

ApeosPort[®]

참조 가이드 본체편

기기의 기본 조작, 일상시 관리, 트러블 대처 방법 및 사용 시의 주의사항을 기재하였습니다.

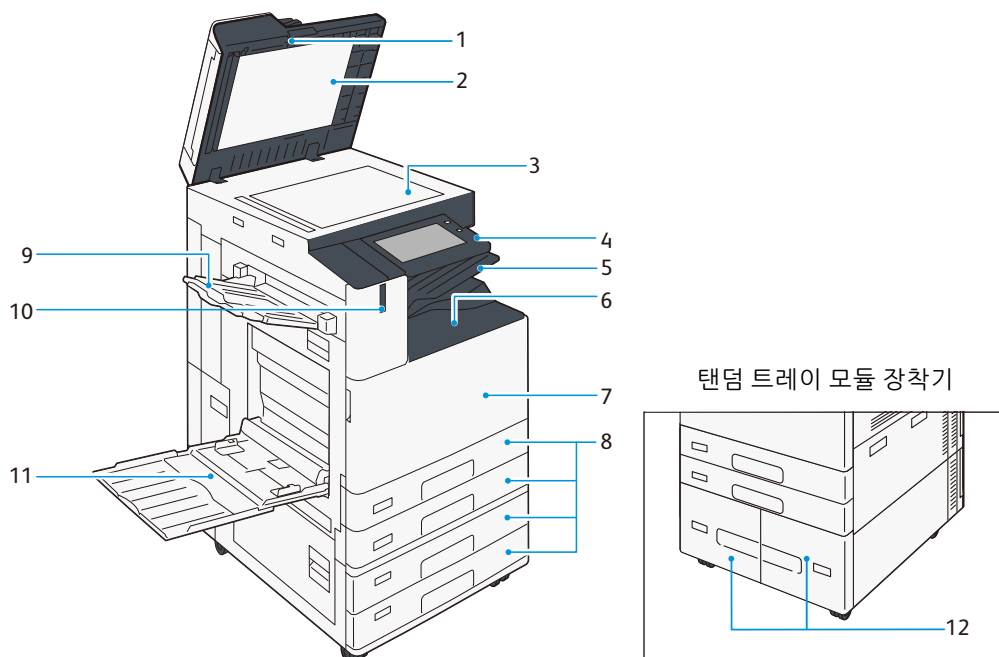
- 본 매뉴얼의 편집, 변경 또는 무단 전재를 하지 마십시오.
- 본 매뉴얼의 내용은 사전 예고없이 변경될 수 있습니다.
- 본 매뉴얼에 기재되어 있는 화면이나 일러스트는 하나의 예입니다. 사용하시는 기종이나 소프트웨어, OS 버전에 따라 다를 수 있습니다.

