오.

바코드(ESC/P)

ESC/P 에뮬레이션 모드에서는 바코드를 사용할 수 있습니다. 다음 바코드 표준이 지원됩니다.

- Code39
- JAN-8
- JAN-13
- Code 128
- NW7(CODABAR)
- ITF(Interleaved 2 of 5)
- IDF(Industrial 2 of 5)
- Post(Japanese postal Customer Code)
- QR Code
- Matrix 2of5

서식 정보

ESC/P 에뮬레이션 모드에서는 다음 갯수의 서식을 등록할 수 있습니다.

	ESC/P
하드 디스크 설치됨	64
하드 디스크 설치 안 됨	64

참고

- 기계의 서식 수가 이미 최대 수에 도달했거나 서식을 저장할 메모리 용량이 부족한 경우 서식 등록을 시도하면 서식을 등록할 때 에러가 표시됩니다.

ESC/P 모드의 공통 메뉴 항목

ESC/P 에뮬레이션 모드와 관련된 공통 메뉴 항목은 다음과 같습니다.

■ 네트워크/포트

이 항목을 표시하려면 [기계관리자 메뉴] > [네트워크/포트]를 선택합니다. 이 항목을 이용해 ESC/P 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 설정할 수 있습니다.

- 포트 상태 설정(LPD/IPP/USB-/Port 9100)
ESC/P 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 활성화합니다.

- 프린트모드(LPD/IPP/USB-/Port 9100)
각 포트의 프린트모드를 [ESC/P] 또는 [HexDump]로 설정합니다. 기본적으로, 모든 포트는 [자동]으로 설정되어 있습니다.

💡 참고

- [프린트모드]를 사용하여 호스트 인터페이스에서 수신한 데이터를 처리하는 방법을 설정할 수 있습니다. 이 방법을 [ESC/P]로 설정하면 “자동으로 언어 전환” (P. 356)에 설명된 대로 언어가 자동으로 전환되지 않습니다.

■ 서식/매크로 삭제

이 항목을 표시하려면 [기계관리자 메뉴] > [초기화/데이터삭제] > [서식/매크로 삭제]를 선택합니다. 이 항목을 이용해 기계에 등록된 ESC/P 서식을 삭제할 수 있습니다. 기계에 등록된 서식이 없는 경우 [서식/매크로 삭제] 대신 [서식이 없습니다]가 표시됩니다.

- ESCP 서식 삭제
기계에 등록된 ESC/P 서식을 삭제합니다.

ESC/P 모드 메뉴 항목

기능 메뉴

용지선택모드

프린트할 때 사용할 용지트레이를 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

- [자동]
- [트레이 1](기본값)
- [트레이 2]
- [트레이 3]
- [트레이 4]
- [수동트레이]

💡 참고

- [용지트레이]가 [트레이 1], [트레이 2], [트레이 3] 또는 [트레이 4]로 설정된 경우 [용지크기]는 용지트레이에 보급된 용지의 크기로 자동 설정되며 변경할 수 없습니다.
- [자동]이 선택된 경우 기계가 [용지크기] 설정과 일치하는 용지가 들어 있는 용지트레이를 검색하고 해당 용지트레이에서 용지를 자동으로 공급합니다.
- [자동]이 선택되고 같은 크기의 용지가 두 개 이상의 용지트레이에 보급된 경우 기계가 공통 메뉴의 용지트레이 우선 순위 설정에 따라 용지트레이를 선택합니다.
- 옵션 용지트레이가 설치된 경우 [트레이 2]~[트레이 4]가 화면에 표시됩니다.

용지크기

프린트할 때 사용할 용지 크기를 설정합니다. 이는 [용지트레이]가 [자동] 또는 [수동트레이]로 설정된 경우에만 설정할 수 있습니다. 낱장 용지의 크기만 선택할 수 있습니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

- [A4](기본값)
- [A3]
- [A5]
- [B4]
- [B5]
- [엽서(100x148mm)]([용지트레이]가 [수동트레이]로 설정된 경우에만 사용 가능)
- [11x17"]

[8.5x14"]
[8.5x13"]
[8.5x11"]

💡 참고

- [줌배율모드]가 [고정배율] 또는 [전체 출력크기]로 설정된 경우 기계가 [원고크기] 및 [용지크기] 설정에 따라 줌배율을 자동으로 결정합니다.
[다중이미지(N-up)]가 활성화된 경우 줌배율이 [원고크기] 및 [용지크기]에서 결정된 줌배율의 1/2 이 됩니다.
- [용지트레이]가 [트레이 1], [트레이 2], [트레이 3] 또는 [트레이 4]로 설정된 경우에는 [용지크기]를 설정할 수 없습니다. 용지트레이에 보급된 용지의 크기가 표시됩니다.

원고크기

프린트할 문서의 크기와 방향을 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[용지크기](기본값)

[용지크기]

[A4], [A4], [A3], [A3], [A5], [A5], [B4], [B4], [B5], [B5], [엽서 100x148], [엽서 100x148]

[11x17"], [11x17"]

[8.5x14"], [8.5x14"]

[8.5x13"], [8.5x13"]

[8.5x11"], [8.5x11"]

[R15x12"](연속지: 15x12", 136 열/72 행)

[R15x11"](연속지: 15x11", 136 열/66 행)

[R10x12"](연속지: 10x12", 80 열/72 행)

[R10x11"](연속지: 10x11", 80 열/66 행)

💡 참고

- [줌배율모드]가 [고정배율] 또는 [전체 출력크기]로 설정된 경우 기계가 [원고크기] 및 [용지크기] 설정에 따라 줌배율을 자동으로 결정합니다.
[다중이미지(N-up)]가 활성화된 경우 줌배율이 [원고크기] 및 [용지크기]에서 결정된 줌배율의 1/2 이 됩니다.
- 여기에서 선택한 용지방향은 프린트할 문서의 방향이 됩니다. 용지방향은 선택한 용지트레이의 용지 방향에 영향을 미치지 않습니다.
- [용지크기] 또는 [용지 크기]를 선택한 경우 [원고크기]는 [용지크기]에 지정된 크기가 됩니다.

부수

■ 부수 입력

프린트할 부수를 1(기본값)에서 250 범위 내로 설정합니다.

💡 참고

- 기계가 프린트 부수를 지정하는 클라이언트에서 작업을 수신하면 해당 부수가 작업에 적용됩니다. 작업이 프린트된 후 조작부에 설정된 부수도 클라이언트가 지정한 부수로 변경됩니다. 그러나 작업이 LPD 포트를 통해 요청된 경우 조작부의 부수가 클라이언트가 지정한 부수로 변경되지 않습니다.
- <▼> 또는 <▲> 버튼을 누른 상태로 있으면 선택 사항이 순환합니다. <▼> 및 <▲> 버튼을 동시에 누르면 기본값이 표시됩니다.

■ 부수의 우선 지정

프린트할 부수를 지정하는 방법을 설정합니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[프로토콜]

[메모리 등록 설정]
[명령](기본값)

줌배율모드

■ 고정배율(기본값)

[원고크기]와 [용지크기]에 따라 문서를 자동으로 축소하거나 확대하므로 [원고크기]의 프린트 가능 영역이 [용지크기]에 맞춰집니다. [원고크기] 및 [용지크기]에 지정된 크기가 동일한 경우 문서가 100% 줌배율로 프린트됩니다. [다중이미지(N-up)]가 활성화된 경우 두 페이지가 페이지의 프린트 가능 영역에 프린트됩니다.

■ 임의배율

원하는 줌배율을 설정할 수 있습니다. 45~210% 범위 내에서 1% 단위로 증분하여 X 방향과 Y 방향에 서로 다른 줌배율을 설정할 수 있습니다. 기본값은 [P 100% L 100%]입니다.

■ 전체 출력크기

[원고크기]와 [용지크기]에 따라 줌배율을 자동으로 계산하며 [원고크기]의 실제 크기가 [용지크기]의 프린트 가능 영역에 맞도록 문서를 프린트합니다.

💡 참고

- [원고크기]로 연속지를 선택한 경우 [고정배율] 및 [전체 출력크기]의 프린트 결과가 동일하게 나타납니다.
- [임의배율]의 값을 입력할 경우 <▶> 또는 <◀> 버튼을 사용하십시오. <▼> 또는 <▲> 버튼을 누른 상태로 있으면 선택 사항이 순환합니다. <▼> 및 <▲> 버튼을 동시에 누르면 기본값이 표시됩니다.

양면 프린트

양면으로 프린트할지 여부를 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[사용안함](기본값)

양면으로 프린트하지 않습니다.

[좌우열기]

완성된 문서를 책처럼 펴볼 수 있도록 용지의 뒷면을 프린트합니다.

[상하열기]

완성된 문서를 달력처럼 펴볼 수 있도록 용지의 뒷면을 프린트합니다.

💡 참고

- [용지크기]를 [엽서]로 설정한 경우 [좌우열기]와 [상하열기]를 선택할 수 없습니다.

다중이미지(N-up)

이 기능은 두 페이지의 데이터를 한 페이지에 프린트합니다. 두 페이지를 나란히 프린트하거나 한 페이지를 다른 페이지 위에 프린트할 수 있습니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[사용안함](기본값)

다중이미지(N-up)를 수행하지 않습니다.

[좌→우]

다중이미지(N-up)를 수행합니다. 문서의 첫 번째 페이지를 페이지의 왼쪽 또는 위쪽 절반에 프린트합니다.

[우→좌]

다중이미지(N-up)를 수행합니다. 문서의 첫 번째 페이지를 페이지의 오른쪽 또는 아래쪽 절반에 프린트합니다.

! 중요

- [원고크기]의 용지방향이 횡(가로)방향으로 설정된 경우 [좌→우] 및 [우→좌]의 프린트 결과가 동일하게 나타납니다.

배출 위치

배출 위치 트레이를 설정합니다.
다음 옵션을 사용할 수 있습니다.
[중앙트레이](기본값)
[페이스 업 트레이]

참고

- 페이스 업 트레이(옵션)가 설치된 경우 [페이스 업 트레이]를 선택할 수 있습니다.

수동 확인 대기

이 기능을 사용하면 수동트레이 프린트를 요청하고 조작부의  버튼을 눌러 수동으로 프린트를 시작할 수 있습니다. [사용함] 또는 [사용안함](기본값)을 선택하여 이 기능을 활성화할지 여부를 설정합니다.

폰트

■ 영숫자 폰트

1 바이트 문자(ANK)의 폰트를 [Roman](기본값) 또는 [Sans Serif]로 설정합니다.

참고

- 이 설정은 사용자가 보낸 확장 명령에 영향을 받지 않습니다.

참조

- “폰트 정보” (P. 357)

용지 위치

날장 용지트레이 설정을 활성화하거나 비활성화하여 용지 위치를 설정합니다.
다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[CSF 없음](기본값)
날장 용지트레이 설정을 비활성화합니다.
[CSF 있음]
날장 용지트레이 설정을 활성화합니다.

위치 보정

이 기능을 사용하면 프린트 가능 영역을 세로 또는 가로 방향으로 조정하고 여백을 이동할 수 있습니다.

■ 상하 보정

프린트 가능 영역의 위치를 세로 방향으로 조정합니다. 이 위치는 -250~250mm 범위 내에서 1mm 단위로 증분하여 조정할 수 있습니다. 기본값은 [0mm]입니다.

값을 인치 단위로 입력할 경우 -9.8~9.8" 범위 내에서 0.1" 단위로 증분해서 입력합니다. 기본값은 [0.0"]입니다.

■ 좌우 보정

프린트 가능 영역의 위치를 가로 방향으로 조정합니다. 이 위치는 -250~250mm 범위 내에서 1mm 단위로 증분하여 조정할 수 있습니다. 기본값은 [0mm]입니다.

값을 인치 단위로 입력할 경우 -9.8~9.8" 범위 내에서 0.1" 단위로 증분해서 입력합니다. 기본값은 [0.0"]입니다.

참고

- 프린트 가능 영역에 속하지 않는 데이터 부분은 프린트 가능 영역의 위치를 조정해도 프린트되지 않습니다. 또한 프린트 가능 영역 조정으로 인해 프린트 가능 영역에서 벗어난 데이터 부분도 프린트되지 않습니다.
- <▼> 또는 <▲> 버튼을 누른 상태로 있으면 선택 사항이 순환합니다. <▼> 및 <▲> 버튼을 동시에 누르면 기본값이 표시됩니다.

괘선

2 바이트 괘선을 프린트하는 방법을 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[이미지](기본값)

2 바이트 괘선을 이미지로 프린트합니다. 그러면 괘선과 이미지 사이의 정렬 불량이 제거됩니다.

[폰트]

2 바이트 괘선을 내장 폰트로 프린트합니다. 그러면 괘선과 텍스트의 모양이 통일됩니다.

인자 제어

■ 공백 페이지 절약

프린트 도중 공백 페이지를 건너뛰지 여부를 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[사용함](기본값)

공백 페이지를 건너뛵니다.

[사용안함]

공백 페이지를 건너뛰지 않습니다.

💡 참고

- 흰색 이미지나 외부 문자로 입력된 공백만 포함하는 페이지는 이 옵션이 [사용함]으로 설정된 경우에도 공백 페이지로 프린트됩니다.
- [사용함]이 선택되고 [양면 프린트] 또는 [다중이미지(N-up)]가 활성화된 경우 프린트 시 공백 페이지를 건너뛵니다.

■ 이미지 보강

이미지 보강은 검은색과 흰색 간에 부드럽게 변환하고 들쭉날쭉한 모양을 줄여 해상도를 인위적으로 강화하는 기능입니다.

이미지 보강의 사용 여부를 설정합니다.

[사용안함]

이미지 보강을 활성화하지 않습니다.

[사용함](기본값)

이미지 보강을 활성화합니다.

■ 문자 범위

오른쪽 여백의 위치를 확장할지 여부를 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[표준](기본값)

오른쪽 여백을 열 136, 10cpi 로 설정합니다.

[확장]

줄배율 설정에 따라 열 136, 10cpi 의 오른쪽에 충분한 공간이 있으면 오른쪽 여백의 위치가 확장되고 확장된 영역에도 프린트됩니다.

💡 참고

- [문자 범위]가 [범위 확장]에서 [정상]으로 변경되면 왼쪽 및 오른쪽 여백이 초기값으로 리셋됩니다.
- 오른쪽 여백이 명령을 통해 설정된 경우 명령에서 지정한 위치가 오른쪽 가장자리가 됩니다.

■ 문자모드

문자모드는 프린터 제어 명령을 16 진수가 아닌 문자로 전송하는 기능입니다. 문자모드를 지원하는 컴퓨터를 통해 IBM 호스트 컴퓨터에서 프린터 제어 명령을 전송할 경우 시작 문자열을 “&\$%\$” 또는 “\$?!#” 으로 설정하십시오.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[사용안함](기본값)

문자모드를 비활성화합니다.

[&\$%\$ Entry]

“&\$%\$” 를 시작 문자열로 사용합니다.

[\$?!# Entry]

“\$?!#” 을 시작 문자열로 사용합니다.

ESCP 전환

참고

- [문자], [축소문자], [문자 코드 테이블], [페이지 길이] 및 [1 인치 눈금선 무시]의 값은 사용자가 보낸 확장 명령에 영향을 받지 않습니다.

■ 문자

프린트 품질 모드를 [고화질](기본값) 또는 [초안]으로 설정합니다.

참고

- 실제 프린트 품질이 아닌 설정의 상태만 변경됩니다.
- 이 설정은 사용자가 보낸 “문자” 명령에 영향을 받습니다.

■ 축소문자

프린트 시 1 바이트 문자의 크기를 축소할지 여부를 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[사용안함](기본값)

1 바이트 문자를 축소하지 않고 프린트합니다.

[사용함]

1 바이트 문자를 축소된 크기로 프린트합니다.

■ 문자 코드표

1 바이트 영숫자를 프린트할 때 사용할 코드 테이블의 유형을 설정합니다.

■ 페이지 길이

한 페이지(프린트 가능 영역)의 길이를 [11"](기본값) 또는 [12"]로 설정합니다.

■ 1 인치 눈금선 무시

페이지 사이에 1 인치 공백을 남겨둘지 여부를 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[사용안함](기본값)

페이지 사이에 1 인치 공백을 남겨두지 않습니다.

[사용함]

페이지 사이에 1 인치 공백을 남겨둡니다. 이 기계는 연속지의 절취선을 건너뛰는 것처럼 낱장 용지 사이의 공백을 건너뛸 수 있습니다.

참고

- 이 기능은 [용지 위치]가 [CSF 없음]으로 설정된 경우에 사용할 수 있습니다.

■ 급지 위치

용지 상단에서부터의 길이로 프린트를 시작할 위치를 설정합니다. [8.5mm](기본값) 또는 [22mm]를 선택할 수 있습니다. 이 값을 인치로 설정하려면 [0.3"](기본값) 또는 [0.9"]를 선택하십시오.

■ CR 지정

CR 명령 처리 방법을 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[CR](기본값)

캐리지 리턴만 수행합니다.

[CR+LF]

캐리지 리턴을 수행한 다음 줄 바꿈을 수행합니다.

■ 0(폰트)

숫자 0의 폰트를 [0(사선 없음)](기본값) 또는 [0(사선 있음)]으로 설정합니다.

■ 바코드모드

바코드를 프린트할 때 바코드모드 설정을 구성하여 출력 결과를 최적화할 수 있습니다.

이 설정에서 [사용안함](기본값) 또는 [사용함]을 선택할 수 있습니다.

확장자 지정

[사용함] 또는 [사용안함](기본값)을 선택하여 지정된 확장자를 활성화할지 여부를 설정합니다. 확장자가 활성화되면 문자 코드를 사용하여 프린트를 제어할 수 있습니다.

💡 참고

- 확장 명령의 앞에는 확장자와 명령 식별 데이터 및 매개 변수 데이터(필요한 경우)가 차례로 표시됩니다. 확장자는 확장 명령의 처음 2 바이트입니다(ESC(16 진수의 1BH)와 그 뒤에 오는 ";"(세미콜론 또는 16 진수의 3 BH)).

확장자

문자 코드로 프린트를 활성화하려면 확장 명령의 확장자(처음 2 바이트)를 설정합니다. 0x21~0x7d의 코드가 유효합니다. 기본값은 [&%]입니다.

💡 참고

- 확장 명령의 앞에는 확장자와 명령 식별 데이터 및 매개 변수 데이터(필요한 경우)가 차례로 표시됩니다. 확장자는 확장 명령의 처음 2 바이트입니다(ESC(16 진수의 1BH)와 그 뒤에 오는 ";"(세미콜론 또는 16 진수의 3 BH)).

