

 ApeosPrint 4560 S  
ApeosPrint 3960 S  
ApeosPrint 3360 S  
참조 가이드

# 목차

<b>1 소개</b>	<b>6</b>
<b>2 시작하기 전</b>	<b>7</b>
2.1 설명서 유형	7
2.2 용어 설명	7
2.3 기계 정보	8
2.4 관리자 정보 변경	8
2.5 기계 개요	9
기계 본체	9
조작부	11
2.6 본 기기에서 사용하는 기호	12
<b>3 기계 설정</b>	<b>14</b>
3.1 기계 켜기 / 끄기	14
기계 켜기	14
본 기기의 초기 설정	14
기계 끄기	15
3.2 컴퓨터에 기계 연결	15
유선 (이더넷) 네트워크 연결	15
USB 로 컴퓨터 연결	16
무선 네트워크에 연결	17
IP 주소 설정	20
Windows 용 소프트웨어 설치	21
Mac 용 소프트웨어 설치	24
<b>4 기계 사용</b>	<b>27</b>
4.1 조작부 사용	27
디스플레이 화면	27
4.2 절전 모드	28
절전 모드로 전환	28
절전 모드 종료	28
절전 기능 설정	28
4.3 인쇄 용지 가이드라인	29
각 트레이의 금지 성능	29
용지 보관 및 취급	30
4.4 인쇄 용지 보급	30
용지 펼치기	30
트레이 1-4(트레이 2-4는 옵션)에 용지 보급	31
수동 트레이에 용지 보급	34
봉투 보급	36
긴 사이즈 용지 보급	38
<b>5 인쇄</b>	<b>40</b>
5.1 컴퓨터에서 인쇄	40
Windows 의 경우	40
Mac 의 경우	40
5.2 인쇄 작업 취소	40
조작부에서 작업 취소	40
컴퓨터에서 작업 취소	41

<b>5.3 표준외 크기 용지에 프린트</b> .....	<b>41</b>
표준외 크기 용지 보급 .....	41
표준외 크기 용지에 등록 .....	41
표준외 크기 용지에 인쇄 .....	43
<b>5.4 봉투에 인쇄</b> .....	<b>43</b>
봉투에 인쇄 .....	43
<b>5.5 출력물 확인 후 프린트 - 샘플 프린트 -</b> .....	<b>44</b>
샘플 프린트 .....	44
샘플 프린트로 프린트 .....	44
<b>5.6 지정된 시간에 프린트 - 시각지정 프린트 -</b> .....	<b>46</b>
시각지정 프린트 .....	46
시각지정 프린트 작업 프린트 .....	46
시각지정 프린트 중지 / 지정 시각 이전 프린트 .....	47
<b>5.7 기밀 문서 프린트 - 문서보호 프린트 -</b> .....	<b>48</b>
문서보호 프린트 .....	48
문서보호 프린트로 프린트 .....	48
<b>5.8 기밀 문서 프린트 - 개인 프린트 -</b> .....	<b>50</b>
개인 프린트 .....	50
개인 프린트 설정 .....	51
개인 프린트로 프린트 .....	52
<b>5.9 기밀 문서 프린트 - 인증 프린트 -</b> .....	<b>52</b>
인증 프린트 설정 .....	52
인증 프린트 설정 .....	53
인증 프린트로 프린트 .....	54
<b>5.10 이메일을 사용한 프린트 - 메일 프린트 -</b> .....	<b>55</b>
메일 프린트 .....	55
메일 프린트를 하기 위한 설정 .....	55
이메일을 수신하여 프린트 .....	55
이메일을 수동으로 수신하여 프린트 .....	56

## **6 스마트폰 또는 태블릿에서 인쇄**.....**57**

<b>6.1 스마트폰 / 태블릿에 기계 연결</b> .....	<b>57</b>
무선 네트워크 사용 .....	57
Wi-Fi Direct 사용 .....	57
<b>6.2 프린트 유틸리티를 사용한 인쇄</b> .....	<b>60</b>
<b>6.3 다른 인쇄 서비스 사용</b> .....	<b>60</b>
AirPrint .....	60
Mopria 프린트 서비스 .....	62

## **7 기계 설정 변경**.....**63**

<b>7.1 사양 설정</b> .....	<b>63</b>
[리포트 / 목록] .....	64
[사용매수 확인] .....	66
[시스템관리자 메뉴] .....	67
[프린터 언어 설정] .....	88
[언어선택] .....	92
<b>7.2 소모품 메뉴</b> .....	<b>92</b>
[일련번호] .....	92
[비정품모드] .....	92

## **8 보다 효과적으로 기계 사용**.....**93**

<b>8.1 인터넷 서비스 사용</b> .....	<b>93</b>
<b>8.2 본 기기의 소프트웨어 사용</b> .....	<b>94</b>
Print & Scan Hub(Windows) .....	94
ContentsBridge Utility(Windows).....	94

8.3	암호화 설정 구성 .....	94
	인증서 종류 .....	94
	암호화 정보 .....	95
	HTTP 통신 암호화 설정 구성 .....	95
	암호화를 위한 IPSec 구성 .....	97
	무선 LAN 에서 IEEE 802.1X 를 사용하도록 설정 .....	99
8.4	사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한 .....	100
	인증 / 집계 관리 기능의 개요 .....	100
	인증 / 집계 관리 기능을 사용하기 위한 설정 .....	101
	IC 카드 리더기 사용을 위한 구성 .....	103
<b>9</b>	<b>유지 관리 .....</b>	<b>104</b>
9.1	소모품 교체 .....	104
9.2	기계 청소 .....	104
	기계 외부 청소 .....	105
	기계 내부 청소 .....	105
9.3	출력한 프린트 페이지 수 확인 .....	114
	사용 매수 확인 ( 사용 매수 ) .....	114
	컴퓨터별 프린트 페이지 수 확인 ( [집계 리포트] ) .....	114
	기능별 프린트 페이지 수 확인 ( [작업 카운터 리포트] ) .....	115
9.4	리포트 / 목록 프린트 .....	115
9.5	인쇄 위치 조정 ( [용지 Regi 보정] ) .....	115
<b>10</b>	<b>문제 해결 .....</b>	<b>118</b>
10.1	용지 걸림 제거 .....	118
	프런트 커버 [A] 의 용지 걸림 .....	118
	리어 커버 [B] 의 용지 걸림 .....	125
	트레이 1-4 의 용지 걸림 .....	126
	수동 트레이의 용지 걸림 .....	129
10.2	문제 해결 .....	130
	기기 본체의 문제 .....	130
	프린트 문제 .....	131
	인쇄 품질 문제 .....	134
	트레이 및 용지 이송 문제 .....	141
	네트워크 관련 문제 .....	142
10.3	오류 코드 .....	143
<b>11</b>	<b>옵션 액세서리 설치 .....</b>	<b>144</b>
11.1	무선 네트워크 키트 설치 .....	144
11.2	트레이 모듈 부착 .....	145
	프린터 드라이버를 사용한 설정 구성 .....	149
11.3	페이스업 트레이 설치 .....	149
11.4	전용 캐스터 스탠드 부착 .....	150
	설치 절차 .....	150
11.5	저장소 설치하기 .....	153
11.6	소프트웨어 옵션의 활성화 .....	155
11.7	2 차 Ethernet 키트 설치 .....	156
<b>12</b>	<b>부록 .....</b>	<b>159</b>
12.1	사양 .....	159
12.2	소모품 및 정기 교체 부품의 수명 .....	162
	소모품 수명 .....	162
	소모품 회수 및 재활용 .....	163
	정기 교체 부품 .....	163

수리를 위한 성능 부품 .....	163
<b>12.3 최신 소프트웨어 받기 .....</b>	<b>163</b>
<b>12.4 에뮬레이션 .....</b>	<b>163</b>
에뮬레이션 모드 .....	163
프린트 언어 전환 .....	164
모드 메뉴 화면 .....	164
지원되는 폰트 .....	164
ESC/P 에뮬레이션 .....	164
HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션 .....	169
PCL 에뮬레이션 .....	173
<b>12.5 lpr 명령으로 프린트 .....</b>	<b>175</b>
<b>12.6 라이선스 .....</b>	<b>176</b>
<b>12.7 사용권 계약 .....</b>	<b>176</b>
어도비사의 소프트웨어 사용에 관한 조항 .....	176

## **13 조작 메뉴 목록 ..... 178**

<b>13.1 조작부의 기본적인 사용법 .....</b>	<b>178</b>
<b>13.2 사양 설정 메뉴 .....</b>	<b>178</b>
[리포트 / 목록] .....	178
[사용매수 확인] .....	180
[시스템관리자 메뉴] .....	180
[프린터 언어 설정] .....	231
[언어선택] .....	244
<b>13.3 프린트 메뉴 .....</b>	<b>245</b>
<b>13.4 소모품 메뉴 .....</b>	<b>247</b>

# 1

# 소개

- 이 설명서를 편집, 변경하거나 무분별하게 복제하지 마십시오.
- 이 설명서의 내용은 향후 통지 없이 변경될 수 있습니다.
- 이 설명서에 기재된 화면이나 일러스트는 하나의 보기입니다. 사용하시는 기종이나 소프트웨어, OS 버전에 따라 다를 수 있습니다.

- 이 설명서에서 ▲라고 표기된 사항은 안전한 이용을 위한 주의사항입니다. 조작 전에 반드시 읽어 보시고 지시 내용을 지켜 주십시오.
- 통화 또는 유통증권 인쇄를 포함한 불법 인쇄에 프린터를 사용할 경우, 인쇄된 출력물의 사용 여부에 관계없이 처벌 대상이 되는 위법 행위에 해당합니다.
- 본체의 보조 기억 장치에 이상이 발생할 경우 수신한 데이터, 축적된 데이터, 설정 등록된 데이터 등이 소실될 수 있습니다. 당사는 데이터 손실로 인한 손해에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.
- 당사는 컴퓨터 바이러스 감염 또는 컴퓨터 해킹으로 인한 기계의 파손에 대해서 책임을 지지 않습니다.
- 물, 비, 증기 등의 수분에 의해 프린트면의 이미지가 벗겨질 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오.

## 상표

Microsoft, Windows, Windows Server 는 미국 Microsoft Corporation 의 미국 및 기타 국가에서의 등록상표 또는 상표입니다.

Adobe, PostScript, PostScript 3 은 미국 및 기타 국가에서 Adobe 의 등록상표 또는 상표입니다.

Apple, iPhone, AirPrint, iPad, Bonjour, macOS, and Mac are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

IOS is a trademark or registered trademark of Cisco in the U.S. and other countries and is used under license.

Android 및 Google Play 는 Google LLC 의 상표입니다.

이 제품은 eT-Kernel 을 사용합니다. eT-Kernel 은 일본 및 기타 국가에서의 Esol Co., Ltd. 의 상표입니다.

Mopria 및 Mopria 로고는 미국 및 다른 국가에서 Mopria Alliance, Inc.의 등록상표 및 서비스 마크입니다. 무단 사용은 엄격히 금지되어 있습니다.

이 밖의 회사명 또는 상품명 등은 각 회사의 등록상표 또는 상표입니다.

Microsoft 제품 스크린샷은 Microsoft Corporation 의 허가를 받아 재인쇄한 것입니다.

FUJIFILM 과 FUJIFILM 로고는 FUJIFILM Corporation 의 등록 상표 또는 상표입니다.

ApeosPrint 는 일본 및 / 또는 기타 국가에서 FUJIFILM Business Innovation Corp. 의 등록 상표 또는 상표입니다.

# 2 시작하기 전

## 2.1 설명서 유형

### 설치 설명서

본 기기의 기본적인 조작 순서와 본 기기를 안전하게 사용하기 위한 주의 사항 등을 설명하고 있습니다.

### 참조 가이드 (본 설명서)

인쇄 기능, 다양한 조작부 메뉴 항목, 문제 해결 팁, 일상적인 관리의 사용 방법을 설명합니다.



- 본 기계에 대해 선택적 액세서리를 이용할 수 있습니다. 제품에 따라 설치와 같은 절차를 설명하는 설명서가 포함될 수 있습니다.

## 2.2 용어 설명

- 이 설명서에 표시된 스크린샷은 완전히 구성된 기계에 적용되므로 사용 중인 구성을 정확히 나타내지 않을 수 있음을 유념하십시오.
- 이 설명서는 다음 기호를 사용합니다.

	알아야 하거나 작업 전 미리 알아야 하는 중요한 정보를 나타냅니다.
	작업에 대한 유용한 추가 정보를 나타냅니다.
	참조 단원 또는 문서를 나타냅니다.
“ ”	<ul style="list-style-type: none"><li>• 이 설명서에는 상호 참조가 포함되어 있습니다.</li><li>• 입력한 문자 및 기능의 이름이 표시됩니다.</li><li>• 참조할 설명서를 나타냅니다.</li></ul>
[ ]	<ul style="list-style-type: none"><li>• 기계의 디스플레이에 표시되는 버튼 및 메뉴와 같은 이름을 나타냅니다.</li><li>• 컴퓨터 화면에 표시되는 버튼, 메뉴, 폴더, 창 또는 대화 상자입니다.</li></ul>
< >	조작부의 하드웨어 버튼을 나타냅니다.
>	조작부 또는 컴퓨터의 단축된 프로세스 흐름을 나타냅니다.

- 용지 방향은 이 설명서에서 다음과 같이 설명합니다.
  - , 세로 금지 : 본 기기의 정면에서 볼 때 용지를 세로로 길게 넣은 상태.
  - , 가로 금지 : 본 기기의 정면에서 볼 때 용지를 가로로 길게 넣은 상태.
- 이 설명서에서는 옵션 제품인 데이터 덮어쓰기 삭제 키트와 Storage(SSD)를 통틀어 “저장소” 라고 표기합니다.
- 이 설명서에서는 옵션 제품인 IC 카드 리더 B(외부형)를 “IC 카드 리더기” 라고 표기합니다.
- 이 설명서에서는 특별한 명시가 없는 한 컴퓨터를 사용한 절차에는 Microsoft Windows 10 및 macOS 12를 예로 설명하고 있습니다.
- 이 설명서에서는 특별한 명시가 없는 한 ApeosPrint 4560 S의 일러스트를 사용하여 설명하고 있습니다.
- "XPS"는 "XML Paper Specification"의 약어입니다.
- "WSD"는 "Web Services on Devices"의 약어입니다.

- "긴 용지"는 가로가 488.1 mm 이상인 용지를 말합니다.

## 2.3 기계 정보

---

- 기능에 따라 옵션 액세서리가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 지역의 대리점에 문의하십시오.
- 디스플레이에 나타나는 항목은 설치된 옵션에 따라 다릅니다.
- 나라와 지역에 따라 사용할 수 없는 기능이 있습니다.
- 작업 이력을 이용할 때 다음 사항에 주의하십시오.
  - 작업 이력으로 취득한 페이지 카운트와 기계 본체의 미터 및 카운터는 일치하지 않을 수 있습니다. 취득한 데이터는 기준으로만 이용하십시오.
  - 기계 본체의 트러블이나 저장소의 교체 및 초기화로 작업 이력이 소실될 수 있습니다. 소실된 작업 이력은 복구되지 않습니다.
  - 설정된 수를 초과하면 오래된 작업 이력은 삭제됩니다. 작업 이력의 누락을 방지하려면 수집 간격을 짧게 하십시오.
- 최신 정보는 당사의 공식 웹사이트를 참조해 주십시오.

## 2.4 관리자 정보 변경

---

본 기기의 설정이 변경되는 것을 방지하고 보안을 확보하기 위해 관리자의 사용자 ID 와 암호를 변경하는 것을 권장합니다.

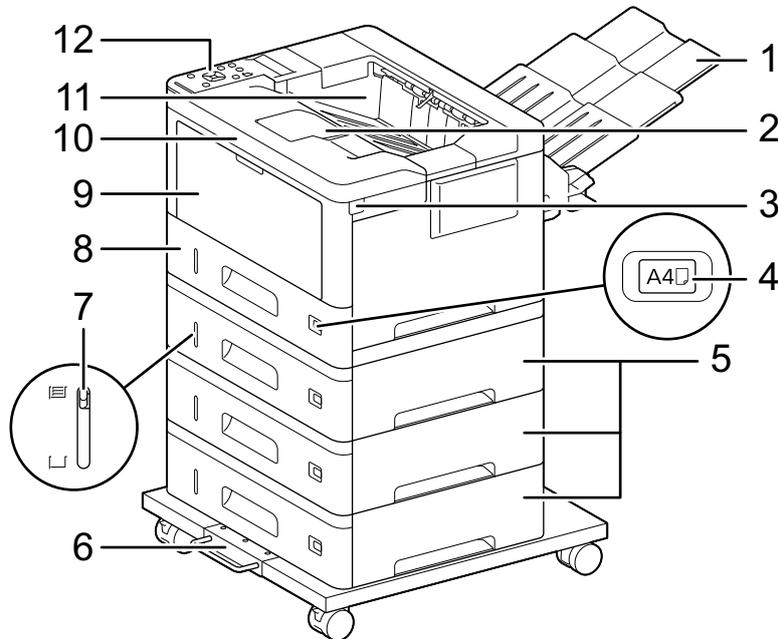
### 참고

- 관리자의 사용자 ID 및 암호의 초기값에 대해서는 본 기기에付属된 "설치 설명서"를 참조하십시오.
- 설정 방법에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스의 도움말을 참조하십시오.

## 2.5 기계 개요

### 기계 본체

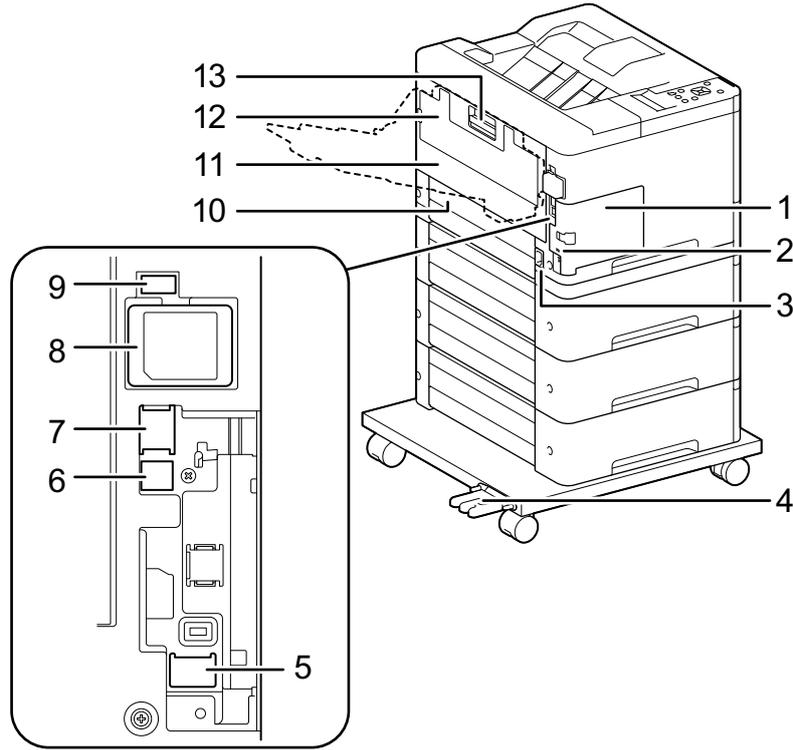
#### 전면



일러스트는 각종 옵션 제품을 장착한 상태입니다.

No.	명칭	설명
1	페이스업 트레이 (옵션)	프린트면을 위로 하여 용지가 배출됩니다.
2	배출 확장 트레이	들어올려서 출력 트레이를 연장합니다.
3	A 버튼	프런트 커버를 열 때 누릅니다.
4	용지 크기 표시	트레이 안의 용지 크기 설정 다이얼로 설정한 용지 크기와 방향이 표시됩니다.
5	트레이 2 - 4(트레이 모듈)(옵션)	용지를 세팅합니다.
6	전용 캐스터 받침대 (옵션)	이동 시 사용합니다. 설치 후에는 잠금을 걸어야 합니다.
7	용지 잔량 표시	용지 트레이 안의 용지 잔량을 확인할 수 있습니다.
8	트레이 1	용지를 세팅합니다.
9	수동 트레이	트레이 1-4 에 세팅하지 않았거나 세팅할 수 없는 용지 (중량지 등의 특수 용지) 를 프린트할 때 사용합니다.
10	프런트 커버	소모품을 교체할 때나 걸린 용지를 제거할 때 엽니다.
11	출력 트레이	프린트면을 아래로 하여 용지가 배출됩니다.
12	조작부	전원 버튼, 조작에 필요한 버튼, 램프, 디스플레이가 있습니다.

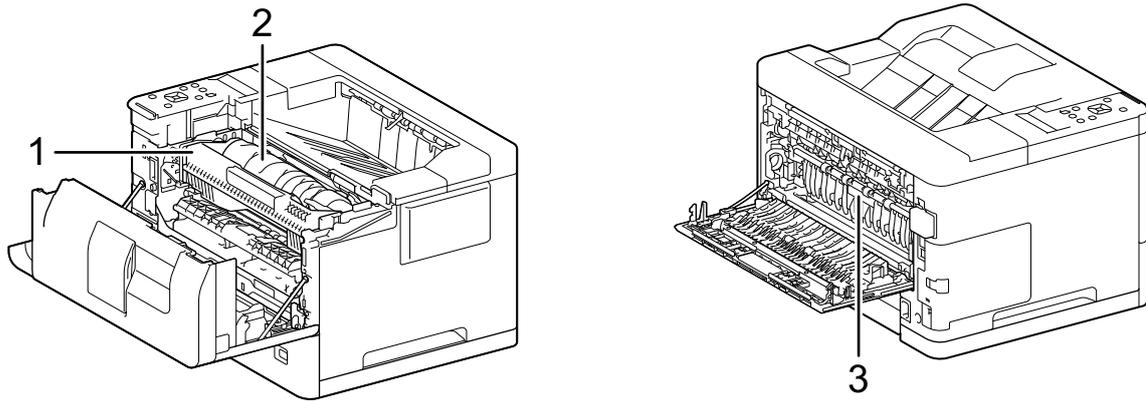
# 후면



일러스트는 각종 옵션 제품을 장착한 상태입니다.

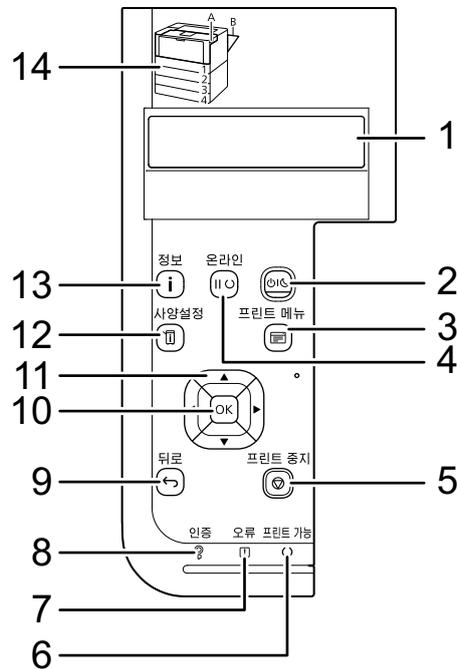
No.	명칭	설명
1	왼쪽 커버	옵션인 저장소 등을 장착할 때에 엽니다.
2	보안 잠금 슬롯	보안 잠금장치를 설치합니다.
3	전원 코드 연결부	전원 코드를 연결합니다.
4	케이블 걸이	전용 캐스터 받침대 (옵션) 를 장착한 경우에 전원 코드를 감습니다.
5	보조 이더넷 커넥터 (옵션)	보조 이더넷 키트 (옵션) 를 장착하고 있는 경우에 네트워크 케이블을 연결합니다.
6	USB 커넥터 (아래쪽)	컴퓨터에 연결하는 USB 케이블을 연결합니다.
7	이더넷 인터페이스 커넥터	네트워크 케이블을 연결합니다.
8	무선 네트워크 키트 (옵션)	본 기기를 무선 LAN 에 연결할 때 설치합니다.
9	USB 커넥터 (위쪽)	USB 연결 옵션이나 관련 제품의 케이블을 연결합니다.
10	먼지 커버	트레이 2-4( 트레이 모듈 )(옵션) 를 장착할 때 분리합니다.
11	리어 커버	용지 걸림을 처리할 때 등에 엽니다.
12	후면 배출 커버	페이스업 트레이 (옵션) 를 장착할 때 분리합니다.
13	B 레버	후면 커버를 열 때 아래로 누릅니다.

# 내부



No.	명칭	설명
1	드럼 카트리지	광전도체가 들어 있습니다.
2	토너 카트리지	토너 ( 이미지 형성제 ) 가 들어 있습니다.
3	정착부	토너를 용지에 정착시킵니다. 고온이므로 만지지 않도록 주의하십시오.

# 조작부



No.	명칭	설명
1	디스플레이	설정 항목, 본 기기의 상태, 메시지 등이 표시됩니다.

No.	명칭	설명
2	 < 전원 / 절전 > 버튼	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 본 기기를 켜고 끌 때 누릅니다.</li> <li>• 절전 상태를 해제할 때 또는 절전 상태로 만들 때 누릅니다.</li> <li>• 본 기기가 절전 상태로 들어가면 점등됩니다.</li> </ul> <p><b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 켜고 끄는 방법에 대해서는 “기계 켜기/끄기” (P.14) 를 참조하십시오.</li> <li>• 절전 기능에 대한 자세한 내용은 “절전 모드” (P.28) 을 참조하십시오.</li> </ul>
3	 < 프린트 메뉴 > 버튼	문서보호 프린트나 샘플 프린트 등, 본 기기나 서버에 축적되어 있는 문서를 프린트할 때 누릅니다.
4	 < 온라인 > 버튼	 < 온라인 > 버튼을 누르면 오프라인 상태로 이행합니다. 오프라인 중에는  < 프린트 가능 > 램프가 꺼지고 프린트 처리를 하지 않습니다. 다시 누르면, 오프라인 상태가 해제되고 온라인 상태 (프린트 가능한 상태) 로 이행합니다.
5	 < 프린트 중지 > 버튼	프린트를 중지합니다.
6	 < 프린트 가능 > 램프	점등 중에는 프린트를 할 수 있습니다.
7	 < 오류 > 램프	본 기기에 이상이 있을 때 램프가 점멸 또는 점등됩니다.
8	 < 인증 > 램프	옵션인 IC 카드 인증 시 점등됩니다.
9	 < 뒤로 > 버튼	메뉴 화면일 때 하나 이전의 항목으로 돌아갑니다.
10	 버튼	메뉴 화면일 때 메뉴의 후보값을 확정합니다.
11	 버튼	메뉴 화면일 때 디스플레이에 표시된 메뉴, 항목, 후보값 사이를 이동합니다.
		<p><b>보충</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ▲ 또는 ▼ 버튼으로 후보값을 변경할 때, 버튼을 계속 누르면 연속해서 표시를 바꿀 수 있습니다. 또한, ▲와 ▼ 버튼을 동시에 누르면 초기값이 표시됩니다.</li> </ul>
12	 < 사양설정 > 버튼	사양 설정 메뉴가 표시됩니다.
13	 < 정보 > 버튼	디스플레이에  마크가 표시되어 있을 때 이 버튼을 누르면 상세 정보가 표시됩니다.
14	외관도	오류가 발생했을 때 메시지에 표시되는 각부의 위치를 확인할 수 있습니다.

## 2.6 본 기기에서 사용하는 기호

기호의 의미에 대한 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

기호	설명	기호	설명
	주의, 위험 및 경고		접촉 금지
	주의: 고온		분해 금지

기호	설명
	화염에 버리지 마십시오
	드럼 카트리지를 직사광선에 노출하지 마십시오
	드럼 카트리지를 화염에 버리지 마십시오
	전원 켜기 / 끄기
	접히거나 구겨진 용지, 말린 용지를 사용하지 마십시오
	잉크젯 용지를 사용하지 마십시오
	OHP 필름을 사용하지 마십시오
	용지
	용지의 프린트면을 위로 향하게 보급합니다
	용지의 프린트면을 아래로 향하게 보급합니다
	최대 적재량
	용지 잔량
	용지 걸림
	LAN
	USB
	토너

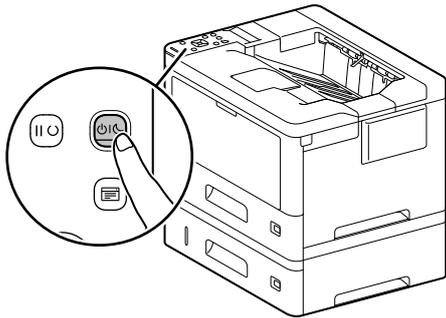
기호	설명
	조작 방향
	잠금
	잠금 해제

# 3 기계 설정

## 3.1 기계 켜기 / 끄기

### 기계 켜기

1.  < 전원 / 절전 > 버튼을 누릅니다.



### 본 기기의 초기 설정

전원을 처음 투입했을 때는 본 기계에 초기 설정을 하는 화면이 표시됩니다. 표시 언어와 비밀번호를 설정하여 메뉴 조작을 제한할지 여부를 설정합니다.

1. 표시할 언어를 설정한 후  버튼을 누릅니다.  
[국가 / 지역] 이 표시됩니다.
2. 사용하시는 국가 또는 지역을 선택한 후  버튼을 누릅니다.  
[조작부 제한] 이 표시됩니다.
3. [활성화] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누른 후  버튼을 누릅니다.  
[암호 설정] 이 표시됩니다.



#### 보충

- [조작부 제한] 을 [비활성화] 로 설정한 경우는 6 단계로 이동합니다.

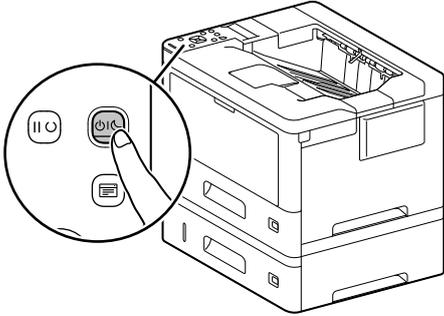
4. 비밀번호를 입력하고  버튼을 누릅니다.  
[암호 재확인] 이 표시됩니다.
5. 비밀번호를 다시 입력하고  버튼을 누릅니다.  
[초기 설정 완료 [OK] 을 누르십시오] 가 표시됩니다.
6.  버튼을 누릅니다.

# 기계 끄기

## 중요

- 조작부의 디스플레이에 [기다려 주십시오] 가 표시되고 있을 때는 전원을 끄지 마십시오.
- **⏻** < 전원 / 절전 > 버튼을 누른 후에도 잠시 동안 본 기기 내부에서 전원을 끄기 위한 처리를 합니다. 조작부의 디스플레이 표시와 각 램프의 점등이나 점멸이 사라지고 난 후에 전원 코드를 콘센트에서 뽑아야 합니다.

1. **⏻** < 전원 / 절전 > 버튼을 누릅니다.



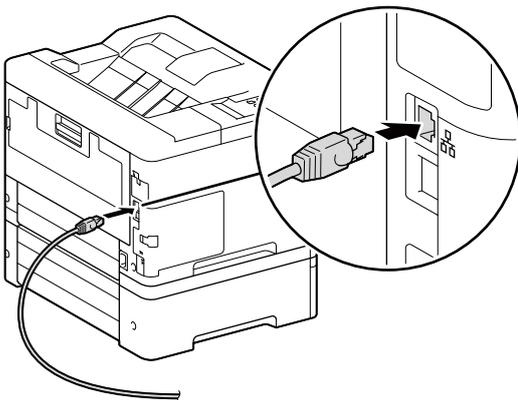
2. 디스플레이에 [전원 차단] 이 표시되었는지 확인한 후 **OK** 버튼을 누릅니다.

## 3.2 컴퓨터에 기계 연결

유선 네트워크, USB 및 무선 네트워크 연결을 사용해 기계를 연결할 수 있습니다. 연결 후 프린터 드라이버 및 기타 필요한 소프트웨어를 설치하십시오.

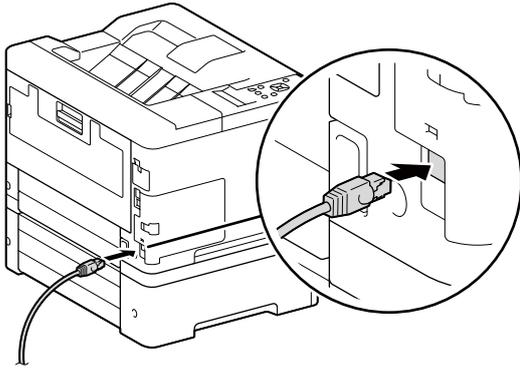
### 유선 ( 이더넷 ) 네트워크 연결

1. **⏻** < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 전원을 끕니다.
2. 네트워크 케이블을 기계의 이더넷 포트에 넣습니다.



## 보충

- 보조 이더넷 키트 ( 옵션 ) 를 장착하고 있는 경우는 보조 이더넷 커넥터에 케이블을 연결합니다.



3. 허브 또는 다른 네트워크 기기를 나머지 네트워크 케이블 포트에 연결합니다.
4.  < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 전원을 끕니다.
5. 기계의 IP 주소를 설정합니다.

#### 참고

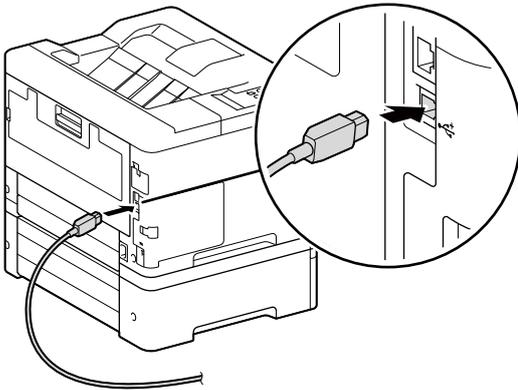
- IP 주소 구성 방법에 대한 자세한 내용은 “IP 주소 설정” (P.20) 을 참조하십시오.

## USB 로 컴퓨터 연결

1.  < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 전원을 끕니다.
2. USB 케이블을 본체의 USB 커넥터 (아래쪽) 에 삽입합니다.

#### 중요

- 기계를 USB 허브에 연결하지 마십시오.



3. 반대쪽 USB 케이블 포트에 컴퓨터를 연결합니다.
4.  < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 전원을 끕니다.
5. 프린터 드라이버 등 필요한 소프트웨어를 설치합니다.

#### 보충

- USB 연결의 경우 “소프트웨어/제품 설명서” 를 사용하여 프린터 드라이버를 설치할 때는 [사용자 지정 설치] > [드라이버] 를 선택합니다. 자세한 내용은 “Windows 용 소프트웨어 설치” (P.21) 를 참조하십시오.

# 무선 네트워크에 연결

## 무선 LAN 사용을 위해 필요한 작업

무선 LAN 를 설정하기 전에 다음 조작을 하십시오.

### 1. 무선 네트워크 키트 ( 옵션 ) 가 본 기기에 설치되어 있는지 확인합니다.

#### 6.2 참고

- 자세한 내용은 “ 무선 네트워크 키트 설치 ” ( P.144 ) 를 참조하십시오.

다음과 같이 Wi-Fi 설정을 구성할 수 있습니다.

#### 6.2 참고

- 무선 LAN 의 자동 설정에 대한 자세한 내용은 “ 자동으로 무선 네트워크에 연결 ” ( P.17 ) 을 참조하십시오.
- 무선 LAN 의 수동 설정에 대한 자세한 내용은 “ 수동으로 무선 네트워크에 연결 ” ( P.18 ) 을 참조하십시오.

## 자동으로 무선 네트워크에 연결

이 기기는 WPS( 누름 버튼 방법 ) 및 WPS(PIN 코드 방법 ) 를 사용한 무선 LAN 연결을 지원합니다.

- WPS(누름 버튼 방법)의 경우, 조작부에서 설정을 구성한 다음 액세스 포인트 또는 무선 라우터에서 WPS 버튼을 누릅니다.
- WPS(PIN 코드 방법)의 경우, 기기에 할당된 PIN 코드를 액세스 포인트 또는 무선 라우터에 입력합니다. 이러한 방법은 액세스 포인트 또는 무선 라우터가 WPS 를 지원할 경우에만 사용할 수 있습니다.

#### 6.2 참고

- 액세스 포인트 또는 무선 라우터에서 WPS 작동에 대한 자세한 내용은 액세스 포인트 또는 무선 라우터와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

## WPS 를 사용해 연결할 경우 ( 누름 버튼 방법 )

1. 조작부의  < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
3. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.
4. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.
5. [Wi-Fi 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
6. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[Wi-Fi 연결 상태] 가 표시됩니다.
7. [WPS 설정] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
8. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[PBC 개시] 이 표시됩니다.
9. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[[OK]: 연결] 이 표시됩니다.
10.  버튼을 누릅니다.

11. 2분 내에 액세스 지점 또는 무선 라우터의 WPS 버튼을 누릅니다.  
설정이 완료되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

## WPS 를 사용해 연결할 경우 (PIN 코드 방법)

1. 조작부의  < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
3. ▶ 또는  버튼을 누릅니다.  
[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.
4. ▶ 또는  버튼을 누릅니다.  
[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.
5. [Wi-Fi 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
6. ▶ 또는  버튼을 누릅니다.  
[Wi-Fi 연결 상태] 가 표시됩니다.
7. [WPS 설정] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
8. ▶ 또는  버튼을 누릅니다.  
[PBC 개시] 이 표시됩니다.
9. [PINCode] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
10. ▶ 또는  버튼을 누릅니다.  
표시된 PIN 코드를 적어 놓습니다.
11.  버튼을 누릅니다.
12. 액세스 지점 또는 무선 라우터에 PIN 코드를 입력합니다.  
설정이 완료되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

### 참고

- PIN 코드의 입력 방법에 대한 자세한 내용은 무선 LAN 액세스 포인트의 사용설명서를 참조하십시오.

## 수동으로 무선 네트워크에 연결

목록에서 액세스 지점 또는 무선 라우터를 선택하거나 SSID 를 지정해서 무선 네트워크에 연결합니다.

### 보충

- 액세스 지점 또는 무선 라우터의 SSID와 WEP 키 또는 패스프레이즈가 필요합니다. 자세한 내용은 액세스 포인트 또는 무선 라우터와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

## 액세스 포인트 또는 무선 라우터를 선택하여 연결할 경우

1. 조작부의  < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
3. ▶ 또는  버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.

- ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.
- [Wi-Fi 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
- ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[Wi-Fi 연결 상태] 가 표시됩니다.
- [액세스 지점 검색] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
- ▶또는  버튼을 누릅니다.  
액세스 지점 목록이 표시됩니다.
- ▲또는 ▼ 버튼을 눌러 접속처의 무선 LAN 액세스 포인트를 선택하고  버튼을 누릅니다.
- 화면 지침을 따라 필요한 정보를 설정하십시오.  
설정이 완료되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

### 수동으로 SSID 를 입력해서 연결할 경우

- 조작부의  < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
- [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
- ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.
- ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.
- [Wi-Fi 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
- ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[Wi-Fi 연결 상태] 가 표시됩니다.
- [SSID 직접 입력] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
- ▶또는  버튼을 누릅니다.
- SSID 를 입력하고 ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[보안] 이 표시됩니다.
- ▼버튼을 눌러 암호화 방식을 선택합니다.
- 버튼을 누릅니다.
- 화면의 지시에 따라 필요한 정보를 설정합니다.  
설정이 완료되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

# IP 주소 설정

## IP 주소 설정

IP 주소를 설정 / 확인하는 방법에 대하여 IPv4 를 예로 들어 설명합니다.

### 조작부에서 IP 주소 설정

1. 조작부의 **⏏ < 사양설정 >** 버튼을 누릅니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 **▼** 버튼을 누릅니다.
3. ▶또는 **OK** 버튼을 누릅니다.  
[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.
4. ▶또는 **OK** 버튼을 누릅니다.  
[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.
5. ▶또는 **OK** 버튼을 누릅니다.  
[IP 동작 모드] 가 표시됩니다.
6. ▶또는 **OK** 버튼을 누릅니다.  
현재 설정값이 표시됩니다.
7. [IPv4] 가 표시될 때까지 **▼** 버튼을 누릅니다.
8. **OK** 버튼을 누릅니다.
9. **← < 뒤로 >** 버튼을 누릅니다.  
[IP 동작 모드] 가 표시됩니다.
10. [이더넷] 이 표시될 때까지 **▼** 버튼을 누릅니다.
11. ▶또는 **OK** 버튼을 누릅니다.  
[IP 주소 설정 방법] 이 표시됩니다.
12. ▶또는 **OK** 버튼을 누릅니다.  
현재 설정값이 표시됩니다.
13. IP 주소 할당 방법을 선택하고 **OK** 버튼을 누릅니다.  
[고정] 이외를 선택한 경우는 14 단계로 이동합니다.  
[고정] 을 선택한 경우에는 다음 조작을 합니다.
  - 1) [IP 주소] 를 입력합니다.
  - 2) **← < 뒤로 >** 버튼을 눌러 [IP 주소 설정 방법] 을 표시합니다.
  - 3) [Subnet Mask] 와 [Gateway 주소] 를 각각 선택하여 입력합니다.
14. **⏏ < 사양설정 >** 버튼을 눌러 메뉴 화면을 종료합니다.  
설정이 변경되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.

## IP 주소 확인

조작부를 사용하거나 기능 설정 리스트를 프린트하여 설정을 확인할 수 있습니다.

### ■ 조작부에서 확인

1. 조작부의 **[< 사양설정 >]** 버튼을 누릅니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 **[< >]** 버튼을 누릅니다.
3. ▶또는 **[OK]** 버튼을 누릅니다.  
[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.
4. ▶또는 **[OK]** 버튼을 누릅니다.  
[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.
5. ▶또는 **[OK]** 버튼을 누릅니다.  
[IP 동작 모드] 가 표시됩니다.
6. [이더넷] 이 표시될 때까지 **[< >]** 버튼을 누릅니다.
7. ▶또는 **[OK]** 버튼을 누릅니다.  
[IP 주소 설정 방법] 이 표시됩니다.
8. [IP 주소 (IPv4)] 가 표시될 때까지 **[< >]** 버튼을 누릅니다.
9. ▶또는 **[OK]** 버튼을 누릅니다.  
IP 주소가 표시됩니다.
10. **[< 사양설정 >]** 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.

### ■ 기능 설정 목록에서 확인

1. 조작부의 **[< 사양설정 >]** 버튼을 누릅니다.  
[리포트 / 목록] 가 표시됩니다.
2. ▶또는 **[OK]** 버튼을 누릅니다.  
[구성 리포트] 가 표시됩니다.
3. ▶또는 **[OK]** 버튼을 누릅니다.  
프린트를 시작하는 화면이 표시됩니다.
4. **[OK]** 버튼으로 프린트합니다.  
보고서를 프린트합니다.  
리포트에 기재되어 있는 IP 주소를 확인합니다.
5. **[< 사양설정 >]** 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.

## Windows 용 소프트웨어 설치

최신 버전의 Windows 용 “ 소프트웨어 / 제품 설명서 ” 는 당사의 공식 웹사이트에서 입수할 수 있습니다.  
다음 URL 에 액세스해서 다운로드한 후 설치합니다.

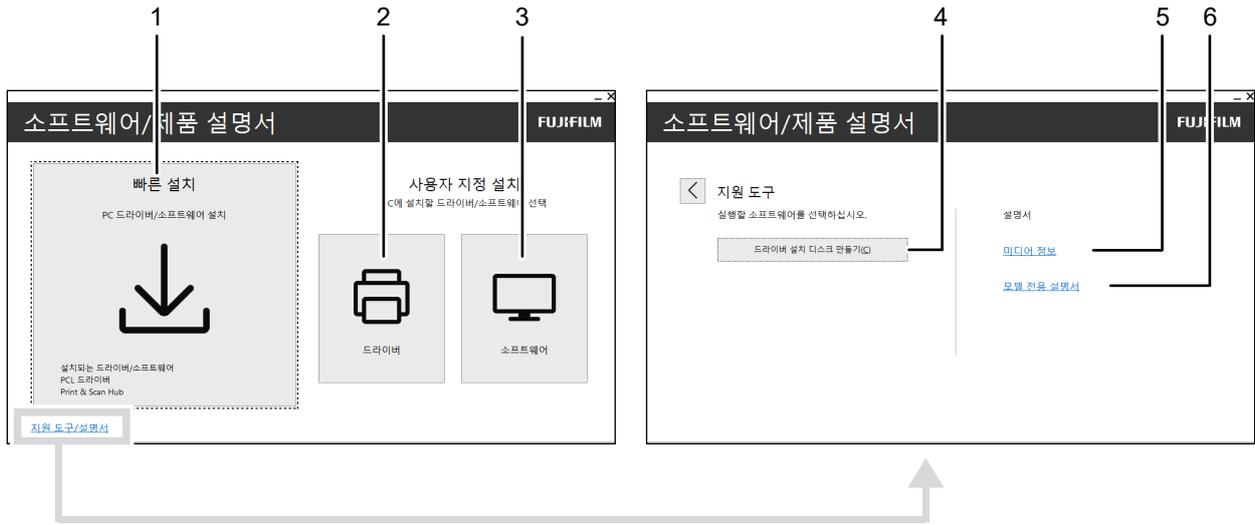
<https://fujifilm.com/fbglobal/eng/support>

## 보충

- 다음 절차를 미리 수행한 후 설치를 시작합니다.
  - “유선 (이더넷) 네트워크 연결” (P.15)
  - “USB 로 컴퓨터 연결” (P.16)
  - “무선 네트워크에 연결” (P.17)

## “소프트웨어 / 제품 설명서” 사용

당사의 공식 웹사이트에서 다운로드할 수 있는 “소프트웨어 / 제품 설명서” 를 사용하여 다음 기능을 이용할 수 있습니다.



### 1 [빠른 설치]

본 기기에서 사용할 수 있는 기본적인 소프트웨어를 한꺼번에 설치할 수 있습니다.  
다음 소프트웨어를 설치할 수 있습니다.

- PCL 드라이버
- Print & Scan Hub

#### 참고

- 설치 방법에 대한 자세한 내용은 “ [빠른 설치] 을 사용한 설치 ” (P.23) 를 참고하십시오.
- Print & Scan Hub 에 대한 자세한 내용은 “Print & Scan Hub(Windows)” (P.94) 를 참조하십시오.

### 2 [사용자 지정 설치] > [드라이버]

필요한 드라이버만 선택하여 설치할 수 있습니다. 다음 드라이버를 설치할 수 있습니다.

- PCL 드라이버
- PS 드라이버

#### 참고

- 설치 방법에 대한 자세한 내용은 “ [사용자 지정 설치] 을 사용한 설치 ” (P.23) 를 참고하십시오.

### 3 [사용자 지정 설치] > [소프트웨어]

필요한 소프트웨어만 선택하여 설치할 수 있습니다. 다음 소프트웨어를 설치할 수 있습니다.

- Print & Scan Hub
- ContentsBridge Utility

#### 참고

- 설치 방법에 대한 자세한 내용은 “ [사용자 지정 설치] 을 사용한 설치 ” (P.23) 를 참고하십시오.
- 소프트웨어에 대한 자세한 내용은 “ 본 기기의 소프트웨어 사용 ” (P.94) 을 참조하십시오.

#### 4 [지원 도구 / 설명서] > [드라이버 설치 디스크 만들기]

드라이버용 설치 디스크를 만들 수 있습니다. 설치 디스크를 사용하면 동일한 설정으로 여러 대의 컴퓨터에 대해 드라이버를 설치할 때 필요한 작업을 줄일 수 있습니다.

##### **보충**

- 디스크를 생성한 컴퓨터와 다른 OS 를 실행하는 컴퓨터에서는 설치 디스크를 사용할 수 없습니다. 각 OS 에 대한 설치 디스크를 만드십시오.

#### 5 [지원 도구 / 설명서] > [미디어 정보]

“소프트웨어 / 제품 설명서” 의 수록 내용을 확인할 수 있습니다.

#### 6 [지원 도구 / 설명서] > [모델 전용 설명서]

설명서를 표시할 수 있습니다.

### [빠른 설치] 을 사용한 설치

1. 컴퓨터에 다운로드한 “소프트웨어 / 제품 설명서” 의 압축을 풀고 생성된 폴더에 있는 "Launcher.exe" 를 더블 클릭합니다.
2. [빠른 설치] 를 클릭합니다.



3. 설치를 완료하려면 화면의 지시를 따르십시오.

### [사용자 지정 설치] 을 사용한 설치

1. 컴퓨터에 다운로드한 “소프트웨어 / 제품 설명서” 의 압축을 풀고 생성된 폴더에 있는 "Launcher.exe" 를 더블 클릭합니다.
2. [드라이버] 또는 [소프트웨어] 를 클릭합니다.  
[소프트웨어] 를 선택한 경우 5 단계로 이동합니다.



3. [사용권 계약에 동의합니다.] 를 선택하고 [다음] 을 클릭합니다.
4. 연결 방법을 선택하고 [다음] 을 클릭합니다.
5. 설치를 완료하려면 화면의 지시를 따르십시오.

## Mac 용 소프트웨어 설치

최신 버전의 Mac 용 소프트웨어는 당사의 공식 사이트에서 다운로드할 수 있습니다.  
<https://fujifilm.com/fbglobal/eng/support>

### 소프트웨어 설치

1. 소프트웨어를 컴퓨터에 다운로드합니다.
2. 다운로드한 dmg 파일을 두 번 클릭합니다.
3. 폴더에서 pkg 파일을 두 번 클릭합니다.
4. 설치를 완료하려면 화면의 지시를 따르십시오.

### Mac 에서 기계 등록

#### USB 연결을 사용하여 기계 추가

1. 기계 전원을 켭니다.
2. 기계와 해당 컴퓨터에 USB 케이블을 연결합니다.
3. [Apple] 메뉴에서 [시스템 환경설정] 을 열고 [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
4. 기계가 [프린터] 에 나타나면 등록이 완료된 것입니다.  
 기계가 표시되지 않는 경우에는 5 단계 이후에 따라 기계를 추가합니다.
5.  를 클릭합니다.

6. [종류] 열의 [이름] 에서 [USB] 로 표시된 기계의 이름을 선택합니다.
7. [사용] 에서 기계와 호환되는 드라이버를 선택합니다.
8. [추가] 를 클릭합니다.
9. 기계가 [프린터] 에 표시되는지 확인합니다.

### LPD 연결을 사용하여 기계 추가

1. 기계 전원을 켭니다.
2. 해당 컴퓨터와 기계가 연결되었는지 확인합니다.  
유선 연결을 사용할 경우 이더넷 케이블을 통해 기계를 네트워크에 연결합니다.  
무선 연결을 사용할 경우 컴퓨터와 기계 사이의 무선 연결이 제대로 설정되어 있는지 확인하십시오.
3. [Apple] 메뉴에서 [시스템 환경설정] 을 열고 [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
4.  를 클릭합니다.
5.  를 클릭합니다.
6. [프로토콜] 에서 [Line Printer Daemon - LPD] 를 선택합니다.
7. [주소] 에 기계의 IP 주소를 입력합니다.
8. [사용] 에서 기계와 호환되는 드라이버를 선택합니다.
9. [추가] 를 클릭합니다.
10. 기계에 이미 설치된 옵션 액세서리를 지정하고 [승인] 을 클릭합니다.
11. 기계가 [프린터] 에 표시되는지 확인합니다.

### Bonjour 를 사용하여 기계 추가

1. 기계 전원을 켭니다.
2. 해당 컴퓨터와 기계가 연결되었는지 확인합니다.  
유선 연결을 사용할 경우 이더넷 케이블을 통해 기계를 네트워크에 연결합니다.  
무선 연결을 사용할 경우 컴퓨터와 기계 사이의 무선 연결이 제대로 설정되어 있는지 확인하십시오.
3. [Apple] 메뉴에서 [시스템 환경설정] 을 열고 [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
4.  를 클릭합니다.
5. [종류] 열의 [이름] 에서 [Bonjour] 로 표시된 기계의 이름을 선택합니다.
6. [사용] 에서 기계와 호환되는 드라이버를 선택합니다.
7. [추가] 를 클릭합니다.
8. 기계에 이미 설치된 옵션 액세서리를 지정하고 [승인] 을 클릭합니다.

**9.** 기계가 [프린터] 에 표시되는지 확인합니다.

## 액세서리 옵션 활성화

드라이버에서 기계에 설치된 옵션 액세서를 지정하고 관련 기능을 활성화합니다.

- 1.** [Apple] 메뉴에서 [시스템 환경설정] 을 열고 [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
- 2.** [프린터] 에서 이 기계를 선택하고 [옵션 및 소모품 ...] 를 클릭합니다.
- 3.** [옵션] 을 클릭합니다.
- 4.** 기계에 이미 설치된 옵션 액세서를 선택하고 [승인] 을 클릭합니다.

# 4 기계 사용

## 4.1 조작부 사용

조작부는 디스플레이, 상태 LED, 프린트 가능 LED,  < 전원 / 절전 > 버튼,  < 프린트 메뉴 > 버튼,  < 뒤로 > 버튼 등으로 구성되어 있습니다.

### 63 참고

- 조작부에 대한 자세한 내용은 “조작부” (P.11) 를 참조하십시오.

## 디스플레이 화면

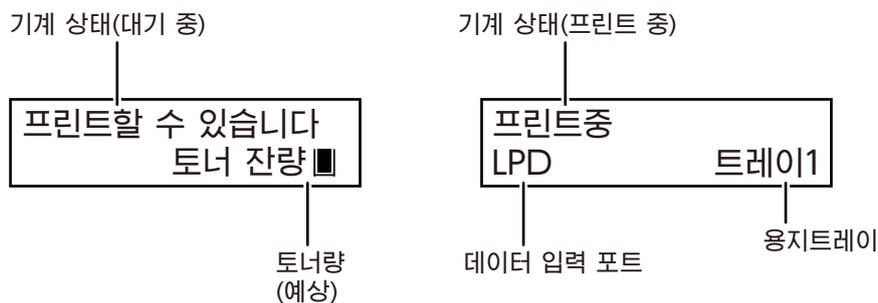
기계의 설정을 구성하기 위한 기계 상태, 메뉴 화면을 보여주는 프린트 화면입니다.

### 보충

- 디스플레이에 나타나는 메시지는 기계에 설치된 옵션과 설정 구성에 따라 다릅니다.
- 디스플레이에  마크가 표시되어 있을 때  < 정보 > 버튼을 누르면 상세 정보가 표시됩니다.

## 인쇄 화면

기계의 상태를 표시합니다. 준비 또는 인쇄 중일 때 인쇄 화면 디스플레이가 다음과 같이 나타납니다.



### 보충

- 남은 토너량 마킹이 다음과 같이 나타납니다. 남은 토너량이 0%에 도달하면 오류 메시지가 나타납니다.

토너 잔량 100-76%	토너 잔량 75 - 51%	토너 잔량 50 - 26%	토너 잔량 25-1%
			

## 메뉴 화면

이 화면은 기계 설정을 구성할 때 사용됩니다.  
조작부에서 각각 다음 버튼을 누르면 표시됩니다.

- 사양 설정 메뉴 :  < 사양설정 > 버튼
- 프린트 메뉴 :  < 프린트 메뉴 > 버튼
- 소모품 메뉴 :  +  버튼

### 63 참고

- 사양 설정 메뉴와 소모품 메뉴에서 설정할 수 있는 항목에 대해서는 “기계 설정 변경” (P.63) 을 참조하십시오.

## 4.2 절전 모드

이 기계에는 전기 에너지를 보존하기 위해 전기 소모량을 줄여주는 절전 기능이 탑재되어 있습니다.

절전 기능에는 저전원 모드와 절전 모드가 포함됩니다.

절전 모드는 저전원 모드보다 큰 폭으로 전기 소모를 줄여주지만, 저전원 모드에 비해 복구 기간이 더 길게 필요합니다.



### 중요

- 정착부의 수명은 통전 시간 등에 크게 좌우됩니다. 절전 상태로의 이행 시간을 길게 설정하면 통전 시간이 길어져 정착부의 교체 시기가 빨라질 수 있습니다.

## 절전 모드로 전환

다음과 같은 경우에 절전 상태가 됩니다. 절전 상태가 되면 < 전원 / 절전 > 버튼이 점멸합니다.

- < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 [절전모드 전환] 을 선택
- 기계가 작동하지 않으면 작업이 실행되지 않고, 기계가 절전 모드로 들어갈 때까지 프린트 데이터가 수신되지 않습니다



### 보충

- 용지 결림, 소모품 교체 등에 대한 오류 메시지가 표시될 때는 기계가 절전 모드로 들어가지 않습니다.
- 다음과 같은 경우는 메시지 표시를 위해, 또 본 기기의 성능을 발휘하기 위해 절전 상태로 들어가지 않습니다.
  - 조작부에서 어떤 조작을 하고 있을 때
  - 토너 카트리지가, 드럼 카트리지가 등의 소모품 중, 1 개라도 교체 메시지가 표시되고 있을 때
  - 정기 교체 부품의 교체 메시지가 표시되고 있을 때
  - 오류가 발생하고 있을 때
  - [온열 모드] 가 [활성화] 로 설정되어 있어서 본 기기가 결로 방지 처리 중일 때



### 참고

- 기계가 절전 모드로 들어갈 때까지의 간격을 변경하는 방법에 대한 자세한 내용은 “절전 기능 설정” (P.28) 을 참조하십시오.

## 절전 모드 종료

다음 절차 또는 상태를 통해 기계가 절전 모드에서 복구합니다.

- < 전원 / 절전 > 버튼을 눌렀을 때
- 기계가 작업을 수신했을 때



### 보충

- 디스플레이가 꺼지고 바로 < 전원 / 절전 > 버튼을 누른 경우나, 본 기기가 절전 상태로 완전히 이행하지 않았을 경우에는 절전 해제에 시간이 걸릴 수 있습니다. 본 기기가 절전 해제 조작을 받아들일 상태가 될 때까지 기다렸다가 다시 < 전원 / 절전 > 버튼을 누르십시오.
- 절전 상태일 때 작업이 실행되면 설정된 시간보다 빨리 절전 상태로 이행하는 경우가 있습니다.

## 절전 기능 설정



### 보충

- 저전력 모드와 수면 모드는 둘 중에서 한 모드만 유효하게 할 수도 있습니다.
- 저전력 모드와 수면 모드 양쪽을 모두 비활성화로 설정할 수는 없습니다.

1. 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.

3. ▶또는 **OK** 버튼을 누릅니다.  
[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.
4. [시스템 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
5. ▶또는 **OK** 버튼을 누릅니다.  
[음량 설정] 이 표시됩니다.
6. [저전력 전환 시간] 또는 [수면 전환 시간] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
7. ▶또는 **OK** 버튼을 눌러 수치를 설정합니다.
8. **OK** 버튼을 누릅니다.

## 4.3 인쇄 용지 가이드라인



• 사용할 수 있는 용지에 대해서는 해당 지역의 대리점에 문의하십시오.

### 각 트레이의 금지 성능

용지 트레이	지원 용지 무게 (g/m <sup>2</sup> )	용지크기	허용되는 보급 매수 *1
트레이 1(ApeosPrint 4560 S)	60 - 220	가로 : 75 - 297 mm 세로 : 148 - 432 mm	550 매
트레이 1(ApeosPrint 3960 S / ApeosPrint 3360 S)			250 매
트레이 2 - 4(550 매 금지기)(옵션)	60 - 220	가로 : 75 - 297 mm 세로 : 148 - 432 mm	550 매
트레이 2 - 4(250 매 금지기)(옵션)			250 매
수동 트레이	60 - 220	가로 : 70 - 297 mm 세로 : 98 - 508 mm	100 매

\*1 : 80 g/m<sup>2</sup> paper 의 경우



• 자동 양면 기능은 다음의 용지 크기와 무게에 사용할 수 있습니다.  
 가로 : 100.0 mm - 297.0 mm  
 세로 : 148.0 mm - 432.0 mm  
 용지 무게 : 60 g/m<sup>2</sup> - 163 g/m<sup>2</sup>

### 사용할 수 없는 용지

기계 문제를 방지하려면 다음의 인쇄 매체를 사용하지 마십시오 :

- 잉크젯 용지
- 감열지 / 열전사 용지
- 섬유 전사지
- 수전사지
- 스테이플, 클립, 리본 또는 테이프 등의 항목이 부착된 용지
- 장이 있는 봉투
- 돌출부 또는 걸쇠가 있는 봉투
- 특수 표면 코팅이 있는 용지
- 표면이 거칠고, 오돌오돌하거나 매끄럽지 않은 용지
- 정착 프로세스의 열에 노출될 때 잉크의 질이 떨어지는 용지

사용할 수 없는 다른 용지 종류가 있습니다. 자세한 내용은 해당 지역의 대리점에 문의하십시오.

## 용지 보관 및 취급

### 용지 보관

- 캐비닛 또는 습도가 낮은 다른 위치에 용지를 보관하십시오. 용지가 수분을 흡수하면 용지 걸림이 발생하고 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
- 용지 포장을 열었는데 용지를 사용하지 않았다면 사용하지 않은 용지는 포장지에 다시 싸서 보관합니다.
- 용지는 끝이 구부러지거나 휘지 않도록 평평한 표면에 보관합니다.
- 용지는 직사광선에 노출되지 않는 장소에 보관합니다.

### 용지 취급

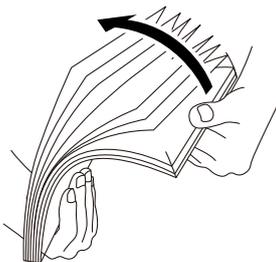
- 보급하기 전에 인쇄 용지 묶음의 가장자리를 똑바로 펴니다.
- 여러 크기의 용지를 동시에 넣지 마십시오.
- 용지는 넣기 전에 앞뒤로 굽힌 후 입으로 훑 붙여 줍니다. 그렇지 않으면 용지 걸림이 발생하거나 여러 장이 한 번에 보급될 수 있습니다.