i 사용하기 전에

- P.2 각 부분의 명칭 및 기능
P.6 프린트 영역
P.8 용지

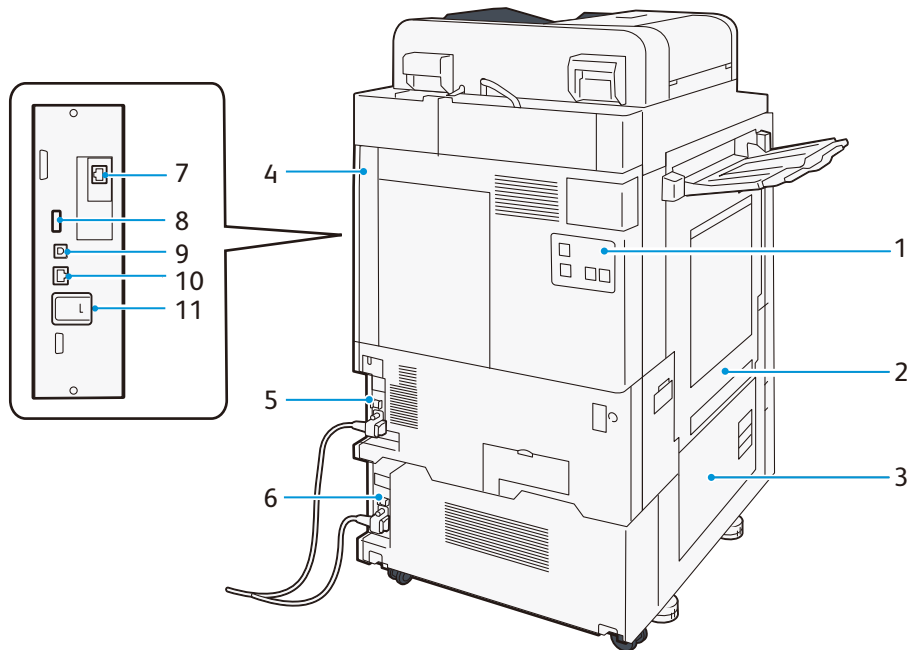
각 부분의 명칭 및 기능

앞면



No.	명칭	설명
1	자동 양면 원고이송장치	원고를 세팅합니다.
2	원고 커버	원고를 누릅니다.
3	원고대	원고를 세팅합니다.
4	조작 패널	전원을 켜기/끄기 합니다. 조작을 위한 터치 패널입니다.
5	추가 중앙 트레이(옵션)	용지가 배출됩니다.
6	중앙 트레이	
7	앞커버	용지 걸림 조치 및 소모품을 교환할 때 엽니다.
8	표준 트레이(용지 트레이 1, 2, 3, 4)	용지를 세팅합니다.
9	왼쪽 트레이(옵션)	용지가 배출됩니다.
10	Smart WelcomEyes (SWE) 인감 센서	사용자가 검출되면 절전 모드가 해제됩니다.
11	수동 트레이(용지 트레이 5)	용지를 세팅합니다.
12	탠덤 트레이(용지 트레이 3, 4)	

왼쪽측면 및 뒷면



No.	명칭	설명
1	전화회선 접속부	전화를 사용하려면 “TEL”을 사용합니다. TEL 단자에 접속한 수화기로 통화하는 경우 “LINE 1”을 사용합니다.
2	왼쪽 상단 커버	용지 걸림 조치를 할 때 엽니다.
3	왼쪽 하단 커버	
4	우측 안쪽 커버	열면 각 커넥터가 있습니다.
5	재설정 버튼	누전을 감지한 경우 자동으로 전원을 차단합니다.
6		
7	네트워크 포트 (옵션)	네트워크 케이블을 연결합니다.
8	USB2.0 커넥터	메모리 카드 리더기, 또는 USB 연결 옵션, 관련 상품 케이블을 연결합니다.
9	USB3.0 커넥터	프린터용 USB 케이블을 연결합니다.
10	네트워크 포트	네트워크 케이블을 연결합니다.
11	Wireless Network Kit (옵션)	본 기계에 무선 (Wi-Fi/Bluetooth)을 연결할 때 사용합니다.

LAN 연결

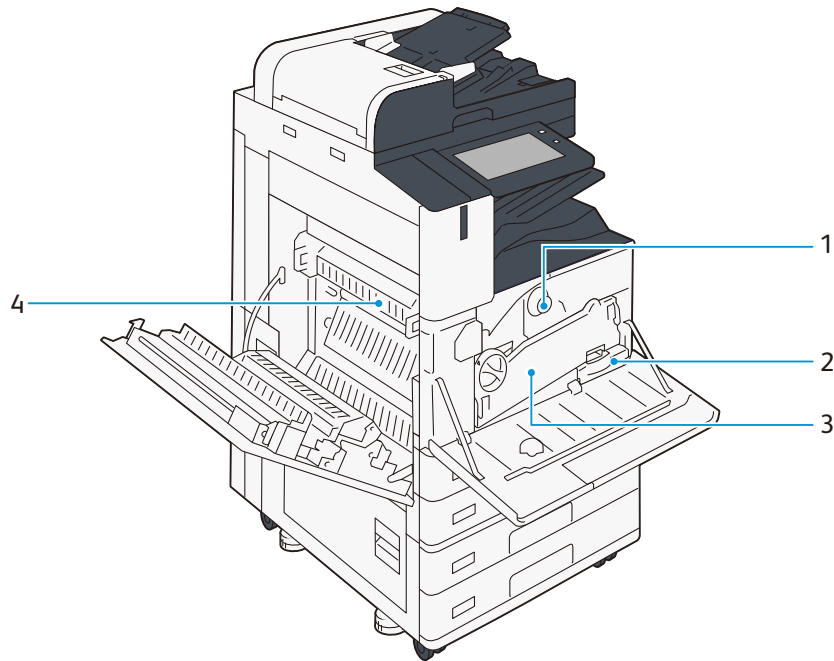
네트워크 포트에 연결할 때에는 전원을 끈 상태에서 실행합니다.