서식 오버레이

ESC/P 모드에서 등록된 서식(01~64 번)을 선택할 경우 서식 오버레이를 수행합니다. 기본값은 [사용안함]입니다.

💡 참고

- 이 설정은 사용자가 보낸 확장 명령에 영향을 받지 않습니다.
- 서식을 선택한 후 삭제하면 메뉴에는 나타나지만 <▼> 또는 <▲>를 사용하여 화면을 전환하면 사라집니다. 서식을 삭제하면 이 설정이 [사용안함]으로 변경됩니다.
- 기계에 등록된 서식이 없는 경우 이 기능을 선택하면 화면에 [서식이 없습니다]가 표시됩니다.

메모리 등록 설정 메뉴

이 메뉴를 사용하여 NV 메모리(01~20 번)에 설정을 저장하고 필요할 때마다 다시 불러올 수 있습니다.

시작 메모리

[시작 메모리]는 [메모리 등록] 아래에 저장된 NV 메모리(01~20 번)이며 기계가 꺼지거나 시스템이 초기화되면 다시 호출됩니다.

다시 불러올 NV 메모리의 번호를 입력합니다.

기본값은 공장 출하시 설정을 다시 불러오는 [공장 출하시]입니다.

메모리 호출

기계에 저장된 설정을 다시 호출해서 가져옵니다.
다시 불러올 메모리의 번호를 입력합니다.
기본값은 공장 출하시 설정을 다시 불러오는 [공장 출하시]입니다.

메모리 등록

공장 출하시 설정을 저장하는 ROM 과 사용자정의 설정을 저장하는 NV 메모리(01~20 번)의 두 가지 메모리가 있습니다.
NV 메모리(01~20 번)에는 그룹의 모드 메뉴 설정을 저장할 수 있습니다.
설정을 저장하면 쉽게 다시 불러올 수 있으므로 기계를 켤 때마다 입력할 필요가 없습니다.
저장된 설정은 NV 메모리를 초기화하거나 설정을 삭제할 때까지 유지됩니다.

메모리 삭제

NV 메모리에 저장된 설정을 삭제합니다.
삭제할 메모리의 번호를 설정합니다.

참고

- NV 메모리에 저장된 설정이 없는 경우 [No.01]~[No.20]이 화면에 표시되지 않고 그 대신 [메모리가 없습니다]가 표시됩니다.

ESC/P 모드 리포트/리스트

참고

- 기계에서 프린트할 수 있는 기타 리포트/리스트에 대한 자세한 내용은 “리포트/리스트 종류” (P. 253)를 참조하십시오.

ESC/P 설정 리스트

이 리스트를 사용하여 ESC/P 에뮬레이션 모드 설정을 확인할 수 있습니다.
이 리포트/리스트를 프린트하려면 조작부에서 [리포트/리스트] > [프린터 언어 설정] > [ESC/P 설정 리스트]를 선택합니다.

폰트 리스트

ESC/P 에뮬레이션 모드용 폰트를 포함하여 기계에서 사용 가능한 폰트가 나열되어 있습니다.
이 리포트/리스트를 프린트하려면 조작부에서 [리포트/리스트] > [폰트 리스트]를 선택합니다.

ESC/P 논리 프린터 리스트

NV 메모리 01~20 번에 저장된 설정의 값이 나열되어 있습니다.
이 리포트/리스트를 프린트하려면 조작부에서 [리포트/리스트] > [프린터 언어 설정] > [ESC/P 등록 리스트]를 선택합니다.

ESC/P 모드 참고 자료

증배율 표

증배율 - 고정배율

원고크기	용지 크기	A3	A4	A5	B4	B5	11x17"	8.5x14"	8.5x13"	8.5x11"	엽서
A3	장변	100	70	49	86	60	103	84	78	66	100
	단변	100	70	48	86	60	94	72	72	72	100
A4	장변	143	100	70	123	86	147	120	112	94	48
	단변	143	100	69	123	86	135	103	103	103	45
A5	장변	204	143	100	177	123	210	172	160	135	69
	단변	207	145	100	178	124	195	149	149	149	65
B4	장변	116	81	57	100	70	119	98	90	76	100
	단변	116	81	56	100	70	109	83	83	83	100
B5	장변	164	116	81	143	100	171	140	130	109	56
	단변	164	116	81	143	100	156	120	120	120	53
11x17"	장변	97	68	48	84	59	100	82	76	64	100
	단변	106	74	51	92	64	100	77	77	77	100
8.5x14"	장변	119	83	58	102	72	122	100	93	78	100
	단변	139	97	67	120	84	131	100	100	100	100
8.5x13"	장변	128	90	63	111	77	132	108	100	84	100
	단변	139	97	67	120	84	131	100	100	100	100
8.5x11"	장변	152	106	74	131	92	156	128	119	100	100
	단변	139	97	67	120	84	131	100	100	100	100
엽서	장변	100	100	145	100	178	100	100	100	100	100
	단변	100	100	153	100	190	100	100	100	100	100
15x11"	장변	119	83	58	103	72	122	100	93	78	100
	단변	103	72	50	89	62	97	74	74	74	100
15x12"	장변	119	83	58	103	72	122	100	93	78	100
	단변	95	66	46	81	57	89	68	68	68	100
10x11"	장변	147	103	72	127	89	151	124	115	97	50
	단변	142	99	68	122	85	133	102	102	102	45
10x12"	장변	135	95	66	117	81	139	114	105	89	46
	단변	142	99	68	122	85	133	102	102	102	45

단위: %

참고

- 장변 또는 단변의 줌배율이 45~210% 범위에 속하지 않는 경우 장변과 단변의 줌배율은 모두 100% 가 됩니다.

줌배율 - 고정배율(다중이미지(N-up)가 활성화된 경우)

원고크기	용지 크기	A3/2	A4/2	A5/2	B4/2	B5/2	11x17" /2	8.5x14" /2	8.5x13" /2	8.5x11" /2	엽서 /2
A3	장변	70	49	100	60	100	66	50	50	50	100
	단변	70	48	100	60	100	72	59	54	45	100
A4	장변	100	70	48	86	60	94	72	72	72	100
	단변	100	69	48	86	59	103	84	78	65	100
A5	장변	143	100	69	123	86	135	103	103	103	45
	단변	145	100	69	124	86	149	121	112	94	47
B4	장변	81	57	100	70	49	76	58	58	58	100
	단변	81	56	100	70	48	83	68	63	53	100
B5	장변	116	81	56	100	70	109	83	83	83	100
	단변	116	80	55	100	69	120	98	90	76	100
11x17"	장변	68	48	100	59	100	64	49	49	49	100
	단변	74	51	100	64	100	77	62	58	48	100
8.5x14"	장변	83	58	100	72	50	78	60	60	60	100
	단변	97	67	100	84	57	100	82	75	63	100
8.5x13"	장변	90	63	100	77	54	84	64	64	64	100
	단변	97	67	100	84	57	100	82	75	63	100
8.5x11"	장변	106	74	51	92	64	100	77	77	77	100
	단변	97	67	46	84	57	100	82	75	63	100
엽서	장변	100	145	100	178	124	100	149	149	149	65
	단변	100	153	105	190	131	100	185	172	144	71
15x11"	장변	83	58	100	72	100	78	60	60	60	100
	단변	72	50	100	62	100	74	60	56	47	100
15x12"	장변	83	58	100	72	100	78	60	60	100	100
	단변	66	46	100	57	100	68	55	51	100	100
10x11"	장변	103	72	50	89	62	97	74	74	74	100
	단변	99	68	47	85	59	102	83	77	64	100
10x12"	장변	95	66	46	81	57	89	68	68	68	100
	단변	99	68	47	85	59	102	83	77	64	100

단위: %

참고

- 장변 또는 단변의 줌배율이 45~210% 범위에 속하지 않는 경우 장변과 단변의 줌배율은 모두 100% 가 됩니다.

줌배율 - 전체 출력크기

원고크기	용지 크기	A3	A4	A5	B4	B5	11x17"	8.5x14"	8.5x13"	8.5x11"	엽서
A3	장변	98	69	48	85	59	101	83	77	64	100
	단변	97	68	47	84	58	91	70	70	70	100
A4	장변	138	97	68	120	84	142	117	108	91	100
	단변	137	96	66	118	82	129	99	99	99	100
A5	장변	196	137	96	169	118	201	165	153	129	66
	단변	195	136	94	168	117	183	140	140	140	62
B4	장변	113	79	55	98	68	116	95	88	74	100
	단변	112	78	54	97	67	105	81	81	81	100
B5	장변	160	112	78	138	97	165	135	125	105	54
	단변	158	110	76	136	95	149	114	114	114	50
11x17"	장변	95	67	47	82	57	98	80	74	63	100
	단변	103	72	50	89	62	97	74	74	74	100
8.5x14"	장변	116	81	57	100	70	119	98	90	76	100
	단변	133	93	64	115	80	125	96	96	96	100
8.5x13"	장변	125	87	61	108	75	128	105	97	82	100
	단변	133	93	64	115	80	125	96	96	96	100
8.5x11"	장변	147	103	72	127	89	151	124	115	97	100
	단변	133	93	64	115	80	125	96	96	96	100
엽서	장변	100	195	136	100	168	100	100	100	183	94
	단변	100	201	139	100	173	100	100	100	207	91
15x11"	장변	135	95	66	117	81	139	105	114	89	46
	단변	142	99	68	122	85	133	102	102	102	45
15x12"	장변	135	95	66	117	81	139	105	114	89	46
	단변	142	99	68	122	85	133	102	102	102	45
10x11"	장변	147	103	72	127	89	151	115	124	97	50
	단변	142	99	68	122	85	133	102	102	102	45
10x12"	장변	147	103	72	127	89	151	124	115	97	50
	단변	142	99	68	122	85	133	102	102	102	45

단위: %

참고

- 장변 또는 단변의 줌배율이 45~210% 범위에 속하지 않는 경우 장변과 단변의 줌배율은 모두 100% 가 됩니다.

중배율 - 전체 출력크기(다중이미지(N-up)가 활성화된 경우)

원고크기	용지 크기	A3/2	A4/2	A5/2	B4/2	B5/2	11x17"/2	8.5x14"/2	8.5x13"/2	8.5x11"/2	엽서/2
A3	장변	69	48	100	59	100	64	49	49	100	100
	단변	68	47	100	58	100	70	57	53	100	100
A4	장변	97	68	47	84	58	91	70	70	70	100
	단변	96	66	46	82	57	99	80	74	62	100
A5	장변	137	96	66	118	82	129	99	99	99	100
	단변	136	84	65	117	80	140	114	106	88	100
B4	장변	79	55	100	68	48	74	57	57	57	100
	단변	78	54	100	67	46	81	66	61	51	100
B5	장변	112	78	54	97	67	105	81	81	81	100
	단변	110	76	53	95	65	114	93	86	72	100
11x17"	장변	67	47	100	57	100	63	48	48	48	100
	단변	72	50	100	62	100	74	60	56	47	100
8.5x14"	장변	81	47	100	70	49	76	58	58	58	100
	단변	93	50	100	80	55	96	78	72	61	100
8.5x13"	장변	87	61	100	75	52	82	63	63	63	100
	단변	93	64	100	80	55	96	78	72	61	100
8.5x11"	장변	103	89	100	89	72	97	74	74	74	100
	단변	93	80	100	80	55	96	78	72	61	100
엽서	장변	195	136	94	168	117	183	140	140	140	62
	단변	201	139	96	173	119	207	169	156	131	65
15x11"	장변	95	66	46	81	57	89	68	68	68	100
	단변	99	68	47	85	59	102	83	77	64	100
15x12"	장변	95	66	46	81	57	89	68	68	68	100
	단변	99	68	47	85	59	102	83	77	64	100
10x11"	장변	103	72	50	89	62	97	74	74	74	100
	단변	99	68	47	85	59	102	83	77	64	100
10x12"	장변	103	72	50	89	62	97	74	74	74	100
	단변	99	68	47	85	59	102	83	77	64	100

단위: %

 참고

- 장변 또는 단변의 중배율이 45~210% 범위에 속하지 않는 경우 장변과 단변의 중배율은 모두 100% 가 됩니다.

용지크기 및 프린트 열/행

급지 위치 - 22mm

용지크기	세로		가로	
	열	행	열	행
A3	113	92	161	63
B4	97	78	139	53
A4	79	63	113	42
B5	68	53	97	35
A5	54	42	79	27
엽서	35	30	54	19
11x17"	106	94	166	58
8.5x14"	81	76	136	43
8.5x13"	81	70	126	43
8.5x11"	81	58	106	43

급지 위치 - 8.5mm

용지크기	세로		가로	
	열	행	열	행
A3	113	95	161	66
B4	97	82	139	56
A4	79	66	113	45
B5	68	56	97	39
A5	54	45	79	31
엽서	35	30	54	19
11x17"	106	98	166	62
8.5x14"	81	80	136	47
8.5x13"	81	74	126	47
8.5x11"	81	62	106	47

참고

- 위의 값은 10cpi 문자 피치와 6lpi 선 피치를 기준으로 측정되었습니다.
- 장변과 단변의 줌배율은 모두 100% 입니다.

전체 출력크기

용지크기	세로		가로	
	열	행	열	행
A3	116	99	165	70
B4	101	85	143	60
A4	82	70	116	49
B5	71	60	101	42
A5	58	49	82	34
엽서	39	34	58	23
11x17"	110	102	170	66
8.5x14"	85	84	140	51
8.5x13"	85	78	130	51
8.5x11"	85	66	110	51

💡 참고

- 위의 값은 10cpi 문자 피치와 6pi 선 피치를 기준으로 측정되었습니다.

15" 연속지 모드(가로방향 고정/왼쪽 맞추기)

용지크기	세로		가로	
	열	행	열	행
지원되는 모든 용지크기	136	66	136	72

💡 참고

- 위의 값은 10cpi 문자 피치와 6pi 선 피치를 기준으로 측정되었습니다.

10" 연속지 모드

용지크기	세로		가로	
	열	행	열	행
지원되는 모든 용지크기	80	66	80	72

10.9 HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션

HP-GL/HP-GL/2 에뮬레이션 정보

데이터를 특정 규칙(문법)에 따라 프린트합니다. 이러한 규칙(문법)을 “프린트 언어”라고 합니다.

이 기계는 페이지를 기반으로 이미지를 만드는 데 사용되는 페이지 설명 언어와 다른 프린터와 유사한 프린트 결과물을 얻는 데 사용되는 에뮬레이션 기능을 지원합니다. 다른 프린터와 유사한 프린트 결과물을 얻을 수 있는 기능을 에뮬레이션이라고 부릅니다.

에뮬레이션 모드

이 기계에서 지원하는 페이지 설명 언어 이외의 언어로 작성된 데이터를 프린트할 경우 이 기계를 에뮬레이션 모드로 설정하십시오. 이 기계에는 2 개 이상의 에뮬레이션 모드가 있습니다. 다음 표에는 HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션 모드와 에뮬레이션할 프린터종류 사이의 관계가 요약되어 있습니다.

에뮬레이션 모드	에뮬레이션된 프린터
HP-GL 에뮬레이션 모드(HP-GL 모드)	7586B 또는 DJ750C Plus
HP-GL/2 에뮬레이션 모드(HP-GL/2 모드)	DJ750C Plus

HP-GL 모드에서는 모드를 HP-GL 모드, HP-GL/2 모드 및 HP-RTL 모드로 전환합니다.

HP-GL/2 모드의 경우 모드가 HP-GL 및 HP-RTL 로 고정되어 있습니다.

호스트 인터페이스 및 에뮬레이션

호스트 인터페이스마다 서로 다른 프린터 언어를 지원합니다. 프린트 언어를 지원하는 호스트 인터페이스는 다음과 같습니다.

- LPD 포트
- IPP 포트
- USB 포트
- Port 9100 포트

프린트 언어 전환

이 기계는 다중 에뮬레이션을 지원하므로 프린트 언어를 전환할 수 있습니다.

프린트 언어를 전환하는 방법은 세 가지가 있습니다.

명령을 통한 전환

지원되는 프린트 언어를 전환하는 명령이 제공됩니다. 이 기계는 해당 명령을 수신하면 지원되는 프린트 언어로 전환합니다.

자동 전환

이 기계는 호스트 인터페이스에서 수신한 데이터를 분석하여 사용할 프린터 언어를 식별합니다. 그러면 식별된 프린트 언어로 자동 전환됩니다.

인터페이스에 따라 전환

조작부를 사용하여 각 호스트 인터페이스의 프린트 언어를 설정합니다. 데이터를 수신하는 호스트 인터페이스와 일치하는 지원되는 프린트 언어로 전환됩니다.

모드 메뉴 화면

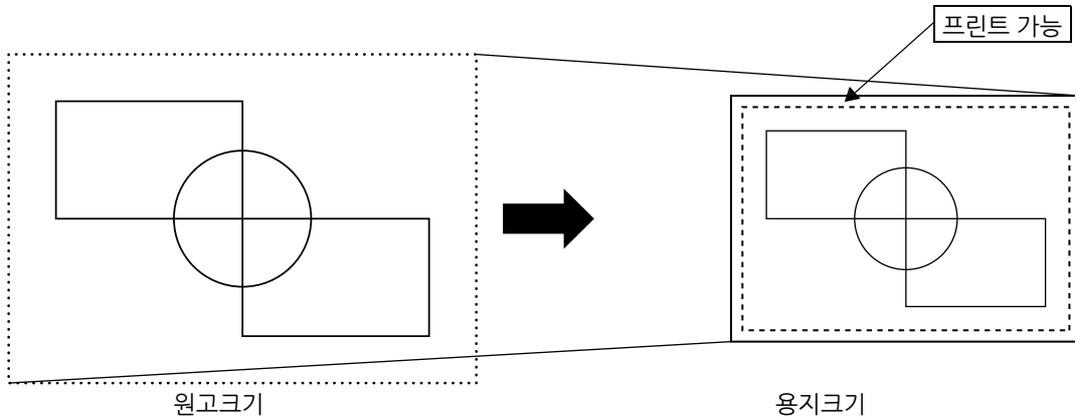
이 화면은 HP-GL 및 HP-GL/2 에뮬레이션 모드와 관련된 항목을 설정하는 데 사용됩니다.  < 사양설정 > 버튼을 눌러 HP-GL 모드 메뉴 화면을 표시한 다음 [프린터 언어 설정]으로 [HPGL]을 선택합니다.