## 4.4 인쇄 용지 보급

### 용지 펼치기

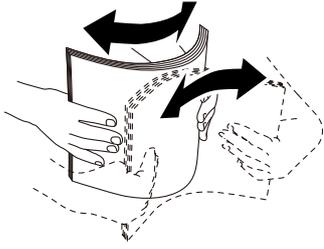
용지 다발을 앞뒤로 구부린 후 입으로 훑 붙여서 넣습니다.

1. 용지의 한쪽 끝을 잡고 그림과 같이 구부린 후 입으로 훑 붙입니다.



2. 용지를 뒤집어서 다시 구부린 후 입으로 훑 붙입니다.

### 3. 용지를 느슨하게 펼칩니다.



### 4. 위에 설명한 절차를 여러 번 반복한 다음, 용지 묶음의 네 귀퉁이를 맞춥니다.

## 트레이 1-4( 트레이 2-4 는 옵션 ) 에 용지 보급



#### 중요

- 트레이에 남은 용지와 다른 크기 또는 종류의 용지를 추가하지 마십시오. 용지 걸림이나 오류의 원인이 될 수 있습니다.
- 용지 트레이에서 프린트를 하고 있을 때 용지 트레이에 용지를 추가하거나 용지를 제거하지 마십시오. 용지 걸림의 원인이 될 수 있습니다.

본 기기에서는 트레이에 B4, A3, 11x17" 등, 용지의 세로가 A4(297 mm) 보다 긴 용지를 세팅할 경우 트레이를 연장합니다.

또, A5 나 B5 등의 용지를 세팅하는 경우나 A4 나 8.5 x 11" 등의 용지를 가로 급지로 세팅하는 경우는 트레이가 연장되어 있으면 세팅이 불가능하기 때문에 연장되어 있을 때는 원래의 길이로 되돌립니다.

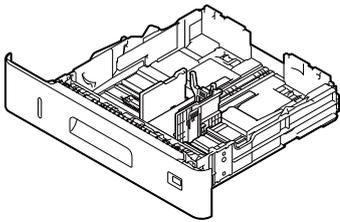
트레이를 늘리거나 줄이는 방법은 다음의 3 ~ 4 단계에 기술되어 있습니다. 트레이의 길이를 변경할 필요가 없는 경우 3- 4 단계는 필요하지 않습니다.



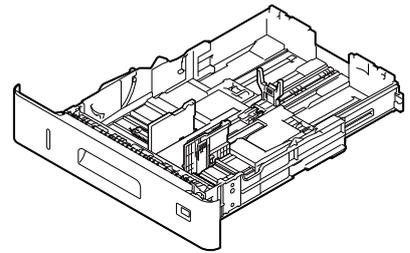
#### 보충

- 트레이를 늘리면 본체의 깊이보다 트레이의 길이가 길어지기 때문에 트레이가 후면에서 돌출된 상태가 됩니다.

통상의 트레이 상태



트레이를 늘린 상태

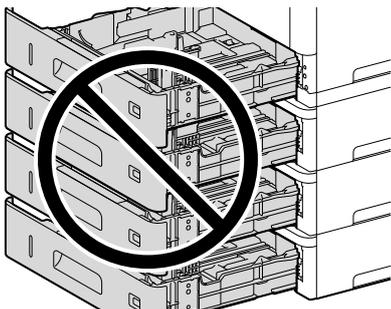


여기에서는 트레이 1 에 용지를 세팅하는 경우를 예로 설명합니다.

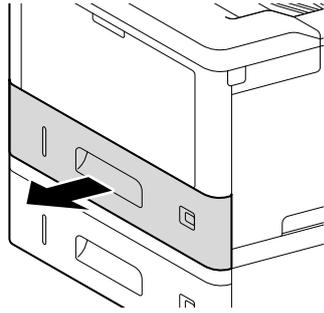


#### 중요

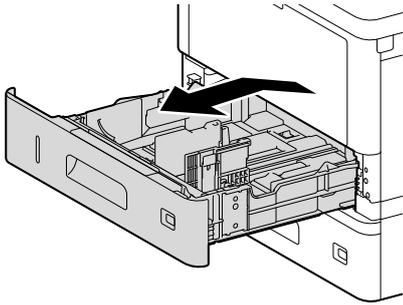
- 복수의 용지 트레이를 동시에 빼면 기기 전체가 기울어져 전도 등으로 인한 부상의 원인이 될 수 있습니다. 용지 트레이를 빼낼 때는 반드시 1 단씩 빼십시오.



**1. 용지 트레이를 꺼냅니다.**

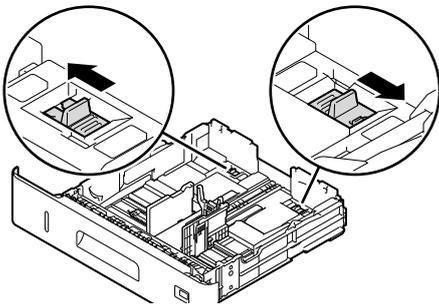


**2. 용지 트레이를 양손으로 잡고 정면을 약간 들어 기계에서 분리합니다.**



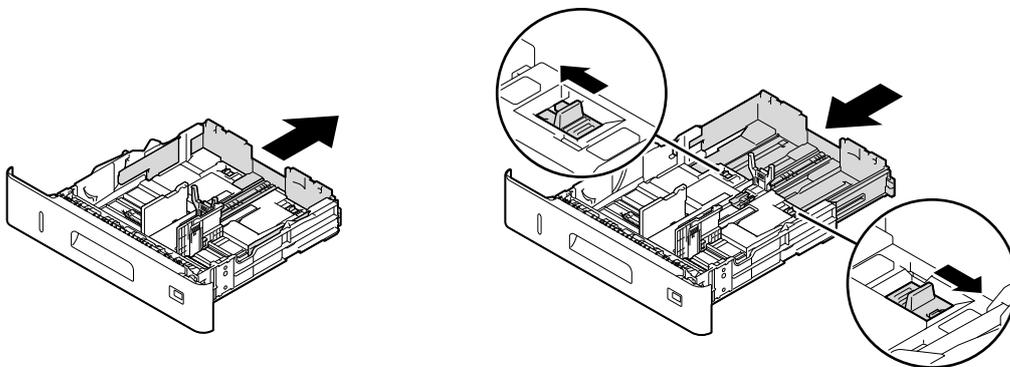
**3. 트레이의 길이를 변경할 필요가 없는 경우, 5 단계로 이동합니다.**

트레이의 길이를 변경하는 경우, 트레이 좌우의 돌기부를 바깥쪽으로 움직여 잠금을 해제합니다.

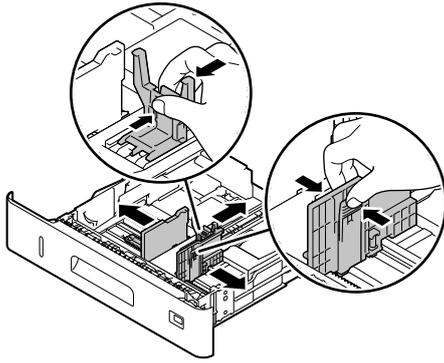


**4. 용지에 맞추어 트레이의 길이를 조절합니다.**

트레이의 길이를 변경하는 경우, 3 단계에서 해제한 잠금이 자동으로 걸릴 때까지 늘리거나 줄일 수 있습니다.



## 5. 두 곳의 용지 가이드를 잡고 각각 용지 크기에 맞는 위치까지 이동시킵니다.

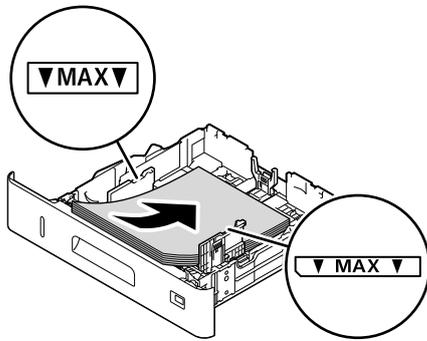


## 6. 용지를 잘 툰 후 프린트할 면을 아래로 하고 용지의 선단을 앞쪽으로 가지런히 맞추어 세팅합니다.



### 중요

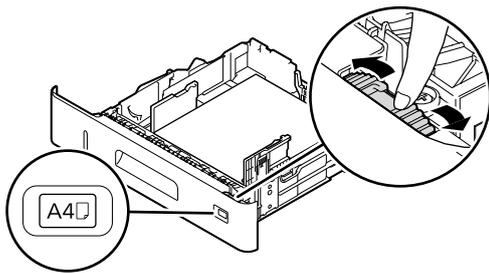
- 용지 상한선 ("MAX" 위치) 을 넘는 양을 세팅하지 마십시오. 용지 걸림이나 고장의 원인이 됩니다.



### 보충

- 용지 및 용지 가이드 사이의 오정렬로 인해 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 용지 및 용지 가이드가 잘못 정렬되면 용지 크기에 따라 용지 가이드를 다시 조정하십시오.

## 7. 세팅한 용지에 맞추어 용지 크기 설정 다이얼을 돌립니다.



### 중요

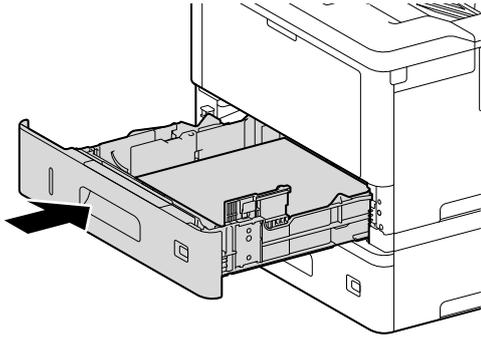
- 용지 크기 설정 다이얼은 반드시 세팅한 용지의 크기와 같은 용지 크기에 맞추십시오. 다른 용지 크기에 맞추면 용지 크기를 제대로 인식하지 못합니다.



### 참고

- 용지 크기 설정 다이얼에 없는 표준 크기를 사용할 때는 용지 크기 설정 다이얼을 [\*] 에 맞추고 “ [다이얼 전환 설정] ” (P.85) 에서 용지 크기를 설정하십시오.
- 표준외 크기를 사용할 때는 용지 크기 설정 다이얼을 [\*] 에 맞추고 “ [용지 크기 설정] ” (P.84) 에서 [사용자 지정 크기] 를 설정하십시오.

8. 용지 트레이를 본 기기에 꽂고 안쪽에 닿을 때까지 천천히 밀어넣습니다.



9. 용지 종류를 설정합니다.

60 참고

- 자세한 내용은 “ [용지종류] ” (P.83) 를 참조하십시오.

## 수동 트레이에 용지 보급

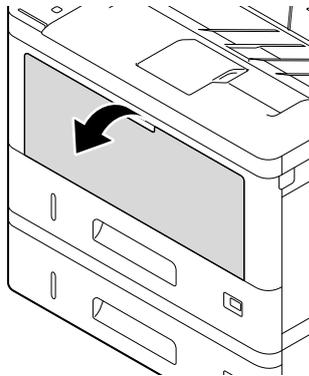
중요

- 인쇄 중 수동 트레이에 용지를 추가하거나 제거하지 마십시오. 용지 걸림의 원인이 될 수 있습니다.

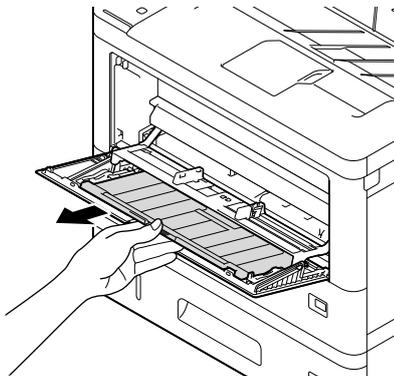
보충

- 용지 걸림이 발생하면 한 번에 한 장씩 용지를 넣습니다.

1. 수동 트레이를 엽니다.

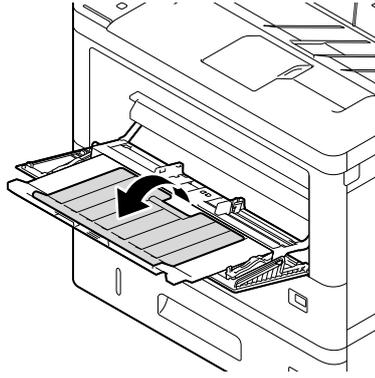


2. 트레이를 띄워 빼냅니다.

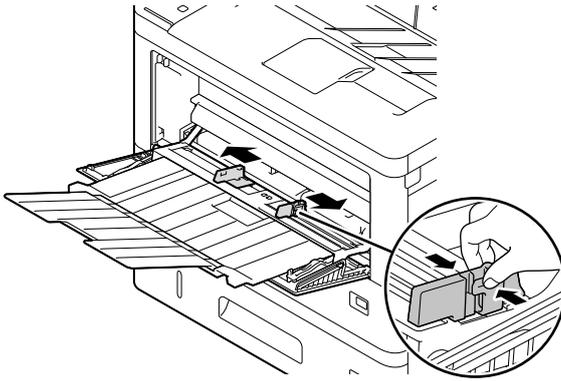


보충

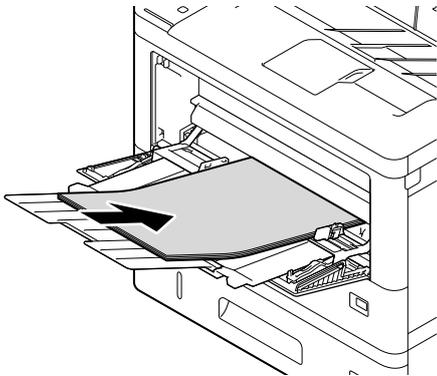
- 필요에 따라 확장 트레이를 엽니다. 확장 트레이를 열 때는 천천히 여십시오.



**3.** 보급하려는 용지 크기에 따라 용지 가이드를 조정합니다.

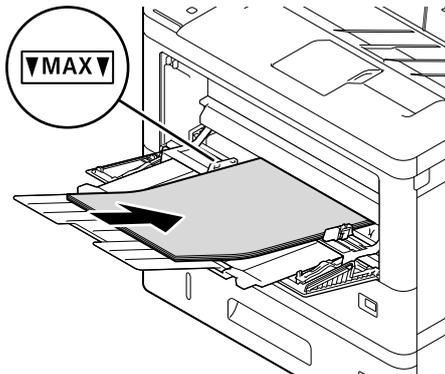


**4.** 인쇄하려는 면이 위를 향하게 놓고, 용지를 정렬한 상태로 선행 가장자리가 멈출 때까지 집어 넣으십시오.



 **중요**

- 채우기 선 ("MAX" 로 표시) 을 넘어서 용지를 보급하지 마십시오. 용지 걸림이나 고장의 원인이 될 수 있습니다.



### 보충

- 용지 및 용지 가이드 사이의 오정렬로 인해 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 용지 및 용지 가이드가 잘못 정렬되면 용지 크기에 따라 용지 가이드를 다시 조정하십시오.
- 사용자 정의 크기의 용지를 넣을 때는 용지 크기에 따라 용지 가이드를 조정합니다.

## 5. 용지 종류를 설정합니다.

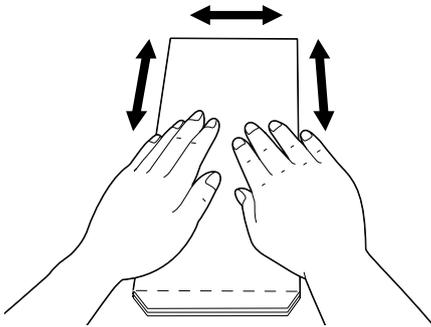
### 참고

- 자세한 내용은 “ [용지종류] ” (P.83) 를 참조하십시오.

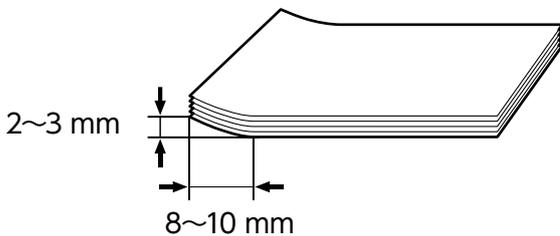
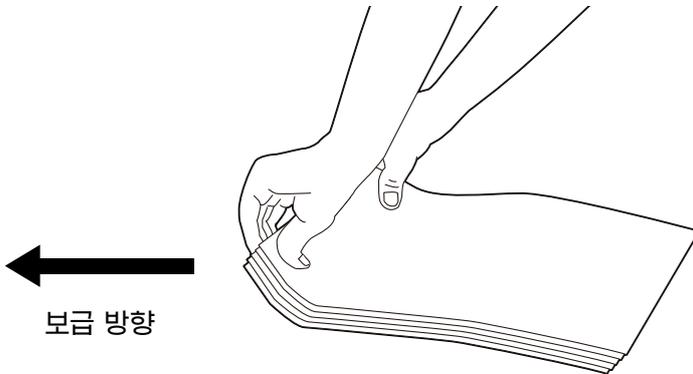
## 봉투 보급

### 보충

- 포장을 뜯은 후 바로 봉투를 넣으면 봉투가 말릴 수 있습니다. 걸림을 방지하려면 봉투를 넣기 전에 그림과 같이 봉투를 세게 눌러 고르게 펴십시오.



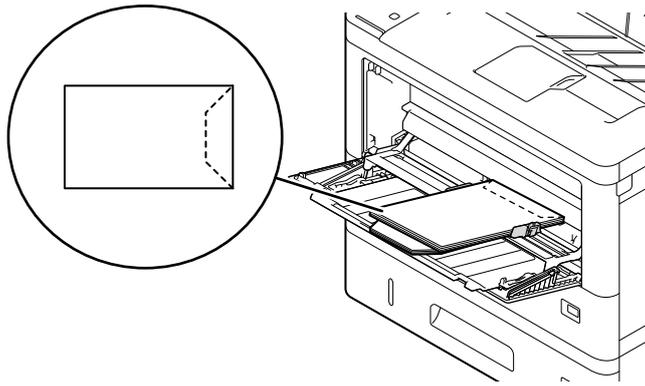
- 봉투가 바르게 급지되지 않을 때는 봉투의 가장자리를 그림과 같이 말아 주십시오. 마는 폭은 2-3 mm 를 권장합니다. 마는 영역은 봉투 선단으로부터 8-10 mm 입니다. 과도하게 말거나 구겨지지 않도록 주의하십시오.



## 수동 트레이에 보급

### 폴 / 봉합지가 있는 봉투인 경우

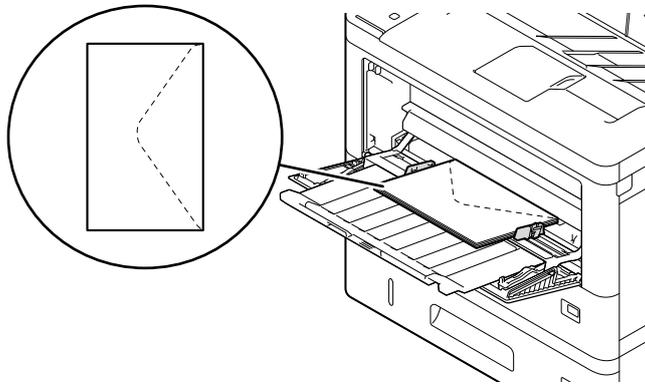
봉합부를 닫은 후 프린트 면을 위로 하여 봉투 뒷면이 안쪽으로 가도록 세팅합니다.



## 플 / 봉합지가 없는 봉투인 경우

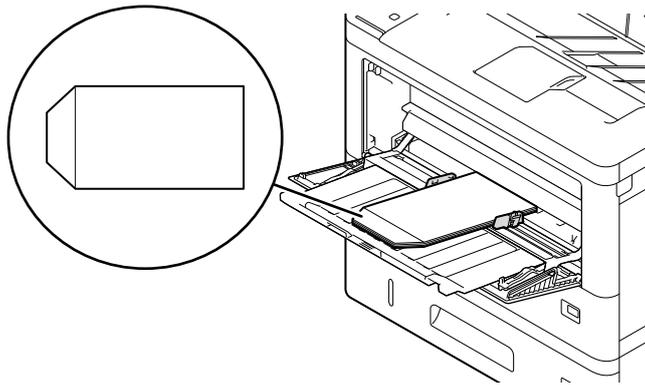
### ■ 서부 봉투

봉합부를 닫은 후 프린트할 면을 위로 하여 봉투 뒷면이 안쪽으로 가도록 세팅합니다.



### ■ 긴 봉투 또는 사각 봉투

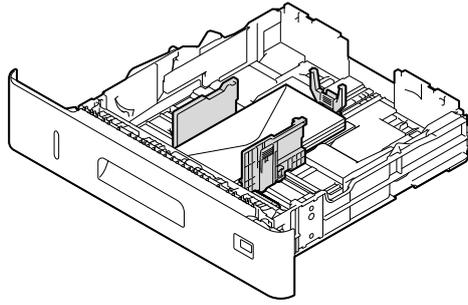
봉합부를 연 후 프린트할 면을 위로 하여 봉투 뒷면이 앞쪽으로 오도록 세팅합니다.



## 트레이 1-4( 트레이 2-4 는 옵션 ) 에 보급

### 서부 봉투

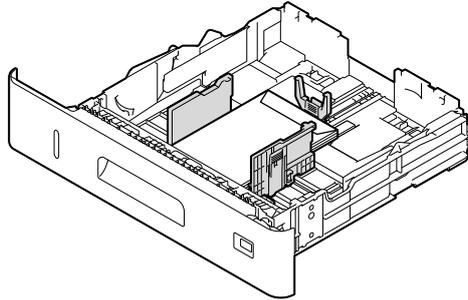
봉합부를 닫은 후 프린트 면을 아래로 하여 봉합부가 용지 트레이의 왼쪽을 향하도록 세팅합니다.



## 긴 봉투 또는 사각 봉투

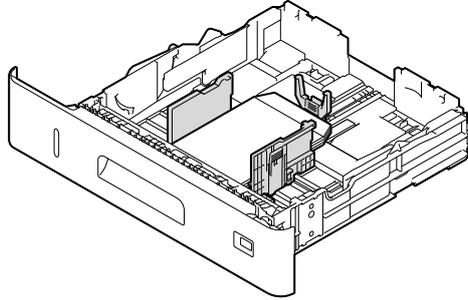
### ■ 풀 / 봉합지가 있는 봉투인 경우

봉합부를 닫은 후 프린트 면을 아래로 하여 봉투 뒷면이 안쪽으로 가도록 세팅합니다.



### ■ 풀 / 봉합지가 없는 봉투인 경우

봉합부를 연 후 프린트할 면을 아래로 하고, 봉투 밑면이 앞쪽으로 오도록 세팅합니다.



## 긴 사이즈 용지 보급

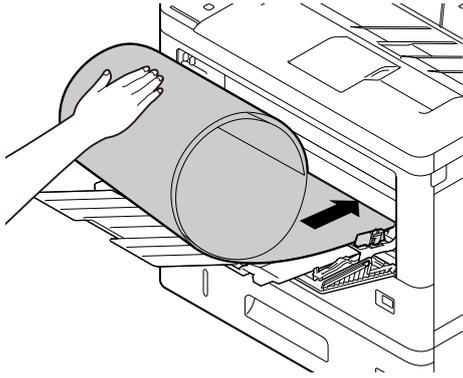
긴 사이즈 용지는 수동 트레이에 세팅합니다.



**보충**

- 설정할 수 있는 용지 크기는 장변지 (210x900mm), 장변지 A(297x900mm), 장변지 B(297x1200mm) 입니다.

## 1. 긴 사이즈 용지의 프린트할 면을 위로 한 후, 그림과 같이 후단을 말아 수동 트레이에 세팅합니다.



### **보충**

- 긴 사이즈 용지의 후단은 가능한 한 용지 삽입구로부터 떨어진 위치에서 둥글게 마십시오. 삽입구에 가까우면 말린 용지의 후단이 인입되는 등, 용지가 접히거나 구겨지는 원인이 될 수 있습니다.
- 용지의 선단은 수동 트레이의 삽입구에 확실히 삽입하십시오. 용지의 선단이 바르게 삽입되지 않으면 종이 걸림의 원인이 됩니다.
- 용지는 한 장씩 보급하십시오.

## 2. 용지 가이드를 긴 용지의 크기에 맞춥니다.

긴 사이즈 용지는 길어서 배출된 용지가 바닥에 떨어질 수 있으므로 반드시 1 장씩 치우십시오.

# 5 인쇄

## 5.1 컴퓨터에서 인쇄

---



보충

- 프린터 드라이버 설정의 내용은 조작부를 통해 구성된 설정을 재정의합니다. 프린트 드라이버 기능에 대한 자세한 내용은 프린트 드라이버 도움말을 참조하십시오.

다음은 일반 인쇄 과정을 설명합니다.

### Windows 의 경우

1. 인쇄할 파일을 엽니다.
2. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택합니다.  
 보충
  - 메뉴 이름은 응용 프로그램에 따라 달라질 수 있습니다.
3. [프린터 선택] 에서 이 기계를 선택하고 [기본 설정] 을 클릭합니다.
4. 필요에 따라 설정을 변경하고 [확인] 을 클릭합니다.
5. [인쇄] 를 클릭합니다.

### Mac 의 경우

1. 인쇄할 파일을 엽니다.
2. [파일] 메뉴에서 [프린트] 를 선택합니다.  
 보충
  - 메뉴 이름은 응용 프로그램에 따라 달라질 수 있습니다.
3. [프린터] 에서 이 기계를 선택하고 필요에 따라 설정을 변경합니다.
4. [프린트] 를 클릭합니다.

## 5.2 인쇄 작업 취소

---

### 조작부에서 작업 취소

#### 본 기기에서 프린트 중 / 수신 중인 데이터의 프린트 중지

조작부의  < 프린트 중지 > 버튼을 누릅니다. 프린트 중이던 페이지는 프린트됩니다.

## 본 기기에서 수신한 모든 데이터의 프린트 중지

예를 들어 매우 큰 문서를 프린트 대기열에 추가한 후 모든 데이터 프린트를 취소하는 절차는 다음과 같습니다.

1. 조작부에서 **|| O <온라인>** 버튼을 누릅니다.  
디스플레이에 [오프라인] 이라고 표시됩니다.
2. **Ⓞ <프린트 중지>** 버튼을 누릅니다.  
중지 처리가 시작되고 완료되면 디스플레이에 [오프라인] 이라고 표시됩니다.
3. **|| O <온라인>** 버튼을 누릅니다.  
프린트할 수 있습니다. 화면이 다시 나타납니다.

## 컴퓨터에서 작업 취소

1. Windows 작업 표시줄에서 프린터 아이콘을 두 번 클릭합니다.
2. 취소할 문서를 선택하고 <Delete> 키를 누릅니다.



### 보충

- 취소할 문서가 창에 표시되지 않은 경우에는 조작부에서 인쇄를 취소하십시오.
- 인쇄 작업은 인터넷 서비스의 [작업] 탭에서 취소할 수 있습니다. 조작 방법에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스 도움말을 참조하십시오.

## 5.3 표준외 크기 용지에 프린트

### 표준외 크기 용지 보급

사용자 용지 크기를 보급하는 방법은 표준 용지 크기 보급 방법과 동일합니다.



### 참고

- 자세한 내용은 “인쇄 용지 보급” (P.30) 을 참조하십시오.

### 표준외 크기 용지에 등록

사용자 용지 크기에 프린트하는 경우 사전에 다음 설정을 구성합니다.

- 프린트 드라이버에서 사용자 용지를 사용자 정의 용지로 등록합니다.
- 표준외 크기의 용지를 트레이 1-4(2-4 는 옵션) 에 세팅한 경우는 조작부에서 [용지 크기 설정] 을 설정합니다.



### 보충

- 긴 사이즈의 경우는 사용자 정의 용지가 아닌 [장변지 A(297x900mm)] 또는 [장변지 B(297x1200mm)] 를 선택할 수도 있습니다.
- [원고크기 (S)] 의 [장변지 A(297x900mm)] 또는 [장변지 B(297x1200mm)] 를 선택하면 일부 애플리케이션에서 원고의 방향이 바르게 프린트되지 않을 수 있습니다. 이 경우에는 프린트할 긴 사이즈를 [사용자정의 용지크기] 로 등록하십시오.

### 프린터 드라이버 설정

1. [시작] > [설정] > [장치] > [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.

2. 본 기기를 선택하고 [관리] > [인쇄 기본 설정] 을 클릭합니다.
3. [기본] 탭을 클릭합니다.
4. [용지크기] 에서 [사용자정의...] 를 선택합니다.
5. [새 서식 생성 (C)] 에 체크 표시를 하고 표준외를 등록할 용지 이름을 [이름 (N)] 에 입력합니다.



**보충**  
 • 이미 등록된 용지 크기를 변경하려면 용지 이름을 선택합니다.

6. 짧은 변과 긴 변의 길이를 지정합니다.
7. [저장 (S)] 을 클릭합니다.
8. [확인] 을 클릭합니다.
9. [확인] 을 클릭합니다.

## 본 기기의 설정

표준외 크기의 용지를 트레이 1-4(2-4 는 옵션 ) 에 세팅한 경우는 본 기기의 용지 크기를 표준외 크기로 설정합니다.

1. 조작부의  < 사양설정 > 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
3. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
 [네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.
4. [프린트 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
5. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
 [용지 전환] 이 표시됩니다.
6. [용지 크기 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
7. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
 [트레이 1] 이 표시됩니다.
8. 설정하려는 트레이가 표시될 때까지 ▼버튼을 누른 후 ▶ 또는  버튼을 누릅니다.  
 현재의 설정값이 표시됩니다.
9. [사용자 지정 크기] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
10.  버튼을 누릅니다.  
 [종 (Y) 방향 크기] 가 표시됩니다.
11. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
 현재의 설정값이 표시됩니다.
12. ▲▼버튼으로 세로 방향의 크기를 입력하고  버튼을 누릅니다.

13. ◀또는 <뒤로> 버튼으로 [종 (Y) 방향 크기] 로 돌아갑니다.
14. ▼버튼을 누릅니다.  
[횡 (X) 방향 크기] 가 표시됩니다.
15. ▶또는 OK 버튼을 누릅니다.  
현재의 설정값이 표시됩니다.
16. ▲▼버튼으로 가로 방향의 크기를 입력하고 OK 버튼을 누릅니다.
17. 다른 트레이도 설정할 경우에는 ◀또는 <뒤로> 버튼을 눌러 8 단계로 돌아가서 동일하게 설정합니다.  
설정을 종료할 경우에는 <사양설정> 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.

## 표준외 크기 용지에 인쇄

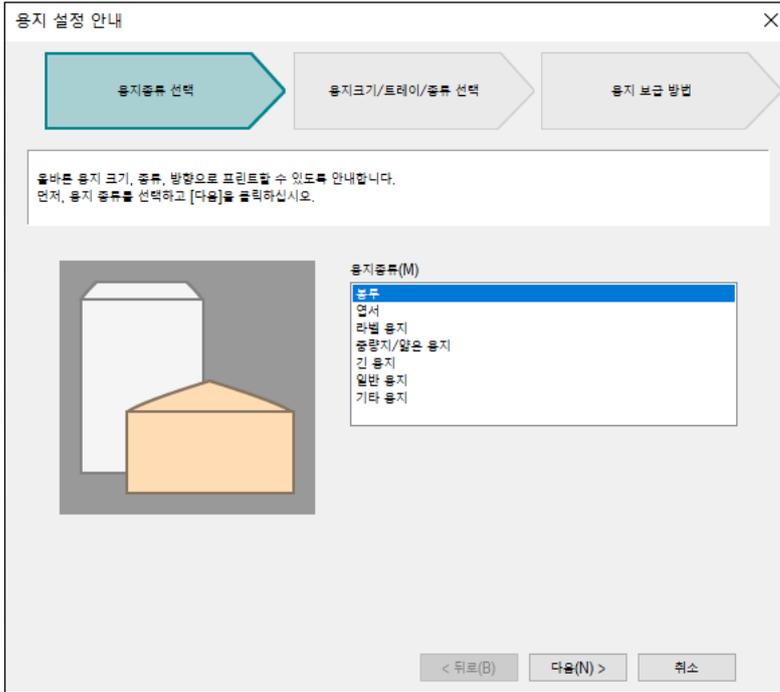
1. 이 [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택합니다.
2. 사용할 프린터를 본 기기에 설정하고 [기본 설정] 을 클릭합니다.
3. [기본] 탭을 클릭합니다.
4. [용지크기] 에서 임의의 원고 크기를 선택합니다.
5. [용지크기] 에서 등록된 사용자 정의 크기의 용지를 선택합니다.
6. [트레이 / 출력] 탭을 클릭합니다.
7. [용지트레이] 에서 표준외 크기의 용지가 세팅되어 있는 트레이를 선택합니다.
8. [용지트레이] 에서 [트레이 5(수동)] 를 선택한 경우는 [수동트레이 용지종류] 와 [수동 금지 방향] 을 설정합니다.
9. [확인] 를 클릭합니다.
10. [인쇄] 를 클릭합니다.

## 5.4 봉투에 인쇄

### 봉투에 인쇄

1. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택합니다.
2. 사용할 프린터를 본 기기에 설정하고 [기본 설정] 을 클릭합니다.
3. [기본] 탭의 [용지 설정 안내] 를 클릭합니다.

4. [봉투] 를 선택하고 [다음 (N)] 을 클릭합니다.



5. 화면의 지시에 따라 설정을 진행하고 [완료] 를 클릭합니다.

6. [확인] 을 클릭합니다.

7. [인쇄] 를 클릭합니다.

## 5.5 출력물 확인 후 프린트 - 샘플 프린트 -

### 샘플 프린트

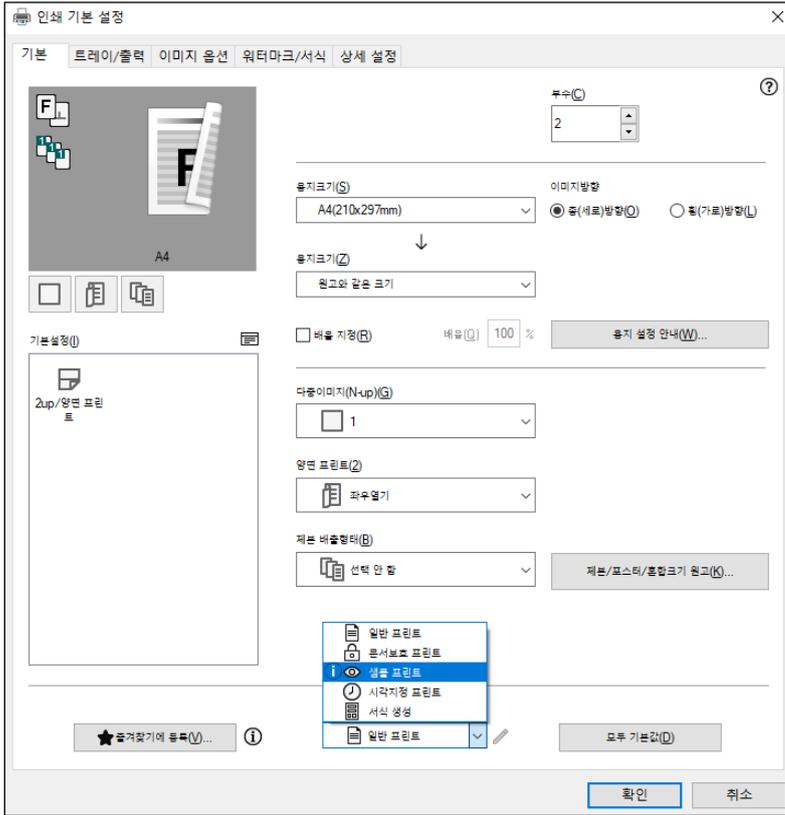
샘플 프린트란 여러 부수를 프린트하는 경우에 본 기기에 프린트 데이터를 저장하고, 우선 1부만 프린트하여 프린트 결과를 확인한 후 나머지 부수의 프린트 시작을 조작부에서 지시하는 기능입니다.

### 샘플 프린트로 프린트

#### 컴퓨터에서 조작

1. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 클릭합니다.
2. [프린터 선택] 에서 본 기기를 선택하고 [기본 설정] 을 클릭합니다.
3. [기본] 탭에서 [부수] 를 2부 이상으로 설정합니다.

**4. [작업종류] 에서 [샘플 프린트] 을 선택한 후  를 클릭합니다.**



**5. [사용자 ID] 와 [문서명] 을 설정한 후 [확인] 을 클릭합니다.**

**6. [기본] 탭에서 [확인] 을 클릭합니다.**

**7. [인쇄] 를 클릭합니다.**

## 조작부 조작

**1. 조작부의  <프린트 메뉴> 버튼을 누릅니다.**

**2. [샘플 세트] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.**

**3. ▶ 또는 OK 버튼을 누릅니다.**

사용자 ID 가 나타납니다.

**4. 대상의 사용자 ID 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.**

**5. ▶ 또는 OK 버튼을 누릅니다.**

문서명이 나타납니다.

**6. 대상의 문서명이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.**

**7. ▶ 또는 OK 버튼을 누릅니다.**

프린트 후 문서를 삭제할지 아니면 저장할지 여부를 지정할 수 있는 화면이 나타납니다.

 **보충**

- 프린트를 하지 않고 삭제할 경우에는 ▼ 버튼을 눌러 [삭제] 를 표시한 후 ▶ 버튼, OK 버튼을 차례로 누릅니다.

8. 축적한 데이터를 프린트하는 경우에는 ▶또는  버튼을 누릅니다.  
부수 입력 화면이 표시됩니다.
9. ▼버튼을 눌러 부수를 설정하고 ▶ 또는  버튼을 누릅니다.  
프린트 후 문서를 삭제할지 아니면 저장할지 여부를 지정할 수 있는 화면이 나타납니다.
10.  버튼을 누릅니다.  
프린트가 시작됩니다.
11.  < 프린트 메뉴 > 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.

## 5.6 지정된 시간에 프린트 - 시각지정 프린트 -

### 시각지정 프린트

시각지정 프린트란 본 기기에 미리 프린트 데이터를 저장해 놓고 지정한 시각에 자동으로 프린트하는 기능입니다.

최대 100 작업분의 프린트 데이터를 저장할 수 있습니다.

#### 보충

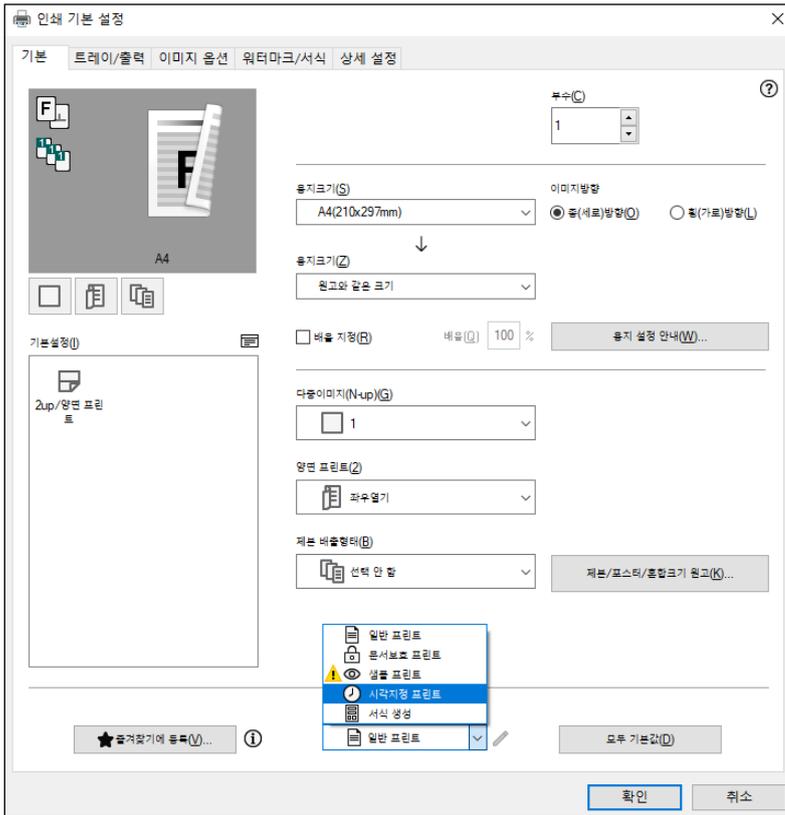
- 프린트 시간은 프린트 지시를 받은 시간으로부터 24 시간 이내에 임의의 시간으로 설정할 수 있습니다.
- 지정된 프린트 시간 전에 본 기기 전원이 꺼지면 지정된 프린트 시간을 경과한 프린트 작업은 본 기기 전원을 켜자마자 프린트됩니다.

### 시각지정 프린트 작업 프린트

#### 컴퓨터에서 조작

1. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 클릭합니다.
2. [프린터 선택] 에서 본 기기를 선택하고 [기본 설정] 을 클릭합니다.

**3. [기본] 탭으로 [작업종류] 에서 [시각지정 프린트] 를 선택하고  를 클릭합니다.**



**4. [프린트 시각] 과 [문서명] 을 설정한 후 [확인] 을 클릭합니다.**



- [프린트 시각] 은 24 시간제로 설정합니다.

**5. [기본] 탭에서 [확인] 을 클릭합니다.**

**6. [인쇄] 를 클릭합니다.**

지정된 시간이 되면 프린트가 시작됩니다.

## 시각지정 프린트 중지 / 지정 시각 이전 프린트

시각지정 프린트를 중지하는 경우나 지정 시각 이전에 프린트하는 경우는 조작부에서 조작합니다.

### 조작부에서 조작

1. 조작부의  < 프린트 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
2. [예약 프린트] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
3. ▶ 또는 OK 버튼을 누릅니다.  
문서명이 나타납니다.
4. 대상의 문서명이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
5. ▶ 또는 OK 버튼을 누릅니다.  
즉시 프린트할지 아니면 프린트하지 않고 작업을 삭제할지 여부를 선택하는 화면이 나타납니다.

### 보충

- 축적한 데이터를 프린트하지 않고 삭제하는 경우는 ▼버튼을 누르고 [삭제] 를 표시한 후 ▶ 버튼, [OK] 버튼을 차례로 누릅니다.

#### 6. 곧바로 프린트하는 경우는 ▶또는 [OK] 버튼을 누릅니다.

프린트 시작 확인 화면이 나타납니다.

#### 7. [OK]버튼을 누릅니다.

프린트가 시작됩니다.

#### 8. < 프린트 메뉴 > 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.

## 5.7 기밀 문서 프린트 - 문서보호 프린트 -

### 문서보호 프린트

프린터 드라이버에 사용자 ID 와 비밀번호를 설정하여 프린트를 지시한 데이터를 본 기기에 축적하고, 프린트를 하고 싶을 때 본 기기를 조작하여 프린트합니다. 프린터 드라이버에서 [문서보호 프린트] 을 선택한 프린트 작업만 본 기기에 축적됩니다.

항목	설명
프린트 지시	프린터 드라이버에서 임의의 사용자 ID 및 PIN 을 구성하고 프린트를 지정합니다.
저장 방법	문서는 사용자 ID 로 본 기기에 저장됩니다.
출력 방법	본 기기에서 사용자 ID 를 선택하고 PIN 을 입력한 후 프린트할 문서를 선택합니다.

### 문서보호 프린트로 프린트

#### 컴퓨터에서 조작

1. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 클릭합니다.
2. [프린터 선택] 에서 본 기기를 선택하고 [기본 설정] 을 클릭합니다.

**3. [기본] 탭으로 [작업종류] 에서 [문서보호 프린트] 을 선택하고  를 클릭합니다.**



**4. [사용자 ID] 와 [문서명] 을 설정한 후 [확인] 을 클릭합니다.**



- 필요에 따라서 [비밀번호] 를 설정합니다.

**5. [기본] 탭에서 [확인] 을 클릭합니다.**

**6. [인쇄] 를 클릭합니다.**

## 조작부 조작

**1. 조작부의  <프린트 메뉴> 버튼을 누릅니다.**

[보안 프린트] 가 표시됩니다.

**2. ▶또는  버튼을 누릅니다.**

사용자 ID 가 나타납니다.

**3. 대상의 사용자 ID 가 표시될 때까지 ▼버튼을 누릅니다.**

**4. ▶또는  버튼을 누릅니다.**

비밀번호를 설정한 경우는 비밀번호를 입력하는 화면이 표시됩니다. 비밀번호를 설정하지 않은 경우는 6 단계로 이동합니다.

**5. 암호를 입력합니다.**



- 비밀번호는 프린터 드라이버의 [문서보호 프린트] 대화 상자에서 설정한 [비밀번호] 를 입력합니다.

6. **OK** 버튼을 누릅니다.

문서명이 나타납니다.

7. 대상의 문서명이 표시될 때까지 **▼** 버튼을 누릅니다.

8. **▶** 또는 **OK** 버튼을 누릅니다.

프린트 후 문서를 삭제할지 아니면 저장할지 여부를 지정할 수 있는 화면이 나타납니다.



- 프린트 후에 데이터를 본 기기에서 자동으로 삭제하고 싶을 때는 **▼** 버튼을 눌러 [프린트 후 삭제] 를 표시한 후 **▶** 버튼, **OK** 버튼을 차례로 누릅니다.
- 프린트 후에도 데이터를 본 기기에 남겨 둘 경우에는 **▼** 버튼을 눌러 [프린트 후 저장] 을 표시한 후 9 단계로 이동합니다.

9. **▶** 또는 **OK** 버튼을 누릅니다.

부수 입력 화면이 표시됩니다.

10. **▼** 버튼을 눌러 부수를 설정하고 **▶** 또는 **OK** 버튼을 누릅니다.

프린트 시작 확인 화면이 나타납니다.

11. **OK** 버튼을 누릅니다.

프린트가 시작됩니다.

12. **≡** < 프린트 메뉴 > 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.

## 5.8 기밀 문서 프린트 - 개인 프린트 -

### 개인 프린트

개인 프린트란 프린트를 지시할 때 사용자 ID 를 설정하고 본 기기에서 인증 조작을 하여 자신이 프린트를 지시한 문서만 출력하는 기능을 말합니다.

프린터 드라이버에 설정한 사용자 ID 와 본 기기나 외부 인증 서버에 등록된 인증 정보가 일치했을 때에 컴퓨터로 프린트를 지시한 데이터가 본 기기에 축적되며, IC 카드로 인증한 후 본 기기를 조작하여 프린트할 수 있습니다. 문서보호 프린트와 달리 모든 프린트 작업이 본 기기에 축적됩니다.

항목	설명
프린트 지시	프린터 드라이버에서 사용자 ID 를 설정하고 프린트를 지시합니다.
저장 방법	문서는 본 기기에 사용자 ID 별로 축적됩니다.
출력 방법	본 기기에서 IC 카드를 인증하고 프린트합니다.



- 개인 프린트를 설정한 경우 프린터 드라이버로부터 일반 프린트, 문서보호 프린트, 샘플 프린트, 시각지정 프린트는 사용할 수 없습니다.
- 이 기능은 IC 카드 리더기가 연결되어 있는 경우에 표시됩니다.



- 자세한 내용은 IC 카드 리더기의 설명서를 참조하십시오.

# 개인 프린트 설정

## 조작부 설정

### 인증 기능 활성화

1. 조작부의  < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
3. ▶또는  버튼을 누릅니다.
4. [시스템 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
5. ▶또는  버튼을 누릅니다.
6. [인증 / 집계 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
7. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[인증 / 집계 설정] 이 표시됩니다.
8. [기기인증 / 집계] , [네트워크인증 / 집계] 또는 [외부인증 / 집계] 를 선택합니다.
9.  버튼을 누릅니다.
10.  < 사양설정 > 을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.  
본 기기가 재기동합니다.

### 개인 프린트 활성화

1. 조작부의  < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
3. ▶또는  버튼을 누릅니다.
4. [시스템 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
5. ▶또는  버튼을 누릅니다.
6. [인증 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
7. ▶또는  버튼을 누릅니다.
8. [인증 프린트 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
9. ▶또는  버튼을 누릅니다.
10. [수신 제어] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
11. ▶또는  버튼을 누릅니다.

12. [개인 프린트에 저장] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.

13.  버튼을 누릅니다.

14.  < 사양설정 > 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.  
본 기기가 재기동합니다.

## 컴퓨터에서 설정

1. [시작] > [설정] > [장치] > [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
2. 본 기기를 선택하고 [관리] > [프린터 속성] 을 클릭합니다.
3. [구성] 탭에서 [인증] 을 클릭합니다.
4. [사용자 상세정보] 에서 [사용자 ID 및 계정 ID] 를 선택합니다.
5. [기본 사용자 정보 사용 (F)] 을 선택하고 개인 프린트를 할 사용자의 인증 정보를 설정합니다.



보충

- [설정용 사용자 프롬프트] 를 선택할 수도 있습니다. 이 경우는 프린트를 지시할 때 사용자의 인증 정보를 설정합니다.

6. [확인] 을 클릭합니다.
7. [구성] 탭에서 [확인] 을 클릭합니다.

## 개인 프린트로 프린트

### 컴퓨터에서 조작

1. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 클릭합니다.
2. [프린터 선택] 에서 개인 프린트 설정을 한 본 기기를 선택합니다.
3. [인쇄] 를 클릭합니다.

### 조작부에서 조작

1. 조작부에 [프린트할 수 있습니다] 가 표시된 상태에서 IC 카드를 터치하여 인증합니다.  
인증에 성공하면 자동으로 인증 사용자의 문서가 프린트됩니다.

## 5.9 기밀 문서 프린트 - 인증 프린트 -

---

### 인증 프린트 설정

컴퓨터에서 프린트를 지시한 데이터를 축적용 사용자 ID 별로 본 기기에 축적하고 프린트하고 싶을 때 본 기기를 조작하여 프린트할 수 있습니다. 문서보호 프린트와 달리 모든 프린트 작업이 본 기기에 축적됩니다.

항목	설명
프린트 지시	프린터 드라이버에 저장할 사용자 ID 및 PIN 을 구성하고 프린트를 지정합니다.
저장 방법	문서는 본 기기에 축적용 사용자 ID 별로 축적됩니다. 사용자 ID 가 없는 작업은 [7001.(No User ID)] 에 저장됩니다.
출력 방법	본 기기에서 저장소에 대한 사용자 ID 를 선택한 후 프린트할 문서를 선택합니다.

### 보충

- 개인 프린트에 저장할 수 없는 사용자 ID가 없는 작업(프린터 드라이버에 축적용 사용자 ID가 설정되어 있지 않은 작업, ContentsBridge 나 인터넷 서비스를 사용한 프린트, 메일 프린트 등) 도 본 기기에 축적하여 프린트할 수 있습니다.
- 인증 프린트를 설정했을 경우 프린터 드라이버로부터 일반 프린트, 문서보호 프린트, 샘플 프린트, 시각지정 프린트는 사용할 수 없습니다.

### 참고

- 인터넷 서비스에 대한 자세한 내용은 “인터넷 서비스 사용” (P.93) 을 참조하십시오.

## 인증 프린트 설정

### 조작부 설정

1. 조작부의  < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지  버튼을 누릅니다.
3. ▶또는  버튼을 누릅니다.
4. [시스템 설정] 이 표시될 때까지  버튼을 누릅니다.
5. ▶또는  버튼을 누릅니다.
6. [인증 설정] 이 표시될 때까지  버튼을 누릅니다.
7. ▶또는  버튼을 누릅니다.
8. [인증 프린트 설정] 이 표시될 때까지  버튼을 누릅니다.
9. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[수신시의 PJL 명령] 이 표시됩니다.
- 10.▶또는  버튼을 누릅니다.
11. [제어함] 를 선택합니다.
12.  버튼을 누릅니다.
13.  < 사양설정 > 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.  
본 기기가 재기동합니다.

## 컴퓨터에서 설정

1. [시작] > [설정] > [장치] > [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
2. 본 기기를 선택하고 [관리] > [프린터 속성] 을 클릭합니다.
3. [구성] 탭에서 [인증] 을 클릭합니다.
4. [사용자 상세정보] 에서 [요금청구 ID 만] 을 선택합니다.
5. [기본 사용자 정보 사용 (F)] 을 선택하고 [요금청구 ID] 를 설정합니다.



보충

- [설정용 사용자 프롬프트] 를 선택할 수도 있습니다. 이 경우는 프린트를 지시할 때 축적용 사용자 ID 를 설정합니다.

6. [확인] 을 클릭합니다.



보충

- 필요에 따라 [암호] 를 설정합니다.

7. [구성] 탭에서 [확인] 을 클릭합니다.

## 인증 프린트로 프린트

### 컴퓨터에서 조작

1. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 클릭합니다.
2. [프린터 선택] 에서 인증 프린트 설정을 한 본 기기를 선택합니다.
3. [인쇄] 를 클릭합니다.

### 조작부에서 조작

1. 조작부의 < 프린트 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
2. [인증 프린트] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
3. ▶또는 버튼을 누릅니다.
4. 대상의 사용자 ID 가 표시될 때까지 ▼버튼을 누릅니다.



보충

- 축적용 사용자 ID 가 설정되지 않은 문서를 프린트하는 경우는 [사용자 ID 선택] 화면에서 [7001.(No User ID)] 을 선택합니다.

5. ▶또는 버튼을 누릅니다.

비밀번호를 설정한 경우는 비밀번호를 입력하는 화면이 표시됩니다. 비밀번호를 설정하지 않은 경우는 7 단계로 이동합니다.

6. 암호를 입력합니다.



#### 보충

- 비밀번호는 프린터 드라이버에서 설정한 [비밀번호] 를 입력합니다.

### 7. 버튼을 누릅니다.

문서명이 나타납니다.

### 8. 대상의 문서명이 표시될 때까지 ▼버튼을 누릅니다.

### 9. ▶또는 버튼을 누릅니다.

프린트 후 문서를 삭제할지 아니면 저장할지 여부를 지정할 수 있는 화면이 나타납니다.



#### 보충

- 프린트를 하지 않고 삭제할 경우에는 ▼버튼을 눌러 [삭제] 를 표시한 후 ▶ 버튼, 버튼을 차례로 누릅니다.
- 프린트 후에도 데이터를 본 기기에 남겨 두는 경우는 ▼버튼을 [프린트 후 저장] 을 표시한 후 10 단계로 이동합니다.

### 10. ▶또는 버튼을 누릅니다.

### 11. ▼버튼을 눌러 부수를 설정하고 ▶ 또는 버튼을 누릅니다.

프린트 시작 확인 화면이 나타납니다.

### 12. 버튼을 누릅니다.

프린트가 시작됩니다.

### 13. < 프린트 메뉴 > 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.

## 5.10 이메일을 사용한 프린트 - 메일 프린트 -

### 메일 프린트

네트워크에 연결되어 TCP/IP 통신과 메일 수신이 가능한 환경이 있는 경우, 컴퓨터나 휴대전화 등에서 본 기기로 메일을 송신 또는 전송할 수 있습니다. 수신한 메일은 본 기기의 설정에 따라 자동으로 프린트됩니다. 이 기능을 메일 프린트라고 합니다.

### 메일 프린트를 하기 위한 설정

메일 프린트를 설정하려면 인터넷 서비스의 POP3/SMTP 에 서버 주소와 본체의 이메일 주소를 설정해야 합니다.



#### 참고

- 설정 방법에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스의 도움말을 참조하십시오.

### 메일을 수신하여 프린트

#### 메일 수신

이 예에서는 컴퓨터에서 기기로 메일을 전송하는 방법을 보여줍니다.

#### 1. 메일 소프트웨어를 사용하여 메일을 작성한 다음 필요에 따라 메일에 파일을 첨부합니다.

### 보충

- 텍스트나 HTML 형식의 메일 메시지가 지원됩니다. HTML 형식의 메일 메시지인 경우 기계는 메시지의 텍스트 부분만 프린트됩니다. 형식이 HTML 인데도 메시지의 텍스트 부분이 전송되지 않은 경우에는 기계가 메일 메시지를 프린트하지 않습니다.
- ".tif", ".tiff", ".pdf", ".jpeg", ".jpg", ".jpe", ".jif", ".xps", ".xdw" 및 ".xbd" 이외의 파일 확장자가 있는 첨부 문서는 올바르게 프린트되지 않을 수 있습니다.
- 첨부 문서의 파일 확장자가 ".txt" 이면 Content-Type 은 "text/plain" 으로 설정되고 문자 집합이 "us-ascii" 또는 "iso-2022-jp" 인 경우에만 프린트됩니다.
- 첨부 문서의 확장자는 대소문자를 구별하지 않고 동일한 것으로 간주합니다.
- 최대 31 개까지 파일을 첨부할 수 있습니다.  
그러나 형식 때문에 기계에서 프린트할 수 없는 경우 해당 첨부 파일은 첨부 수로 계산되지 않습니다.
- 전송 방법에 따라 메일 메시지가 제대로 인쇄되지 않을 수 있습니다.

2. 대상에 기계의 메일 주소를 입력합니다.

3. 메일을 전송합니다.

## 메일을 수동으로 수신하여 프린트

메일이 수신되면 자동으로 프린트되지만 조작부에서 수동으로 프린트할 수도 있습니다. POP 메일을 수신한 경우에만 이 기능을 사용할 수 있습니다.

### 보충

- 이 기능은 인터넷 서비스의 [네트워크] > [프로토콜] > [POP3] 이 활성화되어 있는 경우에 사용할 수 있습니다.

1. 조작부의  <프린트 메뉴> 버튼을 누릅니다.

2. [메일 프린트] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.

3. ▶또는  버튼을 누릅니다.

수신 시작 확인 화면이 표시됩니다.

4.  버튼을 누릅니다.

메일 수신이 시작됩니다. 수신이 완료되면 메시지가 프린트됩니다. 프린트가 완료되면 프린트할 수 있습니다. 화면이 자동으로 나타납니다.

# 6 스마트폰 또는 태블릿에서 인쇄

## 6.1 스마트폰 / 태블릿에 기계 연결

간편하고 쉬운 문서, 사진 등의 인쇄를 위해 스마트폰, 태블릿 또는 기타 모바일 기기를 기계에 연결할 수 있습니다.

이 기능은 본 기계에 무선 LAN 어댑터 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 이용할 수 있습니다.

다음 중 하나의 방법으로 기계를 모바일 기기와 연결합니다.

- 무선 네트워크 사용  
액세스 포인트 또는 무선 라우터를 사용하여 기계와 휴대 장치를 연결합니다.
- Wi-Fi Direct 사용  
액세스 포인트 또는 무선 라우터를 사용하지 않고 기계와 모바일 장치를 직접 연결합니다.

### 무선 네트워크 사용

#### 기계 설정

1. 기계가 무선 네트워크에 연결되었는지 확인합니다.

##### 참고

- 연결 방법에 대한 자세한 내용은 “무선 네트워크에 연결” (P.17) 을 참조하십시오.

#### 모바일 장치 설정

##### 보충

- 이 절차는 모바일 장치의 모델에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 휴대 장치와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

1. 휴대 장치의 Wi-Fi 기능을 활성화합니다.
2. 기계를 연결할 네트워크 (SSID) 를 선택합니다.
3. 패스프레이즈를 입력한 후 무선 연결을 설정합니다.

##### 보충

- 패스프레이즈가 액세스 포인트 또는 무선 라우터의 외관에 인쇄되어 있을 수 있습니다. 자세한 내용은 액세스 포인트 또는 무선 라우터와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

### Wi-Fi Direct 사용

##### 보충

- 휴대 장치는 최대 5 개까지 연결할 수 있습니다.

# Wi-Fi Direct 설정

Wi-Fi Direct 를 사용하려면 먼저 기계의 조작부에서 Wi-Fi Direct 설정을 구성해야 합니다. 모바일 기기의 디스플레이에서 기계의 SSID 를 선택한 다음, 지정된 패스프레이즈를 입력하면 모바일 기기가 Wi-Fi Direct 를 통해 기계에 연결됩니다.

## 기계 설정

1. 조작부의  < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
3. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.
4. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.
5. [Wi-Fi Direct] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
6. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[포트 상태 설정] 이 표시됩니다.
7. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[정지] 가 표시됩니다.
8. [활성화] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
9.  버튼을 누릅니다.
10. 구성 절차가 완료됩니다.  
 < 사양설정 > 버튼을 눌러 메뉴 화면을 종료합니다.  
설정이 변경되면 기계는 자동으로 다시 시작합니다.
11. 본 기기를 재기동한 후 1-6 단계의 조작을 합니다.  
[포트 상태 설정] 이 표시됩니다.
12. [그룹 역할] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
13. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[그룹 소유자] 가 표시됩니다.
14.  버튼을 누릅니다.
15. ◀또는  < 뒤로 > 버튼으로 [그룹 역할] 로 돌아갑니다.
16. [연결 수] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
17.  버튼을 누릅니다.
18. 화면에 표시된 모바일 기기의 수가 4 대 이하인지 확인하고 ◀또는  < 뒤로 > 버튼으로 [연결 수] 로 돌아옵니다.



- 접속된 디바이스의 수가 5 개가 되면 다른 디바이스를 Wi-Fi Direct 네트워크에 연결할 수 없습니다.

19. [SSID] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
20. ▶또는 OK 버튼을 누릅니다.
21. 무선 네트워크 이름을 입력하고 OK 버튼을 누릅니다.
22. < 뒤로 > 버튼으로 [SSID] 로 돌아옵니다.
23. [암호 입력] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
24. ▶또는 OK 버튼을 누릅니다.  
[ASCII 로 입력] 이 표시됩니다.
25. ▶또는 OK 버튼을 누릅니다.
26. 패스 코드를 입력하고 OK 버튼을 누릅니다.
27. < 사양설정 > 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.

## 기계에 모바일 기기 연결



- 자세한 내용은 휴대 장치와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

1. 휴대 장치의 무선 LAN 기능을 활성화합니다.
2. 기계의 SSID 를 선택합니다.
3. 패스프레이즈를 입력합니다.

## Wi-Fi Direct 정지

이 기계에서 Wi-Fi Direct 가 중지된 경우 모바일 장치와의 연결이 해제됩니다.