💡 보충 연결 불량 발생 시 기계 관리자 모드에서 홈 화면의 [설정]>[네트워크 설정]>[프로토콜 설정]>[이더넷 설정]>[에너지 효율 이더넷]을 [비활성화]로 설정하면 개선할 경우가 있습니다.

USB 연결

USB 커넥터에 연결할 때에는 전원을 끈 상태에서 실행합니다.

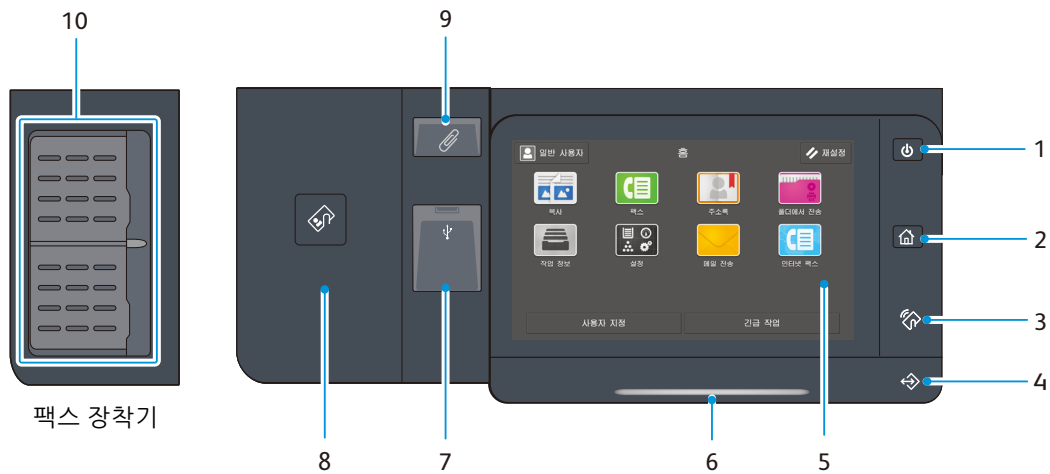
내부



No.	명칭	설명
1	토너 카트리지	토너가 들어 있습니다.
2	토너 회수통 (R5)	사용한 토너를 회수하는 통입니다.
3	반송 박스	드럼 카트리지를 교환할 때 제거합니다.
4	정착부 (R8)	토너를 용지에 정착시키는 부분입니다. 고온이므로 손을 대지 않도록 주의해 주십시오.

조작 패널

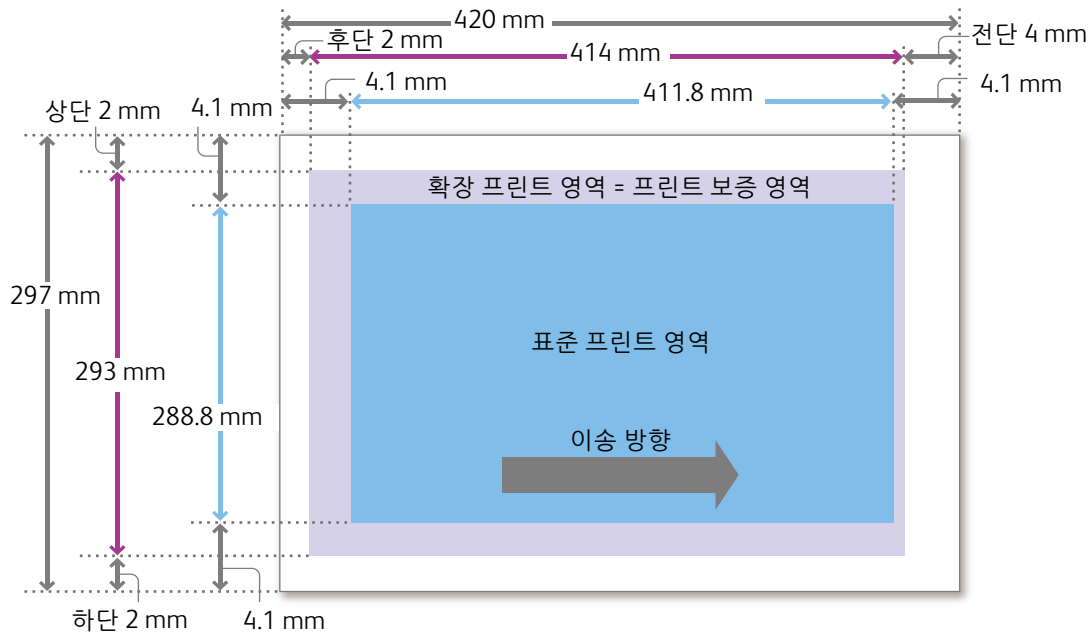
 **참고** 조작 패널에 대해서는 《참조 가이드 조작편》을 참조해 주십시오.