기본 설정

다음은 HP-GL 및 HP-GL/2 에뮬레이션 모드의 초기 기본 설정에서 수행할 수 있는 프린트에 대한 설명입니다. 기본 설정에서는 용지크기에 맞춰 문서 데이터를 축소하거나 확대하도록 구성됩니다(자동 레이아웃).

원고크기: 자동, 줌배율모드: 용지크기, 줌배율: 사용함



용지 여백

기본 용지크기가 [A 계열]로 설정됩니다. 프린트 데이터가 유효 좌표 영역을 초과할 경우 그 다음으로 큰 용지에 프린트됩니다(예: A5 다음으로 큰 용지는 A4). 용지 여백이 설정된 경우 [영역판정모드]에서 인식한 영역이 아닌 용지 여백으로 설정된 영역이 유효 좌표 영역으로 설정됩니다. 원하는 크기보다 큰 용지에 프린트할 경우 이러한 설정을 구성하십시오. 설정 범위는 0~99mm 이고, 기본값은 0mm 입니다. 이 값을 인치로 설정하려면 0 에서 3.9" 사이의 값을 입력하십시오. 기본값은 [0.0"]입니다.

폰트 정보

지원되는 폰트

다음 폰트는 HP-GL/2 에뮬레이션에 사용할 수 있습니다.

영숫자 폰트

- Roman
- Sans serif

폰트 캐시

고속으로 프린트할 수 있도록 음각 폰트가 캐시됩니다(너무 크지 않은 경우).

음각 폰트가 일시적으로 Bitmap 데이터로 변환된 다음 프린트됩니다. 이 처리 시간을 최소화하기 위해 처리된 Bitmap 데이터가 메모리에 저장됩니다.

이 프로세스를 폰트 캐싱이라고 부릅니다.

전원이 꺼지거나 시스템이 리셋되면 저장된 Bitmap 데이터가 삭제됩니다.

용지 배출 기능

두 가지 종류의 용지 배출 기능이 있습니다.

- 남아 있는 데이터 강제 배출
- 기계의 모든 프린트 작업 제거

남아 있는 데이터 강제 배출

HP-GL 및 HP-GL/2 에뮬레이션 모드에서는 기계가 전체 페이지 분량의 데이터를 수신하지 않으면 작업을 배출하지 않습니다. 호스트 인터페이스가 USB 인터페이스이고 페이지의 일부만 수신된 경우 페이지가 배출되지 않습니다. 기계가 데이터를 기다리고 [자동 배출 시간]에 설정된 시간이 경과될 때까지 화면에 [데이터 대기]를 표시합니다.

그러한 경우에는 시간 초과 기간이 경과할 때까지 기다리지 않고 페이지를 강제로 프린트할 수 있습니다.

기계에 남아 있는 데이터를 강제로 배출할 경우 다음 단계를 수행하십시오.

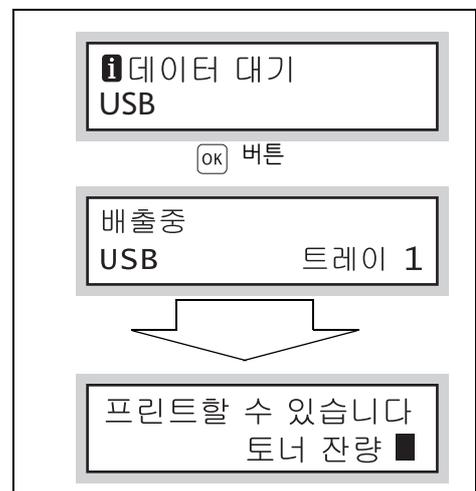
💡 참고

- 화면에 [데이터 대기]가 표시된 상태에서 작업을 기계로 전송하면 작업이 성공적으로 프린트되지 않을 수 있습니다.
현재 작업을 강제로 배출하거나 시간 초과 기간이 경과된 후에 작업을 기계로 전송하십시오.

1. 화면이 오른쪽에 표시된 상태인 경우 **OK** 버튼을 누릅니다.

프린트가 시작됩니다.

프린트가 완료되면 화면에 [프린트할 수 있습니다]가 표시됩니다.



중요

- [프린트모드](공통 메뉴)가 [자동]으로 설정된 경우 화면에 [데이터 대기]가 표시되지 않으므로 작업을 강제로 배출할 수 없습니다.

기계의 모든 작업 배출

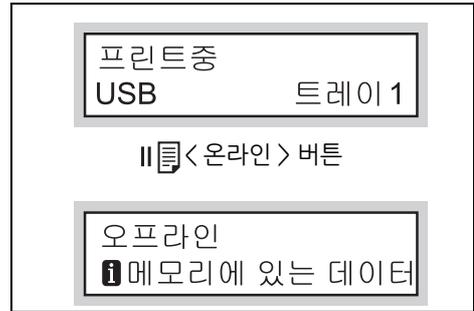
기계가 수신한 모든 작업을 프린트합니다.

이 절차를 통해 데이터 수신을 중단하고 버퍼를 비울 수 있습니다. 이 절차가 아래에 설명되어 있습니다.

1. 화면이 오른쪽과 같이 표시될 경우 **|||<온라인>** 버튼을 누릅니다.

참고

- **|||<온라인>** 버튼을 누르면 기계에서 데이터 수신이 비활성화됩니다.

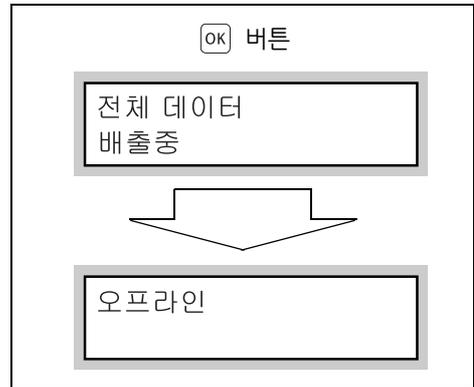


2. **OK** 버튼을 누릅니다. 프린트가 시작됩니다.

모든 작업이 프린트되고 화면에 [오프라인]이 표시됩니다.

참고

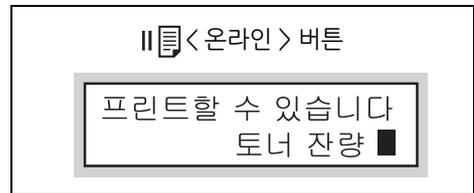
- USB 인터페이스를 사용할 경우 1 단계에서 **|||<온라인>** 버튼을 누르는 시점에 따라 작업 중에 데이터 수신 발생 수 있습니다. 이 경우 그 이후에 수신되는 데이터는 새 작업으로 간주되며 **OK** 버튼을 누른 후에는 3 단계에서 오프라인 버튼을 해제한 후 새 작업처럼 처리됩니다.



3. **|||<온라인>** 버튼을 누릅니다. [프린트할 수 있습니다]가 화면에 나타납니다.

참고

- 공통 메뉴에서 [프린트모드]가 [자동]으로 설정된 경우 [프린트할 수 있습니다]가 화면에 나타난 후에는 새 작업으로 처리되는 데이터가 올바르게 프린트되지 않을 수 있습니다.



HP-GL 모드의 공통 메뉴 항목

HP-GL 에뮬레이션 모드와 관련된 공통 메뉴 항목은 다음과 같습니다.

■ 네트워크/포트

이 항목을 표시하려면 [기계관리자 메뉴] > [네트워크/포트]를 선택합니다.
이 항목을 이용해 HP-GL 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 설정할 수 있습니다.

- 포트 상태 설정(LPD/IPP/USB/Port 9100)
HP-GL 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 활성화합니다.
- 프린트모드(LPD/IPP/USB-/Port 9100)
각 포트의 프린트모드를 [HP-GL/2] 또는 [HexDump]로 설정합니다. 기본적으로, 모든 포트는 [자동]으로 설정되어 있습니다.

참고

- [프린트모드]를 사용하여 호스트 인터페이스에서 수신한 데이터를 처리하는 방법을 설정할 수 있습니다. 이 방법을 [HP-GL/2]로 설정하면 “자동 전환” (P. 375)에 설명된 대로 언어가 자동으로 전환되지 않습니다.

■ 메모리 설정

HP-GL/2 자동 레이아웃 메모리의 양을 지정하려면 [기계관리자 메뉴]에서 [메모리 설정]을 선택합니다.

- HPGL 자동레이아웃
자동 레이아웃의 프린트 데이터를 저장하도록 할당된 메모리의 양을 지정할 수 있습니다.

참조

- [HPGL 자동레이아웃] 기능에 대한 자세한 내용은 “HPGL 자동레이아웃” (P. 180)을 참조하십시오.

HP-GL 설정 항목 리스트

💡 참고

- 사용 가능한 설정 옵션은 설치된 옵션에 따라 다릅니다.

기능 메뉴

용지선택모드

용지를 공급하는 용지트레이를 설정합니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[자동](기본값)

기계가 [용지크기]에 설정된 용지크기에 해당하는 용지트레이를 검색하고 해당 트레이에서 용지를 공급합니다.

[트레이 1]

[트레이 2]

[트레이 3]

[트레이 4]

[수동트레이]

! 중요

- [트레이 1]~[트레이 4]를 선택한 경우 이러한 용지트레이에 보급된 용지가 용지크기가 되므로 [용지크기] 항목을 설정할 수 없습니다.
- [자동]을 선택하고 크기와 종류가 동일한 용지를 여러 트레이에 같은 방향으로 보급한 경우 공통 메뉴의 용지트레이 우선 순위 설정과 용지 우선 순위 설정에 따라 용지트레이가 선택됩니다.
- 옵션 용지트레이(옵션)가 설치된 경우 [트레이 2]~[트레이 4]가 화면에 표시됩니다.

용지크기

[용지트레이]가 [자동] 또는 [수동트레이]로 설정된 경우 프린트에 사용할 용지의 크기를 설정합니다. 낱장 용지만 선택할 수 있습니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

■ [용지트레이]를 [자동]으로 설정한 경우

[A 계열](기본값) [A4] [A3] [A5] [B4] [B5] [자동]

💡 참고

- [원고크기]로 [자동] 이외의 항목을 선택한 경우 [자동] 및 [A 계열]을 선택할 수 없습니다.

■ [수동트레이]를 [용지트레이]로 설정한 경우

[A4](기본값) [A3] [A5] [B4] [B5]

■ [트레이 1]~[트레이 4]를 [용지트레이]로 설정한 경우

현재 선택된 용지트레이에 보급된 용지의 크기가 표시됩니다. [용지크기]를 설정할 수 없습니다.

💡 참고

- 현재 보급된 용지크기를 알 수 없는 경우 [**]가 표시됩니다.

원고크기

클라이언트가 등록된 원고크기를 설정합니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[자동](기본값)

[용지크기]

[용지크기]에 설정된 크기와 동일합니다.

[A0] [A1] [A2] [A3] [A4] [A5] [B0] [B1] [B2] [B3] [B4] [B5]
[인자 제어]의 [줌배율모드], [영역판정모드] 및 [용지 여백] 설정이 활성화됩니다.

참고

- [자동]을 선택하지 않은 경우 [자동 레이아웃] 설정이 [사용안함]으로 전환됩니다.
- [자동]을 선택하지 않은 경우 [줌배율모드] 설정이 [용지크기]로 전환됩니다.

좌표회전

프린트할 용지의 방향을 설정합니다.
후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[0](기본값)
용지방향이 횡(가로)방향으로 설정됩니다.
[90]
용지방향이 종(세로)방향으로 설정됩니다.

계조모드

프린트할 계조모드를 설정합니다.
후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[검정펜]
[Grayscale](기본값)

자동 레이아웃

자동 레이아웃 기능을 켜거나 끕니다.
후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[사용함](기본값)
[사용안함]

참고

- [사용함]은 [원고크기]에서 [자동]을 선택한 경우에만 화면에 표시됩니다.
- [사용안함]을 선택한 경우 [줌배율모드] 설정이 [용지크기]로 변경됩니다.

색상표 지정

사용할 색상표를 지정합니다.
후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[명령](기본값)
[메모리 등록 설정]

부수

■ 부수 입력

프린트할 부수를 설정합니다.
1~250 범위에서 설정할 수 있습니다. 기본값은 1 입니다.

참고

- 클라이언트가 지정한 부수가 프린트할 때 사용됩니다. 프린트 후에는 해당 값이 조작부의 설정을 덮어씁니다. 그러나 LPD 포트에서 부수가 지정된 경우에는 프린트 작업 후에도 조작부의 설정을 덮어쓰지 않습니다.

■ 부수의 우선 지정

프린트할 부수를 지정하는 방법을 설정합니다.
후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[프로토콜](기본값)

[메모리 등록 설정]
[명령]

양면 프린트

용지 양면에 프린트하도록 설정합니다.
후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[사용안함](기본값)

양면 프린트가 수행되지 않습니다.

[좌우열기]

왼쪽에서 오른쪽으로 프린트됩니다.

[상하열기]

위쪽에서 아래쪽으로 프린트됩니다.

배출 위치

배출 위치 트레이를 설정합니다.
다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[중앙트레이](기본값)

[페이스 업 트레이]



참고

- 페이스 업 트레이(옵션)가 설치된 경우 [페이스 업 트레이]를 선택할 수 있습니다.

□원고 180° 회전

횡(가로)방향 문서를 180° 회전하여 프린트합니다.
후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[사용함]

문서를 180° 회전하여 프린트합니다.

[사용안함](기본값)

문서를 회전하지 않고 프린트합니다.

수동트레이 금지 확인 대기

수동트레이에서 금지하여 프린트하라는 명령이 전달된 후 기계를 조작해(OK) 버튼 누름) 프린트를 시작합니다.
[사용함] 또는 [사용안함](기본값) 중에서 선택합니다.

위치 보정

하드 클립 영역을 이동합니다.

■ 상하 보정

프린트 가능 영역의 위치를 세로 방향으로 조정합니다. 이 위치는 -250~250mm 범위 내에서 1mm 단위로 증분하여 조정할 수 있습니다. 기본값은 [0mm]입니다.

값을 인치 단위로 입력할 경우 -9.8~9.8" 범위 내에서 0.1" 단위로 증분해서 입력합니다. 기본값은 [0.0"]입니다.

■ 좌우 보정

프린트 가능 영역의 위치를 가로 방향으로 조정합니다. 이 위치는 -250~250mm 범위 내에서 1mm 단위로 증분하여 조정할 수 있습니다. 기본값은 [0mm]입니다.

값을 인치 단위로 입력할 경우 -9.8~9.8" 범위 내에서 0.1" 단위로 증분해서 입력합니다. 기본값은 [0.0"]입니다.

참고

- 프린트 가능 영역에 속하지 않는 데이터 부분은 프린트 가능 영역의 위치를 조정해도 프린트되지 않습니다. 또한 프린트 가능 영역 조정으로 인해 프린트 가능 영역에서 벗어난 데이터 부분도 프린트되지 않습니다.
- <▼> 또는 <▲> 버튼을 누른 상태로 있으면 선택 사항이 순환합니다. <▼> 및 <▲> 버튼을 동시에 누르면 기본값이 표시됩니다.

인자 제어

■ HP-GL 모드

그래픽 언어를 전환합니다. 이 설정은 HP-GL IW, OW 및 UC 명령에 영향을 미칩니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[HP-GL](기본값)

이 설정을 지정하면 HP-GL, HP-GL/2 또는 HP-RTL 을 사용할 수 있습니다. 기계가 전송된 프린트 데이터에 따라 해당 언어로 자동 전환합니다.

[HP-GL/2]

이 설정을 지정하면 HP-GL/2 또는 HP-RTL 을 사용할 수 있습니다.

참고

- BP 명령 없이 HP-GL/2 데이터를 프린트하려면 [HP-GL/2]를 선택합니다.

■ 하드 클립

하드 클립 영역의 크기를 설정합니다.

HP-GL 모드에서는 용지크기에 따라 드로잉 영역이 제한됩니다. 이 영역은 펜 움직임을 위한 최대 영역을 정의하는 하드 클립 영역이라고 합니다. 이는 하드 클립 영역 밖에서는 이미징이 불가능함을 의미합니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[중]

A4, A3, Letter, Ledger 하드 클립 영역은 Helwett-Packard HP7550A 와 동일합니다.

다른 용지크기의 하드 클립 영역은 이 기계의 프린트 가능 영역과 동일합니다.

[용지크기](기본값)

용지와 크기가 동일한 하드 클립 영역을 설정합니다. 그러나 실제 프린트 가능 영역은 프린터의 최대 프린트 가능 영역입니다.

■ 배출 명령

이미징 종료를 나타내는 명령(SP, SPO, NR, FR, PG, AF, AH)을 [활성화] 또는 [비활성화]로 설정합니다. 여기에 지정된 [활성화] 명령을 수신하면 이미징을 종료하고 용지를 배출합니다. SPO 을 제외하고 모든 명령에 대한 기본 설정은 [비활성화]입니다.

참고

- 여러 명령이 지정된 경우 지정된 명령 중 하나가 수신될 때마다 이미징이 종료되고 용지가 배출됩니다.

■ 중배율

원고크기가 용지크기에 맞도록 원고크기를 확대/축소(배율 조정)할지 결정합니다.

[사용함](기본값)

배율 조정을 켭니다.

[사용안함]

배율 조정을 끕니다. 프린트 데이터가 실제 크기(100%)로 프린트됩니다. 이 설정을 사용하면 프린트 데이터가 용지에 맞지 않을 수 있습니다.

■ 중배율모드

A 계열크기(A0, A1, A2, A3, A4, A5)를 사용할지 또는 자동 배율 조정의 영역판정모드에서 선택한 방법으로 얻은 유효 좌표 영역을 사용할지 결정합니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[용지크기](기본값)

용지크기가 6 가지 A 계열 용지크기(A0, A1, A2, A3, A4, A5) 중에서 자동으로 선택됩니다.

[좌표 영역]

[영역판정모드]에서 선택한 방법에 따라 용지 여백을 계산한 다음 유효 좌표 영역을 사용하여 원고크기를 결정합니다.

참고

- [원고크기]로 [자동] 이외의 항목을 선택한 경우 [좌표 영역]을 선택할 수 없습니다.
- [좌표 영역] 설정은 [자동 레이아웃]이 [사용함]으로 설정된 경우에만 수행할 수 있습니다. [사용안함]으로 설정된 경우에는 [용지크기]가 적용됩니다.

■ 영역판정모드

자동 배울 조정을 위한 유효 좌표 영역을 얻는 방법을 지정합니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[자동](기본값)

IW, IP, Adapted 또는 PS 중에서 프린트 가능 영역을 결정하는 방법을 선택합니다. 우선 순위는 PS > IW > IP > Adapted 입니다.