1. 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.
2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
3. ▶또는 OK 버튼을 누릅니다.  
[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.
4. ▶또는 OK 버튼을 누릅니다.  
[TCP/IP 설정] 가 표시됩니다.
5. [Wi-Fi Direct] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
6. ▶또는 OK 버튼을 누릅니다.  
[포트 상태 설정] 이 표시됩니다.
7. ▶또는 OK 버튼을 누릅니다.

[활성화] 이 표시됩니다.

8. [정지] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
9.  버튼을 누릅니다.
10.  < 사양설정 > 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.  
본 기기가 재기동합니다.

#### 보충

- 연결된 모바일 장치에서 모바일 장치와 시스템 간의 Wi-Fi Direct 연결을 해제할 수도 있습니다. 자세한 내용은 모바일 디바이스의 사용설명서를 참조하십시오.

## 6.2 프린트 유틸리티를 사용한 인쇄

Print Utility는 스마트폰/태블릿용 애플리케이션입니다. 스마트폰/태블릿에서 인쇄를 할 수 있습니다. NFC 기능이 탑재된 기기를 사용하시는 경우, 기계의 NFC 터치 영역에 기기를 대기만 하면 인쇄를 시작할 수 있습니다. App Store 또는 Google Play 에서 다운로드할 수 있습니다.

## 6.3 다른 인쇄 서비스 사용

### AirPrint

AirPrint는 Apple Inc. 에서 제공하는 인쇄 서비스입니다. 인쇄 드라이버 또는 특수 프로그램을 설치하지 않고 iPad 또는 iPhone 과 같은 iOS 기기나 Mac 에 지정된 문서를 인쇄할 수 있습니다.

#### 보충

- 인증 / 집계 관리 기능을 활성화했을 때는 인터넷 서비스의 [인증 / 집계 / 권한] > [권한 설정] > [액세스 제한 설정] > [사용자 미지정 프린트] 를 [제한 안 함] 으로 설정해야 합니다.

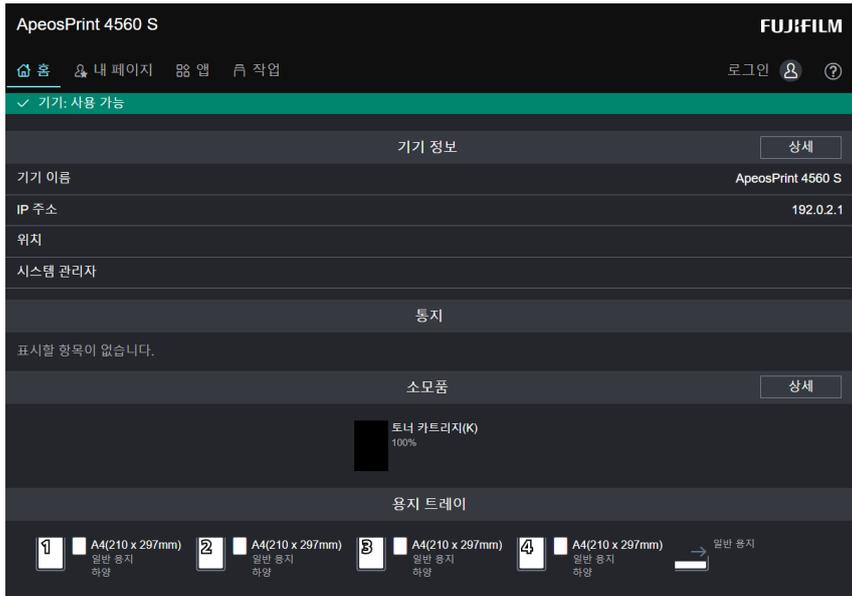
### AirPrint 설정 활성화

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

#### 참고

- 인터넷 서비스에 대한 자세한 내용은 “인터넷 서비스 사용” (P.93) 을 참조하십시오.
- 본 기기의 IP 주소를 확인하려면 “IP 주소 확인” (P.21) 을 참조하십시오.

## 2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.



## 3. 관리자의 [사용자 ID] 와 [암호] 를 입력하고 [로그인] 을 클릭합니다.

### 6.8 참고

- 관리자의 사용자 ID 및 암호의 초기값에 대해서는 본 기기에 부착된 "설치 설명서" 를 참조하십시오.

## 4. 화면의 상단 부분에서 [네트워크] 을 클릭합니다.

## 5. [모바일 프린트] > [AirPrint] 을 클릭합니다.

## 6. [활성화] 의 확인란을 선택합니다.

### 6.9 보충

- USB 를 통해 연결된 경우, [AirPrint] 에 대해 [USB 연결] 확인란을 선택합니다.

## 7. [저장] 을 클릭합니다.

## 8. [지금 다시 시작] 을 클릭합니다.

## 9. 본 기기의 재기동이 완료되면 [새로 고침] 를 클릭합니다.

## AirPrint 로 인쇄

다음 절차는 iOS 를 예시로 사용합니다.

## 1. 인쇄하려는 이메일, 사진, 웹 페이지 또는 문서를 엽니다.

## 2. 작업 아이콘을 탭합니다.

## 3. [프린트] 을 탭합니다.

## 4. 기계를 선택하고 기계 옵션을 설정합니다.

## 5. [프린트] 을 탭합니다.

# Mopria 프린트 서비스

Mopria Print 는 특별한 설정 없이 Android(5.0 이상 ) 스마트폰 및 태블릿을 통해 Mopria 에서 인증한 프린터에서 인쇄할 수 있는 서비스입니다.

Google Play Store 에서 Android 기기로 Mopria 프린트 서비스 앱을 다운로드하고 설치해서 시작합니다. 인쇄하려면 모바일 기기를 기계와 동일한 네트워크에 연결하거나 Wi-Fi Direct 기능을 사용하여 모바일 기기를 기계에 연결합니다.

## 보충

- 인증 / 집계 관리 기능을 활성화했을 때는 인터넷 서비스의 [인증 / 집계 / 권한] > [권한 설정] > [액세스 제한 설정] > [사용자 미지정 프린트] 를 [제한 안 함] 으로 설정해야 합니다.

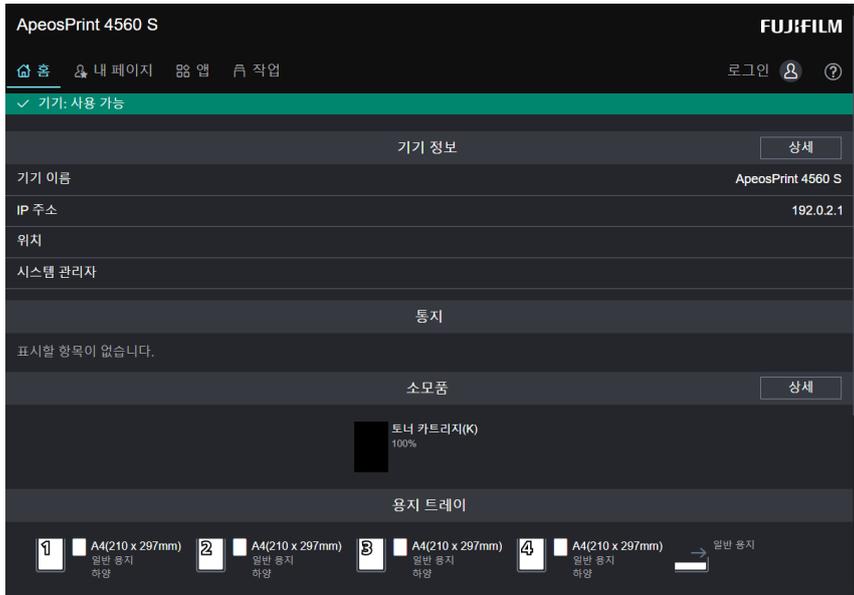
## 본 기기에 Mopria 프린트 서비스 설정

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

### 63 참고

- 본 기기의 IP 주소를 확인하려면 "IP 주소 확인" (P.21) 을 참조하십시오.

2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.



3. 관리자의 [사용자 ID] 와 [암호] 를 입력하고 [로그인] 을 클릭합니다.

### 63 참고

- 관리자의 사용자 ID 및 암호의 초기값에 대해서는 본 기기에 부착된 "설치 설명서" 를 참조하십시오.

4. 화면의 상단 부분에서 [네트워크] 을 클릭합니다.

5. [모바일 프린트] 의 [Mopria®] 를 클릭하여 체크 표시를 합니다.

6. [지금 다시 시작] 을 클릭합니다.

## Mopria 프린트 서비스를 사용한 인쇄

### 63 참고

- 자세한 내용은 <https://mopria.org/> 를 참조하십시오.

# 7 기계 설정 변경

## 7.1 사양 설정

여기에서는 조작부의  < 사양설정 > 버튼을 눌렀을 때 표시되는 항목에 대하여 설명합니다.

항목	설명	참조
[리포트 / 목록]	각종 리포트 / 목록을 프린트합니다.	“ [리포트 / 목록] ” (P.64)
[사용매수 확인]	조작부에 프린트된 페이지의 매수를 표시합니다.	“사용 매수 확인(사용 매수)” (P.114)
[시스템관리자 메뉴]	[네트워크 / 포트] 호스트 인터페이스와 통신하는 데 필요한 설정을 구성합니다.	“ [네트워크 / 포트] ” (P.67)
	[시스템 설정] 기계의 기본 기능을 설정합니다.	“ [시스템 설정] ” (P.76)
	[프린트 설정] 용지 트레이 및 자동 트레이 선택 기능을 설정합니다.	“ [프린트 설정] ” (P.83)
	[메모리 설정] 각 인터페이스의 메모리와 서식 메모리의 크기를 변경합니다.	“ [메모리 설정] ” (P.85)
	[화질 보정] 프린트 품질이 예상과 다른 경우 기계를 조정합니다.	“ [화질 보정] ” (P.86)
	[초기화 / 데이터삭제] 설정과 저장소 (옵션) 를 초기화하고 서식 데이터를 삭제합니다.	“ [초기화 / 데이터삭제] ” (P.87)
	[엔진 클리닝] 본 기기의 내부를 청소합니다.	“ [엔진 클리닝] ” (P.88)
	[토너 교반] 토너와 현상제의 균형을 적정하게 합니다.	“ [토너 교반] ” (P.88)
[프린터 언어 설정]	[ESCP] ESC/P 에뮬레이션 모드를 설정합니다.	“ESC/P 에뮬레이션” (P.164)
	[HPGL] HP-GL 및 HP-GL/2 에뮬레이션 모드를 설정합니다.	“HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션” (P.169)
	[PDF] PDF 파일을 직접 프린트하기 위한 설정을 구성합니다.	“ [PDF] ” (P.88)
	[PCL] PCL 에뮬레이션 모드를 설정합니다.	“PCL 에뮬레이션” (P.173)
	[KS] 한글 폰트 설정을 지정합니다.	“ [KS] , [KSSM] , [KS5895] ” (P.89)
	[KSSM] 한글 폰트 설정을 지정합니다.	“ [KS] , [KSSM] , [KS5895] ” (P.89)

항목	설명	참조
	[KS5895] 한글 폰트 설정을 지정합니다.	“ [KS] , [KSSM] , [KS5895] ” (P.89)
	[PostScript] PostScript 에 관한 설정을 합니다.	“ [PostScript] ” (P.90)
	[XPS] XPS(XML Paper Specification) 파일을 직접 프린트하기 위한 설정을 구성합니다.	“ [XPS] ” (P.91)
	[XDW(DocuWorks)] DocuWorks 파일을 직접 프린트하기 위한 설정을 구성합니다.	“ [XDW(DocuWorks)] ” (P.91)
[언어선택]	조작부 화면 언어를 변경합니다.	“ [언어선택] ” (P.92)

## [리포트 / 목록]

각종 리포트 / 목록을 프린트합니다.



- 리포트 / 목록은 [프린트 설정] > [용지 크기 초기값] 에 설정되어 있는 용지 크기로 프린트됩니다. 설정한 크기가 용지 트레이에 세팅되어 있지 않을 때는 가장 가까운 용지 크기로 프린트됩니다.



- 리포트 / 목록을 프린트하는 방법에 대해서는 “ 리포트 / 목록 프린트 ” (P.115) 를 참조하십시오.

## [구성 리포트]

네트워크 설정과 탑재 옵션 등, 본 기기의 설정 정보와 구성 정보의 목록을 프린트합니다.

## [작업 이력 리포트]

본 기기에서 실행된 인쇄 작업의 이력을 프린트합니다. 목록에는 최신 50 건의 작업이 기재됩니다.

## [오류 이력 리포트]

용지 걸림이나 종대 오류 등의 세부 목록을 프린트합니다.

## [집계 리포트] ( 프린터 집계 리포트 )

컴퓨터 ( 작업 소유자 ) 에 의해서 현재까지 프린트된 페이지 / 장의 총수를 나열합니다.

날짜가 초기화된 날부터 집계 리포트가 계산됩니다.



- [집계 리포트] ( 프린터 집계 리포트 ) 는 [인증 / 집계 설정] 이 [인증안함] 으로 설정되어 있는 경우에 프린트됩니다.

## [집계 리포트] ( 프린터 집계 관리 리포트 )

인증/집계 관리 기능을 사용하고 있는 경우는 등록 사용자별로 지금까지 프린트한 누적 페이지 수, 프린트에 사용한 용지의 누적 매수를 확인할 수 있습니다.



- [집계 리포트] ( 프린터 집계 관리 리포트 ) 는 [인증 / 집계 설정] 이 [기기인증 / 집계] , [네트워크인증 / 집계] , [외부인증 / 집계] 로 설정되어 있는 경우에 프린트됩니다.



- 집계 기능에 대한 자세한 내용은 “ 사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한 ” (P.100) 을 참조하십시오.

## [글꼴 목록]

본 기기에서 사용할 수 있는 글꼴을 프린트합니다.

## [PCL 글꼴 목록]

PCL 에서 사용할 수 있는 글꼴을 프린트합니다.

## [PS 글꼴 목록]

PostScript 에서 사용할 수 있는 글꼴을 프린트합니다.

## [사용자 정의 목록]

ESC/P 프린트 모드에 등록된 서식, 로고 및 패턴의 등록 상세 정보를 프린트합니다.

## [프린터 언어]

### [KS 설정]

KS 프린트모드 설정 리스트입니다.

### [KSSM 설정]

KSSM 프린트모드 설정 리스트입니다.

### [KS5895 설정]

KS5895 프린트모드 설정 리스트입니다.

### [PS 등록 목록]

등록되어 있는 PostScript 논리 프린터의 설정을 프린트합니다.



#### 보충

- 논리 프린터의 설정은 인터넷 서비스에서 합니다. 각 항목에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스의 도움말을 참조하십시오.

### [ESC/P 설정 목록]

ESC/P 에뮬레이션 모드의 각 설정을 프린트합니다.

### [ESC/P 등록 목록]

ESC/P 에뮬레이션 모드 메모리 등록의 각 설정을 프린트합니다.

### [HP-GL/2 설정 목록]

HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션 모드의 각 설정을 프린트합니다.

### [HP-GL/2 등록 목록]

HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션 모드 메모리 등록의 각 설정을 프린트합니다.

### [TIFF/JPEG 설정]

TIFF 및 JPEG 프린터 모드의 각 설정을 프린트합니다.

### [TIFF/JPEG 등록]

TIFF 및 JPEG 프린터 모드에서 작성한 논리 프린터를 프린트합니다.

## [PDF 설정 목록]

PDF 프린터 모드의 각 설정을 프린트합니다.

## [PCL 설정 목록]

PCL 의 각 설정을 프린트합니다.

## [PCL 매크로 목록]

PCL 용으로 등록된 서식이 프린트됩니다.

## [DocuWorks 설정]

DocuWorks 다이렉트 프린트를 위한 설정을 프린트합니다.

## [축적 문서 목록]

문서보호 프린트 / 샘플 프린트 / 시각지정 프린트에서 본 기기에 축적된 문서의 목록이 프린트됩니다.

### 참고

- 문서보호 프린트에 대한 자세한 내용은 “기밀 문서 프린트 - 문서보호 프린트 -” (P.48) 를 참조하십시오.
- 샘플 프린트에 대한 자세한 내용은 “출력물 확인 후 프린트 - 샘플 프린트 -” (P.44) 를 참조하십시오.
- 시각지정 프린트 대한 자세한 내용은 “지정된 시간에 프린트 - 시각지정 프린트 -” (P.46) 를 참조하십시오.

## [도메인 제한 목록]

송수신을 허용 / 거부하는 도메인의 등록 상황을 프린트합니다.

### 보충

- 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
- 송수신을 허용할 도메인을 설정할지 거부할 도메인을 설정할지는 인터넷 서비스에서 설정합니다. 자세한 내용은 인터넷 서비스의 도움말을 참조하십시오.

## [작업 카운터 리포트]

기능, 용지 크기, 준비 시간, 저전력 모드 시간, Sleep 모드 시간 및 기타 총계별로 출력된 페이지 수를 프린트합니다.

## [워터마크 효과 샘플]

복제 관리 기능으로 작성하는 워터마크 인쇄 샘플이 프린트됩니다.

### 보충

- 이 항목은 기능 확장 키트 (옵션) 와 저장소 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.

## [문서 보안 샘플]

워터마크 기능의 문서보안으로 생성된 데이터 샘플을 프린트합니다.

### 보충

- 이 항목은 기능 확장 키트 (옵션) 와 저장소 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.

## [프로토콜 리포트]

네트워크 프로토콜 설정 리스트입니다.

## [사용매수 확인]

현재까지 프린트한 총 페이지 수를 확인할 수 있습니다.

## [현재 사용 매수]

### 보충

- 양면 프린트하는 경우에는 사용 중인 애플리케이션과 프린트 부수 설정에 따라 애플리케이션에서 빈 페이지를 작업에 삽입하는 경우가 있습니다. 이런 경우 빈 페이지는 "1 페이지"로 계산되고 사용매수에 포함됩니다.

## [합계]

총 인쇄물 매수를 표시합니다.

## [마감시 사용매수]

EP-BB 설치 시 표시됩니다. 매월, 설정한 날짜에 기계가 자동으로 당사에 통지합니다.

# [시스템관리자 메뉴]

## [네트워크 / 포트]

### [TCP/IP 설정]

#### 보충

- [이더넷 1] 과 [이더넷 2] 는 보조 이더넷 키트 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.
- Wi-Fi 에 관한 항목은 무선 네트워크 키트 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.

#### ■ [IP 동작 모드]

IP 모드를 설정합니다.

#### 보충

- [IPv6] 모드로 설정되어 있을 때는 Wi-Fi Direct 를 사용할 수 없습니다.

#### ■ [이더넷] , [이더넷 1] , [이더넷 2] , [Wi-Fi]

##### • [IP 주소 설정 방법]

IP 주소를 취득하는 방법을 설정합니다.

##### • [IP 주소 (IPv4)] , [Subnet Mask] , [Gateway 주소]

자동으로 획득한 IP 주소를 확인하거나 수동으로 IP 주소를 입력할 수 있습니다.

#### ■ [Wi-Fi Direct]

##### • [IP 주소 (IPv4)] , [Subnet Mask] , [Gateway 주소]

자동 설정된 주소를 확인할 수 있습니다.

#### ■ [Ping 테스트 -IPv4]

설정된 조건으로 본 기기와 사용하는 컴퓨터가 바르게 통신되는지를 확인합니다.

### [Wi-Fi]

Wi-Fi 통신을 설정합니다.

#### 보충

- [활성화] / [비활성화] 설정 후 재기동을 해야 합니다.

### [Wi-Fi 설정]

#### 보충

- 이 항목은 무선 네트워크 키트 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.
- Wi-Fi 통신을 [활성화] 로 설정한 후 재기동해야 합니다.

## ■ [Wi-Fi 연결 상태]

Wi-Fi 통신의 상태를 표시합니다.

## ■ [연결 채널]

Wi-Fi 통신에 사용된 채널을 표시합니다.

## ■ [대역]

주파수 대역을 선택합니다.

## ■ [액세스 지점 검색]

무선 LAN 액세스 포인트를 검색하여 전파 강도가 강한 순으로 SSID 를 표시합니다. 최대 5 대까지 표시합니다.

## ■ [SSID 직접 입력]

무선 LAN 액세스 포인트의 식별 명칭을 입력합니다.

## ■ [WPS 설정]

WPS 를 사용하여 무선 LAN 을 설정합니다.

## ■ [설정 해제]

### • [연결 일시 해제]

액세스 지점 또는 무선 라우터 연결을 일시 중지합니다.

### • [네트워크설정 삭제]

설정된 연결 정보를 삭제합니다.

## [Wi-Fi Direct]



**보충**

- 이 항목은 무선 네트워크 키트 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.
- Wi-Fi 통신을 [활성화] 로 설정한 후 재기동해야 합니다.

## ■ [포트 상태 설정]

기계 시동 시 Wi-Fi Direct 포트 사용 여부를 설정합니다.



**보충**

- 다음 중 하나로 설정되어 있는 경우는 [포트 상태 설정] 을 [활성화] 으로 설정할 수 없습니다.
  - [대역] 이 [5GHz]
  - [IP 동작 모드] 가 [IPv6]

## ■ [연결 수]

현재 기계에 연결 중인 Wi-Fi 모바일 디바이스의 수를 표시합니다.

## ■ [그룹 역할]

기계의 그룹 역할을 설정합니다.

### • [자동]

기계의 그룹 역할을 자동으로 설정합니다.

### • [그룹 소유자]

Wi-Fi Direct 네트워크를 통해 기계를 그룹 소유자로 설정합니다.

기계를 그룹 소유자로 설정하면 기계가 무선 LAN 액세스 지점으로 작동하고 모바일 디바이스에서 검색될 수 있습니다.



**보충**

- iOS 단말기 등 Wi-Fi Direct 를 지원하지 않는 기기를 연결하는 경우에는 [그룹 소유자] 로 설정해야 합니다.

## ■ [기기 이름]

Wi-Fi Direct 네트워크를 식별하는 기계명을 지정합니다. 연결할 프린터 이름을 선택할 때 여기에서 지정하는 이름이 모바일 디바이스에 표시됩니다.

## ■ [SSID]

Wi-Fi Direct 네트워크를 식별하는 "DIRECT-XX" 를 제외하고 네트워크명을 지정합니다. 연결할 프린터 이름을 선택할 때 여기에서 지정하는 이름이 모바일 디바이스에 표시됩니다.

## ■ [암호 입력]

패스프레이즈 입력 모바일 디바이스에서 Wi-Fi Direct 네트워크에 연결할 때 여기에 표시된 패스프레이즈를 입력합니다.

## ■ [연결 메뉴]

기계가 모바일 디바이스에서 연결 요청을 수신할 경우 이 항목을 설정합니다.

PBC 방식으로 접속 요구가 있을 경우에는 접속 허용 가부를 설정합니다. PIN 코드 방식으로 접속 요구가 있을 경우에는 PIN 코드를 확인한 후  버튼을 눌러 연결합니다.

## [LPD]

### ■ [포트 상태 설정]

LPD 를 사용할 때는 [활성화] 으로 설정합니다.



**보충**

- 포트를 기동했을 때 메모리가 부족하면 포트 상태가 자동으로 정지될 수 있습니다. 이 경우에는 사용하지 않는 포트를 정지시키거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당 용량을 변경하십시오.

### ■ [프린트모드 지정]

데이터 (언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다.

### ■ [PJM]

컴퓨터로부터 전송된 PJL 명령의 사용 여부를 설정합니다.

### ■ [연결시도 중단]

프린트 데이터를 수신하는 중에 데이터 전달이 중지되면 연결이 끊어질 때까지 기다릴 시간을 설정합니다.

### ■ [TBCP 제한]

PostScript 데이터를 처리할 때 TBCP 필터를 활성화할지 비활성화할지를 설정합니다.

### ■ [포트번호]

포트 번호를 설정합니다.



**보충**

- 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오.

### ■ [최대세션수]

LPD 로 기계에 동시에 연결할 수 있는 클라이언트 최대 수를 설정합니다.

### ■ [프린트 순서]



**보충**

- 이 항목은 저장소 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.

프린트 데이터 대기열을 설정합니다.

## [IPP]

### ■ [포트 상태 설정]

IPP 를 사용할 때는 [활성화] 으로 설정합니다.

### 보충

- 포트를 기동했을 때 메모리가 부족하면 포트 상태가 자동으로 정지될 수 있습니다. 이 경우에는 사용하지 않는 포트를 정지시키거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당 용량을 변경하십시오.

#### ■ [프린트모드 지정]

데이터 (언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다.

#### ■ [PJL]

컴퓨터로부터 전송된 PJL 명령의 사용 여부를 설정합니다.

#### ■ [액세스권 제어]

프린트 작업의 종지와 삭제, 본 기기를 일시 정지 상태로 만들 때나 일시 정지 상태를 해제할 때에 액세스 권한으로 제어할 경우에는 [활성화] 로 설정합니다.

#### ■ [추가 포트번호]

추가 포트 번호를 설정합니다.

### 보충

- 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오. HTTP 프로토콜 /IPP/SOAP/UPnP/WSD(Web Services on Devices) 를 사용하는 인터넷 서비스는 같은 포트 번호를 공유할 수 있습니다.

#### ■ [연결 시간 제한]

프린트 데이터를 수신하는 중에 데이터 전달이 중지되면 연결이 끊어질 때까지 기다릴 시간을 설정합니다.

#### ■ [TBCP 제한]

PostScript 데이터를 처리할 때 TBCP 필터를 활성화할지 비활성화할지를 설정합니다.

## [Bonjour]

#### ■ [포트 상태 설정]

Bonjour 를 사용할 때는 [활성화] 으로 설정합니다.

### 보충

- 포트를 기동했을 때 메모리가 부족하면 포트 상태가 자동으로 정지될 수 있습니다. 이 경우에는 사용하지 않는 포트를 정지시키거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당 용량을 변경하십시오.
- Multicast DNS 기능을 사용하는 경우는 [활성화] 으로 하십시오. 또, Bonjour 를 사용하여 검출한 프린터로 프린트를 하기 위해서는 LPD 포트도 기동합니다.

## [USB]

#### ■ [포트 상태 설정]

USB 를 사용할 때는 [활성화] 으로 설정합니다.

### 보충

- 메모리가 부족한 경우에는 사용하지 않는 포트를 정지시키거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당 용량을 변경하십시오.

#### ■ [프린트모드 지정]

데이터 (언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다.

#### ■ [PJL]

컴퓨터로부터 전송된 PJL 명령의 사용 여부를 설정합니다.

#### ■ [자동 배출 시간]

기계에 남아 있는 데이터를 자동으로 프린트하고 데이터가 계속 수신되지 않을 경우에 제거되는 시간을 설정합니다.

최종 데이터가 수신된 후 여기에 설정된 시간 내에 다음 데이터가 수신되지 않으면 작업이 완료된 것으로 판단합니다.

## ■ [Adobe 프로토콜]

PostScript의 통신 프로토콜을 설정합니다.

- [표준]  
통신 프로토콜이 ASCII 형식인 경우 선택합니다.
- [Binary]  
데이터에 대해 특별한 처리가 필요하지 않은 경우에 사용합니다. 데이터에 따라서는 프린트 처리가 [표준]에 비해 빨라질 수 있습니다.
- [TBCP]  
통신 프로토콜이 ASCII 및 2진 형식이고, 제어 코드를 사용하여 이들 중에서 변경할 경우 선택합니다.
- [RAW]  
통신 프로토콜이 Raw 형식인 경우 선택합니다. USB 인터페이스를 사용하여 Macintosh 컴퓨터에서 EPS 파일을 올바르게 프린트할 수 없을 경우에 이 항목을 선택합니다.

### 보충

- 프린터 드라이버에 지정된 데이터 형식에 따라 알맞은 선택사항을 선택합니다.
- 여기에서의 설정은 PostScript로 프린트 되는 경우에만 유효합니다.
- 통상은 초기값의 [표준]으로 사용하십시오.

## ■ [PS 대기 시간 제한]

PostScript의 프린트 대기 시간을 설정합니다.

- [비활성화]  
[USB]의 [자동 배출 시간]을 사용합니다.
- [활성화]  
PostScript 프린터 드라이버의 [PS 대기 시간 제한]을 사용합니다.

## ■ [포트 고정]

USB 장치에 알려진 일련 번호 또는 사용 중인 프린터의 고유한 일련 번호에 10자리 고정 값을 설정합니다.

- [비활성화]  
USB 디바이스로 전송되는 알림의 일련번호를 10자리 고정값으로 설정합니다.
- [활성화]  
USB 디바이스로 전송되는 알림의 일련번호를 기계별 일련번호로 설정합니다.

## [Port 9100]

### ■ [포트 상태 설정]

Port9100을 사용할 때는 [활성화]으로 설정합니다.

### 보충

- 포트를 기동했을 때 메모리가 부족하면 포트 상태가 자동으로 정지될 수 있습니다. 이 경우에는 사용하지 않는 포트를 정지시키거나 [메모리 설정]에서 메모리 할당 용량을 변경하십시오.

### ■ [프린트모드 지정]

데이터(언어 에뮬레이션) 처리 방법을 설정합니다.

### ■ [PJL]

컴퓨터로부터 전송된 PjL 명령의 사용 여부를 설정합니다.

### ■ [연결시도 중단]

프린트 데이터를 수신하는 중에 데이터 전달이 중지되면 연결이 끊어질 때까지 기다릴 시간을 설정합니다.

## ■ [포트번호]

포트 번호를 설정합니다.



**보충**

- 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오.

## ■ [TBCP 제한]

PostScript 데이터를 처리할 때 TBCP 필터를 활성화할지 비활성화할지를 설정합니다.

## [UPnP]

### ■ [포트 상태 설정]

UPnP 를 사용할 때는 [활성화] 으로 설정합니다.



**보충**

- 포트를 기동했을 때 메모리가 부족하면 포트 상태가 자동으로 정지될 수 있습니다. 이 경우에는 사용하지 않는 포트를 정지시키거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당 용량을 변경하십시오.

### ■ [포트번호]

포트 번호를 설정합니다.



**보충**

- 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오. HTTP 프로토콜을 사용하는 포트(인터넷 서비스/IPP/ SOAP/ UPnP/ WSD(Web Services on Devices)) 는 같은 포트 번호를 공유할 수 있습니다.

## [WSD]

### ■ [포트 상태 설정]

WSD(Web Services on Devices) 프린트를 사용할 때는 [활성화] 으로 설정합니다.



**보충**

- 포트를 기동했을 때 메모리가 부족하면 포트 상태가 자동으로 정지될 수 있습니다. 이 경우에는 사용하지 않는 포트를 정지시키거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당 용량을 변경하십시오.

### ■ [포트번호]

포트 번호를 설정합니다.



**보충**

- 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오. HTTP 프로토콜을 사용하는 포트(인터넷 서비스/IPP/ SOAP/ UPnP/ WSD(Web Services on Devices)) 는 같은 포트 번호를 공유할 수 있습니다.

## [SOAP]

### ■ [포트 상태 설정]

SOAP 포트를 사용할 때는 [활성화] 로 설정합니다.



**보충**

- 포트를 기동했을 때 메모리가 부족하면 포트 상태가 자동으로 정지될 수 있습니다. 이 경우에는 사용하지 않는 포트를 정지시키거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당 용량을 변경하십시오.

### ■ [포트번호]

포트 번호를 설정합니다.

## [ThinPrint]



**보충**

- 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
- ThinPrint 기능을 사용하려면 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

## ■ [포트 상태 설정]

ThinPrint 를 사용할 때는 [활성화] 으로 설정합니다.

## ■ [포트번호]

포트 번호를 설정합니다.



- 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오.

## ■ [SSL/TLS 통신]

SSL 암호화 통신 사용 여부를 설정합니다.



- SSL 통신을 사용하려면 클라이언트 인증서가 필요합니다. 기계에 적절한 인증서를 구성합니다.

## [SNMP 설정]



- 여러 프린터를 원격으로 관리하는 응용 프로그램을 사용한 경우 SNMP 를 구성해야 합니다. SNMP 는 프린터 정보를 관리하며 해당 정보를 관리 응용 프로그램에 제공합니다.

## ■ [포트 상태 설정]

SNMP 를 사용할 때는 [활성화] 으로 설정합니다.



- 포트를 기동했을 때 메모리가 부족하면 포트 상태가 자동으로 정지될 수 있습니다. 이 경우에는 사용하지 않는 포트를 정지시키거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당 용량을 변경하십시오.

## [DNS 서버]



- [DNS 서버 설정 -1] 과 [DNS 서버 설정 -2] 는 보조 이더넷 키트 ( 옵션 ) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.
- [DNS 서버설정 Wi-Fi] 는 무선 네트워크 키트 ( 옵션 ) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.

## ■ [DNS 서버 설정] , [DNS 서버 설정 -1] , [DNS 서버 설정 -2] , [DNS 서버설정 Wi-Fi]

### • [DHCP 에서 설정]

DHCP 서버에서 DNS 서버의 IP 주소를 자동으로 가져올지 여부를 지정합니다.



- [활성화] 에서 [비활성화] 로 변경하면 IP 주소 설정 화면이 표시될 수 있습니다. 이 경우에는 수동으로 IP 주소를 설정하십시오.
- IP 주소의 취득 방법이 수동으로 설정되어 있는 경우는 [비활성화] 로 고정됩니다.

### • [DNS 서버 IP 주소]

자동 설정된 IP 주소를 확인하거나 수동으로 IP 주소를 입력할 수 있습니다.

## [Internet Services]

## ■ [포트 상태 설정]

인터넷 서비스를 사용할 때는 [활성화] 으로 설정합니다. [활성화] 으로 설정하면 인터넷 서비스를 이용하여, 웹 브라우저를 통해 본 기기의 상태나 작업 상태를 표시하거나 본 기기의 설정을 변경할 수 있습니다.



- 포트를 기동했을 때 메모리가 부족하면 포트 상태가 자동으로 정지될 수 있습니다. 이 경우에는 사용하지 않는 포트를 정지시키거나 [메모리 설정] 에서 메모리 할당 용량을 변경하십시오.

## ■ [포트번호]

포트 번호를 설정합니다.

### 보충

- 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오. HTTP 프로토콜을 사용하는 포트(인터넷 서비스/IPP/ SOAP/ UPnP/ WSD(Web Services on Devices))는 같은 포트 번호를 공유할 수 있습니다.

## [EP 프록시 서버]

### ■ [서버 지정 방법]

EP 프록시 서버 사양을 설정합니다.

### ■ [HTTPS 서버 이름] , [HTTP 서버 이름]

HTTPS와 HTTP에서 사용되는 EP 프록시 서버의 서버명을 입력합니다.

### ■ [HTTPS 포트번호] , [HTTP 포트번호]

HTTPS와 HTTP에서 사용되는 포트 번호를 설정합니다.

### 보충

- 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오.

### ■ [HTTPS 인증] , [HTTP 인증]

HTTPS와 HTTP에서 사용되는 EP 프록시 서버의 인증 기능 사용 여부를 설정합니다.

### ■ [HTTPS 로그인 이름] , [HTTP 로그인 이름]

HTTPS와 HTTP에서 사용되는 EP 프록시 서버의 로그인명을 입력합니다.

### ■ [HTTPS 암호] , [HTTP 암호]

HTTPS와 HTTP에서 사용되는 EP 프록시 서버의 비밀번호를 입력합니다.

### ■ [PAC 파일 URL 입력]

PAC 설정 파일에 대한 URL을 입력합니다.

## [이더넷]

### 보충

- [이더넷 설정 -1] 과 [이더넷 설정 -2] 는 보조 이더넷 키트 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.

### ■ [이더넷 설정] , [이더넷 설정 -1] , [이더넷 설정 -2]

이더넷 인터페이스의 통신 속도와 커넥터 유형을 설정합니다.

## [IP 제한 설정]

### 보충

- [IP 제한 (IPv4)-1] 과 [IP 제한 (IPv4)-2] 는 보조 이더넷 키트 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.
- 이러한 설정은 Wi-Fi Direct 를 통한 통신에 적용되지 않습니다.

### ■ [IP 제한 (IPv4)] , [IP 제한 (IPv4)-1] , [IP 제한 (IPv4)-2] , [Wi-Fi(IPv4)]

네트워크 또는 디바이스에서 수신한 정보를 제한할지 여부를 설정합니다.

#### • [IP 주소 제한]

IP 주소를 사용하여 IP 필터링을 수행할지 여부를 설정합니다.

#### • [IP 주소 제한 설정]

프린트를 접수하는 IP 주소를 제한하는 경우에 접수하는 IP 주소를 등록합니다. 등록된 IP 주소에는 필터 주소를 설정합니다.

예를 들어 [IP 주소] : 192.0.2.1, [IP Mask] : 255.255.255.0 으로 설정했을 경우 프린트를 접수하는 IP 주소는 192.0.2.xxx 입니다. xxx 는 1 ~ 254 까지의 수치입니다.

## [SNTP 설정]

### ■ [NTP 서버와 동기]

NTP 서버 시각과 기계 시각의 동기화 여부를 지정합니다.

### ■ [연결 간격]

NTP 서버에 연결하는 간격을 설정합니다.

### ■ [NTP 서버 IP 주소]

NTP 서버의 IP 주소를 설정합니다.

## [HTTP-SSL/TLS 설정]



- HTTP-SSL/TLS 프로토콜을 사용하여 HTTP 통신 데이터를 암호화할 경우에 이 항목을 설정합니다. HTTP-SSL/TLS 설정은 인증서가 기계에 등록된 경우에만 표시됩니다.
- HTTP 통신의 암호화 및 본 기계에 필요한 서버 인증서에 대해서는 “HTTP 통신 암호화 설정 구성” (P.95) 을 참조하십시오.

### ■ [HTTPS/HTTP 설정]

HTTPS/HTTP, HTTPS 만 사용할지 여부를 설정합니다.

### ■ [포트번호]

포트 번호를 설정합니다.



- 다른 포트에서 이미 사용 중인 포트 번호를 사용하지 마십시오.

## [IPsec 통신]

네트워크상의 컴퓨터에서 기계에 데이터를 전송할 경우, 패킷 단위로 데이터를 암호화할지 여부를 설정합니다.



- IPsec 의 설정 방법에 대해서는 “암호화를 위한 IPsec 구성” (P.97) 을 참조하십시오.

## [IEEE 802.1x]



- [IEEE 802.1x 1] 과 [IEEE 802.1x 2] 는 보조 이더넷 키트 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.

### ■ [IEEE 802.1x] , [IEEE 802.1x 1] , [IEEE 802.1x 2]

#### • [802.1x 인증 -1]

IEEE 802.1x 인증을 사용할지 여부를 설정합니다.

#### • [인증 방법 -1] , [인증 방법 -2]

IEEE 802.1x 인증 방식을 설정합니다.



- [EAP-TLS] 는 클라이언트 인증서가 필요합니다.

#### • [서버 인증서 검증 1]

서버 인증서를 검증할지 여부를 설정합니다.

## [1 차 네트워크 선택]



- 무선 네트워크 키트 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.

다른 연결에 우선하는 네트워크 연결의 종류를 선택합니다.

## [시스템 설정]

### [음량 설정]

작업 종료나 기계 이상 등을 알리는 소리를 설정합니다.

### [조작부 설정]

#### ■ [조작부 제한]

메뉴 접근 제한을 위해 비밀번호 설정 여부를 지정합니다.

#### ■ [암호 설정]

조작부를 잠그는 비밀번호를 변경할 수 있습니다.

#### ■ [인증 오류]

인증 에러가 발생한 경우의 접속 취소 여부를 설정합니다.

#### ■ [인증 횟수]

액세스가 차단되기 전 인증 에러 발생 횟수를 설정합니다.



보충

- [인증 오류] 가 [비활성화] 로 설정되어 있는 경우는 [비활성화] 라고 표시됩니다.

### [자동 복귀]

메뉴 화면을 자동으로 지울지 여부를 설정합니다.

### [온열 모드]

본 기기 내의 결로를 방지 또는 경감하는 [온열 모드] 로 이행할지 여부를 설정합니다.



중요

- [온열 모드] 를 [활성화] 로 설정했을 때는 정작부의 통전 시간이 길어져 정작부의 교체 시기가 빨라질 수 있습니다.



보충

- [온열 모드] 종료 후에는 자동으로 [수면 모드] 로 이행됩니다.

### [절전전환시간단축]

다른 설정에 관계없이 30 초 후에 수면 모드로 이행할지 여부를 설정합니다. 수면 모드로 이행할 수 없는 경우는 저전력 모드로 이행합니다.



참고

- 저전력 모드와 수면 모드의 설정에 대해서는 “절전 기능 설정” (P.28) 을 참조하십시오.

### [저전력 전환 시간]



참고

- 저전력 이행 시간에 대해서는 “절전 모드” (P.28) 을 참조하십시오.

기계의 저전력모드 전환 시간을 설정합니다.



중요

- 정작부 수명은 기계 작동 시간의 영향을 크게 받습니다. 저전력모드 전환 시간을 길게 설정하면 전원 공급 시간도 길어집니다. 기계의 정작부 수명이 줄어들 수 있습니다.



보충

- [절전전환시간단축] 의 설정이 [활성화] 로 되어 있는 경우에는 [저전력 전환 시간] 를 설정할 수 없습니다.

## [수면 전환 시간]

### 참고

• 절전 모드 이행 시간에 대해서는 “절전 모드” (P.28) 을 참조하십시오.  
기계의 Sleep 모드 전환 시간을 설정합니다.

### 중요

• 정착부 수명은 기계 작동 시간의 영향을 크게 받습니다. Sleep 모드 전환 시간을 길게 설정하면 전원 공급 시간도 길어집니다. 기계의 정착부 수명이 줄어들 수 있습니다.

### 보충

• [절전전환시간단축] 의 설정이 [활성화] 로 되어 있는 경우에는 [수면 전환 시간] 를 설정할 수 없습니다.

## [전원 끄기 설정]

예정된 시간에 기계를 자동으로 끌지 여부를 설정합니다.

### 보충

• 전원끄기가사용함으로 설정되고전원 끄기 시각이 구성되어 있더라도 용지 걸림을 해결하거나 프린트 작업을 여는 동안에는 기계가 자동으로 꺼지지 않습니다.

## [자동 작업 이력]

작업 50 개가 완료될 때마다 작업 이력 리포트를 자동으로 프린트할지 여부를 설정합니다.

## [작업 표시 설정]

### ■ [활성 작업]

프린트 중이거나 대기 중인 작업에 관한 정보를 표시하는 설정입니다.

### ■ [완료 작업]

완료된 작업 정보의 표시에 관한 설정을 구성합니다.

#### • [작업 표시]

완료된 작업의 선택사항 보기 옵션을 설정합니다.

#### • [표시 대상 작업]

완료된 작업에 대해 모든 사용자의 작업을 표시할지 또는 인증된 사용자만의 정보를 표시할지 여부를 설정합니다.

#### • [표시 정보 제한]

완료된 작업의 세부사항 숨김 여부를 설정합니다.

## [리포트 양면 인쇄]

리포트 / 목록을 프린트할 때 한 면에 프린트할지 양면에 프린트할지를 설정합니다.

## [프린트 가능 영역]

프린트 가능 영역의 확장 여부를 설정합니다. 에뮬레이션 (HP-GL/2, ESC/P, PCL) 이나 PostScript 로 프린트하는 경우에 유효합니다.

### ■ [표준]

용지의 상하좌우의 가장자리로부터 여백 (4.1 mm) 을 제외한 영역에 프린트합니다.

### ■ [확장]

인쇄 영역을 넓혀서 프린트합니다.

A3 이하	용지의 상하좌우의 가장자리로부터 이미지 손실폭을 제외한 영역
긴 용지	최대 : 293.0 mm × 1194.0 mm

## 63 참고

- 프린터 드라이버에서 설정하는 방법에 대해서는 프린터 드라이버의 도움말을 참조하십시오.

### [배너 페이지]

#### ■ [배너 프린트]

배너 시트의 삽입 여부를 설정합니다.

#### ■ [배너 트레이]

배너 시트 프린트에 사용할 용지 트레이를 설정합니다.

#### ■ [드라이버 설정]

프린터 드라이버에 배너 설정을 사용할지 여부를 설정합니다.

### [보안 프린트]

조작부를 통해 문서보호 프린트 작업을 프린트하도록 허용할지 여부를 설정합니다.

### [프린트 순서]

문서보호 프린트, 개인 프린트 또는 인증 프린트 기능을 사용하여 문서를 프린트할 때 선택한 파일의 프린트 순서를 설정합니다.

### [시스템 시계]

날짜와 시간, 날짜와 시간의 표시 전환, 시간대, 일광 절약 시간을 설정합니다.

### [용지걸림시 처리]

프린트 중에 용지 걸림이 발생했을 경우에 용지 걸림 조치를 마치고 나서 정상적으로 배출된 다음 페이지부터 자동으로 프린트를 재개할지, 프린트를 중지하고 그 프린트 작업을 삭제할지를 설정합니다.

### [드럼 수명 경과시]

드럼 카트리지가 교체 시기 도달 시 프린트를 취소할지 여부를 설정합니다.

### [밀리미터 / 인치]

조작부에 표시되는 수치의 단위를 설정합니다.

### [데이터 암호화]



#### 중요

- [데이터 암호화]의 설정을 변경한 경우 저장소가 초기화됩니다.



#### 보충

- 저장소 (옵션)가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.
- 모든 데이터는 저장소에 기록될 때 자동으로 암호화됩니다.

#### ■ [암호화]

시스템 (저장소)에 있는 데이터의 암호화 여부를 지정합니다.

### [저장소 덮어쓰기]



#### 보충

- 이 항목은 저장소 (옵션)가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.

저장소에 있는 데이터를 덮어쓸지 여부와 데이터가 덮어쓰기 횟수를 설정합니다.

## [작업 처리 우선]

### 보충

- 이 항목은 [이상 종료 후 처리] 가 [자동 작업 재개] 로 설정되어 있는 경우에 표시됩니다.

프린트를 시작할 때 용지트레이에 용지가 없는 경우와 같이 기계가 어떤 이유로 작업을 시작할 수 없을 경우 자동으로 다른 작업에 의해 현재 작업이 무시되도록 할지 여부를 설정합니다.

### 보충

- 문서보호 프린트와 샘플 프린트 같은 저장된 작업에는 작업 처리 우선 기능을 사용할 수 없습니다.
- [허용] 으로 설정한 경우 [이상 종료 후 처리] 는 설정할 수 없습니다.

## [이상 종료 후 처리]

### 보충

- 이 항목은 [작업 처리 우선] 이 [허용] 로 되어 있는 경우에는 설정할 수 없습니다.

프린트 중에 오류가 발생했을 경우에 오류가 있는 작업을 취소하고 후속 작업의 프린트를 자동으로 계속할지, 오류 확인 화면을 표시하고 사용자가 조작해서 후속 작업의 프린트를 재개할지를 설정합니다.

## [KS 자동 판정]

KS 폰트 옵션의 자동 감지 활성화 여부를 설정합니다.

### 보충

- 기본값은 모델에 따라 다를 수 있습니다.

## [Software Download]

펌웨어 ( 본 기계에 내장된 소프트웨어 ) 의 다운로드를 허용할지 여부를 설정합니다.

## [인증 / 집계 설정]

인증과 집계 방법을 설정합니다.

### ■ [인증안함]

인증 및 집계 기능을 사용하지 않습니다.

### ■ [기기인증 / 집계]

본 기계에 등록된 사용자 정보를 인증 및 집계에 사용합니다.

### 보충

- [기기인증 / 집계] 에서 [인증안함] 또는 [외부인증 / 집계] 로 변경한 경우, 본 기계에 등록되어 있는 사용자 정보가 모두 삭제됩니다.

### ■ [네트워크인증 / 집계]

외부 서비스에서 관리되는 사용자 정보를 본 기계에 등록하여 인증 및 관리를 사용합니다.

### 보충

- 집계가 필요한 서비스를 이용하려고 할 때 표시되는 인증 화면에서 " 계정 ID" 를 입력합니다.

### ■ [외부인증 / 집계]

외부 인증 서버에 등록된 사용자 정보를 인증 시 사용합니다.

### 보충

- 이 항목은 원격 인증 키트 L ( 옵션 ) 이 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.
- 외부 인증에 사용한 사용자 정보는 본 기계에 저장됩니다. 외부 인증 서버가 활성화되어 있지 않아도 본 기계에 저장된 사용자 정보를 사용하여 사용자를 인증한 후 본 기계를 사용할 수 있습니다.
- 외부 인증에 사용한 사용자 정보를 본 기계에 저장시키지 않을 때는 [외부인증정보 저장] 을 [비활성화] 로 설정하십시오. [외부인증정보 저장] 에 대한 자세한 내용은 “ [인증 설정] ” (P.80) 을 참조하십시오.
- 인터넷 서비스에서 [인증 시스템] 이 [Authentication Agent] 인 경우, 인증 서버에서 집계 관리를 할 수 있습니다.

## [인증 설정]

### ■ [인증 정보 설정]

#### • [인증 실패 기록]

부정한 액세스를 감지하기 위한 인증 횟수를 설정합니다. 소정 시간 (10 분) 이내에 여기에 설정한 횟수의 인증에 실패했을 때에 오류로 기록합니다.

#### • [외부인증정보 저장]

외부 인증에 사용한 사용자 정보를 본 기기에 저장할지 여부를 설정합니다. 저장으로 설정하고 외부 인증을 하면 사용자 정보가 본 기기에 저장되어, 외부 인증 시에 외부 인증 서버가 기동하고 있지 않아도 본 기기에 저장된 사용자 정보로 사용자를 인증하고 본 기기를 사용할 수 있습니다.



• 이 항목은 저장소 (옵션), 원격 인증 키트 L (옵션) 이 설치되어 있고 [인증 / 집계 설정] 에 [외부인증 / 집계] 가 설정되어 있을 때 표시됩니다.

#### • [외부인증 정보삭제]

본 기기에 저장한 외부 인증 사용자 정보를 삭제할지 여부를 설정합니다.



• 이 항목은 저장소 (옵션), 원격 인증 키트 L (옵션) 이 설치되어 있고 [인증 / 집계 설정] 에 [외부인증 / 집계] 가 설정되어 있을 때 표시됩니다.

#### • [IC 카드 사용]

IC 카드 사용 여부를 설정합니다.

#### • [비접촉형 IC 카드]

비접촉형 IC 카드로 인증하는 방법을 설정합니다.

### ■ [인증 프린트 설정]

인증된 사용자 정보를 사용하는 인증 프린트를 설정합니다.

#### • [수신시의 PJI 명령]

PJI 명령으로 외부로부터의 프린트 수신을 제어할 수 있습니다. [제어안함] 을 선택했을 때 또는 PJI 명령이 없을 때는 [수신 제어] 의 설정을 사용합니다.

#### • [출력시의 PJI 명령]

원격 프린트 작업의 프린트는 PJI 명령으로 제어할 수 있습니다.

#### • [수신 제어]

수신된 프린트 작업을 다루는 방법을 설정합니다.



• 이 항목은 IC 카드 리더기 (옵션) 가 설치된 경우에만 표시됩니다.

• [개인 프린트에 저장] 및 [인증 프린트에 저장] 으로 설정하면 프린터 드라이버에서 문서보호 프린트, 샘플 프린트, 시각지정 프린트를 지시해도 무시됩니다.

#### • [프린트 인증에 따름]

#### • [개인 프린트에 저장]

인증 기능의 사용 여부와 관계없이 개인 프린트에 대해 사용자 ID 와 함께 작업을 저장합니다.

#### • [인증 프린트에 저장]

인증 기능의 사용 여부와 관계없이 인증 프린트에 대해 수신된 모든 작업을 저장합니다.



• [인증 프린트에 저장] 으로 설정하면 인증에 성공하든 하지 않든 프린트 작업은 모두 저장됩니다. 불필요한 프린트 작업을 늘리지 않으려면 저장 기간을 설정하여 저장 기간이 지난 프린트 작업을 자동 삭제하도록 설정하거나, 수동으로 삭제하십시오. 저장 기간을 설정하는 방법에 대해서는 “ [저장문서 설정] ” (P.81) 을 참조하십시오.

#### • [작업 인증시 처리]

프린트 작업이 수신되는 경우의 처리 방법을 설정합니다.



- 이 항목은 IC 카드 리더기 (옵션) 가 설치된 경우에만 표시됩니다.

## [저장문서 설정]

### ■ [문서 저장기간]

문서의 저장 기간을 설정합니다. 저장된 작업은 문서 만료일이 되면 자동으로 삭제됩니다.

### ■ [저장기간 ( 일 )]

저장 기간 ( 일 수 ) 을 설정합니다.

### ■ [경과 후 삭제 시간]

문서가 삭제되는 시간을 설정합니다.



- [시스템 설정] > [시스템 시계] > [시각 형식] 의 설정에 따라 12 시간 표시 또는 24 시간 표시로 설정합니다.

### ■ [저장기간 ( 시간 )]

저장 기간 ( 시 ) 을 설정합니다.

### ■ [전원 OFF/ON 시 삭제]

전원을 끈 후 다시 켤 때 저장 기간에 상관없이 저장된 문서를 삭제할지 여부를 설정합니다.

## [소프트웨어 옵션]



- 이 항목은 기능 확장 키트 (옵션) 가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.
- 기능 확장 키트 (옵션) 의 기능을 이용하려면 저장소 (옵션) 가 필요합니다.

기계에 설치된 옵션을 활성화합니다.



- 일단 [사용 가능 키트] 로 설정하면 설치된 소프트웨어 옵션은 다른 기계에서 사용할 수 없습니다.
- 옵션을 제거하나 비활성화하려면 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

## [이미지 로그 관리]



- 이미지 로그 관리 기능을 사용하려면 판매 대리점으로 문의하십시오.



- 이 항목은 기능 확장 키트 (옵션) 와 저장소 (옵션) 가 설치된 경우에 표시됩니다.

### ■ [이미지 로그 관리]

이미지 로그 관리 기능을 사용할지 여부를 설정합니다. 통상은 [비활성화] 로 고정되어 있습니다. 이미지 로그 관리 기능을 사용하는 경우는 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오.

### ■ [이미지 로그 작성]

이미지 로그 작성 여부를 설정합니다.

### ■ [작성 보증 레벨]

프린트 작업의 이미지 로그가 확실히 생성되는 수준을 설정합니다.

- [저]
 

기계 성능에 부여된 우선 순위에 따라 이미지 로그를 가능한 많이 생성합니다. 따라서 경우에 따라 이미지 로그의 생성이 생략될 수도 있습니다.
- [고]
 

이미지 로그가 무조건 생성됩니다. 따라서 경우에 따라 프린트 작업이 영향을 받을 수도 있습니다.

## ■ [이미지 로그 전송]

### • [전송 기능]

이미지 로그를 로그 관리 서버에 전송하도록 설정을 구성합니다.  
이미지 로그 전송 기능의 사용 여부를 설정합니다.

### • [전송 동작]

이미지 로그의 자동 전송을 설정합니다.



- [작업별로 전송] 은 [작성 보증 레벨] 이 [고] 일 때 표시됩니다.

### • [전송 타이밍]

이미지 로그의 전송 타이밍을 설정합니다. 각각에 대하여 [비활성화] 또는 [활성화] 를 설정합니다.

### • [전송 보증 레벨]

데이터가 로그 서버로 전송되는 보장 수준을 설정합니다.



- [고] 으로 설정하면 빠짐없이 데이터를 전송하지만, 데이터를 전송하는 동안은 본 기기의 성능 저하 및 일시 정지가 발생할 수 있습니다.

## [수동 업데이트]



- 이 항목은 EP 시스템을 이용하고 있는 경우에 표시됩니다. 자세한 사항은 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오. 인터넷을 사용하는 EP 시스템이 사용된 경우 기계에서 사용되는 펌웨어를 최신 버전으로 업그레이드할 수 있습니다.



- EP 시스템은 일부 지역에서 이용이 불가할 수 있습니다. 적용에 대해서는 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오.

## [업데이트 일시]



- 이 항목은 EP 시스템을 이용하고 있는 경우에 표시됩니다. 자세한 사항은 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오. 인터넷을 사용하는 EP 시스템이 사용된 경우 기계에서 사용되는 펌웨어를 예정된 시간에 자동으로 최신 버전으로 업그레이드할 수 있습니다.



- EP 시스템은 일부 지역에서 이용이 불가할 수 있습니다. 적용에 대해서는 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오.

## [WEP 설정]



- 이 항목은 EP 시스템을 이용하고 있는 경우에 표시됩니다. 자세한 사항은 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오.

## ■ [EP 진단 / 수리 요청]

인터넷을 사용한 EP 시스템을 이용하고 있는 경우, 본 기기에 점검이나 수리가 필요할 때 본 기기를 사용하여 당사의 고객 지원센터에 연락할 수 있습니다. 연락을 받으면 필요에 따라 서비스 기술자가 방문합니다.



- EP 시스템은 일부 지역에서 이용이 불가할 수 있습니다. 적용에 대해서는 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오.

### • [EP 진단]

기계의 EP 진단을 요청합니다.

### • [수리 요청]

기계의 수리를 요청합니다.

## ■ [EP 통신 확인]

EP 시스템을 사용하여 고객지원센터에 문의할 때 연결 상태를 점검할 수 있도록 합니다.

## ■ [EP 설치]

- [BB 설치]  
EP-BB 와 관련된 설정을 구성합니다.
- [EPA-Server 설치]  
EPA 서버와 관련된 설정을 구성합니다.

## [저소음 모드 설정]

프린트 시의 가동음이 신경 쓰이는 경우에 가동음을 억제할 수 있습니다.



**보충**

- ApeosPrint 4560 S , ApeosPrint 3960 S 인 경우 유효한 기능입니다.
- 저소음 모드로 하면 프린트 속도가 늦어집니다.

## [국가 / 지역]

기계가 사용되는 국가를 선택합니다.

## [프린트 설정]

[프린트 설정] 에서는 자동 트레이 선택과 용지 트레이에 대하여 설정합니다.



**보충**

- 자동 트레이 선택이란 프린터 드라이버에서 [트레이 / 출력] 탭의 [용지트레이] 을 [자동선택] 으로 놓고 프린트했을 경우, 원고의 크기나 용지 종류에 따라 자동으로 트레이가 선택되는 것을 말합니다.

## [용지 전환]

### ■ [금지모드]

자동 트레이 선택 기능을 사용하여 프린트할 때 용지 트레이에 지정된 크기의 용지가 없는 경우 다른 용지 트레이의 용지 크기 설정으로 전환할지 여부를 설정합니다.



**보충**

- 프린터 드라이버 측에서 지정이 있었을 경우에는 프린터 드라이버 측의 지정이 우선됩니다.

### ■ [페이지 레이아웃]

용지를 전환할 때 레이아웃을 지정합니다.

## [용지종류 오류]

프린터 드라이버 등에서 프린트 시 지정된 용지 종류와 용지 트레이에 세팅되어 있는 용지 종류가 일치하지 않을 경우의 처리를 설정합니다.

## [용지종류]

용지 종류를 설정합니다.

## [용지 컬러]

용지의 색상을 설정합니다.

## [용지 우선 순위]

프린터 드라이버에서 [트레이 / 출력] 탭의 [용지트레이] 을 [자동선택] 으로 놓고 프린트했을 경우의 용지 종류의 우선 순위를 설정합니다. 우선 순위가 높은 용지가 세팅되어 있는 트레이가 선택됩니다.

[설정안함] 을 설정한 종류의 용지가 세팅된 트레이는 자동 트레이 선택의 대상이 되지 않습니다.

### 보충

- 다른 용지 종류에 같은 우선 순위를 설정할 수도 있습니다. 이 경우에 선택되는 트레이는 [트레이 우선 순위] 에 의해 결정됩니다.

## [트레이 우선 순위]

프린터 드라이버에서 [트레이 / 출력] 탭의 [용지트레이] 을 [자동선택] 으로 놓고 프린트했을 경우의 트레이의 우선 순위를 설정합니다.

### 보충

- 수동 트레이에는 가장 낮은 우선 순위만 설정할 수 있습니다. 수동 트레이를 최우선으로 하고 싶을 때는 [수동트레이] 를 설정합니다.

## [수동트레이 우선]

프린터 드라이버에서 [트레이 / 출력] 탭의 [용지트레이] 을 [자동선택] 으로 놓고 프린트했을 경우, 수동 트레이를 최우선으로 선택할지 여부를 설정합니다.

- [트레이 우선 순위] 에서 [수동트레이] 가 우선 설정되어 있는 경우, 프린트 작업에서 지정한 용지 크기와 용지 종류가 수동 트레이에 세팅되어 있는 용지와 일치할 때, 수동 트레이부터 급지됩니다.
- [트레이 우선 순위] 에서 [수동트레이] 가 [자동 전환 대상외] 로 설정되어 있는 경우 프린트 작업에서 지정한 용지 크기와 용지 종류가 수동 트레이에 세팅되어 있는 용지와 일치하지 않더라도 수동 트레이부터 급지됩니다.

## [용지 크기 설정]

용지 크기를 설정합니다.

## [용지 화질 처리]

용지 종류별로 화질 처리 방법을 설정합니다.

본 기기는 프린트를 할 때 [용지 화질 처리] 에 설정한 용지 종류와 그 용지 종류에 설정된 화질 처리에 따라 화질을 컨트롤합니다.

- [A]  
81 - 105 g/m<sup>2</sup> 의 본드지에 적합한 품질
- [B]  
Vitality 다목적 프린터 용지, C2 용지 등과 같이 일반적으로 사용되는 60 - 80 g/m<sup>2</sup> 의 업무용 용지에 적합한 품질
- [C]  
C2r 용지, WR100 용지 등과 같이 60 - 80 g/m<sup>2</sup> 의 재생 용지에 적합한 품질
- [D]  
흑백 인쇄에 적합한 품질.
- [라벨 용지] , [중량 라벨지]  
[라벨 용지] 을 선택할 때 표시됩니다. 일반적으로 설정을 변경할 필요가 없습니다.

