



ApeosPrint C325 dw 참조 가이드

Microsoft, Windows, Windows Server 는 미국 Microsoft Corporation 의 미국 및 기타 국가에서의 등록상표 또는 상표입니다.

Apple, iPhone, AirPrint, iPad, Bonjour, macOS, and Mac are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

IOS is a trademark or registered trademark of Cisco in the U.S. and other countries and is used under license.

Android 및 Google Play 는 Google LLC 의 상표입니다.

Mopria 및 Mopria 로고는 미국 및 다른 국가에서 Mopria Alliance, Inc.의 등록상표 및 서비스 마크입니다. 무단 사용은 엄격히 금지되어 있습니다.

이 밖의 회사명 또는 상품명 등은 각 회사의 등록상표 또는 상표입니다.

Microsoft 제품 스크린샷은 Microsoft Corporation 의 허가를 받아 재인쇄한 것입니다.

이 설명서에서 <u>A</u>라고 표기된 사항은 안전한 이용을 위한 주의사항입니다. 조작 전에 반드시 읽어 보시고 지시 내용을 지켜 주십시오.

통화 또는 유통증권 인쇄를 포함한 불법 인쇄에 프린터를 사용할 경우, 인쇄된 출력물의 사용 여부에 관계없이 처벌 대상이 되는 위법 행위에 해당합니다.

당사는 컴퓨터 바이러스 감염 또는 컴퓨터 해킹으로 인한 기계의 파손에 대해서 책임을 지지 않습니다.

중요

• 이 설명서를 편집, 변경하거나 무분별하게 복제하지 마십시오.

• 이 설명서의 내용은 향후 통지 없이 변경될 수 있습니다.

• 이 설명서에 기재된 화면이나 일러스트는 하나의 보기입니다. 사용하시는 기종이나 소프트웨어, OS 버전에 따라 다를 수 있습니다.

FUJIFILM 과 FUJIFILM 로고는 FUJIFILM Corporation 의 등록 상표 또는 상표입니다.

ApeosPrint 는 일본 및 / 또는 기타 국가에서 FUJIFILM Business Innovation Corp. 의 등록 상표 또는 상표입니다.

목차

1	시즈	;하기 전	7
	1.1 1.2	설명서 유형 용어 설명	7 7
	1.3	기계 정보	8
	1.4	기계 개요	8
		기계 본체	8
		조작부	10
	1.5	기계에 사용되는 기호	10
2	기겨	∥ 설정1	2
	2.1	기계 켜기 / 끄기	12
		フ계 켜기	12
		기계 끄기	13
	2.2	컴퓨터에 기계 연결	13
		유선(이너넷)네트워크 연결	13
		USB 로 컴퓨터 연결	14
		무선 네트워크에 연결	15
			18
		Windows 용 소프트웨어 설치	20
		Mac 용 소프트웨어 설지	22
3	기겨	비사용	25
	3.1	조작부 사용	25
		디스플레이 화면	25
		언어 설정 변경	26
		기능의 액세스 제한	26
	3.2	절전 모드	26
		절전 모드로 전환	26
		절전 모드 종료	27
		에너지 절약 기능 설정	27
	3.3	인쇄 용지 가이드라인	27
		각 트레이의 급지 성능	27
		용지 보관 및 취급	28
	3.4	인쇄 용지 보급	29
		용지 펼치기	29
		트레이 1, 트레이 2(250 매 급지기)(옵션) 용지 보급	29
		수동 트레이에 용지 보급	31
		봉투 보급	33
Л	014	u	26
	24		0
	4.1	컴퓨터에서 인쇄	36
		Undows 이 경우	36
		Mac 인 경우	36
	4 2	인새 작업 취소	37
	7.4	조작부에서 작업 취소	37
		코 국구에서 국립 귀포····································	37
	⊿ २	흐배으로 컥귀 자연 이새	37
	<u> </u>	ㅋㅋ—ㅗ ㅌㅋ ㅋᆸ ᆫᆁ┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉┉ 저장되 프리트 사용 (Windows)	38
		무서보ㅎ 프리트	38
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	20
			~

	4.5	봉투에 인쇄	
		봉투에 인쇄	
5	스	바트폰 또는 태블릿에서 인쇄	
	51	스마트폰 / 태북리에 기계 여결	42
	5	무선 네트워크 사용	42
		Y 드 에드 아이지 않는 것 같아	
	5.2	프린트 유틸리티를 사용한 인쇄	
	5.3	다른 인쇄 서비스 사용	
		AirPrint	
		Mopria 프린트 서비스	
		•	
6	717	네 섬정 변경	48
Ŭ	~ 17		
	6 1	기계 서저 매는 이치	49
	6.1	기계 걸경 매규 이에	
	6.2	[한어]	
	6.5	[영모]	
	0.4	[경도 페이지]	
		[프린더 열경]	
		[소식무 열정]	
		[PCL 글꼴 목독]	
		[PCL 배크로 목독]	
		[PS 글을 목록]	
		[PDF 글꼴 목록]	
		[작업 이력]	
		[오류 이력]	
		[프린터 사용 매수]	
		[데모 페이지]	
		[저장 문서 목록]	
		[소모품 상태]	
	6.5	[트레이]	
		[트레이 1]	
		[트레이 2]	
		[수동 트레이]	
		[트레이 우선 순위]	51
	6.6	[청구 매수]	51
	6.7	[일반]	51
		[날짜 및 시간]	
		[소리]	
		[NFC]	
		[상태 LED(녹색)]	
		[절전]	
		[타이머]	
		[단위]	
		[기본 용지 크기]	
	6.8	[네트워크 설정]	
		[네트워크]	
		[Wi-Fi]	53
		[Wi-Fi Direct]	55
		[이더네]	56
		[프루토콜]	54 54
		[7][F]]	50 56
	60	[나아 석전]	
	5.9	[과미 이즛]	
		[근덕 근영]	
		[드근드 ㅂ계 근니]	
		[경제 숙객 프린드]	
		[꼬르드케이 너군도드]	
		[노그긴 시노]	

[보안 경고]	59
[엔지니어 조작 제한]	
[작업 표시 정보 제한]	
[프린트 작업 제한]	
6.10 [유지 관리]	59
[용지 종류 변경]	60
[전사 벨트 유닛 조정]	
[2nd BTR 조정]	
[이미지 위치]	
[정착부 조정]	61
[이미지 품질 조정]	61
[마크 유닛 청소]	61
[토너 정화]	61
[수동 트레이 급지 방법]	61
[NVM 초기화]	61
[프린트 사용 매수 초기화]	
[저장 작업 삭제]	
[양식 삭제]	
[토너 카트리지]	
[고도 조정]	
[작업 이력 삭제]	
6.11 [고급 설정]	
[PS 설정]	63
[PCL 설정]	63
[PDF 설정]	65
[USB 포트 설정]	65
[출력 설정]	
[토너 부족 경고 메시지]	67
[드럼 수명 다 됨]	67
[작업 이력]	67

7.1	인터넷 서비스 사용	68
	인터넷 서비스 시작	
	로그인	
	인터넷 서비스 도움말 정보	
7.2	기계와 함께 제공된 소프트웨어 사용	69
	Print & Scan Hub(Windows)	
	ContentsBridge Utility(Windows)	
	소프트웨어 업데이트	72
7.3	프린트 집계 관리 사용	
	개요	72
		73
	각 등록된 사용자에 대한 인쇄 제한 설정	75
	계정 정보 없이 인쇄 작업 허용	
	인쇄 사용량 확인	
7.4	암호화 기능 사용	
	암호화 준비	
	암호화 기능 설정	

8	유지 관리	91	1
---	-------	----	---

8.1	소모품 교체	
8.2	· _ · · · · · · · · · · · · · · ·	
	기계 외부 청소	
	기계 내부 청소	
8.3	인쇄된 페이지 수 계산	
	사용매수 확인	

8.4 이미지 위치 조형 ([이미지 위치]) 101 지는 프린트 101 [2] - 주면 등록] 조정 102 [3] - 조정 103 8.5 법러 정합의 조정 ([월러 정합 조정]) 104 지동 조정 104 지동 조정 104 자동 조정 104 지동 조정 104 지용 조정 (월무님) 105 8.7 인쇄해드일도 조정 (월무님)		사용자 또는 용지 크기별 확인	
차를 프립트 101 [CIC / 4년 등록] 조정 102 [CIYE] 조정 103 8.5 월러 정함의 조정 ([월러 정함 조정]) 104 자동 조정 104 수동 조정 104 8.6 인쇄해드일도 조정 (1월무님) 105 8.7 인쇄해드일도 조정 (1월무님) 107 자트 프립트 108 공통 고정 실시 109 개별 고정 실시 109 기백 교정 실시 109 9 문지 해결 110 9.1 용지 철팀 제거 110 9.1 용지 철팀 제거 110 9.2 문제 해결 110 9.3 일팀 제거 110 9.4 문제 해결 110 9.2 문제 해결 110 9.3 온뢰 제계 110 9.4 문제 122 무섭 문제 122 무섭 문제 122 무섭 문제 122 무섭 문제 124 9.3 기계 매시지 이해 124 9.3 기계 매시지 이해 124 9.3 기계 매시지 이해 126 고리터 드라이 바를 사용한 실경 구성 126 프리터 드라이 바를 사용한 실경 구성 127 11 부록 128 11.1 사양.	8.4	이미지 위치 조정 ([이미지 위치])	
[리드 / 측면 등록] 조정 102 [집 각도] 조정 [103 85 월1 8 8 1 8 1 8 2 8 3 1] 8.5 월1 8 8 1 8 2 8 3 (월 7 9 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		차트 프린트	
[직각도] 조정 103 8.5 법권 정말으 조정 ([월러 정말 조정]) 104 자동 조정 104 ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		·	
8.5 법러 정함의 조정 ([법러 정함 조정]) 104 자동 조정 104 수동 조정 104 8.6 인쇄에드일도 조정 (톱무늬) 105 8.7 인쇄에드일도 조정 (봅러 우브) 107 자탄 프린트 108 공통 교정 실시 109 개별 교정 실시 109 개별 교정 실시 109 9 문제 해결 110 9.1 용지 걸림 제거 110 9.2 문제 해결 110 9.2 문제 해결 116 미뉴 설정 문제 116 인쇄 문질 문제 112 만/G 환경 문제 122 만/G 환경 문제 123 IP/6 환경 문제 124 10 옵션 액세서너리 설치 126 고린터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 126 프린터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 128 11.1 사양 128 11.1 사양 128 <tr< td=""><td></td><td>[직각도] 조정</td><td></td></tr<>		[직각도] 조정	
자동 조정 104 수동 조정 105 8.6 인쇄해드일도 조정 (1 울무늬) 105 8.7 인쇄해드일도 조정 (2 물무늬) 107 자트 프린트 108 종 교정 실시 109 개별 교정 실시 109 9 문제 해결 110 9.1 용지 걸릴 제거 110 용지 걸릴 제거 110 9.2 문제 해결 110 9.2 문제 해결 116 미뉴 설정 문제 116 기계 문제 116 인쇄 품질 문제 116 인쇄 문제 122 무선 문제 122 무선 문제 123 IPv6 환경 문제 124 10 옵션 액세서리 질치 124 10 옵션 액세서리 질치 126 250 때 트레이 (트레이 2) 설치 126 그리더 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 127 11 부록 128 11.1 시양 월 비 128 11.3 가례의 범위어 업비이트 130 소민품 수명 130 11.3 기례의 범위어 업비이트 130	8.5	· 컬러 정합인 조정 (「컬러 정합 조정」)	
수동 조정 104 8.6 안해헤드빌도 조정 (줄무늬) 105 8.7 안해히드빌도 조정 (줄무늬) 107 차트 프린트 108 109 개별 교정 실시 109 109 개별 교정 실시 109 9 문제 해결 110 9.1 용지 걸릴 제거 110 9.2 문제 해결 116 미뉴 설정 문제 116 116 기계 문제 116 116 인쇄 플리 제 118 118 인쇄 플리 제 122 124 무선 문제 122 124 9.3 기계 메시지 이해 124 10 옵션 액세/서리 설치 126 127 10 옵션 액/// 스리 설치 126 126 프리더 드라이버를 사용한 설정 구성 127 128 11.1 사양 128<		자동 조정	
8.6 인쇄해드일도 조정 (1 준무님). 105 8.7 인쇄해드일도 조정 (줄무님) 107 가는 프린트 108 공 교정 실시 109 개별 교정 실시 109 기별 교정 실시 109 9 문제 해결 110 9.1 9.1 용지 걸릴 제거 9.2 문제 해결 110 9.2 9.2 문제 해결 111 110 9.2 문제 해결 11.1 사업 11.1 사업 11.1 사업 11.1 사업 11.1 사업 11.2 소모품 수명 11.3 130 11.3.17		수동 조정	
8.7 안쇄해드일도 조정 (출무늬) 107 자트 프린트 108 공통 교정 실시 109 개별 고정 실시 109 9 문제 해결 110 9.1 용지 걸릴 제거 110 9.2 문제 해결 110 9.3 기계 비시지 이해 122 WhFi Direct 문제 123 IPV6 환경 문제 124 10 읍년 액세서리 설치 126 10 읍년 액세서리 설치 126 10 읍년 액세서리 설치 126 프리터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 128 11.2 소모품 증명 130 소민품 수명 130	8.6) 인쇄헤드밀도 조정 (1 줄무늬)	
차트 프린트	8.7	/ 인쇄헤드밀도 조정 (줄무늬)	
공통 교정 실시 109 개별 교정 실시 109 9 문제 해결 110 9.1 용지 걸림 제거 110 용지 걸림 제거 110 9.2 문제 해결 110 미뉴 설정 문제 116 미뉴 설정 문제 116 이상 품질 문제 116 인쇄 분진 112 무선 문제 122 무선 문제 123 IPv6 환경 문제 123 IPv6 환경 문제 124 9.3 기계 메시지 이해 124 10 옵션 액세서리 설치 126 10.1 250 매 트레이 (트레이 2) 설치 126 프린터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 128 11.1 시양 130 소모품 수명 130 소모품 수명 130 1130 130 1131 131	-	차트 프린트	
개별 교정 실시 109 9 문제 해결 110 9.1 용지 걸릴 제거 110 9.2 문제 해결 110 9.2 문제 해결 110 9.2 문제 해결 116 메뉴 설정 문제 116 이 분 정 문 문제 116 이 분 정 문 문제 116 인쇄 품질 문제 116 인쇄 문질 문제 112 막성 환경 문제 122 무선 문제 123 IPv6 환경 문제 124 9.3 기계 메시지 이해 124 10 옵션 액세/서리 설치 126 10.1 250 때 트레이 (트레이 2) 설치 126 고티터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 128 11.1 시양 130 소문품 수명 130 소문품 수명 130 1130 130 1131 130 1131 130		공통 교정 실시	
9 문제 해결 110 9.1 용지 걸림 제거 110 용지 걸림 제거 110 9.2 문제 해결 110 미뉴 설정 문제 116 미뉴 설정 문제 116 인쇄 문질 116 인쇄 문질 116 인쇄 문제 112 무선 문제 122 무선 문제 123 IPv6 환경 문제 124 9.3 기계 메시지 이해 124 10 옵션 액세서리 설치 126 10 옵션 액세서리 설치 126 10 1 250 매 트리지기 (트레이 2) 설치 126 프리터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 130 소모품 수명 130 소모품 수명 130		개별 교정 실시	
9 문제 해결 110 9.1 응지 걸림 제거 110 용지 걸림 제거 110 9.2 문제 해결 110 미뉴 설정 문제 116 기계 문제 116 인쇄 품질 문제 116 인쇄 문제 112 무선 문제 122 Wi-Fi Direct 문제 123 IPv6 환경 문제 124 9.3 기계 메시지 이해 124 10 옵션 액세/서리 설치 126 10.1 250 매 르지기 (트레이 2) 설치 126 프리터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 128 11.1 시양 130 11.1 시앙 130			
9.1 용지 걸릴 제거	9 -	제 채경	110
9.1 용지 걸립 제거	5 27	세 에 ㄹ	
9.1 응지 별될 제거	0.1	요지 거리 제거	110
중시 일곱 세/기 110 9.2 문제 해결 116 메뉴 설정 문제 116 기계 문제 116 인쇄 품질 문제 118 인쇄 문제 122 무선 문제 122 무선 문제 122 PV6 환경 문제 123 IPV6 환경 문제 124 9.3 기계 메시지 이해 124 10옵션 액세서리 설치 126 10.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치 126 250 매 트레이 (트레이 2) 설치 126 프리터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 128 11.1 사양 128 11.3 기계의 펌웨어 업데이트 130	9.1	영지 걸림 세기 요피 거리 페니	
9.2 단지 에릴 (100 PM) 100 PM) 100 PM) 110 PM 116 PM 118 PM 118 PM 122 PM 123 PM 124 PM 124 PM 123 PM 124 PM 126 PM 126 PM 126 PM 126 PM 126 PM 127 PM 127 PM 111 PF PM 128 PM 128 PM 128 PM 128 PM 128 PM 120 PM	0.2	중시 걸림 제기	
비해 글장 전체	9.2	. 군새 예열	
기계 문제 116 인쇄 품질 문제 118 인쇄 문제 122 무선 문제 122 Wi-Fi Direct 문제 123 IPv6 환경 문제 124 9.3 기계 메시지 이해 124 10 옵션 액세서리 설치 126 10.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치 126 250 매 트레이 (트레이 2) 설치 126 프린터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 128 11.2 소모품 정보 120 소모품 수명 130 11.3 기계의 범웨어 업데이트 130		에ㅠ 걸경 군제 기게 모패	
인쇄 문제		기게 군제 이새 프지 모피	
근데 문제		인패 꿈ᆯ 군제이	
THE EM 122 Wi-Fi Direct 문제 123 IPV6 환경 문제 124 9.3 기계 메시지 이해 124 10옵션 액세서리 설치 126 10.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치 126 250 매 트레이 (트레이 2) 설치 126 프린터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 128 11.2 소모품 정보 130 소모품 수명 130 11.3 기계의 펌웨어 업데이트 130		신계 군세 미서 모계	
IPV6 환경 문제 124 9.3 기계 메시지 이해 124 10옵션 액세서리 설치 126 10.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치 126 250 매 트레이 (트레이 2) 설치 126 프린터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11부록 128 11.1 사양 128 11.2 소모품 정보 130 소모품 수명 130 11.3 기계의 펌웨어 업데이트 130		구전 군제 Wi Ei Diract 무제	
124 124 9.3 기계 메시지 이해 124 10읍선 액세서리 설치 126 10.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치 126 250 매 트레이 (트레이 2) 설치 126 프린터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11부록 128 11.1 사양 128 11.2 소모품 정보 130 소모품 수명 130 11.3 기계의 펌웨어 업데이트 130		WI-FI DIRECT 고세	123
9.5 기계 배지지 이에 124 10옵션 액세서리 설치 126 10.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치 126 250 매 트레이 (트레이 2) 설치 126 프린터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 128 11.2 소모품 정보 130 소모품 수명 130 11.3 기계의 펌웨어 업데이트 130	03	IFVO 진영 군제	
10옵션 액세서리 설치 126 10.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치 126 250 매 트레이 (트레이 2) 설치 126 프린터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 128 11.2 소모품 정보 130 소모품 수명 130 11.3 기계의 펌웨어 업데이트 130	9.5		
10 급전 액세서리 걸지 126 10.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치 126 250 매 트레이 (트레이 2) 설치 126 프린터 드라이버를 사용한 설정 구성 127 11 부록 128 11.1 사양 128 11.2 소모품 정보 130 소모품 수명 130 11.3 기계의 펌웨어 업데이트 130	100	서에비나기서+	106
10.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치	10古1	선 액세지디 열시	
10.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치			
250 매 트레이 (트레이 2) 설치	10.	.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치	
프린터 드라이버를 사용한 설정 구성		250 매 트레이 (트레이 2) 설치	
11 부록		프린터 드라이버를 사용한 설정 구성	
11 부록			
11.1 사양	11부	록	
11.1 사양			
11.2 소모품 정보	11.	1 사양	
소모품 수명	11.	. 2 소모품 정보	
11.3 기계의 펌웨어 업데이트		 소모품 수명	
	11.	.3 기계의 펌웨어 업데이트	

1 시작하기 전

1.1 설명서 유형

설치 설명서

기계의 조작 절차와 그 밖의 기본적인 정보에 대한 설명입니다.

안전하게 사용하기 위하여

기계를 안전하게 사용하는 데 도움이 되는 주의 사항과 기타 정보에 대한 설명입니다.

참조 가이드 (본 설명서) (공식 웹사이트)

인쇄 기능, 다양한 조작부 메뉴 항목, 문제 해결 팁, 일상적인 관리의 사용 방법을 설명합니다.

- 보충

 본 기계에 대해 선택적 액세서리를 이용할 수 있습니다. 제품에 따라 설치와 같은 절차를 설명하는 설명서가 포함될 수 있습니다.

1.2 용어 설명

- 이 설명서에 표시된 스크린샷은 완전히 구성된 기계에 적용되므로 사용 중인 구성을 정확히 나타내지 않을 수 있음을 유념하십시오.
- 이 설명서는 다음 기호를 사용합니다.

୍ରି ଟିନ୍ଦ	알아야 하거나 작업 전 미리 알아야 하는 중요한 정보를 나타냅니다.
보충	작업에 대한 유용한 추가 정보를 나타냅니다.
6-2 참고	참조 단원 또는 문서를 나타냅니다.
" n	 이 설명서에는 상호 참조가 포함되어 있습니다. 입력한 문자 및 기능의 이름이 표시됩니다. 참조할 설명서를 나타냅니다.
[]	 기계의 디스플레이에 표시되는 버튼 및 메뉴와 같은 이름을 나타냅니다. 컴퓨터 화면에 표시되는 버튼, 메뉴, 폴더, 창 또는 대화 상자입니다.
<>	조작부의 하드웨어 버튼을 나타냅니다.
>	조작부 또는 컴퓨터의 단축된 프로세스 흐름을 나타냅니다.

• 용지 방향은 이 설명서에서 다음과 같이 설명합니다.

디스플레이에 💭, LEF 방향 표시 : 세로 방향으로 용지 💭 보급.

디스플레이에 🗔, SEF 방향 표시 : 가로 방향으로 용지 🗔 보급.

- 이 설명서의 내용은 통지 없이 변경될 수 있습니다. 최신 정보는 공식 회사 웹사이트를 방문해 보십시오.
- 특별히 명시되지 않은 한, 컴퓨터를 사용해 이 설명서에서 시연한 작업은 Microsoft Windows 10 및 MacOS 10.15 에 대한 절차를 설명합니다.
- "WSD" 는 "Web Services on Devices" 의 약어입니다.
- "WIA" 란 "Windows Image Acquisition"의 약자입니다.

1.3 기계 정보

- 기계를 더욱 안전하게 이용하기 위해서는 방화벽 등에 의해 보호되는 네트워크에 접속하고 적절한 보안 설정을 하십시오.
- 기능에 따라 옵션 액세서리가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 지역의 대리점에 문의하십시오.
- 디스플레이에 나타나는 항목은 설치된 옵션에 따라 다릅니다.
- 나라와 지역에 따라 사용할 수 없는 기능이 있습니다.

1.4 기계개요

기계 본체

앞면 및 오른쪽



	1	조작부	4	트레이 1 (표준 트레이)
	2	오른쪽 커버	5	수동 트레이
F	3	트레이 2(250 매 급지기) (옵션)	6	배출 확장 트레이 ^{*1}

*1 :이 기능은 A4 이상의 용지 크기에 인쇄하거나 대량 인쇄를 할 때 사용할 수 있습니다.



1	USB 포트	4	전원 공급 코드 소켓
2	이더넷 포트	5	정착부
3	켄싱턴 보안 슬롯	6	후면 커버

내부



1	드럼 카트리지	3	토너 회수통
2	토너 카트리지		

조작부



1	NFC 터치 영역	NFC 기능을 통해 기기와 기계 간의 통신을 시작하려면 기계 위에 모바일 기기를 댑니다.
2	디스플레이	다양한 설정, 지시 내용, 오류 메시지를 표시합니다.
3	<wps> 버튼</wps>	Wi-Fi 보호 설정을 통해 무선 네트워크 연결 구성을 시작합니다 (PBC 프로토콜).
4	(전원 / 절전) 버튼	 기계를 켜고 / 끕니다. 대기 및 절전의 두 가지 모드 중에서 기계를 전환하십시오. 기계가 절전 모드에 있을 때 느리게 깜박입니다.
		 6 참고 • 전원 공급을 켜거나 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 "기계 켜기/끄기" (P.12) 를 참조하십시오. • 절전 기능에 대한 자세한 내용은 "절전 모드" (P.26) 를 참조하십시오.
5	▲ ▼ ◀ ▶ 버튼	메뉴 화면에서 메뉴 또는 설정 값을 스크롤하여 선택합니다. 숫자 또는 암호를 입력할 때 사용하십시오.
6	◎< 프린트중지 > 버튼	인쇄 작업을 중지하거나 입력된 데이터를 취소합니다.
7	프린트가능 LED	기계가 대기 상태일 때 점등되고, 데이터를 처리 중일 때 깜박입니다.
8	상태 LED	 기계를 기동했을 때, 작업이 완료되었을 때, 모바일 기기로부터 식별 신호를 수신했을 때, 오류가 해제되었을 때 녹색으로 점멸합니다. 오류가 발생하면 주황색으로 깜박입니다.
9	⑤< 뒤로 > 버튼	직전 화면으로 돌아가거나 조작을 취소합니다.
10	○K> 버튼	선택한 메뉴 항목을 표시하고 선택한 설정 값을 확인합니다.
11	🗐 < 메뉴 > 버튼	인쇄 및 메뉴 화면 간을 전환합니다.

<u>1.5 기계에 사용되는 기호</u>

기호의 의미에 대한 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

기호	설명	기호	설명
	주의, 위험 및 경고		(다른 기계에서 인쇄된) 용지의 뒷면을 사용하지 마십시오
	주의 : 고온		용지
E	분해 금지		봉투
0	지침을 따르십시오	F	인쇄하려는 면을 위로 향하게 하여 용지를 보급합니다.
	화염에 버리지 마십시오	VMAXV	최대 보급
	드럼 카트리지에서 빚에 민감한 부품을 만지지 마십시오		용지 보급
	드럼 카트리지를 화염에 버리지 마십시오	81	용지걸림
	토너 회수통을 화염에 버리지 마십시오	格	LAN
	토너 회수통을 뒤집어 놓지 마십시오	¥	USB
	드럼 카트리지를 빚에 노출하지 마십시오	\	냉각
کی جنان	전원 켜기 / 끄기	Ð	경과 시간
	잉크젯 용지를 사용하지 마십시오		
	구겨지고 주름지거나 말린 용지를 사용하지 마십시오		
	OHP 투명필름을 사용하지 마십시오		

2 기계 설정

2.1 기계 켜기 / 끄기

기계 켜기

1. 비(전원 / 절전) 버튼을 누릅니다.