[IW]

유효 좌표 영역이 데이터의 마지막 IW 명령에 의해 지정된 영역으로 설정됩니다. 데이터에 IW 명령이 없는 경우 Adapted 가 유효 좌표 영역을 결정합니다.

[IP]

유효 좌표 영역이 데이터의 IP 명령에 의해 지정된 영역을 포함하는 영역으로 설정됩니다. 데이터에 IP 명령이 없는 경우 Adapted 가 유효 좌표 영역을 결정합니다.

[Adapted]

유효 좌표 영역이 다음 조건에 따라 결정됩니다.

- 명령에 의해 매핑된 Max 및 Min Position
- 해당 페이지에서 가장 큰 폰트 크기
- 가장 넓은 선

[PS]

유효 좌표 영역이 데이터의 첫 번째 PS 명령에 의해 지정된 영역으로 설정됩니다. 데이터에 PS 명령이 없는 경우 [Adapted]가 유효 좌표 영역을 결정합니다.

■ 용지 여백

자동 배울 조정을 위한 용지 여백을 설정합니다.

위치는 0~99mm 범위 내에서 1mm 단위로 증분하여 지정할 수 있습니다(0.0~3.9" 범위에서 0.1" 단위로 증분). 기본값은 [0mm]입니다.

값을 인치 단위로 입력할 경우 0~3.9" 범위 내에서 0.1" 단위로 증분해서 입력합니다. 기본값은 [0.0"]입니다.

참고

- <▼> 또는 <▲> 버튼을 누른 상태로 있으면 선택 사항이 순환합니다. <▼> 및 <▲> 버튼을 동시에 누르면 기본값이 표시됩니다.

참조

- “용지 여백” (P. 376)

■ 이미지 보강

이미지 보강을 활성화하거나 비활성화합니다.

이미지 보강은 해상도를 높이고 날카로운 가장자리를 부드럽게 만들어 줍니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[사용함](기본값)

[사용안함]

! 중요

- [중배율모드], [영역판정모드], [용지 여백] 설정은 [원고크기]를 [자동]으로 설정한 경우에만 적용됩니다.

■ 에뮬레이션 대상

에뮬레이션에 사용할 프린터를 설정합니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[HP750C](기본값)

HP750C 를 에뮬레이션합니다.

[FX4036]

FX4036 을 에뮬레이션합니다.

펜 속성

16 개 펜([No. 00]~[No. 15])의 특성을 설정합니다.

이 설정은 선 두께와 색상을 지정합니다.

■ 펜 굵기

펜 굵기(두께)를 설정합니다. 펜 굵기는 0.0~25.5mm 범위 내에서 0.1mm 단위로 증분하여 지정할 수 있습니다 (0.00~1.00" 범위에서 0.01" 단위로 증분). 기본값은 [0.3mm]입니다.

값을 인치 단위로 입력할 경우 0.00~1.00" 범위 내에서 0.01" 단위로 증분해서 입력합니다. 기본값은 [0.01]입니다.

💡 참고

- <▼> 또는 <▲> 버튼을 사용하여 후보 값을 변경할 경우 버튼을 누르고 있으면 화면을 연속해서 변경할 수 있습니다. <▼> 및 <▲> 버튼을 동시에 누르면 기본값이 표시됩니다.
- [원고크기] 설정과 [용지크기] 설정을 결합하여 이미지를 축소할 경우 펜 굵기도 줄어듭니다(최소 펜 굵기 = 0.1mm (0.01")).
- 선 굵기가 선 중앙에서부터 늘어납니다.
- 0.0mm(0.0")로 지정한 경우 아무 것도 그려지지 않습니다.

■ 선단 형상

선단 형상을 설정합니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[절단](기본값)

 • ∴ 좌표 지정 위치

[둥근]

 • ∴ 좌표 지정 위치

[직사각형]

 • ∴ 좌표 지정 위치

■ 연결 형상

연결 형상을 설정합니다.

후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[없음](기본값):



[절단]:



[둥근]:



[교차]:



💡 참고

- [없음]은 처리 시간이 가장 짧으므로 확인하는 경우에 적합합니다.
- 기호 모드 명령을 사용하여 기호를 지정한 경우 실시간 병합이 수행되지 않습니다. “ 기호 모드 명령 ” 은 기호를 지정하는 데 사용되는 HP-GL 명령을 나타냅니다.

■ 프린트 농도

펜 색상 농도를 설정합니다. 설정 범위는 0~100% 입니다(5% 단위로 증분). 기본값은 00 번의 경우 0, 다른 번호(01~15)의 경우 100 입니다.

이 값이 작아지면 농도가 낮아집니다.

💡 참고

- 펜 속성과 문자 폰트의 관계가 아래에 나와 있습니다.

펜 속성 \ 폰트	폰트	스트로크
펜 속성		
펜 속성		사용함
끝 처리		사용함
연결 형상 처리		사용안함
프린트 농도		사용함

- <▼> 또는 <▲> 버튼을 누른 상태로 있으면 선택 사항이 순환합니다. <▼> 및 <▲> 버튼을 동시에 누르면 기본값이 표시됩니다.

메모리 등록 설정 메뉴

설정을 NV 메모리(01~20 번)에 등록하고 필요할 때 불러올 수 있습니다.

시작 메모리

[시작 메모리]는 전원이 켜지거나 시스템이 리셋될 때 [메모리 등록]을 통해 사전 등록된 비휘발성 메모리(01~20 번)를 읽어 오는 것을 나타냅니다.

불러올 NV 메모리의 번호를 설정합니다.

기본값은 [공장 출하시]이며, 이는 기계가 시작될 때 기본 설정을 불러오는 것을 의미합니다.

메모리 호출

이 기능은 사전 등록된 설정을 호출합니다.

불러올 메모리의 번호를 설정합니다.

기본값은 [공장 출하시]이며, 이는 기본 설정을 불러오는 것을 의미합니다.

메모리 등록

기본값을 저장하는 ROM 과 사용자 설정을 저장하는 NV 메모리(01~20 번)의 두 가지 메모리가 있습니다.

메모리 등록을 통해 다양한 사전 설정 모드 메뉴 설정을 NV 메모리(01~20 번)에 하나의 그룹으로 등록할 수 있습니다.

이러한 설정을 미리 등록하면 모드 메뉴 설정을 보다 쉽게 불러올 수 있으므로 기계를 켜 후마다 더 이상 동일한 설정을 반복할 필요가 없습니다.

등록된 설정은 NV 메모리를 초기화하거나 메모리를 삭제할 때까지 유지됩니다.

메모리 삭제

NV 메모리에 등록된 설정을 삭제합니다.

삭제할 메모리의 번호를 설정합니다.

참고

- 메모리에 등록된 설정이 없는 경우 [No. 01]~[No. 20]이 표시되지 않습니다.
- 메모리에 등록하는 동안 클라이언트의 명령이 수신될 경우 때때로 설정 값이 달라질 수 있으므로 등록 시  <온라인> 버튼을 눌러 오프라인 모드를 설정하는 것이 좋습니다.

HP-GL 모드 리스트 정보

HP-GL/2 설정 리스트

HP-GL 모드 설정 값을 확인할 수 있습니다.

이 리포트/리스트를 프린트하려면 조작부에서 [리포트/리스트] > [프린터 언어 설정] > [HP-GL/2 설정]을 선택합니다.

HP-GL/2 논리 프린터/메모리 등록 설정 리스트

이 리스트를 사용하여 NV 메모리에 등록된 설정을 확인할 수 있습니다.

이 리포트/리스트를 프린트하려면 조작부에서 [리포트/리스트] > [프린터 언어 설정] > [HP-GL/2 등록 리스트]를 선택합니다.

폰트 리스트

HP-GL 에뮬레이션 모드용 폰트를 포함하여 기계에서 사용 가능한 폰트가 나열되어 있습니다.

이 리포트/리스트를 프린트하려면 조작부에서 [리포트/리스트] > [폰트 리스트]를 선택합니다.

10.10 PCL 에뮬레이션

PCL 에뮬레이션 정보

프린트 데이터는 특정 규칙(문법)에 따라 작성된 데이터입니다. 이러한 규칙(문법)을 “프린트 언어”라고 합니다. 이 기기는 페이지 설명 언어와 에뮬레이션의 두 가지 프린트 언어를 지원합니다. 페이지 설명 언어는 페이지를 기반으로 이미지를 설명하는 언어입니다. 에뮬레이션은 다른 프린터의 프린트 결과를 복제할 수 있는 이 기기의 기능입니다.

에뮬레이션 모드

이 기기에서 지원하는 페이지 설명 언어 이외의 언어로 작성된 데이터를 프린트할 경우 기기를 에뮬레이션 모드로 전환하십시오. 이 기기에는 여러 에뮬레이션 모드가 있으며 PCL은 그 중 하나입니다. PCL 에뮬레이션 모드에서는 기기가 다음 프린터를 에뮬레이션합니다.

에뮬레이션 모드	에뮬레이션된 프린터
PCL 에뮬레이션 모드(PCL 모드)	HP-CLJ5500

호스트 인터페이스 및 에뮬레이션

각 호스트 인터페이스는 서로 다른 프린터 언어를 지원합니다. 다음 호스트 인터페이스는 PCL 에뮬레이션을 지원합니다.

- LPD 포트
- IPP 포트
- USB 포트
- Port 9100 포트

프린트 언어 전환

이 기기는 여러 에뮬레이션 모드를 지원하며 여러 프린트 언어 사이에서 전환할 수 있습니다. 프린트 언어를 전환하는 방법은 세 가지가 있습니다.

명령을 통한 언어 전환

기기가 사용할 언어를 명시적으로 지시하는 명령을 수신하면 해당 언어로 전환합니다.

자동으로 언어 전환

기기가 호스트 인터페이스에 의해 수신된 데이터를 검사하고 적절한 언어를 자동으로 결정하여 해당 언어로 전환합니다.

인터페이스를 통한 언어 전환

이 기기는 특정 호스트 인터페이스의 특정 언어로 전환하도록 프로그래밍할 수 있습니다. 이 작업은 조작부에서 각 인터페이스의 언어를 설정하여 수행할 수 있습니다.

모드 메뉴 화면

에뮬레이션 모드의 메뉴 항목은 모드 메뉴에서 액세스할 수 있습니다. PCL 에뮬레이션 모드의 모드 메뉴에 액세스하려면 [1] < 사양설정 > 버튼을 누르고 [프린터 언어 설정] > [PCL]을 선택합니다. 다음은 PCL 모드 메뉴의 첫 번째 화면입니다.



폰트 정보

지원되는 폰트

PCL 에뮬레이션에서 지원되는 폰트의 리스트를 프린트할 수 있습니다.

폰트 캐시

일정 크기까지의 음각 폰트를 캐시하여 프린트 속도를 개선할 수 있습니다. 음각 폰트를 프린트할 경우 기계가 이 폰트를 Bitmap 폰트로 변환합니다. 변환된 Bitmap 폰트를 메모리에 저장하여 이 프로세스를 건너뛸 수 있습니다. 이를 “폰트 캐싱” 이라고 부릅니다.

기계를 끄거나 시스템을 초기화하면 저장된 Bitmap 폰트가 삭제됩니다. 프린트 작업을 처리하는 동안은 제외하고 에뮬레이션 모드에서는 데이터가 저장되지 않습니다.

용지 배출 기능

두 가지 종류의 용지 배출 기능이 있습니다.

- 남아 있는 데이터 강제 배출
- 기계의 모든 프린트 작업 제거

남아 있는 데이터 강제 배출

PCL 에뮬레이션 모드에서는 기계가 전체 페이지 분량의 데이터를 수신하지 않으면 작업을 배출하지 않습니다. 호스트 인터페이스가 USB 인터페이스이고 페이지의 일부만 수신된 경우 페이지가 배출되지 않습니다. 기계가 데이터를 기다리고 [자동 배출 시간]에 설정된 시간이 경과될 때까지 화면에 [데이터 대기]를 표시합니다.

그러한 경우에는 시간 초과 기간이 경과할 때까지 기다리지 않고 페이지를 강제로 프린트할 수 있습니다.

기계에 남아 있는 데이터를 강제로 배출할 경우 다음 단계를 수행하십시오.

💡 참고

- 화면에 [데이터 대기]가 표시된 상태에서 작업을 기계로 전송하면 작업이 성공적으로 프린트되지 않을 수 있습니다. 현재 작업을 강제로 배출하거나 시간 초과 기간이 경과된 후에 작업을 기계로 전송하십시오.

📖 참조

- [자동 배출 시간] 기능에 대한 자세한 내용은 “자동 배출 시간” (P. 129)을 참조하십시오.

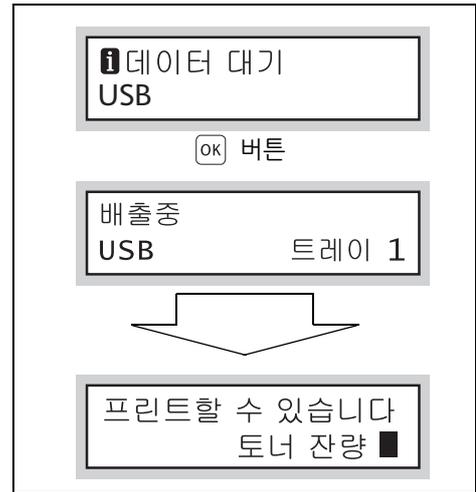
1. 화면이 오른쪽에 표시된 상태인 경우 **OK** 버튼을 누릅니다.

프린트가 시작됩니다.

프린트가 완료되면 화면에 [프린트할 수 있습니다]가 표시됩니다.

! **중요**

- [프린트모드](공통 메뉴)가 [자동]으로 설정된 경우 화면에 [데이터 대기]가 표시되지 않으므로 작업을 강제로 배출할 수 없습니다.



기계의 모든 작업 배출

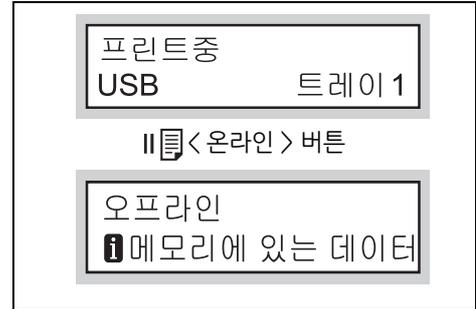
기계가 수신한 모든 작업을 프린트합니다.

이 절차를 통해 데이터 수신을 중단하고 버퍼를 비울 수 있습니다. 이 절차가 아래에 설명되어 있습니다.

1. 화면이 오른쪽과 같이 표시될 경우 **|||<온라인> 버튼**을 누릅니다.

💡 참고

- **|||<온라인> 버튼**을 누르면 기계에서 데이터 수신이 비활성화됩니다.

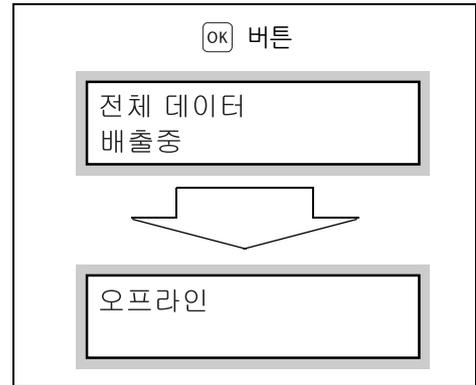


2. **OK** 버튼을 누릅니다. 프린트가 시작됩니다.

모든 작업이 프린트되고 화면에 [오프라인]이 표시됩니다.

💡 참고

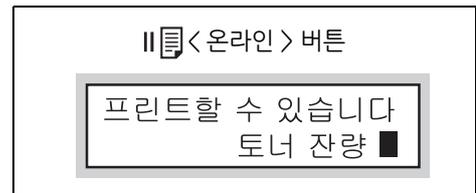
- USB 인터페이스를 사용할 경우 1 단계에서 **|||<온라인> 버튼**을 누르는 시점에 따라 작업 중에 데이터 수신이 발생할 수 있습니다. 이 경우 그 이후에 수신되는 데이터는 새 작업으로 간주되며 **OK** 버튼을 누른 후에는 3 단계에서 오프라인 버튼을 해제한 후 새 작업처럼 처리됩니다.



3. **|||<온라인> 버튼**을 누릅니다. [프린트할 수 있습니다]가 화면에 나타납니다.

💡 참고

- 공통 메뉴에서 [프린트모드]가 [자동]으로 설정된 경우 [프린트할 수 있습니다]가 화면에 나타난 후에는 새 작업으로 처리되는 데이터가 올바르게 프린트되지 않을 수 있습니다.



PCL 모드의 프린트 기능

다음 프린트 기능은 PCL 에뮬레이션 모드에서 사용할 수 있습니다.

바코드

PCL 에뮬레이션 모드에서는 바코드를 사용할 수 있습니다. 다음 바코드 표준이 지원됩니다.

- Code39
- JAN-8
- JAN-13
- Code 128
- NW7(CODABAR)
- ITF(Interleaved 2 of 5)
- Post(Japanese postal Customer Code)
- QR Code

PCL 모드와 관련된 공통 메뉴 항목

PCL 에뮬레이션 모드와 관련된 공통 메뉴 항목은 다음과 같습니다.

■ 네트워크/포트

이 항목을 표시하려면 [기계관리자 메뉴] > [네트워크/포트]를 선택합니다.

이 항목을 이용해 PCL 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 설정할 수 있습니다.

- 포트 상태 설정(LPD/IPP/USB/Port 9100)
PCL 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 활성화합니다.
- 프린트모드(LPD/IPP/USB-/Port 9100)
각 포트의 프린트모드를 [PCL] 또는 [자동]으로 설정합니다. 기본적으로, 모든 포트는 [자동]으로 설정되어 있습니다.

참고

- [프린트모드]를 사용하여 호스트 인터페이스에서 수신한 데이터를 처리하는 방법을 설정할 수 있습니다. 이 방법을 [PCL]로 설정하면 “자동으로 언어 전환” (P. 388)에 설명된 대로 언어가 자동으로 전환되지 않습니다.

■ 초기화/데이터삭제

- PCL 매크로 삭제
기계에 등록된 모든 PCL 매크로를 삭제하려면 [기계관리자 메뉴] > [초기화/데이터삭제] > [서식/매크로 삭제] > [PCL 매크로 삭제]를 선택합니다. 삭제할 매크로가 없는 경우 [매크로가 없습니다]가 표시됩니다.
- PCL 폰트 삭제
- 기계에 등록된 모든 PCL 폰트를 삭제하려면 [기계관리자 메뉴] > [초기화/데이터삭제] > [폰트 삭제] > [PCL 폰트 삭제]를 선택합니다. 삭제할 폰트가 없는 경우 [폰트가 없습니다]가 표시됩니다.