## [용지종류이름설정]

[용지 우선 순위] , [용지종류] , [용지 화질 처리] 등에 표시되는 [1.Custom 1] - [5.Custom 5] 를 임의의 명칭으로 변경할 수 있습니다.

## [사용자 용지색]

[용지 컬러] 에 표시되는 [1.Custom 1] - [5.Custom 5] 를 임의의 명칭으로 변경할 수 있습니다.

## [ID 프린트]

지정된 위치에 사용자 ID 를 프린트합니다.

## [출수페이지의 양면]

양면 프린트 중 출수 번호가 있는 원고의 최종 페이지를 프린트하는 방법을 설정합니다.

- [양면]

최종 페이지의 한 면에만 데이터가 있더라도 양면 유닛을 통해 용지가 다시 보급됩니다. 예를 들어 맨 위에서 맨 아래로 또는 좌측에서 우측으로 등의 경우와 같이 특정 방향으로 정렬해야 하는 용지 (예: 천공용지) 에 프린트하는 경우 프린트 방향을 정렬할 수 있습니다.

- [단면]

최종 페이지 면은 단면 프린트와 같은 방식으로 프린트되며 용지가 양면 프린트와 같이 양면 유닛을 통해 다시 보급되지 않습니다. 양면 유닛을 통해 용지가 다시 보급되지 않기 때문에 원고를 더 빨리 프린트할 수 있습니다.

## [미등록서식 지정시]

프린트 시에 명시한 형식이 등록되어 있지 않을 경우에 프린트를 취소할지 아니면 데이터만 프린트할지를 설정합니다.

## [용지 크기 초기값]

리포트 / 목록 등 출력 용지 크기가 지정되지 않은 프린트 데이터에 대하여 용지 크기의 초기값을 설정합니다.

## [크기 검지 전환]

용지를 감지할 때의 용지 크기 그룹을 설정합니다.

## [OCR 글꼴 모양]

ESC/P 에뮬레이션 모드에서 OCR-B 의 폰트 상형문자 코드 0x5c 를 전환할 수 있는 설정입니다.

## [크기불일치시 처리]

[용지 크기 설정] 또는 용지 크기 설정 다이얼의 설정과 다른 크기의 용지가 트레이에 세팅되어 있을 때 프린트한 경우의 처리를 설정합니다. 수동 트레이의 경우 [용지 크기 설정] 을 설정하지 않았을 때는, 프린터 드라이버에서 설정한 용지 크기와 트레이에 세팅되어 있는 용지 크기가 다른 경우의 처리가 됩니다.

- [프린트]

설정이 달라도 중지하지 않고 프린트를 합니다.

- [확인 화면 표시] ( 초기값 )

프린트를 중지하고 오류를 표시합니다.

### 보충

- 이 설정을 [프린트] 로 설정한 경우는 다음 현상이 발생할 수 있습니다.

- 용지 크기가 원고 크기보다 작을 때 용지의 뒷면이 지저분해진다.
- 프린트에 시간이 걸린다.
- 양면 인쇄를 했을 때 인쇄가 어긋난다.
- 설정한 용지 크기와 세팅한 용지 크기가 크게 다를 경우, 용지 걸림이 발생한다.

## [다이얼 전환 설정]

각 트레이에서 용지 크기 설정 다이얼에 없는 표준 크기를 사용할 때 설정합니다. 용지 크기를 설정한 후에는 트레이의 용지 크기 설정 다이얼을 돌려 [\*] 에 맞추십시오.

## [메모리 설정]

### 중요

- 메모리는 크기가 변경될 경우에 재설정되며, 각 메모리 영역에 저장된 모든 데이터가 삭제됩니다.

### ■ [PS 메모리]

PostScript 의 사용 메모리 용량을 지정합니다.

## ■ [HPGL 자동레이아웃]

HP-GL 및 HP-GL/2의 자동 레이아웃 기능을 사용할 때의 작업용 메모리 영역을 설정합니다. 저장소(옵션)가 설치되어 있을 때는 저장소 ( 옵션 )가 지정되어 변경할 수 없습니다. 저장소 ( 옵션 )가 설치되어 있지 않은 경우는 작업용 메모리 영역을 지정합니다.

## ■ [작업티켓용 메모리]

작업 티켓 ( 작업의 출력 부수와 후처리 등을 기술한 것 ) 처리에 사용할 메모리 용량을 지정합니다.

## ■ [버퍼 크기]

인터페이스별로 컴퓨터에서 송신되는 데이터를 스푼할지 여부를 지정합니다.



### 보충

- 이 항목은 저장소 ( 옵션 )가 설치되어 있는 경우에 표시됩니다.
- 포트 기능이 사용되지 않도록 설정되어 있는 경우 해당 항목이 표시되지 않습니다.

### • [LPD 스푼]

스푼을 할지 여부를 설정합니다.

### • [IPP 스푼]

스푼을 할지 여부를 설정합니다.

## [화질 보정]

### [용지 Regi 보정]



### 보충

- [앞면 보정], [뒷면 보정], [차트 출력 ( 단면 )], [차트 출력 ( 양면 )] 은 트레이 1-수동 트레이의 각 트레이에 대응하여 표시됩니다.
- 앞면/뒷면의 수직 방향 (선단 정합)과 수평 방향 (측면 정합)의 보정은 트레이별로 설정되며 각각 개별적인 값이 됩니다. 앞면과 뒷면의 직각도는 트레이별로 설정할 수 있지만 값은 모두 동일합니다.



### 참고

- 용지 정합의 보정에 대한 자세한 내용은 “인쇄 위치 조정 ( [용지 Regi 보정] )” (P.115) 을 참조하십시오.

## ■ [앞면 보정]

앞면의 수직 방향 ( 선단 정합 ), 수평 방향 ( 측면 정합 ) 의 프린트 위치 및 직각도를 보정합니다.

## ■ [뒷면 보정]

뒷면의 수직 방향 ( 선단 정합 ), 수평 방향 ( 측면 정합 ) 의 프린트 위치 및 직각도를 보정합니다.

## ■ [차트 출력 ( 단면 )]

앞면의 수직 방향 ( 선단 정합 ), 수평 방향 ( 측면 정합 ) 의 프린트 위치 및 직각도를 보정할 때 사용하는 차트를 출력합니다.

## ■ [차트 출력 ( 양면 )]

뒷면의 수직 방향 ( 선단 정합 ), 수평 방향 ( 측면 정합 ) 의 프린트 위치 및 직각도를 보정할 때 사용하는 차트를 출력합니다.

## ■ [용지 크기 설정]

수동 트레이에서 차트를 출력할 때의 용지 크기를 설정합니다.

## ■ [용지종류 설정]

수동 트레이에서 차트를 출력할 때의 용지 종류를 설정합니다.

## [전사 전압 오프셋]

다음 증상이 자주 발생하면 용지 유형이 프린트하는 용지에 따라 올바르게 설정되었는지 확인합니다. 용지 유형을 올바르게 구성했더라도 증상이 발생하면 전사 전압 설정이 잘못되었을 수 있습니다. 이러한 경우에는 전사 전압을 조정합니다.

- 이미지 일부에 흰색 점이 나타남 (전사 전압을 - 방향으로 변경)
- 토너가 이미지 주위에 흩어짐 (전사 전압을 + 방향으로 변경)

## [정착 온도 조정]

다음 증상이 자주 발생하면 정착부 온도 설정이 올바르지 않을 수 있습니다. 다음과 같이 정착 온도를 조정합니다.

- 프린트 결과가 손가락에 묻는다 (정착부 온도를 + 방향으로 변경)
- 토너가 정착되지 않는다 (정착부 온도를 + 방향으로 변경)
- 용지가 토너로 얼룩진다 (정착부 온도를 - 방향으로 변경)
- 용지가 말립니다 (정착 온도를 마이너스 방향으로 변경합니다)

## [고지대 사용 설정]

기계가 설치된 고도를 설정합니다. 고도를 올바르게 설정하면 프린트 품질이 유지되고 정확한 토너 잔량이 표시됩니다.

## [이미지 농도 보정]

보정 농도를 설정합니다.

## [초기화 / 데이터삭제]

### ■ [NVM 초기화중]

NV 메모리를 초기화합니다. NV 메모리가 초기화될 경우에는 모든 설정이 기본값으로 복귀합니다.



- NV 메모리는 전원을 끄더라도 기계 설정이 보관되는 비휘발성 메모리입니다.

### ■ [저장소 초기화]

저장소 (옵션) 를 초기화합니다.

초기화하면 추가 폰트, PCL 서식, HP-GL 및 HP-GL/2 자동 레이아웃이 삭제됩니다.



- 저장소가 초기화되더라도 문서보호 프린트, 샘플 프린트, 시작지정 프린트 및 로그는 삭제되지 않습니다.
- 저장소 (옵션) 가 설치되면 이 항목이 표시됩니다.

### ■ [인증서 초기화]

모든 인증서를 삭제하고 데이터를 초기화합니다.

이 옵션은 등록된 인증서가 손상된 경우에만 사용합니다.

### ■ [데이터 일괄 삭제]

NV 메모리와 저장소 (옵션) 를 일괄적으로 초기화합니다. NV 메모리가 초기화될 경우에는 모든 설정이 기본값으로 복귀합니다. 초기화하면 추가 글꼴, PCL 서식, HP-GL, HP-GL/2 자동 레이아웃, 보안 인쇄 문서, 샘플 세트 문서 및 시각지정 프린트 문서와 같은 저장소 데이터가 삭제됩니다.



- 저장소가 설치되면 모든 데이터가 초기화되는 데 약 1 시간 정도 걸릴 수 있습니다. 초기화하는 동안에는 기계 조작부에 있는 램프가 깜박거립니다. 초기화 진행 중에는 기계 전원을 끄지 마십시오.

### ■ [집계리포트 초기화]

측정기 리포트를 초기화합니다. 측정기 리포트를 초기화하면 측정기 기록이 0 으로 복귀됩니다.

## ■ [서식 / 매크로 삭제]

등록된 서식과 매크로를 삭제합니다.

## ■ [글꼴 삭제]

등록된 폰트를 삭제합니다.

## ■ [보안 문서 삭제] / [개인 프린트 문서]

문서보호 프린트 또는 개인 프린트 작업으로 저장된 문서를 삭제합니다.

## [엔진 클리닝]

프린트 위에 그을음이 있거나 토너 오염물 등이 연속해서 묻을 때 본 기기의 내부를 청소합니다.

## [토너 교반]

토너와 현상제의 균형을 적정하게 합니다. 이미지가 연하거나 출력 결과가 부영게 나올 때 실시합니다.



- 이 기능은 토너를 사용하기 때문에 토너 카트리지가, 드럼 카트리지의 서비스 수명이 줄어들 수 있습니다.

## [프린터 언어 설정]

페이지 기술 언어와 에뮬레이션 모드에 사용되는 언어를 설정합니다.

## [ESCP]

이 메뉴에서 설정할 수 있는 항목에 대해서는 “ESC/P 에뮬레이션” (P.164) 을 참조하십시오.

## [HPGL]

이 메뉴에서 설정할 수 있는 항목에 대해서는 “HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션” (P.169) 을 참조하십시오.

## [PDF]

PDF 파일을 기계로 직접 전송합니다.



- [부수], [양면 프린트], [프린트모드], [한 부씩], [용지 크기], [레이아웃] 의 설정은 ContentsBridge Utility(FUJIFILM Business Innovation Corp.주식회사의 소프트웨어)를 사용하지 않고 PDF 파일을 프린트하는 경우에 유효해집니다.

## [프린트처리모드]

PDF 파일의 프린트 처리 모드를 설정합니다.

- [PDF Bridge]  
PDF 파일을 본 기기에 탑재된 PDF Bridge 기능을 사용하여 처리합니다.
- [PS]  
PDF 파일을 PostScript 기능을 사용하여 처리합니다.



- [PDF Bridge] 를 선택한 경우와 [PS] 를 선택한 경우는 프린트 결과가 다를 수 있습니다.

## [부수]

프린트 부수를 설정합니다.

## [양면 프린트]

양면 프린트 사용 여부를 설정합니다.

## [프린트모드]

화질을 우선으로 할지, 속도를 우선으로 할지를 설정합니다.

## [암호]

비밀번호로 잠긴 PDF 를 프린트하기 전에 여기서 비밀번호를 설정합니다. 비밀번호가 여기서 설정한 비밀번호와 일치하는 경우에만 파일이 프린트됩니다.

## [한 부씩]

여러 문서의 분류 여부를 설정합니다.

## [용지 크기]

프린트할 용지 크기를 설정합니다.

## [레이아웃]

출력 레이아웃을 설정합니다.



### 보충

- 이 항목은 [프린트처리모드] 를 [PS] 로 설정한 경우는 표시되지 않습니다.

## [PCL]

이 메뉴에서 설정할 수 있는 항목에 대해서는 “PCL 에뮬레이션” (P.173) 을 참조하십시오.

## [KS] , [KSSM] , [KS5895]

KS, KSSM, KS5895 와 관련된 설정을 구성합니다.

### ■ [한글 글꼴]

사용할 한글 폰트를 설정합니다.

### ■ [영숫자 글꼴]

사용할 영숫자 폰트를 설정합니다.

### ■ [CPI]

인치당 행 간격을 설정합니다.

### ■ [LPI]

인치당 행 간격을 설정합니다.

### ■ [문자 부호화 방식]

사용할 부호화 방식을 설정합니다.

### ■ [글꼴 크기]

폰트 크기를 설정합니다.

### ■ [왼쪽여백]

왼쪽 여백을 설정합니다.

### ■ [위쪽여백]

위쪽 여백을 설정합니다.

#### ■ [줌배율]

축소 / 확대율을 설정합니다.

#### ■ [행수 ( 서식 )]

페이지당 줄 수를 설정합니다.

#### ■ [용지방향]

용지방향을 설정합니다.

#### ■ [부수]

프린트 매수를 설정합니다.

#### ■ [CR 지정]

CR 명령을 수신하는 경우의 작업을 설정합니다.

#### ■ [LF 지정]

LF 명령을 수신하는 경우의 작업을 설정합니다.

#### ■ [자동 줄 바꿈]

줄바꿈 위치를 자동으로 조정할지 여부를 설정합니다.

#### ■ [한 면당 페이지 수]

날장당 2 페이지를 프린트할지 여부를 설정합니다.

#### ■ [양면 프린트]

양면으로 프린트할지 여부를 설정합니다.

#### ■ [용지트레이]

사용할 용지트레이를 설정합니다.

#### ■ [용지 크기 ( 수동 )]

수동트레이의 용지크기를 설정합니다.

#### ■ [출력 트레이]

사용할 배출트레이를 설정합니다.

## [PostScript]

PostScript 에 관한 설정을 합니다.

### [용지선택모드]

PostScript 의 DMS(Deferred Media Selection) 기능을 활성화할지 여부를 설정합니다.

- [트레이에서 선택]  
DMS(Deferred Media Selection) 기능을 비활성화합니다. 용지 트레이에서 선택합니다.
- [자동]  
DMS(Deferred Media Selection) 기능을 활성화합니다.

### [글꼴미설치시처리]

작업에 지정된 PostScript 글꼴이 없을 경우의 처리를 설정합니다.

- [프린트 중지]  
프린트를 중단합니다.
- [글꼴 대체]  
작업에 지정된 폰트를 대체하여 문서를 프린트합니다. 폰트는 Courier 로 대체될 수 있습니다.

## [글꼴 대체]

작업에 지정된 PostScript 글꼴이 없을 경우, 글꼴 대체에 ATCx 를 사용할지 여부를 설정합니다.

## [XPS]

XPS(XML 용지 규격) 설정을 구성합니다.

### [PrintTicket 처리]

XPS 문서에 나열된 프린트 설정 (PrintTicket) 을 읽을 경우의 기계 작동을 설정합니다.

- [비활성화]  
PrintTicket 처리가 수행되지 않습니다. 서로 다른 기계 모델에서 생성된 XPS(XML Paper Specification) 문서를 처리할 때 PrintTicket 에러가 발생한 경우 이 옵션을 설정하면 문서를 출력할 수 있습니다.
- [표준모드]  
PrintTicket 처리가 수행됩니다. 이를 통해 이 기계의 다른 프린트 드라이버에서 출력한 결과와 비슷한 결과를 얻을 수 있습니다.
- [호환모드]  
지시가 없을 때의 대체 설정이나 무효한 지시가 있었을 경우에는 Microsoft 의 사양에 준거한 처리를 합니다. 본 기기 이외의 기종에서 XPS(XML Paper Specification) 문서를 출력한 결과와 맞추고 싶은 경우에 설정합니다.



- PrintTicket 이란 Microsoft 사가 규정한 XPS(XML Paper Specification) 문서 내부에 저장되어 있는 프린트 설정입니다.

## [XDW(DocuWorks)]

DocuWorks 파일을 기계로 직접 전송합니다.

### [부수]

프린트 부수를 설정합니다.



- 파일 전송에 사용되는 프로토콜에 따라 프로토콜에 지정된 값이 [부수] 설정에 우선할 수 있습니다.

### [양면 프린트]

양면 프린트 사용 여부를 설정합니다.

### [프린트모드]

화질을 우선으로 할지, 속도를 우선으로 할지를 설정합니다.

### [암호]

비밀번호로 잠긴 DocuWorks 파일을 프린트하기 전에 여기서 비밀번호를 설정합니다. DocuWorks 파일은 해당 비밀번호가 여기서 설정한 비밀번호와 일치하는 경우에만 프린트됩니다.

### [한 부씩]

여러 문서의 분류 여부를 설정합니다.

### [레이아웃]

출력 레이아웃을 설정합니다.



- [자동 %] 이나 [2 페이지], [4 페이지] 에서는 메모지를 제외한 원고 크기로 배율이 설정됩니다.

## [용지 크기]

프린트할 용지 크기를 설정합니다.

## [언어선택]

조작부 표시 언어를 설정합니다.

# 7.2 소모품 메뉴

---

여기에서는 조작부의 ▼+ 버튼을 동시에 눌렀을 때 표시되는 항목에 대하여 설명합니다.

## [일련번호]

기계의 일련 번호를 확인합니다.

## [비정품모드]

커스텀 모드로 프린터를 사용하려는 경우에 설정합니다.

지원하는 토너 및 드럼을 사용하십시오.



### 중요

- 이 기계를 비정품모드로 사용하면 당사의 품질 보증을 받을 수 없으며 기계가 최적으로 작동하지 않을 수 있습니다. 기계를 계속 비정품모드로 사용할 경우 기계 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 커스텀 모드에서는 “ [드럼 수명 경과시] ” (P.78)의 설정이 무시됩니다. 또한, 토너 카트리지와 드럼 카트리지의 잔량이 표시되지 않습니다.



### 보충

- 커스텀 모드를 한 번이라도 켜 적이 있는 경우는 커스텀 모드를 [비활성화] 로 하면 [구성 리포트]의 [비정품모드] 항목에 [\*] 이 표시됩니다.

# 8 보다 효과적으로 기계 사용

## 8.1 인터넷 서비스 사용

인터넷 서비스는 기계와 작업 이력 상태를 표시하고 웹 브라우저를 사용해 기계의 설정을 변경하기 위한 서비스입니다.

TCP/IP 환경에서 기계와 네트워크 접속된 컴퓨터에서 사용할 수 있습니다.



### 보충

- 조작부를 조작하는 동안은 인터넷 서비스에서 설정을 변경할 수 없습니다.
- 각 화면에서 설정할 수 있는 항목에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스의 도움말을 참조하십시오. ⓘ를 클릭하면 표시됩니다. 도움말을 참조하려면 인터넷에 연결해야 합니다.

### 1. 웹 브라우저를 기동합니다.

### 2. 웹 브라우저 주소 입력 필드에 기계의 IP 주소 또는 URL 을 입력하고 <Enter> 키를 누릅니다.

### 보충

- 포트 번호를 지정할 경우에는 주소 뒤에 ":"와 "80"(공장 출하시 포트 번호)을 차례로 지정하십시오. 포트 번호는 [구성 리포트] 에서 확인할 수 있습니다.
- 사용자 ID와 암호를 일정 횟수 이상 틀리면 로그인할 수 없습니다. 이 경우에는 본 기기를 재기동한 후 올바른 사용자 ID와 암호를 입력하십시오.
- 관리자로 로그인하려면 화면 오른쪽 상단의 [로그인] 을 클릭하고 관리자의 [사용자 ID] 와 [암호] 를 입력하십시오. 관리자의 사용자 ID 및 암호의 초기값에 대해서는 본 기계에 부착된 "설치 설명서" 를 참조하십시오.
- 관리자의 사용자 ID와 암호를 잊은 경우에는 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오.

### 60 참고

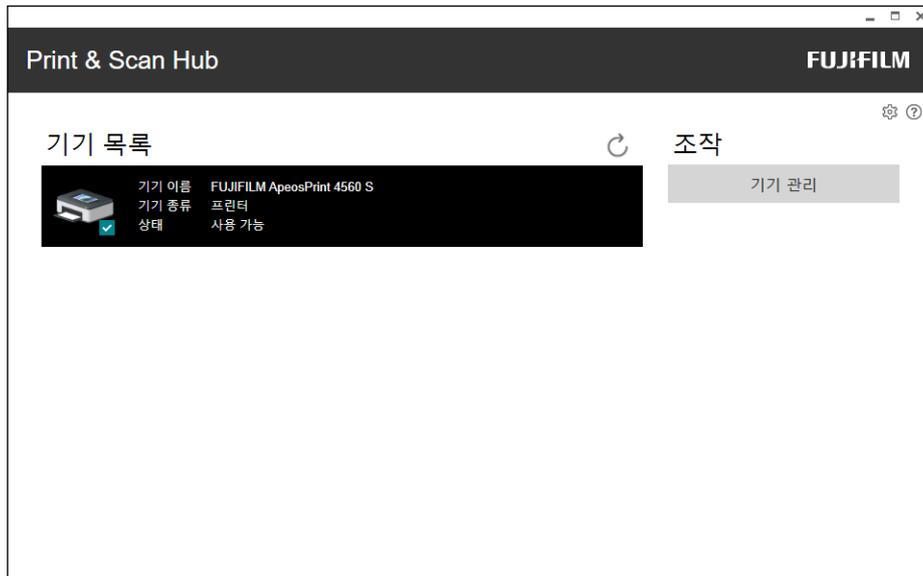
- 본 기계의 IP 주소를 확인하는 방법에 대해서는 "IP 주소 확인" (P.21) 을 참조하십시오.

## 8.2 본 기기의 소프트웨어 사용

### Print & Scan Hub(Windows)

본 기기의 상태를 확인하는 소프트웨어입니다. 본 기기와 본 기기의 소모품의 상태를 표시하고, 프린트 작업의 완료 및 오류를 통지합니다.

Print & Scan Hub 를 기동하려면 [시작] > [FUJIFILM Print & Scan Hub] > [Print & Scan Hub] 를 클릭합니다.



### ContentsBridge Utility(Windows)

컴퓨터상의 파일을 직접 프린터로 보내 인쇄하기 위한 소프트웨어입니다. PDF 파일, TIFF 파일, XPS(XML 용지 사양) 파일을 프린트할 수 있습니다.

ContentsBridge Utility 를 시작하려면 바탕화면에서 ContentsBridge 바로가기를 두 번 클릭합니다.

## 8.3 암호화 설정 구성

### 인증서 종류

기계에서 암호화 기능을 사용하려면 인증서가 필요합니다.

다음의 2 가지 유형의 기기 인증서를 사용할 수 있습니다.

- 인터넷 서비스를 사용하여 작성한 자체 서명 인증서
- 인증 기관 (CA) 에서 서명된 인증서

#### 참고

- 인증서 가져오기에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스의 도움말을 참조하십시오. 인터넷 서비스에 대한 자세한 내용은 “인터넷 서비스 사용” (P.93) 을 참조하십시오.

인증서 종류에 따라 사용할 수 있는 장치 인증서는 다음과 같습니다.

✓: 지원    -: 지원되지 않음

인증서 종류	자체 서명 인증 인증서	인증 기관 (CA) 에서 서명된 인증서
컴퓨터에서 본 기기로의 HTTP 통신 암호화 (SSL/TLS 서버)	✓	✓
기계에서 원격 서버로의 HTTP 통신 암호화 (SSL/TLS 클라이언트)	-	✓
IPsec 를 사용한 암호화	-	✓*1

\*1 : [IKE 인증 방법] 이 [디지털 서명] 인 경우에 사용됩니다.

## 암호화 정보

### 컴퓨터에서 본 기기로의 HTTP 통신 암호화 (SSL/TLS 서버)

기계의 SSL/TLS 통신 기능을 사용하면 네트워크를 통한 기계와 컴퓨터 간 HTTP 통신을 암호화할 수 있습니다.

통신을 암호화하려면 자체 서명된 인증서 또는 인증 기관(CA)이 서명한 인증서를 기기 인증서에 사용합니다.

#### 보충

- HTTP 통신을 암호화하면 IPP 포트로 프린트할 경우에 통신 데이터 (SSL 암호 통신) 를 암호화할 수 있습니다.

### 본 기기에서 외부 서버 (SSL/TLS 클라이언트) 로의 HTTP 통신을 암호화

SSL/TLS 프로토콜은 외부 서버와 본 기기 사이의 HTTP 통신 암호화에 사용됩니다.

일반적으로 인증서를 구성할 필요는 없지만 외부 서버가 SSL 클라이언트 인증을 요구하는 설정인 경우, 인증 기관 (CA) 에서 서명한 인증서를 사용할 수 있습니다.

또한, 서버 인증서 검증을 활성화하여 외부 서버의 SSL/TLS 서버 인증서를 검증하는 경우에는, 그 인증서 경로에 포함된 상위 인증 기관의 인증서를 인터넷 서비스를 사용해 본 기기에 가져와야 합니다. 인터넷 서비스에 대한 자세한 내용은 “인터넷 서비스 사용” (P.93) 을 참조하십시오.

### IPsec 를 사용한 암호화

본 기기와의 통신은 IPsec 을 사용하여 암호화할 수 있습니다.

인터넷 서비스의 [IKE 인증 방법] 이 [디지털 서명] 인 경우는 인증 기관 (CA) 이 서명한 기기 인증서가 필요합니다. [IKE 인증 방법] 이 [사전 공유 키] 인 경우는 기기 인증서가 필요하지 않습니다.

또한, 통신 상대 기기를 확인하려면 상대의 다른 인증 기관에서 발급한 인증서 (상위 인증 기관 인증서) 를 본 기기로 가져와야 합니다. 인터넷 서비스에 대한 자세한 내용은 “인터넷 서비스 사용” (P.93) 을 참조하십시오.

## HTTP 통신 암호화 설정 구성

### 인증서 준비

HTTP 통신을 암호화하기 위한 인증서를 준비합니다. 자체 서명된 인증서 (SSL 서버용) 를 생성하거나 인증 기관 (CA) 이 서명한 인증서를 가져옵니다.

#### 보충

- [기기 인증서] 또는 [기타 인증서] 중 하나의 카테고리에 이미 동일한 인증서가 등록되어 있는 경우는 가져올 수 없습니다. 등록된 인증서를 삭제한 후에 가져오십시오.

## 자체 서명된 인증서 생성 (SSL 서버용)

1. 본 기기의 IP 주소를 웹 브라우저에 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

 참고

- 본 기기의 IP 주소를 확인하려면 “IP 주소 확인” (P.21) 을 참조하십시오.

2. 화면 오른쪽 상단의 [로그인] 을 클릭합니다.

3. 관리자의 [사용자 ID] 와 [암호] 를 입력하고 [로그인] 을 클릭합니다.

 참고

- 관리자의 사용자 ID 및 암호의 초기값에 대해서는 본 기기에 부착된 "설치 설명서" 를 참조하십시오.

4. [시스템] > [보안 설정] > [인증서 설정] 을 클릭합니다.

5. [새로 작성] > [자체 서명 인증서 작성] 을 클릭합니다.

6. [디지털 서명 방식] 을 필요에 따라 설정합니다.

7. [공개 키 크기] 를 필요에 따라 설정합니다.

8. [발급처] 를 필요에 따라 설정합니다.

9. [유효 기간 (일수)] 을 필요에 따라 설정합니다.

10. [실행] 을 클릭합니다.

11. 생성이 끝나면 [닫기] 를 클릭합니다.

## 인증 기관 (CA) 에서 서명한 인증서를 본 기기로 가져오기

인증 기관(CA)에서 서명한 인증서를 본 기기로 가져오기 전에 자체 서명된 인증서를 생성한 후 HTTP 통신을 암호화하도록 설정을 구성합니다.

1. 본 기기의 IP 주소를 웹 브라우저에 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

 참고

- 본 기기의 IP 주소를 확인하려면 “IP 주소 확인” (P.21) 을 참조하십시오.

2. 화면 오른쪽 상단의 [로그인] 을 클릭합니다.

3. 관리자의 [사용자 ID] 와 [암호] 를 입력하고 [로그인] 을 클릭합니다.

 참고

- 관리자의 사용자 ID 및 암호의 초기값에 대해서는 본 기기에 부착된 "설치 설명서" 를 참조하십시오.

4. [시스템] > [보안 설정] > [인증서 설정] 을 클릭합니다.

5. [가져오기] 를 클릭합니다.

6. [선택] 을 클릭하여 가져올 파일을 지정합니다.

7. [암호] 에 가져올 인증서에 설정된 암호를 입력합니다.

8. [암호 재입력] 에 같은 암호를 입력합니다.

9. [실행] 을 클릭합니다.

10. 가져오기가 끝나면 [닫기] 를 클릭합니다.

## 인증서 구성

본 기기에 서버 인증서를 구성합니다.



- 이 설정을 구성하지 않으면 서버에 대해 자체 서명 된 인증서가 자동으로 구성됩니다.

1. 본 기기의 IP 주소를 웹 브라우저에 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.



- 본 기기의 IP 주소를 확인하려면 “IP 주소 확인” (P.21) 을 참조하십시오.

2. 화면 오른쪽 상단의 [로그인] 을 클릭합니다.

3. 관리자의 [사용자 ID] 와 [암호] 를 입력하고 [로그인] 을 클릭합니다.



- 관리자의 사용자 ID 및 암호의 초기값에 대해서는 본 기기에 부착된 "설치 설명서" 를 참조하십시오.

4. [시스템] > [보안 설정] > [SSL/TLS 설정] 을 클릭합니다.

5. [기기 인증서 - 서버] 로 인증서를 선택합니다.



- 인증서를 선택할 수 없을 때는 [시스템] > [보안 설정] > [인증서 설정] 에 기기 인증서가 등록되어 있는지 확인하십시오.

6. [HTTP - SSL/TLS 통신 포트 번호] 를 필요에 따라 설정합니다.



- 다른 포트와 동일한 포트 번호를 구성하지 마십시오.

7. [저장] 을 클릭합니다.

8. [지금 다시 시작] 을 클릭합니다.

## 컴퓨터에서 본 기기에 접속

웹 브라우저와 본 기기 사이의 통신이 암호화된 경우, 웹 브라우저의 주소 표시줄에 입력할 때 “http” 대신 “https” 로 주소를 시작합니다.

IPP 통신 (인터넷 프린트) 을 암호화하는 경우, 컴퓨터에 프린터를 추가할 때 프린터 URL 에 “http” 대신 “https” 로 시작하는 주소를 입력합니다.

## 암호화를 위한 IPsec 구성

IPsec 통신에서 IKE 인증 방식을 [디지털 서명] 으로 할 때는 본 기기에 인증서를 설정합니다. IPsec 용 인증서를 가져옵니다. 가져온 후에 IPsec 설정을 합니다.

IKE 인증 방식이 사전 공유 키인 경우는 “인증서 준비” (P.98) 는 필요하지 않습니다. “IPsec 설정” (P.98) 을 하십시오.



- [기기 인증서] 또는 [기타 인증서] 중 하나의 카테고리에 이미 동일한 인증서가 등록되어 있는 경우는 가져올 수 없습니다. 등록된 인증서를 삭제한 후에 가져오십시오.

- IPsec 인증서로 가져올 인증서에 V3 확장(키 사용)이 있는 경우 디지털 서명의 비트를 ON으로 구성해야 합니다.

## 인증서 준비

인터넷 서비스에서 인증서를 설정하려면 HTTP 통신을 암호화하는 설정을 한 후, 인증 기관(CA)에서 서명한 인증서를 본 기기로 가져와 IPsec 용 인증서로 설정합니다.

### 보충

- 다음의 인증서 공개 키를 본 기기로 가져올 수 있습니다: 최대 4096비트의 RSA 공개 키 또는 P-256, P-384 또는 P-521 ECC 공개 키.
- 인터넷 서비스에서 작성한 자체 서명 인증서는 IPsec 에 사용할 수 없습니다.

### 참고

- HTTP 통신을 암호화하는 설정 방법에 대해서는 “HTTP 통신 암호화 설정 구성” (P.95) 을 참조하십시오.

### 1. 본 기기의 IP 주소를 웹 브라우저에 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

#### 참고

- 본 기기의 IP 주소를 확인하려면 “IP 주소 확인” (P.21) 을 참조하십시오.

### 2. 화면 오른쪽 상단의 [로그인] 을 클릭합니다.

### 3. 관리자의 [사용자 ID] 와 [암호] 를 입력하고 [로그인] 을 클릭합니다.

#### 참고

- 관리자의 사용자 ID 및 암호의 초기값에 대해서는 본 기기에 부착된 “설치 설명서 ” 를 참조하십시오.

### 4. [시스템] > [보안 설정] > [인증서 설정] 을 클릭합니다.

### 5. [가져오기] 를 클릭합니다.

### 6. [선택] 을 클릭하여 가져올 파일명을 지정합니다.

#### 보충

- 가져올 파일의 경로를 직접 입력할 수 있습니다.

### 7. [암호] 에 가져올 인증서에 설정된 암호를 입력합니다.

### 8. [암호 재입력] 에 같은 암호를 입력합니다.

### 9. [실행] 을 클릭합니다.

### 10. 가져오기가 끝나면 [닫기] 를 클릭합니다.

## IPSec 설정

이 부분에서는 본 기기의 제어판을 사용하여 IPsec 설정을 구성하는 방법에 대해 설명합니다.

### 1. 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 누릅니다.

### 2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.

### 3. ▶ 또는 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.

### 4. ▶ 또는 버튼을 누릅니다.

5. [IPsec 통신] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
6. ▶ 또는 [OK] 버튼을 누릅니다.
7. [활성화] 로 설정하고 [OK] 버튼을 누릅니다.
8. [ < 사양설정 > ] 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.  
본 기기가 재기동합니다.

## 전송 대상 기기의 구성

이 부분에서는 전송하는 상대 기기의 설정에 대해 설명합니다.  
전송 대상 기기에서 다음 설정을 구성해야 합니다.

- IP 보안 정책 작성
- 정책 할당

### 6.3 참고

- 구성 방법은 전송 대상 기기의 도움말 시스템을 참조하십시오.

## 무선 LAN 에서 IEEE 802.1X 를 사용하도록 설정

인터넷 서비스에서 HTTP 통신을 암호화하는 설정을 한 후 다른 인증 기관에서 발급한 인증서를 본 기기로 가져옵니다.

### 6.3 참고

- HTTP 통신을 암호화하는 방법에 대해서는 “HTTP 통신 암호화 설정 구성” (P.95) 을 참조하십시오.

1. 본 기기의 IP 주소를 웹 브라우저에 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

### 6.3 참고

- 본 기기의 IP 주소를 확인하려면 “IP 주소 확인” (P.21) 을 참조하십시오.

2. 화면 오른쪽 상단의 [로그인] 을 클릭합니다.

3. 관리자의 [사용자 ID] 와 [암호] 를 입력하고 [로그인] 을 클릭합니다.

### 6.3 참고

- 관리자의 사용자 ID 및 암호의 초기값에 대해서는 본 기기에 부속된 “설치 설명서” 를 참조하십시오.

4. 인증서를 가져옵니다.

1) [시스템] > [보안 설정] > [인증서 설정] 을 클릭합니다.

2) [가져오기] 를 클릭합니다.

3) [선택] 을 클릭하여 가져올 파일명을 지정합니다.

4) [암호] 에 가져올 인증서에 설정된 암호를 입력합니다.

5) [암호 재입력] 에 같은 암호를 입력합니다.

6) [실행] 을 클릭합니다.

7) 웹 브라우저를 새로 고칩니다.

5. Wi-Fi 연결 설정을 구성합니다.

- 1) [네트워크] 를 클릭합니다.
- 2) [Wi-Fi] 를 클릭한 후 [활성화] 에 체크 표시를 합니다.
- 3) [SSID] 에 접속처의 SSID 를 입력합니다.

6. 보안 설정을 설정합니다. 설정 방법은 사용 환경의 인증 방식에 따라 다릅니다.  
여기에서는 기업용 데이터의 암호화에 대하여 설명합니다.

1) [보안 설정] 의 [암호화 설정] 에서 [WPA3- 엔터프라이즈] , [WPA2/WPA3- 엔터프라이즈] , [WPA2 Enterprise] 또는 [WPA/WPA2- 엔터프라이즈] 를 선택합니다.

2) [인증 방법] 를 선택합니다.

3) 선택한 인증 방식을 설정합니다.

인증 방식이 EAP-TLS 인 경우

[클라이언트 인증서] 에서 가져온 클라이언트 인증서를 선택합니다.

인증 방식이 PEAPv0 MS-CHAPv2, EAP-TTLS/PAP, EAP-TTLS/CHAP, EAPTTLS/MS-CHAPv2 인 경우  
[사용자 이름] , [암호] 및 [암호 재입력] 에 WPAEnterprise 인증용 로그인인 사용자 이름 및 암호를 입력합니다.

4) [루트 인증서] 에서 가져온 CA 인증서를 선택합니다.

5) [Identity] 에 EAP-Identity 값을 입력합니다.



- EAP-Identity 에 대해서는 RADIUS 서버 관리자에게 문의해 주십시오.

6) [저장] 을 클릭합니다.

7) [지금 다시 시작] 을 클릭합니다.

## 8.4 사용자 사전 등록으로 기계 기능 액세스 제한

기계에는 사전 등록된 사용자 정보를 사용하여 기계 기능에 대한 액세스를 제어하는 인증 기능이 있습니다. 인증 기능과 함께 작용하는 집계관리 기능을 사용하여 각 기능의 액세스 상태를 관리할 수 있습니다.

여기에서는 관리자를 대상으로 인증 / 집계 관리 기능의 개요와 사용 시 필요한 설정에 대하여 설명합니다.



- 기계에 문서가 저장된 상태에서는 집계관리 모드를 변경하지 마십시오.  
저장된 모든 문서를 프린트하거나 삭제한 후 집계관리 모드를 변경하십시오.

### 인증 / 집계 관리 기능의 개요

#### 제어 기능

##### 인터넷 서비스 접속

웹 브라우저를 사용해 본 기계에 액세스할 때 인증 화면이 표시되므로 사용자 ID 와 암호 등을 입력해야 합니다. 본 기계에 등록되어 있는 사용자 또는 관리자가 아니면 인터넷 서비스를 사용할 수 없습니다.

## 컴퓨터에서 프린트

프린트 작업의 종류에 따라 다음 기능의 사용이 제한됩니다.

작업 종류	제어 기능
프린터 드라이버를 사용하여 프린트	프린터 드라이버에서 사용자 ID 나 암호 등의 인증 정보를 설정해야 합니다. 본 기기에 송신된 작업 중, 인증 정보가 본 기기에 등록된 내용과 일치하는 경우만 프린트가 가능합니다. 프린트 상한 페이지 수가 설정되어 있는 경우는 사용량이 제한에 이르면 이후의 프린트는 할 수 없습니다.
본 기기용 프린터 드라이버를 사용하지 않는 경우 ( 메일 프린트 등 )	네트워크에 연결되어 TCP/IP 통신과 메일 수신이 가능한 환경이 있는 경우만 프린트가 가능합니다.

## 집계관리 기능

인증 / 집계 관리 기능을 이용하면 " 프린터 집계 리포트 " 대신에 " 프린터 집계 관리 리포트 " 가 출력됩니다. 사용자별로 지금까지 프린트한 누적 페이지 수, 프린트에 사용한 용지의 누적 매수를 확인할 수 있습니다. 이 리포트의 계산은 날짜가 초기화된 날부터 시작됩니다.

### 참고

- 데이터의 초기화에 대해서는 " [초기화 / 데이터삭제] " (P.87) 를 참조하십시오.

## 인증 / 집계 관리 기능을 사용하기 위한 설정

### 집계관리 종류 설정 구성

인증 / 집계 관리 기능을 활성화하려면 조작부의 [시스템관리자 메뉴] 에서 다음의 설정을 합니다.

- [시스템 설정] > [인증 / 집계 설정] > [기기인증 / 집계] 로 설정합니다.

### 기계에서 사용자 정보 등록

조작부에서 [기기인증 / 집계] 에 대한 설정을 하면 인터넷 서비스에서 이용 사용자를 등록할 수 있게 됩니다.

### 참고

- 각 항목에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스의 도움말을 참조하십시오.

1. 본 기기의 IP 주소를 웹 브라우저에 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

### 참고

- 본 기기의 IP 주소를 확인하려면 "IP 주소 확인" (P.21) 을 참조하십시오.

2. 화면 오른쪽 상단의 [로그인] 을 클릭합니다.

3. 관리자의 [사용자 ID] 와 [암호] 를 입력하고 [로그인] 을 클릭합니다.

### 참고

- 관리자의 사용자 ID 및 암호의 초기값에 대해서는 본 기기에 부속된 " 설치 설명서 " 를 참조하십시오.

4. 화면 상부의 [인증 / 집계 / 권한] 을 클릭합니다.

5. [사용자 계정 목록] > [편집] 을 클릭합니다.

6. [사용자 등록] 을 클릭하고 [사용자 ID] , [암호] 및 [암호 재입력] 을 입력합니다.

7. [등록] 을 클릭합니다.

## 권한 그룹 등록 및 그룹과 사용자 연결

조작부에서 [기기인증 / 집계] 에 대해 설정하면 인터넷 서비스에서 권한 그룹을 등록하여 사용자와 결부시킬 수 있습니다.

강제 프린트를 일시적으로 취소할 수 있는 인증 그룹을 등록하고 사용자를 인증 그룹과 연결하여 사용자에게 강제 프린트를 일시적으로 취소할 수 있는 인증을 소유하도록 허용합니다.

### 참고

- 각 항목에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스의 도움말을 참조하십시오.

### 1. 본 기기의 IP 주소를 웹 브라우저에 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

#### 참고

- 본 기기의 IP 주소를 확인하려면 "IP 주소 확인" (P.21) 을 참조하십시오.

### 2. 화면 오른쪽 상단의 [로그인] 을 클릭합니다.

### 3. 관리자의 [사용자 ID] 와 [암호] 를 입력하고 [로그인] 을 클릭합니다.

#### 참고

- 관리자의 사용자 ID 및 암호의 초기값에 대해서는 본 기기에 부착된 "설치 설명서" 를 참조하십시오.

### 4. 화면 상부의 [인증 / 집계 / 권한] 을 클릭합니다.

### 5. [권한 설정] > [권한 그룹 설정] 을 클릭합니다.

### 6. 등록할 권한 그룹 번호를 클릭합니다.

#### 보충

- 다음 사용자는 No.00 의 "DefaultGroup( 표준)" ( 기본 권한 그룹 ) 에 속합니다.
  - 신규 작성된 사용자
  - 인증 전 사용자
- 기본 권한 그룹도 다른 권한 그룹과 마찬가지로 변경할 수 있습니다.

### 7. [그룹 이름] 에 그룹의 명칭을 입력합니다.

### 8. 필요에 따라서 [강제 인자 일시 해제] 를 설정합니다.

### 9. [저장] > [확인] 을 클릭합니다.

### 10. [사용자 계정 목록] 에서 등록할 사용자를 클릭합니다.

### 11. [사용자 권한] > [편집] 을 클릭합니다.

### 12. [권한 그룹] 을 클릭합니다.

### 13. 등록된 권한 그룹 번호를 클릭합니다.

### 14. [저장] 을 클릭합니다.

#### 보충

- 복수의 사용자를 등록하는 경우는 10 - 14 단계를 반복합니다.

## 프린터 드라이버로 로그인 정보 구성 ( 컴퓨터 )

프린터 드라이버의 속성 페이지에는 다음 설정이 필요합니다. 프린터 드라이버에 입력한 사용자 ID 및 비밀번호가 기계에 등록된 것과 일치하지 않는 경우에는 기계가 프린트를 수행하지 않습니다.

### 🔗 참고

- 프린터 드라이버의 각 메뉴에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

1. [시작] > [설정] > [장치] > [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
2. 본 기기를 선택하고 [관리] > [프린터 속성] 을 클릭합니다.
3. [구성] 탭에서 [인증] 을 클릭합니다.
4. [인증] 대화 상자에서 각 항목을 설정하고 [확인] 을 클릭합니다.
5. 속성 대화 상자의 [확인] 을 클릭합니다.

## IC 카드 리더기 사용을 위한 구성

스마트 카드에 등록된 정보와 프린터의 사용자 정보를 비교하여 인증하는 방식으로 스마트 카드를 사용할 수 있습니다. 또한 스마트 카드에 등록된 정보를 사용하여 프린터 사용을 제한하고 작업의 집계관리를 수행할 수 있습니다.

### 🔗 참고

- 자세한 내용은 IC 카드 리더기의 설명서를 참조하십시오.

# 9 유지 관리

## 9.1 소모품 교체

다음 소모품은 교체 품목으로 제공됩니다.

- 토너 카트리지
- 드럼 카트리지

소모품 교체 시기가 다가오면 디스플레이에 메시지가 나타납니다.

교체 절차에 대한 자세한 내용은 소모품이 들어 있는 포장을 참조하십시오.

### 경고

- 흘린 토너 및 제품 내부, 토너 카트리지, 드럼 카트리지 안의 잔류 토너를 진공청소기로 청소하지 마십시오. 진공청소기 안에서 불꽃점화가 발생해 폭발할 수 있습니다. 바닥에 떨어진 토너를 닦아낼 경우에는 빗자루나 젖은 헝겊으로 닦아 주십시오. 많은 양의 토너를 쏟은 경우에는 당사 대리점에 문의하여 주십시오.
- 토너 카트리지를 볼 속에 버리지 마십시오. 카트리지에 남아있는 토너에 불이 붙어 폭발할 수 있으며 그로 인해 화상을 입을 수 있습니다. 다 사용한 토너 카트리지는 당사 대리점에 연락하여 폐기 처분합니다.

### 주의

- 드럼 및 토너 카트리지는 어린이 손에 닿지 않는 장소에 보관하여 주십시오. 실수로 토너를 마신 경우에는 토너를 토해 내고, 물로 여러 번 헹구고, 물을 마신 후 신속히 의사의 진단을 받습니다.
- 드럼 및 토너 카트리지를 교환할 때에는 토너가 흩날릴 수 있으므로 주의하여 주십시오. 흩날린 경우에는 토너가 피부나 옷에 묻거나, 토너를 흡입 또는 눈이나 입에 들어가지 않도록 주의하여 주십시오.
- 다음의 경우, 해당하는 응급조치를 실시하십시오.
  - 토너가 피부나 옷에 묻었을 경우에는 비눗물로 잘 씻어 주십시오.
  - 토너 분진이 눈에 들어갔으면 통증이 멈출 때까지 적어도 15 분 정도 물로 씻어 주십시오. 상황에 따라 의사의 진단이 필요할 수도 있습니다.
  - 토너 분진을 흡입한 경우 공기가 맑은 곳으로 이동한 후 물로 여러 번 헹구어 주십시오.
  - 토너를 마신 경우에는 마신 토너를 토해 내고, 물로 여러 번 헹구어 낸 후 신속히 의사의 진단을 받습니다.

## 9.2 기계 청소

### 경고

- 기계를 청소할 때에는 지정된 전용 청소 용품만 사용하여 주십시오. 다른 용품을 사용하면 성능이 저하될 수 있습니다. 분사식 클리너는 불이 붙거나 폭발할 수 있기 때문에 사용하지 마십시오.

### 주의

- 기계를 청소할 경우에는 전원 스위치를 끄고 반드시 전원플러그를 콘센트에서 뽑아 주십시오. 전원이 연결된 상태에서 기계 내부에 접근하면 감전될 수 있습니다.

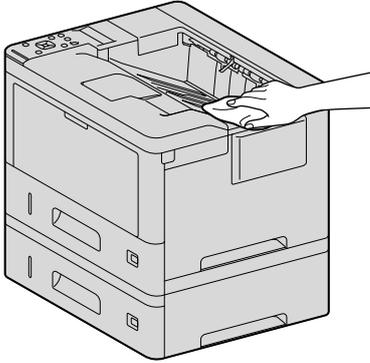
# 기계 외부 청소



## 중요

- 벤젠이나 시너 등 휘발성 용제를 사용하거나 살충제를 살포하면 커버 또는 외관에 변색, 변형 또는 균열이 일어날 수 있습니다.
- 수분이 너무 많으면 기계가 고장날 수 있으므로 물에 주의를 기울이십시오.

## 1. 물기를 짰 부드러운 천으로 기계의 외관을 닦아냅니다.



## 중요

- 물 또는 중성 세제만 사용하시고 다른 용액은 사용하지 마십시오.



## 보충

- 얼룩이 쉽게 제거되지 않으면 중성 세제를 약간 적신 얇은 부드러운 천으로 가볍게 닦아주십시오.

## 2. 마른 부드러운 천으로 물기를 닦아냅니다.

# 기계 내부 청소

## 용지 급지기 롤러 청소

급지가 제대로 되지 않으면 용지 걸림이 발생합니다. 트러블을 막기 위해 수동 트레이, 트레이 1, 트레이 2 - 4(트레이 모듈)(옵션)의 용지 급지기 롤러를 정기적으로 청소합니다.

## 수동 트레이의 용지 급지기 롤러와 역전 롤러 청소

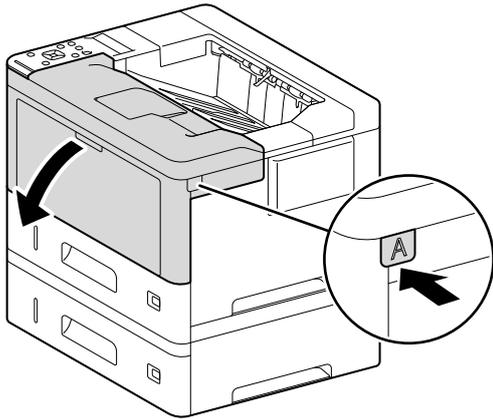
### 1. 기계의 전원을 끕니다.



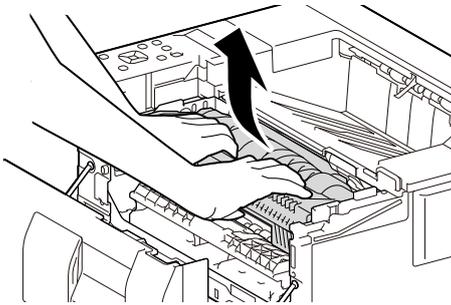
## 참고

- 전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P.15)를 참조하십시오.

**2. A 버튼을 눌러 프론트 커버를 엽니다.**

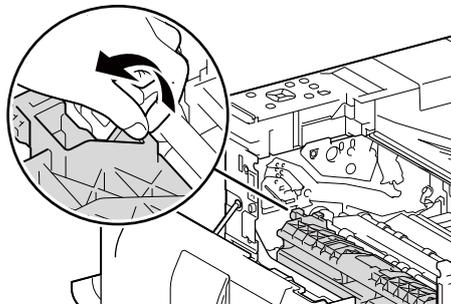


**3. 드럼 카트리지의 손잡이를 양손으로 잡고 천천히 끌어올려 평평한 곳에 놓습니다.**

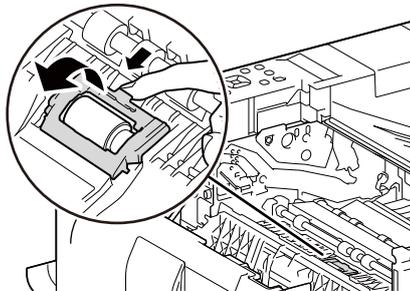


**4. A1 부를 앞으로 엽니다.**

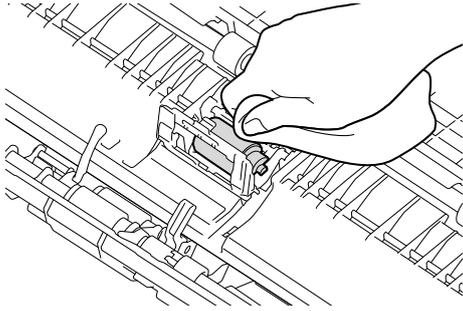
A1 부가 자동으로 닫히지 않도록 손으로 누르십시오.



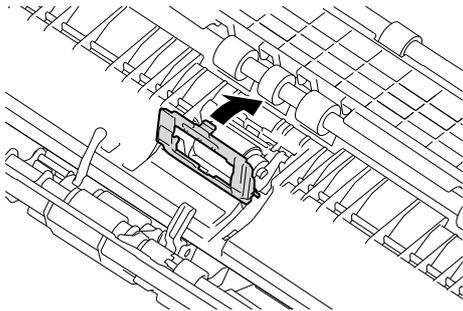
**5. 역전 롤러의 커버 돌기를 누르면서 앞으로 엽니다.**



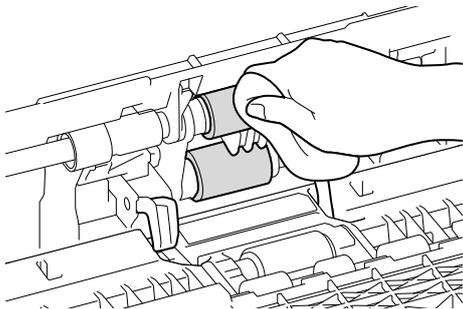
**6. 역전 롤러를 물에 적신 부드러운 천으로 닦습니다.**



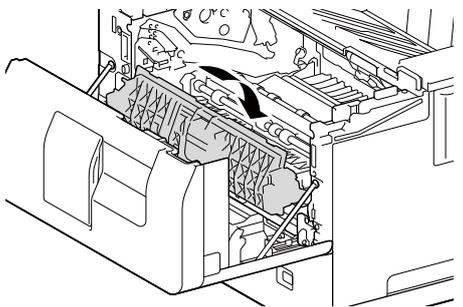
**7. 역전 롤러의 커버를 닫습니다.**



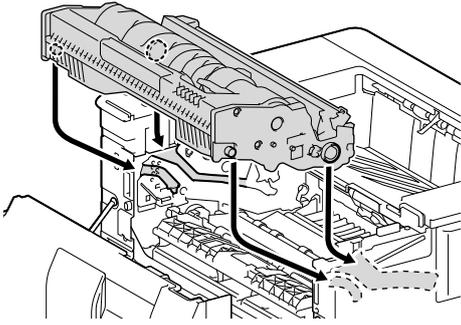
**8. 물에 적신 부드러운 천으로 A1 부의 뒤쪽에 있는 고무 부분을 닦습니다.**



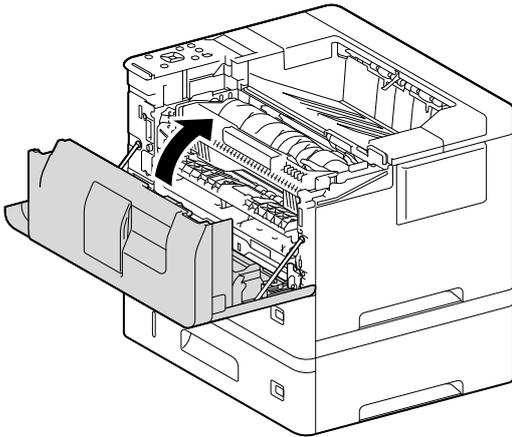
**9. A1 부를 닫습니다.**



**10.** 드럼 카트리지의 좌우에 있는 돌기를 홈에 맞추고 단단히 밀어넣습니다.



**11.** 프런트 커버를 닫습니다.



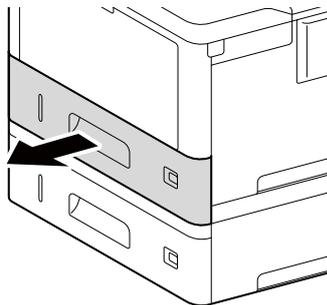
### 트레이 1의 용지 금지기 롤러 청소

**1.** 기계의 전원을 끕니다.

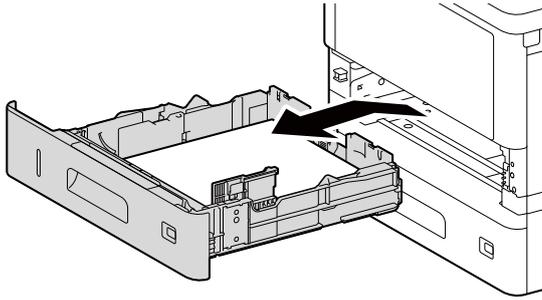
 **참고**

- 전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P.15)를 참조하십시오.

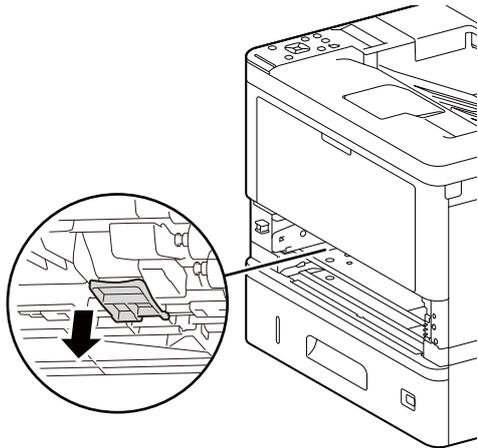
**2.** 트레이 1을 꺼냅니다.



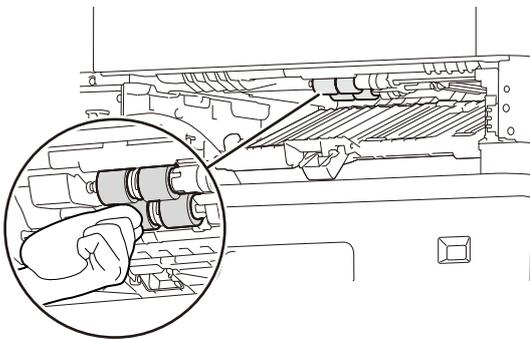
**3.** 트레이의 양쪽을 양손으로 받치고 트레이의 정면을 약간 올려 빼냅니다.



**4.** 그림의 위치에 있는 청색 레버를 눌러 양면 슈트를 내립니다.



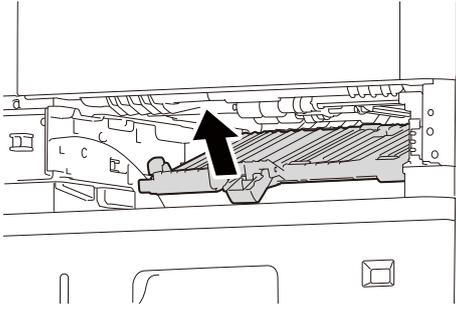
**5.** 물에 적신 부드러운 천으로 고무 부분을 닦습니다.



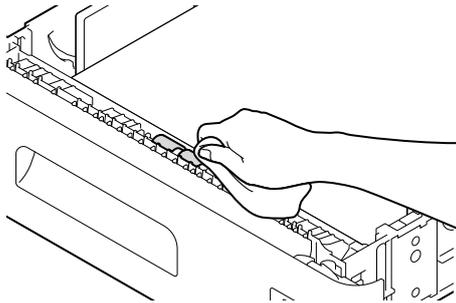
**보충**

- 본 기기를 눕히지 마십시오. 토너가 쏟아질 수 있습니다.
- 본 기기 내부의 다른 부품은 만지지 마십시오. 본 기기가 손상될 수 있습니다.

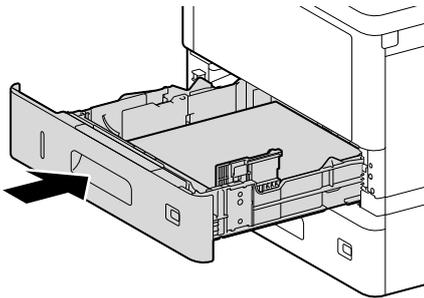
**6. 양면 슈트를 원위치로 되돌립니다.**



**7. 인출한 트레이 안쪽의 용지 급지기 롤러를 물에 적신 부드러운 천으로 닦습니다.**



**8. 트레이 1 을 본 기기에 꽂고 안쪽에 닿을 때까지 천천히 밀어넣습니다.**



**트레이 모듈 (트레이 2-4)( 옵션 ) 의 용지 급지기 롤러 청소**

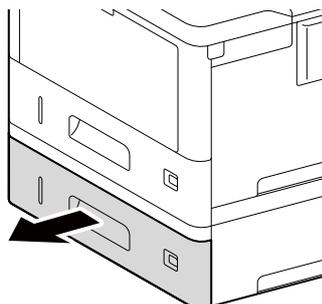
여기에서는 트레이 2 예로 설명합니다.

**1. 본 기기의 전원을 끕니다.**

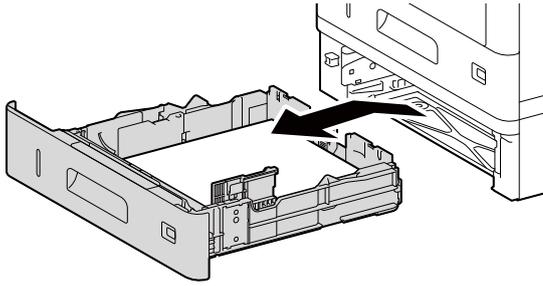
**63** 참고

- 전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P.15) 를 참조하십시오.