No.	명칭	설명
1	전원 버튼	전원이 들어옵니다.  보충 ■ “기다리십시오.”가 표시되면 본 기계의 원업이 진행 중이며 이 동안에는 사용할 수 없습니다. ■ 전원이 들어오지 않는 경우에는 재설정 버튼이 재설정 상태(버튼이 눌러진 상태)는 아닌지, 전원 플러그는 연결되어 있는지 확인해 주십시오.
2	홈 버튼	홈 화면이 표시됩니다.
3	NFC 터치 영역	사용 중인 NFC 대응 모바일 기기를 갖다 대는 부분입니다. 상호 통신하려면 본 기계의 NFC 기능이 활성화되어 있어야 합니다.
4	데이터 램프	본 기계에서 데이터를 송신하거나 클라이언트 PC로부터 데이터를 수신할 때 점멸합니다. 또한, 기계 내부에 문서가 저장되어 있거나 팩스로 수신할 문서가 폴더 안에 저장되어 있을 때 점등합니다.
5	터치 패널 디스플레이	조작에 필요한 메시지, 각 기능 버튼이 표시됩니다.
6	상태 표시 램프	조작을 접수한 순간 청색으로 점등합니다. 오류가 발생하면 주황색으로 점멸합니다.
7	USB 메모리 삽입구(옵션)	USB 메모리는 직접 끼워주십시오.  보충 메모리 카드 리더기, USB 메모리 케이블은 연결할 수 없습니다. USB 메모리를 연결한 경우에는 동시에 메모리 카드 리더기, USB메모리를 뒷면 USB 커넥터에 연결하더라도 인식되지 않습니다.
8	기기 내장형 IC 카드 리더기(옵션)	IC 카드를 대면 인증됩니다.
9	클립 트레이	클립, 스테이플 등을 놓을 수 있습니다.
10	원터치 버튼	대상을 원터치로 지정할 수 있습니다. 대상 지정은 팩스, 인터넷 팩스, 스캔(메일 송신) 및 스캔(PC 저장)으로 사용 가능합니다.

프린트 영역

A3 크기(297 × 420 mm)의 경우



프린트 보증 영역

당사가 화질을 보증하는 영역입니다.

A3 이하		용지의 전후 상하 끝단에서 이미지 손실 너비를 제외한 영역
A3 이상	복사	최대: 297 × 432 mm
	프린트	최대: 297 × 476.6 mm

이미지 손실 너비(mm)

용지의 전후 상하 끝단에는 프린트 불가능 영역(이미지 손실 너비)이 있습니다.

용지 크기	전단	후단	상단	하단
A3 이하	4	2	2	2
A3 이상	4	2	2	
장변지	4	2	309 mm를 초과하는 용지에서는 (용지 크기 - 305) ÷ 2	

표준 프린트 영역

A3 이하		용지의 전후 상하 끝단에서 여백(4.1 mm)을 제외한 영역
A3 이상	표준 크기	최대: 305 × 480 mm
	사용자 지정 크기	용지의 전후 상하 끝단에서 여백(4.1 mm)을 제외한 영역
장변지		최대: 305 × 1,194 mm

확장 프린트 영역

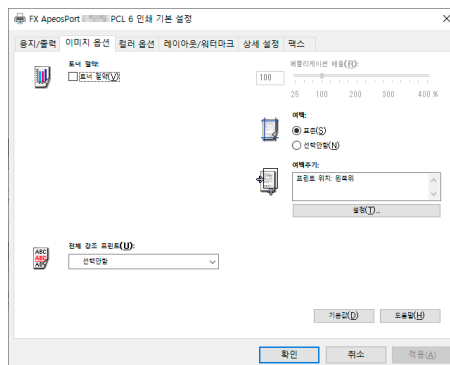
프린트 영역 설정을 변경하면 표준 프린트 영역의 여백(4.1 mm)을 초과하여 프린트 할 수 있습니다.

A3 이하		용지의 전후 상하 끝단에서 이미지 손실 너비를 제외한 영역
A3 이상	복사	최대: 297 × 432 mm
	프린트	최대: 305 × 476.6 mm
장변지		최대: 305 × 1,194 mm

확장 프린트 영역으로 변경

1. 홈 화면에서 관리자 모드로 로그인합니다.
2. [설정]>[앱 설정]>[프린트 설정]>[기타 설정]>[프린트 가능 영역]을 선택하고 [확장]을 탭합니다.