PCL 모드 메뉴 설정

💡 참고

- 사용 가능한 설정 옵션은 설치된 옵션에 따라 다릅니다.

PCL 모드 메뉴 항목

PCL 모드 메뉴에서 설정할 수 있는 항목은 다음과 같습니다.

용지선택모드

프린트할 때 사용할 용지트레이를 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[자동](기본값)

[자동]이 선택된 경우 기계가 [용지크기] 설정과 일치하는 용지가 들어 있는 용지트레이를 검색하고 해당 용지트레이에서 용지를 자동으로 공급합니다.

[트레이 1]

[트레이 2]

[트레이 3]

[트레이 4]

[수동트레이]

💡 참고

- [자동]이 선택되고 같은 크기의 용지가 두 개 이상의 용지트레이에 보급된 경우 기계가 공통 메뉴의 용지트레이 우선 순위 설정에 따라 용지트레이를 선택합니다.
- 옵션 용지트레이가 설치된 경우 [트레이 2]~[트레이 4]가 화면에 표시됩니다.

용지크기

프린트할 때 사용할 용지 크기를 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[A4](기본값)

[A3], [A5], [B4], [B5]

[8.5x11"], [8.5x13"], [8.5x14"], [7.25x10.5"], [11x17"]

[표준외크기]

💡 참고

- [표준외크기]를 선택한 경우 프린트 방향을 [종(Y)방향 크기] 또는 [횡(X)방향 크기]로 설정합니다.

용지크기(수동트레이)

수동트레이의 용지크기를 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[A4](기본값)

[A3], [A5], [A6], [B4], [B5], [B6]

[엽서(100x148mm)]

[장형 4 호 봉투(120x235mm)]

[8.5x11"], [8.5x13"], [8.5x14"], [7.25x10.5"], [11x17"]

[봉투 C5 162x229mm]

[표준외크기]

💡 참고

- [표준외크기]를 선택한 경우 프린트 방향을 [종(Y)방향 크기] 또는 [횡(X)방향 크기]로 설정합니다.

배출 위치

배출 위치 트레이를 설정합니다.
다음 옵션을 사용할 수 있습니다.
[중앙트레이](기본값)
[페이스 업 트레이]

참고

- 페이스 업 트레이(옵션)가 설치된 경우 [페이스 업 트레이]를 선택할 수 있습니다.

용지방향

프린트 방향을 [종(세로)방향](기본값) 또는 [횡(가로)방향]으로 설정합니다.

양면 프린트

[양면] 또는 [단면](기본값)을 선택하여 양면으로 프린트할지 여부를 설정합니다.
[양면]을 선택한 경우 바인딩 방향을 [좌우열기](기본값) 또는 [상하열기]로 설정합니다.

참고

- [용지크기]로 [업서]를 선택한 경우 [좌우열기]와 [상하열기]를 선택할 수 없습니다.

폰트

프린트할 때 사용할 폰트를 설정합니다. 기본값은 [Courier]입니다.

기호

기호의 폰트를 설정합니다. 기본값은 [ROMAN-8]입니다.

문자크기

폰트 크기는 4.00~50.00pt 범위 내에서 0.25pt 단위로 증분하여 설정합니다. 기본값은 [12.00]입니다.

폰트 피치

폰트 피치(인치당 문자 수)는 6.00~24.00cpi 범위 내에서 0.01cpi 단위로 증분하여 설정합니다. 기본값은 [10.00]입니다.

행수(서식)

서식 선(한 서식 내의 선 수)은 5~128 선 범위 내에서 1 단위로 증분하여 설정합니다. 기본값은 [64]입니다.

프린트 부수

■ 부수 입력

프린트할 부수를 1(기본값)에서 999 범위 내로 설정합니다.

참고

- 기계가 프린트 부수를 지정하는 클라이언트에서 작업을 수신하면 해당 부수가 작업에 적용됩니다. 작업이 프린트된 후 조작부에 설정된 부수도 클라이언트가 지정한 부수로 변경됩니다. 그러나 작업이 LPD 포트를 통해 요청된 경우 조작부의 부수가 클라이언트가 지정한 부수로 변경되지 않습니다.
- <▼> 또는 <▲> 버튼을 누른 상태로 있으면 선택 사항이 순환합니다. <▼> 및 <▲> 버튼을 동시에 누르면 기본값이 표시됩니다.

■ 부수의 우선 지정

프린트할 부수를 지정하는 방법을 설정합니다.

다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

[프로토콜]

[메모리 등록 설정]

[명령](기본값)

이미지 보강

이미지 보강은 검은색과 흰색 간에 부드럽게 변환하고 들쭉날쭉한 모양을 줄여 해상도를 인위적으로 높이는 기능입니다. [사용함](기본값) 또는 [사용안함]을 선택하여 이미지 보강을 활성화할지 여부를 설정합니다.

HexDump

HexDump 는 데이터의 내용을 ASCII 코드(16 진수 형식)로 프린트하는 기능입니다. [사용함] 또는 [사용안함](기본값)을 선택하여 HexDump 를 활성화할지 여부를 설정합니다.

절약모드

절약모드를 활성화하면 프린트 시 토너 사용량이 줄어듭니다. 이 모드를 사용하면 프린트 속도가 빨라지지만 프린트 품질은 낮아집니다. [사용함] 또는 [사용안함](기본값)을 선택하여 절약모드를 활성화할지 여부를 설정합니다.

컬러모드

컬러모드를 [자동](기본값), [컬러] 또는 [흑백]으로 설정합니다.

선 종료

선 종료 제어 코드를 설정합니다. 기계가 CR, LF 및 FF 제어 코드를 해석하는 방법을 설정합니다. 선택 사항과 해석은 다음과 같습니다.

선택 사항	CR 해석	LF 해석	FF 해석
사용안함(기본값)	CR	LF	FF
Add-LF	CR + LF	LF	FF
Add-CR	CR	CR + LF	CR + LF
CR-XX	CR + LF	CR + LF	CR + LF

PCL 모드 리포트/리스트

이 절에서는 PCL 에뮬레이션 모드와 관련된 리포트/리스트에 대해 설명하고 있습니다.

참고

- 기계에서 프린트할 수 있는 기타 리포트/리스트에 대한 자세한 내용은 “리포트/리스트 종류” (P. 253)를 참조하십시오.

PCL 설정 리스트

이 리스트를 사용하여 PCL 모드 설정을 확인할 수 있습니다.

이 리포트/리스트를 프린트하려면 조작부에서 [리포트/리스트] > [프린터 언어 설정] > [PCL 설정 리스트]를 선택합니다.

PCL 폰트 리스트

PCL 에뮬레이션 모드에서 사용할 수 있는 폰트와 프린트 샘플이 나열되어 있습니다.

이 리포트/리스트를 프린트하려면 조작부에서 [리포트/리스트] > [PCL 폰트 리스트]를 선택합니다.

PCL 매크로 등록 리스트

기계의 HDD 확장 키트(옵션)에 다운로드된 PCL 매크로가 나열되어 있습니다. 등록 매크로명, 매크로 ID, 각 매크로의 바이트 수가 표시됩니다.

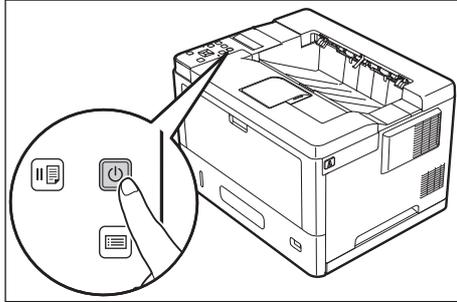
이 리포트/리스트를 프린트하려면 조작부에서 [리포트/리스트] > [프린터 언어 설정] > [PCL 매크로 등록 리스트]를 선택합니다.

10.11 옵션 무선 LAN 키트 연결

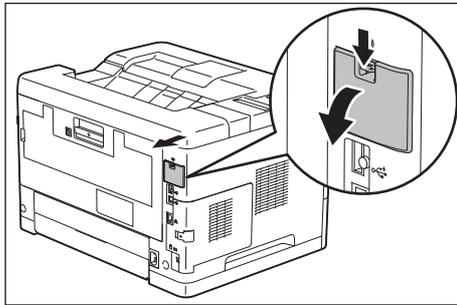
1. 기계를 끕니다.

참조

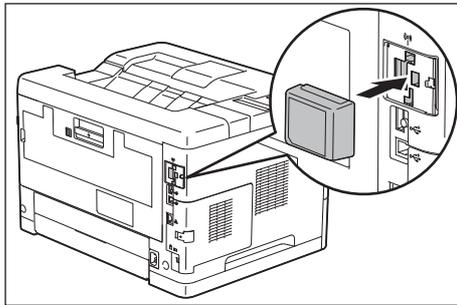
- 기계를 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P. 19)를 참조하십시오.



2. 무선 LAN 키트 소켓의 커버를 제거합니다.

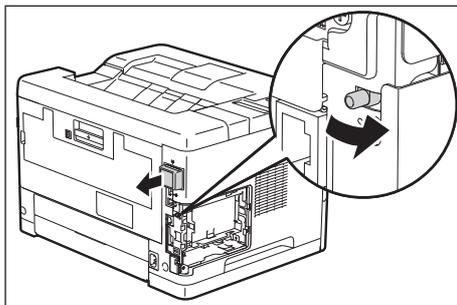


3. 무선 LAN 키트의 커넥터를 무선 LAN 키트 소켓에 끼웁니다.



참고

- 무선 LAN 키트를 제거할 때 왼쪽 커버를 제거하고 잠금 레버를 당깁니다.



10.12 옵션 트레이 모듈 설치

다음 절차는 3 개의 트레이 모듈(용지트레이 2~4)이 설치된 경우를 설명한 것입니다.

! 중요

- 기계를 설치한 후 트레이 모듈을 설치할 경우 설치를 시작하기 전에 기계를 끄고 전원 코드를 분리한 다음 기계의 뒷면에서 모든 케이블을 분리하십시오.

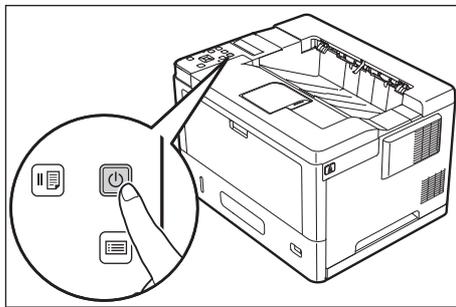
💡 참고

- 최대 3 개의 트레이 모듈을 설치할 수 있습니다. 모듈을 필요한 수만큼 준비합니다.
- 250 매 트레이는 550 매 트레이 아래에 설치할 수 없습니다.

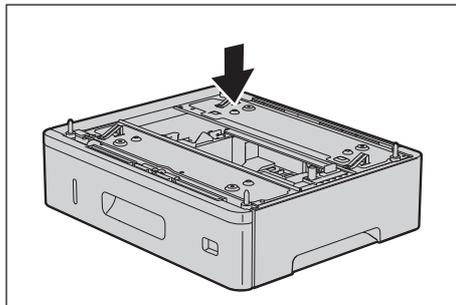
1. 기계를 끕니다.

💡 참고

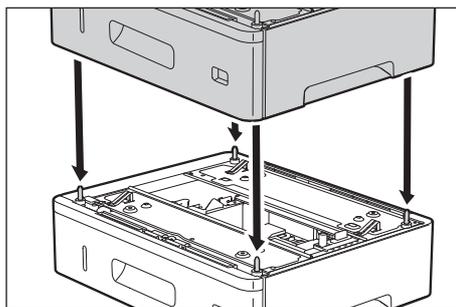
- 기계를 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P. 19)를 참조하십시오.



2. 설치할 트레이 모듈을 설치 장소의 하단에 놓습니다. 모듈을 하나만 설치할 경우 11 단계로 이동합니다.

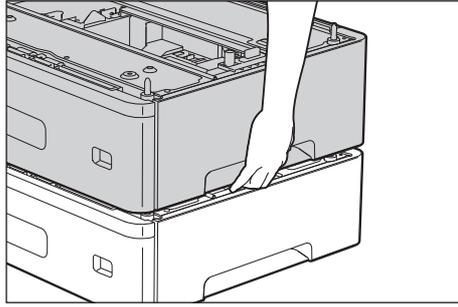


3. 하단 트레이 모듈에 있는 4개의 가이드 핀이 상단 트레이 모듈의 구멍에 들어가도록 하단 용지트레이와 다른 트레이 모듈의 모서리를 맞춘 다음 상단 트레이 모듈을 하단 트레이 모듈 위에 천천히 놓습니다.

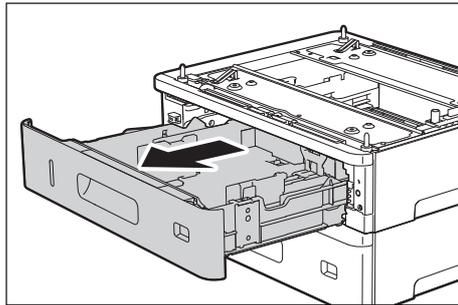


! 중요

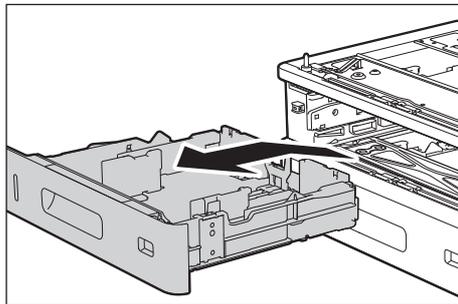
- 상단 트레이 모듈을 하단 트레이 모듈 위에 놓을 때 트레이 모듈에 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오.



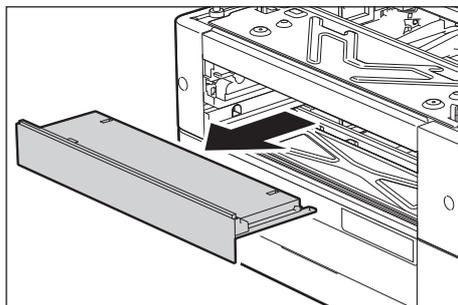
- 4.** 상단 용지 트레이 모듈에서 용지트레이를 당겨서 빼냅니다.



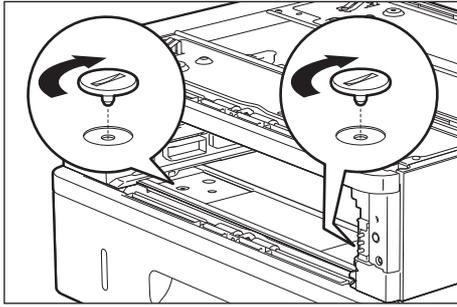
- 5.** 용지트레이의 양 옆을 잡고 트레이의 앞면을 살짝 들어 올린 다음 트레이 전체를 당겨서 꺼냅니다.



- 6.** 상단 트레이 모듈의 뒷면에서 더스트 커버를 제거합니다.



7. 동전 또는 이와 비슷한 물건을 사용해 4개의 나사(트레이 모듈과 함께 제공됨)를 조여 상단 트레이 이 모듈을 하단 트레이 모듈에 고정합니다.

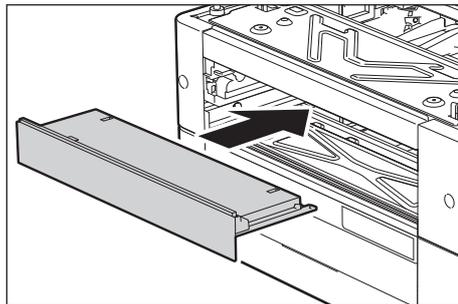


앞면

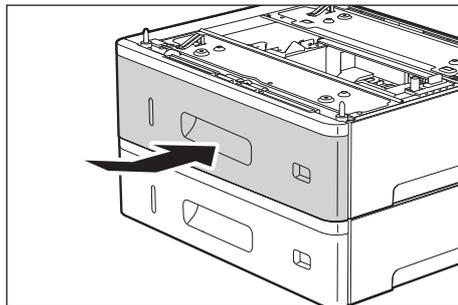


뒷면

8. 더스트 커버를 원래 위치에 다시 장착합니다.



9. 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.

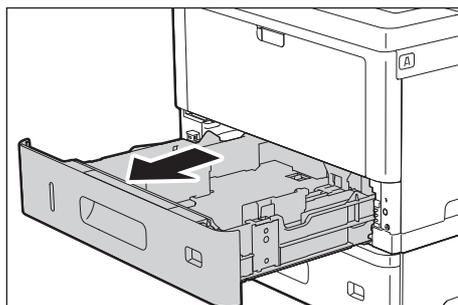


10. 다른 트레이 모듈을 설치하려면 3~9 단계를 반복합니다.
 11. 트레이 모듈에 있는 4개의 가이드 핀이 기계의 구멍에 들어가도록 기계와 트레이 모듈의 모서리를 맞춘 다음 기계를 트레이 모듈 위에 천천히 놓습니다.

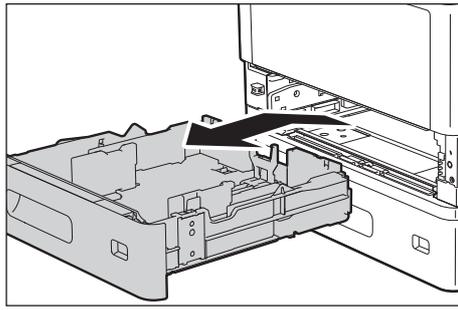
! 중요

• 기계를 트레이 모듈에서 내릴 때 기계와 용지트레이 사이에 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오.

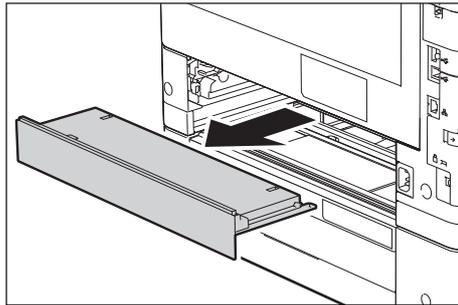
12. 용지트레이 1을 당겨 꺼냅니다.



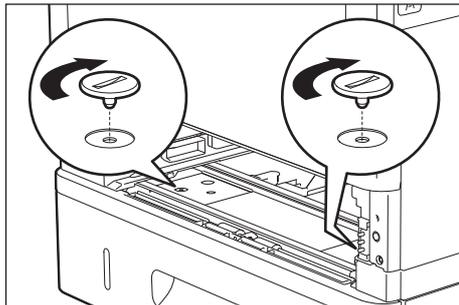
13. 용지트레이의 양 옆을 잡고 트레이의 앞면을 살짝 들어 올린 다음 용지트레이 전체를 당겨서 꺼냅니다.