기계의 최초 설정 구성

처음으로 기계의 전원을 켜면 기계의 최초 설정을 구성하기 위한 화면이 표시됩니다.

- 1. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 언어를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 2. 🖂 버튼을 누릅니다.
- 3. 화면의 지시에 따라 인터넷 서비스 관리자의 암호를 설정합니다.
 - · 다 보충
 - 관리자의 초기 암호는 본체 뒷면에 기재된 문자열을 사용하여 예와 같이 입력합니다. 예 : 뒷면에 그림과 같이 기재된 경우, 초기 암호는 "AB1-123456" 입니다.



• [건너뛰기] 를 선택하여 나중에 암호를 변경할 수도 있습니다.

6~ 참고

• 인터넷 서비스에 대한 자세한 내용은 "인터넷 서비스 사용" (P.68)을 참조하십시오.

기계 끄기

💭 ਣੁਠ

• 기계의 전원을 끄면 메모리 내의 인쇄 데이터는 삭제됩니다.

1. (비신(전원 / 절전) 버튼을 누릅니다.



2. [전원 끄기] 가 디스플레이에 나타나는지 확인하고 🐼 버튼을 누릅니다.

2.2 컴퓨터에 기계 연결

유선 네트워크, USB 및 무선 네트워크 연결을 사용해 기계를 연결할 수 있습니다. 연결 후 프린터 드라이버 및 기타 필요한 소프트웨어를 설치하십시오.

유선 (이더넷) 네트워크 연결

• 범주 5 이상의 LAN 케이블을 사용합니다.

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크 설정] 을 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크] 을 선택한 다음, ⓒ 버튼을 누릅니다.
- **4.** [Wi-Fi] 가 선택되어 있는 경우는 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이더넷] 을 선택한 후 ⓒ 버튼을 누릅니다. [이더넷] 이 선택되어 있는 경우는 6 단계로 이동합니다.
- 5. 확인 화면이 표시되면 기계의 전원을 껐다가 다시 켭니다.

6. 네트워크 케이블을 기계의 이더넷 포트에 넣습니다.



- 7. 허브 또는 다른 네트워크 기기를 나머지 네트워크 케이블 포트에 연결합니다.
- 8. 기계의 IP 주소를 설정합니다.

6~ 참고

· IP 주소 구성 방법에 대한 자세한 내용은 "IP 주소 설정" (P.18) 을 참조하십시오.

USB 로 컴퓨터 연결

- 1. ①Ⅰ℃(전원 / 절전) 버튼을 누르고 [전원 끄기] 가 표시되었는지 확인한 후 🖂 버튼을 누릅니다.
- 2. USB 케이블을 기계의 (상단) USB 포트에 넣습니다.

💭 ଛିଅ

• 기계를 USB 허브에 연결하지 마십시오.



- 3. 반대쪽 USB 케이블 포트로 컴퓨터를 연결합니다.
- 4. ① (전원 / 절전) 버튼을 눌러 전원을 켭니다.

무선 네트워크에 연결

무선 네트워크 사용 준비

무선 설정을 구성하기 전에 다음 절차를 수행합니다.

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크 설정]을 선택한 다음, ⓒ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크]을 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 【이더넷】이 선택되어 있는 경우는 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [Wi-Fi] 를 선택한 후 ∞ 버튼을 누릅니다.
 [Wi-Fi] 가 선택되어 있는 경우는 무선 LAN 연결로 이동합니다.
- 5. 확인 화면이 표시되면 기계의 전원을 껐다가 다시 켭니다.

다음과 같이 Wi-Fi 설정을 구성할 수 있습니다.

6~ 참고

- "자동으로 무선 네트워크에 연결" (P.15)
- "수동으로 무선 네트워크에 연결" (P.16)
- "[빠른 설치] 사용 (Windows)" (P.17)
- "지원 도구를 사용한 연결 (Windows)" (P.18)

자동으로 무선 네트워크에 연결

이 기계는 WPS(누름 버튼 방법) 및 WPS(PIN 코드 방법)를 사용한 무선 LAN 연결을 지원합니다.

- WPS(누름 버튼 방법)의 경우, 조작부에서 설정을 구성한 다음 액세스 포인트 또는 무선 라우터에서 WPS 버튼을 누릅니다.
- WPS(PIN 코드 방법)의 경우, 기계에 할당된 PIN 코드를 액세스 포인트 또는 무선 라우터에 입력합니다. 이러한 방법은 액세스 포인트 또는 무선 라우터가 WPS 를 지원할 경우에만 사용할 수 있습니다.

6~ 참고

 액세스 포인트 또는 무선 라우터에서 WPS 작동에 대한 자세한 내용은 액세스 포인트 또는 무선 라우터와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

WPS 를 사용해 연결할 경우 (누름 버튼 방법)

- 1. 디스플레이에 [라우터의 WPS 버튼을 누르십시오.] 라고 표시될 때까지 <WPS> 버튼을 길게 누릅니다.
- 2. 2 분 내에 무선 네트워크 액세스 포인트에서 WPS 버튼을 누릅니다.

액세스 포인트 또는 무선 라우터에 대한 연결이 완료되었으면 기계가 자동으로 다시 시작됩니다.

- 도 보충

• 설정 메뉴에서 동일한 설정 구성을 수행할 수 있습니다. 자세한 내용은 "[WPS 설정]" (P.54)을 참조하십시오.

WPS 를 사용해 연결할 경우 (PIN 코드 방법)

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크 설정]를 선택한 다음, ⓒ 버튼을 누릅니다.

- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [Wi-Fi] 을 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [WPS 설정] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [PIN 코드] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 6. 8 자리 PIN 코드를 적어 두거나 ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [PIN 코드 프린트] 를 선택한 다음, ∞ 버튼을 눌러 PIN 코드를 인쇄합니다.
- 7. 무선 LAN 액세스 포인트에 PIN 코드를 설정합니다.
- 8. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [구성 시작] 을 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
 - [무선 라우터 작동] 이라는 메시지가 표시됩니다.
 - 액세스 포인트 또는 무선 라우터에 대한 연결이 완료되었으면 기계가 자동으로 다시 시작됩니다.

6~ 참고

• PIN 코드 입력 방법에 대한 자세한 내용은 액세스 포인트 또는 무선 라우터와 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.

수동으로 무선 네트워크에 연결

목록에서 액세스 지점 또는 무선 라우터를 선택하거나 SSID 를 지정해서 무선 네트워크에 연결합니다.

금 보충

• 액세스 지점 또는 무선 라우터의 SSID와 WEP 키 또는 패스프레이즈가 필요합니다. 자세한 내용은 액세스 포인트 또는 무선 라우터와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

액세스 포인트 또는 무선 라우터를 선택하여 연결할 경우

- 1. 🖃 < 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크 설정]를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [Wi-Fi] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [Wi-Fi 설정] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 연결할 무선 네트워크 액세스 포인트를 선택한 다음, 🖾 버튼을 누릅니다.

 무선 네트워크 액세스 포인트가 나타나지 않으면 수동으로 입력해서 SSID 를 지정하십시오. 자세한 내용은 "수동으로 SSID 를 입력해서 연결할 경우" (P.16) 를 참조하십시오.

6. WEP 키 또는 패스프레이즈를 입력하고 ☞을 탭합니다. 액세스 포인트 또는 무선 라우터에 대한 연결이 완료되었으면 기계가 자동으로 다시 시작됩니다.

수동으로 SSID 를 입력해서 연결할 경우

- 1. (■< 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크 설정] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [Wi-Fi] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [Wi-Fi 설정] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 16 ² 기계 설정

- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [수동 설정] 를 선택한 다음, ∞ 버튼을 누릅니다.
- 6. SSID 를 입력하고 ☞ 버튼을 누릅니다.
- 7. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 사용 중인 환경에 따라 [Infrastructure] 또는 [Ad-Hoc] 을 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

님 보충

• [Wi-Fi Direct] 가 활성화되면 [Ad-Hoc] 을 사용할 수 없습니다.

- 8. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 암호화 유형을 지정합니다.
- 9. 필요에 따라 WEP 키 또는 패스프레이즈를 입력하고 ∞을 탭합니다.

[빠른 설치] 사용 (Windows)

[프린터 소프트웨어], [빠른 설치] 을 사용하면 무선 네트워크를 쉽게 설정할 수 있습니다. 네트워크에 연결할 때 [빠른 설치] 을 사용하면 동시에 소프트웨어 설치를 처리할 수 있습니다. [프린터 소프트웨어] 은 공식 회사 웹사이트에서 다운로드할 수 있습니다.

다음 URL 에 액세스해서 다운로드한 후 설치합니다.

니는 ONE에 픽세드에서 더군도드한 후 될지합니다

https://fujifilm.com/fbglobal/eng/support



다음 조건을 충족할 때 [빠른 설치] 을 사용해 무선 네트워크에 연결할 수 있습니다.

- 해당 컴퓨터는 기계에 설정하려는 액세스 포인트 또는 무선 라우터에 연결된 경우.
- 기계가 다른 무선 네트워크에 연결되어 있지 않은 경우.

- 사용 중인 환경에 따라 [빠른 설치] 을 사용해 무선 네트워크에 연결하지 못하는 경우가 있을 수 있습니다.
- 암호화 종류를 WEP 으로 설정하고 무선 LAN 에 접속하는 경우에는 [빠른 설치] 는 사용할 수 없습니다. 무선 LAN 설정을 기계의 조작부에서 하고, 소프트웨어를 [사용자 지정 설치] 로 설치합니다. 무선 LAN 설정에 대해서는 "수동으로 무선 네트워크에 연결" (P.16) 을, 소프트웨어 설치에 대해서는 "[사용자 지정 설치] 을 사용한 설치" (P.22) 를 참조하십시오.

6~ 참고

• [빠른 설치] 을 사용한 연결 및 소프트웨어 설치에 대한 자세한 내용은 "Windows 용 소프트웨어 설치" (P.20) 를 참조하십시오.

지원 도구를 사용한 연결 (Windows)

공식 회사 웹사이트에서 다운로드할 수 있는 [프린터 소프트웨어] 지원 도구를 사용해 무선 네트워크 설정을 구성할 수 있습니다. 다음 조건이 충족되면 지원 도구를 사용해 무선 네트워크에 연결할 수 있습니다.

- 해당 컴퓨터는 기계에 설정하려는 액세스 포인트 또는 무선 라우터에 연결된 경우.
- 기계가 다른 무선 네트워크에 연결되어 있지 않은 경우.
- 컴퓨터에 다운로드한 후 [프린터 소프트웨어] 압축을 풀고 생성된 폴더에서 "Launcher.exe" 를 두 번 클릭합니다.
- 2. [지원 도구] 를 클릭합니다.
- **3.** [Wi-Fi 설정] 를 클릭합니다.
- 4. 화면의 지시에 따라 설정을 구성합니다.

IP 주소 설정

IP 주소 설정

이 단원에서는 IP 주소를 설정 / 변경하는 방법을 설명합니다.

님티 보충

 IPv6 환경에 대한 IP 주소를 지정할 경우, 공식 회사 웹사이트에서 다운로드할 수 있는 [프린터 소프트웨어] 지원 도구 또는 인터넷 서비스를 사용하십시오. 지원 도구에 대한 자세한 내용은 "[지원 도구]를 사용한 설정 구성 (Windows)" (P.19)을 참조하십시오. 인터넷 서비스에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스 도움말을 참조하십시오.

조작부에서 IP 주소 설정

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크 설정]를 선택한 다음, ⓒ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이더넷] 또는 [Wi-Fi] 를 선택한 후 🐼 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [IP 모드] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [듀얼 스택], [IPv4] 또는 [IPv6] 를 선택한 후 函 버튼을 누릅니다.
 금 보충

• 기계를 재기동하는 옵션과 함께 메시지가 나타난 경우라도 전원을 끄지 않은 채로 다음 단계를 진행합니다.

- 7. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [TCP/IP] 을 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 8. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [IP 주소 지정]를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

9. IP 주소를 설정합니다.

IP 주소를 자동으로 설치하려면

- ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [DHCP/Autonet], [BOOTP] 또는 [DHCP] 를 선택한 후 10 단계로 이동합니다.
- **18** ² 기계 설정

IP 주소를 수동으로 설치하려면

1)▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [수동 입력] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

• 기계를 재기동하는 옵션과 함께 메시지가 나타난 경우라도 전원을 끄지 않은 채로 다음 단계를 진행합니다.

2) 중< 뒤로 > 또는 ◀ 버튼을 두 번 누릅니다.

3) ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [IP 주소] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

4) IP 주소를 입력하고 📧 버튼을 누릅니다.

🖓 보충

• 기계를 재기동하는 옵션과 함께 메시지가 나타난 경우라도 전원을 끄지 않은 채로 다음 단계를 진행합니다.

- 5) ☜< 뒤로 > 또는 ◀ 버튼을 두 번 누릅니다.
- 6) ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [서브넷 마스크] 를 선택한 다음, ⊙ 버튼을 누릅니다.
- 7) 서브넷 마스크 입력하고 🞯 버튼을 누릅니다.

- 도 보충

• 기계를 재기동하는 옵션과 함께 메시지가 나타난 경우라도 전원을 끄지 않은 채로 다음 단계를 진행합니다.

- 8) 중< 뒤로 > 또는 ◀ 버튼을 두 번 누릅니다.
- 9) ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [게이트웨이 주소] 를 선택한 다음, ⓒ 버튼을 누릅니다.

10)게이트웨이 주소를 입력하고 🖂 버튼을 누릅니다.

10. 기계를 껐다가 다시 켭니다.

[지원 도구] 를 사용한 설정 구성 (Windows)

- 컴퓨터에 다운로드한 후 [프린터 소프트웨어] 압축을 풀고 생성된 폴더에서 "Launcher.exe" 를 두 번 클릭합니다.
- 2. [지원 도구] 를 클릭합니다.
- **3.** [IP 주소 설정] 를 클릭합니다.
- 4. 화면의 지시에 따라 설정을 구성합니다.

IP 주소 확인

이 설정은 조작부를 사용하거나 시스템 설정 보고서를 인쇄하여 확인할 수 있습니다.

조작부 사용

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크 설정]를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이더넷] 또는 [Wi-Fi] 를 선택한 후 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [TCP/IP] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [IP 주소] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

6. 디스플레이에 표시된 IP 주소를 확인합니다.

프린터 설정 리포트 사용

1. 프린터 설정 보고서 인쇄

6~ 참고

• 보고서 인쇄 방법에 대한 자세한 내용은 "[정보 페이지]" (P.48) 을 참조하십시오.

2. 목록에 기재되어 있는 IP 주소를 확인합니다.

Windows 용 소프트웨어 설치

[프린터 소프트웨어] 의 Windows 버전은 공식 회사 웹사이트에서 이용할 수 있습니다. 다음 URL 에 액세스해서 다운로드한 후 설치합니다. https://fujifilm.com/fbglobal/eng/support

____ 보충

- 다음 절차를 미리 수행한 후 설치를 시작합니다.
 - "유선(이더넷)네트워크 연결" (P.13)
 - "USB 로 컴퓨터 연결" (P.14)
 - "무선 네트워크 사용 준비" (P.15)

[프린터 소프트웨어] 사용

공식 회사 웹사이트에서 다운로드할 수 있는 [프린터 소프트웨어] 을 사용하여 다음 기능을 구성할 수 있습니다.



1 [빠른 설치]

기계에서 사용할 수 있는 기본적인 소프트웨어를 한 번에 모아 설치할 수 있습니다. 또한, 무선 LAN 으로 이용하는 경우는 네트워크 접속과 소프트웨어 설치를 한 번에 처리할 수 있습니다. 다음 소프트웨어를 설치할 수 있습니다.

- [PCL 드라이버]
- [Print & Scan Hub]

6~ 참고

- 설치 방법에 대한 자세한 내용은 " [빠른 설치] 을 사용한 설치" (P.21)를 참고하십시오.
- Print & Scan Hub 에 대한 자세한 내용은 "Print & Scan Hub(Windows)" (P.69) 를 참조하십시오.

2 [사용자 지정 설치] > [드라이버]

필요한 드라이버만 선택하여 설치할 수 있습니다. 다음 드라이버를 설치할 수 있습니다.

- [PCL 드라이버]
- [PS 드라이버]

6~ 참고

• 설치 방법에 대한 자세한 내용은 " [사용자 지정 설치] 을 사용한 설치 " (P.22) 를 참고하십시오.

3 [사용자 지정 설치] > [소프트웨어]

필요한 소프트웨어만 선택하여 설치할 수 있습니다. 다음 소프트웨어를 설치할 수 있습니다.

- [Print & Scan Hub]
- [ContentsBridge Utility]

6~ 참고

- 설치 방법에 대한 자세한 내용은 "[사용자 지정 설치]을 사용한 설치" (P.22)를 참고하십시오.
- 소프트웨어에 대한 자세한 내용은 "기계와 함께 제공된 소프트웨어 사용" (P.69) 을 참조하십시오.

4 [지원 도구] > [드라이버 설치 디스크 만들기]

드라이버용 설치 디스크를 만들 수 있습니다. 설치 디스크를 사용하면 동일한 설정으로 여러 대의 컴퓨터에 대해 드라이버를 설치할 때 필요한 작업을 줄일 수 있습니다.

 디스크를 생성한 컴퓨터와 다른 OS 를 실행하는 컴퓨터에서는 설치 디스크를 사용할 수 없습니다. 각 OS 에 대한 설치 디스크를 만드십시오.

5 [지원 도구] > [IP 주소 설정]

IP 주소 설정을 구성할 수 있습니다.

6~ 참고

• 설정 방법에 대한 자세한 내용은 " [지원 도구] 를 사용한 설정 구성 (Windows)" (P.19) 을 참고하십시오.

6 [지원 도구] > [Wi-Fi 설정]

기계 및 컴퓨터에 대한 무선 LAN 설정을 구성할 수 있습니다.

6~ 참고

• 설정 방법에 대해서는 "지원 도구를 사용한 연결 (Windows)" (P.18) 을 참조하십시오.

7 [지원 도구] > [미디어 정보]

[프린터 소프트웨어] 에 기록된 내용을 확인할 수 있습니다.

[빠른 설치] 을 사용한 설치

- 컴퓨터에 다운로드한 후 [프린터 소프트웨어] 압축을 풀고 생성된 폴더에서 "Launcher.exe" 를 두 번 클릭합니다.
- 2. [빠른 설치] 를 클릭합니다.

프린터 소프트웨어	 FUJifilm
빠른 설치 프린터 Wi-Fi 설정 및 PC 드라이버/소프트웨어 설치	사용자 지정 설치 PC에 설치할 드라이버/소프트웨어 선택
설치되는 드라이버/소프트웨어 PCL 드라이버 Print & Scan Hub	드라이버 소프트웨어

3. 설치를 완료하려면 화면의 지시를 따르십시오.

[사용자 지정 설치] 을 사용한 설치

- 1. 컴퓨터에 다운로드한 후 [프린터 소프트웨어] 압축을 풀고 생성된 폴더에서 "Launcher.exe" 를 두 번 클릭합니다.
- **2.** [드라이버] 또는 [소프트웨어] 를 클릭합니다. [소프트웨어] 를 선택한 경우 5 단계로 이동합니다.

프린터 소프트웨어	 FUJIFILM
빠른 설치 프린티 Wi-Fi 설정 및 PC 드라이버/소프트웨어 설치	사용자 지정 설치 PC에 설치할 드라이버/소프트웨어 선택
설치되는 드라이버/소프트웨어 PCL 드라이버 Print & Scan Hub <u>지위 도구</u>	드라이버 소프트웨어

- 3. [사용권 계약에 동의합니다.] 를 선택하고 [다음] 을 클릭합니다.
- 4. 연결 방법을 선택하고 [다음] 을 클릭합니다.
- 5. 설치를 완료하려면 화면의 지시를 따르십시오.

Mac 용 소프트웨어 설치

최신 버전의 Mac 용 소프트웨어는 당사의 공식 사이트에서 다운로드할 수 있습니다.

https://fujifilm.com/fbglobal/eng/support

소프트웨어 설치

- 1. 소프트웨어를 컴퓨터에 다운로드합니다.
- 2. 다운로드한 dmg 파일을 두 번 클릭합니다.
- **3.** 폴더에서 pkg 파일을 두 번 클릭합니다.
- 4. 설치를 완료하려면 화면의 지시를 따르십시오.

Mac 에서 기계 등록

USB 연결을 사용하여 기계 추가

- 1. 기계 전원을 켭니다.
- 2. 기계와 해당 컴퓨터에 USB 케이블을 연결합니다.
- **3.** [Apple] 메뉴에서 [시스템 환경설정] 을 열고 [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
- **4. 기계가 [프린터] 에 나타나면 등록이 완료된 것입니다.** 기계가 표시되지 않는 경우에는 5 단계 이후에 따라 기계를 추가합니다.
- 5. +을 클릭합니다.
- 6. [종류] 열의 [이름] 에서 [USB] 로 표시된 기계의 이름을 선택합니다.
- 7. [사용] 에서 기계와 호환되는 드라이버를 선택합니다.
- 8. [추가] 를 클릭합니다.
- 9. 기계가 [프린터] 에 표시되는지 확인합니다.

LPD 연결을 사용하여 기계 추가

- 1. 기계 전원을 켭니다.
- 해당 컴퓨터와 기계가 연결되었는지 확인합니다.
 유선 연결을 사용할 경우 이더넷 케이블을 통해 기계를 네트워크에 연결합니다.
 무선 연결을 사용할 경우 컴퓨터와 기계 사이의 무선 연결이 제대로 설정되어 있는지 확인하십시오.
- **3.** [Apple] 메뉴에서 [시스템 환경설정] 을 열고 [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
- 4. +을 클릭합니다.
- 5. [IP] 을 클릭합니다.
- 6. [프로토콜] 에서 [Line Printer Daemon LPD] 를 선택합니다.
- 7. [주소] 에 기계의 IP 주소를 입력합니다.

- 8. [사용] 에서 기계와 호환되는 드라이버를 선택합니다.
- 9. [추가] 를 클릭합니다.
- 10. 기계에 이미 설치된 옵션 액세서리를 지정하고 [승인] 을 클릭합니다.
- 11. 기계가 [프린터] 에 표시되는지 확인합니다.

Bonjour 를 사용하여 기계 추가

- 1. 기계 전원을 켭니다.
- 2. 해당 컴퓨터와 기계가 연결되었는지 확인합니다. 유선 연결을 사용할 경우 이더넷 케이블을 통해 기계를 네트워크에 연결합니다. 무선 연결을 사용할 경우 컴퓨터와 기계 사이의 무선 연결이 제대로 설정되어 있는지 확인하십시오.
- **3.** [Apple] 메뉴에서 [시스템 환경설정] 을 열고 [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
- 4. +을 클릭합니다.
- 5. [종류] 열의 [이름] 에서 [Bonjour] 로 표시된 기계의 이름을 선택합니다.
- 6. [사용] 에서 기계와 호환되는 드라이버를 선택합니다.
- 7. [추가] 를 클릭합니다.
- 8. 기계에 이미 설치된 옵션 액세서리를 지정하고 [승인] 을 클릭합니다.
- 9. 기계가 [프린터] 에 표시되는지 확인합니다.

액세서리 옵션 활성화

드라이버에서 기계에 설치된 옵션 액세서리를 지정하고 관련 기능을 활성화합니다.

- **1.** [Apple] 메뉴에서 [시스템 환경설정] 을 열고 [프린터 및 스캐너] 를 클릭합니다.
- 2. [프린터] 에서 이 기계를 선택하고 [옵션 및 소모품 …] 를 클릭합니다.
- 3. [옵션] 을 클릭합니다.
- 4. 기계에 이미 설치된 옵션 액세서리를 선택하고 [승인] 을 클릭합니다.

В 기계 사용

3.1 조작부 사용

조작부는 디스플레이, 상태 LED. 프린트가능 LED, ŮIⓒ(전원/절전) 버튼, <WPS> 버튼, ☰<메뉴> 버튼, NFC 터치 영역 및 ☜< 뒤로 > 버튼 등으로 구성되어 있습니다.

6~ 참고

• 조작부에 대한 자세한 내용은 "조작부" (P.10) 를 참조하십시오.

디스플레이 화면

기계의 설정을 구성하기 위한 기계 상태, 메뉴 화면을 보여주는 프린트 화면입니다.

• 디스플레이에 나타나는 메시지는 기계에 설치된 옵션과 설정 구성에 따라 다릅니다.

인쇄 화면

기계의 상태를 표시합니다. 준비 또는 인쇄 중일 때 인쇄 화면 디스플레이가 다음과 같이 나타납니다.



기계 상태(프린트 중)

프린트 중	
LPD	트레이 1
데이터 입력 포트	용지트레이

- 보충

- 🗢 Wi-Fi 를 통해 연결된 경우, 🗗 이더넷으로 연결된 경우.
- 남은 토너량 마킹이 다음과 같이 나타납니다. 남은 토너량이 0% 에 도달하면 오류 메시지가 나타납니다.

남은 토너량	남은 토너량	남은 토너량	남은 토너량	남은 토너량
100 - 81%	80 - 61%	60 - 46%	45 - 31%	30 - 1%

메뉴 화면

이 화면은 기계 설정을 구성할 때 사용됩니다.



6~ 참고

• 설정 메뉴에서 구성할 수 있는 설정에 대한 자세한 내용은 "기계 설정 변경" (P.48)을 참조하십시오.

언어 설정 변경

컴퓨터에서 사용되는 언어를 선택할 수 있습니다.

- 1. (三< 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [언어] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 3. 설정하려는 언어를 선택하고 🖙을 탭합니다.

기능의 액세스 제한

비밀번호를 사용해 각 기능에 대한 액세스를 제한할 수 있습니다. 이렇게 하면 권한 없는 사용자가 기계를 조작하는 것을 방지할 수 있습니다.