PCL 프린터 드라이버에서도 변경 가능합니다.



용지

권장하는 용지

표준지

용지명	용지 트레이에 설정하는 용지 종류	용지 종류별 화질처리	용지 무게	대상
P지	일반 용지	일반 용지(A)	64 g/m ²	모두
Colotech ⁺	본드 용지	본드 용지(A)	90 g/m ²	모두
Premier	일반 용지	일반 용지(B)	80 g/m ²	홍콩
Business	일반 용지	일반 용지(B)	80 g/m ²	중국

그 외의 용지를 사용할 경우 당사 대리점에 문의해 주십시오.

사용할 수 없는 용지

고장 원인이 될 수 있으므로 아래 용지는 사용하지 마십시오.

- 정착 시의 열로 변질하는 잉크가 사용되고 있는 용지
- 잉크젯 용지
- 명함 크기 용지
- 주름이나 접혀 있는 용지
- 습기를 함유한 용지, 습기로 물결처럼 구겨진 용지
- 12 mm 이상 길이 생긴 용지
- 감열지, 열 전사지
- 창봉투

그 밖에도 사용할 수 없는 용지가 있습니다. 상세 사항에 대해서는 당사 대리점에 문의해 주십시오.

용지의 보관 및 취급

용지 보관

용지는 바깥공기 수분의 영향을 많이 받으며 또한 충격으로 인해 변형되기 쉬우므로 아래 사항에 주의해 주십시오.

- 용지는 습기가 적은 곳에 보관해 주십시오. 용지가 습기를 함유하면 용지 걸림 또는 화질 불량 원인이 됩니다.
- 저온도 환경에서 보관된 용지를 사용한 경우, 정착 불량이 발생할 수 있습니다. 용지는 16 °C 이상 환경에서 보관할 것을 권장합니다.
- 고온 고습한 환경에서 보관된 코팅 용지는 용지 걸림이나 다중 급지를 일으킬 수 있습니다.
- 개봉 후 남은 용지는 방습성이 있는 포장지, 또는 지퍼가 달린 비닐봉지 등으로 밀봉하여 보관해 주십시오.
- 용지는 구부러짐을 방지하기 위해 세워 두지 않고 수평 방향으로 보관해 주십시오.
- 직사광선을 피해서 보관해 주십시오.

용지 취급

- 균일하지 않은 용지를 모아서 사용하지 마십시오.
- 주름이나 접혀 있는 용지는 사용하지 마십시오.
- 크기나 종류가 다른 용지를 겹쳐서 세팅하지 마십시오.
- OHP 필름, 필름 및 코팅 용지는 용지 걸림이나 다중 급지(동시에 용지가 여러 장 반송)가 될 수 있으므로 잘 흔들어서 세팅해 주십시오.

ii 본 기계의 기본 조작

P.9 용지 세팅

P.14 원고 세팅

P.16 용지 배출

용지 세팅

용지를 세팅한 경우, 홈 화면에서 용지 트레이에 대한 설정을 합니다.

- 중요**
- 트레이의 빈 공간에 용지나 물건을 놓지 마십시오. 용지 걸림이나 고장의 원인이 됩니다.
 - 프린터가 작업을 처리하는 동안, 작업에서 사용하는 용지 트레이를 빼지 마십시오.

보충 용지를 용지 트레이에 세팅하기 전에 용지가 서로 붙어 있지 않도록 잘 풀어서 사용하면 용지 걸림을 방지할 수 있습니다.

참고 상세 사항에 대해서는 《참조 가이드 조작편》의 "기본 조작"을 참조해 주십시오.

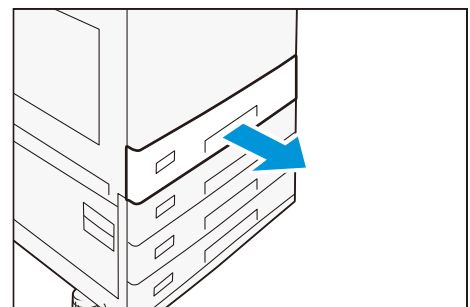
표준 트레이

용지 트레이 1 (최상단)~4 (최하단)은 급지 방법이 같습니다.
세팅한 용지의 윗면이 인쇄면입니다.