14. 기계의 뒷면에서 더스트 커버를 제거합니다.



15. 동전 또는 이와 비슷한 물건을 사용해 4개의 나사(트레이 모듈과 함께 제공됨)를 조여 기계를 트레이 모듈에 고정합니다.

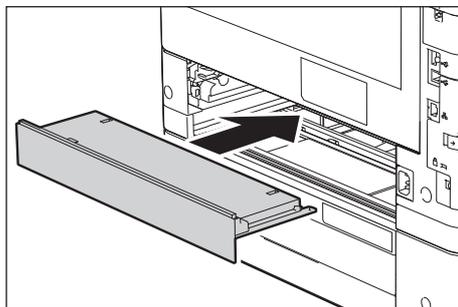


앞면

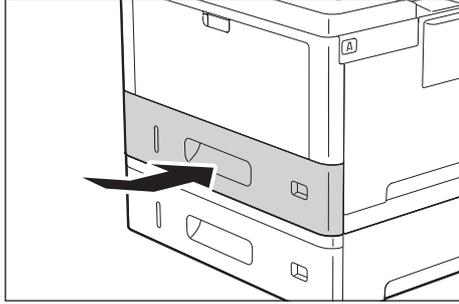


뒷면

16. 더스트 커버를 원래 위치에 다시 장착합니다.



17. 용지트레이를 끝까지 밀어 넣습니다.

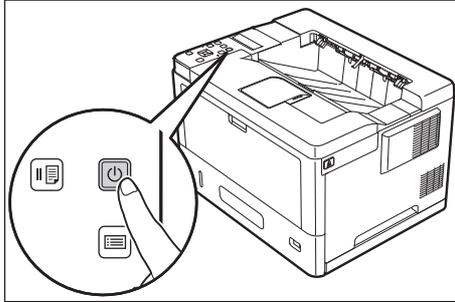


10.13 옵션 페이스 업 트레이 설치

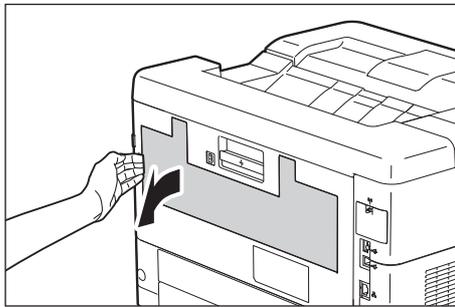
1. 기계를 끕니다.

💡 참고

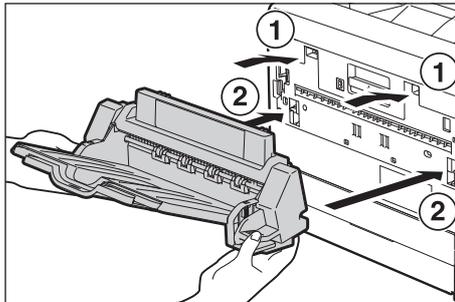
- 기계를 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P. 19)를 참조하십시오.



2. 기계의 뒷면에서 후면 배출 커버를 제거합니다.

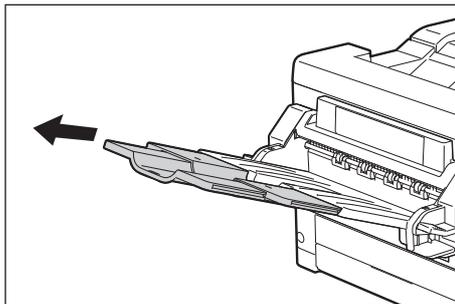


3. 페이스 업 트레이의 양쪽 가장자리에 있는 그림을 잡고 위쪽의 걸쇠를 기계 뒷면의 구멍에 끼운 다음(1) 딸깍 소리가 날 때까지 아래쪽 걸쇠를 끼웁니다(2).



💡 참고

- 필요에 따라 용지트레이를 확장합니다. 확장 트레이를 두 단계로 확장할 수 있습니다.

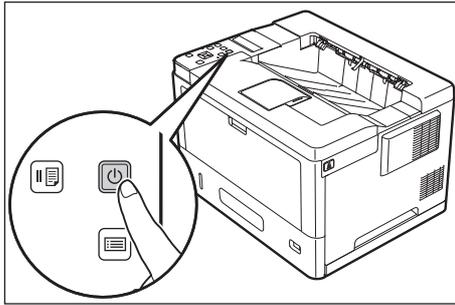


10.14 옵션 Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트 설치

1. 기계를 끕니다.

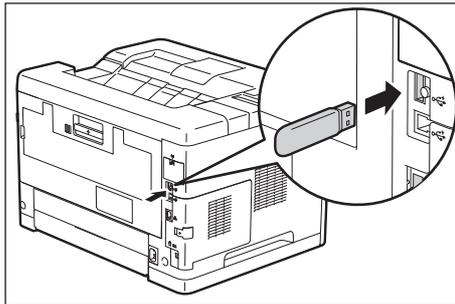
💡 참고

• 기계를 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P. 19)를 참조하십시오.



2. Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트를 준비합니다.

3. 키트에서 캡을 제거한 다음 기계 후면의 상단 인터페이스 커넥터에 끼웁니다.



4. 기계를 켭니다.

이제 Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트 설치가 완료되었습니다.

그런 다음, 조작부에서 Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트 기능을 활성화합니다.

5. 조작부에서 **[1]** <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정 리포트/리스트

6. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정 기계관리자 메뉴

7. <▶> 또는 **[OK]** 버튼을 누릅니다. [네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴 네트워크/포트

8. [시스템 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
9. <▶> 또는 OK 버튼을 누릅니다.
[음량 설정]이 표시됩니다.
10. [소프트웨어 옵션]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
11. <▶> 또는 OK 버튼을 누릅니다.
[사용 가능 키트]가 표시됩니다.
-  참고
- [설치 가능한 옵션이 없습니다] 메시지가 나타나면 Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트가 제대로 설치되지 않은 것입니다. 키트를 다시 설치하십시오.
12. OK 버튼을 누릅니다.
[설정]:활성화 개시가 표시됩니다.
13. OK 버튼을 누릅니다.
설정 절차가 시작됩니다.
14. [활성화 완료] 메시지가 나타나면 <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.
15. Adobe® PostScript® 소프트웨어 키트를 제거합니다.

기계관리자 메뉴
시스템 설정

시스템 설정
음량 설정

시스템 설정
소프트웨어 옵션

소프트웨어 옵션
사용 가능 키트

소프트웨어 옵션
[설정]:활성화 개시

소프트웨어 옵션
활성화중...

소프트웨어 옵션
키트 활성화 완료

10.15 옵션 HDD 확장 키트 설치

다음 기능을 사용하여 HDD 확장 키트를 설치해야 합니다.

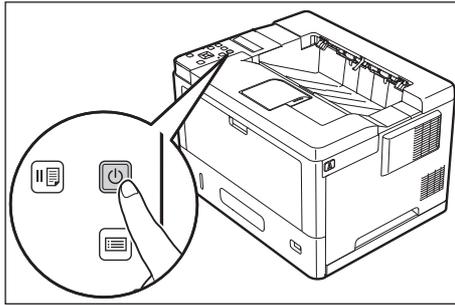
샘플 프린트, 문서보호 프린트, 메일 프린트, 인증 프린트, 시각지정 프린트, 폰트 다운로드, 전자 정렬, 기능 확장 키트, IEEE802.1x 인증, IPsec 인증서, ThinPrint 및 IC 카드 리더기*.

* 이 기능을 사용하려면 IC 카드 리더기(옵션)가 필요합니다.

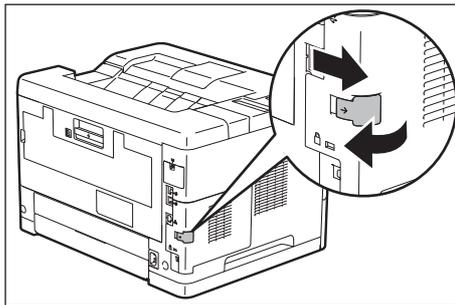
1. 기계를 끕니다.

💡 참고

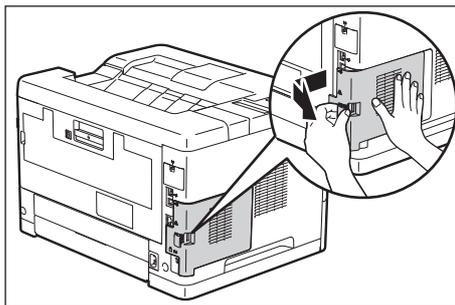
- 기계를 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P. 19)를 참조하십시오.



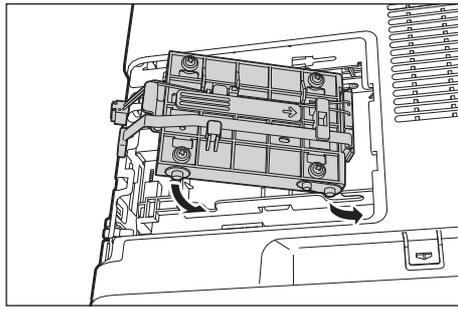
2. 왼쪽 커버의 래치를 오른쪽으로 밀어서 엽니다.



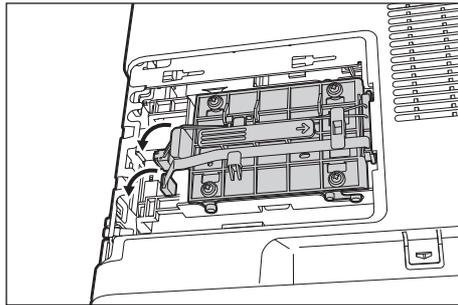
3. 한 손으로 왼쪽 커버를 잡고 다른 손으로 래치를 당겨서 왼쪽 커버를 제거합니다.



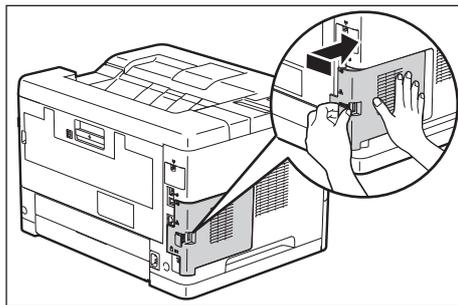
4. 뒷면에 커넥터 케이블을 연결한 하드 디스크를 컨트롤 보드의 프레임에 끼웁니다. 하드 디스크의 돌출부가 프레임 슬롯에 제대로 고정되었는지 확인하십시오.



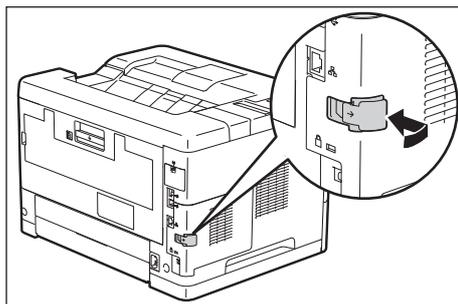
5. 하드 디스크의 커넥터 케이블을 컨트롤 보드의 커넥터에 연결합니다.



6. 왼쪽 커버를 기계의 앞쪽으로 밀어서 끼웁니다.



7. 래치를 닫고 왼쪽으로 밀어서 커버를 잠급니다.

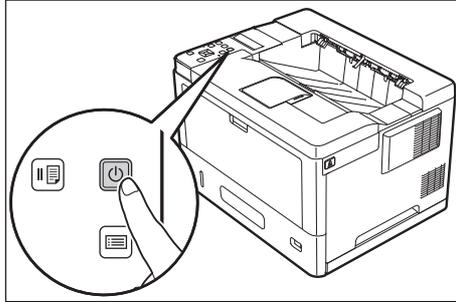


10.16 옵션 기능 확장 키트 설치

1. 기계를 끕니다.

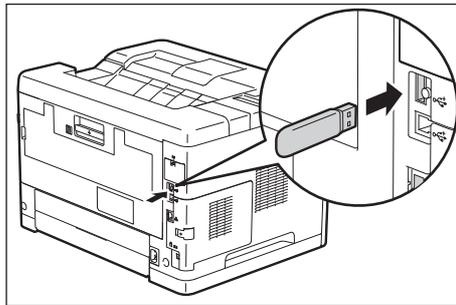
참고

• 기계를 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P. 19)를 참조하십시오.



2. 기능 확장 키트를 준비합니다.

3. 키트에서 캡을 제거한 다음 기계 후면의 상단 인터페이스 커넥터에 끼웁니다.



4. 기계를 켭니다.

이제 기능 확장 키트 설치 준비가 완료되었습니다.

그런 다음, 조작부에서 기능 확장 키트 기능을 활성화합니다. 순서 5 를 진행합니다.

5. 조작부에서 <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정 리포트/리스트

6. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정 기계관리자 메뉴

7. <▶> 또는 버튼을 누릅니다. [네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴 네트워크/포트

8. [시스템 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴 시스템 설정

9. <▶> 또는 OK 버튼을 누릅니다.
[음량 설정]이 표시됩니다.
10. [소프트웨어 옵션]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
11. <▶> 또는 OK 버튼을 누릅니다.
[사용 가능 키트]가 표시됩니다.
-  참고
- [설치 가능한 옵션이 없습니다] 메시지가 나타나면 기능 확장 키트가 제대로 설치되지 않은 것입니다. 키트를 다시 설치하십시오.
12. OK 버튼을 누릅니다.
[설정]:활성화 개시]가 표시됩니다.
13. OK 버튼을 누릅니다.
설정 절차가 시작됩니다.
14. [활성화 완료] 메시지가 나타나면 <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.
15. 기능 확장 키트를 제거합니다.

시스템 설정
음량 설정

시스템 설정
소프트웨어 옵션

소프트웨어 옵션
사용 가능 키트

소프트웨어 옵션
[설정]:활성화 개시

소프트웨어 옵션
활성화중...

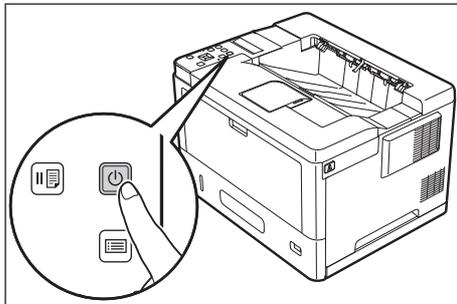
소프트웨어 옵션
키트 활성화 완료

10.17보조 Ethernet 키트(옵션) 설치

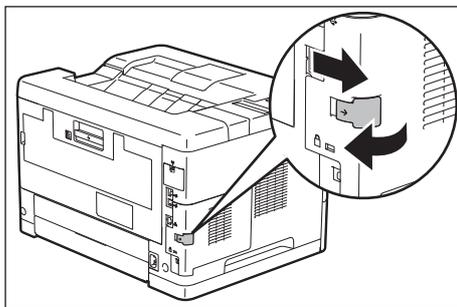
1. 기계를 끕니다.

 참고

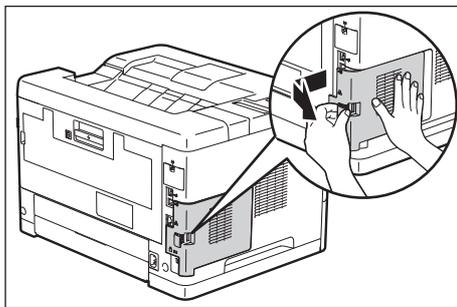
• 기계를 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P. 19)를 참조하십시오.



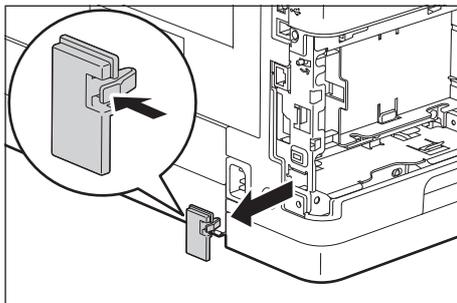
2. 왼쪽 커버의 래치를 오른쪽으로 밀어서 엽니다.



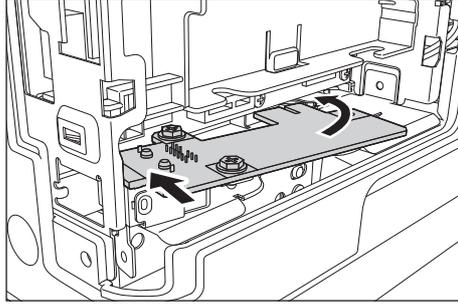
3. 한 손으로 왼쪽 커버를 잡고 다른 손으로 래치를 당겨서 왼쪽 커버를 제거합니다.



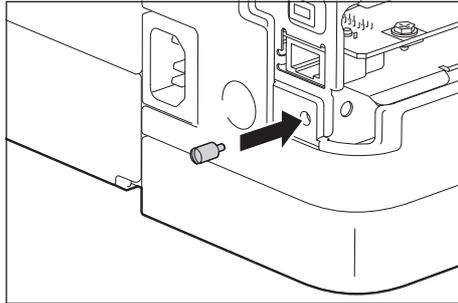
4. 노브를 누른 상태에서 Ethernet 커넥터 커버를 제거합니다.



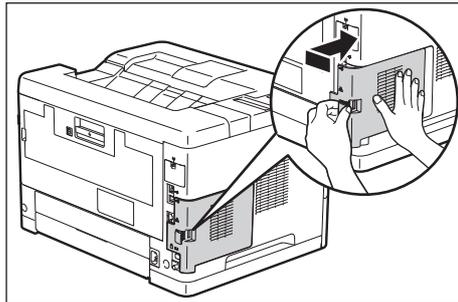
5. 커넥터와 기계 뒷면의 프레임을 맞춘 다음 오른쪽의 단자를 컨트롤 보드의 커넥터에 끼웁니다.



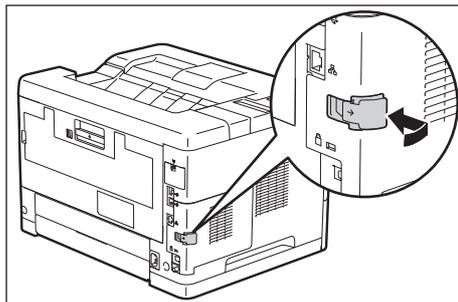
6. 나사(보조 Ethernet 키트와 함께 제공됨)를 조여 키트를 고정합니다.



7. 왼쪽 커버를 기계의 앞쪽으로 밀어서 끼웁니다.



8. 래치를 닫고 왼쪽으로 밀어서 커버를 잠급니다.