액세스 제한은 다음 기능에 적용될 수 있습니다:

- [정보 페이지]
- [일반]
- [네트워크 설정]
- [보안 설정]
- [유지 관리]
- [고급 설정]
- 1. ☰< 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [보안 설정]를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [관리 인증]을 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 4. [관리 인증] 을 선택한 다음, 🖂 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [선택함] 을 선택한 다음, ∞ 버튼을 누릅니다.
- 6. 4 자릿수 비밀번호를 입력하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 7. 비밀번호를 다시 입력하고
 अ 버튼을 누릅니다.
 관련 기능의 액세스가 제한되므로 기능을 조작하려면 비밀번호를 입력해야 합니다.

3.2 절전 모드

이 기계에는 전기 에너지를 보존하기 위해 전기 소모량을 줄여주는 절전 기능이 탑재되어 있습니다. 절전 기능에는 저전원 모드와 절전 모드가 포함됩니다. 절전 모드는 저전원 모드보다 큰 폭으로 전기 소모를 줄여주지만, 저전원 모드에 비해 복구 기간이 더 길게 필요합니다.

절전 모드로 전환

다음과 같은 경우에 기계가 절전 상태가 됩니다. 절전 상태가 되면 ŮIⓒ(전원 / 절전) 버튼이 점멸합니다. • ŮIⓒ(전원 / 절전) 버튼을 눌러 [절전 활성화] 를 선택한다 기계가 작동하지 않으면 작업이 실행되지 않고, 기계가 절전 모드로 들어갈 때까지 프린트 데이터가 수신되지 않습니다

- 보충

• 용지 걸림, 소모품 교체 등에 대한 오류 메시지가 표시될 때는 기계가 절전 모드로 들어가지 않습니다.

6~ 참고

 기계가 절전 모드로 들어갈 때까지의 간격을 변경하는 방법에 대한 자세한 내용은 "에너지 절약 기능 설정" (P.27) 을 참조하십시오.

절전 모드 종료

다음 절차 또는 상태를 통해 기계가 절전 모드에서 복구합니다.

- ①IS(전원 / 절전) 버튼을 눌렀을 때
- 기계가 작업을 수신할 때

- 보충

- 디스플레이가 꺼지고 바로 () (전원 / 절전) 버튼을 누른 경우나 기계가 절전 상태로 완전히 이행하지 않은 경우에는 절전 해제에 시간이 걸릴 수 있습니다. 기계가 절전 해제 조작을 받아들일 상태가 될 때까지 기다렸다가 다시 () (전원 / 절전) 버튼을 누르십시오.
- 절전 상태일 때 기계가 작업을 수신하면 작업 실행 후 설정된 시간보다 빨리 절전 상태로 복구될 수 있습니다.

에너지 절약 기능 설정

- 1. ≡< 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [일반]를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [절전] 를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [저전력 타이머] 또는 [Sleep 타이머] 를 선택합니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 숫자 값을 지정합니다.
- 6. 🖂 버튼을 누릅니다.

3.3 인쇄 용지 가이드라인

- 보충

• 사용할 수 있는 용지에 대해서는 해당 지역의 대리점에 문의하십시오.

각 트레이의 급지 성능

용지 트레이	지원되는 용지 무게 (g/ m ²)	용지크기	허용되는 보급 매수 ^{*1}
트레이 1	60 - 176	너비 : 76.2 - 215.9 mm ^{*2} 높이 : 127.0 - 355.6 mm	250 매
트레이 2(250 매 급지기) (옵션)	60 - 176	너비 : 76.2 - 215.9 mm 높이 : 210.0 - 355.6 mm	250 매

용지 트레이	지원되는 용지 무게 (g/ m ²)	용지크기	허용되는 보급 매수 ^{*1}
수동 트레이	60 - 176	너비 : 76.2 - 215.9 mm ^{*2} 높이 : 127.0 - 355.6 mm	50 매

*1 :80 g/m² 용지

*2 :봉투만 해당, 최대 220.0 mm

🗋 ଚ୍ଚିନ୍ଧ

• 물, 비, 증기 등 수분에 의해 인쇄면의 이미지가 벗겨질 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 지역의 대리점에 문의하십시오.

🔄 보충

- 봉투는 다음 스택 높이의 트레이에 보급할 수 있습니다 (봉투 개수). 트레이 1: 약 27.5 mm(20 개 봉투) 수동 트레이 : 약 5.4 mm(5 개 봉투)
- 자동 양면 기능은 다음의 용지 크기와 무게에 사용할 수 있습니다. 너비: 139.0 mm - 215.9 mm 높이: 210.0 mm - 355.6 mm 용지 무게: 60 - 176 g/m²

사용할 수 없는 용지

기계 문제를 방지하려면 다음의 인쇄 매체를 사용하지 마십시오:

- 잉크젯 용지
- 감열지 / 열전사 용지
- 섬유 전사지
- 수전사지
- 스테이플, 클립, 리본 또는 테이프 등의 항목이 부착된 용지
- 창이 있는 봉투
- 돌출부 또는 걸쇠가 있는 봉투
- 특수 표면 코팅이 있는 용지
- 표면이 거칠고, 오돌오돌하거나 매끄겁지 않은 용지
- 정착 프로세스의 열에 노출될 때 잉크의 질이 떨어지는 용지

사용할 수 없는 다른 용지 종류가 있습니다. 자세한 내용은 해당 지역의 대리점에 문의하십시오.

용지 보관 및 취급

용지 보관

- 캐비닛 또는 습도가 낮은 다른 위치에 용지를 보관하십시오. 용지가 수분을 흡수하면 용지 걸림이 발생하고 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
- 용지 포장을 열었는데 용지를 사용하지 않았다면 사용하지 않은 용지는 포장지에 다시 싸서 보관합니다.
- 용지는 끝이 구부러지거나 휘지 않도록 평평한 표면에 보관합니다.
- 용지는 직사광선에 노출되지 않는 장소에 보관합니다.

용지 취급

- 보급하기 전에 인쇄 용지 묶음의 가장자리를 똑바로 폅니다.
- 여러 크기의 용지를 동시에 넣지 마십시오.
- 용지는 넣기 전에 앞뒤로 굽힌 후 입으로 훅 불어 줍니다. 그렇지 않으면 용지 걸림이 발생하거나 여러 장이 한 번에 보급될 수 있습니다.

<u>3.4 인쇄 용지 보급</u>

용지 펼치기

용지 다발을 앞뒤로 구부린 후 입으로 훅 불어서 넣습니다.

1. 용지의 한쪽 끝을 잡고 그림과 같이 구부린 후 입으로 훅 붑니다.



- 2. 용지를 뒤집어서 다시 구부린 후 입으로 훅 붑니다.
- 3. 용지를 느슨하게 펼칩니다.



4. 위에 설명한 절차를 여러 번 반복한 다음, 용지 묶음의 네 귀퉁이를 맞춥니다.

트레이 1, 트레이 2(250 매 급지기)(옵션) 용지 보급

🗍 ଛିନ୍ଦ

- 트레이에 남은 용지와 다른 크기 또는 종류의 용지를 추가하지 마십시오. 용지 걸림이나 오류의 원인이 될 수 있습니다.
- 용지 트레이에서 프린트를 하고 있을 때 용지 트레이에 용지를 추가하거나 용지를 제거하지 마십시오. 용지 걸림의 원인이 될 수 있습니다.
- 1. 양손으로 용지트레이를 지탱한 상태에서 완전히 잡아 당겨 빼냅니다.





2. 용지 가이드를 조절하여 용지 크기에 맞춥니다.



• Legal 크기 용지를 보급할 경우, 하단의 버튼을 누른 상태에서 트레이 앞쪽을 당깁니다.



 인쇄하려는 면이 위를 향하게 놓고, 앞쪽 가장자리를 트레이의 안쪽 끝에 일렬로 맞춘 상태에서 용지를 보급합니다.

🗍 🖉 💭

• 채우기 선 ("MAX" 로 표시) 을 넘어서 용지를 보급하지 마십시오. 용지 걸림이나 고장의 원인이 될 수 있습니다.



- 보충

 용지 및 용지 가이드 사이의 오정렬로 인해 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 용지 및 용지 가이드가 잘못 정렬되면 용지 크기에 따라 용지 가이드를 다시 조정하십시오.

- 4. 용지 트레이를 기계 본체에 넣고, 멈출 때까지 천천히 누릅니다.
- 5. 용지 설정 화면이 조작부에 나타나면 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 용지 크기를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 6. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 용지 종류를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

수동 트레이에 용지 보급

💭 ଛିଟ୍ଟ

• 인쇄 중 수동 트레이에 용지를 추가하거나 제거하지 마십시오. 용지 걸림의 원인이 될 수 있습니다.

말 보충

- 용지 걸림이 발생하면 한 번에 한 장식 용지를 넣습니다.
- 1. 수동 트레이를 엽니다.



- 보충

• 필요에 따라 확장 트레이를 당겨서 빼냅니다. 확장 트레이를 당겨서 뺄 때는 천천히 하십시오.



2. 보급하려는 용지 크기에 따라 용지 가이드를 조정합니다.



3. 인쇄하려는 면이 위를 향하게 놓고, 용지를 정렬한 상태로 선행 가장자리가 멈출 때까지 집어 넣으십시오.



<u>ି</u> କିନ୍ଦ୍ର

• 채우기 선 ("MAX" 로 표시)을 넘어서 용지를 보급하지 마십시오. 용지 걸림이나 고장의 원인이 될 수 있습니다.



- 보충

- 용지 및 용지 가이드 사이의 오정렬로 인해 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 용지 및 용지 가이드가 잘못 정렬되면 용지 크기에 따라 용지 가이드를 다시 조정하십시오.
- 사용자 정의 크기의 용지를 넣을 때는 용지 크기에 따라 용지 가이드를 조정합니다.

4. 조작부에 용지 설정 화면이 표시되면 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 용지 크기를 선택한 후 🐼 버튼을 누릅니다.

- 공장 출하 시에는 용지 설정 화면이 표시되지 않는 설정으로 되어 있습니다. 용지 설정 화면을 표시하려면 [수동 트레이] 에서 [드라이버 설정 사용] 을 [선택안함] 로 하고, [트레이 프롬프트 표시] 를 [선택함] 로 설정해야 합니다. 자세한 내용은 "[수동 트레이]" (P.50)를 참조하십시오.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 용지 종류를 선택한 후 ∞ 버튼을 누릅니다.

수동 트레이에 보급된 용지에 인쇄

여기서는 Windows 의 PCL 드라이버를 사용한 절차를 예로 설명합니다.

- 1. (□ < 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [트레이] 을 선택한 다음, ⓒ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [수동 트레이] 을 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [드라이버 설정 사용] 을 선택한 후 ∞ 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [선택함] 을 선택한 후 ⓒ 버튼을 누릅니다.
- 3 ³ 기계 사용

- 6. 수동 트레이에 용지를 넣습니다.
- 7. 사용하시는 컴퓨터에서 인쇄할 파일을 엽니다.
- 8. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택합니다.

• 메뉴 이름은 응용 프로그램에 따라 달라질 수 있습니다.

- 9. [프린터 선택]에서 이 기계를 선택하고 [기본 설정]을 클릭합니다.
- 10. [용지 / 출력] 탭으로 [용지 (R)] 의 ✓를 클릭하고 [트레이별 선택] > [수동 트레이] 를 선택합니다.
- 11. [용지 (R)] 의↘를 클릭하고, 세팅한 용지와 동일한 크기 및 종류의 용지를 설정합니다.

12. [확인] 을 클릭합니다.

13. [인쇄] 를 클릭합니다.

- 고 보충

• 프린터 드라이버의 [트레이별 선택]에서 [자동선택] 을 선택해서 인쇄할 수 있습니다. 이 경우, [수동 트레이] 화면에서 [드라이버 설정 사용] 을 [선택안함] 으로 설정하고 용지를 보급할 때와 같은 용지 크기 및 종류를 올바로 지정하십시오.

6~ 참고

• 프린터 드라이버 기능에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

봉투 보급

봉투는 수동 트레이 또는 트레이 1 에 넣을 수 있습니다.

- 보충

 포장을 뜯은 후 바로 봉투를 넣으면 봉투가 말릴 수 있습니다. 걸림을 방지하려면 봉투를 넣기 전에 그림과 같이 봉투를 세게 눌러 고르게 펴십시오.



• 봉투가 바르게 급지되지 않을 때는 봉투의 가장자리를 그림과 같이 말아 주십시오. 마는 폭은 2 - 3 mm 가 좋습니다. 마는 영역은 봉투 끝으로부터 8 - 10 mm 입니다. 과도하게 말거나 주름이 생기지 않게 하십시오.



짧은 변에 봉함부가 있는 봉투

인쇄할 면을 위로 놓고 봉함부를 연 다음, 봉투의 밑변이 먼저 기계에 들어가도록 세팅합니다.



긴 변에 봉함부가 있는 경우

• No. 10 Envelope, Monarch Envelope, DL Envelope, C5 Envelope 인쇄할 면을 위로 놓고 봉함부를 닫은 다음, 봉함부가 기계의 왼쪽을 향하도록 세팅합니다.





• DL Envelope 봉함부를 열고 봉투의 밑변이 먼저 기계에 들어가도록 세팅합니다.



4 인쇄

4.1 컴퓨터에서 인쇄

- 보충

 프린터 드라이버 설정의 내용은 조작부를 통해 구성된 설정을 재정의합니다. 프린트 드라이버 기능에 대한 자세한 내용은 프린트 드라이버 도움말을 참조하십시오.

다음은 일반 인쇄 과정을 설명합니다.

Windows 의 경우

- 1. 인쇄할 파일을 엽니다.
- 2. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택합니다.

물 보충

• 메뉴 이름은 응용 프로그램에 따라 달라질 수 있습니다.

- 3. [프린터 선택]에서 이 기계를 선택하고 [기본 설정]을 클릭합니다.
- 4. 필요에 따라 설정을 변경하고 [확인] 을 클릭합니다.
- 5. [인쇄] 를 클릭합니다.

Mac 의 경우

- 보충

• USB 를 연결해 AirPrint 기능을 사용할 경우에는 인터넷 서비스에 관리자로 로그인하여 화면 상단의 [네트워크] 를 클릭하고 [모바일 프린트]에서 [AirPrint] 를 선택한 후 [USB 연결]의 확인란을 선택합니다. 자세한 내용은 인터넷 서비스의 도움말을 참조하십시오.

- 1. 인쇄할 파일을 엽니다.
- 2. [파일] 메뉴에서 [프린트] 를 선택합니다.
 - 보충

• 메뉴 이름은 응용 프로그램에 따라 달라질 수 있습니다.

- 3. [프린터] 에서 이 기계를 선택하고 필요에 따라 설정을 변경합니다.
- 4. [프린트] 를 클릭합니다.
4.2 인쇄 작업 취소

조작부에서 작업 취소

1. ♡< 프린트중지 > 버튼을 누릅니다.

컴퓨터에서 작업 취소

- 1. Windows 작업 표시줄에서 프린터 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 2. 취소할 문서를 선택하고 <Delete> 키를 누릅니다.

EUJIFILM ApeosPrint C325/328	dw				_		×
프린터(P) 문서(D) 보기(V)							
문서 이름	상태	소유자	페이지	크기	제클		
	스풀링	100.00	100			12.0	
<							>
1개 문서 대기 중							

고 보충

- 취소할 문서가 창에 표시되지 않은 경우에는 조작부에서 인쇄를 취소하십시오.
- 인쇄 작업은 인터넷 서비스의 [작업] 탭에서 취소할 수 있습니다. 조작 방법에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스 도움말을 참조하십시오.

4.3 흑백으로 컬러 작업 인쇄

모든 사용자에 대한 컬러 작업을 흑백으로 강제 인쇄합니다.

- 보충

• 또한 프린트 집계 관리 기능을 사용해 사용자의 컬러 인쇄를 제한할 수 있습니다. 자세한 내용은 "프린트 집계 관리 사용" (P.72) 을 참조하십시오.

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [보안 설정] 를 선택한 다음, ∞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [강제 흑백 프린트]를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [선택함] 를 선택한 다음, ∞ 버튼을 누릅니다.
- 5. 기계를 껐다가 다시 켭니다.
- 6. 인쇄를 수행합니다.

4.4 저장된 프린트 사용 (Windows)

임시로 인쇄할 문서를 기계에 저장하고 조작부에서 인쇄를 시작하십시오. 편리한 기능으로는 기밀 문서 관리를 위해 문서에 비밀번호를 할당할 수 있는 문서보호 프린트, 인쇄 작업의 여러 세트를 인쇄할 수 있는 샘플 세트가 포함됩니다.

• 기계 전원을 끄면 메모리에 저장된 데이터는 삭제됩니다.

문서보호 프린트

프린터 드라이버에서 사용자 ID 와 비밀번호를 설정하고 기계에 인쇄 명령 데이터를 저장할 수 있습니다. 그런 다음 기계를 조작해서 인쇄를 수행할 수 있습니다.



문서보호 프린트

프린터 드라이버를 사용하여 지정

- 1. 인쇄할 파일을 엽니다.
- 2. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 을 선택합니다.

_ ↓ 보충

• 메뉴 이름은 응용 프로그램에 따라 달라질 수 있습니다.

- 3. [프린터 선택]에서 이 기계를 선택하고 [기본 설정]를 클릭합니다.
- 4. [용지 / 출력] 탭에 있는 [작업종류 (J)] 에서 [문서보호 프린트] 를 선택합니다.
- 5. [설정 (T)...] 에서 [사용자 ID(I)] 와 [비밀번호 (N)] 를 설정하고 [확인] 을 클릭합니다.
- 6. 필요에 따라 기타 설정을 변경하고 [확인] 을 클릭합니다.
- 7. [인쇄] 을 클릭합니다.

6~ 참고

• 프린터 드라이버 기능에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

문서보호 프린트 작업 인쇄

- 1. ◀ 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [보안 프린트] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고, 원하는 사용자 ID 를 선택한 다음, 비밀번호를 입력하고 버튼을 누릅니다.

4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고, 원하는 문서를 선택한 다음, 🐼 버튼을 누릅니다.

5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [프린트 및 삭제] 또는 [프린트 및 저장]를 선택한 후 버튼을 누릅니다.

6. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 인쇄할 부수를 지정한 다음, 버튼을 누릅니다.

문서보호 프린트 작업 삭제

- 1. ◀ 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [보안 프린트]를 선택한 다음, ∞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고, 원하는 사용자 ID 를 선택한 다음, 비밀번호를 입력하고 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고, 원하는 문서를 선택한 다음, 📧 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [삭제] 를 선택한 다음, ∞ 버튼을 누릅니다.

샘플 세트

한 작업의 여러 사본을 인쇄할 때 샘플 세트 기능을 통해 인쇄 데이터를 기계에 저장하고, 작업의 최초 사본 하나를 인쇄한 다음, 나머지 부수의 인쇄를 시작하기 전에 조작부에서 인쇄 결과를 확인할 수 있습니다.



샘플 세트

프린터 드라이버를 사용하여 지정

- 1. 인쇄할 파일을 엽니다.
- 2. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 을 선택합니다.

• 메뉴 이름은 응용 프로그램에 따라 달라질 수 있습니다.

- 3. [프린터 선택]에서 이 기계를 선택하고 [기본 설정]를 클릭합니다.
- 4. [용지 / 출력] 탭에 있는 [작업종류 (J)] 에서 [샘플 프린트] 를 선택합니다.
- 5. [설정 (T)...] 에서 [사용자 ID(I)] 를 설정합니다.
- 6. 필요에 따라 기타 설정을 변경하고 [확인] 을 클릭합니다.

____ 보충

7. [인쇄] 를 클릭합니다.

• 사본이 하나만 인쇄되고 문서가 기계에 저장됩니다.

6~ 참고

• 프린터 드라이버 기능에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

샘플 세트 작업 인쇄

- 1. ◀ 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [샘플 세트]를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고, 원하는 사용자 ID 를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고, 원하는 문서를 선택한 다음, 🕑 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [프린트 및 삭제] 를 선택한 후 버튼을 누릅니다.
- 6. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 인쇄할 부수를 지정한 다음, 버튼을 누릅니다.

샘플 세트 작업 삭제

- 1. ◀ 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [샘플 세트]를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고, 원하는 사용자 ID 를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고, 원하는 문서를 선택한 다음, 📧 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [삭제] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

4.5 봉투에 인쇄

봉투에 인쇄

1. 트레이 1 또는 수동 트레이에 봉투를 넣습니다.

6-2 참고____

• 봉투 보급 방법에 대한 자세한 내용은 "봉투 보급" (P.33)을 참조하십시오.

- 2. 인쇄할 파일을 엽니다.
- 3. [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택합니다.
- 4. [프린터 선택]에서 이 기계를 선택하고 [기본 설정]을 클릭합니다.
- 5. [용지 / 출력] 화면의 하단 부분에서 [봉투 / 용지 설정 마법사] 을 클릭합니다.
- 6. [봉투] > [다음] 을 클릭합니다.
- **40** 4 인쇄

- 7. [용지크기] 및 [용지종류 (Y)] 에서 사용할 봉투 크기 또는 용지 종류를 선택한 다음, [다음] 을 클릭합니다.
- 8. [용지트레이 (T)] 에서 사용할 봉투를 보급할 트레이를 선택한 다음, [완료] 을 클릭합니다.
- 9. 필요에 따라 다른 인쇄 설정을 구성합니다.
- 10. [확인] 을 클릭합니다.
- 11. [인쇄] 을 클릭하여 인쇄를 시작합니다.

5 스마트폰 또는 태블릿에서 인쇄

5.1 스마트폰 / 태블릿에 기계 연결

간편하고 쉬운 문서, 사진 등의 인쇄를 위해 스마트폰, 태블릿 또는 기타 모바일 기기를 기계에 연결할 수 있습니다.

다음 중 하나의 방법으로 기계를 모바일 기기와 연결합니다.

• 무선 네트워크 사용

액세스 포인트 또는 무선 라우터를 사용하여 기계와 휴대 장치를 연결합니다.



• Wi-Fi Direct 사용 액세스 포인트 또는 무선 라우터를 사용하지 않고 기계와 모바일 장치를 직접 연결합니다.



무선 네트워크 사용

기계 설정

1. 기계가 무선 네트워크에 연결되었는지 확인합니다.

6~ 참고

• 연결 방법에 대한 자세한 내용은 "무선 네트워크에 연결" (P.15) 을 참조하십시오.

모바일 장치 설정

고 보충

• 이 절차는 모바일 장치의 모델에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 휴대 장치와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

- 1. 휴대 장치의 Wi-Fi 기능을 활성화합니다.
- 2. 기계를 연결할 네트워크 (SSID) 를 선택합니다.

3. 패스프레이즈를 입력한 후 무선 연결을 설정합니다.

- 보충

• 패스플레이즈가 액세스 포인트 또는 무선 라우터의 외관에 인쇄되어 있을 수 있습니다. 자세한 내용은 액세스 포인트 또는 무선 라우터와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

Wi-Fi Direct 사용

🔄 보충

• 휴대 장치는 최대 3 개까지 연결할 수 있습니다.

Wi-Fi Direct 설정

Wi-Fi Direct 를 사용하려면 먼저 기계의 조작부에서 Wi-Fi Direct 설정을 구성해야 합니다. 모바일 기기의 디스플레이에서 기계의 SSID 를 선택한 다음, 지정된 패스프레이즈를 입력하면 모바일 기기가 Wi-Fi Direct 를 통해 기계에 연결됩니다.

기계 설정

- 보충

- 또한 인터넷 서비스를 사용해서도 설정을 구성할 수 있습니다. 자세한 내용은 인터넷 서비스 도움말을 참조하십시오.
- Wi-Fi Direct 는 IPv6 또는 Ad-hoc 환경에서 사용할 수 없습니다.
- 1. 🖃 < 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크 설정]를 선택한 다음, ∞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [Wi-Fi Direct] 를 선택한 다음, ⓒ 버튼을 누릅니다.
- 4. [Wi-Fi Direct] 를 선택하고 ☞ 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [선택함] 를 선택한 다음, ⓒ 버튼을 누릅니다.
- 6. 기계를 껐다가 다시 켭니다.
- 7. 기계를 재기동한 후 1 3 단계의 조작을 합니다.
- 8. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [연결된 기기] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 9. 화면에 둘 이상의 모바일 기기가 표시되지 않는지 확인하고, 🖯< 뒤로 > 버튼을 누릅니다.

- 보충

• 3 대의 모바일 기기가 연결된 경우, Wi-Fi Direct 네트워크로의 추가 연결이 불가능합니다. 네트워크에서 현재 연결된 모든 모바일 기기의 연결을 끊으십시오. 자세한 내용은 "Wi-Fi Direct 네트워크에서 모바일 기기 연결 끊기" (P.44) 를 참조하십시오.

10. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [SSID] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

11. 필요에 따라 SSID 를 변경하고 ☞ 버튼을 누릅니다.

- 보충

• SSID 를 변경하면 8 단계에서 표시된 모바일 장치의 연결이 끊어집니다.

12. < 뒤로 > 버튼을 누릅니다.

13. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [패스프레이즈] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

14. 패스프레이즈를 확인하고 ⓑ < 뒤로 > 버튼을 누릅니다.

🗁 보충

• ☞ 또는 ▶ 버튼을 누르고 [패스프레이즈] 메뉴에서 [패스프레이즈 프린트] 를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다. 그런 다음 기계에 대한 SSID 와 패스프레이즈를 보여주는 시트를 인쇄할 수 있습니다.

기계에 모바일 기기 연결

6-**금 참고**

• 자세한 내용은 휴대 장치와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

- 1. 휴대 장치의 무선 LAN 기능을 활성화합니다.
- 2. 기계의 SSID 를 선택합니다.
- 3. 패스프레이즈를 입력합니다.

Wi-Fi Direct 네트워크에서 모바일 기기 연결 끊기

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정]를 선택한 후 🖾 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [Wi-Fi Direct] 을 선택한 후 🐼 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [연결된 기기] 를 선택한 다음, 🖾 버튼을 누릅니다.

• [연결된 기기] 는 모바일 기기가 기계에 Wi-Fi Direct 로 연결되어 있을 때 표시됩니다.

- 5. 현재 연결된 모바일 기기의 이름이 표시되면 버튼을 누릅니다.
- 6. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [모두 연결 해제] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 7. 실행 확인 메시지가 나타나면 📧 버튼을 누릅니다.

패스프레이즈 재설정

🔄 보충

• 패스프레이즈를 재설정하면 휴대 장치 연결이 해제됩니다.