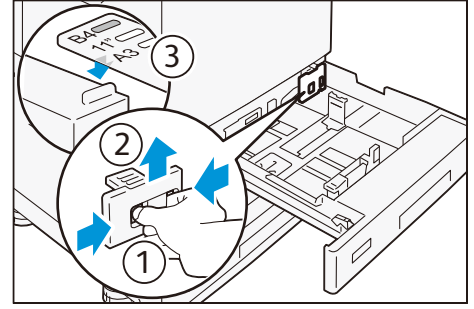
세팅 가능한 용지

용지 크기	너비	100~320 (트레이 1: 297) mm
	길이	148~457.2 (트레이 1: 431.8) mm
용지 무게	단면일 경우	52~300 g/m ²
세팅 가능 장수		500장 (80 g/m ² 용지)

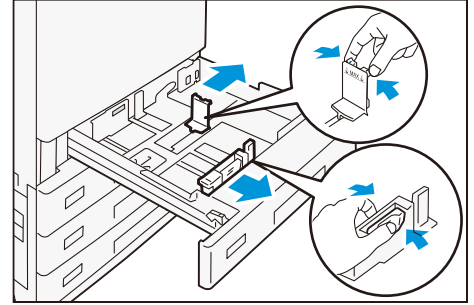
1. 용지 트레이를 끝까지 당깁니다.
2. 용지가 세팅되어 있으면 용지를 꺼냅니다.



3. JIS B4 보다 큰 사이즈의 용지를 세팅하려면, 용지 후단 가이드의 손잡이를 들어 올려 원하는 크기의 홀에 장착합니다.



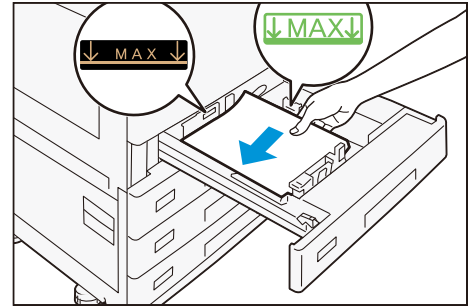
4. 2곳의 가이드 클립을 손가락으로 집어 용지 크기에 맞춥니다.



5. 용지를 잘 흔들어 인쇄할 면을 위로 하여 화살표 방향으로 맞추어 세팅합니다.

중요 용지 상한선을 초과하는 양의 용지를 세팅하지 마십시오. 용지 걸림이나 고장의 원인이 됩니다.

보충 가이드는 용지 크기에 바르게 맞추어 주십시오. 가이드의 위치가 틀어지면 용지가 정상적으로 반송되지 않고 용지 걸림의 원인이 될 수 있습니다.



6. 용지 트레이를 밀어 넣습니다.

특수 용지 세팅

■ 천공 용지

용지 방향: 정면을 향해 구멍 위치가 왼쪽

■ 엽서

용지 방향: 짧은 쪽 공급

■ 봉투

옵션인 봉투 트레이를 장착합니다.

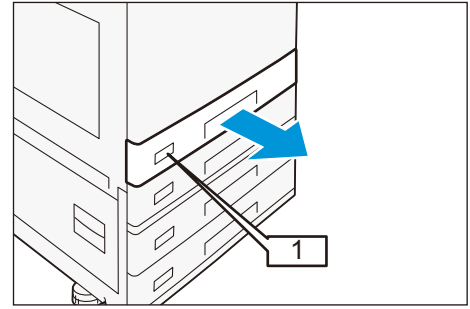
사용 가능한 트레이: 트레이 1

플랩을 열린 상태 시의 용지 방향: 정면을 향해 플랩이 우측

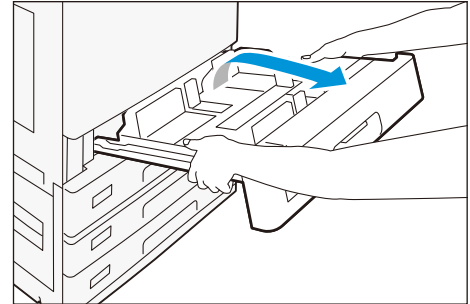
플랩을 닫은 상태 시의 용지 방향: 정면을 향해 플랩이 좌측

용지 크기	너비	90~241 mm
	길이	98~372 mm
용지 무게	봉투	75~90 g/m ²
	엽서	106~220 g/m ²
세팅 가능 장수		50 장(Ncolor 봉투)

1. 용지 트레이 1을 끝까지 당깁니다.