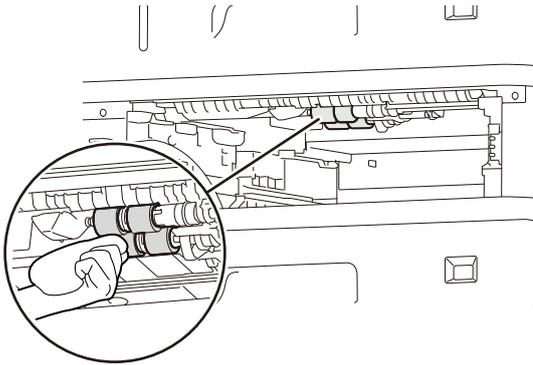
**2. 트레이 2 를 꺼냅니다.**



**3. 트레이의 양쪽을 양손으로 받치고 트레이의 정면을 약간 올려 빼냅니다.**



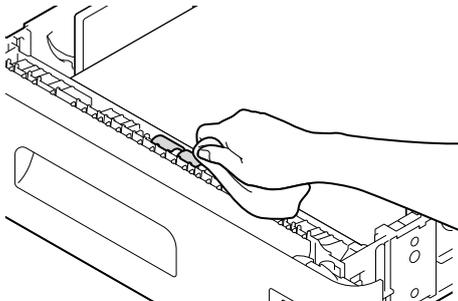
**4. 물에 적신 부드러운 천으로 고무 부분을 닦습니다.**



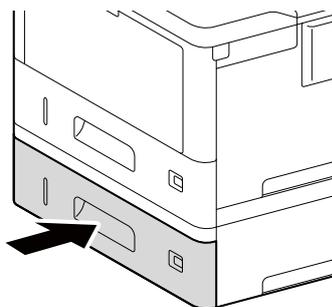
**보충**

- 본 기기를 눕히지 마십시오. 토너가 쏟아질 수 있습니다.
- 본 기기 내부의 다른 부품은 만지지 마십시오. 본 기기가 손상될 수 있습니다.

**5. 인출한 트레이 안쪽의 용지 금지기 롤러를 물에 적신 부드러운 천으로 닦습니다.**



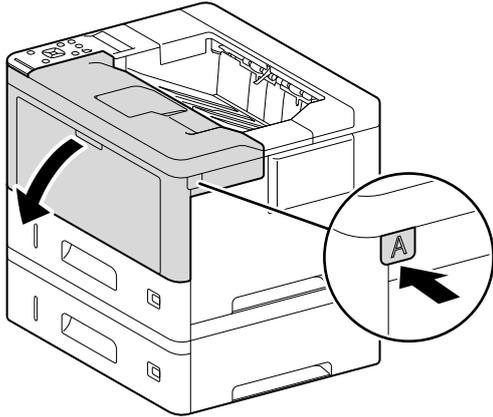
**6. 트레이 2 를 본 기기에 꽂고 안쪽에 닿을 때까지 천천히 밀어넣습니다.**



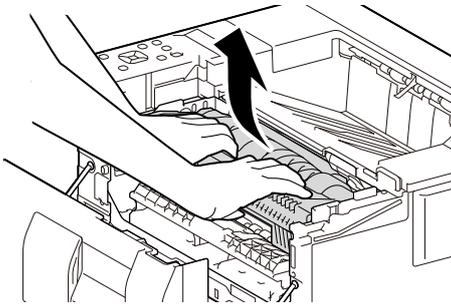
## LED 프린트 헤드 청소

인쇄된 출력물에 줄무늬가 나타나는 등 이미지 품질 문제가 있으면 LED 프린트 헤드를 청소하십시오.

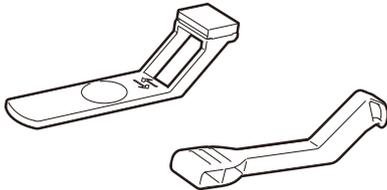
1. A 버튼을 눌러 프론트 커버를 엽니다.



2. 드럼 카트리지의 손잡이를 양손으로 잡고 천천히 끌어올려 평평한 곳에 놓습니다.



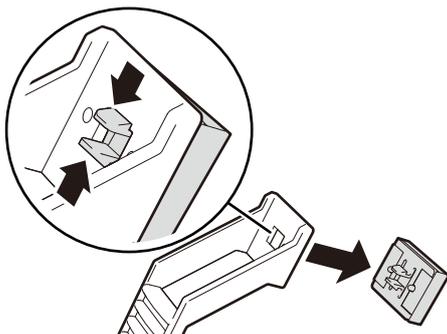
3. 본 기기에 부착된 청소봉과 승강 레버를 준비합니다.



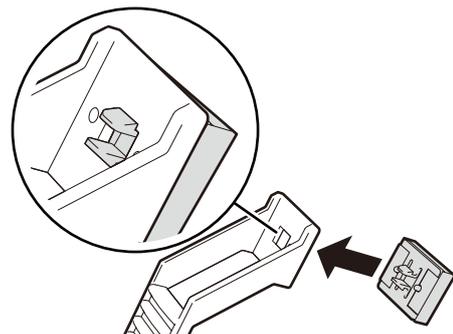
**보충**

- 사용 후에는 분실하지 않도록 잘 보관하십시오.

4. 청소봉의 청소 패드를 교체합니다.



분리

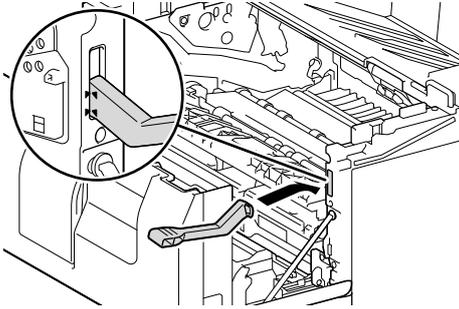


설치

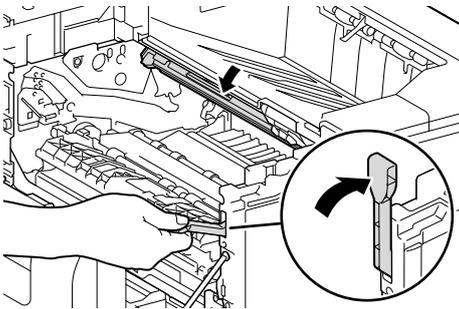
**보충**

- 청소 패드는 교체용 드럼 카트리지에 동봉되어 있습니다.

**5. 본 기기의 ▲마크와 맞추면서 승강 레버를 삽입합니다.**

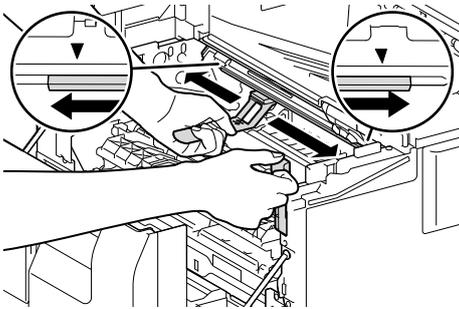


**6. 승강 레버를 올려 프린트 헤드부를 내립니다.**



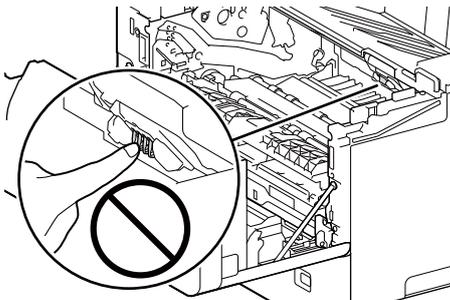
**7. 청소용의 패드 부분을 LED 프린트 헤드 (검은 유리부의 아래쪽) 에 대고 좌우로 한 번 왕복시켜 가볍게 닦습니다.**

청소 후에는 승강 레버를 제거합니다.

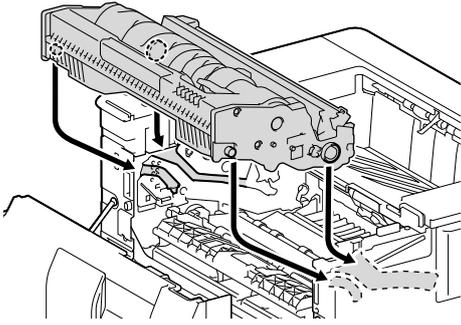


**중요**

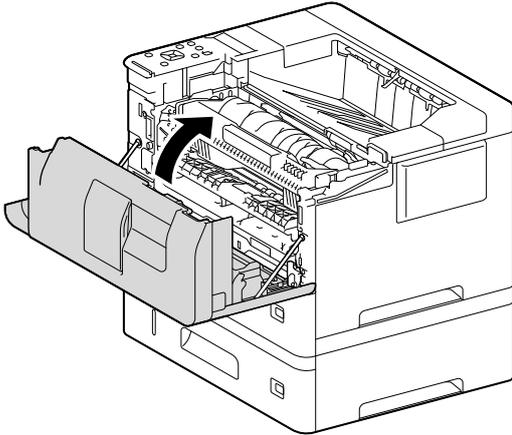
- 단자부는 만지지 마십시오. 드럼 카트리지를 제대로 인식하지 못하게 될 수 있습니다.



8. 드럼 카트리지의 좌우에 있는 돌기를 홈에 맞추고 단단히 밀어넣습니다.



9. 프런트 커버를 닫습니다.



## 9.3 출력한 프린트 페이지 수 확인

프린트된 매수를 확인하는 방법은 계산하는 방법에 따라 다릅니다.

### 사용 매수 확인 (사용 매수)

사용 매수는 조작부에서 총 페이지 수로 확인할 수 있습니다.

#### 참고

- 자세한 내용은 “ [사용매수 확인] ” (P.66) 을 참조하십시오.

### 컴퓨터별 프린트 페이지 수 확인 ( [집계 리포트] )

컴퓨터별 (작업 소유자별) 로 본 기기에서 프린트한 총 페이지 수, 사용한 용지의 총 매수를 [집계 리포트] 에서 확인할 수 있습니다. [집계 리포트] 는 데이터를 초기화한 시점에서부터 카운트됩니다.

[집계 리포트] 의 프린트나 데이터의 초기화는 조작부에서 실시합니다.

#### 보충

- 인증/집계 관리 기능을 사용하고 있는 경우 [집계 리포트] (프린터 집계 리포트)는 프린트할 수 없습니다. 대신에 [집계 리포트] (프린터 집계 관리 리포트)가 프린트됩니다. [집계 리포트] (프린터 집계 관리 리포트)로 전환되면 그때까지 프린터에 집계된 카운트는 초기화됩니다.

#### 참고

- 집계 리포트에 대한 자세한 내용은 “ [리포트 / 목록] ” (P.64) 를 참조하십시오.
- 초기화에 대해서는 “ [초기화 / 데이터삭제] ” (P.87) 를 참조하십시오.

# 기능별 프린트 페이지 수 확인 ( [작업 카운터 리포트] )

이 리포트에서는 용지크기 및 양면 프린트와 같은 기능별로 프린트 페이지 수와 매수를 제공합니다.

## 63 참고

- 기능별 카운터 리포트에서 대해서는 “ [리포트 / 목록] ” (P.64) 을 참조하십시오.

## 9.4 리포트 / 목록 프린트

리포트 / 목록은 조작부에서 프린트를 지시합니다. 여기에서는 [구성 리포트] 를 프린트하는 경우를 예로 설명합니다. 다른 리포트 / 목록도 같은 순서로 프린트할 수 있습니다.

### 1. 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.

[리포트 / 목록] 이 표시됩니다.

### 2. ▶ 또는 버튼을 누릅니다.

[구성 리포트] 가 표시됩니다.

## 보충

- 다른 리포트 / 목록을 프린트할 경우에는 해당하는 리포트 / 목록이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.

### 3. ▶ 또는 버튼을 누릅니다.

프린트를 시작하게 하는 화면이 표시됩니다.

### 4. 버튼으로 프린트합니다.

리포트가 프린트됩니다.

### 5. 프린트가 끝나면 < 사양설정 > 버튼을 눌러 프린트 화면으로 돌아갑니다.

## 9.5 인쇄 위치 조정 ( [용지 Regi 보정] )

프린트 위치가 어긋나는 경우, 수직 방향 ( 선단 정합 ), 수평 방향 ( 측면 정합 ) 의 프린트 위치와 직각도를 조작부에서 보정합니다.

## 보충

- 용지 정합을 보정하기 위한 차트를 프린트할 때는 A3  , A4  , 11×17"  , 8.5×11"  의 용지를 용지 트레이 또는 수동 트레이에 세팅하십시오. [용지 크기 설정] 은 표준 크기를 설정하십시오.
- 수직 방향(선단 정합)과 수평 방향(측면 정합)의 보정은 트레이별로 설정되며 각각 개별적인 값이 됩니다. 앞면과 뒷면의 직각도 보정은 트레이별로 설정할 수 있지만 값은 모두 동일합니다.

여기에서는 트레이 1 앞면 ( 단면 ) 의 용지 정합을 보정하는 예로 설명합니다.

### 1. 조작부의 < 사양설정 > 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.

### 2. [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.

### 3. ▶ 또는 버튼을 누릅니다.

[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.

### 4. [화질 보정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.

### 5. ▶ 또는 버튼을 누릅니다.

[용지 Regi 보정] 이 표시됩니다.

6. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[트레이 1] 이 표시됩니다.

7. 보정할 트레이를 ▼버튼으로 선택합니다.

8. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[앞면 보정] 이 표시됩니다.

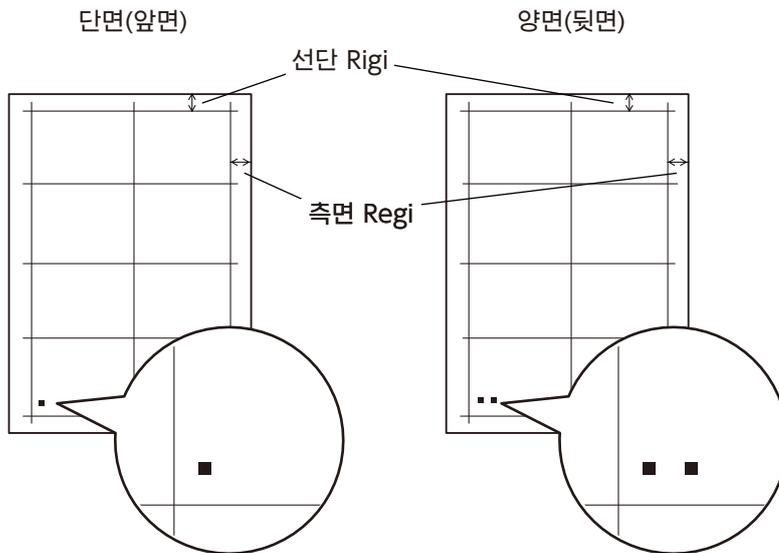
9. [차트 출력 ( 단면 )] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.

10.  버튼을 누릅니다.  
프린트 부수 입력 화면이 표시됩니다.

11. ▲또는 ▼ 버튼을 눌러 부수를 설정한 후 ▶ 또는  버튼을 누릅니다.  
프린트 시작 화면이 표시됩니다.

12.  버튼을 누릅니다.  
프린트 작업이 시작됩니다.

13. 출력 차트에 ■ ( 검은색 사각형 표시 ) 가 프린트됩니다 ( 앞면에 사각형 하나, 뒷면에 사각형 두 개 ).  
용지에 대한 프린트 위치의 편차 ( 수직 방향 / 수평 방향 ) 를 확인합니다.



14. [차트 출력 ( 단면 )] 이 표시될 때까지 ◀ 또는 < 뒤로 > 버튼을 누릅니다.

15. [앞면 보정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.

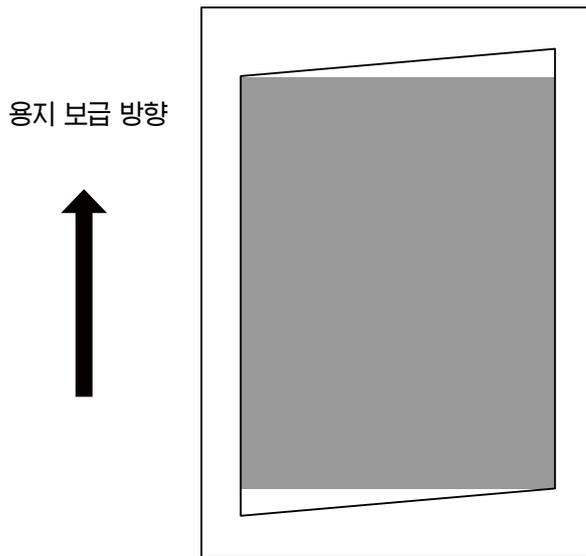
16. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
[선단 정합 보정] 이 표시됩니다.

17. ▶또는  버튼을 누릅니다.  
세로 방향 ( 선단 Regi ) 으로 실제 보정된 값이 표시됩니다.

18. 현재 설정값에 13 단계에서 확인한 수직 방향의 편차를 더한 값을 설정하고  버튼을 누릅니다.

프린트 이미지를 아래로 이동하려면 플러스(+) 값을 설정하고 프린트 이미지를 위로 이동하려면 마이너스(-) 값을 설정합니다.

- 19. ◀또는 ⬅< 뒤로 > 버튼을 누릅니다.
- 20. [측면 정합 조정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
- 21. ▶또는  OK 버튼을 누릅니다.  
가로 방향 (측면 Regi) 으로 실제 보정된 값이 표시됩니다.
- 22. 현재 설정값에 13 단계에서 확인한 수평 방향의 편차를 더한 값을 설정하고  OK 버튼을 누릅니다.  
프린트 이미지를 왼쪽으로 이동하려면 플러스 (+) 값을 설정하고 프린트 이미지를 오른쪽으로 이동하려면 마이너스 (-) 값을 설정합니다.
- 23. ◀또는 ⬅< 뒤로 > 버튼을 누릅니다.
- 24. [직각도 보정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
- 25. ▶또는  OK 버튼을 누릅니다.  
현재의 직각도 보정값이 표시됩니다.
- 26. 용지에 대한 프린트 위치의 편차 ( 직각도 ) 를 확인합니다.



- 27. 현재 설정값에 26 단계에서 확인한 프린트 위치의 편차를 더한 값을 설정하고  OK 버튼을 누릅니다. 용지 이송 방향을 위로 했을 때, 우상향하는 평행사변형을 직사각형으로 보정하고 싶을 때는 양의 값을 입력하고, 좌상향하는 평행사변형을 직사각형으로 보정하고 싶을 때는 음의 값을 지정합니다.
- 28. 필요에 따라 차트를 다시 프린트하여 바르게 설정되어 있는지 확인합니다.
- 29. 설정이 끝나면  < 사양설정 > 버튼을 눌러 인쇄 화면으로 돌아갑니다.

# 10 문제 해결

## 10.1 용지 걸림 제거

용지 걸림이 발생하면 기계가 정지하고 경고음이 울립니다. 조작부의 [오류] 램프가 켜지고 디스플레이에 메시지가 표시됩니다. 메시지에 표시된 용지 걸림 위치를 조작부 왼쪽 상단의 개관도에서 확인한 후 걸린 용지를 제거하십시오.

용지 걸림에 대한 조치가 끝나면 자동으로 용지가 걸리기 전의 상태부터 프린트가 재개됩니다.

개관도의 표시	메시지에 표시된 용지 걸림 위치	용지 걸림 조치
A	커버 A	“프런트 커버 [A]의 용지 걸림” (P.118)
B	커버 B	“리어 커버 [B]의 용지 걸림” (P.125)
1-4	트레이 1-4	“트레이 1-4의 용지 걸림” (P.126)
5	수동 트레이	“수동 트레이의 용지 걸림” (P.129)

### ⚠ 경고

- 기계 내부 깊숙히 걸린 용지, 특히 정착부나 롤러 주위에 있는 용지는 제거하지 마십시오. 그렇지 않으면 부상이나 화상을 입을 수 있습니다. 즉시 전원 스위치를 끄고 당사 대리점에 문의하여 주십시오.

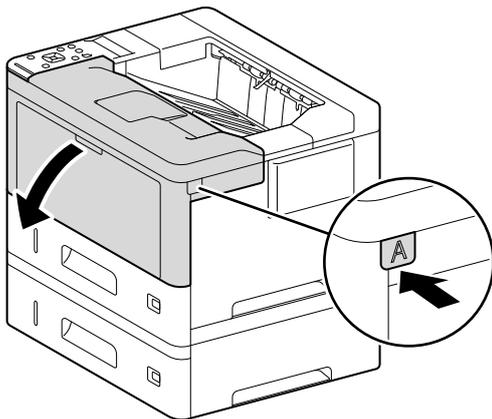
### 🔔 중요

- 용지 걸림이 발생했을 때 용지가 걸린 위치를 확인하지 않고 용지 트레이를 꺼내면 용지가 찢어져서 기계 속에 종이 조각이 남을 수 있습니다. 고장의 원인이 되므로 용지가 걸린 위치를 확인한 후 조치를 하십시오.
- 종이 조각이 본 기기 안에 남아 있으면 용지 걸림 표시가 사라지지 않습니다.
- 용지 걸림 조치를 할 때는 본 기기의 전원을 켜 상태로 하십시오.
- 본 기기 내부의 부품은 만지지 마십시오. 인쇄 불량 원인이 됩니다.

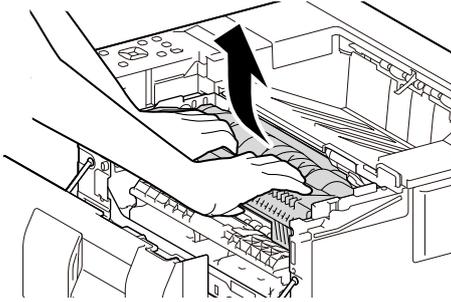
## 프런트 커버 [A]의 용지 걸림

### 안쪽에 용지가 걸린 경우

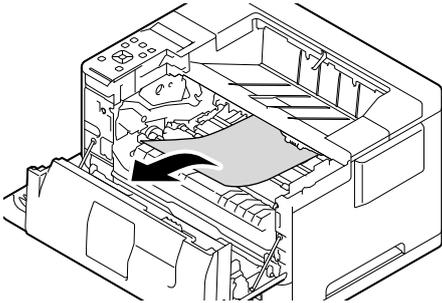
1. A 버튼을 눌러 프런트 커버를 엽니다.



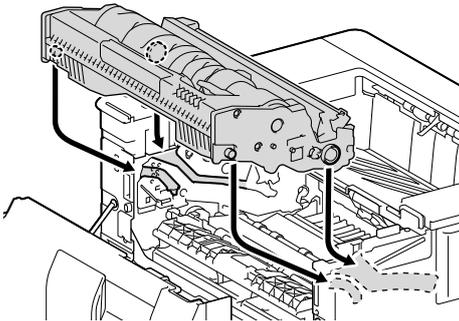
**2.** 드럼 카트리지의 손잡이를 양손으로 잡고 천천히 끌어올려 평평한 곳에 놓습니다.



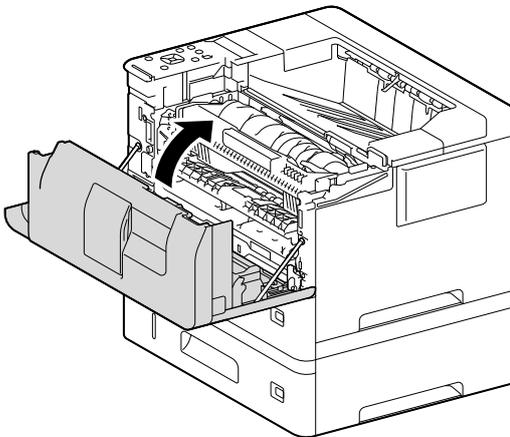
**3.** 걸린 용지를 제거합니다.



**4.** 드럼 카트리지의 좌우에 있는 돌기를 홈에 맞추고 단단히 밀어넣습니다.

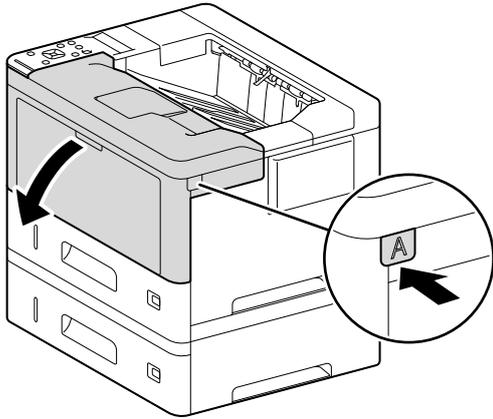


**5.** 프런트 커버를 닫습니다.

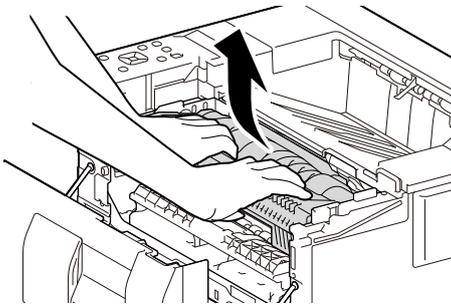


## A1 부에 용지가 걸린 경우

1. A 버튼을 눌러 프론트 커버를 엽니다.



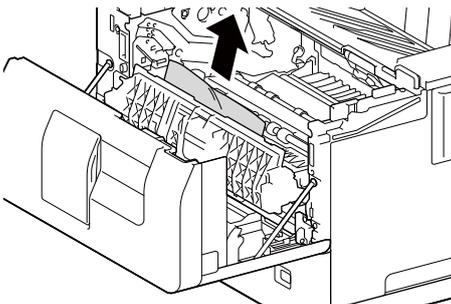
2. 드럼 카트리지의 손잡이를 양손으로 잡고 천천히 끌어올려 평평한 곳에 놓습니다.



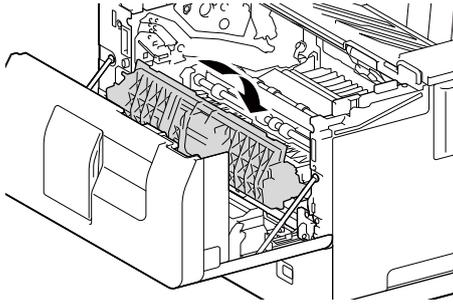
3. A1 부를 앞으로 엽니다.  
A1 부가 자동으로 닫히지 않도록 손으로 누르십시오.



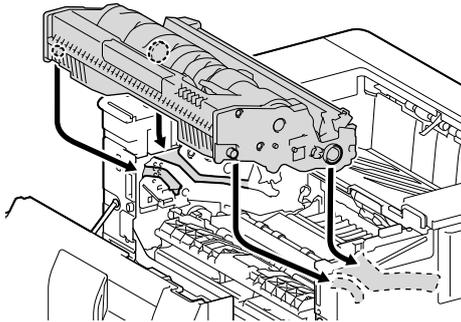
4. 걸린 용지를 제거합니다.



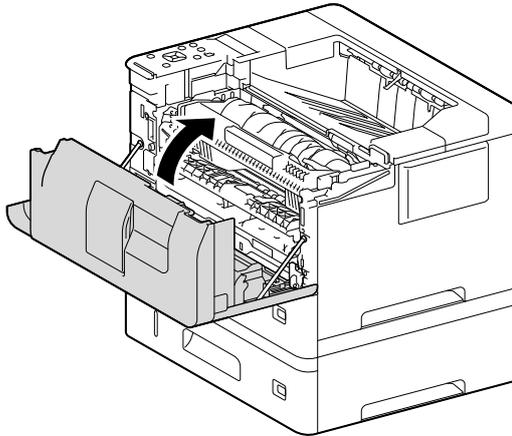
**5. A1 부를 닫습니다.**



**6. 드럼 카트리지의 좌우에 있는 돌기를 홈에 맞추고 단단히 밀어넣습니다.**

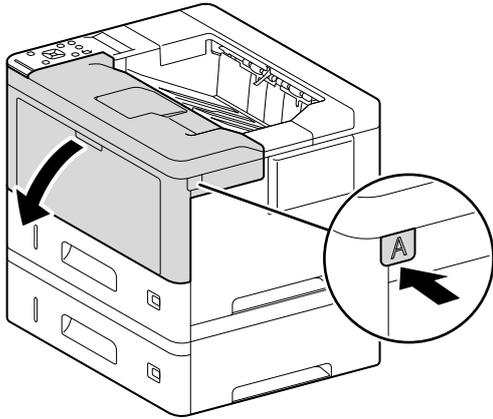


**7. 프런트 커버를 닫습니다.**

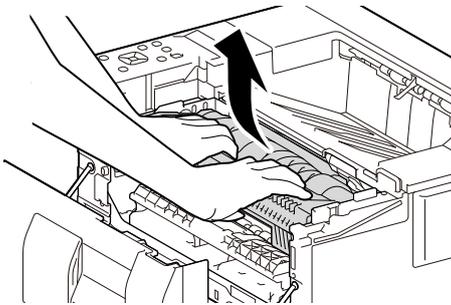


## A2 부 아래에 용지가 걸린 경우

1. A 버튼을 눌러 프론트 커버를 엽니다.



2. 드럼 카트리지의 손잡이를 양손으로 잡고 천천히 끌어올려 평평한 곳에 놓습니다.

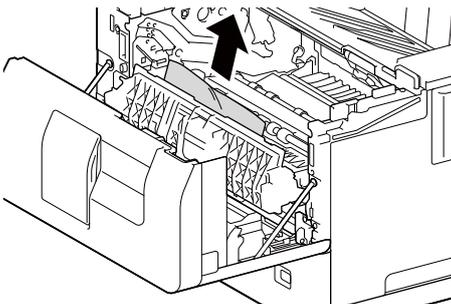


3. A2 부를 앞으로 엽니다.

A2 부가 자동으로 닫히지 않도록 손으로 누르십시오.

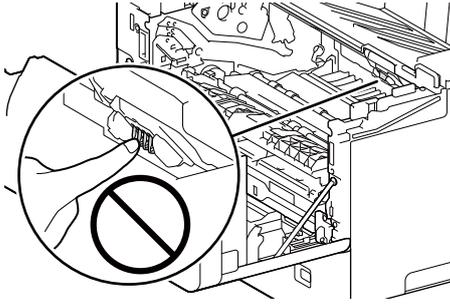


4. 걸린 용지를 제거합니다.

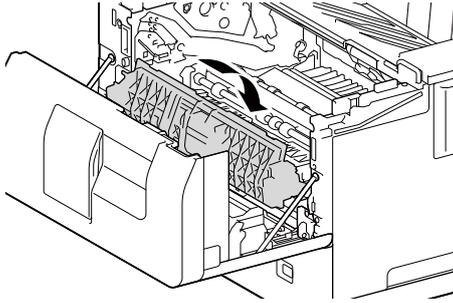


**중요**

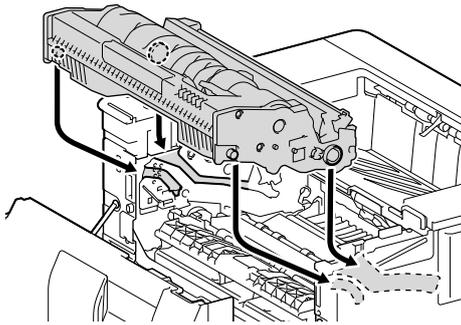
- 단자부는 만지지 마십시오. 드럼 카트리지를 제대로 인식하지 못하게 될 수 있습니다.



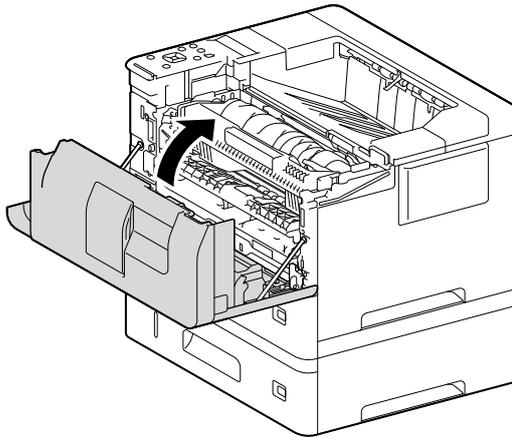
**5. A2 부를 닫습니다.**



**6. 드럼 카트리지의 좌우에 있는 돌기를 홈에 맞추고 단단히 밀어넣습니다.**

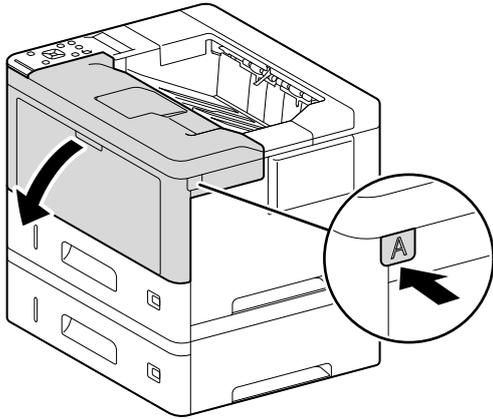


**7. 프런트 커버를 닫습니다.**

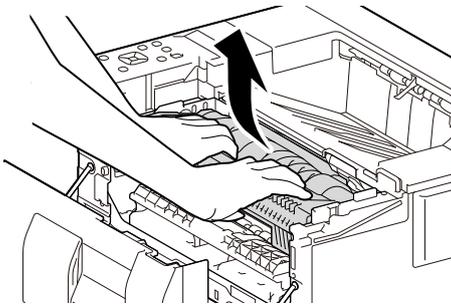


## 용지 급지기 롤러에 용지가 걸린 경우

1. A 버튼을 눌러 프론트 커버를 엽니다.



2. 드럼 카트리지의 손잡이를 양손으로 잡고 천천히 끌어올려 평평한 곳에 놓습니다.

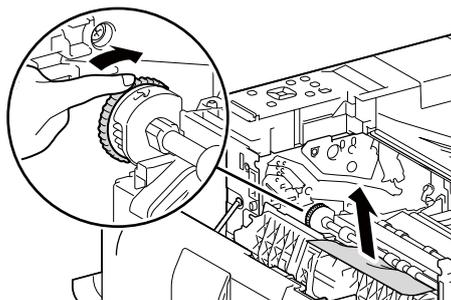


3. A2 부를 앞으로 엽니다.

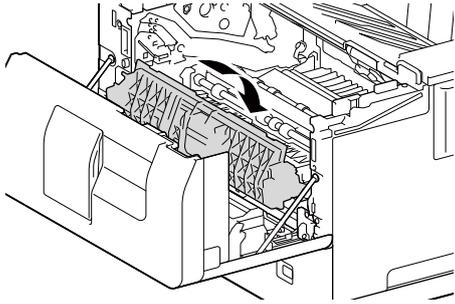
A2 부가 자동으로 닫히지 않도록 손으로 누르십시오.



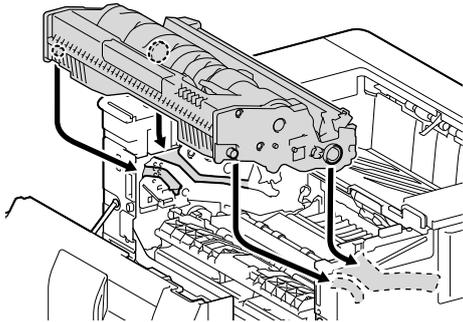
4. 그림의 위치에 있는 청색 휠을 안쪽으로 돌리고 걸린 용지를 끄집어냅니다.



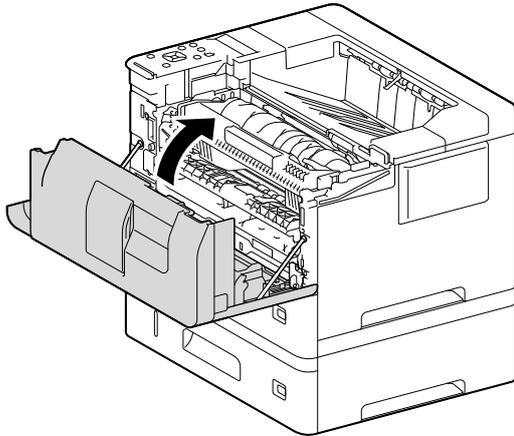
**5. A1 부를 닫습니다.**



**6. 드럼 카트리지의 좌우에 있는 돌기를 홈에 맞추고 단단히 밀어넣습니다.**

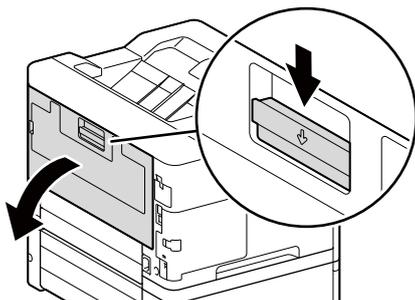


**7. 프런트 커버를 닫습니다.**



## 리어 커버 [B] 의 용지 걸림

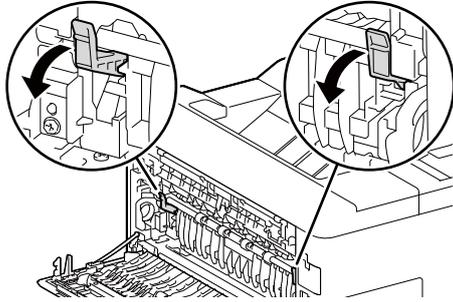
**1. B 레버를 눌러 리어 커버를 엽니다.**



 **중요**

- 페이스업 트레이(옵션)를 장착하고 있는 경우는 리어 커버를 열기 전에 분리하십시오. 자세한 내용은 “페이스업 트레이 설치” (P.149)를 참조하십시오.

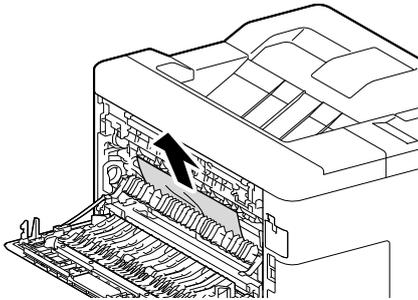
## 2. 정착부의 양 끝에 있는 청색 레버를 내립니다.



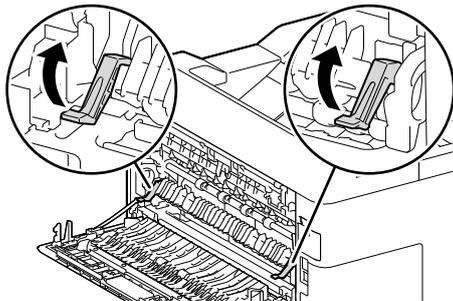
 **중요**

- 정착부는 고온 상태입니다. 만지지 않도록 주의하십시오. 화상의 원인이 될 수 있습니다.

## 3. 걸린 용지를 제거합니다.



## 4. 청색 레버를 원위치로 되돌립니다.



## 5. 리어 커버를 닫습니다.

# 트레이 1-4의 용지 걸림

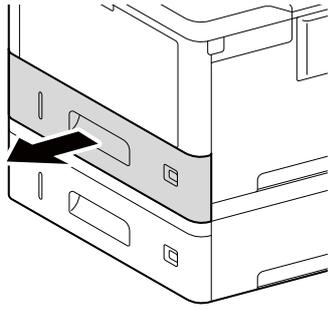
 **보충**

- 트레이 2-4는 옵션입니다.

## 양면 슈트에 용지가 걸린 경우

### 1. 트레이 1를 꺼냅니다.

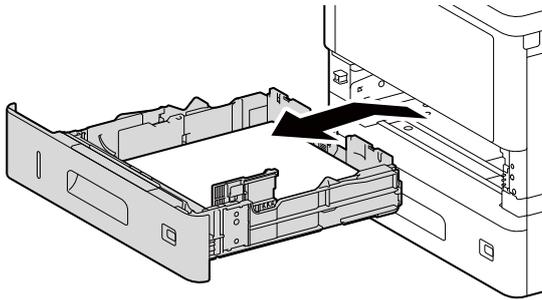
메시지에 여러 개의 트레이가 표시된 경우에는 아래쪽 트레이부터 차례로 확인하십시오.



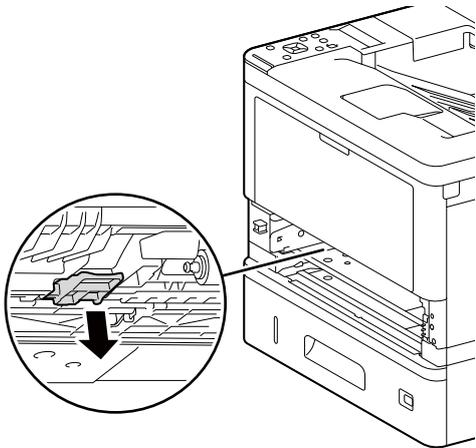
 **중요**

- 둘 이상의 트레이를 동시에 꺼내지 마십시오. 본 기기가 전도될 수 있습니다.

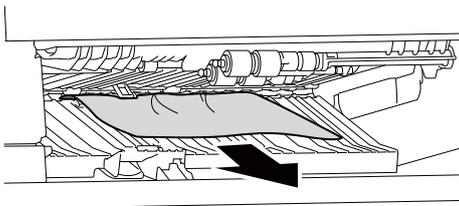
**2.** 트레이 1의 양쪽을 양손으로 받치고 트레이의 정면을 약간 올려 빼냅니다.



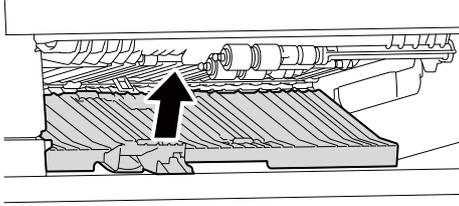
**3.** 그림의 위치에 있는 청색 레버를 눌러 양면 슈트를 내립니다.



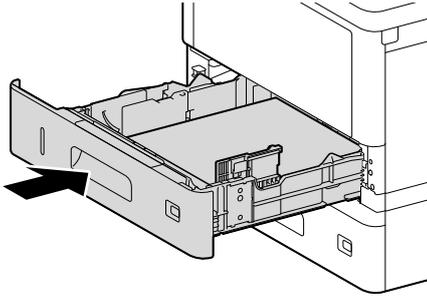
**4.** 걸린 용지를 제거합니다.



5. 양면 슈트를 원위치로 되돌립니다.

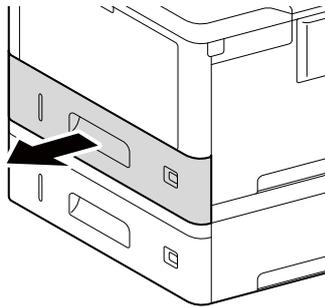


6. 트레이 1 을 본 기기에 꽂고 안쪽에 닿을 때까지 천천히 밀어넣습니다.



## 용지 트레이 안에 용지가 걸린 경우

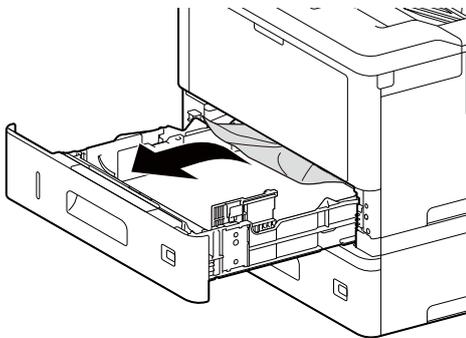
1. 용지가 걸려 있는 용지 트레이를 꺼냅니다.



 **중요**

- 용지가 걸린 위치를 확인하지 않고 용지 트레이를 꺼내면 용지가 찢어져서 기계 속에 종이 조각이 남을 수 있습니다. 고장의 원인이 되므로 디스플레이에서 용지가 걸린 위치를 확인한 후 조치를 하십시오.

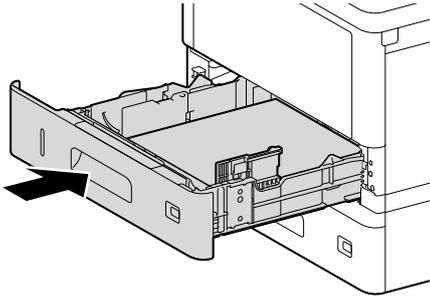
2. 걸린 용지를 제거합니다.



 **보충**

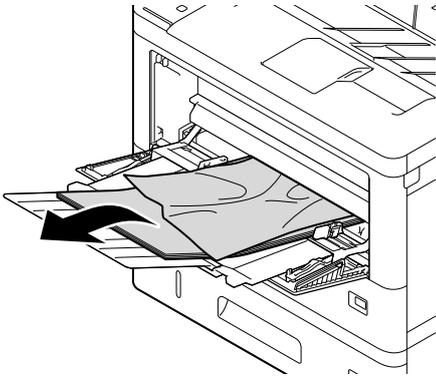
- 용지가 찢어진 경우에는 종이 조각이 남아 있지 않은지 확인하십시오.

3. 용지 트레이를 본 기기에 꽂고 안쪽에 닿을 때까지 천천히 밀어넣습니다.



## 수동 트레이의 용지 걸림

1. 수동 트레이에서 걸려 있는 용지와 세팅한 용지를 치웁니다.



**중요**

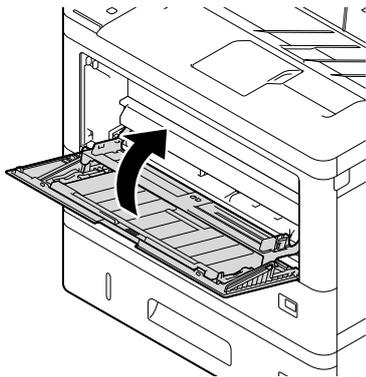
- 용지가 여러 장 세팅되어 있을 때는 일단 모든 용지를 꺼내십시오.



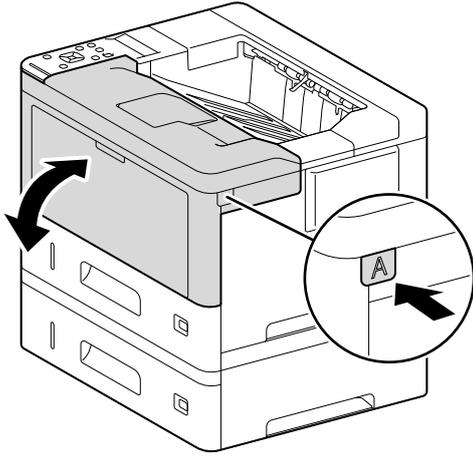
**보충**

- 용지가 찢어진 경우에는 종이 조각이 남아 있지 않은지 확인하십시오.

2. 수동 트레이를 닫습니다.



3. A 버튼을 눌러 프론트 커버를 열었다가 닫습니다.

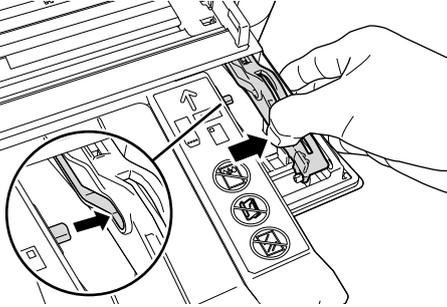


## 10.2 문제 해결

이번 단원에서는 기계에 대한 문제 해결 방법에 대해 설명합니다.

### 기기 본체의 문제

증상	원인 / 조치
기계가 켜지지 않습니다.	전원 코드가 뽑혀져 있거나 헐거울 수 있습니다. 전원을 끈 다음, 전원 콘센트 및 기계에서 전원 코드를 분리하고 다시 연결하십시오. 그런 다음 기계를 켜십시오. 그래도 개선되지 않는 경우는 기계 고장일 수도 있습니다. 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오.
	기계가 올바른 정격 전압과 정격 전류를 공급하는 콘센트에 연결되어 있는지 확인합니다.
화면에 아무 것도 표시되지 않습니다.	절전 상태일 수 있습니다. 조작부의 <전원/절전> 버튼을 눌러 절전 상태를 해제하십시오. 문제가 계속 지속되는 경우에는 기계에 문제가 있을 수 있습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.
기계에서 이상한 소음이 납니다	기계를 평평하고 단단한 바닥으로 이동합니다.
	용지트레이를 기계에 확실히 밀어 넣으십시오.
	기계 내부에 이물질이 있을 수 있습니다. 전원을 끈 다음 이물질을 제거하십시오. 기계를 분해하지 않고 이물질을 제거할 수 없을 경우에는 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.

증상	원인 / 조치
기계 내부에 이슬이 맺혔습니다.	수면 모드로 이행하는 시간을 60분 이상으로 설정하고, 전원을 켜 채 약 60분간 방치하십시오. 기계 내부 (롤러, 금속 부분 등)에 물방울이 없는지 충분히 확인한 후에 사용하십시오. 또, 결로가 자주 발생할 때는 조작부에서 [온열 모드]를 [활성화]로 설정한 후 전원을 켜 채로 두십시오. 결로가 개선되는 경우가 있습니다.  <b>6D 참고</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>수면 모드로 이행하는 시간에 대해서는 “ [수면 전환 시간] ” (P.77)를 참조하십시오.</li> <li>예열 운전 모드에 대해서는 “ [온열 모드] ” (P.76)를 참조하십시오.</li> </ul>
절전 모드로 전환하지 마십시오.	기계에서 발생한 사항을 사용자에게 알리고 성능을 유지하기 위해 다음과 같은 경우 기계가 저전력모드 또는 Sleep 모드로 전환되지 않습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>조작부를 조작하는 경우</li> <li>토너 카트리지, 드럼 카트리지 또는 다른 소모품 중 하나의 교환 권장 메시지가 표시되는 경우</li> <li>정기 교환 부품 같은 품목을 교체하라는 메시지가 표시되는 경우</li> <li>기계에서 용지 걸림이나 열린 커버에 대해 사용자 조작이 필요할 경우</li> <li>프린트 고장 때문에 에러가 발생한 경우</li> <li>[온열 모드]가 [활성화]로 설정되어 있어서 본 기계가 결로 방지 처리 중일 때</li> </ul>
수동 트레이의 확장 트레이가 빠짐	수동 트레이의 확장 트레이는 비스듬히 힘을 가하면 빠지는 경우가 있습니다. 빠졌을 때는 수동 트레이의 레일 부분을 바깥쪽으로 밀면서 확장 트레이의 돌기 부분을 홈에 넣으십시오.  

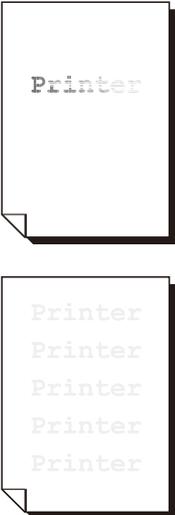
## 프린트 문제

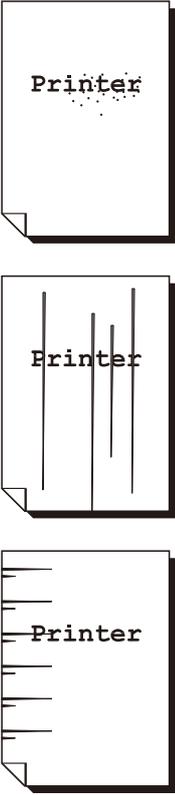
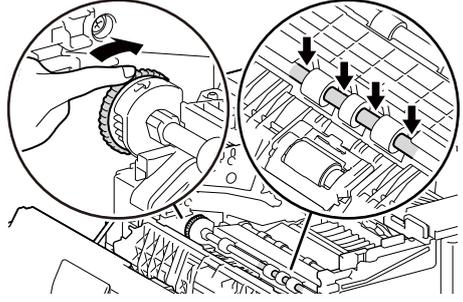
증상	원인 / 조치
❗< 오류 > 램프가 점멸하고 있음	사용자가 해결할 수 없는 에러가 발생했습니다. 조작부에 표시되는 에러 메시지나 에러 코드를 기록하고 전원을 끈 다음 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.  <b>6D 참고</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ 오류 코드 ” (P.143)를 참조하십시오.</li> </ul>
❗< 오류 > 램프가 켜져 있음	메시지의 지시를 따라 에러를 해결합니다.  <b>6D 참고</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ 오류 코드 ” (P.143)를 참조하십시오.</li> </ul>

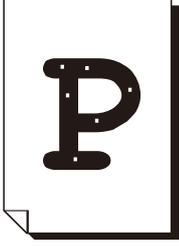
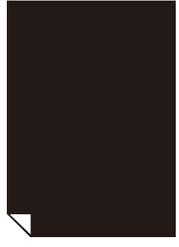
증상	원인 / 조치
프린트를 지시했는데  <프린트 가능> 램프가 점멸, 점등하지 않음	<p>인터페이스 케이블이 뽑혀져 있을 수 있습니다. 전원을 끄고 인터페이스 케이블이 확실히 연결되어 있는지 확인합니다.</p> <p>본 기기가 오프라인 상태일 수 있습니다.     &lt;온라인&gt; 버튼을 누르십시오.</p> <p>메뉴를 설정하고 있는 상태일 수 있습니다.  &lt;사양설정&gt; 버튼을 눌러 인쇄 화면을 표시하십시오.</p> <p>사용하는 포트가 기동되고 있는지 확인하십시오. 또, 인터넷 서비스에서 프로토콜이 바르게 설정되어 있는지 확인하십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 포트에 대한 자세한 내용은 “ [네트워크 / 포트] ” (P.67) 을 참조하십시오.</li> <li>• 프로토콜에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스의 도움말을 참조하십시오.</li> </ul>
 <프린트 가능> 램프가 점등, 점멸한 채 배지되지 않음	<p>프린트 버퍼에 데이터가 남아있습니다. 작업을 취소하거나 강제로 삭제합니다.</p> <p>    &lt;온라인&gt; 버튼을 눌러 오프라인 상태로 만든 후 프린트를 중지할 경우에는  &lt;프린트 중지&gt; 버튼을 누르고, 데이터를 강제로 배출할 경우에는  버튼을 누르십시오. 중지 또는 강제 배출이 끝나면 다시     &lt;온라인&gt; 버튼을 눌러 본 기기를 온라인 상태로 만듭니다.</p> <p><b>보충</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• USB 포트를 사용하고 있는 경우     &lt;온라인&gt; 버튼을 누르는 타이밍에 따라서는 작업 데이터의 수신이 끊길 수 있습니다. 작업 데이터의 수신이 끊어진 경우, 그 이후의 프린트 데이터는  버튼을 누른 후에 새로운 프린트 작업으로 인식되어 마지막에 오프라인을 해제하고 나서 프린트됩니다. 또한 그때, 정상적으로 프린트되지 않을 수 있습니다.</li> </ul>
기계가 프린트가 되지 않습니다	<p>IP 주소가 올바르게 설정되어 있는지 확인하십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 자세한 내용은 “IP 주소 설정” (P.20) 을 참조하십시오.</li> </ul> <p>수신 제어 설정을 확인합니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 자세한 내용은 “ [IP 제한 설정] ” (P.74) 을 참조하십시오.</li> </ul> <p>1 회 프린트 작업의 프린트 데이터 용량이 기계의 수신 버퍼 용량을 초과할 수 있습니다. 메모리 스펙이 버퍼 용량 설정용으로 선택된 경우에 발생할 수 있습니다. 프린트 데이터를 기계의 수신 버퍼 용량 상한보다 작은 크기로 분할합니다. 프린트할 데이터 파일이 여러 개인 경우 한 번에 프린트할 파일의 수를 줄이십시오.</p>

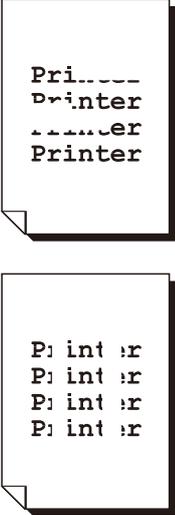
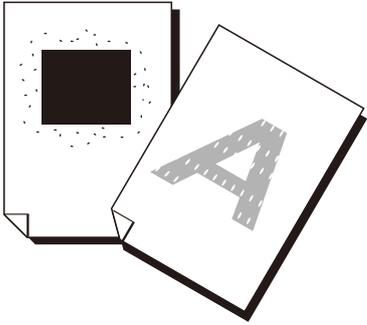
증상	원인 / 조치
프린트가 느립니다.	<p>수신 버퍼의 용량 부족이 원인일 수 있습니다. 고해상도 문서를 프린트할 때는 조작부의 [메모리 설정] 에서 사용하지 않는 항목의 메모리 용량을 줄여 수신 버퍼의 용량이 커지도록 하십시오.</p> <p>버퍼 용량을 늘리면 프린트 속도가 증가할 수 있습니다. 프린트 데이터 크기에 따라 수신 버퍼 용량을 조정합니다. 또한 사용되지 않는 포트의 기능을 비활성화하고 메모리를 다른 용도로 할당하는 것이 좋습니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [메모리 설정] ” (P.85) 을 참조하십시오.</li> </ul>
	<p>프린터 드라이버의 [화질조정 (M)] 설정에서 [컬러 옵션] 탭의 [화질조정 (M)] 설정을 [표준] 으로 변경하면 프린트에 걸리는 시간을 단축할 수 있습니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.</li> </ul>
	<p>TrueType 글꼴의 프린트 방법에 따라서는 프린트에 시간이 걸릴 수 있습니다. 프린터 드라이버의 [상세 설정] 탭에 있는 [문서 옵션] &gt; [폰트 지정...] 에서 TrueType 글꼴의 프린트 방법을 변경하십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.</li> </ul>
프린트를 지시하지 않았는데 [프린트중] 가 표시됨 (USB 인터페이스를 사용하는 경우)	<p>본 기기의 전원을 넣은 후에 컴퓨터의 전원을 켜 경우는  &lt; 프린트 중지 &gt; 버튼을 눌러 프린트를 중지하십시오.</p> <p><b>보충</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>기계를 켜기 전에 컴퓨터를 켜는지 확실히 점검합니다.</li> </ul>
페이지 상단에 이미지 손실이 발생합니다. 페이지의 원하는 위치에서 프린트가 시작되지 않습니다.	<p>용지 가이드를 올바르게 조정하십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ 인쇄 용지 보급 ” (P.30) 을 참조하십시오.</li> </ul>
	<p>프린터 드라이버에 여백이 제대로 설정되어 있는지 점검합니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.</li> </ul>

# 인쇄 품질 문제

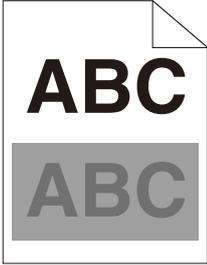
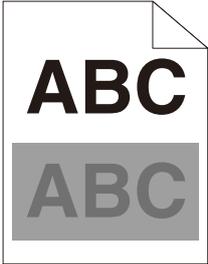
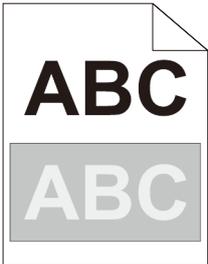
증상	원인 / 조치
<p>출력물이 너무 밝습니다. (흐리거나 희미함)</p> 	<p>용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.</p>
	<p>용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시오.</p>
	<p>드럼 카트리지가 정작부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 드럼 카트리지가 정작부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객지원센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p>
	<p>다른 용지 종류로 설정을 변경한 후 다시 프린트해 보십시오.</p>
	<p>토너 카트리지에 남은 토너가 없습니다. 새 토너 카트리지로 교환하십시오.</p>
	<p>올바른 용지가 보급되는지 확인하십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “인쇄 용지 가이드라인” (P.29) 를 참조하십시오.</li> </ul>
	<p>정작 온도가 부적당할 수 있습니다. 조작부에서 정작 온도를 조정합니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [정작 온도 조정] ” (P.87) 을 참조하십시오.</li> </ul>
	<p>토너 절약 기능이 유효하게 되어 있습니다. 프린터 드라이버의 [이미지 옵션] 탭의 [토너 절약] 에서 [선택안함] 를 선택하십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 프린터 드라이버의 도움말을 참조하십시오.</li> </ul>
<p>LED 프린트 헤드가 오염되어 있습니다. LED 프린트 헤드를 청소하십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “LED 프린트 헤드 청소” (P.111) 를 참조하십시오.</li> </ul>	
<p>[엔진 클리닝] 을 실행한 후 데모 페이지를 프린트하여 출력 결과를 확인합니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [엔진 클리닝] ” (P.88) 을 참조하십시오.</li> </ul>	

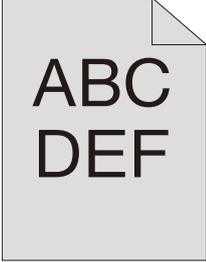
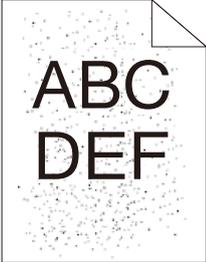
증상	원인 / 조치
	<p>[토너 교반] 를 실행한 후 데모 페이지를 프린트하여 출력 결과를 확인합니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [토너 교반] ” (P.88) 를 참조하십시오.</li> </ul> <p><b>보충</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 기능을 사용하면 토너를 소비하기 때문에 토너 카트리지와 드럼 카트리지의 교체 시기가 빨라질 수 있습니다.</li> <li>출력 결과가 충분히 개선되지 않았을 경우에는 반복해서 실시하는 것을 권장합니다.</li> </ul>
<p>출력물에 검은 점이나 선이 나타납니다. 일정한 간격으로 얼룩이 나타난다</p> 	<p>간혹 용지 급지 채널에 먼지가 묻어 있습니다. 여러 페이지를 프린트합니다.</p> <p>드럼 카트리지를 한번 분리했다가 다시 장착하십시오. 그다음에 [엔진 클리닝] 을 실행한 후 데모 페이지를 프린트하여 출력 결과를 확인합니다.</p> <p><b>보충</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>출력 결과가 충분히 개선되지 않았을 경우에는 반복해서 실시하는 것을 권장합니다.</li> </ul> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [엔진 클리닝] ” (P.88) 을 참조하십시오.</li> </ul> <p>드럼 카트리지가 정작부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 드럼 카트리지가 정작부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p>
<p>용지의 후단부가 지저분함</p> 	<p>기계 내부가 오염되어 있습니다. 기계 내부를 청소하십시오.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>청소할 때는 “ 용지 급지기 롤러에 용지가 걸린 경우 ” (P.124) 의 1 - 2 단계를 실행합니다.</li> <li>청색 휠을 안쪽으로 돌리면서 그림에 표시한 부분을 부드러운 천으로 닦으십시오.</li> </ol>  <ol style="list-style-type: none"> <li>청소가 끝나면 “ 용지 급지기 롤러에 용지가 걸린 경우 ” (P.124) 의 6 - 7 단계를 실행합니다.</li> </ol>