- 1. (□=< 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정]를 선택한 후 🐼 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [Wi-Fi Direct] 을 선택한 후 🐼 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [연결된 기기] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

- 보충

• [연결된 기기] 는 모바일 기기가 기계에 Wi-Fi Direct 로 연결되어 있을 때 표시됩니다.

- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 패스프레이즈를 초기화할 모바일 기기를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 6. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [패스프레이즈 리셋] 를 선택한 다음, ⓒ 버튼을 누릅니다.
- 7. 실행 확인 메시지가 나타나면 ⓒ 버튼을 누릅니다. 휴대 장치 연결을 해제하면 새 패스프레이즈가 표시됩니다.

5.2 프린트 유틸리티를 사용한 인쇄

Print Utility는 스마트폰/태블릿용 애플리케이션입니다. 스마트폰/태블릿에서 인쇄를 할 수 있습니다. NFC 기능이 탑재된 기기를 사용하시는 경우, 기계의 NFC 터치 영역에 기기를 대기만 하면 인쇄를시작할 수 있습니다. App Store 또는 Google Play 에서 다운로드할 수 있습니다.

5.3 다른 인쇄 서비스 사용

AirPrint

AirPrint 는 Apple Inc. 에서 제공하는 인쇄 서비스입니다. 인쇄 드라이버 또는 특수 프로그램을 설치하지 않고 iPad 또는 iPhone 과 같은 iOS 기기나 Mac 에 지정된 문서를 인쇄할 수 있습니다.

- 보충

• [프린트 집계 관리] 가 활성화된 상태로 이 기능을 사용할 경우, [미인증사용자 인쇄] 를 활성화해야 합니다. 자세한 내용은 "[미인증사용자 인쇄]" (P.58)를 참조하십시오

AirPrint 설정 활성화

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

- 보충

- 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부에서 () < 메뉴 > 버튼 ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크 설정] > [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.



3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다.

6~ 참고

• 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69)을 참조하십시오.

4. 화면의 상단 부분에서 [네트워크] 을 클릭합니다.

- 5. [모바일 프린트] > [AirPrint] 을 클릭합니다.
- 6. [활성화] 의 확인란을 선택합니다.
 - 🔄 보충

• USB 를 통해 연결된 경우, [AirPrint] 에 대해 [USB 연결] 확인란을 선택합니다.

- 7. [확인] 을 클릭합니다.
- 8. [지금 다시 시작] 을 클릭합니다.
- 9. 기계가 재기동을 완료하면 [새로 고침] 을 클릭합니다.

AirPrint 로 인쇄

다음 절차는 iOS 를 예시로 사용합니다.

- 1. 인쇄하려는 이메일, 사진, 웹 페이지 또는 문서를 엽니다.
- 2. 작업 아이콘을 탭합니다.
- 3. [프린트] 을 탭합니다.
- 4. 기계를 선택하고 기계 옵션을 설정합니다.
- 5. [프린트] 을 탭합니다.

Mopria 프린트 서비스

Mopira Print 는 특별한 설정 없이 Android(5.0 이상) 스마트폰 및 태블릿을 통해 Mopira 에서 인증한 프린터에서 인쇄할 수 있는 서비스입니다.

Google Play Store 에서 Android 기기로 Mopria 프린트 서비스 앱을 다운로드하고 설치해서 시작합니다. 인쇄하려면 모바일 기기를 기계와 동일한 네트워크에 연결하거나 Wi-Fi Direct 기능을 사용하여 모바일 기기를 기계에 연결합니다.

- 보충

• [프린트 집계 관리] 가 활성화된 상태로 이 기능을 사용할 경우, [미인증사용자 인쇄] 를 활성화해야 합니다. 자세한 내용은 "[미인증사용자 인쇄]" (P.58)를 참조하십시오.

기계에서 Mopria 프린트 서비스 설정

웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

- 보충

• 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부에서 (三) < 메뉴 > 버튼 ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [네트워크 설정] > [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.

2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328 dw	FUJIFILM
🖆 홈 🖻 작업	로그인 🔱 🕐
✓ 기기: 사용 가능	
	정보 상세 정보
기기 이름	ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소	192.0.2.1
위치	
시스템 관리자	
	통지
알림 없음.	
	소모품 상세 정보
사이완(C) 100% 바/전 100%	M) 智思(Y)
	트레이
→ [■] :	1 A4 일반 용지
	사용 카운터

3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다.

• 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69)을 참조하십시오.

- 4. 화면의 상단 부분에서 [네트워크] 을 클릭합니다.
- 5. [모바일 프린트] > [Mopria] 을 클릭합니다.
- 6. [활성화] > [확인] 을 클릭합니다.

Mopria 프린트 서비스를 사용한 인쇄

6~ 참고

• 자세한 내용은 https://mopria.org/ 를 참조하십시오.

6 기계 설정 변경

6.1 기계 설정 메뉴 이해

다음은 조작부에서 🖃 < 메뉴 > 버튼을 누를 때 나타나는 설정에 대해 설명합니다.

[언어]	컴퓨터에서 사용되는 언어를 선택할 수 있습니다.
[정보]	기계의 소프트웨어 버전을 표시합니다.
[정보 페이지]	다양한 보고서와 목록을 인쇄할 수 있습니다.
[트레이]	트레이 1, 수동 트레이, 또는 트레이 2(250 매 급지기)(옵션) 에 보급할 용지의 크기나 종류 등을 설정할 수 있습니다.
[청구 매수]	현재까지 인쇄된 총 페이지 수를 확인할 수 있습니다.
[일반]	날짜, 시간 또는 사운드 등 기계의 일반 설정을 구성할 수 있습니다.
[네트워크 설정]	네트워크 설정을 구성할 수 있습니다.
[보안 설정]	설정 메뉴 또는 기능에 대한 액세스를 제한하는 등의 보안 설정을 구성할 수 있습니다.
[유지 관리]	전사 유닛 청소, 메모리 초기화와 같은 유지 관리 설정을 구성할 수 있습니다.
[고급 설정]	설정 환경 또는 해당 기본 설정에 따라 설정을 사용자 정의할 수 있습니다.

6.2 [언어]

표시 언어를 지정할 수 있습니다.

6.3 [정보]

기계의 소프트웨어 버전을 표시합니다.

6.4 [정보 페이지]

다음 보고서와 목록을 인쇄할 수 있습니다.

[프린터 설정]

네트워크 설정, 설치된 옵션 부속품과 같이 기계 설정 및 구성에 대한 정보 목록을 인쇄합니다.

[조작부 설정]

기계 설정의 상세 정보를 인쇄합니다.

[PCL 글꼴 목록]

기계에 사용할 수 있는 프린터 제어 언어 (PCL) 글꼴 목록을 인쇄합니다.

[PCL 매크로 목록]

다운로드한 PCL 매크로에 관한 정보를 인쇄합니다.

[PS 글꼴 목록]

기계에 사용할 수 있는 PostScript language compatibility 글꼴 목록을 인쇄합니다.

[PDF 글꼴 목록]

기계에서 사용할 수 있는 PDF 글꼴 목록을 출력합니다.

[작업 이력]

기계에서 실행한 인쇄 작업의 내역을 인쇄합니다. 이 목록에는 최근 20개 작업이 포함됩니다.

[오류 이력]

용지걸림 및 치명적 오류의 세부 목록을 인쇄합니다.

[프린터 사용 매수]

인쇄한 총 페이지 수에 대한 보고서를 인쇄합니다.

[데모 페이지]

기계에 내장된 인쇄 샘플을 출력합니다.

[저장 문서 목록]

샘플 세트 기능을 사용하여 저장된 인쇄 작업 목록을 인쇄합니다.

[소모품 상태]

소모품 사용량 상태를 인쇄합니다.

6.5 [트레이]

트레이 1, 수동 트레이, 또는 트레이 2(250 매 급지기)(옵션)에 보급할 용지의 크기나 종류 등을 설정합니다.

• "[트레이 1]" (P.50)

- "[트레이 2]" (P.50)
- "[수동 트레이]" (P.50)
- "[트레이 우선 순위]" (P.51)

6~ 참고

• 사용할 수 있는 용지의 크기와 종류에 대해서는 " 각 트레이의 급지 성능 " (P.27) 를 참조하십시오.

[트레이 1]

트레이 1 에 보급된 용지 크기 또는 종류를 지정합니다.

[용지 크기]

용지 크기를 설정합니다.

[용지 종류]

용지 종류를 선택합니다.

[트레이 프롬프트 표시]

트레이 1 에 용지를 넣을 때 용지 크기와 용지 종류를 지정하는 화면을 표시할지 여부를 지정합니다.

[트레이 2]

· 문 보충

• 트레이 2(250 매 급지기)(옵션) 를 장착했을 때 사용할 수 있습니다. 트레이 2(250 매 급지기)(옵션) 에 보급할 용지의 크기나 종류 등을 설정합니다.

[용지 크기]

용지 크기를 설정합니다.

[용지 종류]

용지 종류를 선택합니다.

[트레이 프롬프트 표시]

트레이 2(250 매 급지기)(옵션)에 용지를 넣었을 때 용지 크기와 용지 종류의 설정 화면을 표시할지 여부를 설정합니다.

[수동 트레이]

수동 트레이에 보급된 용지 크기와 종류를 지정합니다.

[드라이버 설정 사용]

프린터 드라이버에 대하여 지정된 용지 크기와 종류를 사용할지 여부를 지정합니다.

고 보충

• 기계에서 용지 크기 및 용지 종류를 지정할 때 [선택안함] 을 선택합니다.

[용지 크기]

용지 크기를 선택합니다.

비표준 용지 크기를 사용할 경우, [사용자 지정] 를 선택하고 나타나는 [사용자 지정 용지 크기] 화면에서 용지 길이 및 너비를 지정합니다.

6~ 참고

• 사용할 수 있는 용지에 대해서는 "각 트레이의 급지 성능" (P.27) 를 참조하십시오.

[용지 종류]

용지 종류를 선택합니다.

[트레이 프롬프트 표시]

수동 트레이에 용지를 넣을 때 용지 크기와 용지 종류를 정의하는 화면을 표시할지 여부를 지정합니다.

[트레이 우선 순위]

용지 트레이를 사용할 우선순위를 지정하십시오. 둘 이상의 용지 트레이에 크기와 종류가 동일한 용지가 보급된 경우, 사용할 용지 트레이는 이 우선순위에 따라 자동으로 선택됩니다.

6.6 [청구 매수]

현재까지 인쇄된 총 페이지 수를 확인할 수 있습니다.

[사용 매수 1]

총 컬러 인쇄물 매수를 표시합니다.

[사용 매수 2]

총 흑백 인쇄물 매수를 표시합니다.

[사용 매수 3]

프린터에 항상 "0" 을 표시합니다.

[사용 매수 4]

총 컬러 및 흑백 프린트 수를 표시합니다 ([사용 매수 1] + [사용 매수 2]).

6.7 [일반]

날짜, 시간 또는 사운드 등 기계의 일반 설정을 구성할 수 있습니다.

- "[날짜 및 시간]" (P.52)
- "[소리]" (P.52)
- "[NFC]" (P.52)
- "[상태 LED(녹색)]" (P.52)
- "[절전]" (P.52)
- "[타이머]" (P.52)

- "[단위]" (P.52)
- "[기본 용지 크기]" (P.52)

[날짜 및 시간]

날짜, 시간 및 시간대를 설정합니다.

[소리]

알림 사운드를 사용할지 여부를 지정합니다.

[NFC]

NFC 통신을 통해 태블릿 또는 스마트폰과 같은 기기를 기계에 연결할지 여부를 지정합니다.

[상태 LED(녹색)]

조작부에서 상태 LED 의 점멸 기능을 활성화할지 여부를 지정합니다.

6~ 참고

• 상태 LED 에 대한 자세한 내용은 "조작부" (P.10) 를 참조하십시오.

[절전]

기계가 절전 모드로 전환될 때까지의 시간을 설정합니다.

6~ 참고

• 절전 기능에 대한 자세한 내용은 "절전 모드" (P.26)를 참조하십시오.

[타이머]

타이머 설정을 구성합니다.

[자동 삭제]

일정 시간 동안 기계를 작동하지 않으면 디스플레이가 기본 화면으로 돌아갈 때까지 걸리는 시간을 지정합니다.

[오류 시간 초과]

사용자의 조작이 필요하지 않은 오류가 발생할 때 디스플레이가 오류 화면에서 인쇄 화면으로 돌아갈 때까지의 소요 시간을 지정합니다.

[단위]

조작부에 표시되는 숫자 값의 기본 측정 단위를 선택합니다.

[기본 용지 크기]

A4 또는 Letter 중에서 미지정 크기의 보고서 또는 데이터를 인쇄할 때 사용되는 용지 크기를 선택합니다.

<u>6.8 [네트워크 설정]</u>

네트워크 설정을 구성할 수 있습니다.

- "[네트워크]" (P.53)
- " [Wi-Fi] " (P.53)
- "[Wi-Fi Direct]" (P.55)
- "[이더넷]" (P.56)
- "[프로토콜]" (P.56)
- "[기타]" (P.56)

[네트워크]

무선 LAN(Wi-Fi) 및 유선 LAN(이더넷) 네트워크 연결 간을 전환할 수 있습니다.

[Wi-Fi]

- 보충

• 이 설정은 [네트워크]에서 [Wi-Fi] 를 선택했을 때 사용할 수 있습니다. 무선 네트워크 설정을 구성합니다.

[Wi-Fi 상태]

무선 네트워크 연결의 상태를 표시합니다.

[Wi-Fi 설정]

표시되는 화면에서 접속처의 무선 LAN 액세스 포인트를 선택하거나 [입력 (SSID)] 또는 [WPS] 를 선택하여 무선 LAN 설정을 합니다.

[액세스 포인트 선택]

연결한 무선 네트워크 액세스 포인트를 선택합니다.

[WEP 7]]

무선 네트워크 액세스 포인트 암호화 유형이 WEP 일 경우, WEP 키를 입력합니다.

[패스프레이즈 입력]

무선 네트워크 액세스 포인트 암호화 유형이 WPA, WPA2 또는 혼합일 경우, 패스프레이즈를 입력합니다.

[수동 설정]

수동으로 무선 LAN 을 설정합니다.

[입력 (SSID)]

무선 LAN 액세스 지점을 식별하기 위한 이름을 입력합니다.

[Infrastructure]

인프라 네트워크의 암호화 방식을 선택합니다.

[Ad-Hoc]

Ad-hoc 모드의 암호화 유형을 지정합니다.

🔄 보충

• [Ad-Hoc] 설정은 [Wi-Fi Direct] 가 비활성화되었을 때 사용할 수 있습니다.

[WPS 설정]

WPS 를 사용한 무선 네트워크 설정을 지정합니다.

[누름 버튼]

WPS 를 사용한 무선 네트워크 설정을 구성합니다 (푸시 버튼 방법).

[PIN 코드]

기계에 할당된 PIN 코드를 사용해 무선 네트워크 설정을 지정합니다.

[IP 모드]

IP 모드를 선택합니다.

- 보충

• [IPv6] 모드가 설정되면 Wi-Fi Direct 를 사용할 수 없습니다.

[듀얼 스택]

IPv4 와 IPv6 모두를 사용해 IP 주소를 지정합니다.

[IPv4]

IPv4 를 사용해 IP 주소를 지정합니다.

[**IPv6**]

IPv6 를 사용해 IP 주소를 지정합니다.

[TCP/IP]

TCP/IP 설정을 구성합니다.

[IP 주소 지정]

IP 주소를 획득하기 위한 방법을 지정합니다.

[IP 주소]

이 기계에 할당된 IP 주소를 표시하십시오. [IP 주소 지정] 를 [수동 입력] 로 설정한 상태에서 IP 주소를 입력하십시오.

[서브넷 마스크]

이 기계에 할당된 서브넷 마스크를 표시하십시오. [IP 주소 지정] 를 [수동 입력] 로 설정한 상태에서 서브넷 마스크를 입력하십시오.

[게이트웨이 주소]

이 기계에 할당된 게이트웨이 주소를 표시하십시오. [IP 주소 지정] 를 [수동 입력] 로 설정한 상태에서 게이트웨이 주소를 입력하십시오.

[Wi-Fi 리셋]

무선 네트워크 설정을 초기화합니다. 이 설정을 실행하고 기계를 재기동하면 모든 무선 네트워크 설정이 출고 설정으로 초기화됩니다.

[Wi-Fi Direct]

- 보충

- 이 설정은 [네트워크]에서 [Wi-Fi] 를 선택했을 때 사용할 수 있습니다.
- Wi-Fi Direct 는 IPv6 또는 Ad-hoc 환경에서 사용할 수 없습니다.

Wi-Fi Direct 네트워크 설정을 구성합니다.

[Wi-Fi Direct]

Wi-Fi Direct 네트워크를 활성화 또는 비활성화할지 여부를 지정합니다.

[그룹 역할]

[그룹 소유자]

Wi-Fi Direct 네트워크를 통해 기계를 그룹 소유자로 설정합니다. 기계가 그룹 소유자로 설정된 경우, 기계가 액세스 포인트 또는 무선 라우터로 작동합니다.

[자동]

자동으로 기계의 그룹 역할을 지정합니다.

[기기 이름]

최대 32 자의 영숫자 문자로 Wi-Fi Direct 네트워크를 식별하는 기계 이름을 입력합니다. 휴대 장치에서 기계 이름을 선택하면 바로 그곳에서 지정된 이름을 찾을 수 있습니다.

[연결된 기기]

Wi-Fi Direct 연결 상태를 표시합니다.

[모두 연결 해제]

모든 Wi-Fi Direct 연결을 끊습니다.

[패스프레이즈 리셋]

Wi-Fi Direct 연결을 끊고 패스프레이즈를 변경합니다.

[SSID]

Wi-Fi Direct로 식별할 네트워크의 명칭을 표시합니다. "DIRECT-XX"에 이어지는 부분은 23 문자 이내의 영숫자로 입력할 수 있습니다. 모바일 기기에서 접속처의 네트워크 이름을 선택할 때는 여기서 지정한 명칭이 표시됩니다.

[패스프레이즈]

패스프레이즈를 표시합니다. 휴대 장치에서 Wi-Fi Direct 네트워크에 연결할 경우 바로 그곳에 표시된 패스프레이즈를 입력합니다.

[패스프레이즈 프린트]

패스프레이즈를 인쇄합니다.

[패스프레이즈 리셋]

Wi-Fi Direct 연결을 끊고 패스프레이즈를 변경합니다.

[이더넷]

고 보충

• 이 설정은 [네트워크] 에서 [이더넷] 을 선택했을 때 설정할 수 있습니다. 유선 네트워크 설정을 구성합니다.

[IP 모드]

IP 모드를 선택합니다.

[듀얼 스택]

IPv4 와 IPv6 모두를 사용해 IP 주소를 지정합니다.

[IPv4]

IPv4 를 사용해 IP 주소를 지정합니다.

[IPv6]

IPv6 를 사용해 IP 주소를 지정합니다.

[TCP/IP]

TCP/IP 설정을 구성합니다.

[IP 주소 지정]

IP 주소를 획득하기 위한 방법을 지정합니다.

[IP 주소]

이 기계에 할당된 IP 주소를 표시하십시오. [IP 주소 지정] 를 [수동 입력] 로 설정한 상태에서 IP 주소를 입력하십시오.

[서브넷 마스크]

이 기계에 할당된 서브넷 마스크를 표시하십시오. [IP 주소 지정] 를 [수동 입력] 로 설정한 상태에서 서브넷 마스크를 입력하십시오.

[게이트웨이 주소]

이 기계에 할당된 게이트웨이 주소를 표시하십시오. [IP 주소 지정] 를 [수동 입력] 로 설정한 상태에서 게이트웨이 주소를 입력하십시오.

[모뎀 속도]

이더넷의 통신 속도 및 양면 설정을 선택합니다.

[프로토콜]

각 프로토콜을 활성화 또는 비활성화할지 여부를 지정합니다.

[기타]

고급 네트워크 설정을 구성합니다.

[IPv4 - 제한]

기계와 통신할 수 있는 기기를 제한할지 여부를 지정합니다. 기계와 통신을 허용할 IPv4 주소 범위를 인터넷 서비스에서 설정할 수 있습니다.

고 보충

• 이 기능은 Wi-Fi Direct 를 사용하는 통신에 적용되지 않습니다.

[IPv6 - 제한]

기계와 통신할 수 있는 기기를 제한할지 여부를 지정합니다. 기계와 통신을 허용할 IPv6 주소 범위를 인터넷 서비스에서 설정할 수 있습니다.

물 보충

• 이 기능은 Wi-Fi Direct 를 사용하는 통신에 적용되지 않습니다.

[PS 데이터 형식]

PostScript language compatibility 통신 프로토콜을 지정합니다.

[자동]

PostScript language compatibility 통신 프로토콜을 자동으로 감지할 때 사용합니다.

[보통]

통신 프로토콜이 ASCII 인터페이스에 있을 때 사용합니다.

[BCP]

통신 프로토콜이 바이너리 형식일 때 사용합니다.

[TBCP]

지정된 제어 코드에 따라 전환하기 위해 통신 프로토콜이 ASCII 와 바이너리 데이터 모두를 지원할 때 사용합니다.

[Binary]

데이터에 특수 처리가 필요하지 않을 때 사용합니다.

[IEEE 802.1x]

IEEE 802.1x 인증을 사용하지 않도록 설정합니다.

고 보충

 이 설정은 LAN 케이블을 사용해 기계가 연결되고 인터넷 서비스를 통해 IEEE 802.1x 인증이 지정된 경우 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 인터넷 서비스 도움말을 참조하십시오.

[네트워크 설정 리셋]

메모리에 저장된 유선 LAN(이더넷) 및 무선 LAN(Wi-Fi) 설정을 초기화하십시오. 이 설정을 실행하고 기계를 재기동하면 모든 이더넷 및 무선 네트워크 설정이 출고 설정으로 초기화됩니다.

[인증서 모두 삭제]

기계의 모든 인증서를 삭제합니다.

6.9 [보안 설정]

설정 메뉴 또는 기능에 대한 액세스를 제한하는 등의 보안 설정을 구성할 수 있습니다.

- "[관리 인증]" (P.58)
- "[프린트 집계 관리]" (P.58)
- "[강제 흑백 프린트]" (P.59)
- "[소프트웨어 다운로드]" (P.59)
- " [로그인 시도] " (P.59)
- "[보안 경고]" (P.59)
- "[엔지니어 조작 제한]" (P.59)
- " [작업 표시 정보 제한] " (P.59)
- "[프린트 작업 제한]" (P.59)

[관리 인증]

관리자 인증 기능을 사용하여 암호를 설정해 각 기능에 대한 액세스를 제한할지 여부를 지정합니다. 액세스 제한은 다음 기능에 적용될 수 있습니다:

- [정보 페이지]
- [일반]
- [네트워크 설정]
- [보안 설정]
- [유지 관리]
- [고급 설정]

6~ 참고

• 자세한 내용은 "기능의 액세스 제한" (P.26) 을 참조하십시오.

[비밀번호 변경]

사용할 암호를 변경합니다.

[프린트 집계 관리]

인쇄 제한 설정을 구성합니다.

[프린트 집계 관리]

각 사용자에 대한 인쇄를 제한하고 인쇄된 페이지 수를 계산합니다.

금 보충

• 이 기계의 사용자 등록 및 인쇄를 제한하는 방법에 대한 자세한 내용은 "등록된 사용자만 인쇄 허용" (P.73) 및 "각 등록된 사용자에 대한 인쇄 제한 설정" (P.75) 을 참조하십시오.

[미인증사용자 인쇄]

[프린트 집계 관리] 를 활성화하고 계정 정보 (사용자 이름 및 암호)가 누락된 작업은 인쇄할 수 없습니다. 계정 정보 없이 인쇄 작업을 허용할 때 이 기능을 활성화하십시오. 계정 정보가 없는 작업은 다음과 같습니다.

- 타사 프린트 드라이버 또는 유틸리티를 사용하여 생성된 작업
- 다음 기능을 사용하여 제출된 작업 :
 - USB 직접 인쇄
 - AirPrint

- Mopria 프린트 서비스

 인쇄 드라이버 또는 당사에서 제공한 응용 프로그램을 사용하는 경우라도 인쇄 드라이버 또는 응용 프로그램의 사용자 인증 설정이 비활성화된 상태로 생성된 작업은 계정 정보가 없는 작업으로 간주됩니다.

[강제 흑백 프린트]

• [프린트 집계 관리] 가 활성화된 경우

시스템이 컬러 인쇄가 제한된 사용자에 대해 컬러 작업을 강제로 흑백으로 인쇄합니다. [미인증사용자 인쇄] 가 활성화되면 시스템이 계정 정보 없이 컬러 작업을 강제로 흑백으로 인쇄합니다.

- 보충

- 컬러 인쇄가 제한된 사용자는 인터넷 서비스의 [집계 관리] 에서 컬러 인쇄 사용이 제한된 사용자입니다. [강제 흑백 프린트] 가 비활성화되면 컬러 인쇄가 제한된 사용자의 컬러 인쇄 작업이 취소됩니다. 자세한 내용은 "흑백으로만 인쇄 허용" (P.76)을 참조하십시오.
- [프린트 집계 관리] 가 비활성화된 경우
 모든 사용자에 대한 컬러 작업을 흑백으로 강제 인쇄합니다.

[소프트웨어 다운로드]

펌웨어 업데이트 다운로드를 활성화할지 여부를 지정합니다.

[로그인 시도]

관리자 인증 로그인 횟수를 제한할지 여부와 제한이 실행될 때 로그인 시도 횟수를 지정합니다.

[보안 경고]

글로벌 IP 주소가 설정된 기기의 인터넷 서비스를 사용자가 관리자로서 이용하는 경우, 보안에 관한 경고를 표시할지 여부를 설정합니다.

[엔지니어 조작 제한]

커스터머 엔지니어에 의해 기계의 설정이 변경되지 않도록 커스터머 엔지니어의 조작을 제한할 수 있습니다.

[작업 표시 정보 제한]

작업에 관한 개인 정보를 숨길지 여부를 설정합니다. 숨길 수 있는 항목은 인터넷 서비스에 표시되는 작업의 문서명과 사용자 이름입니다.

[프린트 작업 제한]

[보안 프린트만 허용] 을 선택하면 문서보호 프린트의 작업만 프린트하고, 그 이외의 프린트 작업은 중지합니다.

6.10 [유지 관리]

전사 유닛 청소, 메모리 초기화와 같은 유지 관리 설정을 구성할 수 있습니다.