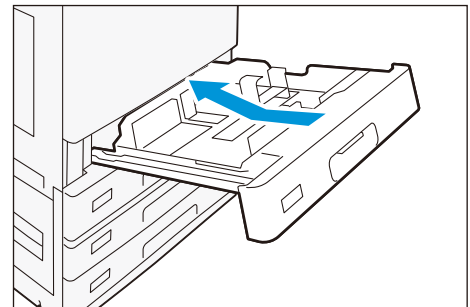


2. 용지 트레이 1의 앞쪽을 약간 들어올리면서 용지 트레이 1을 당겨 냅니다.



3. 봉투 트레이를 밀어 넣습니다.

4. 홈 화면에서 관리자 모드로 로그인합니다.



5. [설정]>[시스템 설정]>[기타 설정]>[트레이 1 구성]을 선택하고 [봉투 트레이 사용 가능]을 탭합니다.



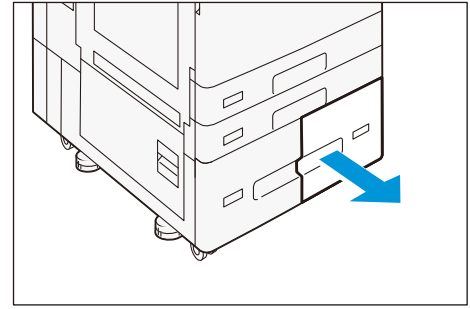
탠덤 트레이

용지 트레이 3 (좌측), 4 (우측)는 급지 방법이 같습니다.
세팅한 용지의 뒷면이 인쇄면입니다.

세팅 가능한 용지

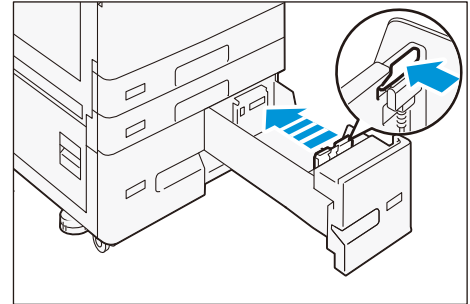
용지 크기		JIS B5, A4, 8.5 × 11"
용지 무게	단면일 경우	52~300g/m ²
세팅 가능 장수	트레이 3	810장 (80 g/m ² 용지)
	트레이 4	1,175장 (80 g/m ² 용지)

1. 용지 트레이를 끝까지 당깁니다.
2. 용지가 세팅되어 있으면 용지를 꺼냅니다.



3. 가이드 클립을 손가락으로 집어 용지 크기에 맞춥니다.
4. 용지를 잘 흔들어 인쇄할 면을 위로 하여 화살표 방향으로 맞추어 세팅합니다.

중요 용지 상한선을 초과하는 양의 용지를 세팅하지 마십시오. 용지 걸림이나 고장의 원인이 됩니다.



5. 용지 트레이를 밀어 넣습니다.

특수 용지 세팅

■ 천공 용지

용지 방향: 정면을 향해 구멍 위치가 왼쪽

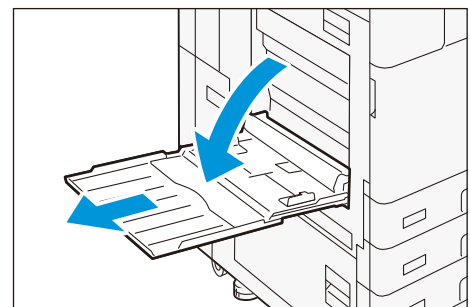
수동 트레이

용지 트레이 5에서는 표준 트레이, 탠덤 트레이로 사용할 수 없는 크기 또는 종류의 용지도 사용 가능합니다. 세팅한 용지의 아랫면이 인쇄 면입니다.

세팅 가능한 용지

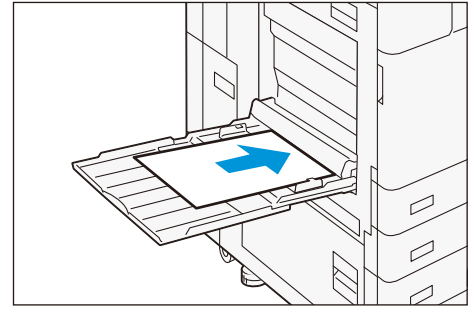
용지 크기	너비	88.9~320 mm
	길이	98.4~1,200 mm
용지 무게	단면일 경우	52~300 g/m ²
세팅 가능 장수		90장 (80 g/m ² 용지)

1. 용지 트레이를 엽니다.