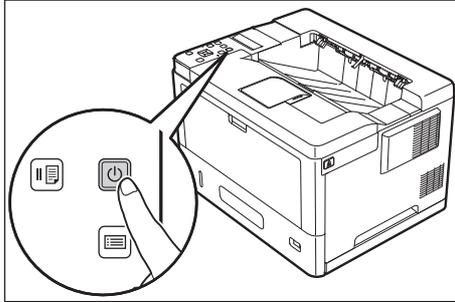


10.18 옵션 한글 추가 폰트 설치

1. 기계를 끕니다.

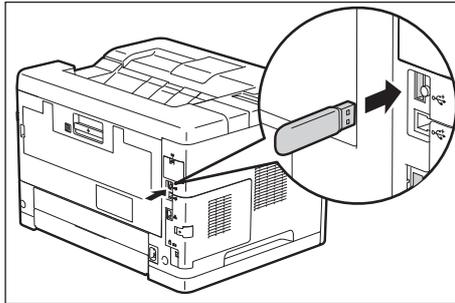
참고

• 기계를 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P. 19)를 참조하십시오.



2. 한글 추가 폰트 키트를 준비하십시오.

3. 키트에서 캡을 제거한 다음 기계 후면의 상단 인터페이스 커넥터에 끼웁니다.



4. 기계를 켭니다.

이제 한글 추가 폰트 키트 설치가 완료되었습니다.

다음으로, 조작부에서 한글 추가 폰트 키트 기능을 활성화합니다. 순서 5 를 진행합니다.

5. 조작부에서 <사양설정> 버튼을 눌러 메뉴화면을 표시합니다.

사양설정 리포트/리스트

6. [기계관리자 메뉴]가 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

사양설정 기계관리자 메뉴

7. <▶> 또는 버튼을 누릅니다. [네트워크/포트]가 표시됩니다.

기계관리자 메뉴 네트워크/포트

8. [시스템 설정]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.

기계관리자 메뉴 시스템 설정

9. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[음량 설정]이 표시됩니다.
10. [소프트웨어 옵션]이 표시될 때까지 <▼> 버튼을 누릅니다.
11. <▶> 또는 버튼을 누릅니다.
[사용 가능 키트]가 표시됩니다.
-  **참고**
- [설치 가능한 옵션이 없습니다] 메시지가 나타나면 한글 추가 폰트 키트가 제대로 설치되지 않은 것입니다. 키트를 다시 설치하십시오.
12. 버튼을 누릅니다.
[설정]:활성화 개시]가 표시됩니다.
13. 버튼을 누릅니다.
설정 절차가 시작됩니다.
14. [활성화 완료] 메시지가 나타나면 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.
15. 한글 추가 폰트 키트를 제거하십시오.

시스템 설정
음량 설정

시스템 설정
소프트웨어 옵션

소프트웨어 옵션
사용 가능 키트

소프트웨어 옵션
[설정]:활성화 개시

소프트웨어 옵션
활성화중...

소프트웨어 옵션
키트 활성화 완료

10.19기계 일련번호 확인

다음은 기계의 일련번호를 확인하는 방법에 대한 설명입니다.

1. 조작부에서 <▼> 및 **OK** 버튼을 동시에 누릅니다.
[소모품 메뉴]가 표시됩니다.

소모품 메뉴
일련번호

2. **OK** 버튼을 누릅니다.
기계의 일련번호가 표시됩니다.

일련번호
123,456

3. **1** <사양설정> 버튼을 눌러 [프린트할 수 있습니다] 화면으로 되돌아갑니다.

프린트할 수 있습니다
토너 잔량

조작부 메뉴 트리

기본 조작부 기능

메뉴 위아래로 이동:	<▲> 또는 <▼> 버튼
메뉴 선택 또는 오른쪽으로 이동:	<▶> 또는 <▶> 버튼
선택 취소 또는 왼쪽으로 돌아가기:	<◀> 또는 <◀> 뒤로> 버튼
입력 확인:	<OK> 버튼
메뉴화면 종료:	<시양설정> 버튼
프린트 메뉴 시작:	<프린트 메뉴> 버튼
세부사항 보기: i	<정보> 버튼

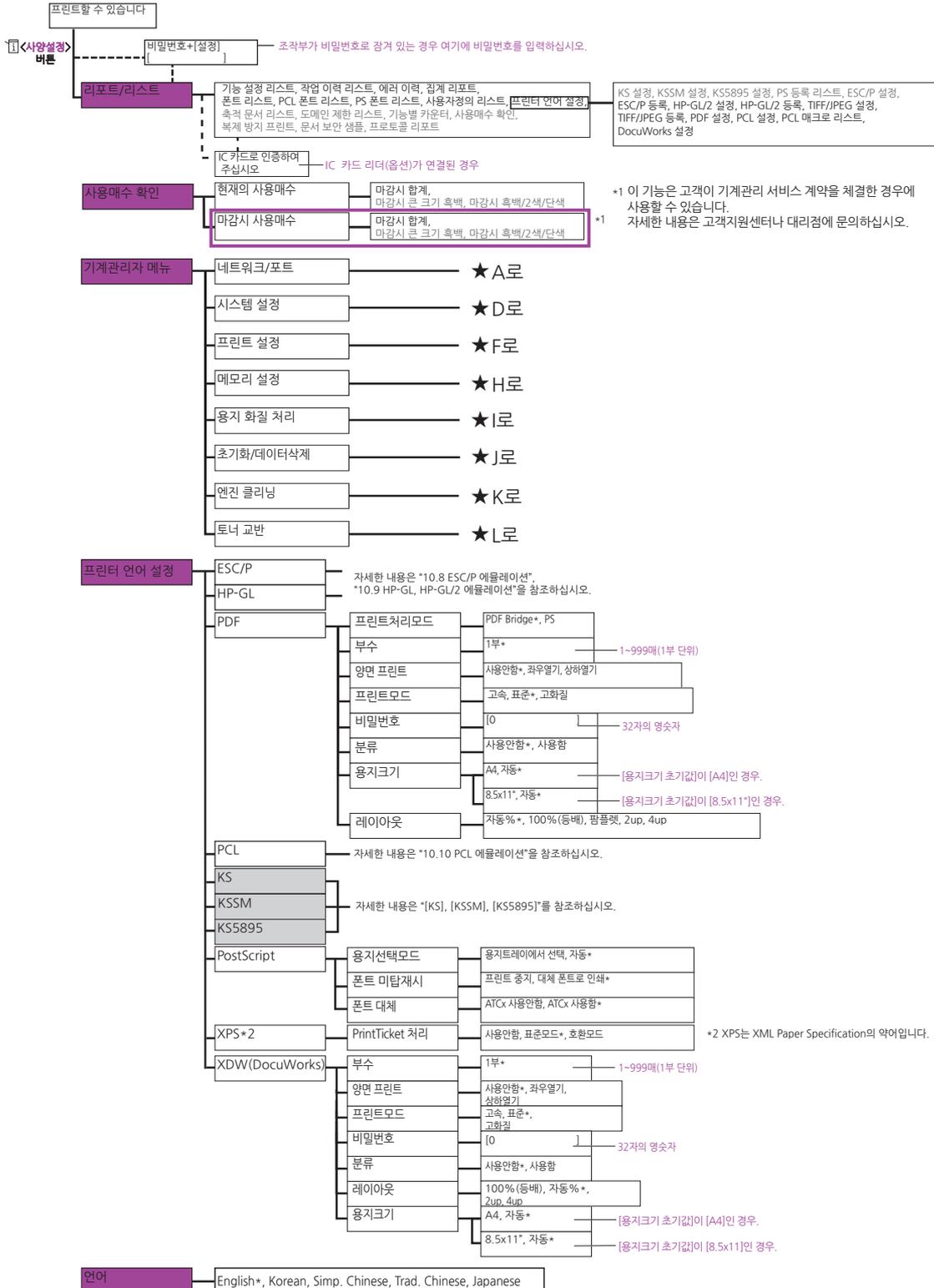
문자/번호 입력 기능

값 높이기 또는 낮추기:	<▲> 또는 <▼> 버튼
자릿수 또는 필드 사이에서 이동:	<▶> 또는 <◀> 버튼
값을 초기값으로 리셋:	<▲> 및 <▼> 버튼

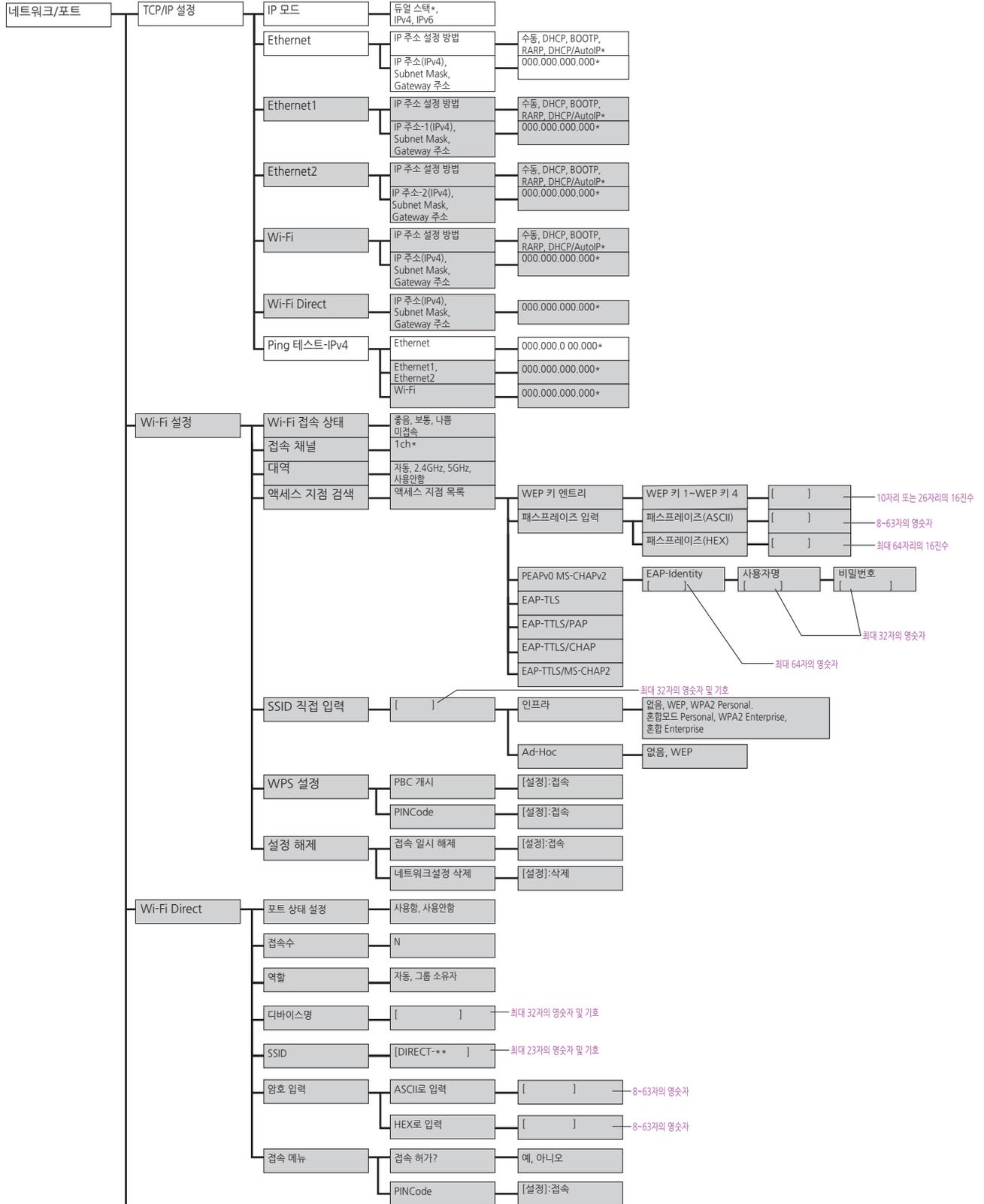
기계관리자 설정 메뉴 표기

- : 주 메뉴(&M)
- : 기계에 설치된 옵션에 따라 표시되거나 표시되지 않는 항목이 다릅니다.
- * : 기본값

기계관리자 설정 메뉴



★ A



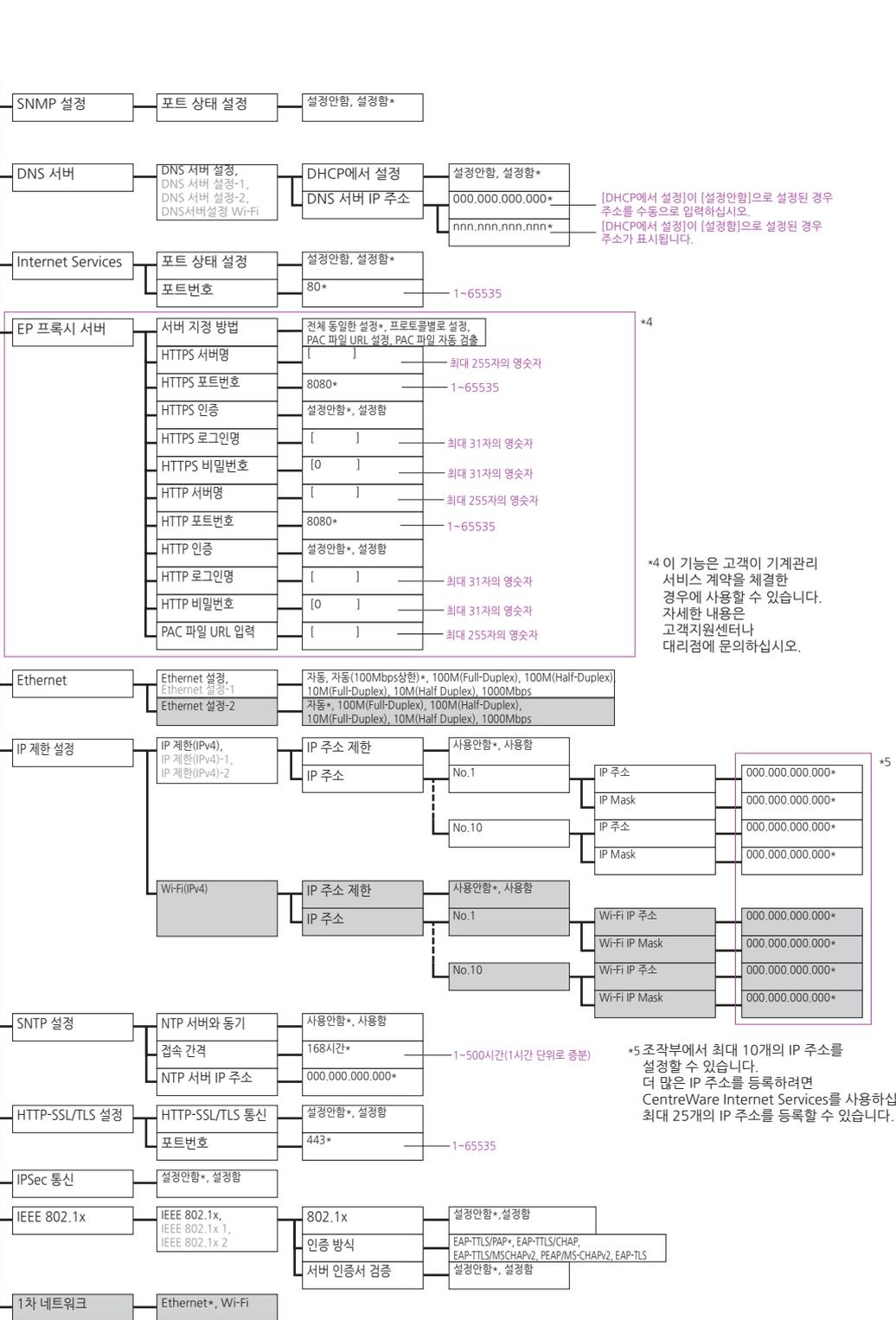
★ B로(다음 페이지)

★ B([네트워크/포트] 계속)

LPD	포트 상태 설정	설정안함, 설정함*	
	프린트 모드	자동*, PS, ESCP, HP-GL/2, PCL, TIFF, KS, KSSM, KS5895, HexDump	
	PJL	설정안함, 설정함*	
	연결시도 중단	16초*	2~3600초(1초 단위로 증분)
	TBCP 제한	설정안함*, 설정함	
	포트번호	515*	1~65535
	최대세션수	5*	1~10
	프린트 순서	데이터 처리 순서*, 프린트 처리 순서	
IPP	포트 상태 설정	설정안함, 설정함*	
	프린트 모드	자동*, PS, ESCP, HP-GL/2, PCL, TIFF, KS, KSSM, KS5895, HexDump	
	PJL	설정안함, 설정함*	
	액세스권 제어	설정안함*, 설정함	
	DNS	설정안함, 설정함*	
	추가 포트번호	80*	1~65535
	연결시도 중단	60초*	0~65535초(1초 단위로 증분)
	TBCP 제한	설정안함*, 설정함	
Bonjour	포트 상태 설정	설정안함, 설정함*	
USB	포트 상태 설정	설정안함, 설정함*	
	프린트 모드	자동*, PS, ESCP, HP-GL/2, PCL, TIFF, KS, KSSM, KS5895, HexDump	
	PJL	설정안함, 설정함*	
	자동 배출 시간	30초*	5~1275초(5초 단위로 증분)
	Adobe 프로토콜	표준*, Binary, TBCP, RAW	
	PS 대기 시간 제한	설정안함*, 설정함	
	포트 고정	설정안함*, 설정함	
Port9100	포트 상태 설정	설정안함, 설정함*	
	프린트 모드	자동*, PS, ESCP, HP-GL/2, PCL, TIFF, KS, KSSM, KS5895, HexDump	
	PJL	설정안함, 설정함*	
	연결시도 중단	60초*	2~65535초(1초 단위로 증분)
	포트번호	9100*	1~65535
	TBCP 제한	설정안함*, 설정함	
UPnP	포트 상태 설정	설정안함*, 설정함	
	포트번호	80*	1~65535
WSD*3	포트 상태 설정	설정안함, 설정함*	
	포트번호	80*	1~65535
SOAP	포트 상태 설정	설정안함, 설정함*	*3 WSD는 Web Services on Devices의 약어입니다.
	포트번호	80*	1~65535
ThinPrint	포트 상태 설정	설정안함*, 설정함	
	포트번호	4000*	1~65535
	SSL/TLS	설정안함*, 설정함	