• "[용지 종류 변경]" (P.60)

- "[전사 벨트 유닛 조정]" (P.60)
- "[2nd BTR 조정]" (P.60)
- "[이미지 위치]" (P.60)
- "[정착부 조정]" (P.61)
- "[이미지 품질 조정]" (P.61)
- " [마크 유닛 청소] " (P.61)
- " [토너 정화] " (P.61)
- "[수동 트레이 급지 방법]" (P.61)
- " [NVM 초기화] " (P.61)
- "[프린트 사용 매수 초기화]" (P.62)
- "[저장 작업 삭제]" (P.62)
- "[양식 삭제]" (P.62)
- " [토너 카트리지] " (P.62)
- "[고도 조정]" (P.62)
- "[작업 이력 삭제]" (P.62)

[용지 종류 변경]

용지 종류를 선택합니다.

[전사 벨트 유닛 조정]

출력 결과에 문자나 이미지의 잔상 (고스트) 이 나타났을 때 전사 압력 (BTR) 을 조정합니다. 출력 결과에 희미하게 잔상 (고스트) 이 나타났을 때 값을 줄여서 전압을 내립니다.

[2nd BTR 조정]

각 용지 종류에 대해 전사 롤의 전사 압력 (BTR) 을 조정합니다. 인쇄 결과의 컬러가 얼룩덜룩한 경우, 값을 늘려 전압을 높이십시오. 용지 하단 근처에 흑백 영역이 나타나거나 농도가 불균일할 경우, 값을 줄여 전압을 낮추십시오.

[이미지 위치]

인쇄 위치가 어긋나거나 했을 때 이미지 위치를 조정합니다.

[리드 / 측면 등록]

각 트레이에 대해 급지 방향의 이미지 위치 오정렬 (앞쪽 [L] 또는 옆쪽 [S] 정합) 을 숫자상으로 조정할 수 있습니다.

[직각도]

이미지 직각도를 숫자상으로 조정할 수 있습니다.

[차트 프린트]

위치 조정 차트를 인쇄합니다. 이미지의 위치 편차를 확인할 수 있습니다.

[정착부 조정]

각 용지 종류에 대해 정착부의 온도를 조절하십시오. 용지가 말린 경우, 온도를 낮추십시오. 토너가 용지가 올바로 고착되지 않으면 온도를 높이십시오.

[이미지 품질 조정]

화질조정 및 컬러 보정 설정을 구성합니다.

[컬러 정합 조정]

프린트 출력물에서 컬러 정합이 잘못 정렬된 경우, 컬러 정합 (컬러 정합 오정렬) 을 자동 또는 수동으로 조정합니다. 수동 정렬을 수행할 차트를 인쇄합니다.

[농도 조정]

토너 농도를 조정하십시오. 수치값이 변경되면 두께와 얇기가 바뀝니다.

[인쇄헤드밀도 (1 줄무늬)]

인쇄를 했을 때 출력 결과에 줄무늬 (선)가 나타난 경우에 사용합니다. 차트를 인쇄하여 조정합니다.

[인쇄헤드밀도 (줄무늬)]

출력 결과에 주기적인 세로줄 (세로선)이 나타난 경우에 사용합니다. 차트를 인쇄하여 조정합니다.

[코팅용 이미지 품질]

프린트 용지에 인쇄할 때의 품질을 설정합니다.

[마크 유닛 청소]

현상제 및 전사 유닛을 청소합니다. 프린트 출력물이 흐리게 나타날 때 수행하십시오.

- 도 보충

• 이 기능은 드럼 카트리지를 사용하므로 드럼 카트리지의 서비스 수명이 단축될 수 있습니다.

[토너 정화]

토너 및 현상액 균형을 보정합니다. 프린트 출력물이 흐리게 나타날 때 수행하십시오.

- 도 보충

• 이 기능은 토너를 사용하므로 토너 카트리지, 드럼 카트리지 및 토너 회수통의 서비스 수명이 단축될 수 있습니다.

[수동 트레이 급지 방법]

수동 트레이에서 두꺼운 용지, 봉투, 라벨 또는 코팅지를 사용할 경우, [커버 급지 오류 감소] 를 선택해서 기계의 급지 오류를 줄일 수 있습니다.

[NVM 초기화]

메모리 (NVM) 를 초기화합니다. 초기화 후에 기계를 재기동하면 기계의 설정이 공장 출하 시 값으로 돌아갑니다.

[사용자 앱 설정]

추가된 위젯 앱을 삭제합니다.

[시스템 설정]

시스템 설정을 출고 기본 상태로 재설정합니다.

[프린트 사용 매수 초기화]

프린트 사용 매수 카운트를 재설정합니다.

[저장 작업 삭제]

저장된 인쇄 기능을 사용하여 인쇄 작업을 삭제합니다.

[양식 삭제]

기계에 저장된 양식을 삭제합니다.

[토너 카트리지]

사용할 토너 카트리지를 지정합니다.

[비정품 토너]

커스텀 모드로 기계를 사용하려는 경우에 설정합니다. 지원되는 토너로 사용하십시오.

💭 ਤੁਲ

- 비정품 토너는 일단 활성화되면 비활성화로 변경할 수 없습니다.
- 이 모드를 사용할 경우, 품질이 보장되지 않습니다. 그러므로 이 모드에서는 지정된 기능과 성능을 얻을 수 없는 경우도 있습니다. 이 상태에서 제품을 계속 사용하면 프린터가 오작동을 일으킬 수 있습니다.
- 비정품 토너 모드에서 "[드럼 수명 다 됨]" (P.67) 설정이 무시됩니다. 또한 토너와 드럼 카트리지 잔량이 표시되지 않습니다.

[고도 조정]

고도가 높은 위치에 기계가 설치된 겨우, 고도를 지정합니다. 고도를 올바로 선택하면 최적의 인쇄 품질을 얻을 수 있으며 토너 잔량이 정확하게 표시됩니다.

[작업 이력 삭제]

모든 완료된 작업의 작업 이력을 삭제합니다.

6.11 [고급 설정]

설정 환경 또는 해당 기본 설정에 따라 설정을 사용자 정의할 수 있습니다.

- " [PS 설정] " (P.63)
- " [PCL 설정] " (P.63)
- " [PDF 설정] " (P.65)

- "[USB 포트 설정]" (P.65)
- "[출력 설정]" (P.66)
- " [토너 부족 경고 메시지] " (P.67)
- "[드럼 수명 다 됨]" (P.67)
- "[작업 이력]" (P.67)

[PS 설정]

PostScript language compatibility 관련 설정을 구성합니다.

[PS 오류 리포트]

PostScript language compatibility 페이지 설명 언어와 관련된 오류의 내용을 인쇄할지 여부를 지정합니다. 이 변경 내용은 프린터가 재기동한 후에 적용됩니다.

- 보충

• PostScript language compatibility 드라이버의 명령은 조작부에 지정된 설정을 재정의합니다.

[PS 작업 시간 초과]

PostScript language compatibility 작업에 대한 실행 시간을 지정할지 여부를 지정합니다. 이 변경 내용은 프린터가 재기동한 후에 적용됩니다.

[용지 트레이]

PostScript language compatibility 모드에 대한 트레이를 선택하는 방법을 지정합니다. 이 변경 내용은 프린터가 재기동한 후에 적용됩니다.

[PS 기본 컬러]

PostScript language compatibility 모드에 대한 기본 컬러를 선택합니다.

[PCL 설정]

PCL(Printer Control Language) 와 관련된 기계 설정을 구성합니다.

[용지 트레이]

사용할 용지트레이를 지정합니다.

[출력 크기]

프린트 용지 크기를 지정합니다.

[윈본 방향]

페이지의 글자와 그래픽 방향을 지정합니다.

[양면]

용지 양면에 인쇄할지 여부를 지정합니다. 양면 인쇄의 경우, 인쇄물을 긴 쪽 또는 짧은 쪽 길이별로 선택할지 여부를 지정합니다.

[글꼴]

기본 글꼴을 지정합니다.

[기호 세트]

기본 기호 세트를 지정합니다.

[글꼴 크기]

스케일러블 타이포그래픽 글꼴의 글꼴 크기를 지정합니다.

[글꼴 피치]

스케일러블 모노 스페이스드 글꼴의 글꼴 피치를 지정합니다. 글꼴 피치는 하나의 수평 인치에서 인쇄되는 문자 수를 기준으로 합니다.

[페이지당 행 수]

각 페이지에 대해 제작할 프린트 수를 지정합니다. 선 간격은 [출력 크기] 및 [원본 방향] 을 기준으로 지정됩니다. 용지 크기 및 문서 방향을 미리 지정하십시오.

[부수]

인쇄 매수를 지정합니다.

- 보충

 특정 작업의 경우 프린터 드라이버에서 수량을 설정합니다. 프린트 드라이버에서 선택한 값은 항상 조작부에서 선택된 값을 무시합니다.

[이미지 향상]

이미지 향상 기능을 사용할지 여부를 지정합니다. 이 기능을 사용하면 흑백 사이의 경계선을 부드럽게 하여 들쭉날쭉한 가장자리를 최소화하고 선명도를 더 높일 수 있습니다.

[Hex Dump]

기계로 전송된 모든 데이터는 문제 해결 분석을 용이하게 하기 위해 16 진수로 인쇄됩니다. 제어 코드는 실행되지 않습니다.

[초안 모드]

인쇄 시 토너를 절약할지 여부를 지정합니다. 일반 인쇄에 비해 인쇄 품질이 낮습니다.

[줄 바꿈]

라인 종결 명령을 추가할지 여부를 지정합니다.

[출력 컬러]

컬러 모드를 선택합니다.

[용지 먹임 무시]

이미지 없이 빈 페이지를 인쇄할지, 이미지가 있는 페이지만 인쇄할지 여부를 지정합니다.

[PDF 설정]

PDF 파일에만 영향을 미치는 기계 설정을 구성합니다.

[부수]

인쇄 매수를 지정합니다.

[양면]

용지 양면에 인쇄할지 여부를 지정합니다. 양면 인쇄의 경우, 인쇄물을 긴 쪽 또는 짧은 쪽 길이별로 선택할지 여부를 지정합니다.

[프린트 모드]

프린트 모드를 선택합니다.

[PDF 암호]

암호로 보호된 PDF 파일을 인쇄하는 데 사용되는 암호를 설정합니다.

[한 부씩 프린트]

여러 페이지를 여러 부 인쇄하는 경우에 페이지별로 배출할지 한 부씩 배출할지에 대한 초기값을 설정합니다.

[출력 크기]

프린트 용지 크기를 지정합니다.

[레이아웃]

인쇄 레이아웃을 지정합니다.

[PDF 기본 컬러]

컬러 모드를 선택합니다.

[작업 구분 감지]

인쇄 작업이 성공적으로 완료되었음을 감지할지 여부를 지정합니다.

[USB 포트 설정]

기계의 USB 포트 설정을 구성합니다.

[포트 상태]

기계의 USB 포트를 사용할지 여부를 지정합니다.

[고정 포트]

소프트웨어가 설치되었으면 지정된 것과 동일한 포트를 사용할지 여부를 지정합니다.

[PS 데이터 형식]

PostScript language compatibility 전송 프로토콜을 지정합니다.

[작업 시간 초과]

기계가 컴퓨터로부터 데이터를 수신할 때까지 기계가 대기하는 시간을 설정합니다. 해당 작업이 지정된 시간 내에 인쇄되지 않으면 인쇄 작업이 취소됩니다.

[출력 설정]

기계에서 인쇄하기 위한 설정을 구성합니다.

[ID 프린트]

사용자 ID 를 인쇄할지 여부를 지정하고, ID 를 인쇄할 위치를 선택합니다.

[문자 프린트]

데이터가 기계에서 지원되지 않을 경우 페이지 기술 언어 (PDL) 데이터를 텍스트로 인쇄할지 여부를 지정합니다.

[트레이 대체]

지정된 트레이에 보급된 용지가 현재 작업의 용지 크기 설정과 일치하지 않는 경우 다른 크기의 용지를 사용할지 여부를 지정합니다.

[A4/Letter 전환]

A4 크기 용지를 사용할 수 없는 경우 Letter 크기 용지에 A4 크기 작업을 인쇄하거나 Letter 크기 용지를 사용할 수 없는 경우 A4 크기 용지에 Letter 크기 작업을 인쇄할지 여부를 지정합니다.

[수동 트레이 우선]

프린터 드라이버에서 용지트레이가 자동으로 선택될 때 수동 트레이를 사용할지 여부를 지정합니다. [선택함] 으로 설정하면 프린터 드라이버에서 용지 트레이가 자동 선택일 경우, 수동 트레이에 용지가 세팅되어 있을 때는 수동 트레이를 사용합니다.

[크기 불일치 오류 표시]

프린터 드라이버에 지정된 용지 크기가 조작부의 크기와 일치하지만, 프린터 드라이버에 지정된 용지 크기가 지정된 트레이에 보급된 크기와 다를 경우, 조작부에 오류를 표시할지 여부를 지정합니다.

님 너 보충

- [선택안함] 을 선택하면 모든 트레이에서 다음이 발생할 수 있습니다.
 - 용지 크기가 문서 크기보다 작으면 용지의 뒷면이 더러워질 수 있습니다.
 - 인쇄에 약간의 시간이 걸릴 수 있습니다.
 - 양면 인쇄에서 오정렬이 발생할 수 있습니다.
- 트레이 1 에서는 다음과 같은 현상도 발생할 수 있습니다.
 - A5, B6 보다 작은 용지 크기를 사용할 경우, 용지걸림이 발생할 수 있습니다.
 - 인쇄 후 기계 안에 용지가 남아 있을 수 있습니다.
- 양면 인쇄 시 A5 보다 작은 용지 크기를 사용할 경우, 용지걸림이 발생할 수 있습니다.
- 트레이 2(250 매 트레이) (옵션) 에서는 다음과 같은 현상도 발생할 수 있습니다.
 - A5 보다 작은 용지 크기를 사용할 경우, 용지걸림이 발생할 수 있습니다.
- 인쇄 후 기계 안에 용지가 남아 있을 수 있습니다.
- 수동 트레이에서는 다음과 같은 현상도 발생할 수 있습니다.
 - 양면 인쇄 시 A5 보다 작은 용지 크기를 사용할 경우, 용지걸림이 발생할 수 있습니다.

[배너 시트]

배너 시트 삽입 위치 및 인쇄할 트레이를 지정합니다.

[리포트 양면 프린트]

용지 양면에 보고서를 인쇄할지 여부를 지정합니다.

[레터헤드 양면 프린트]

레터헤드에 대하여 양면에 인쇄할지 여부를 지정합니다.

[Hex Dump]

기계로 전송된 모든 데이터는 문제 해결 분석을 용이하게 하기 위해 16 진수로 인쇄됩니다. 제어 코드는 실행되지 않습니다.

[토너 부족 경고 메시지]

토너가 부족할 경우 경고 메시지를 표시할지 여부를 지정합니다.

[드럼 수명 다 됨]

드럼 카트리지의 서비스 수명이 끝나면 인쇄를 멈출지 여부를 지정합니다.

- 보충

 드럼 카트리지를 교체를 알리는 메시지가 표시되기 전에 이 메뉴가 지정되었는지 확인하십시오. 드럼 카트리지 교환 메시지가 표시된 후에는 이 설정을 변경할 수 없습니다.

[프린트 취소]

드럼 카트리지의 수명이 끝나면 인쇄를 멈춥니다.

[프린트 계속]

드럼 카트리지의 수명이 끝나도 인쇄를 멈추지 않습니다.

님티 보충

- 인쇄 품질을 보장할 수 없기 때문에 [드럼 카트리지 곧 교체] 라는 메시지가 표시되면 새 드럼 카트리지로 교체하는 것이 좋습니다.
- [교체 드럼 카트리지] 라는 메시지가 표시되면 새 드럼 카트리지로 교체할 때까지 인쇄를 할 수 없습니다.

[작업 이력]

작업 이력 보고서를 자동으로 인쇄할지 여부를 지정합니다. 자동으로 설정한 경우, 20개 작업을 처리할 때마다 출력물이 생성됩니다.

- 보충

• 보고서는 [정보 페이지] 메뉴에서도 인쇄할 수 있습니다.

7 보다 효과적으로 기계 사용

7.1 인터넷 서비스 사용

인터넷 서비스는 기계와 작업 이력 상태를 표시하고 웹 브라우저를 사용해 기계의 설정을 변경하기 위한 서비스입니다.

TCP/IP 환경에서 기계와 네트워크 접속된 컴퓨터에서 사용할 수 있습니다.



인터넷 서비스를 사용할 수 있는 주요 기능은 다음과 같습니다.

메뉴 이름	기능
[홈]	용지트레이 및 소모품의 상태, 지원 정보 및 알림을 확인할 수 있습니다.
[작업]	작업 목록 또는 작업 이력을 확인할 수 있습니다.
[네트워크] ^{*1}	네트워크 통신에 필요한 설정을 구성할 수 있습니다.
[집계 관리] ^{*2}	인쇄량을 표로 만들고 각 사용자에 대한 사용을 제한할 수 있습니다.
[시스템] ^{*1}	보안 및 관리자에 대한 설정을 구성할 수 있습니다.

*1 :인터넷 서비스의 [관리자 모드] 가 활성화된 경우는 관리자로 로그인을 하면 메뉴가 표시됩니다. 관리자로 로그인하는 방법에 대해서는 "로그인" (P.69)을 참조하십시오.

*2 :프린트 집계 관리 기능이 활성화된 경우에 표시됩니다.

6~ 참고

~• 인터넷 서비스에서 구성할 수 있는 설정에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스 도움말을 참조하십시오.

인터넷 서비스 시작

- 1. 컴퓨터를 켜고 웹 브라우저를 엽니다.
- 2. 웹 브라우저 주소 입력 필드에 기계의 IP 주소 또는 URL 을 입력하고 <Enter> 키를 누릅니다.

인터넷 서비스의 상단 페이지가 표시됩니다.

새 탭		×	+
$\ \ \leftarrow \ \ \rightarrow \ \ G$	192.0.2.1		

____ 보충

- 포트 번호를 지정할 경우, 주소 뒤에 ":" 을 입력하고 그 다음 "80" 을 입력하십시오 (공장 출고시 기본 포트 번호). 포트 번호는 [구성 보고서] 에서 확인할 수 있습니다.
- 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 ()

 (미뉴 > 버튼을 누르고, ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] >
 [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 ∞ 버튼을 누릅니다.

로그인

- 1. 인터넷 서비스를 시작합니다.
- 2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.
- 3. [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력한 다음, [로그인] 를 클릭합니다.

- 보충

- 최초 설정의 사용자 이름에는 "11111", 암호에는 "일련 번호"가 설정되어 있습니다.
- "일련 번호"는 인터넷 서비스의 [정보] > [상세 정보]에서 확인할 수 있습니다.
- 인증을 해지하려면 화면의 상단 오른쪽 부분에서 인증된 사용자 이름에 대해 [로그아웃] 을 클릭합니다.

인터넷 서비스 도움말 정보

인터넷 서비스에서 구성할 수 있는 설정에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스 도움말을 참조하십시오. 인터넷 서비스에 대한 도움말은 화면 우측 상단의 @를 클릭하면 표시됩니다.

7.2 기계와 함께 제공된 소프트웨어 사용

기계의 소프트웨어는 [프린터 소프트웨어] 를 컴퓨터에 다운로드하여 설치합니다.

Print & Scan Hub(Windows)

[Print & Scan Hub] 소프트웨어는 다음의 주요 기능을 제공합니다:

- "기계 / 작업 / 소모품의 상태 확인" (P.70)
- "인쇄 완료 / 오류 알림" (P.71)

					_ = ×
Print & Scan Hu	dı			FUJ	lFILM
					\$ \$
기기 목록		C	소삭		
기기 이름 기기 종류	FUJIFILM ApeosPrint C325/328 dw 프리터			기기 관리	
상태	사용 가능				
1					

기계 / 작업 / 소모품의 상태 확인

🔄 보충

• 이 기능은 기계가 네트워크에 연결된 경우에만 사용할 수 있습니다.

기계가 오류를 생성했는지 여부와 작업 상태를 확인할 수 있습니다. [Print & Scan Hub] 에서 인터넷 서비스를 시작하면 토너 카트리지, 드럼 카트리지, 토너 회수통을 비롯하여 용지트레이 보급에 대한 상태를 확인할 수 있습니다.

- 1. [시작] > [FUJIFILM Print & Scan Hub] > [Print & Scan Hub] 을 클릭합니다.
- 2. [기기 목록]에서 이 기계를 선택하고 [기기 관리]를 클릭합니다.

			_ 🗆 X
Print & Scan Hub		FUJ	KFILM
			曰 \$\$
<u></u>	소작		
기기 이름 FUJIFILM ApeosPrint C325/328 dw 기기 종류 프린터		기기 관리	
상태 사용 가능			

3. 기계 및 작업에 대한 상태를 점검합니다.

< 기기 관리 FUJ	IFILM ApeosF	Print C325/328 dw	_ = ×
정보	기기 이름	FUJIFILM ApeosPrint C325/328 dw	도구
	11 구도 위치 일련번호 소프트웨어 버전 상태	122.02.1 http://192.0.2.1/ws/	
			SNMP 설정

4. 소모품 상태를 확인하려면 [기기 정보] 을 클릭합니다.

인터넷 서비스가 시작되고 소모품의 상태를 확인할 수 있습니다.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328	dw			FUJIFILM
ຝ 홍 🖻 작업				로그인 👌 🕐
✓ 기기: 사용 가능				
		정보		상세 정보
기기 이름				ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소				192.0.2.1
위치				
시스템 관리자				
		통지		
알림 없음.				
		소모품		상세 정보
사이완(C) 100%	마젠타(M) 100%	열로(Y) 100%	불 랙(K) 100%	
		트레이		
		1 A4 일반 용지		
		사용 카운터		

인쇄 완료 / 오류 알림

고 보충

• 이 기능은 기계가 Wi-Fi 또는 이더넷에 연결된 경우 사용할 수 있습니다.

인쇄가 완료되었거나 오류가 발생하면 컴퓨터 화면의 작업 표시줄에 알림이 표시됩니다.



이 기능을 사용하려면 다음 절차에 따라 자동 새로 고침을 활성화합니다.

1. [시작] > [FUJIFILM Print & Scan Hub] > [Print & Scan Hub] 을 클릭합니다.

2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 障을 클릭하고 [기기 모니터링 설정] 을 클릭합니다.

			_ 🗆 ×
Print & Scan Hub		FUJ	FILM
기기 목록 🖒	조작		\$\$ \$
기기 이름 FUJIFILM ApeosPrint C325/328 dw 기기 종류 프린터 상태 사용 가능		기기 관리	

3. [자동 확인] 의 확인란을 선택합니다.

기기 모니터링 설정	×
기기 모니터링 설정 🛛 📝 자동 확인	
확인 간격(1 ~ 60분) 1 + 활성화시 작업 트레이에 상주하여 확인 간격마다 기기 상태를 자동으로 확인 트 완료 및 오류를 통지합니다. 그러나 프린트 중에는 위 설정에 관계없이 매 10초마다 기기를 확인합니다.	— 분 합니다. 또한 프린
확인	취소

4. 필요에 따라 [확인 간격 (1 ~ 60 분)] 설정을 구성하고 [확인] 을 클릭합니다.

ContentsBridge Utility(Windows)

컴퓨터상의 파일을 직접 프린터로 보내 인쇄하기 위한 소프트웨어입니다. PDF 파일을 인쇄할 수 있습니다. ContentsBridge Utility 를 시작하려면 바탕화면에서 ContentsBridge 바로가기를 두 번 클릭합니다.

소프트웨어 업데이트

공식 회사 웹사이트에서 최신 소프트웨어 버전을 다운로드할 수 있습니다. https://fujifilm.com/fbglobal/eng/support

7.3 프린트 집계 관리 사용

개요

프린트 집계 관리 기능을 활성화하면 기계(등록된 사용자)에 등록된 사용자만 인쇄할 수 있습니다. 이 기능은 각 사용자의 인쇄를 제한하고, 인쇄된 페이지 수를 계산할 수 있습니다. 인쇄하려면 등록된 사용자가 인쇄 드라이버 또는 사용자 계정 정보가 지정되고 당사에서 제공한 응용 프로그램을 사용해야 합니다.
- 보충

• 사용자는 최대 50 명까지 등록할 수 있습니다.

다음 그림은 기계와 프린트 집계 관리가 연동되는 방식을 나타낸 것입니다.



각 사용자에 대한 제한 설정

프린트 집계 관리에는 다음과 같은 기능이 있습니다.

- " 등록된 사용자만 인쇄 허용" (P.73)
- "각 등록된 사용자에 대한 인쇄 제한 설정" (P.75)
- " 흑백으로만 인쇄 허용" (P.76)
- " 컬러 / 흑백에서 인쇄 가능한 페이지 수 제한 " (P.78)
- "계정 정보 없이 인쇄 작업 허용" (P.80)
 - " 컬러 / 흑백으로 인쇄 허용 " (P.80)
 - " 흑백으로만 인쇄 허용" (P.80)

등록된 사용자만 인쇄 허용

이 기능을 사용하려면 프린터 드라이버 / 애플리케이션, 조작부 및 인터넷 서비스에서 설정을 해야 합니다.

프린트 드라이버 / 응용 프로그램에서 인증 설정 구성

프린트 드라이버 또는 당사가 제공한 응용 프로그램에서 인쇄할 경우 인증에 필요한 계정 정보 (사용자 이름 및 암호)를 지정합니다.

이 섹션에서는 PCL 드라이버를 예시로 사용한 절차를 설명합니다.

- 1. [시작] > [Windows 시스템] > [제어판] > [장치 및 프린터 보기] 또는 [장치 및 프린터] 을 클릭합니다.
- 2. 기계 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 [프린터 속성] 을 선택합니다.
- 3. [구성] 을 클릭합니다.
- 4. [인증] 을 클릭합니다.
- 5. [인증 시스템] 에서 [계정 설정 활성화] 를 선택합니다.
- 6. [인증 모드] 에서 [일반 사용자] 를 선택합니다.
- 7. 사용자 계정 (사용자 이름 및 암호)을 지정합니다.

작업을 제출할 때마다 사용자 계정을 입력하는 대화 상자가 표시될 경우 :

1) [설정 용 사용자 프롬프트] 을 선택합니다.

2) 필요에 따라 [이전 사용자 정보 표시] 및 [사용자 ID 표시안함 (***)] 에 대한 확인란을 선택합니다.