증상	원인 / 조치
<p>검게 칠해진 부분에 흰 점이 나타남</p> 	<p>적합한 용지를 사용하지 않았습니다. 적합한 용지를 넣으십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “인쇄 용지 보급” (P.30) 을 참조하십시오.</li> </ul> <p>[전사 전압 오프셋] 에서 전사 전압을 변경하고 출력 결과를 확인하십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [전사 전압 오프셋] ” (P.87) 을 참조하십시오.</li> </ul> <p>드럼 카트리지가 열화되었거나 손상되었습니다. 드럼 카트리지를 새것으로 교체하십시오.</p>
<p>손가락으로 문지르면 프린트가 벗겨집니다. 토너가 용지에 정착되지 않았습니다. 출력물에 토너 얼룩이 묻었습니다.</p> 	<p>선택된 트레이의 용지 종류가 적절하지 않습니다. 다른 용지 종류로 설정을 변경한 후 다시 프린트해 보십시오.</p> <p>용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.</p> <p>용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시오.</p> <p>정착부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 정착부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p> <p>정착 온도가 부적당할 수 있습니다. 조작부에서 정착 온도를 조정합니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [정착 온도 조정] ” (P.87) 을 참조하십시오.</li> </ul>
<p>전체 페이지가 검게 프린트됩니다.</p> 	<p>드럼 카트리지가 성능이 저하되었거나 손상되었습니다. 상태에 따라 드럼 카트리지를 교환할 필요가 있습니다. 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p> <p>고압 전원 공급 장치에 문제가 있을 수 있습니다. 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p>
<p>백지로 출력됩니다.</p> 	<p>용지트레이에서 한 번에 여러 매의 용지가 급지됩니다. 용지에 바람을 불어넣은 다음 용지트레이에 다시 보급합니다.</p> <p>토너 카트리지에 토너가 남아 있지 않습니다. 토너 카트리지를 새것으로 교체하십시오.</p> <p>고압 전원 공급 장치에 문제가 있을 수 있습니다. 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p>

증상	원인 / 조치
<p>일부가 백지로 출력됩니다. 출력물에 수직으로 흰색 선이 나타납니다.</p> 	<p>용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시오.</p> <p>용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.</p> <p>토너 카트리지에 남은 토너가 없습니다. 새 토너 카트리지로 교환하십시오.</p> <p>드럼 카트리지가 올바르게 설치되지 않았습니다. 드럼 카트리지를 올바르게 설치하십시오.</p> <p>기계 내에 결로가 생겼을 수 있습니다. 조작부에서 Sleep 모드 작동 시간을 60 분 이상으로 설정한 다음, 약 1 시간 동안 기계의 전원을 켜 놓으십시오. 약 1 시간을 기다리고 기계 내부 (롤러, 금속 부품 등) 에 응결이 없는지 제대로 확인한 후에만 기계를 사용합니다. 또, 결로가 자주 발생할 때는 조작부에서 [온열 모드] 를 [활성화] 로 설정한 후 전원을 끈 채로 두십시오. 결로가 개선되는 경우가 있습니다.</p> <p><b>6.3 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [온열 모드] ” (P.76), “ [수면 전환 시간] ” (P.77) 를 참조하십시오.</li> </ul> <p>드럼 카트리지나 정착부가 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 드럼 카트리지나 정착부의 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p> <p>현상 유닛이 손상되었거나 성능이 저하되었습니다. 현상 유닛 상태에 따라 교환해야 할 수도 있습니다. 고객센터나 판매 대리점으로 문의하십시오.</p> <p>LED 프린트 헤드가 오염된 경우가 있습니다. LED 프린트 헤드를 청소하십시오.</p> <p><b>6.3 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “LED 프린트 헤드 청소” (P.111) 를 참조하십시오.</li> </ul>
<p>출력물에 흰색 반점이 나타납니다. 이미지의 일부가 프린트되지 않습니다. 토너가 이미지 주위로 흩어집니다. 전체 이미지가 약간 파랗다</p> 	<p>다른 용지 종류로 설정을 변경한 후 다시 프린트해 보십시오.</p> <p>전사 전압을 조정하십시오. 흰 점이 나타났거나 부분적으로 끊긴 경우는 전사 전압값을 낮추십시오. 토너가 이미지 주위로 흩어질 경우 전사 전압에 높은 값을 설정하십시오.</p> <p><b>6.3 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [전사 전압 오프셋] ” (P.87) 을 참조하십시오.</li> </ul> <p>정착 온도가 부적당할 수 있습니다. 조작부에서 정착 온도를 조정합니다.</p> <p><b>6.3 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [정착 온도 조정] ” (P.87) 을 참조하십시오.</li> </ul>

증상	원인 / 조치
<p>텍스트에 얼룩이 묻습니다.</p> 	<p>용지가 기계에 적합하지 않습니다. 적합한 용지를 보급하십시오.</p> <p>용지에 습기가 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.</p> <p>기계 내에 결로가 생겼을 수 있습니다. 조작부에서 Sleep 모드 작동 시간을 60 분 이상으로 설정한 다음, 약 1 시간 동안 기계의 전원을 켜 놓으십시오. 약 1 시간을 기다리고 기계 내부 (롤러, 금속 부품 등) 에 응결이 없는지 제대로 확인한 후에만 기계를 사용합니다. 또, 결로가 자주 발생할 때는 조작부에서 [온열 모드] 를 [활성화] 로 설정한 후 전원을 켜 채로 두십시오. 결로가 개선되는 경우가 있습니다.</p> <p><b>6.8 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [온열 모드] ” (P.76), “ [수면 전환 시간] ” (P.77) 를 참조하십시오.</li> </ul>
<p>읽을 수 없는 문자가 프린트됩니다. 프린트된 출력물이 컴퓨터 화면에 표시된 원본 데이터와 일치하지 않습니다.</p> 	<p>기계가 TrueType 폰트를 내장 폰트로 대체하도록 설정되어 있습니까?</p> <p>프린터 드라이버의 [상세 설정] 탭에 있는 [문서 옵션] &gt; [폰트 지정...] 에서 TrueType 글꼴의 프린트 방법을 [항상 TrueType 폰트 사용 (T)] 으로 설정하십시오.</p> <p><b>6.8 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.</li> </ul>
<p>이미지가 비뚤어집니다.</p> 	<p>용지 가이드가 올바르게 조정되어 있지 않습니다. 용지 가이드를 올바르게 조정하십시오.</p> <p><b>6.8 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ 인쇄 용지 보급 ” (P.30) 을 참조하십시오.</li> </ul>
<p>엽서와 봉투가 깔끔하게 프린트되지 않는다</p>	<p>기계에서 보급된 엽서 또는 봉투 종류를 사용할 수 없습니다. 적합한 용지를 보급하십시오.</p> <p>프린터 드라이버 또는 조작부의 용지종류 설정이 제대로 구성되어 있는지 확인하십시오.</p> <p><b>6.8 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [용지종류] ” (P.83) 를 참조하십시오.</li> </ul>
<p>사선이 나타남</p> 	<p>토너 카트리지의 잔량이 적거나 교체가 필요할 수 있습니다. 토너 카트리지의 잔량을 확인하십시오.</p> <p>[엔진 클리닝] 을 실행하십시오.</p> <p><b>6.8 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [엔진 클리닝] ” (P.88) 을 참조하십시오.</li> </ul>

증상	원인 / 조치
<p>문자나 이미지의 잔상이 찍힘</p> 	<p>1. 잔상의 종류를 특정합니다. 진한 잔상이 찍히는 경우</p>  <p>연한 잔상이 찍히는 경우</p>  <p>잔상의 종류를 특정할 수 없는 경우는 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오.</p> <p>2. 잔상의 종류에 맞추어 전사 전압을 조정합니다.</p> <p>a.  &lt; 사양설정 &gt; 버튼을 누릅니다.  b. ▲또는 ▼ 버튼을 눌러 [시스템관리자 메뉴] 를 선택하고  버튼을 누릅니다.  c. ▲또는 ▼ 버튼을 눌러 [화질 보정] 을 선택한 후  버튼을 누릅니다.  d. ▲또는 ▼ 버튼을 눌러 [전사 전압 오프셋] 을 선택한 후  버튼을 누릅니다.  e. 사용하고 있는 용지를 선택한 후 진한 잔상이 찍히는 경우는 값을 올리고, 연한 잔상이 찍히는 경우는 값을 내립니다.</p> <p>올바른 용지가 사용되고 있는지 확인합니다.</p> <p> <b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “인쇄 용지 가이드라인” (P.29) 를 참조하십시오.</li> </ul> <p>드럼 카트리지를 교체한 후 데모 페이지를 프린트하여 출력 결과를 확인합니다.</p>

증상	원인 / 조치
<p>흐릿함</p> 	<p>전체적으로 얇게 인쇄되는 경우는 해당 지역의 대리점에 문의해 주십시오.</p> <p>[엔진 클리닝] 을 실행한 후 데모 페이지를 프린트하여 출력 결과를 확인합니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [엔진 클리닝] ” (P.88) 을 참조하십시오.</li> </ul> <p>[토너 교반] 를 실행한 후 데모 페이지를 프린트하여 출력 결과를 확인합니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [토너 교반] ” (P.88) 를 참조하십시오.</li> </ul> <p><b>보충</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 기능을 사용하면 토너를 소비하기 때문에 토너 카트리지와 드럼 카트리지의 교체 시기가 빨라질 수 있습니다.</li> </ul> <p>당사가 권장하지 않는 토너 카트리지를 사용하고 있는 경우는 [비정품모드] 를 [활성화] 으로 합니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [비정품모드] ” (P.92) 를 참조하십시오.</li> </ul> <p>당사가 권장하는 토너 카트리지를 사용하고 있는 경우는 드럼 카트리지를 교체한 후 데모 페이지를 프린트하여 출력 결과를 확인합니다.</p> <p>당사가 권장하는 토너 카트리지로 교체한 후 데모 페이지를 프린트하여 출력 결과를 확인합니다.</p>
<p>구슬 모양의 작은 점이 있음</p> 	<p>본 기기가 고도 (표고) 가 높은 곳에 설치되어 있는 경우는 설치 장소의 고도를 설정한 후 데모 페이지를 프린트하여 출력 결과를 확인합니다.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [고지대 사용 설정] ” (P.87) 을 참조하십시오.</li> </ul> <p>드럼 카트리지를 교체한 후 데모 페이지를 프린트하여 출력 결과를 확인합니다.</p>
<p>Windows 용 PostScript 프린터 드라이버를 사용해 프린트했을 때 문자 또는 도형과 배경의 경계가 두드러지는 경우가 있음</p>	<p>프린터 드라이버의 속성 대화 상자에서 [이미지 옵션] 탭에 있는 [하프톤] 의 설정을 [Auto] 및 [Apply to Selected Element] 이외를 선택한 후 프린트해 보십시오.</p>

# 트레이 및 용지 이송 문제

증상	원인 / 조치
<p>용지가 올바르게 보급되지 않습니다. 용지 걸림이 발생합니다. 여러 장이 한 번에 보급됩니다. 용지가 비틀게 보급됩니다. 출력물이 구겨집니다.</p>	<p>용지를 올바르게 보급합니다. 또한 라벨용지, 엽서 및 기타 종량지나 봉투를 보급할 때 용지 사이에 공기가 들어가도록 용지에 바람을 불니다.</p>
	<p>용지에 수분이 있을 수 있습니다. 새 용지를 보급하십시오.</p>
	<p>적합한 용지를 보급하십시오. 용지 종류 또는 상태에 따라 용지가 구겨질 수 있습니다.</p>
	<p>용지의 앞뒤를 반전시키거나 전후 방향을 바꾸어 다시 세팅하십시오.</p>
	<p>용지트레이를 기계에 확실히 밀어 넣으십시오.</p>
	<p>기계를 평평하고 단단한 바닥으로 이동합니다.</p>
	<p>용지 가이드를 올바르게 조정하십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “인쇄 용지 보급” (P.30) 을 참조하십시오.</li> </ul>
<p>트레이 1-4 에서 트레이가 바르게 선택되지 않음</p>	<p>용지 가이드 위치가 잘못 정렬되면 기계에서 보급한 용지 크기를 올바르게 감지하지 못할 수 있습니다. 용지 가이드를 올바른 위치로 설정합니다.</p>
	<p>프린터 드라이버 및 조작부의 용지트레이, 용지 크기 및 용지종류가 올바르게 구성되어 있는지 점검하십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.</li> </ul>
<p>용지 모서리가 접혔습니다.</p>	<p>용지가 말리면 모서리가 접힐 수 있습니다. 다음 조치를 취해도 이 문제가 해결되지 않으면 새 용지를 보급합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>용지가 말리지 않도록 용지를 평평하게 합니다.</li> <li>용지를 뒤집습니다.</li> <li>트레이 1~4 를 사용하는 경우 수동 트레이로 전환합니다.</li> </ul>
<p>용지가 수동 트레이에서 전송되지 않는다</p>	<p>프린터 드라이버의 [용지 / 출력] 탭에서 [트레이별 선택] 을 [자동선택] 으로 하지 않았습니까? [트레이 5(수동)] 를 선택하거나, [자동선택] 일 때는 수동 트레이를 자동 선택 트레이의 대상으로 설정하십시오.</p> <p><b>6D 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.</li> <li>자세한 내용은 “ [프린트 설정] ” (P.83) 을 참조하십시오.</li> </ul>

# 네트워크 관련 문제

## 무선 LAN 연결 시 문제

증상	원인 / 조치
무선 LAN 을 통해 연결할 수 없습니다.	<p>[Wi-Fi 설정] 이 유효하게 되어 있는지 확인하십시오.</p> <p><b>6.8 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [Wi-Fi 설정] ” (P.67) 을 참조하십시오.</li> </ul> <p>컴퓨터의 방화벽 때문에 기계와의 통신이 종료될 수 있습니다. 컴퓨터의 방화벽을 비활성화하십시오.</p> <p>액세스 지점이 IEEE 802.11b/g/n 에 부합하며 2.4GHz 에 사용할 수 있는지 확인하십시오.</p>
WPS 를 사용하여 무선 LAN 에 연결할 수 없음	<p>액세스 지점의 보안 설정이 WPA 또는 WPA 2 로 설정되어 있는지 확인하십시오. WEP 가 WPS 에서 지원되지 않습니다.</p>
WPS-PBC( 푸시 버튼 방식 ) 를 사용하여 무선 LAN 에 연결할 수 없음	<p>기계에서 WPS 작동을 수행한 후 2 분 이내에 액세스 지점의 WPS 버튼을 누르십시오.</p> <p><b>6.8 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>무선 LAN 액세스 지점 작동에 대한 자세한 내용은 무선 LAN 액세스 지점과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.</li> </ul>
WPS-PIN(PIN 코드 방식 ) 을 사용하여 무선 LAN 에 연결할 수 없음	<p>무선 LAN 액세스 지점에 입력된 PIN 코드가 올바른지 확인하십시오.</p> <p><b>6.8 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>PIN 코드 입력 방법에 대한 자세한 내용은 무선 LAN 액세스 지점과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.</li> </ul>

## Wi-Fi Direct 연결 시 문제

증상	원인 / 조치
모바일 디바이스에서 기계를 찾을 수 없습니다.	<p>기계가 Wi-Fi Direct 를 통해 다른 모바일 디바이스에 연결되었을 수 있습니다. 다른 모바일 디바이스와의 연결을 종료하십시오.</p>
기계와 모바일 디바이스를 연결할 수 없습니다.	<p>Android 기기의 Wi-Fi Direct 기능을 사용하여 본 기계와 연결하는 경우는 본 기기의 [그룹 역할] 을 [그룹 소유자] 로 하십시오.</p> <p><b>6.8 참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>자세한 내용은 “ [Wi-Fi Direct] ” (P.68) 를 참조하십시오.</li> </ul>
모바일 디바이스를 기계에서 분리할 수 없습니다.	<p>모바일 디바이스가 자동으로 기계와 다시 연결됩니다. Wi-Fi Direct 의 패스프레이즈를 리셋하고 모바일 디바이스를 분리하십시오.</p>
Wi-Fi Direct 설정을 활성화할 수 없습니다.	<p>네트워크 모드가 인프라 스트럭처 모드로 설정되었는지 확인하십시오.</p> <p>[IP 동작 모드] 가 [IPv6] 이외의 모드로 설정되어 있는지 확인하십시오.</p>

## IPv6 접속 시 문제

증상	원인 / 조치
IPv6 네트워크를 통해 프린트하는 경우에는 문서보안 기능이 올바르게 작동하지 않습니다.	IPv4 환경에서 작동하십시오. IPv6 환경에서는 문서보안 기능이 작동하지 않습니다.

## 10.3 오류 코드

오류가 발생하여 조작이 정상적으로 종료되지 않았을 때나 본 기기에 고장이 발생한 경우에는 조작부의 디스플레이에 메시지와 오류 코드 (\*\*-\*\*)가 표시됩니다.

오류 코드가 표시되면 공식 웹 사이트에서 코드를 확인하십시오.

<https://www.fujifilm.com/fbglobal/eng>

# 11 옵션 액세서리 설치

옵션 제품에 대한 최신 정보는 공식 웹사이트에서 확인할 수 있습니다.  
<https://www.fujifilm.com/fbglobal/eng>

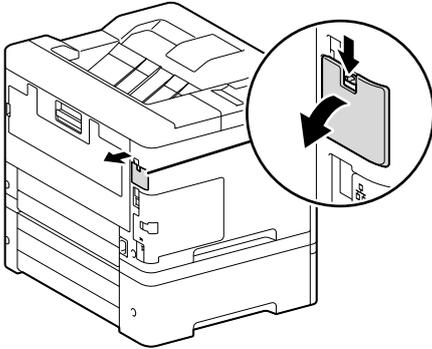
## 11.1 무선 네트워크 키트 설치

1. 본 기기의 전원을 끕니다.

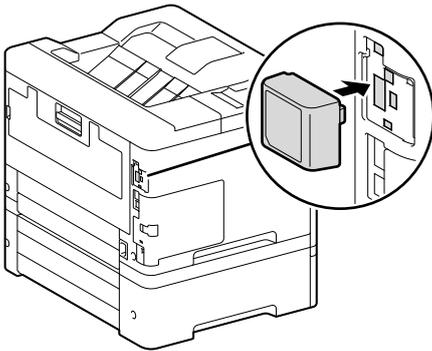
 참고

- 전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P.15) 를 참조하십시오.

2. 무선 네트워크 키트 소켓의 커버를 분리합니다.

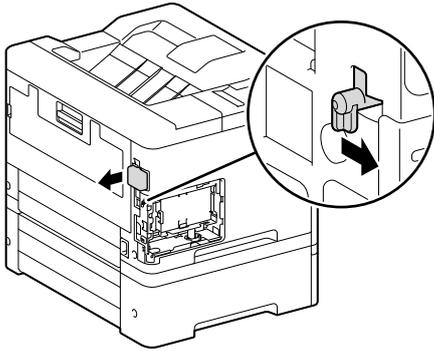


3. 무선 네트워크 키트워크 키트의 커넥터를 무선 키트 소켓에 삽입합니다.



 보충

- 무선 네트워크 키트를 분리할 때는 왼쪽 커버를 떼어내고 잠금 레버를 당겨 무선 네트워크 키트를 분리하십시오.



- [구성 리포트] 를 프린트하면 무선 네트워크 키트가 바르게 장착되었는지 여부를 확인할 수 있습니다.

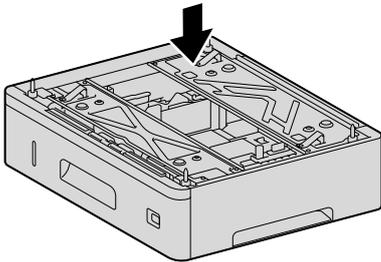
## 11.2 트레이 모듈 부착

여기에서는 3 단 (트레이 2-4) 의 트레이 모듈을 설치하는 경우를 예로 설명합니다.

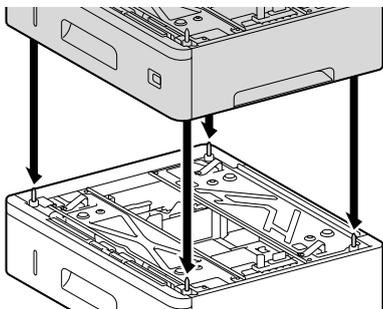
### 보충

- 트레이 모듈을 최대 3 개까지 부착할 수 있습니다.
- 550 매 금지기의 하단에는 250 매 금지기를 설치할 수 없습니다.

1. **⏻ < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 전원을 끄고 전원 코드를 콘센트와 프린터 본체에서 뽑습니다.**
2. **설치할 트레이 모듈을 설치 장소의 하단에 놓습니다.**  
트레이 모듈을 1 단만 설치하는 경우는 11 단계로 이동합니다.



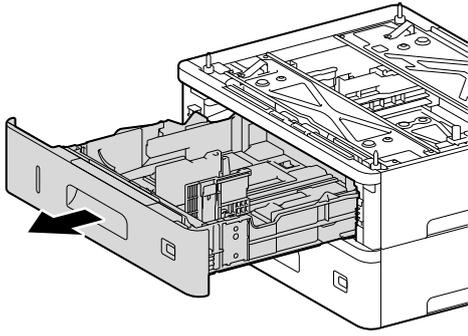
3. **상하 트레이 모듈의 모서리를 맞추고 아래쪽 트레이 모듈의 가이드 핀 4곳이 위쪽 트레이 모듈의 밑면에 있는 구멍에 들어가도록 조심스럽게 내립니다.**



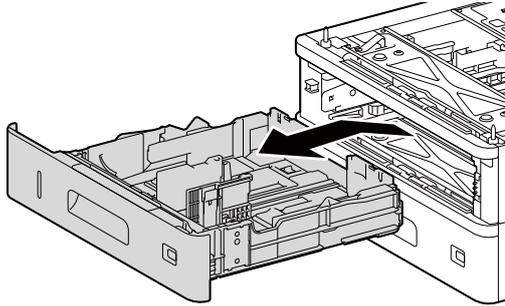
### 중요

- 트레이 모듈을 내릴 때 손가락이 끼이지 않도록 주의하십시오.

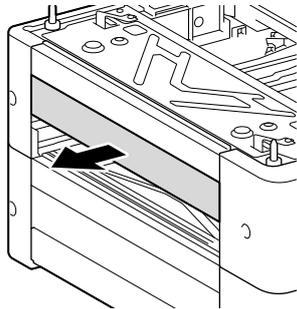
4. 위쪽 트레이 모듈에서 용지 트레이를 꺼냅니다.



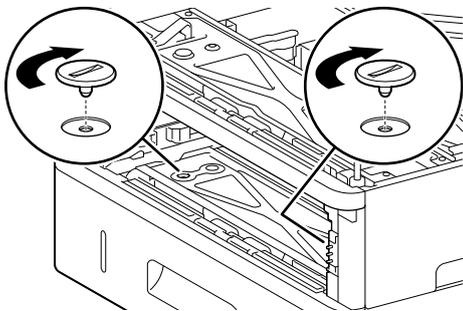
5. 용지 트레이를 양손으로 잡고 정면을 약간 들어 트레이 모듈에서 분리합니다.



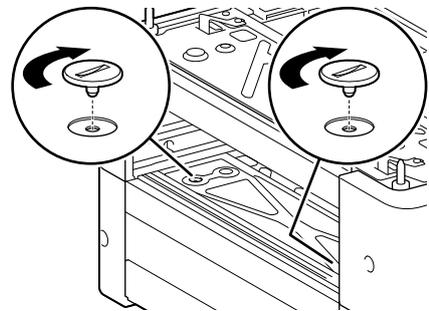
6. 상단 트레이 모듈의 뒷면에서 더스트 커버를 제거합니다.



7. 트레이 모듈에 부착된 나사 4 개를 위쪽 트레이 모듈의 안쪽에 있는 4 개의 구멍에 꽂고, 동전 등으로 단단히 조여서 위쪽 트레이 모듈을 아래쪽 트레이 모듈에 고정합니다.



정면 측

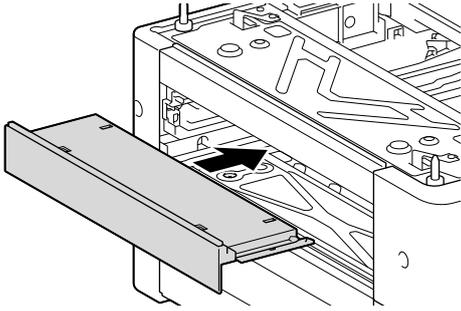


후면 측

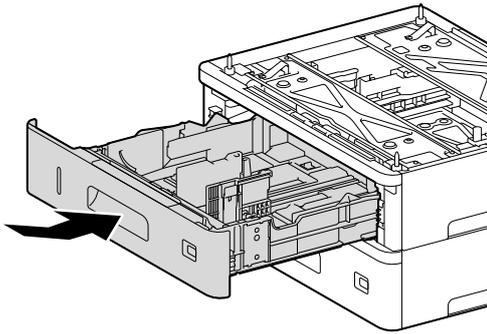
 **보충**

- 나사가 확실하게 조여져 있는지 확인합니다.

**8.** 더스트 커버를 원래 위치에 다시 장착합니다.



**9.** 용지 트레이를 트레이 모듈에 꽂고 안쪽에 닿을 때까지 천천히 밀어넣습니다.

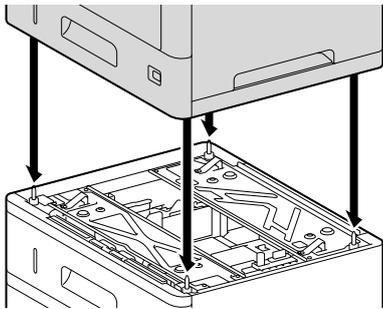


 **중요**

- 용지 트레이를 밀어넣을 때 트레이와 트레이 사이에 손가락이 끼이지 않도록 주의하십시오.

**10.** 또 다시 트레이 모듈을 설치할 경우에는 3 - 9 단계를 반복합니다.

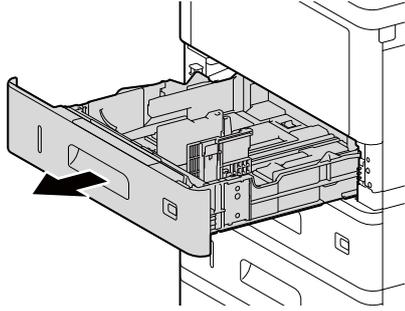
**11.** 본 기기를 들어올리고 트레이 모듈의 가이드 핀 4 곳이 본 기기 밑면의 구멍에 들어가도록 천천히 내립니다.



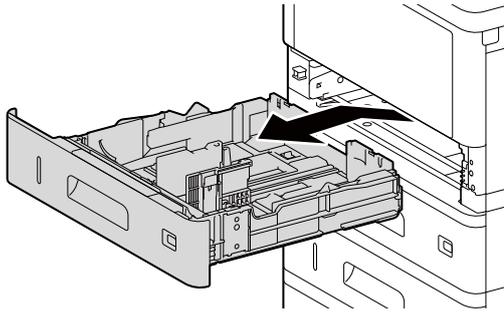
 **중요**

- 본 기기는 항상 2명 이상이 들어올려야 합니다.
- 기계를 내릴 때 손가락이 끼이지 않도록 주의하십시오.

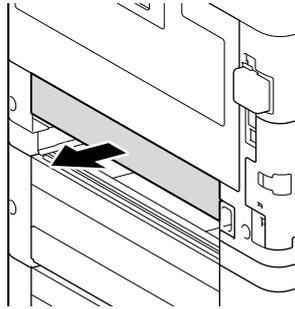
**12.** 트레이 1 를 꺼냅니다.



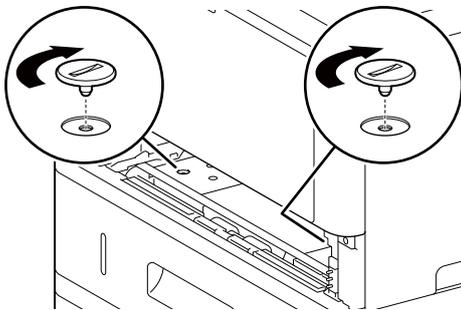
**13.** 트레이 1 을 양손으로 잡고 정면을 약간 들어 기계에서 분리합니다.



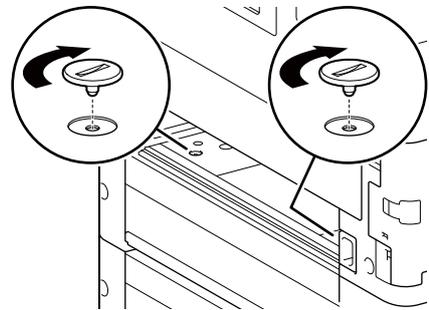
**14.** 트레이 1 의 더스트 커버를 제거합니다.



**15.** 트레이 모듈에 부착된 나사 4 개를 트레이 1 의 안쪽에 있는 4 개의 구멍에 꽂고, 동전 등으로 단단히 조여서 기계를 트레이 모듈에 고정합니다.



정면 측

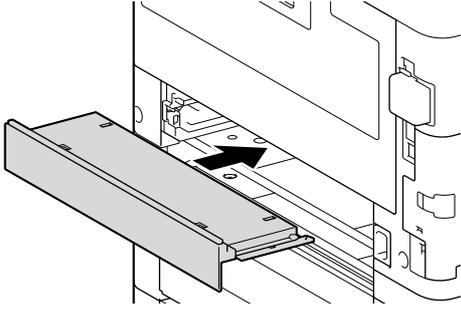


후면 측

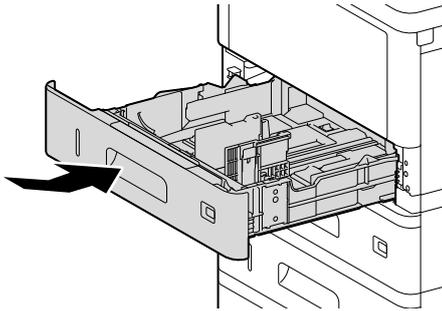
**보충**

- 나사가 확실하게 조여져 있는지 확인합니다.

## 16. 더스트 커버를 트레이 1에 장착합니다.



## 17. 트레이 1을 본 기기에 꽂고 안쪽에 닿을 때까지 천천히 밀어넣습니다.



### 중요

- 용지 트레이를 밀어넣을 때 트레이와 트레이 사이에 손가락이 끼이지 않도록 주의하십시오.

## 18. 전원 코드를 연결하고 <전원 / 절전> 버튼을 누릅니다.

# 프린터 드라이버를 사용한 설정 구성

네트워크 프린터 옵션 및 용지트레이 정보가 프린터 드라이버 설정에 반영됩니다.

1. [시작] > [설정] > [장치] > [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
2. 본 기기를 선택하고 [관리] > [프린터 속성] 을 클릭합니다.
3. [구성] > [양방향 통신 설정] > [프린터 정보 가져오기] > [확인] 을 클릭합니다.
4. [적용] > [확인] 을 클릭합니다.



### 보충

- [프린터 정보 가져오기] 를 클릭해도 프린터의 정보가 갱신되지 않는 경우는 [구성] 탭 > [설치 가능 옵션] 에서 설정하십시오.

## 11.3 페이스업 트레이 설치

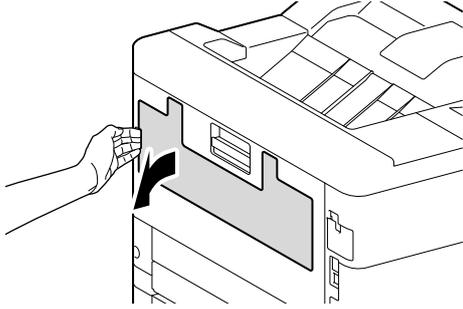
1. 본 기기의 전원을 끕니다.



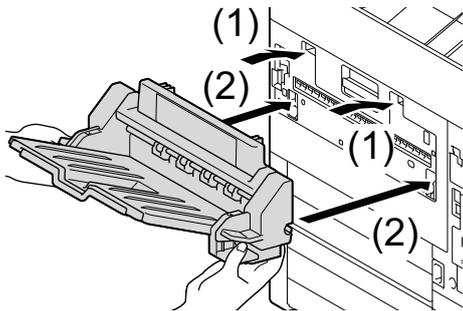
### 참고

- 전원을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 “기계 끄기” (P.15) 를 참조하십시오.

## 2. 본 기기 후면의 후면 배출 커버를 분리합니다.

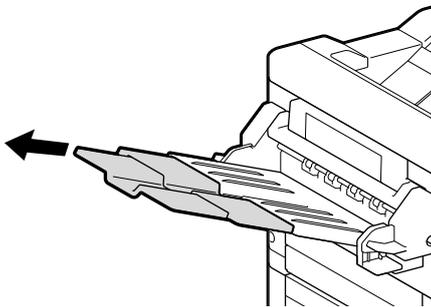


## 3. 페이스업 트레이 양 끝의 그림을 잡고 본 기기 후면의 구멍에 위쪽 돌기부터 삽입하고 (1), 아래쪽 돌기도 딸깍 소리가 날 때까지 삽입합니다 (2).



### 보충

- 필요에 따라 확장 트레이를 빼냅니다. 확장 트레이는 2 단계로 빼낼 수 있습니다.



## 11.4 전용 캐스터 스탠드 부착

### 중요

- 기계를 설치한 후 전용 캐스터 스탠드를 설치할 경우 설치를 시작하기 전에 기계를 끄고 전원 코드를 분리한 다음 기계의 뒷면에서 모든 케이블을 분리하십시오.

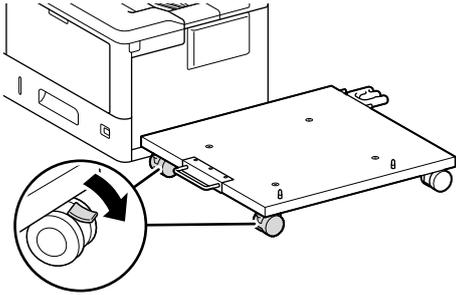
## 설치 절차

다음 예에서는 전용 캐스터 스탠드를 옵션 트레이 모듈에 부착하는 방법을 설명합니다.

절차는 스탠드를 기계 아래에 직접 부착하는 경우와 동일합니다. "트레이 모듈"의 "기계"를 교환하는 동안 다음 절차를 읽으십시오.

### 1. < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 전원을 끄고 전원 코드를 콘센트와 프린터 본체에서 뽑습니다.

**2. 편평한 곳에 전용 캐스터 스탠드를 놓고 캐스터 전면에 있는 휠 스토퍼를 잠급니다.**



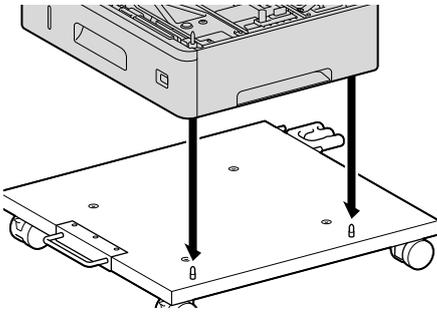
**중요**

- 스토퍼를 잠그지 않으면 캐스터가 예상치 못한 방향으로 이동하여 부상을 당할 수 있습니다.

**보충**

- 전면에서 취급하도록 전용 캐스터 스탠드 위치를 조정합니다.

**3. 전용 캐스터 스탠드의 가이드 핀 두 개가 트레이 모듈 하단의 구멍에 맞도록 트레이 모듈의 모서리와 전용 캐스터 스탠드를 맞추고 천천히 내립니다.**

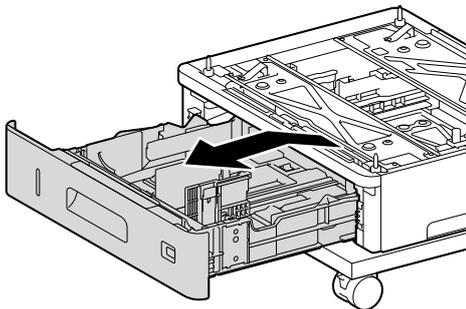


**중요**

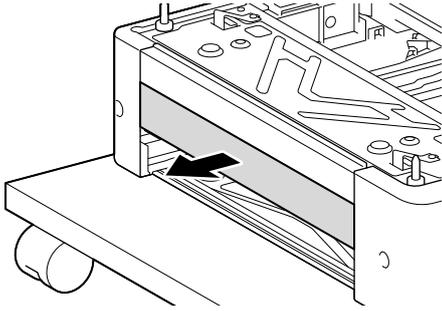
- 전용 캐스터 스탠드에 트레이 모듈을 배치할 때 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오.

**4. 트레이 모듈의 트레이를 꺼냅니다.**

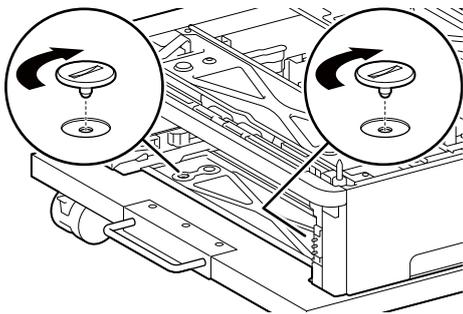
**5. 용지 트레이를 양손으로 잡고 정면을 약간 들어 트레이 모듈에서 분리합니다.**



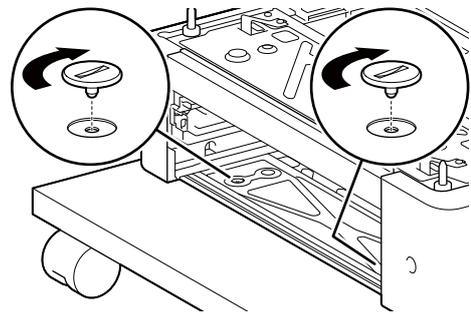
**6. 트레이 모듈의 뒷면에서 더스트 커버를 제거합니다.**



**7. 전용 캐스터 받침대에 부착된 나사 4개를 트레이 모듈의 안쪽에 있는 4개의 구멍에 꽂고, 동전 등으로 단단히 조여 트레이 모듈을 전용 캐스터 받침대에 고정합니다.**



정면 측

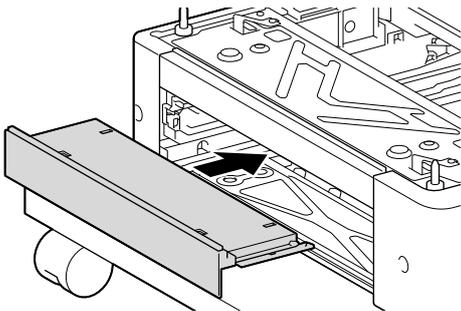


후면 측

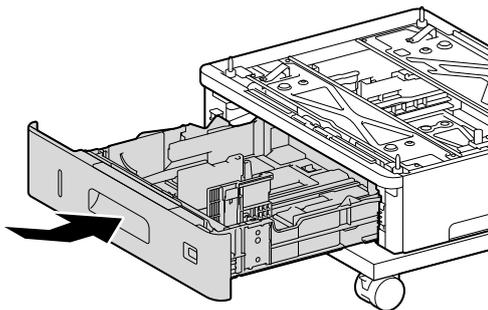
**보충**

- 나사가 확실하게 조여져 있는지 확인합니다.

**8. 트레이 모듈의 뒷면으로 더스트 커버를 되돌려 놓습니다.**



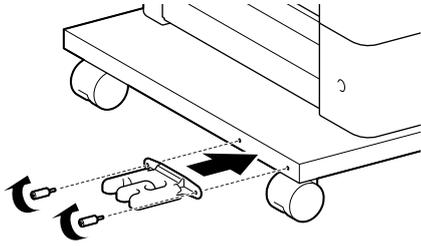
**9. 용지 트레이를 트레이 모듈에 꽂고 안쪽에 닿을 때까지 천천히 밀어넣습니다.**



**중요**

- 용지 트레이를 밀어넣을 때 트레이와 트레이 사이에 손가락이 끼이지 않도록 주의하십시오.

**10. 포함된 나사를 사용하여 케이블 후크를 전용 캐스터 스탠드 뒷면에 부착합니다.**



**11. 트레이 모듈 (트레이가 두 개 이상 부착된 경우) 또는 기계를 설치합니다.**

**중요**

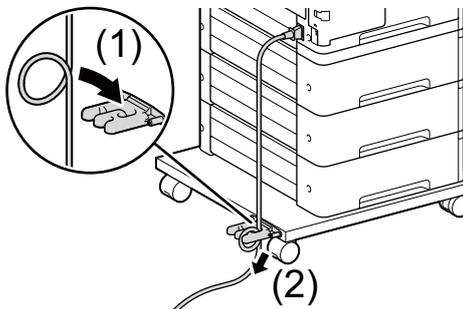
- 본 기기는 항상 2명 이상이 들어올려야 합니다.

**참고**

- 설치 순서에 대한 자세한 내용은 “트레이 모듈 부착” (P.145) 를 참조하십시오.

**12. 전원 코드를 기계 뒷면에 있는 전원 코드 인렛에 삽입합니다.**

**13. 전원 코드로 고리를 만들고 케이블 후크 슬롯을 통과시킨 후 (1) 느슨해지지 않도록 전원 코드를 부드럽게 잡아당깁니다 (2).**



**14. 전원 코드의 반대쪽 끝을 콘센트에 삽입합니다.**

## 11.5 저장소 설치하기

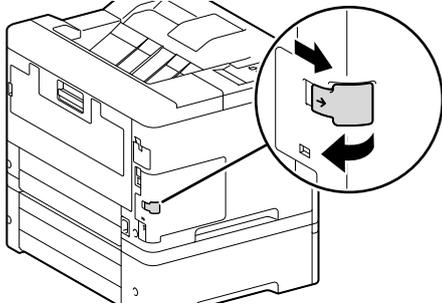
저장소 (옵션) 가 설치되면 다음 기능을 사용할 수 있습니다.

증설하면 유효해지는 기능	증설하면 기능이 향상되는 기능
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 폰트 다운로드</li> <li>• 기능 확장 키트 (문서보안 기능, 이미지 로그 관리 기능)</li> <li>• IPsec 인증서</li> <li>• 외부 인증용 인증 정보 캐시 기능</li> <li>• ThinPrint 기능</li> <li>• Microsoft 사의 유니버설 프린트</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 등록된 서식 등 수량</li> <li>• 스펴 용량</li> <li>• 수집된 로그 개수</li> <li>• 전자 정렬</li> </ul>

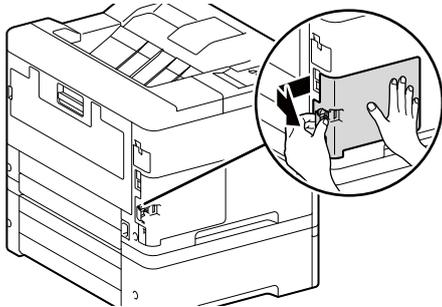
 **중요**

- 저장소(옵션)가 설치되면 정보 누출을 방지하기 위해 특정 프린터에서만 사용할 수 있습니다. 저장소를 제거하여 다른 프린터에 설치할 수 없습니다.

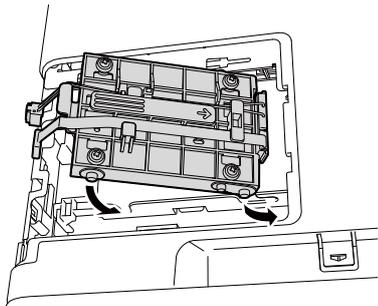
1.  < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 전원을 끄고 전원 코드를 콘센트와 프린터 본체에서 뽑습니다.
2. 래치를 오른쪽으로 밀어 앞으로 엽니다.



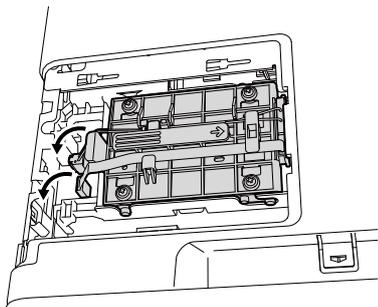
3. 왼쪽 커버를 한쪽 손으로 누르면서 다른 손으로 래치를 앞으로 당겨 왼쪽 커버를 분리합니다.



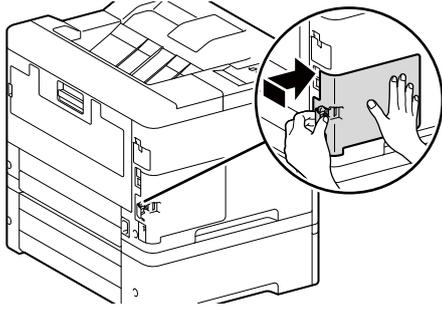
4. 저장소(옵션)의 돌출부가 프레임(1)의 슬롯에 올바르게 들어갔는지 확인하고 커넥터 케이블을 바깥쪽에 놓은 후 컨트롤 보드 (2)의 프레임에 삽입합니다.



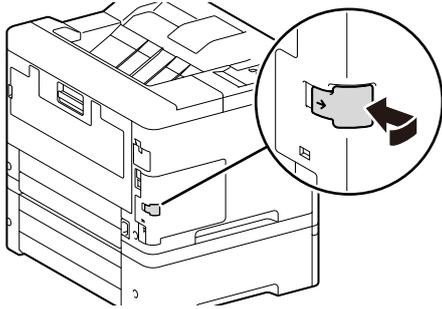
5. 저장소 ( 옵션 ) 커넥터 케이블을 컨트롤 보드의 커넥터에 연결합니다.



6. 왼쪽 커버를 장착하고 왼쪽 커버를 본 기기의 앞쪽으로 밀어줍니다.

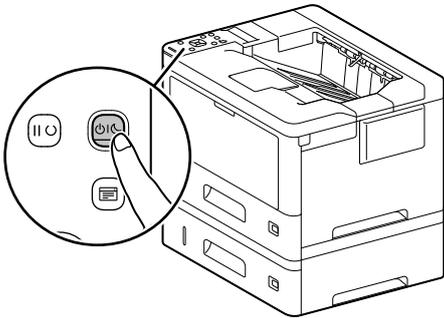


7. 래치를 본 기기의 앞쪽으로 쓰러뜨린 후 왼쪽으로 밀어서 커버를 잠급니다.



8. 전원 코드를 연결합니다.

9.  < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 전원을 켭니다.



 **보충**

- [구성 리포트] 를 프린트하면 저장소 (옵션) 가 바르게 장착되었는지 여부를 확인할 수 있습니다.
- 저장소 (옵션) 설치가 완료되면 프린트 드라이버 속성에서 프린터 구성을 변경합니다. 구성 변경 방법에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

## 11.6 소프트웨어 옵션의 활성화

본 기기는 다음과 같은 소프트웨어 옵션 제품을 사용할 수 있습니다.

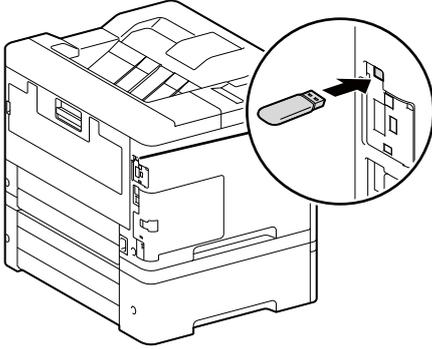
- 기능 확장 키트
- 원격 인증 키트

 **보충**

• 기능 확장 키트의 기능을 이용하려면 저장소 (옵션) 가 필요합니다.  
여기에서는 기능 확장 키트를 설치하는 경우를 예로 설명합니다.

1.  < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 전원을 끄고 전원 코드를 콘센트와 프린터 본체에서 뽑습니다.

- 기능 확장 키트를 준비합니다.
- 캡을 분리하고 본 기기 후면의 USB 커넥터의 위쪽 (타입 A) 에 삽입합니다.



**중요**

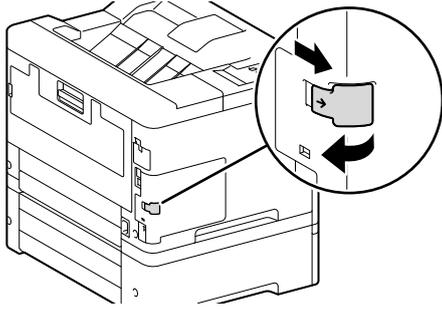
- 설정이 완료될 때까지 삽입된 기능 확장 키트를 제거하지 마십시오.

- 전원 코드를 연결합니다.
- ⏻ < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 전원을 켭니다.  
이제 기능 확장 키트 설치 준비가 완료되었습니다.  
계속하려면 제어판에서 기능 확장 키트 기능을 활성화하도록 설정합니다.
- 조작부의 ⏻ < 사양설정 > 버튼을 눌러 메뉴 화면을 표시합니다.
- [시스템관리자 메뉴] 가 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
- ▶ 또는 OK 버튼을 누릅니다.  
[네트워크 / 포트] 이 표시됩니다.
- [시스템 설정] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
- ▶ 또는 OK 버튼을 누릅니다.  
[음량 설정] 이 표시됩니다.
- [소프트웨어 옵션] 이 표시될 때까지 ▼ 버튼을 누릅니다.
- ▶ 또는 OK 버튼을 누릅니다.
- OK 버튼을 누릅니다.  
[[OK]: 활성화 개시] 이 표시됩니다.
- OK 버튼을 누릅니다.  
활성화 처리가 종료되면 [활성화 완료] 라고 표시되고 자동으로 본 기기가 재기동합니다.
- 기능 확장 키트를 제거합니다.

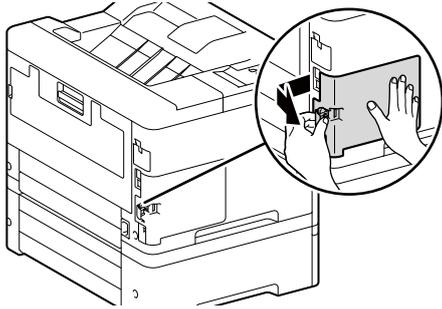
## 11.7 2 차 Ethernet 키트 설치

- ⏻ < 전원 / 절전 > 버튼을 눌러 전원을 끄고 전원 코드를 콘센트와 프린터 본체에서 뽑습니다.

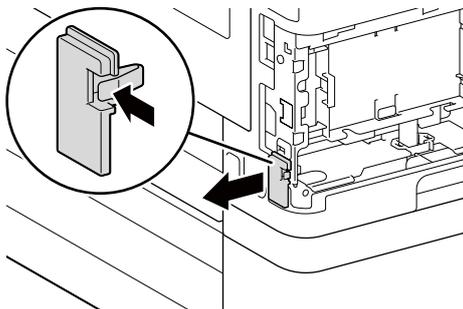
**2.** 래치를 오른쪽으로 밀어 앞으로 엽니다.



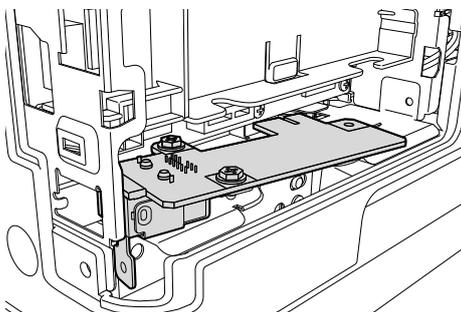
**3.** 왼쪽 커버를 한쪽 손으로 누르면서 다른 손으로 래치를 앞으로 당겨 왼쪽 커버를 분리합니다.



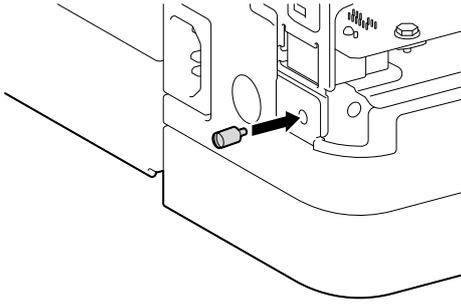
**4.** 꼭지를 누르면서 이더넷 커넥터 커버를 분리합니다.



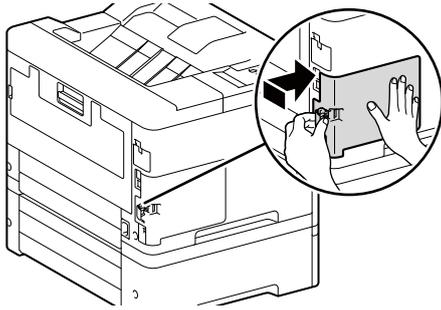
**5.** 2 차 Ethernet 키트를 컨트롤 보드 커넥터에 삽입합니다.



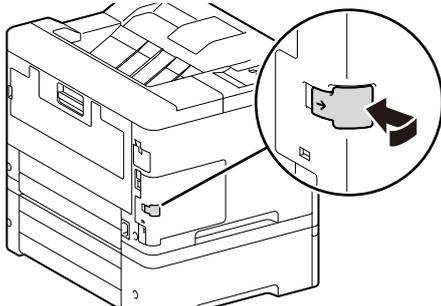
**6.** 포함된 나사를 조여 2 차 Ethernet 키트를 고정합니다.



**7.** 왼쪽 커버를 장착하고 왼쪽 커버를 본 기기의 앞쪽으로 밀어줍니다.



**8.** 래치를 본 기기의 앞쪽으로 쓰러뜨린 후 왼쪽으로 밀어서 커버를 잠급니다.



# 12 부록

## 12.1 사양

항목	설명		
	ApeosPrint 4560 S	ApeosPrint 3960 S	ApeosPrint 3360 S
프린터 유형	흑백		
유형	데스크탑		
인쇄 방법	LED 전자 사진		
정착 방법	가열 롤러 (무오일)		
예열시간 *1	주전원이 켜졌을 때 19 초 이하 (섭씨 23 도 실온). 슬립 모드에서 16 초 이하.		주전원이 켜졌을 때 19 초 이하 (섭씨 23 도 실온). 슬립 모드에서 19 초 이하.
연속 프린트 속도 *2			
단면	A4☐: 45 ppm A3: 25.7 ppm	A4☐: 39 ppm A3: 23 ppm	A4☐: 33 ppm A3: 18.2 ppm
양면	A4☐: 31.7 ppm A3: 15.4 ppm		A4☐: 22.4 ppm A3: 10.8 ppm
최초 인쇄 출력 시간*3	A4☐: 6.0 초		A4☐: 7.5 초
프린트 해상도			
표준	<b>PCL 드라이버</b> 표준 : 600 x 600 dpi, 고해상도 : 1200 × 1200 dpi <b>Adobe® PostScript® 3™ 드라이버</b> 표준 : 600 x 600 dpi, 고해상도 : 1200 × 1200 dpi		
하프톤	하프톤 256 레벨		
용지크기 *4			
표준 트레이	A3, JIS B4, A4, JIS B5, A5, JIS B6, A6, Legal, Letter, 11 x 17", 7.25 x 10.5" (184 x 267 mm), 8.5 x 13" (216 x 330 mm), Postcard (100 x 148 mm), C5 사용자정의 크기 (너비 : 75 - 297 mm, 길이 : 148 - 432 mm)		
수동 트레이	A3, JIS B4, A4, JIS B5, A5, JIS B6, A6, Legal, Letter, 11 x 17", 5.5 x 8.5"(140 x 216 mm), 7.25 x 10.5" (184 x 267 mm), 8.5 x 13" (216 x 330 mm), Postcard (100 x 148 mm), COM-10, Monarch, DL, C5 사용자정의 크기 (너비 : 70 - 297 mm, 길이 : 98 - 508 mm, 너비 210 x 길이 900 mm, 너비 297 x 길이 900 mm, 너비 297 x 길이 1200 mm)		
옵션 트레이	250 매 급지기 / 550 매 급지기 : A3, JIS B4, A4, JIS B5, A5, JIS B6, A6, Legal, Letter, 11 x 17", 7.25 x 10.5" (184 x 267 mm), 8.5 x 13" (216 x 330 mm), Postcard (100 x 148 mm), C5 사용자 지정 크기 (너비 : 75 - 297 mm, 길이 : 148 - 432 mm)		
양면 인쇄	A3, JIS B4, A4, JIS B5, A5, JIS B6, A6, Legal, Letter, 11 x 17", 7.25 x 10.5" (184 x 267 mm), 8.5 x 13" (216 x 330 mm) 사용자 지정 크기 (너비 : 100 - 297 mm, 길이 : 148 - 432 mm)		

항목	설명		
	ApeosPrint 4560 S	ApeosPrint 3960 S	ApeosPrint 3360 S
이미지 손실 폭	위쪽 가장자리, 4.1 mm 이하; 아래쪽 가장자리, 4.1 mm 이하; 좌우 가장자리, 4.1 mm 이하		
용지 무게 *4			
표준 트레이	60 - 220 g/m <sup>2</sup>		
수동 트레이	60 - 220 g/m <sup>2</sup>		
옵션 트레이	250 매 급지기 : 60 - 220 g/m <sup>2</sup> 550 매 급지기 : 60 - 220 g/m <sup>2</sup>		
양면 인쇄	60 - 163 g/m <sup>2</sup>		
용지트레이 용량 *5			
표준	표준 용지함 : 550 매 수동 용지함 : 100 매	표준 용지함 : 250 매 수동 용지함 : 100 매	
옵션	250 매 급지기 : 250 매 550 매 급지기 : 550 매		
최대	2300 매 표준 + 550 매 급지기 x 3	2000 매 표준 + 550 매 급지기 x 3	
트레이 출력 용량 *5			
표준	550 매 ( 페이스다운 )	250 매 ( 페이스다운 )	
옵션	페이스업 트레이 : 100 매		
양면 인쇄	표준		
CPU	ARM Dual Core 1.3 GHz		
메모리 용량	2 GB( 최대 : 2 GB)		
저장 장치 용량 *6	옵션 : 82 GB		
글꼴			
표준	일본어 글꼴 2 가지 서체, 일본어 글꼴 (Heisei Mincho W3, Heisei Kaku Gothic W5), 136 유럽어 글꼴, OCR-B 글꼴 *7, 바코드 글꼴		
페이지 기술 언어			
표준	PCL6, Adobe® PostScript® 3™		
에물레이션	PCL5, HP-GL *8, HP-GL/2 *8, TIFF, PDF, XPS (XML Paper Specification), DocuWorks (XDW), KS/KSSM, ESC/P-K		
OS *9			

항목	설명		
	ApeosPrint 4560 S	ApeosPrint 3960 S	ApeosPrint 3360 S
표준	<b>PCL 드라이버</b> Windows 11 (64 비트) Windows 10 (32 비트) Windows 10 (64 비트) Windows 8.1 (32 비트) Windows 8.1 (64 비트) Windows Server 2022 (64 비트) Windows Server 2019 (64 비트) Windows Server 2016 (64 비트) Windows Server 2012 R2 (64 비트) Windows Server 2012 (64 비트) <b>Adobe® PostScript® 3™ 드라이버</b> Windows 11 (64 비트) Windows 10 (32 비트) Windows 10 (64 비트) Windows 8.1 (32 비트) Windows 8.1 (64 비트) Windows Server 2022 (64 비트) Windows Server 2019 (64 비트) Windows Server 2016 (64 비트) Windows Server 2012 R2 (64 비트) Windows Server 2012 (64 비트) macOS 12 / 11 / 10.15 / 10.14 / 10.13		
	<b>Mac OS X 드라이버</b> macOS 12 / 11 / 10.15 / 10.14 / 10.13		
인터페이스			
표준	이더넷 1000BASE-T / 100BASE-TX / 10BASE-T, USB3.0		
옵션	Ethernet 1000BASE-T / 100BASE-TX / 10BASE-T, IEEE 802.11a/b/g/n/ac		
네트워크 프로토콜	TCP/IP(IPv4/IPv6, lpd, Port9100, IPP, ThinPrint, WSD)		
전원 공급 *10	AC220-240 V +/- 10 %, 10 A, 50/60 Hz 공통		
작동 소음 *11			
작동 중	7.17 B, 54 dB (A)*12	7.09 B, 54 dB (A)*12	7.00 B, 51 dB (A)
준비 모드	5.30 B, 16 dB (A)	5.30 B, 16 dB (A)	5.30 B, 16 dB (A)
최대 소비 전력 *13			
최대	1350 W (AC220 V +/- 10%) 1530 W (AC240 V +/- 10%)	910 W (AC220 V +/- 10%) 1030 W (AC240 V +/- 10%)	
평균	준비 모드 : 70 W 작동 중 : 615 W 절전 모드 : 0.4 W*14	준비 모드 : 60 W 작동 중 : 473 W 절전 모드 : 0.4 W*14	
크기	W 499.4 x D 388.0*15x H 320.0 mm	W 499.4 x D 388.0*15x H 262.6 mm	
무게	20.2 kg( 소모품 포함 ) 18.2 kg( 소모품 제외 )	18.6 kg( 소모품 포함 ) 16.6 kg( 소모품 제외 )	
사용 환경 *16			

항목	설명		
	ApeosPrint 4560 S	ApeosPrint 3960 S	ApeosPrint 3360 S
작동	온도 : 섭씨 5 - 32 도 습도 : 15 - 85%( 응결로 인해 발생하는 문제에 대한 지원 없음 )		
보관	온도 : 섭씨 -20 - 40 도 습도 : 5 - 85%( 응결로 인해 발생하는 문제에 대한 지원 없음 )		
제품 수명 *17	1800000 페이지 또는 5 년, 둘 중 빨리 도달하는 것 기준	1200000 페이지 또는 5 년, 둘 중 빨리 도달하는 것 기준	

- \*1 : 표준을 기반으로 한 측정값. 사용 조건 및 이미지 품질 관리에 따라 시간이 더 걸립니다.
- \*2 : 표준을 기반으로 한 측정값. 용지 종류 및 용지 크기에 따라 성능이 저하될 수 있습니다. 화질조정으로 인해서 속도가 떨어질 수도 있습니다.
- \*3 : 기계의 급지기 트레이에서 급지할 경우, 수치 값은 출력 환경에 따라 달라집니다.
- \*4 : 권장 용지를 사용하십시오. 용지 종류(품질, 크기 등)에 따라 인쇄가 정확하지 않을 수 있습니다. 특히 사용자 지정 용지 크기를 사용할 때 미리 용지 급지 점검을 실시하십시오. 잉크젯 용지를 사용하지 마십시오. 이면지 또는 이미 인쇄에 사용한 용지의 뒷면에 인쇄하거나 건조하고, 기온이 낮고 높거나, 습한 환경에서 프린터를 사용할 경우 인쇄 오류 또는 품질 저하가 발생할 수 있습니다.
- \*5 : 80 g/m<sup>2</sup> 용지.
- \*6 : 저장 장치 용량의 실제 값은 다를 수 있습니다.
- \*7 : OCR 가능 인쇄 또는 바코드 인쇄 목적으로 스캔할 경우, 미리 점검할 것을 권장합니다.
- \*8 : HP-GL 이 HP7586B 및 HP-GL/2 를 에뮬레이션하고, HP-RTL 가 HP DesignJet 750C Plus 를 에뮬레이션할 경우, 일부 명령이 지원되지 않으므로 미리 출력 유효성을 확인하는 것이 권장됩니다.
- \*9 : 지원되는 최신 OS 에 대해서는 공식 웹사이트를 참조하십시오.
- \*10:위에 나온 출력 레벨을 지원하는 전원 콘센트가 권장됩니다. 기계에서 측정된 최대 전류 : ApeosPrint 4560 S /ApeosPrint 3960 S 의 경우 12 A, ApeosPrint 3360 S 의 경우 10 A 입니다.
- \*11:ISO7779 에 따라 측정되었습니다. 유닛 B: 음향 출력 레벨 LWAd, 유닛 dB: 방사 음향 출력 레벨 LpAm( 주변 위치). 본체만 해당.
- \*12:정속 모드에서 51 dB (A).
- \*13:전체 구성에서 최대 전원 소모.
- \*14:표준 구성에서.
- \*15:A4 크기를 사용할 경우, A3 크기를 사용할 경우, 517.8 mm 입니다.
- \*16:사용 직전의 온도와 습도, 설치 후 프린터 내부 구성품의 설정, 사용한 용지의 품질에 따라 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
- \*17:인쇄 가능한 페이지 수의 값은 표준 A4 크기 용지에서 연속 단면 인쇄할 때의 대략적인 수치입니다. 실제 값은 사용된 용지 종류, 인쇄 환경, 프린터의 출력 주파수, 기타 인쇄 및 사용 조건에 따라 다를 수 있습니다. 또한 제품의 기능을 유지하기 위해서 정기 교체 부품을 교체해야 합니다.