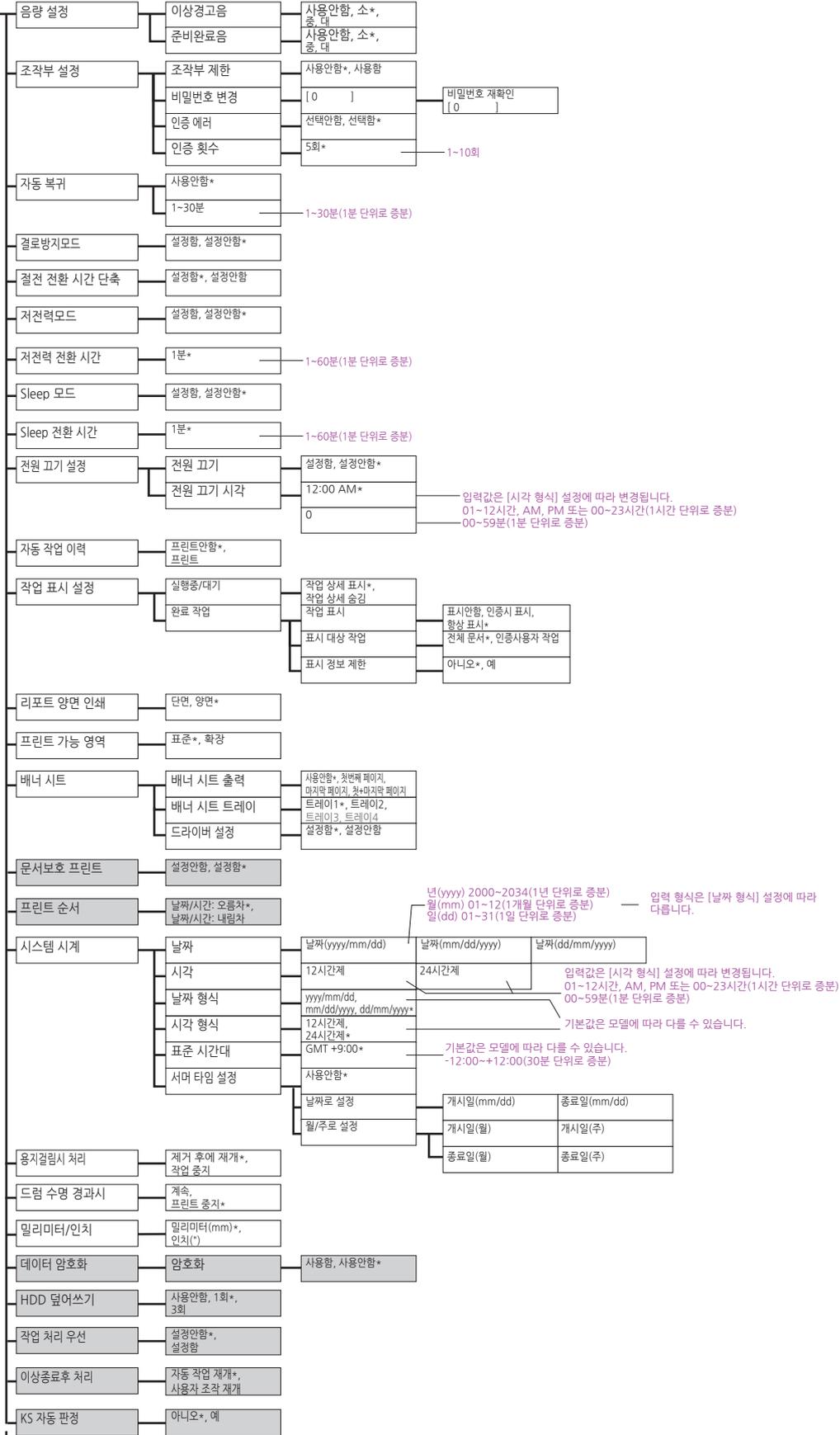
★ C로(다음 페이지)

★ C([네트워크/포트] 계속)



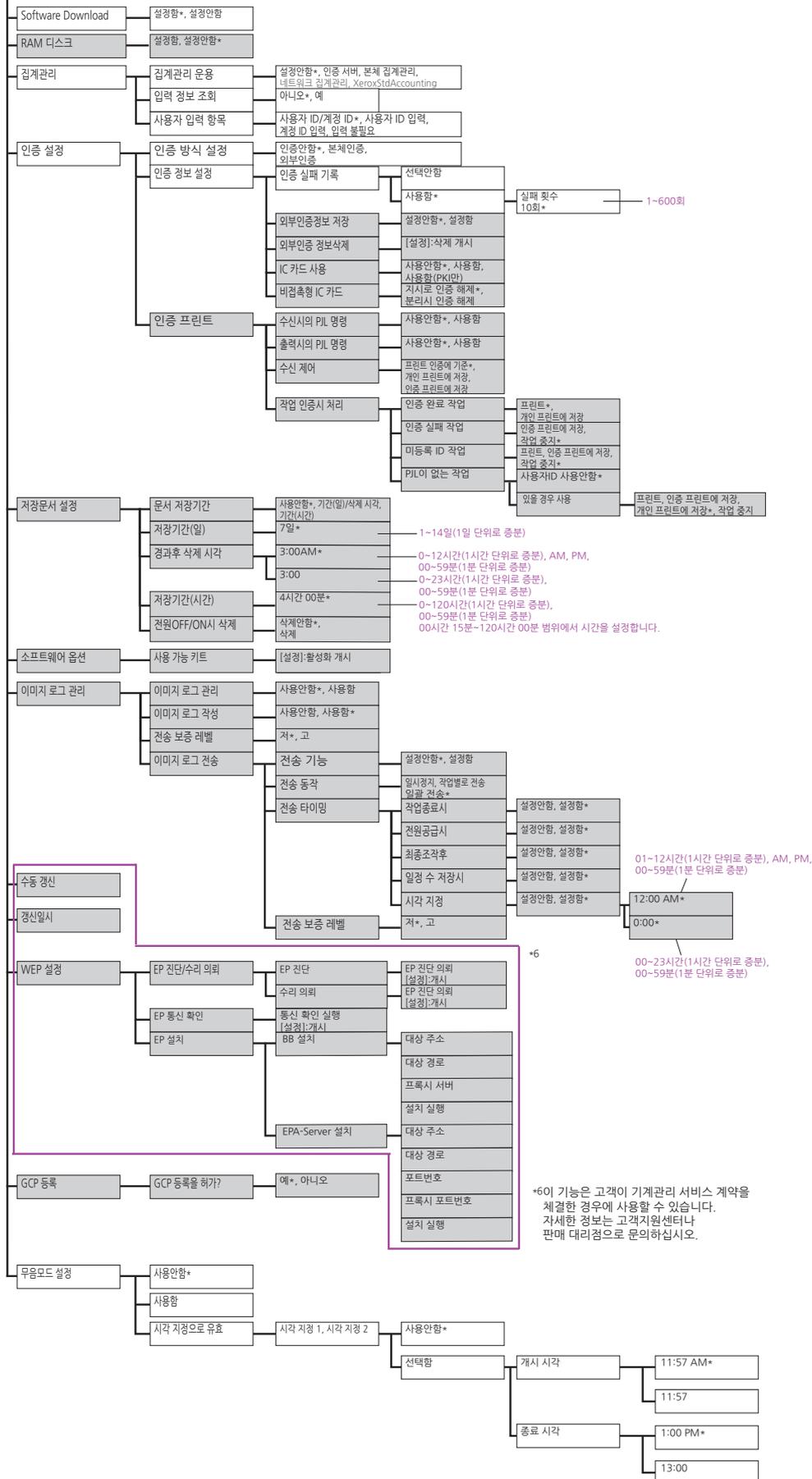
★D

시스템 설정

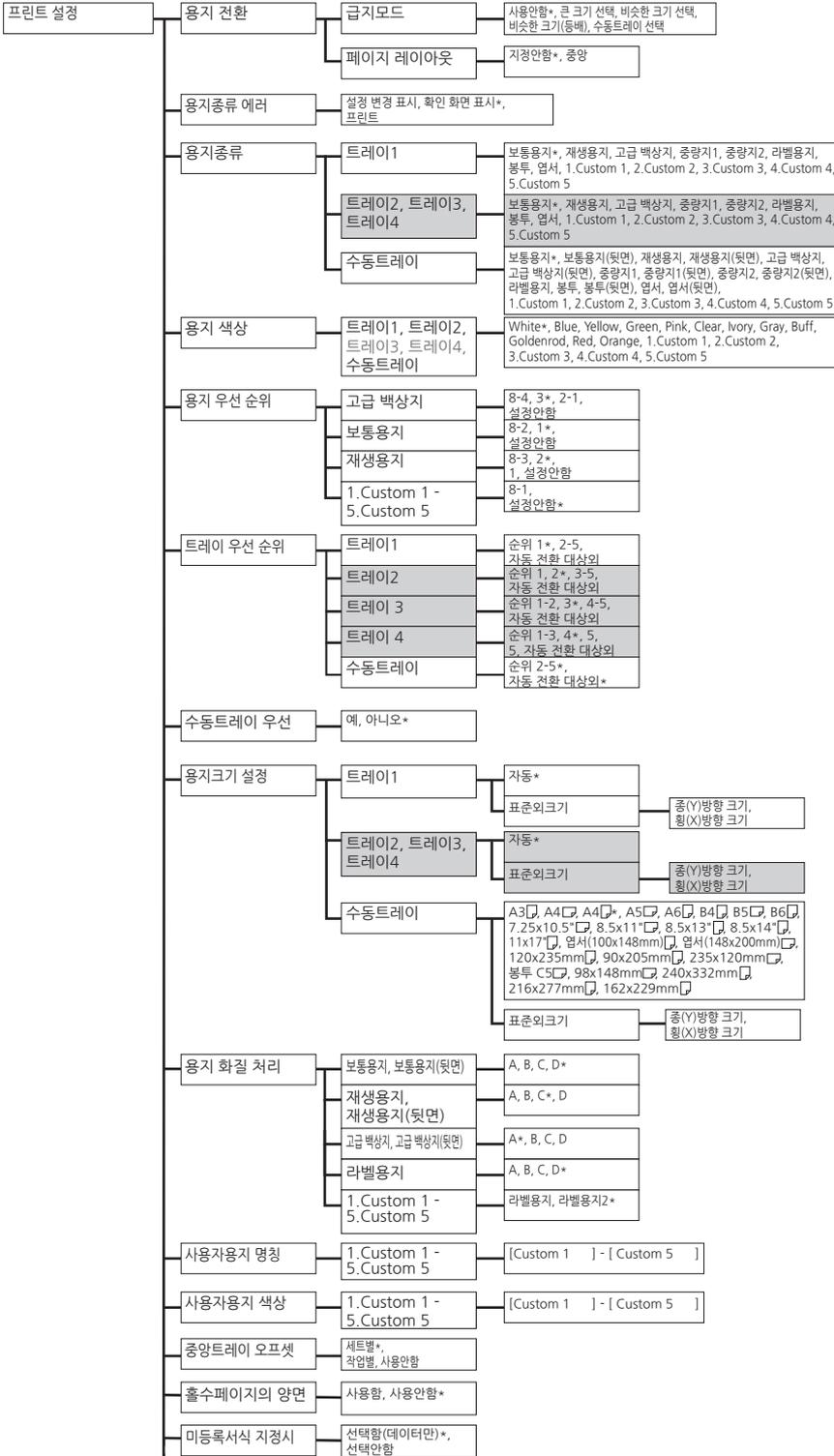


★E로(다음 페이지)

★ E([시스템 설정] 계속)

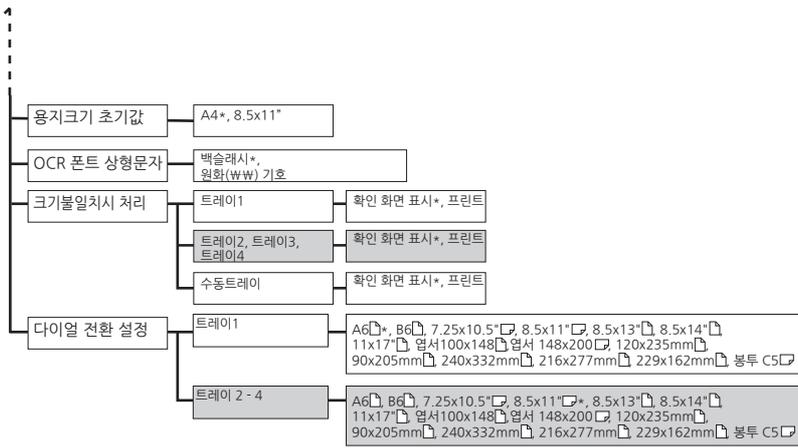


★ F

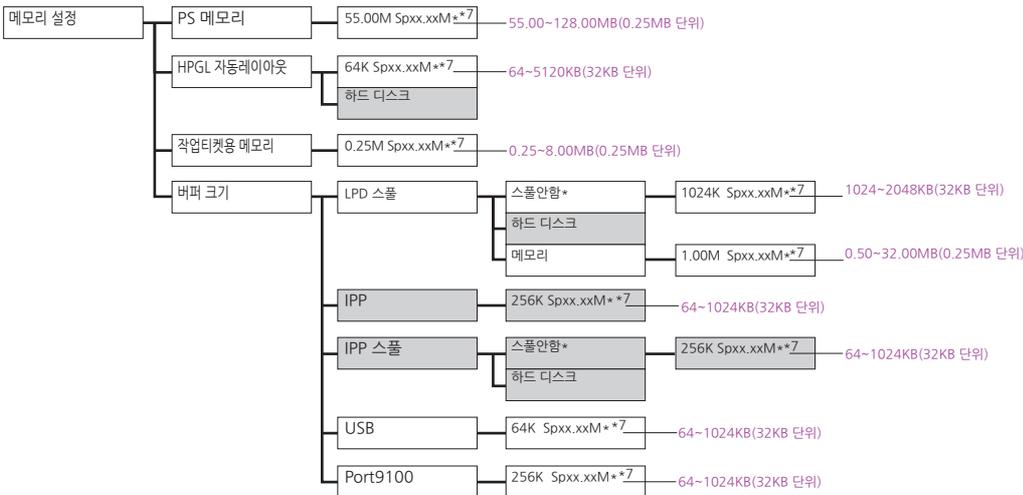


★ G로(다음 페이지)

★ G ([사양설정] 계속)



★ H



*7 표시되는 사용 가능한 메모리 용량은 환경에 따라 다릅니다.

★ I



★ J



*8 개인 프린트를 사용할 경우
[개인프린트 문서]가 표시됩니다.

★ K

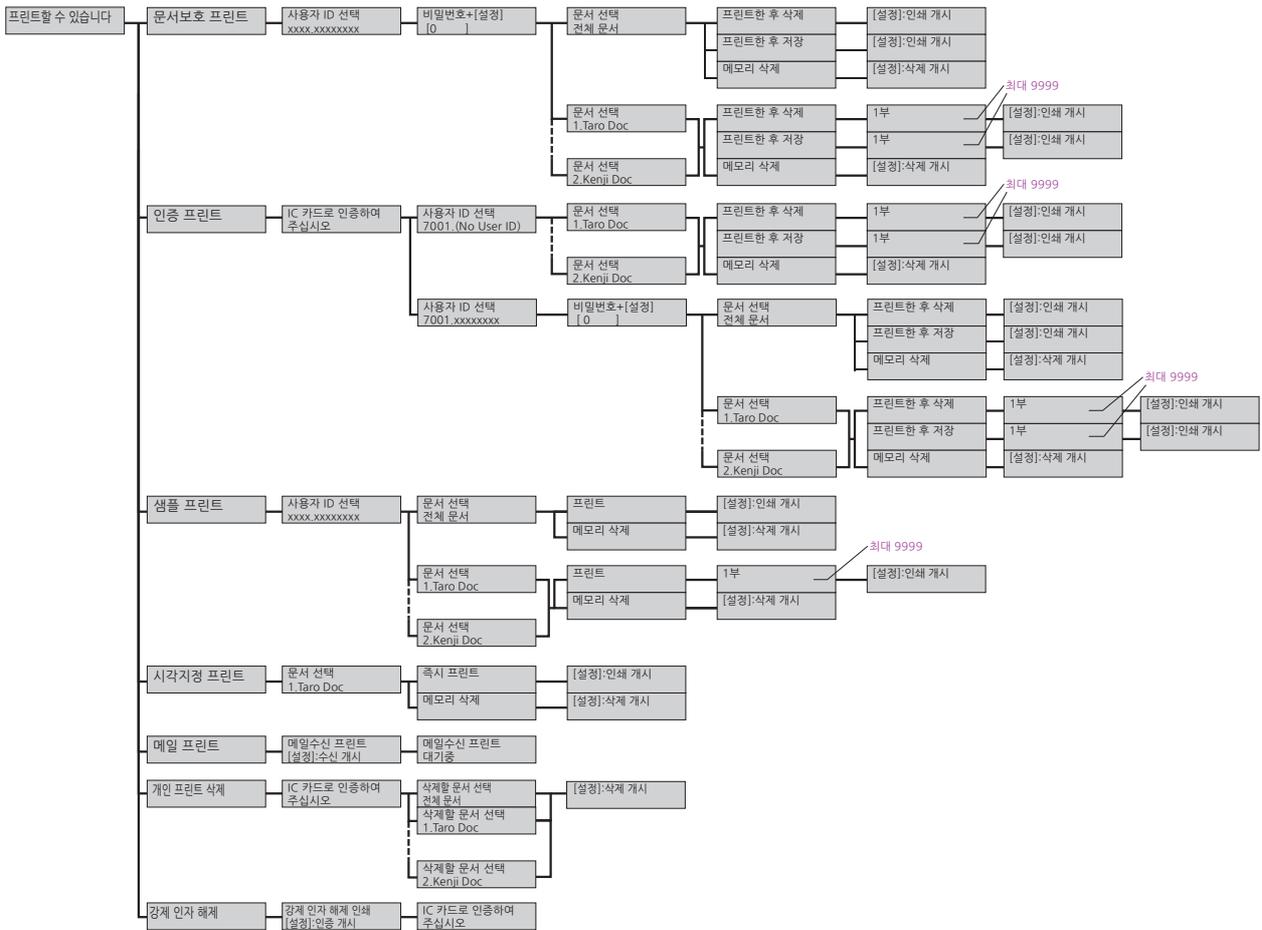


★ L



프린트 메뉴

≡ <프린트메뉴> 버튼



소모품 메뉴

<> + [OK] 버튼



DocuPrint 4405 d/DocuPrint 3505 d/DocuPrint 3205 d 사용설명서
Fuji Xerox Co., Ltd.

ME8545K2-1(초판 1)

2018 년 10 월

Copyright© 2018 by Fuji Xerox Co., Ltd.