Windows 로그인 이름을 사용자 이름으로 사용하고 일반적으로 동일한 계정을 사용할 경우 :

- 1) [기본 사용자 정보 사용] 을 선택합니다.
- 2) [작업 소유자명 지정]에서 [로그인명 사용]를 선택합니다.
- 3) [비밀번호] 설정을 구성합니다.

사용자 이름을 수동으로 지정하여 항상 동일한 사용자 계정을 사용할 경우 :

- 1) [기본 사용자 정보 사용] 을 선택합니다.
- 2) [작업 소유자명 지정] 에서 [작업 소유자명 입력] 를 선택합니다.
- 3) [사용자 ID] 및 [비밀번호] 를 설정합니다.
- 8. [확인] 을 클릭합니다.
- 9. [적용] 을 클릭합니다.
- 10. [확인] 을 클릭합니다.

조작부에서 프린트 집계 관리 활성화

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [보안 설정] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [프린트 집계 관리]를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [프린트 집계 관리] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [선택함] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 6. 기계를 껐다가 다시 켭니다.

인터넷 서비스로 사용자 등록

기계에 프린터 드라이버 또는 애플리케이션에 지정된 사용자의 계정 정보 (사용자 이름과 암호)를 등록합니다.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

금 보충

- 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 () < 메뉴 > 버튼을 누르고 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] > [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 () 버튼을 누릅니다.
- 2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328	dw			FUJIFILM
ຝ 홈 🖻 작업				로그인 👌 🕐
✓ 기기: 사용 가능				
		정보		상세 정보
기기 이름				ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소				192.0.2.1
위치				
시스템 관리자				
		통지		
알림 없음.				
		소모품		상세 정보
사이완(C) 100%	<mark>마젠타(M)</mark> 100%	옐로(Y) 100%	블랙(K) 100%	
		트레이		
	→	1 ▲4 일반용지		
		사용 카운터		

3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다.

6~ 참고

• 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69) 을 참조하십시오.

- 4. 화면의 상단 부분에서 [집계 관리] 을 클릭합니다.
- 5. [사용자 계정] > [추가] 을 클릭합니다.
- 6. [사용자 이름], [암호] 및 [암호 재입력] 을 지정한 다음, [추가] 을 클릭합니다.

각 등록된 사용자에 대한 인쇄 제한 설정

이 기능을 사용하려면 프린터 드라이버 / 애플리케이션, 조작부 및 인터넷 서비스에서 설정을 해야 합니다. 다음 제한을 설정할 수 있습니다.

- " 흑백으로만 인쇄 허용 " (P.76)
- " 컬러 / 흑백에서 인쇄 가능한 페이지 수 제한" (P.78)

흑백으로만 인쇄 허용

프린트 드라이버 / 응용 프로그램에서 인증 설정 구성

프린트 드라이버 또는 응용 프로그램에서 인쇄할 경우 인증에 필요한 계정 정보 (사용자 이름 및 암호)를 지정합니다.

이 섹션에서는 PCL 드라이버를 예시로 사용한 절차를 설명합니다.

- [시작] > [Windows 시스템] > [제어판] > [장치 및 프린터 보기] 또는 [장치 및 프린터] 을 클릭합니다.
- 2. 기계 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 [프린터 속성] 을 선택합니다.
- 3. [구성] 을 클릭합니다.
- 4. [인증] 을 클릭합니다.
- 5. [인증 시스템] 에서 [계정 설정 활성화] 를 선택합니다.
- 6. [인증 모드] 에서 [일반 사용자] 를 선택합니다.
- 7. 사용자 계정 (사용자 이름 및 암호)을 지정합니다.

작업을 제출할 때마다 사용자 계정을 입력하는 대화 상자가 표시될 경우 :

1) [설정 용 사용자 프롬프트] 을 선택합니다.

2) 필요에 따라 [이전 사용자 정보 표시] 및 [사용자 ID 표시안함 (***)] 에 대한 확인란을 선택합니다.

Windows 로그인 이름을 사용자 이름으로 사용하고 일반적으로 동일한 계정을 사용할 경우:

- 1) [기본 사용자 정보 사용] 을 선택합니다.
- 2) [작업 소유자명 지정]에서 [로그인명 사용]를 선택합니다.
- 3) [비밀번호] 설정을 구성합니다.

사용자 이름을 수동으로 지정하여 항상 동일한 사용자 계정을 사용할 경우 :

- 1) [기본 사용자 정보 사용] 을 선택합니다.
- 2) [작업 소유자명 지정] 에서 [작업 소유자명 입력] 를 선택합니다.
- 3) [사용자 ID] 및 [비밀번호] 를 설정합니다.
- 8. [확인] 을 클릭합니다.
- 9. [적용] 을 클릭합니다.
- 10. [확인] 을 클릭합니다.

조작부에서 프린트 집계 관리 활성화

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [보안 설정] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [프린트 집계 관리] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [프린트 집계 관리] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [선택함] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 6. 기계를 껐다가 다시 켭니다.

인터넷 서비스로 사용자 등록 및 사용 제한 설정

프린터 드라이버 또는 애플리케이션에 지정된 사용자의 사용자 계정 정보 (사용자 이름과 암호)를 기계에 등록하고 인쇄에 댛나 사용 제한을 설정하십시오. 설정을 구성하려면 관리자로 인터넷 서비스에 로그인해야 합니다.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

님티 보충

• 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 () < 메뉴 > 버튼을 누르고 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] > [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 ⓒ 버튼을 누릅니다.

2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328 dw		FUJIFILM
ຝ 홈 🖻 작업		로그인 🔱 🕐
✓ 기기: 사용 가능		
	정보	상세 정보
기기 이름		ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소		192.0.2.1
위치		
시스템 관리자		
	통지	
알림 없음.		
	소모품	상세 정보
사이완(C) 100%	마젠타(M) 열로(Y) 100% 100%	불맥(K) 100%
	트레이	
=	→	
	사용 카운터	

3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다.

6~ 참고

· 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69) 을 참조하십시오.

- 4. 화면의 상단 부분에서 [집계 관리] 을 클릭합니다.
- 5. [사용자 계정] > [추가] 을 클릭합니다.
- 6. [사용자 이름], [암호] 및 [암호 재입력] 을 지정한 다음, [추가] 을 클릭합니다.
- 7. 추가된 사용자 계정을 클릭합니다.
- 8. [편집] 을 클릭합니다.

9. [컬러 프린트] 옆에 있는 🛄을 클릭하여 확인란의 선택을 취소합니다.

10. [확인] 을 클릭합니다.

- 보충

• 컬러 인쇄가 제한된 사용자의 컬러 인쇄 작업이 취소됩니다. 작업을 취소하지 않고 흑백으로 인쇄하려면 "흑백으로 컬러 작업 인쇄" (P.37) 를 참조하십시오.

컬러 / 흑백에서 인쇄 가능한 페이지 수 제한

컬러 또는 흑백으로 인쇄 가능한 최대 페이지 수를 설정합니다.

프린트 드라이버 / 응용 프로그램에서 인증 설정 구성

프린트 드라이버 또는 응용 프로그램에서 인쇄할 경우 인증에 필요한 계정 정보 (사용자 이름 및 암호)를 지정합니다.

이 섹션에서는 PCL 드라이버를 예시로 사용한 절차를 설명합니다.

- [시작] > [Windows 시스템] > [제어판] > [장치 및 프린터 보기] 또는 [프린터 속성] 을 클릭합니다.
- 2. 기계 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 [프린터 속성] 을 선택합니다.
- 3. [구성] 을 클릭합니다.
- 4. [인증] 을 클릭합니다.
- 5. [인증 시스템] 에서 [계정 설정 활성화] 를 선택합니다.
- 6. [인증 모드] 에서 [일반 사용자] 를 선택합니다.
- 7. 사용자 계정 (사용자 이름 및 암호)을 지정합니다.

작업을 제출할 때마다 사용자 계정을 입력하는 대화 상자가 표시될 경우 :

- 1) [설정 용 사용자 프롬프트] 을 선택합니다.
- 2) 필요에 따라 [이전 사용자 정보 표시] 및 [사용자 ID 표시안함 (***)] 에 대한 확인란을 선택합니다.

Windows 로그인 이름을 사용자 이름으로 사용하고 일반적으로 동일한 계정을 사용할 경우 :

- 1) [기본 사용자 정보 사용] 을 선택합니다.
- 2) [작업 소유자명 지정]에서 [로그인명 사용]를 선택합니다.
- 3) [비밀번호] 설정을 구성합니다.

사용자 이름을 수동으로 지정하여 항상 동일한 사용자 계정을 사용할 경우 :

- 1) [기본 사용자 정보 사용] 을 선택합니다.
- 2) [작업 소유자명 지정]에서 [작업 소유자명 입력]를 선택합니다.
- 3) [사용자 ID] 및 [비밀번호] 를 설정합니다.
- 8. [확인] 을 클릭합니다.
- 9. [적용] 을 클릭합니다.

10. [확인] 을 클릭합니다.

조작부에서 프린트 집계 관리 활성화

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [보안 설정]를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [프린트 집계 관리]를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [프린트 집계 관리] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [선택함] 를 선택한 다음, ⓒ 버튼을 누릅니다.
- 6. 기계를 껐다가 다시 켭니다.

인터넷 서비스로 사용자 등록 및 사용 제한 설정

프린터 드라이버 또는 애플리케이션에 지정된 사용자의 사용자 계정 정보 (사용자 이름과 암호)를 기계에 등록하고 인쇄에 댛나 사용 제한을 설정하십시오. 설정을 구성하려면 관리자로 인터넷 서비스에 로그인해야 합니다.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

· 보충

• 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 () < 메뉴 > 버튼을 누르고 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] > [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 ☞ 버튼을 누릅니다.

2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.



3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다.

6~ 참고

• 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69)을 참조하십시오.

4. 화면의 상단 부분에서 [집계 관리] 을 클릭합니다.

- 5. [사용자 계정] > [추가] 을 클릭합니다.
- 6. [사용자 이름], [암호] 및 [암호 재입력] 을 지정한 다음, [추가] 을 클릭합니다.
- 7. 추가된 사용자 계정을 클릭합니다.
- 8. [편집] 을 클릭합니다.
- 9. [컬러 프린트] 의 [한도] 에 원하는 값을 입력합니다.
- 10. [흑백 프린트] 의 [한도] 에 원하는 값을 입력합니다.
- 11. [확인] 을 클릭합니다.

계정 정보 없이 인쇄 작업 허용

[프린트 집계 관리]가 활성화된 경우, 계정 정보(사용자 이름 및 암호)가 누락된 작업은 인쇄할 수 없습니다. 인쇄를 허용하려면 [미인증 사용자 프린트] 를 활성화하십시오. 또는 흑백 인쇄만 허용할 수도 있습니다. 계정 정보가 없는 작업은 다음과 같습니다.

- 타사 프린트 드라이버 또는 유틸리티를 사용하여 생성된 작업
- 다음 기능을 사용하여 제출된 작업 :
 - USB 직접 인쇄
 - AirPrint
 - Mopria 프린트 서비스
- 변충

 인쇄 드라이버 또는 당사에서 제공한 응용 프로그램을 사용하는 경우라도 인쇄 드라이버 또는 응용 프로그램의 사용자 인증 설정이 비활성화된 상태로 생성된 작업은 계정 정보가 없는 작업으로 간주됩니다.

컬러 / 흑백으로 인쇄 허용

- 1. (□ < 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [보안 설정]를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [프린트 집계 관리]를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [미인증사용자 인쇄] 를 선택한 다음, ∞ 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [선택함] 를 선택한 후 ⓒ 버튼을 누릅니다.
- 7. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [강제 흑백 프린트] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 8. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [선택안함] 을 선택한 후 🐼 버튼을 누릅니다.
- 9. 기계를 껐다가 다시 켭니다.

흑백으로만 인쇄 허용

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [보안 설정]를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [프린트 집계 관리]를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [미인증사용자 인쇄] 를 선택한 다음, ∞ 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [선택함] 를 선택한 후 🐼 버튼을 누릅니다.
- 7. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [강제 흑백 프린트] 를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.
- 8. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [선택함]를 선택한 다음, ☞ 버튼을 누릅니다.
- 9. 기계를 껐다가 다시 켭니다.

인쇄 사용량 확인

인쇄 제한 및 인쇄된 총 페이지 수에 대한 현재 설정을 확인하는 프린터 사용 매수 보고서를 인쇄합니다.

6~ 참고

7.4 암호화 기능 사용

암호화 기능을 사용하면 데이터 위조를 방지하기 위해 전송할 데이터를 암호화할 수 있습니다. 기계의 암호화 기능을 사용하려면 디지털 인증서가 필요합니다.

- 고 보충

- 기계는 디지털 인증서의 다음과 같은 종류를 지원합니다.
 - 인터넷 서비스를 사용해 생성된 자체 서명 인증서
 - 인증 기관 (CA) 에서 서명한 인증서
- 기계는 다음과 같은 형식의 디지털 인증서를 가져올 수 있습니다.
 - PKCS#12(DER 인코딩)
 - PKCS#7(CSR 용)(DER 인코딩)

인터넷 서비스를 사용해 암호화 기능을 구성합니다.

암호화 준비

SSL/TLS 서버 통신 활성화

디지털 인증서와 암호화 기능을 사용하기 전 SSL/TLS 서버 통신을 활성화합니다.

웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

금 보충

- 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 () < 메뉴 > 버튼을 누르고 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] > [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 ☞ 버튼을 누릅니다.
- 2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.

[•] 프린트 집계 관리 보고서 인쇄 방법에 대한 자세한 내용은 "사용자 또는 용지 크기별 확인" (P.100)을 참조하십시오.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328 d	w			FUJIFILM
🖆 홈 🖻 작업				로그인 👌 🕐
✓ 기기: 사용 가능				
		정보		상세 정보
기기 이름				ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소				192.0.2.1
위치				
시스템 관리자				
		통지		
알림 없음.				
		소모품		상세 정보
사이완(C) 100%	마젠타(M) 100%	열로 (Y) 100%	블랙 (K) 100%	
		트레이		
		1 A4 일반 용지		
		사용 카운터		

3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다. 금☐ 보충

• 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69) 을 참조하십시오.

- 4. 화면의 상단 부분에서 [시스템] 을 클릭합니다.
- 5. [보안] 을 클릭합니다.
- 6. [SSL/TLS 설정] 을 클릭합니다.
- 7. [HTTP SSL/TLS 통신] 의 를 클릭하여 확인란을 선택합니다.
- 8. [확인] 을 클릭합니다.
- 9. [지금 다시 시작] 을 클릭합니다.

디지털 인증서 생성

인터넷 서비스를 사용한 자체 서명 인증서와 인증기관 (CA) 에서 서명한 인증서에 대한 설정 절차가 각기 다릅니다.

자체 서명 인증서 생성

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

고 보충

- 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 🗐 < 메뉴 > 버튼을 누르고 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] > [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 ⓒ 버튼을 누릅니다.
- 2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328 dw		FUJIFILM
삶 홈 뤼 작업		로그인 💄 ?
✓ 기기: 사용 가능		
	정보	상세 정보
기기 이름		ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소		192.0.2.1
위치 		
시스템 관리자		
	통지	
알림 없음.		
	소모품	상세 정보
사이안(C) 마센타 100%	(M) 옐로(Y) 100%	불랙 (K) 100%
	트레이	
→ - :	1 A4 일반 용지	
	사용 카운터	

3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다. 금☐ 보충

• 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69) 을 참조하십시오.

- 4. 화면의 상단 부분에서 [시스템] 을 클릭합니다.
- 5. [보안] 을 클릭합니다.
- 6. [보안 인증서] 을 클릭합니다.
- 7. [기기 인증서] 이 선택되었는지 확인하고 [작성] 을 클릭합니다.
- 8. [자체 서명 인증서 작성] 을 클릭합니다.
- 9. [해시 알고리즘] 에서 해시 알고리즘을 선택합니다.
- 10. [공개 키 길이] 에서 공개 키 크기를 선택합니다.
- 11. [유효 기간] 에서 인증서의 유효기간을 설정합니다.
- 12. [작성] 을 클릭합니다.
- 13. [닫기] 을 클릭합니다.
- 인증 기관 (CA) 에서 서명한 인증서 사용

인증 기관 (CA) 에서 서명한 인증서를 사용할 경우 인증서 서명 요청 (CSR) 을 생성하면 인증 기관 (CA) 에서 서명한 인증서를 받을 수 있습니다.

- 인증서 서명 요청 (CSR) 작성
 - **1.** 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

- 보충

• 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 () < 메뉴 > 버튼을 누르고 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] > [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 ☞ 버튼을 누릅니다.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328	dw			FUJIFILM
ຝ 홈 🖻 작업				로그인 🔒 🕐
✓ 기기: 사용 가능				
		정보		상세 정보
기기 이름				ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소				192.0.2.1
위치				
시스템 관리자				
		통지		
알림 없음.				
		소모품		상세 정보
사이완(C) 100%	마젠타(M) 100%	열로(Y) 100%	불 랙(K) 100%	
		트레이		
		1 A4 일반 용지		
		사용 카운터		

2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.

- 3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다.
 - 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69) 을 참조하십시오.
- 4. 화면의 상단 부분에서 [시스템] 을 클릭합니다.
- 5. [보안] 을 클릭합니다.
- 6. [보안 인증서] 을 클릭합니다.
- 7. [기기 인증서] 이 선택되었는지 확인하고 [작성] 을 클릭합니다.
- 8. [인증서 서명 요청 (CSR) 작성] 을 클릭합니다.
- 9. 각 항목을 지정합니다.
- 10. [작성] 을 클릭합니다.
- 11. [다운로드] 를 클릭합니다.

CSR 파일이 컴퓨터에 저장됩니다.

🗋 ଚ୍ଚିନ୍ଦ

- CSR 파일이 다운로드되었으면 인증서를 가져오기 전 또 다른 CSR 을 다운로드하지 마십시오. 또 다른 CSR 을 생성할 경우 기계에 저장된 비밀 키와 서명된 인증서에 포함된 비밀 키가 일치하지 않으므로 인증서를 가져올 수 없습니다.
- 12. [닫기] 를 클릭합니다.
- 13. 인증 기관 (CA) 에 CSR 파일을 전송하면 CA 서명 인증서를 받을 수 있습니다.

• CSR 을 보내는 방법에 대한 자세한 내용은 인증 기관 (CA) 에서 지정한 절차를 따르십시오.

■ 인증 기관 (CA) 에서 서명한 인증서 가져오기

🗍 ଛିନ୍ଦ

• 인증서 파일을 가져오기 전에 인증서 파일을 백업합니다.

____ 보충

• PKCS#12 형식 인증서를 가져온 후에는 내보내기를 실행해도 비밀 키를 내보낼 수 없습니다.

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

고 보충

• 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 () < 메뉴 > 버튼을 누르고 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] > [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 ⓒ 버튼을 누릅니다.

2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328 dw	FUJIFILM
ຝ 홍 🖻 작업	로그인 & ⑦
✓ 기기: 사용 가능	
	정보 상세 정보
기기 이름	ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소	192.0.2.1
위치	
시스템 관리자	
	통지
알림 없음.	
	소모품 상세 정보
사이안(C) 마센티(M) 100%	연至(Y) 100% 100%
	트레이
→ -	1 A4 일반 용지
	사용 카운터

3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다.

- 보충

- 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69)을 참조하십시오.
- 4. 화면의 상단 부분에서 [시스템] 을 클릭합니다.
- 5. [보안] 을 클릭합니다.
- 6. [보안 인증서] 을 클릭합니다.
- 7. [기기 인증서] 을 클릭하고 [신뢰할 수 있는 루트 CA 인증서] 또는 [중간 CA 인증서] 를 선택합니다.
- 8. [가져오기] 을 클릭합니다.
- 9. [선택] 을 클릭하여 가져올 파일을 선택합니다.
- 10. 가져오려는 인증서 파일에 해당하는 암호를 입력합니다.

- 보충

• 파일 확장명이 p7b 인 PKCS#7 형식 인증서를 가져올 때는 암호가 필요하지 않습니다.

- 11. 암호를 입력하여 확인합니다.
- 12. [가져오기] 을 클릭합니다.

인증서 선택

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

- 코 보충

- 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 () < 메뉴 > 버튼을 누르고 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] > [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 ☞ 버튼을 누릅니다.
- 2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328 dw	FUJIFILM
쇼 홍	로그인 💄 🕐
· ✓ 기기: 사용 가능	
	정보 상세 정보
기기 이름	ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소	192.0.2.1
위치	
시스템 관리자	
	통지
알림 없음.	
	소모품 상세 정보
사이언(C) 100% 마전트(M) 100%	영모(Y) 분액(K) 10% 100%
	트레이
\rightarrow	1 A4 ध्रेष्ट क्रग
	사용 카운터

3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다.

_□ 보충

- 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69)을 참조하십시오.
- 4. 화면의 상단 부분에서 [시스템] 을 클릭합니다.
- 5. [보안] 을 클릭합니다.
- 6. [보안 인증서] 을 클릭합니다.
- [기기 인증서] 을 클릭하고 [신뢰할 수 있는 루트 CA 인증서], [중간 CA 인증서] 또는 [기타 인증서] 을 선택합니다.
- 8. 사용할 인증서를 클릭합니다.
- 9. 인증서를 확인합니다.

- 보충

• 선택한 인증서에 대해 [활성화] 가 [유효성] 열에 표시되는지 확인합니다.

- 10. [닫기] 을 클릭합니다.
- 11. [SSL/TLS 설정] 을 클릭합니다.
- 12. [기기 인증서 서버] 를 클릭하고 사용할 인증서를 선택합니다.
- 13. [확인] 을 클릭합니다.
- 14. [지금 다시 시작] 을 클릭합니다.
- 15. 기계가 재기동을 완료하면 [새로 고침] 을 클릭합니다.

6~ 참고

• 디지털 인증서 삭제 또는 내보내기에 대한 자세한 내용은 인터넷 서비스 도움말을 참조하십시오.

암호화 기능 설정

사용할 수 있는 암호화 기능은 다음과 같습니다.

- HTTP 통신 및 IPP 인쇄 암호화
- SMTP 통신 암호화
- WPA-Enterprise 에 대한 무선 LAN 연결

HTTP 통신 및 IPP 인쇄 암호화

웹 브라우저와 기계 사이의 통신을 암호화할 경우, "http" 대신 "https" 로 시작하는 주소를 텍스트 상자에 입력합니다.

- IP 주소 입력 예 https://192.0.2.1/(IPv4 네트워크) https://[2001:DB8::1234]/(IPv6 네트워크)
- 인터넷 주소 입력 예 https://myhost.example.com/

IPP 통신 (인터넷 인쇄) 을 암호화하려면 컴퓨터에 기계를 추가할 때 "http" 대신 "https" 로 시작하는 기계의 URL 을 입력합니다.

SMTP 통신 암호화

웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

고 보충

- 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 () < 메뉴 > 버튼을 누르고 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] > [이더넷] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 ☞ 버튼을 누릅니다.
- 2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328 dw		FUJIFILM
🖆 홈 🖻 작업		로그인 💄 🕐
✓ 기기: 사용 가능		
	정보	상세 정보
기기 이름		ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소		192.0.2.1
위치		
시스템 관리자		
	통지	
알림 없음.		
	소모품	상세 정보
사이안(C) 100%	마젠타(M) 열로(Y) 100% 100%	甚 객(K) 100%
	트레이	
	→	
	사용 카운터	

3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다. 금☐ 보충

• 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69) 을 참조하십시오.

- 4. 화면의 상단 부분에서 [시스템] 을 클릭합니다.
- 5. [보안] 을 클릭합니다.
- 6. [SSL/TLS 설정] 을 클릭합니다.
- 7. [SMTP SSL/TLS 통신] 를 클릭하고 연결 방법을 선택합니다.
- 8. [확인] 을 클릭합니다.

WPA-Enterprise 에 대한 무선 LAN 연결

EAP-TLS

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

- 보충

• 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 () < 메뉴 > 버튼을 누르고 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] > [Wi-Fi] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 (○) 버튼을 누릅니다.

2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328 c	lw			FUJIFILM
🖆 홈 🗇 작업				로그인 & ?
✓ 기기: 사용 가능				
		정보		상세 정보
기기 이름				ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소				192.0.2.1
위치				
시스템 관리자				
		통지		
알림 없음.				
		소모품		상세 정보
사이완(C) 100%	마젠타(M) 100%	옐로(Y) 100%	블랙 (K) 100%	
		트레이		
	→ ·	1 A4 일반용지		
		사용 카운터		~

3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다. 금☐ 보충

• 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69) 을 참조하십시오.

- 4. 화면의 상단 부분에서 [네트워크] 을 클릭합니다.
- 5. [연결] > [Wi-Fi] 을 클릭합니다.
- 6. [보안 설정] > [암호화 종류] 에서 [WPA2 Enterprise] 를 선택합니다.

• 이는 [Infrastructure] 가 [네트워크 종류] 에 대해 지정된 경우에만 사용할 수 있습니다.

- **7.** [인증 방법] 에서 [EAP-TLS] 를 선택합니다.
- 8. [루트 인증서] 를 클릭하고 루트 인증서를 선택합니다.
- 9. [클라이언트 인증서] 을 클릭하고 클라이언트 인증서를 선택합니다.
- 10. [EAP-Identity] 설정을 구성합니다.
- 11. [확인] 을 클릭합니다.
- 12. [지금 다시 시작] 을 클릭합니다.
- 13. 기계가 재기동을 완료하면 [새로 고침] 을 클릭합니다.

PEAPv0 MS-CHAPv2, EAP-TTLS/PAP, EAP-TTLS/CHAP 의 경우

1. 웹 브라우저에 기계의 IP 주소를 입력하고 인터넷 서비스를 시작합니다.

- 보충

• 기계의 IP 주소를 확인하려면 조작부의 () < 메뉴 > 버튼을 누르고 ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [네트워크 설정] > [Wi-Fi] > [TCP/IP] > [IP 주소] 를 선택한 후 (※) 버튼을 누릅니다.

2. 화면의 상단 오른쪽 부분에 있는 [로그인] 을 클릭합니다.

FUJIFILM ApeosPrint C325/328 dw	FUJIFILM
🖆 홈 🖻 작업	로그인 & ⑦
✓ 기기: 사용 가능	
	정보 성세 정보
기기 이름	ApeosPrint C325/328 dw
IP 주소	192.0.2.1
위치	
시스템 관리자	
	통지
알림 없음.	
	소모품 상세 정보
40121c0 100%	(M) 월로(Y) 분핵(K) 100% 100%
	트레이
	1 A4 ध्रिप्त क्र
	사용 카운터

3. 관리자에 대해 [사용자 이름] 및 [암호] 를 입력하고 [로그인] 를 클릭합니다.