## 12.2 소모품 및 정기 교체 부품의 수명

### 소모품 수명

당사에서 권장하지 않는 소모품 / 주기적 교체품을 사용할 경우, 기계 품질과 성능이 저하될 수 있습니다. 당사에서 권장하는 소모품 / 주기적 교체품만 사용하십시오.

소모품	인쇄 가능한 페이지 수
토너 카트리지 (10K)	약 10000 페이지
토너 카트리지 (15K)	약 15000 페이지
드럼 카트리지	약 40000 페이지



#### 중요

- 토너 카트리지  
게시된 값은 ISO/IEC 19798 을 기반으로 합니다. 인쇄 가능한 실제 페이지 수는 인쇄된 내용, 용지 크기, 용지 종류, 사용 환경을 비롯하여 기계를 켜고 끌 때 수행된 초기화 작업, 인쇄 품질을 유지하기 위한 조정 작업 등에 따라 변동되고 게시된 값과 크게 다를 수 있습니다.
- 드럼 카트리지  
인쇄된 페이지 수는 인쇄 작업당 ApeosPrint 4560 S 에 대해 평균 연속 4 매, ApeosPrint 3960 S 에 대해 연속 3 매, ApeosPrint 3360 S 에 대해 연속 2 매의 A4 [ ] 단면 인쇄 (5% 이미지 농도 사용) 를 기준으로 한 참조값입니다. 인쇄 가능한 실제 페이지 수는 용지 종류, 용지 급지 방향, 용지 트레이, 출력 트레이 설정, 기계를

켜거나 끌 때 초기화 작업, 인쇄 품질을 유지하기 위한 조정 작업, 기타 작동 환경 조건에 따라 달라집니다. 특정 조건에서는 실제 값이 표에 나온 값의 절반이 될 수도 있습니다.

- 권장하는 소모품은 기계에 적합한 표준을 사용하여 제작됩니다. 당사가 권장하지 않은 소모품을 사용하면 기계가 적절한 품질 또는 성능을 제공하지 않을 수 있습니다. 이 기계에 권장되는 소모품을 사용하십시오.



- 기계를 구입할 때 함께 제공된 토너 카트리지의 프린트 가능 페이지 수는 약 3000 페이지입니다.

## 소모품 회수 및 재활용

환경 보호와 자원의 효율적인 사용을 위해 당사는 반환된 토너 카트리지 및 드럼 카트리지의 부품을 재생 또는 열회수 등을 통해 재활용하고 있습니다.

사용한 토너 카트리지 및 드럼 카트리지는 규정에 따라 처리해야 합니다.

## 정기 교체 부품

기계에는 해당 기능 및 성능을 유지하기 위해 정기적으로 교환해야 하는 구성품이 있습니다. 이러한 구성품을 정기 교환 부품이라고 합니다. 자세한 것은 본사 공식 웹 사이트를 참조하십시오.

## 수리를 위한 성능 부품

보수용 성능 부품의 최저보유기간은 기계 본체 영업 중지 후 5년 간입니다.

## 12.3 최신 소프트웨어 받기

프린터 드라이버, 유틸리티, 펌웨어(본 기계에 내장된 소프트웨어) 등 최신 버전의 소프트웨어는 당사의 공식 웹사이트에서 입수할 수 있습니다. 다음 URL 에 접속하여 다운로드하십시오.

<https://fujifilm.com/fbglobal/eng/support>

## 12.4 에뮬레이션

프린트 데이터는 특정 규칙 (문법) 에 따라 작성된 데이터입니다. 이러한 규칙 (문법) 을 "프린트 언어" 라고 합니다.

이 기계는 페이지 설명 언어와 에뮬레이션의 두 가지 프린트 언어를 지원합니다. 페이지 설명 언어는 페이지를 기반으로 이미지를 설명하는 언어입니다.

## 에뮬레이션 모드

이 기계에서 지원하는 페이지 설명 언어 이외의 언어로 작성된 데이터를 프린트하려면 기계를 에뮬레이션 모드로 전환하십시오. 이 기계에는 여러 에뮬레이션 모드가 있으며 ESC/P 는 그 중 하나입니다.

다음 에뮬레이션 모드와 에뮬레이션형 프린터가 지원됩니다.

에뮬레이션 모드	에뮬레이션된 프린터
ESC/P 에뮬레이션 모드 (ESC/P 모드)	VP-1000 인증
HP-GL 에뮬레이션 모드 (HP-GL 모드)	7586B 또는 DJ750C Plus
HP-GL/2 에뮬레이션 모드 (HP-GL/2 모드)	DJ750C Plus
PCL 에뮬레이션 모드 (PCL 모드)	HP-CLJ5500(컬러기), HP-LJ4200(흑백기)

## 프린트 언어 전환

이 기계는 여러 에뮬레이션 모드를 지원하며 여러 프린트 언어 사이에서 전환할 수 있습니다. 프린트 언어를 전환하는 방법은 다음과 같습니다.

### 명령을 통한 언어 전환

기계가 사용할 언어를 명시적으로 지시하는 명령을 수신하면 해당 언어로 전환합니다.

### 자동으로 언어 전환

호스트 인터페이스에서 수신한 데이터를 분석하여 자동으로 프린터 언어를 식별하고 전환합니다.

### 인터페이스를 통한 언어 전환

이 기계는 특정 호스트 인터페이스의 특정 언어로 전환하도록 프로그래밍할 수 있습니다. 이 작업은 조작부에서 각 인터페이스의 언어를 설정하여 수행할 수 있습니다.

## 모드 메뉴 화면

에뮬레이션 모드 고유의 항목을 설정하는 화면입니다. 모드 메뉴 화면을 표시하려면  < 사양설정 > 버튼을 누르고 [프린터 언어 설정] 에 표시할 에뮬레이션 모드를 선택하십시오.

## 지원되는 폰트

사용할 수 있는 글꼴은 [글꼴 목록] 및 [PCL 글꼴 목록] 에서 확인할 수 있습니다.

## ESC/P 에뮬레이션

### ESC/P 모드의 프린트 기능

#### 다중이미지 (N-up)(ESC/P)

다중이미지 (N-up) 는 한 페이지에 여러 페이지를 프린트하는 기능입니다. ESC/P 에뮬레이션 모드에서는 2-up 프린트를 수행할 수 있습니다.

#### 서식 오버레이

서식 오버레이는 기계에 서식을 저장하고 프린트할 때 프린트 데이터와 병합할 수 있도록 해주는 기능입니다. 이 기능을 사용할 때 조작부에서 사용할 서식을 선택합니다.

#### 바코드 (ESC/P)

ESC/P 에뮬레이션 모드에서는 바코드를 사용할 수 있습니다. 다음 바코드 표준이 지원됩니다.

- Code39 인증
- JAN-8 인증
- JAN-13 인증
- Code 128
- NW7(CODABAR)
- ITF(Interleaved 2 of 5)
- IDF(Industrial 2 of 5)
- Post(Japanese postal Customer Code)

- QR Code
- Matrix 2 of 5

## 서식

ESC/P 모드를 사용해 표준 형식을 등록할 수 있습니다.  
등록할 수 있는 서식 개수는 다음과 같습니다.

	ESC/P
하드 디스크 설치됨	64
하드 디스크 설치 안 됨	64

### 보충

- 기계의 서식 수가 이미 최대 수에 도달했거나 서식을 저장할 메모리 용량이 부족한 경우 서식 등록을 시도하면 서식을 등록할 때 에러가 표시됩니다.

## ESC/P 모드 관련 메뉴 항목 설정

### [네트워크 / 포트]

[시스템관리자 메뉴] > [네트워크 / 포트] 에서 에뮬레이션 모드에 사용할 포트를 설정합니다.

- 포트 상태 설정 (LPD/IPP/USB/Port 9100)  
ESC/P 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 활성화합니다.
- 프린트모드 (LPD/IPP/USB/Port 9100)  
ESC/P 에뮬레이션에서 사용할 수 있도록 각 포트의 인쇄 모드를 설정합니다. [ESC/P] 또는 [자동] 를 인쇄 모드로 지정할 수 있습니다. 기본적으로 모든 포트가 [자동] 로 설정됩니다.

### 보충

- [프린트모드 지정] 는 호스트 인터페이스에서 수신된 데이터의 처리 방법을 설정합니다. 여기서 [ESC/P] 로 설정된 경우, 기계가 “프린트 언어 전환” (P.164) 에 설명된 대로 자동으로 언어를 전환하지 않습니다.

### [서식 / 매크로 삭제]

[시스템관리자 메뉴] > [초기화 / 데이터삭제] > [서식 / 매크로 삭제] 에서 본 기계에 등록되어 있는 서식을 삭제합니다. 등록되어 있는 서식이 없는 경우는 [서식이 없습니다] 라고 표시됩니다.

## ESC/P 모드 메뉴 항목

### [프린트 기능 메뉴]

#### ■ [용지트레이]

프린트에 사용할 용지 트레이를 설정합니다.

#### ■ [용지 크기]

프린트할 용지 크기를 설정합니다. [용지트레이] 의 설정이 [자동] 또는 [수동트레이] 인 경우에 설정할 수 있습니다.

[엽서] ( [용지트레이] 가 [수동트레이] 로 설정된 경우에만 사용 가능 )

### 보충

- [용지트레이] 를 [트레이 1] - [트레이 4] 중 하나로 설정했을 때는 [용지 크기] 를 설정할 수 없습니다. 설정한 트레이에 세팅되어 있는 용지 크기가 표시됩니다.

#### ■ [원고 크기]

프린트할 문서의 크기와 방향을 설정합니다.

## ■ [프린트 부수]

### • [부수 입력]

프린트 부수를 설정합니다.

### 보충

• 기계가 프린트 부수를 지정하는 클라이언트에서 작업을 수신하면 해당 부수가 작업에 적용됩니다. 작업이 프린트된 후 조작부에 설정된 부수도 클라이언트가 지정한 부수로 변경됩니다. 작업이 LPD 포트를 통해 요청된 경우 조작부의 부수가 클라이언트가 지정한 부수로 변경되지 않습니다.

• ▼또는 ▲ 버튼으로 후보값을 변경할 때, 버튼을 계속 누르면 연속해서 표시를 바꿀 수 있습니다.

### • [부수 설정]

프린트할 부수를 지정하는 방법을 설정합니다.

## ■ [축소 / 확대]

### • [고정배율]

설정되어 있는 [원고 크기] 와 [용지 크기] 에서 배율이 자동 산출되어 원고 크기의 인쇄 영역이 용지 크기의 인쇄 영역에 들어가도록 인쇄됩니다. 이 때문에 원고 크기와 용지 크기가 같다면 100%( 등배 ) 인쇄가 됩니다. 또, 2 Up 이 설정되어 있는 경우는 2 매분의 원고 크기가 1 매의 용지 크기의 인쇄 영역에 들어가도록 인쇄됩니다.

### • [크기 지정]

원하는 줌배율을 설정할 수 있습니다.

### • [전체 출력 크기]

원고크기와용지크기에따라 줌배율을 자동으로 계산하며원고크기의 실제 크기가용지크기의 프린트 가능 영역에 맞도록 문서를 프린트합니다.

## ■ [양면 프린트]

양면으로 프린트할지 여부를 설정합니다.

## ■ [2 페이지]

이 기능은 두 페이지의 데이터를 한 페이지에 프린트합니다.

## ■ [출력 위치]

프린트한 용지를 배출할 트레이를 설정합니다.

### 보충

• [출력 위치] 는 페이스업 트레이 ( 옵션 ) 가 장착되어 있는 경우에만 표시됩니다.

## ■ [수동 확인 대기]

수동 트레이에서 금지하는 프린트 지시를 한 뒤, 본체 측에서 조작 (  ) 버튼을 누름 ) 하여 프린트를 시작하는 기능입니다.

## ■ [글꼴]

### • [영숫자 글꼴]

1 바이트계 문자 ( ANK ) 의 서체를 [ Roman ] 또는 [ Sans Serif ] 에서 선택합니다.

### 보충

• 이 설정은 사용자가 보낸 확장 명령에 영향을 받지 않습니다.

## ■ [용지 위치]

날장 용지트레이 설정을 활성화하거나 비활성화하여 용지 위치를 설정합니다.

[CSF 없음]

프린트 데이터에 서식 금지 ( FF ) 가 포함된 경우 날장 용지트레이 설정을 비활성화하고 페이지 길이 설정에 맞는 용지를 금지합니다.

[CSF 있음]

프린트 데이터에 서식 금지 ( FF ) 가 포함된 경우 날장 용지트레이 설정을 활성화하고 용지를 배출합니다.

## ■ [위치 보정]

이 기능을 사용하면 프린트 가능 영역을 세로 또는 가로 방향으로 조정하고 여백을 이동할 수 있습니다.

## ■ [패션]

2 바이트 패션을 프린트하는 방법을 설정합니다.

[이미지]

2 바이트 패션을 이미지로 프린트합니다. 그러면 패션과 이미지 사이의 정렬 불량이 제거됩니다.

[글꼴]

2 바이트 패션을 내장 폰트로 프린트합니다. 그러면 패션과 텍스트의 모양이 통일됩니다.

## ■ [인자 제어]

### • [공백 페이지 절약]

프린트 도중 공백 페이지를 건너뛰는 여부를 설정합니다.

### • [이미지 보강]

이미지 보강은 검은색과 흰색 간에 부드럽게 변환하고 들쭉날쭉한 모양을 줄여 해상도를 인위적으로 강화하는 기능입니다.

이미지 보강의 사용 여부를 설정합니다.

### • [문자 범위]

오른쪽 여백의 위치를 확장할지 여부를 설정합니다.

[표준]

오른쪽 여백을 열 136, 10cpi 로 설정합니다.

[범위 확장]

줄배율 설정에 따라 열 136, 10cpi 의 오른쪽에 충분한 공간이 있으면 오른쪽 여백의 위치가 확장되고 확장된 영역에도 프린트됩니다.

### 보충

- [문자 범위] 를 [범위 확장] 에서 [표준] 으로 설정을 변경한 경우는 좌우 여백값이 초기화됩니다.
- 오른쪽 여백이 명령을 통해 설정된 경우 명령에서 지정한 위치가 오른쪽 가장자리가 됩니다.

### • [문자모드]

문자모드는 프린터 제어 명령을 16 진수가 아닌 문자로 전송하는 기능입니다. 문자모드를 지원하는 컴퓨터를 통해 IBM 호스트 컴퓨터에서 프린터 제어 명령을 전송할 경우 시작 문자열을 "&\$\$%" 또는 "\$?!#" 으로 설정하십시오.

[비활성화]

단면 (기본값)

[&\$\$% Entry]

"&\$\$%" 를 시작 문자열로 사용합니다.

[\$?!# Entry]

"\$?!#" 을 시작 문자열로 사용합니다.

## ■ [ESCP 전환]

### 보충

- [문자], [축소문자], [문자 코드표], [페이지 길이] 및 [1 인치 눈금선 무시] 의 각 설정은 초기값을 선택하는 기능이기 때문에 확장 명령이 전송된 경우에는 반영되지 않습니다.

### • [문자]

프린트 품질 모드를 선택합니다.

### 보충

- 실제 프린트 품질이 아닌 설정의 상태만 변경됩니다.
- 이 설정은 사용자가 보낸 "문자" 명령에 영향을 받습니다.

### • [축소문자]

프린트 시 1 바이트 문자의 크기를 축소할지 여부를 설정합니다.

- [문자 코드표]  
1 바이트 영숫자를 프린트할 때 사용할 코드 테이블의 유형을 설정합니다.
- [페이지 길이]  
1 페이지 길이 (프린트할 수 있는 영역) 를 선택합니다.
- [1 인치 눈금선 무시]  
페이지 사이에 1 인치 공백을 남겨둘지 여부를 설정합니다.
- [급지 위치]  
용지 상단에서부터의 길이로 프린트를 시작할 위치를 설정합니다.
- [CR 지정]  
CR 명령 처리 방법을 설정합니다.  
[CR]  
캐리지 리턴만 수행합니다.  
[CR+LF]  
캐리지 리턴을 수행한 다음 줄 바꿈을 수행합니다.
- [0 스타일]  
숫자 0 의 폰트를 설정합니다.
- [바코드모드]  
바코드를 프린트할 때 바코드모드 설정을 구성하여 출력 결과를 최적화할 수 있습니다.

## ■ [확장자 지정]

지정한 확장자를 유효로 할지 여부를 설정합니다. 당사의 확장 명령을 사용하고 있는 경우는 [활성화] 로 설정하십시오.

### 보충

- 확장 명령의 앞에는 확장자와 명령 식별 데이터 및 매개 변수 데이터(필요한 경우)가 차례로 표시됩니다. 확장자는 확장 명령의 처음 2 바이트입니다 (ESC(16 진수의 1BH) 와 그 뒤에 오는 ";"(세미콜론 또는 16 진수의 3 BH)).

## ■ [확장자]

문자 코드로 프린트를 활성화하려면 확장 명령의 확장자 (처음 2 바이트) 를 설정합니다. 0x21~0x7d 의 코드가 유효합니다.

### 보충

- 확장 명령의 앞에는 확장자와 명령 식별 데이터 및 매개 변수 데이터(필요한 경우)가 차례로 표시됩니다. 확장자는 확장 명령의 처음 2 바이트입니다 (ESC(16 진수의 1BH) 와 그 뒤에 오는 ";"(세미콜론 또는 16 진수의 3 BH)).

## ■ [양식 덧쓰기]

ESC/P 에서 등록한 서식 이름 ( 모드 01~64 번 ) 을 선택할 경우 항상 서식 오버레이를 수행합니다.

### 보충

- 이 설정은 사용자가 보낸 확장 명령에 영향을 받지 않습니다.
- 서식을 선택한 후에 서식이 삭제되었을 경우에도 이 메뉴를 다시 표시했을 때는 그 서식명이 표시됩니다. 그 표시 상태에서 ▼ 또는 ▲ 버튼으로 표시를 변경하면 삭제된 서식은 표시되지 않게 됩니다. 이 경우는 [비활성화] 로 설정됩니다.  
서식이 등록되어 있지 않은 상태에서 서식 합성을 선택한 경우는 [서식이 없습니다] 라는 메시지가 표시됩니다.

## [메모리 메뉴]

이 메뉴를 사용하여 NV 메모리 (01~20 번) 에 설정을 저장하고 필요할 때마다 다시 불러올 수 있습니다.

## ■ [시작 메모리]

[시작 메모리] 란 미리 [메모리 등록] 에서 등록해 둔 NV 메모리 (No.01 - 20) 를 전원 투입 시나 시스템 리셋 시 등에 읽어내는 것입니다.

다시 불러올 NV 메모리의 번호를 입력합니다.

## ■ [메모리 호출]

기계에 저장된 설정을 다시 호출해서 가져옵니다.  
다시 불러올 메모리의 번호를 입력합니다.

## ■ [메모리 등록]

공장 출하시 설정을 저장하는 ROM 과 사용자정의 설정을 저장하는 NV 메모리 (01~20 번 ) 의 두 가지 메모리가 있습니다.

NV 메모리 (01~20 번 ) 에는 그룹의 모드 메뉴 설정을 저장할 수 있습니다.

## ■ [메모리 삭제]

NV 메모리에 저장된 설정을 삭제합니다.  
삭제할 메모리의 번호를 설정합니다.

# HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션

## HP-GL, HP-GL/2 모드와 관련된 메뉴 항목 설정

### [네트워크 / 포트]

[시스템관리자 메뉴] > [네트워크 / 포트] 에서 에뮬레이션 모드에 사용할 포트를 설정합니다.

- 포트 기동 (LPD/IPP/USB/Port9100)

HP-GL 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 활성화합니다.

- 프린트 모드 지정 (LPD/IPP/USB/Port9100)

각 포트의 프린트 모드 지정을 HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션을 사용할 수 있도록 설정합니다. 프린트 모드로서 [HP-GL/2] 나 [자동] 을 지정할 수 있습니다. 초기값은 모든 포트에서 [자동] 입니다.



- [프린트모드 지정] 에서는 호스트 장치로부터 수신한 데이터의 처리 방법을 설정합니다. 여기서 [HP-GL/2] 를 설정하면 “프린트 언어 전환” (P.164) 에 서술한 “자동으로 언어 전환”은 할 수 없게 됩니다.

### [메모리 설정]

[시스템관리자 메뉴] > [메모리 설정] 에서 HP-GL/2 의 자동 레이아웃 메모리에 사용할 메모리 용량을 지정합니다.

- [HPGL 자동레이아웃]

자동 레이아웃의 프린트 데이터를 저장하도록 할당된 메모리의 양을 지정할 수 있습니다.



- HPGL 자동 레이아웃 메모리에 대한 자세한 내용은 “ [메모리 설정] ” (P.85) 을 참조하십시오.

## HP-GL, HP-GL/2 설정 항목 목록



- 사용 가능한 설정 옵션은 설치된 옵션에 따라 다릅니다.

### [프린트 기능 메뉴]

#### ■ [용지트레이]

용지를 공급하는 용지트레이를 설정합니다.

#### ■ [용지 크기]

프린트할 용지 크기를 설정합니다. [용지트레이] 의 설정이 [자동] 또는 [수동트레이] 인 경우에 설정할 수 있습니다.

## ■ [원고 크기]

클라이언트가 등록한 원고크기를 설정합니다.

## ■ [좌표회전]

프린트할 용지의 방향을 설정합니다.

## ■ [계조모드]

심도 모드를 설정합니다.

## ■ [자동 레이아웃]

자동 레이아웃 기능을 켜거나 끕니다.



### 보충

- [활성화] 는 [원고 크기] 에 [자동] 이 선택되어 있는 경우에만 표시됩니다.
- [비활성화] 를 선택하면 [축소 / 확대 모드] 의 설정은 [용지 크기] 로 변경됩니다.

## ■ [색상표 지정]

사용할 색상표를 지정합니다.

## ■ [프린트 부수]

- [부수 입력]  
프린트할 부수를 설정합니다.



### 보충

- 기계가 프린트 부수를 지정하는 클라이언트에서 작업을 수신하면 해당 부수가 작업에 적용됩니다. 작업이 프린트된 후 조작부에 설정된 부수도 클라이언트가 지정한 부수로 변경됩니다. 작업이 LPD 포트를 통해 요청된 경우 조작부의 부수가 클라이언트가 지정한 부수로 변경되지 않습니다.
- [부수 설정]  
프린트할 부수를 지정하는 방법을 설정합니다.

## ■ [양면 프린트]

용지 양면에 프린트하도록 설정합니다.

## ■ [출력 위치]

프린트한 용지를 배출할 트레이를 설정합니다.



### 보충

- [출력 위치] 는 페이스업 트레이 ( 옵션 ) 가 장착되어 있는 경우에만 표시됩니다.

## ■ [원고 180° 회전]

횡 ( 가로 ) 방향 문서를 180° 회전하여 프린트합니다.

## ■ [수동 확인 대기]

수동 트레이에서 급지하는 프린트 지시를 한 뒤, 본체 측에서 조작 (OK) 버튼을 누름 ) 하여 프린트를 시작하는 기능입니다.

## ■ [위치 보정]

이 기능을 사용하면 프린트 가능 영역을 세로 또는 가로 방향으로 조정하고 여백을 이동할 수 있습니다.

## ■ [인자 제어]

- [HP-GL 모드]  
그래픽 언어를 전환합니다. 이 설정은 HP-GL IW, OW 및 UC 명령에 영향을 미칩니다.



### 보충

- BP 명령이 없는 HP-GL/2 데이터를 프린트하는 경우는 [HP-GL/2] 로 설정하십시오.
- [하드 클립]

하드 클립 영역의 크기를 설정합니다.

HP-GL 모드에서는 용지크기에 따라 드로잉 영역이 제한됩니다. 이 영역은 펜 움직임을 위한 최대 영역을 정의하는 하드 클립 영역이라고 합니다. 이는 하드 클립 영역 밖에서는 이미징이 불가능함을 의미합니다. 후보 값이 아래에 표시되어 있습니다.

[표준]

A4, A3, Letter, Ledger 하드 클립 영역은 Helwett-Packard HP7550A 와 동일합니다.

다른 용지크기의 하드 클립 영역은 이 기계의 프린트 가능 영역과 동일합니다.

[용지 크기]

용지와 크기가 동일한 하드 클립 영역을 설정합니다. 실제 프린트 가능 영역은 프린터의 프린트 가능 영역과 동일합니다.

- [배출 명령]

묘화 종료를 나타내는 명령 (SP, SPO, NR, FR, PG, AF, AH) 에 대해 [활성화] 또는 [비활성화] 로 설정합니다. 여기서 [활성화] 로 지정한 명령을 수신하면 묘화를 종료하고 용지가 배출됩니다. 공장 출하시에는 SPO 이외의 명령은 [비활성화] 로 설정되어 있습니다.

 **보충**

- 여러 명령이 지정된 경우 지정된 명령 중 하나가 수신될 때마다 이미징이 종료되고 용지가 배출됩니다.

- [줄배율]

원고 크기가 용지 크기에 맞도록 원고 크기를 확대 / 축소 ( 크기 조정 ) 할지 여부를 설정합니다.

- [축소 / 확대 모드]

A 계열크기 (A0, A1, A2, A3, A4, A5) 를 사용하지 또는 자동 배율 조정의 영역판정모드에서 선택한 방법으로 얻은 유효 좌표 영역을 사용할지 결정합니다.

[용지 크기]

용지크기가 6 가지 A 계열 용지크기 (A0, A1, A2, A3, A4, A5) 중에서 자동으로 선택됩니다.

[좌표영역]

원고 크기는 [영역판정모드] 에서 선택된 방법으로 구한 유효 좌표 영역에서 용지 여백을 뺀 영역으로 합니다.

 **보충**

- [원고 크기] 에 [자동] 이외가 선택되어 있는 경우 [좌표영역] 은 선택할 수 없습니다.
- [좌표영역] 은 [자동 레이아웃] 이 [비활성화] 인 경우만 설정할 수 있습니다. [활성화] 인 경우는 [용지 크기] 가 됩니다.

- [영역판정모드]

자동 배율 조정을 위한 유효 좌표 영역을 얻는 방법을 지정합니다.

[자동]

유효 좌표 영역 판정 방법이 [IW], [IP], [Adapted], [PS] 중에서 자동으로 선택됩니다. 이때의 우선 순위는 [PS] > [IW] > [IP] > [Adapted] 입니다.

[IW]

유효 좌표 영역이 데이터의 마지막 IW 명령에 의해 지정된 영역으로 설정됩니다. 데이터에 IW 명령이 없는 경우 Adapted 가 유효 좌표 영역을 결정합니다.

[IP]

유효 좌표 영역이 데이터의 IP 명령에 의해 지정된 영역을 포함하는 영역으로 설정됩니다. 데이터에 IP 명령이 없는 경우 Adapted 가 유효 좌표 영역을 결정합니다.

[Adapted]

유효 좌표 영역이 다음 조건에 따라 결정됩니다.

- 명령에 의해 매핑된 Max 및 Min Position
- 해당 페이지에서 가장 큰 폰트 크기
- 가장 넓은 선

[PS]

유효 좌표 영역이 데이터의 첫 번째 PS 명령에 의해 지정된 영역으로 설정됩니다. 데이터에 PS 명령이 없는 경우 [Adapted] 가 유효 좌표 영역을 결정합니다.

- [용지 여백]

자동 배율 조정을 위한 용지 여백을 설정합니다.

• [이미지 보강]

이미지 보강은 이미지의 경계를 매끄럽게 해서 들쭉날쭉함을 줄여 유사하게 해상도를 높이는 기능입니다. 이미지 보강을 실시할지 여부를 설정합니다.

 **보충**

• [축소 / 확대 모드] , [영역판정모드] , [용지 여백] 의 설정은 [원고 크기] 가 [자동] 인 경우에 유효해집니다.

• [에뮬레이션 대상]

에뮬레이션에 사용할 프린터를 설정합니다.

[HP750C]

HP750C 를 에뮬레이션합니다.

[FX4036]

FX4036 을 에뮬레이션합니다.

■ [펜 속성]

16 개 펜 ( [No.00] - [No.15] ) 의 속성을 설정합니다.

이 설정은 선 두께와 색상을 지정합니다.

색상표 우선 설정에서 메모리 등록을 설정했을 때 활성화됩니다.

• [펜 굵기]

펜 굵기 ( 두께 ) 를 설정합니다.

 **보충**

• 원고크기설정과용지크기설정을 결합하여 이미지를 축소할 경우 펜 굵기도 줄어듭니다 ( 최소 펜 굵기 = 0.1mm (0.01") ).

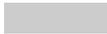
• 선 굵기가 선 중앙에서부터 늘어납니다.

• 0.0 mm(0.0") 로 지정한 경우 아무 것도 그려지지 않습니다.

• [선단 형상]

선단 형상을 설정합니다.

[절단]

 • l : 좌표 지정 위치

[동근]

 • l : 좌표 지정 위치

[직사각형]

 • l : 좌표 지정 위치

• [연결 형상]

연결 형상을 설정합니다.

[없음] :



[절단] :



[동근] :



[교차] :



 **보충**

• [없음] 은 처리 시간이 가장 짧아 확인용으로 적합합니다.

• 기호 모드 명령을 사용하여 기호를 지정한 경우 실시간 병합이 수행되지 않습니다. " 기호 모드 명령 " 은 기호를 지정하는 데 사용되는 HP-GL 명령을 나타냅니다.

• [농도]

펜 색상 농도를 설정합니다.

이 값이 작아지면 농도가 낮아집니다.

 **보충**

- 펜 속성과 문자 폰트의 관계가 아래에 나와 있습니다.

폰트 펜 속성	스트로크
펜 속성	사용함
끝 처리	사용함
연결 형상 처리	사용안함
프린트 농도	사용함

## [메모리 메뉴]

설정을 NV 메모리 (01~20 번 ) 에 등록하고 필요할 때 불러올 수 있습니다.

### ■ [시작 메모리]

시작 메모리란 미리 [메모리 등록] 에 등록해 둔 NV 메모리 (No.01 - 20) 를 전원 투입 시나 시스템 리셋 시 등에 읽어내는 것입니다.

불러올 NV 메모리의 번호를 설정합니다.

### ■ [메모리 호출]

이 기능은 사전 등록된 설정을 호출합니다.

불러올 메모리의 번호를 설정합니다.

### ■ [메모리 등록]

기본값을 저장하는 ROM 과 사용자 설정을 저장하는 NV 메모리 (01~20 번 ) 의 두 가지 메모리가 있습니다. 메모리 등록을 통해 다양한 사전 설정 모드 메뉴 설정을 NV 메모리(01~20번)에 하나의 그룹으로 등록할 수 있습니다.

이러한 설정을 미리 등록하면 모드 메뉴 설정을 보다 쉽게 불러올 수 있으므로 기계를 켜 후마다 더 이상 동일한 설정을 반복할 필요가 없습니다.

저장된 설정은 NV 메모리를 초기화하거나 설정을 삭제할 때까지 유지됩니다.

### ■ [메모리 삭제]

NV 메모리에 등록된 설정을 삭제합니다.

삭제할 메모리의 번호를 설정합니다.

 **보충**

- 메모리에 설정 내용이 등록되어 있지 않은 경우 [No.01] - [No.20] 은 표시되지 않습니다.
- 등록 도중에 클라이언트의 명령에 의해 설정값이 달라질 수 있기 때문에 등록은 ||○<온라인> 버튼을 눌러 오프라인 상태로 만든 후에 하는 것을 권장합니다.

## PCL 에뮬레이션

### PCL 모드의 프린트 기능

다음 프린트 기능은 PCL 에뮬레이션 모드에서 사용할 수 있습니다.

### PCL 모드와 관련된 메뉴 항목 설정

#### [네트워크 / 포트]

[시스템관리자 메뉴] > [네트워크 / 포트] 으로 PCL 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 설정합니다.

- 포트 기동 (LPD/IPP/USB/Port9100)  
PCL 에뮬레이션 모드에서 사용할 포트를 활성화합니다.
- 프린트 모드 지정 (LPD/IPP/USB/Port9100)  
각 포트의 프린트 모드 지정을 PCL 에뮬레이션을 사용할 수 있도록 설정합니다. 프린트 모드로서 [PCL] 또는 [자동] 을 선택합니다. 초기값은 모든 포트에서 [자동] 입니다.

#### 보충

- [프린트모드 지정] 에서는 호스트 장치로부터 수신한 데이터의 처리 방법을 설정합니다. 여기서 [PCL] 을 설정하면 "프린트 언어 전환" (P.164) 에 서술한 "자동으로 언어 전환"은 할 수 없게 됩니다.

### [초기화 / 데이터삭제]

- PCL 매크로 삭제  
[시스템관리자 메뉴] > [초기화 / 데이터삭제] > [서식 / 매크로 삭제] > [PCL 매크로 삭제] 에서 본 기기에 등록되어 있는 PCL 매크로를 전부 삭제합니다. 등록되어 있는 매크로가 없는 경우는 [매크로가 없습니다] 라고 표시됩니다.
- PCL 폰트 삭제  
[시스템관리자 메뉴] > [초기화 / 데이터삭제] > [글꼴 삭제] > [PCL 글꼴 삭제] 에서 본 기기에 등록되어 있는 PCL 글꼴을 모두 삭제합니다. 등록되어 있는 글꼴이 없는 경우는 [글꼴이 없습니다] 라고 표시됩니다.

## PCL 모드 메뉴 설정

#### 보충

- 사용 가능한 설정 옵션은 설치된 옵션에 따라 다릅니다.

#### ■ [용지트레이]

프린트할 때 사용할 용지트레이를 설정합니다.

#### ■ [용지 크기]

프린트할 때 사용할 용지 크기를 설정합니다.

#### ■ [용지 크기 (수동)]

수동트레이의 용지크기를 설정합니다.

#### ■ [출력 위치]

프린트한 용지를 배출할 트레이를 설정합니다.

#### 보충

- [출력 위치] 는 페이스업 트레이 (옵션) 가 장착되어 있는 경우에만 표시됩니다.

#### ■ [프린트 방향]

프린트할 용지의 방향을 선택합니다.

#### ■ [양면 프린트]

양면 프린트를 수행할지 여부를 설정합니다.

#### ■ [글꼴]

프린트할 때 사용할 폰트를 설정합니다.

#### ■ [기호]

기호의 폰트를 설정합니다.

#### ■ [글꼴 크기]

폰트 크기를 설정합니다.

## ■ [글꼴 피치]

문자 사이 간격을 설정합니다.

## ■ [페이지 라인수]

페이지당 줄 (한 서식의 줄 수) 을 설정합니다.

## ■ [프린트 부수]

### • [부수 입력]

프린트 부수를 설정합니다.



• 기계가 프린트 부수를 지정하는 클라이언트에서 작업을 수신하면 해당 부수가 작업에 적용됩니다. 작업이 프린트된 후 조작부에 설정된 부수도 클라이언트가 지정한 부수로 변경됩니다. 작업이 LPD 포트를 통해 요청된 경우 조작부의 부수가 클라이언트가 지정한 부수로 변경되지 않습니다.

### • [부수 설정]

프린트할 부수를 지정하는 방법을 설정합니다.

## ■ [이미지 보강]

이미지 보강은 검은색과 흰색 간에 부드럽게 변환하고 들쭉날쭉한 모양을 줄여 해상도를 인위적으로 강화하는 기능입니다.

## ■ [HexDump]

HexDump 는 데이터의 내용을 ASCII 코드 (16 진수 형식) 로 프린트하는 기능입니다.

## ■ [절약 모드]

절약모드를 활성화하면 프린트 시 토너 사용량이 줄어듭니다. 이 모드를 사용하면 프린트 속도가 빨라지지만 프린트 품질은 낮아집니다.

## ■ [라인 종결]

선 종료 제어 코드를 설정합니다. 기계가 CR, LF 및 FF 제어 코드를 해석하는 방법을 설정합니다.

선택 사항	CR 해석	LF 해석	FF 해석
선택안함	CR	LF	FF
Add-LF	CR + LF	LF	FF
Add-CR	CR	CR + LF	CR + FF
CR-XX	CR+LF	CR+LF	CR+FF

# 12.5 lpr 명령으로 프린트

lpr 명령을 사용하여 PDF 및 DocuWorks 파일을 프린트할 수 있습니다.



• 설정 항목에 대해서는 “ [PDF] ” (P.88) 또는 “ [XDW(DocuWorks)] ” (P.91) 를 참조하십시오.

다음은 lpr 명령을 사용하여 컴퓨터에서 프린트하는 예입니다.



• 공백은 (space) 로 표시됩니다.

## 예

Windows 의 명령 프롬프트에서 다음과 같이 명령을 입력하고 <Enter> 키를 누릅니다.

예 : 기계의 IP 주소가 192.0.2.1 인 경우 "event.pdf" 를 프린트하기 위한 명령

## 12.6 라이선스

이 부분에서는 소프트웨어 라이선스에 대해 설명합니다. 항상 라이선스를 확인합니다.

본 제품에는 제삼자가 권리를 보유한 오픈 소스 소프트웨어 (이후 OSS 라고 함) 가 포함되어 있습니다. 각 OSS 의 적용 라이선스, 저작권 표시 및 개별 라이선스 조건에 대해서는 인터넷 서비스의 [홈] 탭 > [지원] > [OSS 라이선스 정보 다운로드] 에서 취득할 수 있습니다.

이 제품에는 GNU 라이브러리 일반 공중 라이선스 2.0 및 기타 OSS 라이선스에 의해 허가된 소프트웨어가 포함되어 있습니다.

OSS 라이선스가 적용되는 소프트웨어의 소스 코드를 얻으려면 다음 사이트를 참조하십시오.

[https://www.fujifilm.com/fb/etc/oss/mfp/apeos\\_7580/v1\\_0](https://www.fujifilm.com/fb/etc/oss/mfp/apeos_7580/v1_0)

### 63 참고

- 인터넷 서비스에 대한 자세한 내용은 “인터넷 서비스 사용” (P.93) 을 참조하십시오.

## 12.7 사용권 계약

### 어도비사의 소프트웨어 사용에 관한 조항

#### 제 1 조 (사용권)

당사는 소프트웨어 제품에 포함된 Adobe PostScript (포스트스크립트) 소프트웨어, 코드화된 글꼴 프로그램 및 Adobe 드라이버 소프트웨어 (이하 '본 소프트웨어') 를 각 계약 조항에서 사용할 수 있는 비독점적인 사용권을 고객에게 부여합니다.

- 1 고객은 Adobe PostScript 소프트웨어를 탑재한 여러 대의 프린터, 복합기, 프린트 서버에서 소프트웨어를 사용할 수 있습니다.
- 2 고객은 본 소프트웨어 사용권을 제 3 자에게 양도할 수 있습니다. 단, 해당 제 3 자가 본 계약 조항에 모두 동의하고 고객이 소유한 본 소프트웨어 및 모든 복제물을 해당 제 3 자에게 인도할 것을 조건으로 합니다.
- 3 고객은 특정 한 대의 기기에서 사용하는 경우에만 본 소프트웨어를 복제할 수 있습니다. 단, 본 소프트웨어에 기재된 저작권, 상표, 기타 지적 재산권을 해당 복제물에 표시해야 합니다.

#### 제 2 조 (소프트웨어 권리)

- 1 본 소프트웨어, 설명서 및 그 복제품에 대한 저작권을 포함한 모든 무체 재산권은 Adobe 및 지정된 공급업자에게 귀속됩니다.
- 2 위 조항에 명시된 권리를 제외하고 고객은 본 소프트웨어와 관련된 어떠한 권리 또는 지적 재산권도 취득할 수 없습니다.

#### 제 3 조 (금지 사항)

고객은 본 소프트웨어에 대해 변경, 리버스 엔지니어링 또는 디스어셈블 등의 행위를 하지 않습니다.

#### 제 4 조 (책임)

당사는 현재 상태 그대로 고객이 본 소프트웨어를 사용하도록 허가합니다. 당사 또는 당사의 공급업자는 본 소프트웨어가 고객의 특정 사용 목적에 적합하거나 유용하다는 것을 보증하지 않으며, 본 소프트웨어 실행이 중단되지 않거나 실행에 오류가 없음을 보증하지 않습니다. 당사 또는 당사의 공급업자는 법률상의 하자 담보

책임이 포함된 어떠한 명시적 또는 묵시적 보증 및 본 소프트웨어로 인한 고객의 일실 이익, 특별한 사정으로 인한 손해, 데이터 손실 등에 대한 손해 및 제 3 자로부터 손해 배상 청구를 비롯한 배상 책임 등에 대하여 일체의 책임을 지지 않습니다.

## 제 5 조 ( 상표 )

- 1 고객이 사용하는 상표는 해당 소유자에게 귀속됩니다.
- 2 상표는 코드화된 글꼴 프로그램에 의한 프린트 결과를 확인하는 용도로만 사용할 수 있습니다.
- 3 고객이 상표를 사용하는 경우, 상표 소유자의 이름을 명시하는 등 일반적인 상표의 사용 방법을 준수해야 합니다.

## 제 6 조 ( 수출 규제 )

본 소프트웨어를 외국으로 수출할 때는 일본 정부의 수출 허가 ( 다른 국가로 재수출할 때는 해당 국가의 재수출 허가 ) 및 미합중국 정부의 재수출 허가 등 필요한 절차를 준수해야 합니다.

## 제 7 조 ( 사용권 소멸 )

- 1 고객이 본 계약 조항을 위반하면 본 소프트웨어의 사용권은 자동으로 소멸됩니다.
- 2 본 소프트웨어의 사용권이 소멸되면 고객은 본 소프트웨어 및 해당 복제물을 반드시 말소 또는 파기해야 합니다.

## 제 8 조 ( 원권리자 )

Adobe 는 본 계약 조항에 의해 권리 및 지적 재산권이 보호되어야 하는 본 소프트웨어의 원권리자이며, 본 계약 조항에 근거한 당사의 권리와 동일한 권리를 독자적으로 행사할 수 있습니다.

# 13 조작 메뉴 목록

## 13.1 조작부의 기본적인 사용법

- 메뉴의 상하 전환
- 메뉴 선택 / 오른쪽으로 이동
- 선택 취소 / 왼쪽으로 돌아가기
- 수치 확정
- 메뉴 종료
- 프린트 메뉴 시작
- **■**의 상세 표시 보기
- 수치 변경 (증감)
- 자리나 필드 이동
- 초기값 표시 (수치 등의 항목)
- ▲ 또는 ▼ 버튼
- ▶ 또는 **OK** 버튼
- ◀ 또는 **↶** < 뒤로 > 버튼
- OK** 버튼
- ⌂** < 사양설정 > 버튼
- 🖨** < 프린트 메뉴 >
- i** < 정보 > 버튼
- ▲ 또는 ▼ 버튼
- ▶ 또는 ◀ 버튼
- ▲와 ▼ 버튼을 동시에 누른다

## 13.2 사양 설정 메뉴

[프린트할 수 있습니다]

|

└─┐

| [암호 입력 +[OK]]

└─┐

|

└ [리포트 / 목록]

└ [사용매수 확인]

└ [시스템관리자 메뉴]

└ [프린터 언어 설정]

└ [언어선택]

**⌂** < 사양설정 > 버튼을 누른다

참고 : “ [리포트 / 목록] ” (P.178)

참고 : “ [사용매수 확인] ” (P.180)

참고 : “ [시스템관리자 메뉴] ” (P.180)

참고 : “ [프린터 언어 설정] ” (P.231)

참고 : “ [언어선택] ” (P.244)

### [리포트 / 목록]

[리포트 / 목록]

|

└─┬

| [IC 카드로 인증하여주십시오] \*1

IC 카드 리더기가 설치된 경우

└─┬

|

└ [구성 리포트]

└ [작업 이력 리포트]

└ [오류 이력 리포트]

└ [집계 리포트]

└ [글꼴 목록]

└ [PCL 글꼴 목록]

└ [PS 글꼴 목록] \*1

Adobe® PostScript® 3™ 키트 (HEISEI  
폰트 3 개 )( 옵션 ) 또는 Adobe®  
PostScript® 3™ 키트 (MORISAWA  
폰트 2 개 )( 옵션 ) 유효 시

└ [사용자 정의 목록]

└ [프린터 언어]

| └ [KS 설정]

| └ [KSSM 설정]

| └ [KS5895 설정]

| └ [PS 등록 목록] \*1

Adobe® PostScript® 3™ 키트 (HEISEI  
폰트 3 개 )( 옵션 ) 또는 Adobe®  
PostScript® 3™ 키트 (MORISAWA  
폰트 2 개 )( 옵션 ) 유효 시

| └ [ESC/P 설정 목록]

| └ [ESC/P 등록 목록]

| └ [HP-GL/2 설정 목록]

| └ [HP-GL/2 등록 목록]

| └ [TIFF/JPEG 설정]

| └ [TIFF/JPEG 등록]

| └ [PDF 설정 목록]

| └ [PCL 설정 목록]

| └ [PCL 매크로 목록]

| └ [DocuWorks 설정]

└ [추적 문서 목록]

└ [도메인 제한 목록] \*1

저장소 ( 옵션 ) 가 설치된 경우

- └ [작업 카운터 리포트]
- └ [위터마크 효과 샘플] \*1
- └ [문서 보안 샘플] \*1
- └ [프로토콜 리포트]

저장소 (옵션) 설치 시 및 기능 확장  
키트 (옵션) 유효 시

저장소 (옵션) 설치 시 및 기능 확장  
키트 (옵션) 유효 시

\*1 : 옵션 구성에 따라 표시되는 항목

## [사용매수 확인]

[사용매수 확인]

- └ [현재 사용 매수]
  - | └ [합계]
- └ [마감시 사용매수]
  - └ [마감시 합계]
  - └ [마감시 큰 크기 흑백]
  - └ [마감시 흑백 / 2 색 / 단색]

## [시스템관리자 메뉴]

[시스템관리자 메뉴]

- └ [네트워크 / 포트]
- └ [시스템 설정]
- └ [프린트 설정]
- └ [메모리 설정]
- └ [화질 보정]
- └ [초기화 / 데이터삭제]
- └ [엔진 클리닝]
- └ [토너 교반]

참고 : “ [네트워크 / 포트] ” (P.180)

참고 : “ [시스템 설정] ” (P.196)

참고 : “ [프린트 설정] ” (P.207)

참고 : “ [메모리 설정] ” (P.224)

참고 : “ [화질 보정] ” (P.225)

참고 : “ [초기화 / 데이터삭제] ”  
(P.230)

참고 : “ [엔진 클리닝] ” (P.231)

참고 : “ [토너 교반] ” (P.231)

## [네트워크 / 포트]

[네트워크 / 포트]

- └ [TCP/IP 설정]
  - | └ [IP 동작 모드]
  - | | └ [이중 스택]

' 초기값 '

└ [IPv4]	
└ [IPv6]	
└ [이더넷]	
└ [IP 주소 설정 방법]	
└ [고정]	
└ [DHCP]	
└ [BOOTP]	
└ [DHCP/AutoIP]	' 초기값 '
└ [IP 주소 (IPv4)]	
└ [000.000.000.000]	
└ [Subnet Mask]	
└ [000.000.000.000]	
└ [Gateway 주소]	
└ [000.000.000.000]	
└ [이더넷 1] *1	보조 이더넷 키트 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
└ [IP 설정 방법 -1] *1	
└ [고정] *1	
└ [DHCP] *1	
└ [BOOTP] *1	
└ [DHCP/AutoIP] *1	' 초기값 '
└ [IP 주소 -1 (IPv4)] *1	
└ [000.000.000.000] *1	
└ [Subnet Mask-1] *1	
└ [000.000.000.000] *1	
└ [Gateway 주소 -1] *1	
└ [000.000.000.000] *1	
└ [이더넷 2] *1	보조 이더넷 키트 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
└ [IP 설정 방법 -2] *1	
└ [고정] *1	
└ [DHCP] *1	
└ [BOOTP] *1	
└ [DHCP/AutoIP] *1	' 초기값 '





	↳ [ ]*1	10 자 또는 26 자의 16 진수
	↳ [패스프레이즈 입력] *1	
	↳ [ASCII 로 입력] *1	
	↳ [패스프레이즈 (ASCII)[ ]] *1	8 - 63자(WPA3 Personal의 경우는 8 - 128 자) 의 반각 영숫자
	↳ [HEX 로 입력] *1	
	↳ [패스프레이즈 (HEX)[ ]] *1	64 자의 16 진수
	↳ [EAP 인증 방법] *1	
	↳ [PEAPv0 MS-CHAPv2] *1	1 - 64 자의 반각 영숫자
	↳ [EAP-Identity] *1	1 - 32 자의 반각 영숫자
	↳ [사용자명] *1	1 - 32 자의 반각 영숫자
	↳ [암호] *1	
	↳ [EAP-TLS] *1	
	↳ [EAP-TTLS/PAP] *1	
	↳ [EAP-TTLS/CHAP] *1	
	↳ [EAP-TTLS/MS-CHAP2] *1	
	↳ [SSID 직접 입력] *1	
	↳ [ ]*1	1 - 32 자의 반각 영숫자 기호
	↳ [보안] *1	
	↳ [설정안함] *1	
	↳ [WEP] *1	
	↳ [WPA2- 개인] *1	
	↳ [WPA/WPA2- 개인] *1	
	↳ [WPA2 Enterprise] *1	
	↳ [WPA/WPA2 Enterp] *1	
	↳ [WPA3- 개인] *1	
	↳ [WPA2/WPA3- 개인] *1	
	↳ [WPA3 Enterprise] *1	
	↳ [WPA2/WPA3 Enterp] *1	
	↳ [WPS 설정] *1	
	↳ [PBC 개시] *1	
	↳ [[OK]: 연결] *1	
	↳ [PINCode] *1	

↳ [[OK]: 연결] *1	
↳ [설정 해제] *1	
└ [연결 일시 해제] *1	
↳ [[OK]: 연결일시해제] *1	
↳ [네트워크설정 삭제] *1	
↳ [[OK]: 삭제] *1	
└ [Wi-Fi Direct] *1	무선 네트워크 키트(옵션)가 설치된 경우
└ [포트 상태 설정] *1	
└ [활성화] *1	
↳ [정지] *1	' 초기값 '
└ [연결 수] *1	
↳ [0] *1	
└ [그룹 역할] *1	
└ [자동] *1	
↳ [그룹 소유자] *1	' 초기값 '
└ [기기 이름] *1	
↳ [ ]*1	1 - 32 자의 반각 영숫자 기호
└ [SSID] *1	
↳ [[DIRECT-** ]] *1	1 - 23 자의 반각 영숫자
└ [암호 입력] *1	
↳ [ASCII 로 입력] *1	
↳ [ ]*1	8 - 63 자의 영숫자
↳ [연결 메뉴] *1	
└ [모바일 단말기에서 연결을 조작하십시오] *1	
└ [연결 허가?] *1	
└ [예] *1	
↳ [아니요] *1	
↳ [PINCode] *1	
↳ [[OK]: 연결] *1	
└ [LPD]	
└ [포트 상태 설정]	
└ [정지]	

◡[활성화]	'초기값'
◡[프린트모드 지정]	
◡[자동]	'초기값'
◡[KS]	
◡[KSSM]	
◡[KS5895]	
◡[PS] *1	Adobe® PostScript® 3™ 키트 (HEISEI 폰트 3 개)( 옵션 ) 또는 Adobe® PostScript® 3™ 키트 (MORISAWA 폰트 2 개)( 옵션 ) 유효 시
◡[ESC/P]	
◡[HP-GL/2]	
◡[PCL]	
◡[TIFF]	
◡[PJL]	
◡[비활성화]	
◡[활성화]	'초기값'
◡[연결시도 중단]	
◡[16 초]	2 - 3600 초 (1 초 단위) '초기값 : 16'
◡[TBCP 제한] *1	Adobe® PostScript® 3™ 키트 (HEISEI 폰트 3 개)( 옵션 ) 또는 Adobe® PostScript® 3™ 키트 (MORISAWA 폰트 2 개)( 옵션 ) 유효 시
◡[비활성화] *1	'초기값'
◡[활성화] *1	
◡[포트번호]	
◡[515]	1 - 65535 '초기값 : 515'
◡[최대세션수]	
◡[5]	1 - 10 '초기값 : 5'
◡[프린트 순서] *1	저장소 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
◡[수신과 동시에] *1	'초기값 ( 저장소 ( 옵션 ) 가 설치된 경우 )'
◡[데이터 처리순] *1	'초기값 ( 저장소 ( 옵션 ) 가 설치되지 않은 경우)'
◡[선입 선출] *1	
◡[IPP]	
◡[포트 상태 설정]	

▸[정지]	
↳[활성화]	' 초기값 '
▸[프린트모드 지정]	
▸[자동]	' 초기값 '
▸[KS]	
▸[KSSM]	
▸[KS5895]	
▸[PS] *1	Adobe® PostScript® 3™ 키트 (HEISEI 폰트 3 개 )( 옵션 ) 또는 Adobe® PostScript® 3™ 키트 (MORISAWA 폰트 2 개 )( 옵션 ) 유효 시
▸[ESC/P]	
▸[HP-GL/2]	
▸[PCL]	
↳[TIFF]	
▸[PJL]	
▸[비활성화]	
↳[활성화]	' 초기값 '
▸[액세스권 제어]	
▸[비활성화]	' 초기값 '
↳[활성화]	
▸[추가 포트번호]	
↳[80]	1 - 65535 ' 초기값 : 80'
▸[연결 시간 제한]	
↳[60 초]	0 - 65535 초 (1 초 단위) ' 초기값 : 60'
↳[TBCP 제한] *1	Adobe® PostScript® 3™ 키트 (HEISEI 폰트 3 개 )( 옵션 ) 또는 Adobe® PostScript® 3™ 키트 (MORISAWA 폰트 2 개 )( 옵션 ) 유효 시
▸[비활성화] *1	' 초기값 '
↳[활성화] *1	
▸[Bonjour]	
↳[포트 상태 설정]	
▸[정지]	
↳[활성화]	' 초기값 '

└ [USB]	
└ [포트 상태 설정]	
└ [정지]	
└ [활성화]	' 초기값 '
└ [프린트모드 지정]	
└ [자동]	' 초기값 '
└ [KS]	
└ [KSSM]	
└ [KS5895]	
└ [PS] *1	Adobe® PostScript® 3™ 키트 (HEISEI 폰트 3 개 )( 옵션 ) 또는 Adobe® PostScript® 3™ 키트 (MORISAWA 폰트 2 개 )( 옵션 ) 유효 시
└ [ESC/P]	
└ [HP-GL/2]	
└ [PCL]	
└ [TIFF]	
└ [PJM]	
└ [비활성화]	
└ [활성화]	' 초기값 '
└ [자동 배출 시간]	
└ [30 초]	5 - 1275 초 ( 5 초 단위 ) ' 초기값 : 30 초 '
└ [Adobe 프로토콜] *1	Adobe® PostScript® 3™ 키트 (HEISEI 폰트 3 개 )( 옵션 ) 또는 Adobe® PostScript® 3™ 키트 (MORISAWA 폰트 2 개 )( 옵션 ) 유효 시
└ [표준] *1	' 초기값 '
└ [Binary] *1	
└ [TBCP] *1	
└ [RAW] *1	
└ [PS 대기 시간 제한] *1	Adobe® PostScript® 3™ 키트 (HEISEI 폰트 3 개 )( 옵션 ) 또는 Adobe® PostScript® 3™ 키트 (MORISAWA 폰트 2 개 )( 옵션 ) 유효 시
└ [비활성화] *1	' 초기값 '
└ [활성화] *1	



[정지]	' 초기값 '
[활성화]	
[포트번호]	
[80]	1 - 65535 ' 초기값 : 80'
[WSD]	
[포트 상태 설정]	
[정지]	
[활성화]	' 초기값 '
[포트번호]	
[80]	1 - 65535 ' 초기값 : 80'
[SOAP]	
[포트 상태 설정]	
[정지]	
[활성화]	' 초기값 '
[포트번호]	
[80]	1 - 65535 ' 초기값 : 80'
[ThinPrint] *1	저장소 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
[포트 상태 설정] *1	
[정지] *1	' 초기값 '
[활성화] *1	
[포트번호] *1	
[4000] *1	1 - 65535 ' 초기값 : 4000'
[SSL/TLS 통신] *1	
[비활성화] *1	' 초기값 '
[활성화] *1	
[SNMP 설정]	
[포트 상태 설정]	
[정지]	
[활성화]	' 초기값 '
[DNS 서버]	
[DNS 서버 설정]	
[DHCP 에서 설정]	

▾ [비활성화]	
▾ [활성화]	' 초기값 '
▾ [DNS 서버 IP 주소]	
▾ [xxx.xxx.xxx.xxx]	
▾ [DNS 서버 설정 -1] *1	보조 이더넷 키트 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
▾ [DHCP 에서 설정] *1	
▾ [비활성화] *1	
▾ [활성화] *1	' 초기값 '
▾ [DNS 서버 IP 주소 -1] *1	
▾ [xxx.xxx.xxx.xxx] *1	
▾ [DNS 서버 설정 -2] *1	보조 이더넷 키트 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
▾ [DHCP 에서 설정] *1	
▾ [비활성화] *1	
▾ [활성화] *1	' 초기값 '
▾ [DNS 서버 IP 주소 -2] *1	
▾ [xxx.xxx.xxx.xxx] *1	
▾ [DNS 서버 설정 Wi-Fi] *1	무선 네트워크 키트 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
▾ [DHCP 에서 설정] *1	
▾ [비활성화] *1	
▾ [활성화] *1	' 초기값 '
▾ [DNS 서버 IP 주소] *1	
▾ [xxx.xxx.xxx.xxx] *1	
▾ [Internet Services]	
▾ [포트 상태 설정]	
▾ [정지]	
▾ [활성화]	' 초기값 '
▾ [포트번호]	
▾ [80]	1 - 65535 ' 초기값 : 80 '
▾ [EP 프록시 서버]	
▾ [서버 지정 방법]	
▾ [모두 동일한 설정]	' 초기값 '
▾ [프로토콜별로 설정]	

▾[PAC 파일 URL 설정]	
▾[PAC 파일 자동 검출]	
▾[HTTPS 서버 이름]	
▾[ ]	255 자 이내
▾[HTTPS 포트번호]	
▾[8080]	1 - 65535 ' 초기값 : 8080'
▾[HTTPS 인증]	
▾[비활성화]	' 초기값 '
▾[활성화]	
▾[HTTPS 로그인 이름]	
▾[ ]	31 자 이내
▾[HTTPS 암호]	
▾[0]	31 자
▾[HTTP 서버 이름]	
▾[ ]	255 자 이내
▾[HTTP 포트번호]	
▾[8080]	1 - 65535 ' 초기값 : 8080'
▾[HTTP 인증]	
▾[비활성화]	' 초기값 '
▾[활성화]	
▾[HTTP 로그인 이름]	
▾[ ]	31 자 이내
▾[HTTP 암호]	
▾[0]	31 자
▾[PAC 파일 URL 입력]	
▾[ ]	255 자 이내
▾[이더넷]	
▾[이더넷 설정]	
▾[자동]	' 초기값 '
▾[자동 (100Mbps 상한)]	
▾[100M 전이중]	
▾[100M 반이중]	



	↳ [활성화] *1	
	↳ [IP 주소 제한 -1] *1	10 개까지 (인터넷 서비스에서는 25 개까지 설정 가능)
	└ [No.1] *1	No.1 - No.10
	└ [IP 주소 -1] *1	
	↳ [000.000.000.000] *1	
	↳ [IP Mask-1] *1	
	↳ [000.000.000.000] *1	
	└ [IP 제한 (IPv4)-2] *1	보조 이더넷 키트 (옵션) 가 설치된 경우
	└ [IP 주소 제한 -2] *1	
	└ [비활성화] *1	' 초기값 '
	↳ [활성화] *1	
	↳ [IP 주소 제한 -2] *1	10 개까지 (인터넷 서비스에서는 25 개까지 설정 가능)
	└ [No.1] *1	No.1 - No.10
	└ [IP 주소 -2] *1	
	↳ [000.000.000.000] *1	
	↳ [IP Mask-2] *1	
	↳ [000.000.000.000] *1	
	└ [Wi-Fi(IPv4)] *1	무선 네트워크 키트(옵션)가 설치된 경우
	└ [IP 주소 제한] *1	
	└ [비활성화] *1	' 초기값 '
	↳ [활성화] *1	
	↳ [IP 주소 제한 설정] *1	10 개까지 (인터넷 서비스에서는 25 개까지 설정 가능)
	└ [No.1] *1	No.1 - No.10
	└ [Wi-Fi IP 주소] *1	
	↳ [000.000.000.000] *1	
	↳ [Wi-Fi IP Mask] *1	
	↳ [000.000.000.000] *1	
	└ [SNTP 설정]	
	└ [NTP 서버와 동기]	
	└ [비활성화]	' 초기값 '
	↳ [활성화]	

			[연결 간격]	
			└ [24 시간]	1 - 500 시간 (1 시간 단위) '초기값 : 24'
			└ [NTP 서버 IP 주소]	
			└ └ [000.000.000.000]	
			└ [HTTP-SSL/TLS 설정]	
			└ └ [HTTPS/HTTP 설정]	
			└ └ └ [HTTPS/HTTP 사용]	'초기값'
			└ └ └ └ [HTTPS 만 사용 가능]	
			└ └ └ └ [포트번호]	
			└ └ └ └ └ [443]	1 - 65535 '초기값 : 443'
			└ [IPsec 통신]	
			└ └ [비활성화]	'초기값'
			└ └ └ [활성화]	
			└ [IEEE 802.1x]	
			└ └ [IEEE 802.1x]	
			└ └ └ [802.1x 인증]	
			└ └ └ └ [활성화]	
			└ └ └ └ └ [비활성화]	'초기값'
			└ └ └ └ └ [인증 방법]	
			└ └ └ └ └ └ [EAP-TTLS/PAP]	'초기값'
			└ └ └ └ └ └ [EAP-TTLS/CHAP]	
			└ └ └ └ └ └ [EAP-TTLS/MS-CHAPv2]	
			└ └ └ └ └ └ [PEAP/MS-CHAPv2]	
			└ └ └ └ └ └ └ [EAP-TLS]	
			└ └ └ └ └ └ └ └ [서버 인증서 검증]	
			└ └ └ └ └ └ └ └ └ [비활성화]	'초기값'
			└ └ └ └ └ └ └ └ └ └ [활성화]	
			└ └ [IEEE 802.1x 1] *1	보조 이더넷 키트 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
			└ └ └ [802.1x 인증 -1] *1	
			└ └ └ └ [비활성화] *1	'초기값'
			└ └ └ └ └ [활성화] *1	
			└ └ └ └ └ [인증 방법 -1] *1	

└ [EAP-TTLS/PAP] *1	' 초기값 '
└ [EAP-TTLS/CHAP] *1	
└ [EAP-TTLS/MS-CHAPv2] *1	
└ [PEAP/MS-CHAPv2] *1	
└ [EAP-TLS] *1	
└ [서버 인증서 검증 1] *1	
└ [비활성화] *1	' 초기값 '
└ [활성화] *1	
└ [IEEE 802.1x 2] *1	보조 이더넷 키트 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
└ [802.1x 인증 -2] *1	
└ [비활성화] *1	' 초기값 '
└ [활성화] *1	
└ [인증 방법 -2] *1	
└ [EAP-TTLS/PAP] *1	' 초기값 '
└ [EAP-TTLS/CHAP] *1	
└ [EAP-TTLS/MS-CHAPv2] *1	
└ [PEAP/MS-CHAPv2] *1	
└ [EAP-TLS] *1	
└ [서버 인증서 검증 2] *1	
└ [비활성화] *1	' 초기값 '
└ [활성화] *1	
└ [1 차 네트워크 선택] *1	무선 네트워크 키트 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
└ [이더넷] *1	' 초기값 '
└ [Wi-Fi] *1	

\*1 : 옵션 구성에 따라 표시되는 항목

## [시스템 설정]

[시스템 설정]

└ [음량 설정]

| └ [정상 종료음]

| | └ [1]

0 ( 소음 ) - 5 ( 최대 ) ' 초기값 : 1'

| └ [이상 종료음]

| | └ [1]

0 ( 소음 ) - 5 ( 최대 ) ' 초기값 : 1'



└ [자동 복귀]	
└ [비활성화]	' 초기값 '
└ [60 분 후]	1 - 60 분 후 (1 분 단위)
└ [온열 모드]	
└ [활성화]	
└ [비활성화]	' 초기값 '
└ [절전전환시간단축]	
└ [활성화]	' 초기값 '
└ [비활성화]	
└ [저전력 전환 시간]	
└ [1 분 후]	1 - 60 분 후 (1 분 단위) ' 초기값 : 1 '
└ [수면 전환 시간]	
└ [1 분 후]	1 - 60 분 후 (1 분 단위) ' 초기값 : 1 '
└ [전원 끄기 설정]	
└ [전원 끄기]	
└ [활성화]	
└ [비활성화]	' 초기값 '
└ [전원 끄기 시각]	
└ [0:00]	시간: 00 - 23 (1 시간 단위), 분: 00 - 59 (1 분 단위) ' 초기값 (24 시간제 ): 0:00 '
└ [12:00 AM]	시간: 1 - 12 (1 시간 단위) AM/PM, 분: 00 - 59 (1 분 단위) ' 초기값 (12 시간제): 12:00 AM '
└ [자동 작업 이력]	
└ [프린트안함]	' 초기값 '
└ [프린트]	
└ [작업 표시 설정]	
└ [활성 작업]	
└ [작업 상세 표시]	' 초기값 '
└ [작업 상세 숨김]	
└ [완료 작업]	
└ [작업 표시]	
└ [표시안함]	
└ [인증시 표시]	

▾[항상 표시]	' 초기값 '
▾[표시 대상 작업]	
▾[모두]	' 초기값 '
▾[인증사용자 작업]	
▾[표시 정보 제한]	
▾[비활성화]	' 초기값 '
▾[활성화]	
▾[리포트 양면 인쇄]	
▾[단면]	
▾[양면]	' 초기값 '
▾[프린트 가능 영역]	
▾[표준]	' 초기값 '
▾[확장]	
▾[배너 페이지]	
▾[배너 프린트]	
▾[비활성화]	' 초기값 '
▾[시작 페이지]	
▾[종료 페이지]	
▾[첫 + 마지막 페이지]	
▾[배너 트레이]	
▾[트레이 1]	' 초기값 '
▾[트레이 2] *1	트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우
▾[트레이 3] *1	트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우
▾[트레이 4] *1	트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우
▾[드라이버 설정]	
▾[활성화]	' 초기값 '
▾[비활성화]	
▾[보안 프린트]	
▾[비활성화]	
▾[활성화]	' 초기값 '
▾[프린트 순서]	
▾[일시 : 오래된 순]	' 초기값 '

	↳	[일시 : 최근 항목순]	
	└	[시스템 시계]	
	└	[날짜]	
		↳ [날짜 (yyyy/mm/dd)]	yyyy: 연, 2000 - 2034 (1 년 단위)
		↳ [날짜 (mm/dd/yyyy)]	mm: 월, 01 - 12 (1 개월 단위)
		↳ [날짜 (dd/mm/yyyy)]	dd: 일, 01 - 31 (1 일 단위)
	└	[시간]	
		↳ [12 시간제]	시간: 00 - 11 (1 시간 단위), 분: 00 - 59 (1 분 단위)
		↳ [24 시간제]	시간: 00 - 23 (1 시간 단위), 분: 00 - 59 (1 분 단위)
	└	[날짜 형식]	
		└ [yyyy/mm/dd]	
		└ [mm/dd/yyyy]	
		↳ [dd/mm/yyyy]	' 초기값 '
	└	[시각 형식]	
		└ [12 시간제]	
		↳ [24 시간제]	' 초기값 '
	└	[표준 시간대]	
		↳ [GMT +09:00]	-12:00 - +12:00 ' 초기값 : GMT+09:00 '
	↳	[일광절약시간설정]	
	└	[비활성화]	' 초기값 '
	└	[날짜로 설정]	
		└ [개시일 (xx/xx)]	
		↳ [개시일 (시각)]	
		↳ [종료일 (xx/xx)]	
		↳ [종료일 (시각)]	
	↳	[월 / 주로 설정]	
	└	[개시일 ( 월 )]	
		↳ [개시일 ( 주 )]	
		↳ [개시일 ( 요일 )]	
		↳ [개시일 ( 시각 )]	
	↳	[종료일 ( 월 )]	
	↳	[종료일 ( 주 )]	

	└ [종료일 (요일)]	
	└ [종료일 (시각)]	
	└ [용지결림시 처리]	
	└ [제거 후에 재개]	' 초기값 '
	└ [프린트중지]	
	└ [드럼 수명 경과시]	
	└ [정지]	' 초기값 '
	└ [계속]	
	└ [밀리미터 / 인치]	
	└ [밀리미터 (mm)]	' 초기값 '
	└ [인치 (")]	
	└ [데이터 암호화] *1	저장소 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
	└ [암호화] *1	
	└ [활성화] *1	
	└ [비활성화] *1	' 초기값 '
	└ [저장소 덮어쓰기]	데이터 덮어쓰기 삭제 키트 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
	└ [비활성화]	
	└ [1 Overwrite]	' 초기값 '
	└ [3 Overwrites]	
	└ [작업 처리 우선]	
	└ [허용]	
	└ [금지]	' 초기값 '
	└ [이상 종료 후 처리]	
	└ [자동 작업 재개]	' 초기값 '
	└ [사용자 조작 재개]	
	└ [KS 자동 판정]	
	└ [비활성화]	
	└ [활성화]	' 초기값 '
	└ [Software Download]	
	└ [허용]	' 초기값 '
	└ [금지]	
	└ [인증 / 집계 설정]	



		↳ [인증 프린트에 저장]	
		↳ [작업 인증시 처리] *1	
		└ [인증 완료 작업] *1	
		└ [프린트] *1	' 초기값 '
		↳ [개인 프린트에 저장] *1	
		└ [인증 실패 작업] *1	
		└ [인증 프린트에 저장] *1	
		↳ [작업 중지] *1	' 초기값 '
		└ [미등록 ID 작업] *1	
		└ [프린트] *1	
		└ [인증 프린트에 저장] *1	
		↳ [작업 중지] *1	' 초기값 '
		↳ [PJL 이 없는 작업] *1	
		└ [사용자 ID 사용안함] *1	' 초기값 '
		↳ [있을 경우 사용] *1	
		↳ [사용자 ID 사용시] *1	
		└ [프린트] *1	
		└ [인증 프린트에 저장] *1	
		└ [개인 프린트에 저장] *1	' 초기값 '
		↳ [작업 중지] *1	
		└ [저장문서 설정]	
		└ [문서 저장기간]	
		└ [설정안함]	' 초기값 '
		└ [기간 ( 일 )/ 삭제 시간]	
		↳ [기간 ( 시간 )]	
		└ [저장기간 ( 일 )]	
		↳ [7 일]	1 - 14 일 (1 일 단위) ' 초기값 : 7'
		└ [경과 후 삭제 시간]	
		↳ [3:00AM]	시간 : 1 - 12 (1 시간 단위) AM/PM, 분 : 00 - 59 (1 분 단위) ' 초기값 : 3:00 AM'
		↳ [3:00]	시간 : 0 - 23 (1 시간 단위), 분 : 00 - 59 (1 분 단위) ' 초기값 : 3:00'
		└ [저장기간 ( 시간 )]	

↳ [4 시간 00 분]	시간: 0 - 120 (1 시간 단위), 분: 00 - 59 (1 분 단위) 0 시간 15 분 - 120 시간 00 분 ' 초기값 : 4 시간 00 분 '
└ [전원 OFF/ON 시 삭제]	
└ [삭제안함]	' 초기값 '
↳ [삭제]	
└ [소프트웨어 옵션]	
↳ [사용 가능 키트] *1	소프트웨어 옵션 ( 옵션 ) USB 가 설치된 경우
↳ [OK]: 활성화 개시] *1	
└ [이미지 로그 관리] *1	저장소 ( 옵션 ) 설치 시 및 기능 확장 키트 ( 옵션 ) 유효 시
└ [이미지 로그 관리] *1	
└ [비활성화] *1	' 초기값 '
↳ [활성화] *1	
└ [이미지 로그 작성] *1	
└ [비활성화] *1	
↳ [활성화] *1	' 초기값 '
└ [작성 보증 레벨] *1	
└ [저] *1	' 초기값 '
↳ [고] *1	
↳ [이미지 로그 전송] *1	
└ [전송 기능] *1	
└ [비활성화] *1	' 초기값 '
↳ [활성화] *1	
└ [전송 동작] *1	
└ [일시정지] *1	
└ [작업별로 전송] *1	
↳ [일괄 전송] *1	' 초기값 '
└ [전송 타이밍] *1	
└ [작업종료시] *1	
└ [비활성화] *1	
↳ [활성화] *1	' 초기값 '
└ [전원공급시] *1	

				└ [비활성화] *1	
				└ [활성화] *1	' 초기값 '
				└ [최종조작후] *1	
				└ [비활성화] *1	
				└ [활성화] *1	' 초기값 '
				└ [일정 수 저장시] *1	
				└ [비활성화] *1	
				└ [활성화] *1	' 초기값 '
				└ [예약 전송] *1	
				└ [비활성화] *1	' 초기값 '
				└ [활성화] *1	
				└ [12:00 AM] *1	시간 : 1 - 12 (1 시간 단위) AM/PM, 분 : 00 - 59 (1 분 단위) ' 초기값 : 12:00 AM'
				└ [0:00] *1	시간 : 0 - 23 (1 시간 단위), 분 : 00 - 59 (1 분 단위) ' 초기값 : 오전 0:00'
				└ [전송 보증 레벨] *1	
				└ [저] *1	' 초기값 '
				└ [고] *1	
				└ [수동 업데이트]	
				└ [[OK]: 다운로드]	
				└ [업데이트 일시]	
				└ [비활성화]	' 초기값 '
				└ [활성화]	
				└ [날짜]	
				└ [시간]	
				└ [WEP 설정]	
				└ [EP 진단 / 수리 요청]	
				└ [EP 진단]	
				└ [수리 요청]	
				└ [EP 통신 확인]	
				└ [EP 설치]	
				└ [BB 설치]	
				└ [연결 대상 주소]	
				└ [연결 대상 경로]	

			└ [프록시 서버]	
			└ [수동 설정]	
			└ [자동 검출]	
			└ [PAC 파일 URL 입력]	
			└ [설치 실행]	
			└ [[OK]: 설치 개시]	
			└ [EPA-Server 설치]	
			└ [연결 대상 주소]	
			└ [연결 대상 경로]	
			└ [포트번호]	
			└ [프록시 포트번호]	
			└ [설치 실행]	
			└ [[OK]: 설치 개시]	
			└ [저소음 모드 설정]	
			└ [비활성화]	' 초기값 '
			└ [항상 실시]	
			└ [시각 지정으로 유효]	
			└ [시각 지정 1]	
			└ [설정안함]	' 초기값 '
			└ [설정함]	
			└ [시작 시간]	
			└ [12:00 AM]	시간: 1 - 12 (1 시간 단위) AM/PM, 분: 00 - 59 (1 분 단위)
			└ [0:00]	시간: 0 - 23 (1 시간 단위), 분: 00 - 59 (1 분 단위)
			└ [종료 시간]	
			└ [12:00 AM]	시간: 1 - 12 (1 시간 단위) AM/PM, 분: 00 - 59 (1 분 단위)
			└ [0:00]	시간: 0 - 23 (1 시간 단위), 분: 00 - 59 (1 분 단위)
			└ [시각 지정 2]	
			└ [설정안함]	' 초기값 '
			└ [설정함]	
			└ [시작 시간]	
			└ [12:00 AM]	시간: 1 - 12 (1 시간 단위) AM/PM, 분: 00 - 59 (1 분 단위)



▾ [A/B 계열 / 인치 전환]	
▾ [수동트레이 선택]	
▾ [페이지 레이아웃]	
▾ [표준]	' 초기값 '
▾ [중앙]	
▾ [용지종류 오류]	
▾ [설정 변경 표시]	
▾ [확인 화면 표시]	' 초기값 '
▾ [프린트]	
▾ [용지종류]	
▾ [트레이 1]	
▾ [일반 용지]	' 초기값 '
▾ [재생용지]	
▾ [본드 용지]	
▾ [경량 카드지]	
▾ [카드 용지]	
▾ [라벨용지]	
▾ [봉투]	
▾ [엽서]	
▾ [1.Custom 1]	
▾ [2.Custom 2]	
▾ [3.Custom 3]	
▾ [4.Custom 4]	
▾ [5.Custom 5]	
▾ [트레이 2] *1	트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우
▾ [일반 용지] *1	' 초기값 '
▾ [재생용지] *1	
▾ [본드 용지] *1	
▾ [경량 카드지] *1	
▾ [카드 용지] *1	
▾ [라벨용지] *1	
▾ [봉투] *1	

- | | ▾[엽서] \*1
- | | ▾[1.Custom 1] \*1
- | | ▾[2.Custom 2] \*1
- | | ▾[3.Custom 3] \*1
- | | ▾[4.Custom 4] \*1
- | | ▾[5.Custom 5] \*1
- | ▾[트레이 3] \*1
- | | ▾[일반 용지] \*1
- | | ▾[재생용지] \*1
- | | ▾[본드 용지] \*1
- | | ▾[경량 카드지] \*1
- | | ▾[카드 용지] \*1
- | | ▾[라벨용지] \*1
- | | ▾[봉투] \*1
- | | ▾[엽서] \*1
- | | ▾[1.Custom 1] \*1
- | | ▾[2.Custom 2] \*1
- | | ▾[3.Custom 3] \*1
- | | ▾[4.Custom 4] \*1
- | | ▾[5.Custom 5] \*1
- | ▾[트레이 4] \*1
- | | ▾[일반 용지] \*1
- | | ▾[재생용지] \*1
- | | ▾[본드 용지] \*1
- | | ▾[경량 카드지] \*1
- | | ▾[카드 용지] \*1
- | | ▾[라벨용지] \*1
- | | ▾[봉투] \*1
- | | ▾[엽서] \*1
- | | ▾[1.Custom 1] \*1
- | | ▾[2.Custom 2] \*1
- | | ▾[3.Custom 3] \*1

트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우  
' 초기값 '

트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우  
' 초기값 '

- | | └ [4.Custom 4] \*1
- | | └ [5.Custom 5] \*1
- | └ [수동트레이]
- |   └ [일반 용지] '초기값'
- |   └ [일반 용지 ( 뒷면 )]
- |   └ [재생용지]
- |   └ [재생용지 ( 뒷면 )]
- |   └ [본드 용지]
- |   └ [본드 용지 ( 뒷면 )]
- |   └ [경량 카드지]
- |   └ [경량 카드지 뒷면]
- |   └ [카드 용지]
- |   └ [카드 용지 뒷면]
- |   └ [라벨용지]
- |   └ [봉투]
- |   └ [봉투 ( 뒷면 )]
- |   └ [엽서]
- |   └ [엽서 ( 뒷면 )]
- |   └ [1.Custom 1]
- |   └ [2.Custom 2]
- |   └ [3.Custom 3]
- |   └ [4.Custom 4]
- |   └ [5.Custom 5]
- | └ [용지 컬러]
- |   └ [트레이 1]
- |   | └ [하양] '초기값'
- |   | └ [파랑]
- |   | └ [노랑]
- |   | └ [초록]
- |   | └ [분홍]
- |   | └ [투명]
- |   | └ [상아색]

- | | ▾ [회색]
- | | ▾ [황갈색]
- | | ▾ [다갈색]
- | | ▾ [빨강]
- | | ▾ [주황]
- | | ▾ [1.Custom 1]
- | | ▾ [2.Custom 2]
- | | ▾ [3.Custom 3]
- | | ▾ [4.Custom 4]
- | | ▾ [5.Custom 5]
- | | ▾ [기타]
- | ▾ [트레이 2] \*1
- | | ▾ [하양] \*1
- | | ▾ [파랑] \*1
- | | ▾ [노랑] \*1
- | | ▾ [초록] \*1
- | | ▾ [분홍] \*1
- | | ▾ [투명] \*1
- | | ▾ [상아색] \*1
- | | ▾ [회색] \*1
- | | ▾ [황갈색] \*1
- | | ▾ [다갈색] \*1
- | | ▾ [빨강] \*1
- | | ▾ [주황] \*1
- | | ▾ [1.Custom 1] \*1
- | | ▾ [2.Custom 2] \*1
- | | ▾ [3.Custom 3] \*1
- | | ▾ [4.Custom 4] \*1
- | | ▾ [5.Custom 5] \*1
- | | ▾ [기타] \*1
- | ▾ [트레이 3] \*1
- | | ▾ [하양] \*1

트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우  
' 초기값 '

트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우  
' 초기값 '

- | | ▾ [파랑] \*1
- | | ▾ [노랑] \*1
- | | ▾ [초록] \*1
- | | ▾ [분홍] \*1
- | | ▾ [투명] \*1
- | | ▾ [상아색] \*1
- | | ▾ [회색] \*1
- | | ▾ [황갈색] \*1
- | | ▾ [다갈색] \*1
- | | ▾ [빨강] \*1
- | | ▾ [주황] \*1
- | | ▾ [1.Custom 1] \*1
- | | ▾ [2.Custom 2] \*1
- | | ▾ [3.Custom 3] \*1
- | | ▾ [4.Custom 4] \*1
- | | ▾ [5.Custom 5] \*1
- | | ▾ [기타] \*1
- | ▾ [트레이 4] \*1
- | | ▾ [하양] \*1
- | | ▾ [파랑] \*1
- | | ▾ [노랑] \*1
- | | ▾ [초록] \*1
- | | ▾ [분홍] \*1
- | | ▾ [투명] \*1
- | | ▾ [상아색] \*1
- | | ▾ [회색] \*1
- | | ▾ [황갈색] \*1
- | | ▾ [다갈색] \*1
- | | ▾ [빨강] \*1
- | | ▾ [주황] \*1
- | | ▾ [1.Custom 1] \*1
- | | ▾ [2.Custom 2] \*1

트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우  
' 초기값 '

- | | ▾ [3.Custom 3] \*1
- | | ▾ [4.Custom 4] \*1
- | | ▾ [5.Custom 5] \*1
- | | ▾ [기타] \*1
- | ▾ [수동트레이]
- | ▾ [하양] '초기값'
- | ▾ [파랑]
- | ▾ [노랑]
- | ▾ [초록]
- | ▾ [분홍]
- | ▾ [투명]
- | ▾ [상아색]
- | ▾ [회색]
- | ▾ [황갈색]
- | ▾ [다갈색]
- | ▾ [빨강]
- | ▾ [주황]
- | ▾ [1.Custom 1]
- | ▾ [2.Custom 2]
- | ▾ [3.Custom 3]
- | ▾ [4.Custom 4]
- | ▾ [5.Custom 5]
- | ▾ [기타]
- | ▾ [용지 우선 순위]
- | | ▾ [본드 용지]
- | | | ▾ [8]
- | | | ▾ [7]
- | | | ▾ [6]
- | | | ▾ [5]
- | | | ▾ [4]
- | | | ▾ [3] '초기값'
- | | | ▾ [2]

▸[1]	
▸[설정안함]	
▸[일반 용지]	
▸[8]	
▸[7]	
▸[6]	
▸[5]	
▸[4]	
▸[3]	
▸[2]	
▸[1]	' 초기값 '
▸[설정안함]	
▸[재생용지]	
▸[8]	
▸[7]	
▸[6]	
▸[5]	
▸[4]	
▸[3]	
▸[2]	' 초기값 '
▸[1]	
▸[설정안함]	
▸[1.Custom 1]	
▸[8]	
▸[7]	
▸[6]	
▸[5]	
▸[4]	
▸[3]	
▸[2]	
▸[1]	
▸[설정안함]	' 초기값 '

- | ▸ [2.Custom 2]
  - | | ▸ [8]
  - | | ▸ [7]
  - | | ▸ [6]
  - | | ▸ [5]
  - | | ▸ [4]
  - | | ▸ [3]
  - | | ▸ [2]
  - | | ▸ [1]
  - | | ◀ [설정안함] '초기값'
- | ▸ [3.Custom 3]
  - | | ▸ [8]
  - | | ▸ [7]
  - | | ▸ [6]
  - | | ▸ [5]
  - | | ▸ [4]
  - | | ▸ [3]
  - | | ▸ [2]
  - | | ▸ [1]
  - | | ◀ [설정안함] '초기값'
- | ▸ [4.Custom 4]
  - | | ▸ [8]
  - | | ▸ [7]
  - | | ▸ [6]
  - | | ▸ [5]
  - | | ▸ [4]
  - | | ▸ [3]
  - | | ▸ [2]
  - | | ▸ [1]
  - | | ◀ [설정안함] '초기값'
- | ◀ [5.Custom 5]
  - | | ▸ [8]

- |   └[7]
- |   └[6]
- |   └[5]
- |   └[4]
- |   └[3]
- |   └[2]
- |   └[1]

|   └[설정안함]

| └[트레이 우선 순위]

|   └[트레이 1]

|   |   └[순위 1]

|   |   └[순위 2]

|   |   └[순위 3]

|   |   └[순위 4]

|   |   └[자동 전환 대상외]

|   └[트레이 2] \*1

|   |   └[순위 1] \*1

|   |   └[순위 2] \*1

|   |   └[순위 3] \*1

|   |   └[순위 4] \*1

|   |   └[자동 전환 대상외] \*1

|   └[트레이 3] \*1

|   |   └[순위 1] \*1

|   |   └[순위 2] \*1

|   |   └[순위 3] \*1

|   |   └[순위 4] \*1

|   |   └[자동 전환 대상외] \*1

|   └[트레이 4] \*1

|   |   └[순위 1] \*1

|   |   └[순위 2] \*1

|   |   └[순위 3] \*1

|   |   └[순위 4] \*1

' 초기값 '

' 초기값 : 용량이 큰 트레이 순. 용량이 같은 경우는 트레이 번호가 작은 순.'

트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우

트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우

트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우

	↳ [자동 전환 대상외] *1	
	↳ [수동트레이]	
	└ [순위 2]	
	└ [순위 3] *1	트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우
	└ [순위 4] *1	트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우
	└ [순위 5] *1	트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우
	↳ [자동 전환 대상외]	' 초기값 '
	└ [수동트레이 우선]	
	└ [활성화]	
	↳ [비활성화]	' 초기값 '
	└ [용지 크기 설정]	
	└ [트레이 1]	
	└ [자동]	' 초기값 '
	↳ [사용자 지정 크기]	
	└ [종 (Y) 방향 크기]	148 - 432 mm
	↳ [횡 (X) 방향 크기]	75 - 297 mm
	└ [트레이 2] *1	
	└ [자동] *1	' 초기값 '
	↳ [사용자 지정 크기] *1	
	└ [종 (Y) 방향 크기] *1	148 - 432 mm
	↳ [횡 (X) 방향 크기] *1	75 - 297 mm
	└ [트레이 3] *1	
	└ [자동] *1	' 초기값 '
	↳ [사용자 지정 크기] *1	
	└ [종 (Y) 방향 크기] *1	148 - 432 mm
	↳ [횡 (X) 방향 크기] *1	75 - 297 mm
	└ [트레이 4] *1	
	└ [자동] *1	' 초기값 '
	↳ [사용자 지정 크기] *1	
	└ [종 (Y) 방향 크기] *1	148 - 432 mm
	↳ [횡 (X) 방향 크기] *1	75 - 297 mm
	↳ [수동트레이]	

	└ [A3]	
	└ [A4]	
	└ [A4]	' 초기값 '
	└ [A5]	
	└ [A6]	
	└ [B4]	
	└ [B5]	
	└ [B6]	
	└ [7.25×10.5"]	
	└ [8.5×11"]	
	└ [8.5×13"]	
	└ [8.5×14"]	
	└ [11×17"]	
	└ [엽서]	
	└ [148x200mm]	
	└ [120x235mm]	
	└ [90x205mm]	
	└ [235x120mm]	
	└ [162x229mm]	
	└ [98x148mm]	
	└ [240x332mm]	
	└ [216x277mm]	
	└ [162x229mm]	
	└ [사용자 지정 크기]	
	└ [종 (Y) 방향 크기]	98 - 1200 mm
	└ [횡 (X) 방향 크기]	70 - 297 mm
	└ [용지 화질 처리]	
	└ [일반 용지]	
	└ [A]	
	└ [B]	
	└ [C]	
	└ [D]	' 초기값 '

- | └─[일반 용지 ( 뒷면 )]
- | | └─[A( 뒷면 )]
- | | └─[B( 뒷면 )]
- | | └─[C( 뒷면 )]
- | | └─[D( 뒷면 )] ' 초기값 '
- | └─[재생용지]
- | | └─[A]
- | | └─[B]
- | | └─[C] ' 초기값 '
- | | └─[D]
- | └─[재생용지 ( 뒷면 )]
- | | └─[A( 뒷면 )]
- | | └─[B( 뒷면 )]
- | | └─[C( 뒷면 )] ' 초기값 '
- | | └─[D( 뒷면 )]
- | └─[본드 용지]
- | | └─[A] ' 초기값 '
- | | └─[B]
- | | └─[C]
- | | └─[D]
- | └─[본드 용지 ( 뒷면 )]
- | | └─[A( 뒷면 )] ' 초기값 '
- | | └─[B( 뒷면 )]
- | | └─[C( 뒷면 )]
- | | └─[D( 뒷면 )]
- | └─[라벨용지]
- | | └─[라벨 용지]
- | | └─[중량 라벨지] ' 초기값 '
- | └─[1.Custom 1]
- | | └─[A]
- | | └─[B]
- | | └─[C]

◡[D]	' 초기값 '
┆[2.Custom 2]	
┆[A]	
┆[B]	
┆[C]	
◡[D]	' 초기값 '
┆[3.Custom 3]	
┆[A]	
┆[B]	
┆[C]	
◡[D]	' 초기값 '
┆[4.Custom 4]	
┆[A]	
┆[B]	
┆[C]	
◡[D]	' 초기값 '
◡[5.Custom 5]	
┆[A]	
┆[B]	
┆[C]	
◡[D]	' 초기값 '
┆[용지종류이름설정]	
┆[1.Custom 1]	
◡[ ]	' 초기값 : Custom 1'
┆[2.Custom 2]	
◡[ ]	' 초기값 : Custom 2'
┆[3.Custom 3]	
◡[ ]	' 초기값 : Custom 3'
┆[4.Custom 4]	
◡[ ]	' 초기값 : Custom 4'
◡[5.Custom 5]	
◡[ ]	' 초기값 : Custom 5'

└ [사용자 용지색]	
└ [1.Custom 1]	
└ [ ]	' 초기값 : Custom 1'
└ [2.Custom 2]	
└ [ ]	' 초기값 : Custom 2'
└ [3.Custom 3]	
└ [ ]	' 초기값 : Custom 3'
└ [4.Custom 4]	
└ [ ]	' 초기값 : Custom 4'
└ [5.Custom 5]	
└ [ ]	' 초기값 : Custom 5'
└ [ID 프린트]	
└ [비활성화]	' 초기값'
└ [왼쪽위]	
└ [오른쪽위]	
└ [왼쪽아래]	
└ [오른쪽아래]	
└ [홀수페이지의 양면]	
└ [양면]	
└ [단면]	' 초기값'
└ [미등록서식 지정시]	
└ [활성화 ( 데이터만 )]	' 초기값'
└ [비활성화]	
└ [용지 크기 초기값]	
└ [A4]	' 초기값'
└ [8.5x11"]	
└ [크기 검지 전환]	
└ [A/B 계열]	
└ [A/B 계열 (8K/16K)]	' 초기값'
└ [A/B(8x13/8x14)]	
└ [인치크기]	
└ [A/B 계열 (8x13)]	

└ [OCR 글꼴 모양]	
└ [백슬래시]	' 초기값 '
└ [원화 (\) 기호]	
└ [크기불일치시 처리]	
└ [트레이 1]	
└ [프린트]	
└ [확인 화면 표시]	' 초기값 '
└ [트레이 2] *1	트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우
└ [프린트] *1	
└ [확인 화면 표시] *1	' 초기값 '
└ [트레이 3] *1	트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우
└ [프린트] *1	
└ [확인 화면 표시] *1	' 초기값 '
└ [트레이 4] *1	트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우
└ [프린트] *1	
└ [확인 화면 표시] *1	' 초기값 '
└ [수동트레이]	
└ [프린트]	
└ [확인 화면 표시]	' 초기값 '
└ [다이얼 전환 설정]	
└ [트레이 1]	
└ [A6 	
└ [B6 	
└ [7.25×10.5" 	
└ [8.5×11" 	
└ [8.5×13" 	
└ [8.5×14" 	
└ [11×17" 	
└ [엽서 	
└ [148x200mm 	
└ [120x235mm 	
└ [90x205mm 	

- | ┆ [240x332mm]
- | ┆ [216x277mm]
- | ┆ [162x229mm]
- | ┆ [162x229mm]

┆ [트레이 2] \*1

트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우

- | ┆ [A6] \*1
- | ┆ [B6] \*1
- | ┆ [7.25×10.5"] \*1
- | ┆ [8.5×11"] \*1
- | ┆ [8.5×13"] \*1
- | ┆ [8.5×14"] \*1
- | ┆ [11×17"] \*1
- | ┆ [엽서] \*1
- | ┆ [148x200mm] \*1
- | ┆ [120x235mm] \*1
- | ┆ [90x205mm] \*1
- | ┆ [240x332mm] \*1
- | ┆ [216x277mm] \*1
- | ┆ [162x229mm] \*1
- | ┆ [162x229mm] \*1

┆ [트레이 3] \*1

트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우

- | ┆ [A6] \*1
- | ┆ [B6] \*1
- | ┆ [7.25×10.5"] \*1
- | ┆ [8.5×11"] \*1
- | ┆ [8.5×13"] \*1
- | ┆ [8.5×14"] \*1
- | ┆ [11×17"] \*1
- | ┆ [엽서] \*1
- | ┆ [148x200mm] \*1
- | ┆ [120x235mm] \*1
- | ┆ [90x205mm] \*1

- | └ [240x332mm] \*1
- | └ [216x277mm] \*1
- | └ [162x229mm] \*1
- | └ [162x229mm] \*1
- └ [트레이 4] \*1
  - └ [A6] \*1
  - └ [B6] \*1
  - └ [7.25×10.5"] \*1
  - └ [8.5×11"] \*1
  - └ [8.5×13"] \*1
  - └ [8.5×14"] \*1
  - └ [11×17"] \*1
  - └ [엽서] \*1
  - └ [148x200mm] \*1
  - └ [120x235mm] \*1
  - └ [90x205mm] \*1
  - └ [240x332mm] \*1
  - └ [216x277mm] \*1
  - └ [162x229mm] \*1
  - └ [162x229mm] \*1

트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우

\*1 : 옵션 구성에 따라 표시되는 항목

## [메모리 설정]



**보충**

• 메모리의 여유 용량은 사용 환경에 따라 표시되는 수치가 달라집니다.

[메모리 설정]

- | └ [PS 메모리] \*1
  - | └ [55.00MB Spxxx.xxMB] \*1
    - Adobe® PostScript® 3™ 키트 (HEISEI 폰트 3 개 )( 옵션 ) 또는 Adobe® PostScript® 3™ 키트 (MORISAWA 폰트 2 개 )( 옵션 ) 유효 시  
55.00 - 128.00 MB (0.25 MB 단위 )  
' 초기값 : 55.00'
  - └ [HPGL 자동레이아웃]
    - | └ [64MB Spxxx.xxMB]
      - 64 - 5120 KB (32 KB 단위 ) ' 초기값 : 64'
    - | └ [저장소] \*1
      - 저장소 ( 옵션 ) 가 설치된 경우

└ [작업티켓용 메모리]	
└ [0.25MB Spxxx.xxMB]	0.25 - 8.00 MB (0.25 MB 단위) '초기값: 0.25'
└ [버퍼 크기] *1	저장소 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
└ [LPD 스플] *1	
└ [스플안함] *1	
└ [스플] *1	'초기값'
└ [IPP 스플] *1	
└ [스플안함] *1	'초기값'
└ [스플] *1	

\*1 : 옵션 구성에 따라 표시되는 항목

## [화질 보정]

### [화질 보정]

└ [용지 Regi 보정]	
└ [트레이 1]	
└ [앞면 보정]	
└ [선단 정합 보정]	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
└ [측면 정합 조정]	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
└ [직각도 보정]	-1.0 - +1.0 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
└ [뒷면 보정]	
└ [선단 정합 보정]	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
└ [측면 정합 조정]	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
└ [직각도 보정]	-1.0 - +1.0 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
└ [차트 출력 ( 단면 )]	
└ [1 부]	1 - 99 (1 단위) '초기값: 1'
└ [차트 출력 ( 양면 )]	
└ [1 부]	1 - 99 (1 단위) '초기값: 1'
└ [트레이 2] *1	트레이 모듈 ( 옵션 ) 이 설치된 경우
└ [앞면 보정] *1	
└ [선단 정합 보정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'

▬ [측면 정합 조정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
└ [직각도 보정] *1	-1.0 - +1.0 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▬ [뒷면 보정] *1	
▬ [선단 정합 보정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▬ [측면 정합 조정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
└ [직각도 보정] *1	-1.0 - +1.0 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▬ [차트 출력 (단면)] *1	
└ [1 부] *1	1 - 99 (1 단위) ' 초기값: 1'
└ [차트 출력 (양면)] *1	
└ [1 부] *1	1 - 99 (1 단위) ' 초기값: 1'
▬ [트레이 3] *1	트레이 모듈 (옵션) 이 설치된 경우
▬ [앞면 보정] *1	
▬ [선단 정합 보정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▬ [측면 정합 조정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
└ [직각도 보정] *1	-1.0 - +1.0 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▬ [뒷면 보정] *1	
▬ [선단 정합 보정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▬ [측면 정합 조정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
└ [직각도 보정] *1	-1.0 - +1.0 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▬ [차트 출력 (단면)] *1	
└ [1 부] *1	1 - 99 (1 단위) ' 초기값: 1'
└ [차트 출력 (양면)] *1	
└ [1 부] *1	1 - 99 (1 단위) ' 초기값: 1'
▬ [트레이 4] *1	트레이 모듈 (옵션) 이 설치된 경우
▬ [앞면 보정] *1	
▬ [선단 정합 보정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▬ [측면 정합 조정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
└ [직각도 보정] *1	-1.0 - +1.0 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'

▾[뒷면 보정] *1	
▾[선단 정합 보정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▾[측면 정합 조정] *1	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
◡[직각도 보정] *1	-1.0 - +1.0 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▾[차트 출력 ( 단면 )] *1	
◡[1 부] *1	1 - 99 (1 단위) '초기값: 1'
◡[차트 출력 ( 양면 )] *1	
◡[1 부] *1	1 - 99 (1 단위) '초기값: 1'
◡[수동트레이]	
▾[앞면 보정]	
▾[선단 정합 보정]	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▾[측면 정합 조정]	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
◡[직각도 보정]	-1.0 - +1.0 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▾[뒷면 보정]	
▾[선단 정합 보정]	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▾[측면 정합 조정]	-3.9 - +3.9 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
◡[직각도 보정]	-1.0 - +1.0 mm (0.1 mm 단위) '초기값: 0'
▾[용지 크기 설정]	
▾[A3] □	
▾[11×17"] □	
▾[A4] □	'초기값' ( [용지 크기 초기값] 이 [A4] 인 경우 )
◡[8.5×11"] □	'초기값' ( [용지 크기 초기값] 이 [8.5x11"] 인 경우 )
▾[용지종류 설정]	
▾[일반 용지]	'초기값'
▾[일반 용지 ( 뒷면 )]	
▾[본드 용지]	
▾[본드 용지 ( 뒷면 )]	
▾[재생용지]	
▾[재생용지 ( 뒷면 )]	

		└ [경량 카드지]	
		└ [경량 카드지 뒷면]	
		└ [카드 용지]	
		└ [카드 용지 뒷면]	
		└ [라벨용지]	
		└ [엽서]	
		└ [엽서 ( 뒷면 )]	
		└ [봉투]	
		└ [봉투 ( 뒷면 )]	
		└ [1.Custom 1]	
		└ [2.Custom 2]	
		└ [3.Custom 3]	
		└ [4.Custom 4]	
		└ [5.Custom 5]	
		└ [차트 출력 ( 단면 )]	
		└ [1 부]	1 - 99 (1 단위) ' 초기값 : 1'
		└ [차트 출력 ( 양면 )]	
		└ [1 부]	1 - 99 (1 단위) ' 초기값 : 1'
		└ [전사 전압 오프셋]	
		└ [일반 용지]	
		└ [6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값 : 6'
		└ [본드 용지]	
		└ [6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값 : 6'
		└ [재생용지]	
		└ [6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값 : 6'
		└ [사용자 지정 용지 1]	
		└ [6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값 : 6'
		└ [사용자 지정 용지 2]	
		└ [6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값 : 6'
		└ [사용자 지정 용지 3]	
		└ [6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값 : 6'
		└ [사용자 지정 용지 4]	

ㄴ[6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값: 6'
ㅏ[사용자 지정 용지 5]	
ㄴ[6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값: 6'
ㅏ[경량 카드지]	
ㄴ[6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값: 6'
ㅏ[카드 용지]	
ㄴ[6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값: 6'
ㅏ[엽서]	
ㄴ[6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값: 6'
ㅏ[봉투]	
ㄴ[6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값: 6'
ㄴ[라벨용지]	
ㄴ[6]	1 - 16 (1 단위) ' 초기값: 6'
ㅏ[정착 온도 조정]	
ㅏ[일반 용지]	
ㄴ[0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값: 0'
ㅏ[본드 용지]	
ㄴ[0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값: 0'
ㅏ[재생용지]	
ㄴ[0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값: 0'
ㅏ[사용자 지정 용지 1]	
ㄴ[0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값: 0'
ㅏ[사용자 지정 용지 2]	
ㄴ[0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값: 0'
ㅏ[사용자 지정 용지 3]	
ㄴ[0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값: 0'
ㅏ[사용자 지정 용지 4]	
ㄴ[0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값: 0'
ㅏ[사용자 지정 용지 5]	
ㄴ[0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값: 0'
ㅏ[경량 카드지]	
ㄴ[0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값: 0'

		└ [카드 용지]	
		└ [0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값 : 0'
		└ [봉투]	
		└ [0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값 : 0'
		└ [엽서]	
		└ [0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값 : 0'
		└ [라벨용지]	
		└ [0]	-6 - 6 (1 단위) ' 초기값 : 0'
		└ [고지대 사용 설정]	
		└ [해발 0 ~ 999m]	' 초기값 '
		└ [해발 1000 ~ 1999m]	
		└ [해발 2000 ~ 2999m]	
		└ [해발 3000m 이상]	
		└ [이미지 농도 보정]	
		└ [0]	-3 - 3 (1 단위) ' 초기값 : 0'

\*1 : 옵션 구성에 따라 표시되는 항목

## [초기화 / 데이터삭제]

[초기화 / 데이터삭제]

		└ [NVM 초기화중]	
		└ [[OK]: 초기화 개시]	
		└ [[OK]:NVM 초기화]	
		└ [저장소 초기화] *1	저장소 ( 옵션 ) 가 설치된 경우
		└ [파티션 A] *1	
		└ [[OK]: 초기화 개시] *1	
		└ [[OK]: 파티션 A 초기화] *1	
		└ [인증서 초기화]	
		└ [[OK]: 초기화 개시]	
		└ [데이터 일괄 삭제]	
		└ [[OK]: 초기화 개시]	
		└ [[OK]: 데이터 일괄 삭제]	
		└ [초기화 처리중 [ 중지 ]: 정지]	
		└ [집계리포트 초기화]	

- | ↳ [[OK]: 초기화 개시]
- └ [서식 / 매크로 삭제]
  - | └ [ESC/P 서식 삭제]
    - | | ↳ [0001.abcdefgh]
  - | ↳ [PCL 매크로 삭제]
    - | ↳ [[OK]:PCL 매크로 모두 삭제]
- └ [글꼴 삭제]
  - | ↳ [PCL 글꼴 삭제]
    - | ↳ [[OK]:PCL 글꼴 모두 삭제]
- └ [보안 문서 삭제]
  - | ↳ [사용자 ID 선택]
    - | ↳ [1001.xxxx [OK]: 삭제 개시]
- ↳ [개인 프린트 문서] \*1
  - ↳ [사용자 ID 선택] \*1
    - ↳ [1001.xxxx [OK]: 삭제 개시] \*1

최대 등록 수는 64(저장소 없음)/  
64(저장소 있음)

개인 프린트를 사용하지 않을 때

IC 카드 리더기 (옵션) 가 설치되어 있는  
경우 개인 프린트를 사용할 때

\*1 : 옵션 구성에 따라 표시되는 항목

## [엔진 클리닝]

- [엔진 클리닝]
  - ↳ [[OK]: 개시]

## [토너 교반]

- [토너 교반]
  - ↳ [[OK]: 개시]

## [프린터 언어 설정]

- [프린터 언어 설정]
  - └ [ESCP]
  - └ [HPGL]
  - └ [PDF]

참고 : “ESC/P 에뮬레이션” (P.164)

참고 : “HP-GL, HP-GL/2 에뮬레이션”  
(P.169)



- |   ┆ [2 페이지]
- |   ┆ [4 페이지]
- | ┆ [PCL]
- | ┆ [KS]
- | | ┆ [한글 글꼴]
- | | | ┆ [Myungjo]
- | | | ┆ [Gothic]
- | | | ┆ [Rounded Gothic]
- | | | ┆ [Graphic]
- | | | ┆ [Kungso]
- | | | ┆ [Saemmul]
- | | | ┆ [T-Myungjo]
- | | | ┆ [T-Gothic]
- | | | ┆ [TR-Gothic]
- | | | ┆ [T-Graphic]
- | | | ┆ [T-Kungso]
- | | | ┆ [T-Saemmul]
- | | ┆ [영숫자 글꼴]
- | | | ┆ [Fixed-MJ]
- | | | ┆ [Fixed-GT]
- | | | ┆ [Myungjo]
- | | | ┆ [Gothic]
- | | | ┆ [Rounded Gothic]
- | | | ┆ [Graphic]
- | | | ┆ [Kungso]
- | | | ┆ [Saemmul]
- | | ┆ [CPI]
- | | | ┆ [24CPI E:H=2.1]
- | | | ┆ [19CPI E:H=2.1]
- | | | ┆ [18CPI E:H=2.1]
- | | | ┆ [17CPI E:H=2.1]
- | | | ┆ [16CPI E:H=2.1]

참고 : “PCL 에뮬레이션 ” (P.173)

' 초기값 '

' 초기값 '

▸ [15CPI E:H=2.1]	
▸ [13.3CPI E:H=2.1]	
▸ [10CPI E:H=1.1]	
▸ [12CPI E:H=2.1]	' 초기값 '
◀ [10CPI E:H=2.1]	
▸ [LPI]	
▸ [15LPI]	
▸ [14LPI]	
▸ [13LPI]	
▸ [12LPI]	
▸ [11LPI]	
▸ [10LPI]	
▸ [9LPI]	
▸ [8LPI]	
▸ [7LPI]	
▸ [6LPI]	' 초기값 '
▸ [5LPI]	
▸ [4LPI]	
◀ [3LPI]	
▸ [문자 부호화 방식]	
▸ [영숫자만]	
▸ [Wansung]	' 초기값 '
◀ [Johab]	
▸ [글꼴 크기]	
◀ [11]	4 - 72 (1 단위) ' 초기값 : 11'
▸ [왼쪽여백]	
◀ [4.0mm]	4.0 - 50.0 (0.5 단위) ' 초기값 : 4.0'
▸ [위쪽여백]	
◀ [4.0mm]	4.0 - 50.0 (0.5 단위) ' 초기값 : 4.0'
▸ [줄배율]	
◀ [100%]	50 - 400 (1 단위) ' 초기값 : 100'
▸ [행수 ( 서식 )]	

	↳[자동]	1 - 300 (1 단위) ' 초기값 : 자동 '
	↳[용지방향]	
	↳[종 ( 세로 ) 방향]	' 초기값 '
	↳[횡 ( 가로 ) 방향]	
	↳[부수]	
	↳[1]	1 - 99 (1 단위) ' 초기값 : 1 '
	↳[CR 지정]	
	↳[CR 만]	' 초기값 '
	↳[CR+LF]	
	↳[LF 지정]	
	↳[LF 만]	
	↳[LF+CR]	' 초기값 '
	↳[자동 줄 바꿈]	
	↳[비활성화]	' 초기값 '
	↳[활성화]	
	↳[한 면당 페이지 수]	
	↳[비활성화]	' 초기값 '
	↳[2 페이지]	
	↳[양면 프린트]	
	↳[비활성화]	' 초기값 '
	↳[좌우열기]	
	↳[단변 넘김]	
	↳[용지트레이]	
	↳[자동]	' 초기값 '
	↳[트레이 1 xxx]	xxx: 트레이에 수납되어 있는 용지 크기
	↳[트레이 2 xxx]	xxx: 트레이에 수납되어 있는 용지 크기
	↳[트레이 3 xxx]	xxx: 트레이에 수납되어 있는 용지 크기
	↳[트레이 4 xxx]	xxx: 트레이에 수납되어 있는 용지 크기
	↳[수동트레이]	
	↳[용지 크기 (수동)]	
	↳[A4□]	' 초기값 '
	↳[A4□]	

▸ [A5□]	
▸ [B4□]	
▸ [B5□]	
▸ [사용자용지]	
▸ [용지폭 (수동)]	
◁ [210mm]	100 - 297 (2 단위) ' 초기값 : 210'
◁ [용지길이 (수동)]	
◁ [297mm]	148 - 420 (2 단위) ' 초기값 : 297'
▸ [11x17"]	
▸ [8.5x14"]	
▸ [8.5x13"]	
▸ [8.5x11"□]	
◁ [A3□]	
◁ [출력 트레이]	
▸ [중앙트레이]	' 초기값 '
◁ [페이스 업 트레이]	
▸ [KSSM]	
▸ [한글 글꼴]	
▸ [Myungjo]	' 초기값 '
▸ [Gothic]	
▸ [Rounded Gothic]	
▸ [Graphic]	
▸ [Kungso]	
▸ [Saemmul]	
▸ [T-Myungjo]	
▸ [T-Gothic]	
▸ [TR-Gothic]	
▸ [T-Graphic]	
▸ [T-Kungso]	
◁ [T-Saemmul]	
▸ [영숫자 글꼴]	
▸ [Fixed-MJ]	' 초기값 '

- | | ▸ [Fixed-GT]
- | | ▸ [Myungjo]
- | | ▸ [Gothic]
- | | ▸ [Rounded Gothic]
- | | ▸ [Graphic]
- | | ▸ [Kungso]
- | | ◀ [Saemmul]
- | ▸ [CPI]
- | | ▸ [24CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [19CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [18CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [17CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [16CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [15CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [13.3CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [10CPI E:H=1.1]
- | | ▸ [12CPI E:H=2.1]
- | | ◀ [10CPI E:H=2.1]
- | ▸ [LPI]
- | | ▸ [15LPI]
- | | ▸ [14LPI]
- | | ▸ [13LPI]
- | | ▸ [12LPI]
- | | ▸ [11LPI]
- | | ▸ [10LPI]
- | | ▸ [9LPI]
- | | ▸ [8LPI]
- | | ▸ [7LPI]
- | | ▸ [6LPI]
- | | ▸ [5LPI]
- | | ▸ [4LPI]
- | | ◀ [3LPI]

' 초기값 '

' 초기값 '



▾[비활성화]	' 초기값 '
▾[좌우열기]	
▾[단변 넘김]	
▾[용지트레이]	
▾[자동]	' 초기값 '
▾[트레이 1 xxx]	xxx: 트레이에 수납되어 있는 용지 크기
▾[트레이 2 xxx]	xxx: 트레이에 수납되어 있는 용지 크기
▾[트레이 3 xxx]	xxx: 트레이에 수납되어 있는 용지 크기
▾[트레이 4 xxx]	xxx: 트레이에 수납되어 있는 용지 크기
▾[수동트레이]	
▾[용지 크기 (수동)]	
▾[A4 	' 초기값 '
▾[A4 	
▾[A5 	
▾[B4 	
▾[B5 	
▾[사용자용지]	
▾[용지폭 (수동)]	
▾[210mm]	100 - 297 (2 단위) ' 초기값 : 210'
▾[용지길이 (수동)]	
▾[297mm]	148 - 420 (2 단위) ' 초기값 : 297'
▾[11x17"]	
▾[8.5x14"]	
▾[8.5x13"]	
▾[8.5x11" 	
▾[A3 	
▾[출력 트레이]	
▾[중앙트레이]	' 초기값 '
▾[페이스 업 트레이]	
▾[KS5895]	
▾[한글 글꼴]	
▾[Myungjo]	' 초기값 '

- | | ▸ [Gothic]
- | | ▸ [Rounded Gothic]
- | | ▸ [Graphic]
- | | ▸ [Kungso]
- | | ▸ [Saemmul]
- | | ▸ [T-Myungjo]
- | | ▸ [T-Gothic]
- | | ▸ [TR-Gothic]
- | | ▸ [T-Graphic]
- | | ▸ [T-Kungso]
- | | ◡ [T-Saemmul]
- | ▸ [영숫자 글꼴]
- | | ▸ [Fixed-MJ] '초기값'
- | | ▸ [Fixed-GT]
- | | ▸ [Myungjo]
- | | ▸ [Gothic]
- | | ▸ [Rounded Gothic]
- | | ▸ [Graphic]
- | | ▸ [Kungso]
- | | ◡ [Saemmul]
- | ▸ [CPI]
- | | ▸ [24CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [19CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [18CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [17CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [16CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [15CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [13.3CPI E:H=2.1]
- | | ▸ [10CPI E:H=1.1]
- | | ▸ [12CPI E:H=2.1] '초기값'
- | | ◡ [10CPI E:H=2.1]
- | ▸ [LPI]

▸ [15LPI]	
▸ [14LPI]	
▸ [13LPI]	
▸ [12LPI]	
▸ [11LPI]	
▸ [10LPI]	
▸ [9LPI]	
▸ [8LPI]	
▸ [7LPI]	
▸ [6LPI]	' 초기값 '
▸ [5LPI]	
▸ [4LPI]	
◀ [3LPI]	
▸ [문자 부호화 방식]	
▸ [영숫자만]	
▸ [Wansung]	' 초기값 '
◀ [Johab]	
▸ [글꼴 크기]	
◀ [11]	4 - 72 (1 단위) ' 초기값 : 11'
▸ [왼쪽여백]	
◀ [5.0mm]	4.0 - 50.0 (0.5 단위) ' 초기값 : 5.0'
▸ [위쪽여백]	
◀ [7.0mm]	4.0 - 50.0 (0.5 단위) ' 초기값 : 7.0'
▸ [줄배율]	
◀ [100%]	50 - 400 (1 단위) ' 초기값 : 100'
▸ [행수 ( 서식 )]	
◀ [자동]	1 - 300 (1 단위) ' 초기값 : 자동 '
▸ [용지방향]	
▸ [종 ( 세로 ) 방향]	' 초기값 '
◀ [횡 ( 가로 ) 방향]	
▸ [부수]	
◀ [1]	1 - 99 (1 단위) ' 초기값 : 1'



	↳ [용지길이 (수동)]	
	↳ [297mm]	148 - 420 (2 단위) ' 초기값 : 297'
	↳ [11x17"]	
	↳ [8.5x14"]	
	↳ [8.5x13"]	
	↳ [8.5x11"]	
	↳ [A3]	
	↳ [출력 트레이]	
	↳ [중앙트레이]	' 초기값 '
	↳ [페이스 업 트레이]	
	↳ [PostScript] *1	Adobe® PostScript® 3™ 키트 (HEISEI 폰트 3 개 )( 옵션 ) 또는 Adobe® PostScript® 3™ 키트 (MORISAWA 폰트 2 개 )( 옵션 ) 유효 시
	↳ [용지선택모드] *1	
	↳ [트레이에서 선택] *1	
	↳ [자동] *1	' 초기값 '
	↳ [글꼴미설치시처리] *1	
	↳ [프린트 중지] *1	
	↳ [글꼴 대체] *1	' 초기값 '
	↳ [글꼴 대체] *1	
	↳ [ATCx 비활성화] *1	
	↳ [ATCx 활성화] *1	' 초기값 '
	↳ [XPS]	
	↳ [PrintTicket 처리]	
	↳ [비활성화]	
	↳ [표준모드]	' 초기값 '
	↳ [호환모드]	
	↳ [XDW(DocuWorks)]	
	↳ [부수]	
	↳ [1 부]	1 - 999 부 (1 부 단위) ' 초기값 : 1'
	↳ [양면 프린트]	
	↳ [비활성화]	' 초기값 '
	↳ [장변 넘김]	

	↳ [단변 넘김]	
	↳ [프린트모드]	
	↳ [고속]	
	↳ [표준]	' 초기값 '
	↳ [고화질]	
	↳ [암호]	
	↳ [0]	1 - 32 자의 반각 영숫자 기호
	↳ [한 부씩]	
	↳ [비활성화]	' 초기값 '
	↳ [활성화]	
	↳ [레이아웃]	
	↳ [100%( 등배 )]	
	↳ [자동 %]	' 초기값 '
	↳ [2 페이지]	
	↳ [4 페이지]	
	↳ [용지 크기]	
	↳ [A4]	[용지 크기 초기값] 이 [A4] 인 경우
	↳ [자동]	' 초기값 '
	↳ [8.5x11"]	[용지 크기 초기값] 이 [8.5x11"] 인 경우
	↳ [자동]	' 초기값 '

\*1 : 옵션 구성에 따라 표시되는 항목

## [언어선택]

[언어선택]	
↳ [Japanese]	
↳ [English]	' 초기값 '
↳ [한국어]	
↳ [Simp. Chinese]	
↳ [Trad. Chinese]	

## 13.3 프린트 메뉴

프린트 메뉴에서 인증을 했을 경우 [프린트할 수 있습니다] 으로 돌아갈 때까지 인증 상태가 계속됩니다.

[프린트할 수 있습니다]

| ☰ < 프린트 메뉴 > 버튼을 누른다

| └ [보안 프린트]

| | └ [사용자 ID 선택 xxxx.xxxxxxxx]

| | └ ─┐

| | | [암호 입력 +[OK][0]]

암호 설정 시

| | └ ─┘

| | └ [문서 선택 모든 문서]

| | | └ [프린트 후 삭제]

| | | | └ [[OK]: 인쇄 개시]

| | | └ [프린트 후 저장]

| | | | └ [[OK]: 인쇄 개시]

| | | └ [삭제]

| | | | └ [[OK]: 삭제 개시]

| | └ [문서 선택 1.xxxxx]

| | | └ [프린트 후 삭제]

| | | | └ [1 부]

1 - 9999

| | | | └ [[OK]: 인쇄 개시]

| | | └ [프린트 후 저장]

| | | | └ [1 부]

1 - 9999

| | | | └ [[OK]: 인쇄 개시]

| | | └ [삭제]

| | | | └ [[OK]: 삭제 개시]

| └ [인증 프린트]

| | └ ─┐

| | | [IC 카드로 인증하여주십시오] \*1

IC 카드 리더기가 설치된 경우

| | └ ─┘

| | └ [사용자 ID 선택 7001.xxxxx]

| | └ ─┐

| | | [암호 입력 +[OK][0]]

	└─┬	
	└[문서 선택 모든 문서]	
	└[프린트 후 삭제]	
	└[[OK]: 인쇄 개시]	
	└[프린트 후 저장]	
	└[[OK]: 인쇄 개시]	
	└[삭제]	
	└[[OK]: 삭제 개시]	
	└[문서 선택 1.xxxxx]	
	└[프린트 후 삭제]	
	└[1 부]	1 - 9999
	└[[OK]: 인쇄 개시]	
	└[프린트 후 저장]	
	└[1 부]	1 - 9999
	└[[OK]: 인쇄 개시]	
	└[삭제]	
	└[[OK]: 삭제 개시]	
	└[샘플 프린트]	
	└[사용자 ID 선택 xxxx.xxxxxxxxxx]	
	└[문서 선택 모든 문서]	
	└[프린트]	
	└[[OK]: 인쇄 개시]	
	└[삭제]	
	└[[OK]: 삭제 개시]	
	└[문서 선택 1.xxxxx]	
	└[프린트]	
	└[1 부]	1 - 9999
	└[[OK]: 인쇄 개시]	
	└[삭제]	
	└[[OK]: 삭제 개시]	
	└[예약 프린트]	
	└[문서 선택 1.xxxxx]	



- | ↳ [용지이송롤러 (수동) [OK]: 재설정 개시]
- └─ [전사롤]
- | ↳ [[OK]: 재설정 개시]
- └─ [이송롤러 (트레이 1)]
- | ↳ [[OK]: 재설정 개시]
- └─ [이송롤러 (트레이 2)]
- | ↳ [[OK]: 재설정 개시]
- └─ [이송롤러 (트레이 3)]
- | ↳ [[OK]: 재설정 개시]
- ↳ [이송롤러 (트레이 4)]
  - ↳ [[OK]: 재설정 개시]