• 기본 사용자 이름 및 암호에 대한 자세한 내용은 "로그인" (P.69)을 참조하십시오.

- 4. 화면의 상단 부분에서 [네트워크] 을 클릭합니다.
- 5. [연결] > [Wi-Fi] 을 클릭합니다.
- 6. [보안 설정] > [암호화 종류] 에서 [WPA2 Enterprise] 를 선택합니다.

🔄 보충

• 이는 [Infrastructure] 가 [네트워크 종류] 에 대해 지정된 경우에만 사용할 수 있습니다.

- 7. [인증 방법] 에서 [PEAPv0 MS-CHAPv2], [EAP-TTLS/PAP] 또는 [EAP-TTLS/CHAP] 를 선택합니다.
- 8. [루트 인증서] 를 클릭하고 루트 인증서를 선택합니다.
- 9. [EAP-Identity], [로그인 이름], [암호] 및 [암호 재입력] 을 구성합니다.
- 10. [확인] 을 클릭합니다.
- 11. [지금 다시 시작] 을 클릭합니다.
- 12. 기계가 재기동을 완료하면 [새로 고침] 을 클릭합니다.

8 유지 관리

8.1 소모품 교체

다음 소모품은 교체 품목으로 제공됩니다.

- 토너 카트리지
- 드럼 카트리지
- 토너 회수통

소모품 교체 시기가 다가오면 디스플레이에 메시지가 나타납니다.

교체 절차에 대한 자세한 내용은 소모품이 들어 있는 포장을 참조하십시오.

🥂 경고

- 흘린 토너 및 제품 내부, 토너 카트리지, 토너 회수통 안의 잔류 토너를 진공청소기로 청소하지 마십시오. 진공청소기 안에서 불꽃점화가 발생해 폭발할 수 있습니다. 바닥에 떨어진 토너를 닦아낼 경우에는 빗자루나 젖은 헝겊으로 닦아 주십시오. 많은 양의 토너를 쏟은 경우에는 대리점에 문의하여 주십시오.
- 토너 카트리지를 불 속에 버리지 마십시오. 카트리지에 남아있는 토너에 불이 붙어 폭발할 수 있으며 그로 인해 화상을 입을 수 있습니다. 다 사용한 토너 카트리지는 해당 지역의 대리점에 연락하여 폐기 처분합니다.
- 토너 회수통을 불 속에 버리지 마십시오. 토너에 불이 붙어 폭발할 수 있으며 그로 인해 화상을 입을 수 있습니다. 다 사용한 폐토너 회수통은 해당 지역의 대리점에 연락하여 폐기 처분합니다.

🚹 주의

- 토너 카트리지 및 드럼 카트리지는 어린이 손에 닿지 않는 장소에 보관하여 주십시오. 실수로 토너를 마신 경우에는 토너를 토해 내고, 물로 여러 번 헹구고, 물을 마신 후 신속히 의사의 진단을 받습니다.
- 토너 카트리지 및 드럼 카트리지를 교환할 때에는 토너가 흩날릴 수 있으므로 주의하여 주십시오. 흩날린 경우에는 토너가 피부나 옷에 묻거나, 토너를 흡입 또는 눈이나 입에 들어가지 않도록 주의하여 주십시오.
- 다음의 경우, 해당하는 응급조치를 실시하십시오.
 - 토너가 피부나 옷에 묻었을 경우에는 비눗물로 잘 씻어 주십시오.
 - 토너 분진이 눈에 들어갔으면 통증이 멈출 때까지 적어도 15 분 정도 물로 씻어 주십시오. 상황에 따라 의사의 진단이 필요할 수도 있습니다.
 - 토너 분진을 흡입한 경우 공기가 맑은 곳으로 이동한 후 물로 여러 번 헹구어 주십시오.
 - 토너를 마신 경우에는 마신 토너를 토해 내고, 물로 여러 번 헹구어 낸 후 신속히 의사의 진단을 받습니다.

🗍 ବ୍ରିଟ୍ୟ

 드럼 카트리지를 교체할 때는 그림에 나타낸 부분에는 접촉하지 마십시오. 인쇄 품질이 저하되는 원인이 될 수 있습니다.



8.2 기계 청소

🚹 경고

 기계를 청소할 때에는 지정된 전용 청소 용품만 사용하여 주십시오. 다른 용품을 사용하면 성능이 저하될 수 있습니다. 분사식 클리너는 불이 붙거나 폭발할 수 있기 때문에 사용하지 마십시오.

🕂 주의

 기계를 청소할 경우에는 전원 스위치를 끄고 반드시 전원플러그를 콘센트에서 뽑아 주십시오. 전원이 연결된 상태에서 기계 내부에 접근하면 감전될 수 있습니다.

기계 외부 청소

💭 ਤੁਰ

- 벤젠이나 시너 등 휘발성 용제를 사용하거나 살충제를 살포하면 커버 또는 외관에 변색, 변형 또는 균열이 일어날 수 있습니다.
- 수분이 너무 많으면 기계가 고장날 수 있으므로 물에 주의를 기울이십시오.
- 1. 물기를 꽉 짠 부드러운 천으로 기계의 외관을 닦아냅니다.



🗂 중요

• 물 또는 중성 세제만 사용하시고 다른 용액은 사용하지 마십시오.

____ 보충

• 얼룩이 쉽게 제거되지 않으면 중성 세제를 약간 적신 얇은 부드러운 천으로 가볍게 닦아주십시오.

2. 마른 부드러운 천으로 물기를 닦아냅니다.

기계 내부 청소

LED 프린트 헤드 청소

인쇄된 출력물에 줄무늬가 나타나는 등 이미지 품질 문제가 있으면 LED 프린트 헤드를 청소하십시오.

1. 기계가 정지했는지 확인하고 오른쪽 커버를 엽니다.



2. 토너 카트리지 잠금 장치를 풉니다.



3. 토너 카트리지 4개를 모두 분리합니다.



4. 토너 회수통 잠금 장치를 풉니다.



- 5. 토너 회수통을 분리합니다.
- 6. 청소봉을 제거합니다.



7. 청소봉을 드럼 카트리지 탭의 4개 구멍 중 하나에 끝까지 넣었다 당겨서 빼냅니다.





- 8. 나머지 3개의 구멍에도 7 단계의 작업을 반복합니다.
- 9. 청소봉을 다시 끼웁니다.



10. 토너 회수통을 "딸깍" 소리가 날 때까지 기계에 밀어넣습니다.



11. 토너 카트리지 하부의 돌기부를 기계 쪽의 우묵한 곳에 맞추고 토너 카트리지를 "딸깍" 소리가 날 때까지 기계에 밀어넣습니다.



- 12. 남은 토너 카트리지를 세팅합니다.
- 13. 오른쪽 커버를 닫습니다.



용지 급지기 롤러 청소

용지의 급지가 제대로 되지 않으면 용지걸림이 발생합니다. 트러블을 막기 위해 수동 트레이, 트레이 1, 트레이 2(250 매 급지기)(옵션) 의 용지 급지기 롤러를 정기적으로 청소합니다.

수동 트레이 용지 급지기 롤러 청소

1. 기계의 전원을 끕니다.

6~ 참고

• 전원 공급을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 "기계 끄기" (P.13) 를 참조하십시오.

2. 수동 트레이를 엽니다.



3. 커버를 엽니다.



4. 용지 급지기 롤러를 물에 적신 부드러운 천으로 부드럽게 닦고 커버를 닫습니다.



- 5. 수동 트레이를 닫습니다.
- 6. 양손으로 용지트레이를 지탱한 상태에서 완전히 잡아 당겨 빼냅니다.



7. 레버에 손가락을 놓고 아래로 누릅니다.



8. 기계의 롤러를 부드러운 젖은 천으로 닦아냅니다.

💭 ହୁଞ

• 용지 급지기 롤러를 강제로 돌리지 마십시오. 이렇게 하면 기계가 손상될 수 있습니다.



9. 용지 트레이를 기계 본체에 넣고, 멈출 때까지 천천히 누릅니다.

트레이 1, 트레이 2(250 매 급지기)(옵션) 용지 급지기 롤러 청소

1. 기계의 전원을 끕니다.

6~ 참고

- 전원 공급을 끄는 방법에 대한 자세한 내용은 "기계 끄기" (P.13) 를 참조하십시오.
- 2. 양손으로 용지트레이를 지탱한 상태에서 완전히 잡아 당겨 빼냅니다.



3. 용지 급지기 롤러를 수동으로 돌리면서 부드러운 젖은 천으로 천천히 닦아냅니다.



4. 기계의 롤러를 수동으로 돌리면서 부드러운 젖은 천으로 천천히 닦아냅니다.

🗂 중요

- 기계를 측면으로 놓지 마십시오. 이렇게 하면 토너가 쏟아질 수 있습니다.
- 기계의 내부 부품을 만지지 마십시오. 이렇게 하면 기계가 손상될 수 있습니다.



5. 용지 트레이를 기계 본체에 넣고, 멈출 때까지 천천히 누릅니다.

8.3 인쇄된 페이지 수 계산

인쇄된 페이지의 총 매수는 매수별, 사용자별 또는 용지 크기별로 확인할 수 있습니다. 단면 인쇄는 하나의 작업으로 계산되고, 양면 인쇄는 두 개의 작업으로 계산됩니다.

사용매수 확인

컬러 모드에 따라 분류 3개의 사용매수로 분류됩니다.

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [청구 매수] 를 선택한 다음, ∞ 버튼을 누릅니다.

6~ 참고

• 각 사용 매수에 대한 자세한 내용은 " [청구 매수] " (P.51) 를 참조하십시오.

사용자 또는 용지 크기별 확인

인쇄된 보고서에서 페이지 수를 확인합니다.

- 문국 보충

- [프린트 집계 관리] 이 비활성화된 경우, 각 용지 크기에 대한 출력 페이지 수를 확인할 수 있습니다.
- [프린트 집계 관리] 가 활성화되면 계정 정보가 없는 작업의 프린트가 리포트에서 [미인증사용자 인쇄] 로 포함됩니다.
- 1. (■< 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [정보 페이지] 를 선택한 다음, ∞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 누르고 [프린터 사용 매수]를 선택한 다음, 버튼을 누릅니다.

8.4 이미지 위치 조정([이미지 위치])

출력 이미지의 위치가 어긋난 경우 등에 조정값을 입력하여 어긋남을 조정합니다.

차트 프린트

- 1. 조정할 용지 트레이에 다음 중 하나의 용지를 넣습니다.
 - A4
 - 8.5×11
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [유지 관리]를 선택하고 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이미지 위치] 를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [차트 프린트] 를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 6. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 조정할 트레이를 선택하고 버튼을 누릅니다.
- 7. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [단면] 또는 [양면] 을 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 8. 실행 확인 메시지가 나타나면 🖾 버튼을 누릅니다. 차트가 인쇄됩니다.

9. 인쇄된 차트를 확인합니다.

출력 이미지의 위치가 바른 경우, 용지의 가장자리에서 10mm 의 위치에 선이 인쇄됩니다. 선의 위치가 어긋나 있을 때는 조정이 필요합니다.



- 도 보충

- 용지의 급지 방향을 나타내기 위해 용지의 후단에 검은색 사각 마크가 인쇄됩니다. 앞면에 ■가 1개, 뒷면에 ■가 2개 인쇄됩니다.
- [리드 / 측면 등록] 의 조정이 필요한 경우



• [직각도] 의 조정이 필요한 경우



6~ 참고

- [리드 / 측면 등록] 의 조정에 대해서는 " [리드 / 측면 등록] 조정" (P.102)을 참조하십시오.
- [직각도] 의 조정에 대해서는 "[직각도] 조정" (P.103) 을 참조하십시오.

[리드 / 측면 등록] 조정

[리드 / 측면 등록]에서는 트레이별로 앞면과 뒷면을 조정할 수 있습니다.

1. 차트를 확인하여 이미지의 위치 편차 (mm) 를 측정합니다.

조정량 (mm) =실제 이미지 위치의 용지 가장자리로부터의 거리 (mm)-10



- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [유지 관리] 를 선택하고 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이미지 위치] 를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [리드 / 측면 등록] 을 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.

- 6. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 조정할 트레이를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 7. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [앞면] 또는 [뒷면] 을 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 8. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [리드 등록] 또는 [측면 등록] 을 선택하고 🖾 버튼을 누릅니다.
- 9. 현재 설정값에 1 단계에서 확인한 편차를 더한 값을 설정하고 🐼 버튼을 누릅니다.

선단 정합

1 단계의 그림에서 인쇄 이미지를 아래쪽으로 이동시키는 경우는 플러스 값을 설정하고, 위쪽으로 이동시키는 경우는 마이너스 값을 설정합니다.

측면 정합

1 단계의 그림에서 인쇄 이미지를 왼쪽으로 이동시키는 경우는 플러스 값을 설정하고, 오른쪽으로 이동시키는 경우는 마이너스 값을 설정합니다.

10. 필요에 따라 차트를 인쇄하여 조정 결과를 확인합니다.

6~ 참고

• 자세한 내용은 "차트 프린트" (P.101) 를 참조하십시오.

[직각도] 조정

[직각도] 에서는 앞면과 뒷면을 조정할 수 있으며 트레이가 공통으로 조정됩니다.

1. 차트를 확인하여 이미지의 위치 편차 (mm) 를 측정합니다.

용지의 끝을 위로 했을 때 왼쪽 선단 정합의 길이(mm)를 'A', 오른쪽 선단 정합의 길이(mm)를 'B'라고 하고, 다음 식으로 직각도의 편차를 구합니다.

수직의 편차 (mm) = (A - B) x 216 / (주주사 방향의 용지폭 (mm) - 20)



- 2. 🖃 < 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [유지 관리]를 선택하고 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이미지 위치] 를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [직각도] 을 선택하고 버튼을 누릅니다.
- 6. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [앞면] 또는 [뒷면] 을 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 7. 현재 설정값에 1 단계에서 확인한 인쇄 위치 편차를 더한 값을 설정하고 📧 버튼을 누릅니다.

용지의 끝을 위로 했을 때, 우하향하는 평행사변형을 직사각형으로 보정하고 싶을 때는 마이너스 값을 입력하고, 좌하향하는 평행사변형을 직사각형으로 보정했을 때는 플러스 값을 입력합니다.

8. 필요에 따라 차트를 인쇄하여 조정 결과를 확인합니다.

6~ 참고

• 자세한 내용은 "차트 프린트" (P.101) 를 참조하십시오.

8.5 컬러 정합의 조정 ([컬러 정합 조정])

프린트 출력물에서 컬러 정합이 잘못 정렬된 경우에는 컬러 정합 (컬러 정합 오정렬) 을 자동 또는 수동으로 조정합니다. 수동 조정은 좌우 컬러 정합의 편차에 차이가 있을(기울기가 있을) 때 실시하며, 차트를 인쇄하여 조정합니다.

자동 조정

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [유지 관리]를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이미지 품질 조정] 을 선택하고 🖂 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [컬러 정합 조정] 을 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [자동 등록] 을 선택하고 버튼을 누릅니다.
- 실행 확인 메시지가 나타나면 ☞ 버튼을 누릅니다.
 컬러 정합이 자동으로 보정됩니다.

수동 조정

- 1. 용지 트레이에 다음 중 하나의 용지를 넣습니다.
 - A4 🖵
 - 8.5×11
- 2. 🖃 < 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [유지 관리]를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이미지 품질 조정] 을 선택하고 🖾 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [컬러 정합 조정] 을 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 6. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [수동 등록] 을 선택하고 버튼을 누릅니다.
- 7. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [차트 프린트] 를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 8. 실행 확인 메시지가 나타나면 🐼 버튼을 누릅니다. 차트가 인쇄됩니다.

104 ^{8 유지 관리}

9. 인쇄된 차트를 확인합니다.

차트 양쪽에 있는 확인용 라인에서 같은 컬러의 좌우를 보고 검정색 선과 컬러 선이 직선에 가까운 라인의 수치를 확인합니다.

좌우의 수치가 다른 경우에는 확인한 수치를 각각 입력하여 조정합니다. 수치가 같은 (동일한 편자) 경우는 조정할 필요가 없습니다. 차트에 인쇄되어 있는 수치 사이도 입력이 가능하며 +10 ~ -10 의 범위에서 1 씩 조정할 수 있습니다.



10. < 이 < 뒤로 > 버튼을 눌러 이전 화면으로 돌아갑니다.

11.▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [조정 값 입력] 을 선택한 후 ⓒ 버튼을 누릅니다.

🔄 보충

• 인쇄 화면으로 돌아가면 2 - 6 단계를 실시합니다.

- 12.9 단계에서 확인한 값 중에서 조정이 필요한 항목을 선택합니다.
- 13. 확인한 값을 설정하고 ↔< 뒤로 > 버튼을 눌러 이전 화면으로 돌아갑니다.
- 14. 필요에 따라 2 8 단계를 반복하고 차트를 인쇄하여 조정 결과를 확인합니다.

<u>8.6 인쇄헤드밀도 조정 (1 줄무늬)</u>

인쇄를 했을 때 출력 결과에 폭 1 mm 전후의 줄무늬 (선)가 나타난 경우에 사용합니다. 차트를 인쇄하여 조정합니다.

• 조정해도 변화가 없는 경우는 조정 전의 값으로 되돌려야 합니다. 조정 후에 입력 화면의 값은 0 이 되므로 조정 전의 값을 기록해 두십시오.

- 1. 용지 트레이에 다음 중 하나의 용지를 넣습니다.
 - A4
 - 8.5×11
- 2. 🖃 < 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [유지 관리] 를 선택하고 🖾 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이미지 품질 조정] 을 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [인쇄헤드밀도 (1 줄무늬)] 를 선택하고 [⊙] 버튼을 누릅니다.
- 6. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [차트 프린트] 를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 7. 실행 확인 메시지가 나타나면 ☞ 버튼을 누릅니다. 차트가 인쇄됩니다.
- 8. 인쇄된 차트를 보고 줄무늬가 발생한 색상을 확인합니다.

각 색상의 엷은 라인에서 주위보다 엷은 줄무늬가 발생하고 진한 라인에서 주위보다 진한 줄무늬가 발생한 경우, 값을 플러스 방향으로 조정합니다.

각 색상의 엷은 라인에서 주위보다 진한 줄무늬가 발생하고 진한 라인에서 주위보다 엷은 줄무늬가 발생한 경우, 값을 마이너스 방향으로 조정합니다.

고 보충

• 최하단의 색은 옐로의 엷은 라인을 확인하는 용도입니다. 옐로의 엷은 라인을 보기 어려운 경우에 이용합니다.

		†			+			ŧ			
										*	
							1				
		†			+			=			

- 10. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [교정 값 입력] 을 선택한 후 ⓒ 버튼을 누릅니다.

고 보충

• 인쇄 화면으로 돌아가면 2 - 5 단계를 실시합니다.

- 11. 조정이 필요한 색상을 선택하고 보정값을 설정합니다.
- 12. 필요에 따라 다른 색상도 설정합니다. 📧 버튼을 눌러 이전 화면으로 돌아갑니다.
- 13. 필요에 따라 2 7 단계를 반복하고 차트를 인쇄하여 조정 결과를 확인합니다.

8.7 인쇄헤드밀도 조정 (줄무늬)

인쇄를 했을 때 출력 결과에 주기적인 농담의 줄무늬 (세로선)가 나타난 경우에는 차트를 인쇄하여 조정합니다. 줄무늬가 전체적으로 발생했을 때는 공통 교정을 실시합니다. 특정 10.8 mm 폭(칩)으로 줄무늬가 발생하고 있을 때는 그 칩만 개별적으로 교정합니다.

- 특정 색상의 특정 칩에 줄무늬가 발생할 수도 있습니다.
- 조정해도 변화가 없는 경우는 조정 전의 값으로 되돌려야 합니다. 조정값을 기록해 두십시오.

차트 프린트

- 1. 용지 트레이에 다음 중 하나의 용지를 넣습니다.
 - A4
 - 8.5×11
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [유지 관리] 를 선택하고 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이미지 품질 조정] 을 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 5. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [인쇄헤드밀도 (줄무늬)] 를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 6. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [차트 프린트] 를 선택하고 버튼을 누릅니다.
- **7. 실행 확인 메시지가 나타나면 🖾 버튼을 누릅니다.** 차트가 인쇄됩니다.
- 8. 인쇄된 차트를 보고 줄무늬의 발생 상황을 10.8 mm 폭(칩) 단위로 확인합니다.


공통 교정 실시

줄무늬가 전체적으로 발생했을 때는 공통 교정을 실시합니다. 특정 라인 (칩)에 줄무늬가 발생했을 때는 그 라인만 개별적으로 교정합니다.

- 1. (■< 메뉴 > 버튼을 누릅니다.
- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [유지 관리]를 선택하고 ☞ 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이미지 품질 조정] 을 선택하고 🖂 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [인쇄헤드밀도 (줄무늬)] 를 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 5. [칩 공통 교정] 을 선택하고 🐼 버튼을 누릅니다.
- 6. 조정이 필요한 색상을 선택하고 보정값을 설정합니다. 홀수 번째 라인을 진하게 하고 짝수 번째 라인 엷게 하는 경우에는 플러스 값을, 홀수 번째 라인을 엷게 하고 짝수 번째 라인을 진하게 하는 경우에는 마이너스 값을 입력합니다.
- 7. 필요에 따라 다른 색상도 설정합니다. 🖯 < 뒤로 > 버튼을 눌러 이전 화면으로 돌아갑니다.
- 8. 필요에 따라 차트를 인쇄하여 조정 결과를 확인합니다.

개별 교정 실시

- 2. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [유지 관리]를 선택하고 🖾 버튼을 누릅니다.
- 3. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [이미지 품질 조정] 을 선택하고 🖾 버튼을 누릅니다.
- 4. ▲ 또는 ▼ 버튼을 눌러 [인쇄헤드밀도 (줄무늬)] 를 선택하고 🖾 버튼을 누릅니다.
- 5. [개별 칩 교정] 을 선택하고 🖂 버튼을 누릅니다.
- 6. 조정이 필요한 색상을 선택하고 🖂 버튼을 누릅니다.
- 7. 조정이 필요한 [칩 번호] 값을 설정하고 🖂 버튼을 누릅니다.
- 8. [교정 값] 을 설정하고 ∞ 버튼을 누릅니다.
 농도를 짙게 할 경우에는 플러스 값을, 농도를 엷게 할 경우에는 마이너스 값을 입력합니다.
- 9. 필요에 따라 차트를 인쇄하여 조정 결과를 확인합니다.

6 → 참고
 • 자세한 내용은 "차트 프린트" (P.108) 를 참조하십시오.

109

 ^{6 →} 참고
 • 자세한 내용은 "차트 프린트" (P.108) 를 참조하십시오.

9 문제 해결

9.1 용지 걸림 제거

🕂 주의

 특히 정착부 부품 주변에 용지가 감긴 경우, 기계 안에 걸려 찢어진 조각을 세게 당겨 제거하지 마십시오.

정착부 부품 또는 롤러 주위에 용지가 감긴 경우, 용지를 강제로 빼지 않도록 주의하십시오. 이렇게 하면 화상 또는 그 밖의 상해를 입을 수 있습니다. 즉시 전원 스위치를 끄고 해당 지역의 대리점에 문의하십시오.

용지 걸림 제거

후면 커버 용지 걸림 제거

1. 후면 커버 잠금을 풉니다.



2. 후면 커버를 천천히 엽니다.



3. 걸린 용지를 제거합니다.

▶ 보충
 ● 용지가 찢어졌을 경우 기계에 종이 조각이 남아 있지 않은지 확인하십시오.



4. 뒷커버를 닫습니다.

트레이 1, 트레이 2(250 매 트레이)(옵션)의 용지 걸림 제거

여기에서는 트레이 1 의 용지 걸림을 제거하는 절차를 예로 들어 설명합니다.

1. 트레이 1을 빼냅니다.



2. 걸린 용지를 제거합니다.



- 보충

• 용지가 찢어진 경우 기계에 찢어진 종이 조각이 없는지 확인하십시오.

제거할 수 없는 경우

1. 후면 커버를 천천히 엽니다.



2. 커버 가장자리에 손가락을 놓습니다.



3. 손가락을 놓은 상태에서 커버를 올려서 엽니다.



4. 걸린 용지를 제거합니다.



수동 트레이 용지 걸림 제거

1. 수동 트레이의 삽입 입구를 확인하고 걸린 용지를 제거합니다.



• 용지가 찢어진 경우 기계에 찢어진 종이 조각이 없는지 확인하십시오.



2. 트레이 1 을 천천히 제거합니다.



3. 레버에 손가락을 놓고 아래로 누릅니다.



4. 걸린 용지를 제거합니다.



- 보충

• 용지가 찢어진 경우 기계에 찢어진 종이 조각이 없는지 확인하십시오.

제거할 수 없는 경우

1. 후면 커버를 천천히 엽니다.



2. 커버 가장자리에 손가락을 놓습니다.



3. 손가락을 놓은 상태에서 커버를 올려서 엽니다.



4. 걸린 용지를 제거합니다.



9.2 문제 해결

이번 단원에서는 기계에 대한 문제 해결 방법에 대해 설명합니다.

메뉴 설정 문제

문제	해결 방법
조작부에서 변경한 메뉴 설정이	소프트웨어, 프린터 드라이버 또는 프린터 유틸리티의 설정은
적용되지 않습니다.	조작부에서 변경한 설정보다 우선합니다.

기계 문제

문제	가능한 원인	해결 방법
디스플레이가 어둡습니다.	(전원 / 절전) 버튼이 점등되어 있지 않습니까?	절전 상태로 들어가 있습니다. 조작부의 이()(전원 / 절전) 버튼을 눌러 절전 상태를 해제하십시오.
지시를 따랐는데도 인쇄가 시작되지 않습니다.	이더넷 케이블 또는 USB 케이블이 뽑혔습니까? 기계가 무선 네트워크에 연결되었습니까?	이더넷 및 USB 케이블 연결을 확인하십시오. Wi-Fi에 연결할 경우, 필요한 설정이 구성되었는지 확인하십시오. 6 참고 • LAN 및 USB 케이블을 사용한 연결에 대한 자세한 내용은 "유선(이더넷) 네트워크 연결" (P.13) 또는 "USB 로 컴퓨터 연결" (P.14) 을 참조하십시오. • 무선 LAN 연결에 대한 자세한 내용은 "무선 네트워크에 연결" (P.15) 을 참조하십시오.
	사용하려는 프로토콜이 활성화되었습니까?	프로토콜을 사용하도록 설정합니다. 6-3 참고 • 자세한 내용은 "[프로토콜]" (P.56)을 참조하십시오.

문제	가능한 원인	해결 방법
용지가 종종 걸리거나 구겨집니다.	용지 트레이가 제대로 끼워졌습니까?	기계 안으로 끝까지 넣어 용지 트레이를 올바르게 끼웁니다.
		 6 → 참고 • 자세한 내용은 "트레이 1, 트레이 2(250 매 급지기)(옵션) 용지 보급" (P.29)을 참조하십시오.
	용지에 습기가 있습니까?	새 용지로 교체합니다.
	용지가 둥글게 말렸습니까?	용지 트레이의 용지를 반대로 뒤집거나 새 용지로 교체합니다.
	용지 및 용지 트레이 설정이 올바릅니까 ?	보급된 용지에 따라 용지 및 용지 트레이를 지정합니다.
		 6 → 참고 • 자세한 내용은 "트레이 1, 트레이 2(250 매 급지기)(옵션) 용지 보급" (P.29)을 참조하십시오.
	기계 내부에 걸린 종이 또는 종이 조각이 남았거나 이물질이 들어 있지 않습니까?	기계의 덮개를 열거나 용지 트레이를 당겨서 종이 조각이나 이물질을 제거합니다.
	용지 트레이의 최대 급지선을 초과한 용지가	최대 급지선을 초과하지 않도록 용지 트레이에 용지를 넣습니다.
	ᆻᆸᅴ끼ᆝ	 6 → 참고 • 자세한 내용은 "트레이 1, 트레이 2(250 매 급지기)(옵션) 용지 보급" (P.29)을 참조하십시오.
	용지 가이드가 올바로 정렬되었습니까 ?	용지를 올바로 넣은 후 용지 가이드가 용지에 가볍게 밀착되도록 용지 가이드를 용지에 맞춥니다.
		 6
	용지가 미세하게 잘렸습니까 ?	일부 용지 종류는 미세하게 잘리지 않았을 수 있습니다. 용지 다발을 앞뒤로 구부린 후 입으로 훅 불어서 다시 넣습니다.
		 6 → 참고 • 자세한 내용은 "용지 펼치기" (P.29) 를 참조하십시오.

인쇄 품질 문제

문제	가능한 원인	해결 방법
인쇄된 결과가 너무	용지에 습기가 있습니다.	새 용지로 교체합니다.
연합니나 (으리고 불명확함).	드럼 카트리지가 더러워졌거나 손상되었습니다.	드럼 카트리지를 새 것으로 교체합니다.
Printer	토너 카트리지에 토너가 남아 있지 않습니다.	토너 카트리지를 새 것으로 교체합니다.
인쇄물에 검은 점이 나타납니다. Printer	드럼 카트리지가 더러워졌거나 손상되었습니다.	드럼 카트리지를 새 것으로 교체합니다.
인쇄물에 검정 또는 컬러 줄이 나타납니다.	드럼 카트리지가 더러워졌거나 손상되었습니다.	드럼 카트리지를 새 것으로 교체합니다.
Frinter	문서가 더러워졌습니다.	문서를 깨끗하게 합니다.
Printer		

문제	가능한 원인	해결 방법
인쇄물에 먼지가 규칙적으로	급지 경로가 더러워졌습니다.	여러 장의 용지를 인쇄합니다.
Printer	드럼 카트리지가 더러워졌거나 손상되었습니다.	드럼 카트리지를 새 것으로 교체합니다.
검정색 채우기	적합한 용지가 아닙니다.	올바른 종류의 용지를 넣으십시오.
영역에 흰색 섬이 나타납니다.	드럼 카트리지가 더러워졌거나 손상되었습니다.	드럼 카트리지를 새 것으로 교체합니다.
인쇄물의 토너가	용지에 습기가 있습니다.	새 용지로 교체합니다.
[꼰가닥에 붙습니다. 토너가 용지에	적합한 용지가 아닙니다.	올바른 종류의 용지를 넣으십시오.
제대로 점착되지 않았습니다. 용지에 토너가 묻었습니다. Printer	지정한 용지 종류가 트레이에 들어있는 용지 종류와 일치하지 않습니다.	용지 종류를 올바르게 지정합니다. 6
전체 출력물이 검은색입니다.	드럼 카트리지가 더러워졌거나 손상되었습니다.	드럼 카트리지를 새 것으로 교체합니다.
	고전압 전원 공급 장치에 고장이 발생했을 수 있습니다.	해당 지역의 대리점에 문의하십시오.

문제	가능한 원인	해결 방법
인쇄물에 아무것도 인쇄되지 않았습니다.	여러 장의 용지가 한 번에 기계를 통해 급지되었습니다(이중 급지).	용지 다발을 앞뒤로 구부린 후 입으로 훅 불어서 다시 넣습니다.
	고전압 전원 공급 장치에 고장이 발생했을 수 있습니다.	해당 지역의 대리점에 문의하십시오.
인쇄물에 흰색	용지에 습기가 있습니다.	새 용지로 교체합니다.
부분이 있거나 흰색 또는 색이 있는 줄무늬가 있습니다.	적합한 용지가 아닙니다.	올바른 종류의 용지를 넣으십시오.
Printer Drinter Printer		
전체 인쇄물이 희미합니다.	수동 트레이를 사용하여 인쇄할 경우 프린터 드라이버에 지정된 용지	수동 트레이에 올바른 종류와 크기의 용지를 보급하십시오.
Printer Printer	크기가 실제 보급된 용지의 종류 및 크기와 일치하지 않습니다.	 6 참고 • 자세한 내용은 "수동 트레이에 용지 보급" (P.31)을 참조하십시오.
Printer Printer Printer	한 번에 여러 장의 용지가 급지됩니다.	용지 다발을 앞뒤로 구부린 후 입으로 훅 불어서 다시 넣습니다.
		 6 → 참고 • 자세한 내용은 "용지 펼치기" (P.29) 를 참조하십시오.
	고전압 전원 공급 장치에 고장이 발생했을 수 있습니다.	해당 지역의 대리점에 문의하십시오.
용지가	적합한 용지가 아닙니다.	올바른 종류의 용지를 넣으십시오.
구겨셨습니다.	용지가 보급된 용지에 추가되었습니다.	새 용지로 교체합니다.
	용지에 습기가 있습니다.	

가능한 원인	해결 방법
적합한 용지가 아닙니다.	새 용지로 교체합니다.
용지가 보급된 용지에 추가되었습니다.	
용지에 습기가 있습니다.	
용지가 건조합니다.	[2nd BTR 조정] 으로 값을 줄여서 전압을 내리십시오.
	 6 → 참고 • 자세한 내용은 "[2nd BTR 조정]" (P.60) 을 참조하십시오.
기계의 내부 구성품이	청소봉을 사용해 기계의 안쪽을 청소하고 데모
더러워질 수 있습니다.	페이지를 인쇄해서 출력 결과를 확인합니다.
	 → 참고 • 자세한 내용은 "LED 프린트 헤드 청소" (P.93) 를 참조하십시오.
드럼 카트리지가 더러워졌거나 손상되었습니다.	드럼 카트리지를 새 것으로 교체합니다.
토너 카트리지에 토너가 남아 있지 않습니다.	토너 카트리지를 새 것으로 교체합니다.
용지 트레이의 용지 가이드가 제대로 정렬되지 않았습니다.	가로 및 세로 용지 가이드를 올바로 정렬합니다.
	가등한 원인 적합한 용지가 아닙니다. 용지가 보급된 용지에 추가되었습니다. 용지에 습기가 있습니다. 용지가 건조합니다. 용지가 건조합니다. 기계의 내부 구성품이 더러워질 수 있습니다. 드럼 카트리지가 더러워졌거나 손상되었습니다. 토너 카트리지에 토너가 남아 있지 않습니다. 용지 트레이의 용지 가이드가 제대로 정렬되지 않았습니다.

인쇄 문제

인쇄할 수 없습니다

문제	가능한 원인	해결 방법
데이터가 프린터	기계가 꺼져 있습니다.	기계 전원을 켭니다.
아이콘에 담아 있습니다.	컴퓨터의 이더넷 케이블이 뽑혔습니다.	이더넷 케이블을 컴퓨터에 연결합니다.
	컴퓨터가 무선 네트워크에 연결되지 않았습니다.	컴퓨터를 무선 네트워크에 연결합니다.
	기계의 케이블이 뽑혔거나 기계가 무선 네트워크에	케이블을 기계에 연결합니다. Wi-Fi 에 연결할 경우, 필요한 설정이 구성되었는지 확인하십시오.
	연결되어 있지 않습니다.	 참고 LAN 및 USB 케이블을 사용한 연결에 대한 자세한 내용은 "유선(이더넷) 네트워크 연결" (P.13) 또는 "USB 로 컴퓨터 연결" (P.14) 을 참조하십시오. 무선 LAN 연결에 대한 자세한 내용은 "무선 네트워크에 연결" (P.15) 을 참조하십시오.
	기계에서 오류가 발생했습니다.	오류 정보를 확인하고 필요한 조치를 취합니다.
	사용하려는 프로토콜이 활성화되지 않았습니다.	프로토콜을 사용하도록 설정합니다.
	기계가 여러 대의 컴퓨터에 연결되어 있습니다.	잠시 기다렸다가 다시 인쇄해 보십시오.

인쇄물 출력 문제

문제	가능한 원인	해결 방법
컬러로 인쇄할 수 없습니다.	기계가 컬러 작업을 흑백으로 강제 인쇄하도록 지정되었습니다.	[강제 흑백 프린트] 를 [비활성화] 으로 설정합니다. 6 참고 • 자세한 내용은 "흑백으로 컬러 작업 인쇄" (P.37)를 참조하십시오.
용지 가장자리의 이미지가 누락되었습니다.	문서가 기계의 인쇄 가능한 영역을 초과합니다.	기계의 인쇄 영역을 확대하거나 문서의 인쇄 영역을 축소합니다.

무선 문제

문제	해결 방법
무선 연결을 설정할 수 없습니다.	[Wi-Fi] 가 활성화되었는지 확인합니다.
	 6 → 참고 • 자세한 내용은 "[Wi-Fi]" (P.53) 를 참조하십시오.
	컴퓨터의 방화벽이 기계와의 통신을 차단할 수 있습니다. 컴퓨터에서 방화벽을 비활성화합니다.

문제	해결 방법
WPS 를 사용해 무선 연결을 설정할 수 없습니다.	액세스 포인트 또는 무선 라우터의 보안 설정이 WPA 또는 WPA2인지 확인합니다. WEP 는 WPS 에서 지원되지 않습니다.
	기계의 MAC 주소에서 액세스가 액세스 포인트 또는 무선 라우터에 제한되지 않았는지 확인합니다.
	 삼고 액세스 포인트 또는 무선 라우터의 작동에 대한 자세한 내용은 액세스 포인트 또는 무선 라우터와 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.
WPS 를 사용해 무선 연결을 설정할 수 없습니다 (누름 버튼	기계에서 WPS 작업을 시작하고 2 분 내에 액세스 포인트 또는 무선 라우터에서 WPS 버튼을 누릅니다.
방법).	 참고 액세스 포인트 또는 무선 라우터에 대한 자세한 내용은 액세스 포인트 또는 무선 라우터와 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.
WPS 를 사용해 무선 연결을 설정할 수 없습니다 (PIN 코드	액세스 포인트 또는 무선 라우터에 올바른 PIN 을 입력했는지 확인합니다.
방법).	 참고 • PIN 코드 입력 방법에 대한 자세한 내용은 액세스 포인트 또는 무선 라우터와 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.
기계의 네트워크 모드를 Ad-Hoc	[Wi-Fi Direct] 가 비활성화되었는지 확인합니다.
모드도 실정할 수 없습니다. 	 6 참고 ● 설정에 대한 자세한 내용은 "[Wi-Fi Direct]" (P.55) 를 참조하십시오.

Wi-Fi Direct 문제

문제	해결 방법	
휴대 장치에서 기계를 찾지 못합니다.	기계가 Wi-Fi Direct 를 통해 다른 모바일 기기에 연결되었을 수 있습니다. 기계와 모바일 기기의 연결을 분리합니다.	
	 6 → 참고 • 자세한 내용은 "Wi-Fi Direct 네트워크에서 모바일 기기 연결 끊기" (P.44) 를 참조하십시오. 	
기계와 휴대 장치를 연결할 수 없습니다.	Android 기기의 Wi-Fi Direct 기능을 사용해 기계에 연결한 경우, 기계의 [그룹 역할] 을 [그룹 소유자] 로 설정합니다.	
	 6 → 참고 • 설정에 대한 자세한 내용은 "[Wi-Fi Direct]" (P.55) 를 참조하십시오. 	
"Wi-Fi Direct 네트워크에서 모바일 기기 연결 끊기"	휴대 장치는 자동으로 기계에 다시 연결될 수 있습니다. Wi-Fi Direct 패스프레이즈를 재설정하고 휴대 장치를 분리합니다.	
(P.44)의 절차를 수행해도 모마일 기기가 기계에서 분리되지 않습니다.	 6 → 참고 ● 자세한 내용은 "패스프레이즈 재설정" (P.44) 을 참조하십시오. 	
[Wi-Fi Direct] 를 활성화할 수	네트워크 모드가 인프라스트럭처 모드로 설정되었는지 확인합니다.	
없습니나.	[IP 모드] 가 [IPv6] 이외의 모드로 설정되었는지 확인합니다.	

IPv6 환경 문제

문제	해결 방법
IPv6 의 IP 주소를 설정할 수	[Wi-Fi Direct] 가 비활성화되었는지 확인합니다.
없습니다.	

9.3 기계 메시지 이해

작업의 정상적인 완료를 방해하는 오류가 발생했거나 기계가 고장난 경우, 메시지와 오류 코드 (***-***) 가 조작부 디스플레이에 나타납니다. 문제를 해결하려면 다음 표에 나온 오류 코드를 참조하십시오.

• 표시된 오류 코드가 다음 목록에 포함되지 않은 경우, 조작부에 표시된 오류 메시지의 지침을 따르십시오. 목록 또는 조작부 오류 메시지의 지침을 따른 후에도 문제를 해결할 수 없으면 해당 지역의 대리점에 문의하십시오.

상태 코드	해결 방법	
016-404	인증서에 문제가 있습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오. 버튼을 누르면 초기화를 시작합니다.	
016-520		
016-521	대상 클라이언트의 인증서가 유효하지 않습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.	
016-522	SSL 인증서를 획득할 수 없습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.	
016-523	SSL 인증서 데이터가 잘못되었습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.	
016-524	SSL 인증서의 유효 기간이 만료되었습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.	
016-541	Wireless LAN Mixed Mode Enterprise 또는 WPA2-Enterprise 를 사용하는 동안 서버 또는 클라이언트의 무선 인증서가 올바로 참조되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 기계를 유선 네트워크에 연결한 다음, 무선 설정을 초기화하도록 요청합니다. 그 다음에는 무선 인증서를 가져온 후 Mixed Mode Enterprise 또는 WPA2-Enterprise 를 다시 설정합니다.	
016-542	Mixed Mode Enterprise 또는 WPA2-Enterprise의 조작과 함께 인증서를 가져오는 도중 서버 인증서 오류가 발생했습니다. 이것은 Radius 서버와 함께 사용되는 서버 인증서에 대한 유효 기간이 만료되는 등의 서버 인증서 문제입니다. Radius 서버와 함께 사용되는 서버 인증서를 확인하려면 시스템 관리자에게 문의하십시오.	
016-543	Wireless LAN Mixed Mode Enterprise 또는 WPA2-Enterprise 를 사용하는 동안 서버 또는 클라이언트의 무선 인증서에 대한 충돌 오류가 발생했습니다. 시스템 관리자에게 기계를 유선 네트워크에 연결한 다음, 무선 설정을 초기화하도록 요청합니다. 그 다음에는 무선 인증서를 가져온 후 Mixed Mode Enterprise 또는 WPA2-Enterprise 를 다시 설정합니다.	
016-718	인쇄할 메모리가 부족할 때 오류가 발생했습니다. 인쇄 작업이 취소됩니다. 인쇄 작업의 데이터 크기를 줄이십시오.	
016-720	호환되지 않는 페이지 기술 언어 (PDL) 가 들어 있습니다. 기계의 프린터 드라이버를 사용합니다.	
	• 프린터 드라이버 설치 방법에 대한 자세한 내용은 "Windows 용 소프트웨어 설치" (P.20) 또는 "Mac 용 소프트웨어 설치" (P.22) 를 참조하십시오.	

상태 코드	해결 방법	
016-757	계정이 등록되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.	
016-759	인쇄 가능 페이지 한도가 초과되었습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.	
016-799	작업이 잘못되었습니다. 프린트 드라이버에서 기계의 구성을 확인합니다.	
016-924	암호화 종류를 WEP 으로 설정하고 무선 LAN 에 접속하는 경우는 [빠른 설치] 를 사용한 무선 LAN 설정은 할 수 없습니다. 무선 LAN 액세스 포인트의 암호화 종류가 WEP 방식인 경우는 기계의 조작부에서 무선 LAN 설정을 합니다.	
	 6 → 참고 • 무선 네트워크 설정에 대한 자세한 내용은 "수동으로 무선 네트워크에 연결" (P.16) 을 참조하십시오. 	
027-446	IPv6 주소가 중복되었습니다. IPv6 주소를 변경합니다.	
027-452	IPv4 주소가 중복되었습니다. IPv4 주소를 변경합니다.	
116-721	여러 부수를 인쇄하기 위한 메모리 용량이 부족하기 때문에 작업이 중지되었습니다. 인쇄할 데이터를 분할한 후 다시 작업을 실행하십시오.	

10 옵션 액세서리 설치

10.1 250 매 급지기 (트레이 2) 설치

250 매 트레이 (트레이 2) 설치

- 1. 이((전원 / 절전) 버튼을 눌러 전원을 끕니다.
- 2. 전원 콘센트와 기계의 본체에서 전원 코드를 분리합니다.
- 3. 250 매 급지기 (트레이 2) 를 설치 장소에 놓습니다.
- 4. 그림과 같이 기계 본체를 들어 올립니다.



🚹 주의

- 본체는 항상 2 명 이상이서 들어 올려야 합니다.
- 5. 기계와 250 매 급지기 (트레이 2)의 전면과 모서리가 맞는지 확인하고 조용히 내립니다.

📋 ହିଟ୍

• 기계와 250 매 트레이 (트레이 2)을 다른 방향으로 설치하면 기계가 파손될 수 있습니다.



프린터 드라이버를 사용한 설정 구성

네트워크 프린터 옵션 및 용지트레이 정보가 프린터 드라이버 설정에 반영됩니다.

- 1. [시작] > [Windows 시스템] > [제어판] > [장치 및 프린터 보기] 또는 [장치 및 프린터] 을 클릭합니다.
- 2. 기계 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 [프린터 속성] 을 선택합니다.
- 3. [구성] 탭을 클릭하고 [양방향 통신 설정] > [프린터 정보 가져오기] > [확인] 을 클릭합니다.
- 4. [적용] > [확인] 을 클릭합니다.

- 보충

• [프린터 정보 가져오기] 를 클릭할 때 프린터 정보가 업데이트되지 않으면 [구성] 탭 > [설치 가능 옵션] 을 사용하여 구성합니다.



11.1 사양

인쇄 방식	LED Xerography
	<u>ଁ ଲି ଟ</u> ନ
	• LED + Xerographic
예열 시간	35 초 이하 (23 도 실온). 절전 모드에서 17 초 이하.
프린트 속도	단면 A4: 컬러 31 ppm, 흑백 : 31 ppm A5: 컬러 41 ppm, 흑백 : 41 ppm 양면 A4: 컬러 19 ppm, 흑백 : 19 ppm A5: 컬러 23 ppm, 흑백 : 23 ppm
	 중요 원고 (일반 용지)를 연속 프린트할 때. 용지 종류 및 용지 크기에 따라 성능이 떨어질 수도 있습니다. 화질조정으로 인해서 속도가 떨어질 수도 있습니다. ISO/IEC 24734 에 따라 측정했습니다.
첫 인쇄물 출력 시간	컬러 : 11.0 초 (A4), 흑백 : 10.0 초 (A4)
	 중요 기계의 급지 트레이에서 급지하고 USB 를 연결할 때. 숫자 값은 출력 환경에 따라 다릅니다. ISO/IEC 17629 에 따라 측정했습니다.
해상도	표준 PCL 드라이버 600×2400 dpi PostScript language compatibility: 600×2400 dpi
용지 크기	표준 트레이 A6, A5, JIS B5, A4, Letter, Executive(184 x 267 mm), Folio(216 x 330 mm), Legal, COM-10, Monarch, DL, C5, Postcard(4 x 6"), Postcard(5 x 7"), 사용자정의 크기 (너비: 76.2 ~ 215.9 mm, 길이: 127.0 ~ 355.6 mm) 수동 트레이 A6, A5, JIS B5, A4, Letter, Executive(184 x 267 mm), Folio(216 x 330 mm), Legal, COM-10, Monarch, DL, C5, Postcard(4 x 6"), Postcard(5 x 7"), 사용자정의 크기 (너비: 76.2 ~ 215.9 mm, 길이: 127.0 ~ 355.6 mm) 옵션 트레이 250 매 트레이: A5, JIS B5, A4, Letter, Executive(184 x 267 mm), Folio(216 x 330 mm), Legal, 사용자정의 크기 (너비: 76.2 ~ 215.9 mm, 길이: 210.0 ~ 355.6 mm) 양면 프린트 A5, JIS B5, A4, Letter, Executive(184 x 267 mm), Folio(216 x 330 mm), Legal, 사용자정의 크기(너비: 139.0 ~ 215.9 mm, 길이: 210.0 ~ 355.6 mm)

용지 무게	표준 트레이 : 60 ~ 176 g/m ² 수동 트레이 : 60 ~ 176 g/m ² 옵션 트레이 (250 매 트레이): 60 ~ 176 g/m ² 양면 프린트 : 60 ~ 176 g/m ²
	 · 권장되는 용지를 사용하는 것이 좋습니다. 요구 사항에 따라 올바른 프린트 출력이 불가능할 수도 있습니다.
용지 트레이 용량	표준 표준 트레이 : 250 매, 수동 트레이 : 50 매 옵션 250 매 트레이 : 250 매 최대 550 매 (표준 + 250 매 트레이) () 중요 • 80 g/m ² 용지
배출 트레이 용량	150 매 (앞면이 밑으로 가게)
	ি্রি রূর • 80 g/m² ৪ম
메모리 용량	512 MB(최대 : 512 MB)
페이지 기술 언어 (PDL)	표준 PCL5 / PCL6, PostScript language compatibility
OS	표준 PCL 드라이버 Windows 10(32 비트 /64 비트) Windows 8.1(32 비트 /64 비트) Windows Server 2019 (64 비트) Windows Server 2012 R2 (64 비트) Windows Server 2012 R2 (64 비트) Windows Server 2012 R2 (64 비트) PostScript language compatibility: Windows 10(32 비트 /64 비트) Windows 8.1(32 비트 /64 비트) Windows Server 2019 (64 비트) Windows Server 2019 (64 비트) Windows Server 2012 R2 (64 비트) Mindows Server 2012 R2 (64 비트) Mindows Server 2012 R2 (64 비트) Mindows Server 2012 R2 (64 비트) Windows Server 2012 R2 (64 비트) Windows Server 2012 R2 (64 비트) Mindows Server 2012 R2 (64 비E) Mindows Server 2012 R2 (64 비E) Windows Server 2012 R2 (64 비E) Windows Se
연결	표준 이더넷 1000BASE-T / 100BASE-TX / 10BASE-T, USB2.0, 무서 LAN(JEEE 802.11 b / g / p)
 프르토콕 ^{*1}	TCP/IP(lpd, IPP/IPPS, Port9100, WSD)
<u> 르</u> 저위	AC220-240 V +/- 10 %, 10 A 50/60 Hz 공통
	 주요 위에 나온 출력 레벨을 지원하는 전원 콘센트가 권장됩니다. 기계에서 측정된 최대 전류 : 6 A.

소음	작동 중 : 6.99 B, 50.7 dB (A) 준비 모드 : 소음 없음
	 중요 ISO 7779 에 따라 측정됨. 단위 B: 소리 출력 레벨 LWAd. 단위 dB: 방사형 음압 레벨 LpAm(옆에 서 있는 위치). "소음 없음"은 옆에 서 있는 위치에 대해 방사형 음압 레벨과 동일하거나 ISO 7779 배경 소음 절대 표준 이하임을 나타냅니다.
최대 소비 전력	최대 1110 W 절전 모드 0.5 W 평균 준비 모드 : 37 W, 작동 중 : 407 W
크기	W 410 x D 430 x H 255 mm
무게	17.4 kg(소모품 및 드럼 포함) 14.2 kg(소모품 및 드럼 제외)

*1 :이 기계는 NetBIOS 이름을 사용한 프린터 이름 지정은 지원하지 않습니다. 이름을 지정할 때 IP 주소 또는 FQDN 을 사용하십시오.

11.2 소모품 정보

소모품 수명

당사에서 권장하지 않는 소모품 / 주기적 교체품을 사용할 경우, 기계 품질과 성능이 저하될 수 있습니다. 당사에서 권장하는 소모품 / 주기적 교체품만 사용하십시오.

소모품	인쇄 가능한 페이지 수
블랙 토너 [K] 카트리지 (대용량)	약 6000 페이지
사이안 토너 [C] 카트리지 (대용량)	약 4000 페이지
마젠타 토너 [M] 카트리지 (대용량)	약 4000 페이지
옐로 토너 [Y] 카트리지 (대용량)	약 4000 페이지
블랙 토너 [K] 카트리지	약 3000 페이지
사이안 토너 [C] 카트리지	약 2000 페이지
마젠타 토너 [M] 카트리지	약 2000 페이지
옐로 토너 [Y] 카트리지	약 2000 페이지
드럼 카트리지 [YMCK]	약 50000 페이지
토너 회수통	약 6000 페이지

11.3 기계의 펌웨어 업데이트

컴퓨터를 사용해 기계의 펌웨어 (기계에 프로그램된 소프트웨어)를 업데이트할 수 있습니다. 공식 회사 웹사이트에서 펌웨어 업데이트 도구를 다운로드할 수 있습니다.

https://fujifilm.com/fbglobal/eng/support