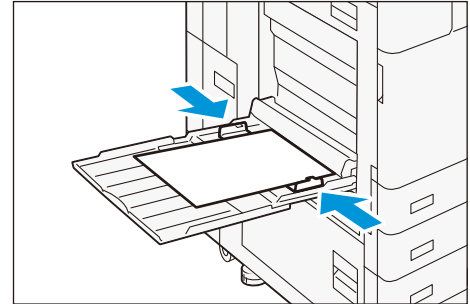


2. 용지를 잘 흔들어 인쇄할 면을 아래로 하여 용지 가이드에 따라 안쪽에 가볍게 닿을 때까지 밀어 넣습니다.

중요 용지 상한선을 초과하는 양의 용지를 세팅하지 마십시오. 용지 걸림이나 고장의 원인이 됩니다.



3. 용지 가이드를 조정하여 용지 크기에 맞춥니다.



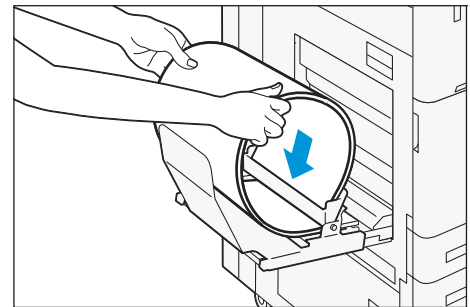
특수 용지 세팅

■ 장변지

1장씩 세팅합니다.

옵션인 장변지 세팅 가이드를 이용하면 용지가 비스듬하게 출력되거나 용지 낙하를 방지할 수 있습니다.

참고 장변지 세팅 가이드에 대해서는 가이드에 동봉된 《설치 설명서》를 참조해 주십시오.



■ 천공 용지

용지 방향: 정면을 향해 구멍 위치가 우측

■ 엽서

용지 방향: 짧은 쪽 공급

■ 봉투

플랩을 열린 상태 시의 용지 방향: 정면을 향해 플랩이 좌측

플랩을 닫은 상태 시의 용지 방향: 정면을 향해 플랩이 우측

원고 세팅

원고이송장치

세팅 가능한 용지

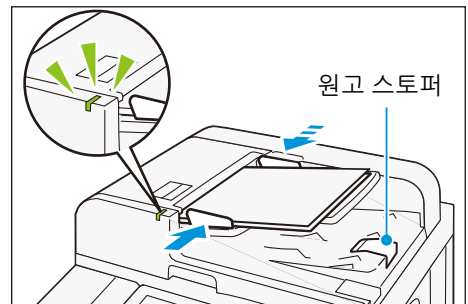
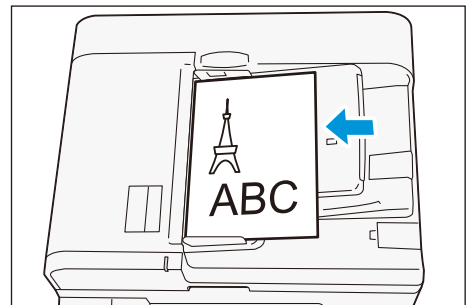
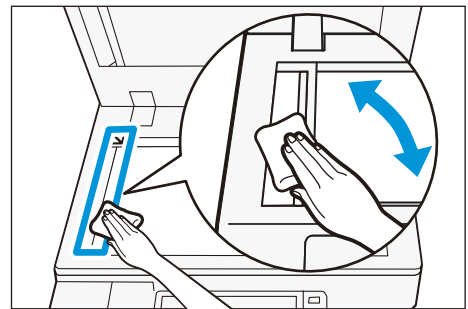
		B1-PC
용지 크기	너비	125~297 mm
	길이	85~432 mm
용지 무게	단면일 경우	38~128 g/m ²
	양면일 경우	50~128 g/m ²
세팅 가능 장수		130장(80 g/m ² 용지)

보충 팩스 키트가 장착되어 있는 경우에 세팅 가능한 용지 크기는 길이: ~600 mm입니다.

1. 원고 커버를 엽니다.
2. 원고대의 왼쪽에 있는 가늘고 긴 글라스와 하얀색 플라스틱 부분의 이물질들을 닦아냅니다.
3. 원고 커버를 닫습니다.
4. 원고에 접착 메모지나 테이프, 스테이플이나 클립 등은 없는지 확인하고 주름이나 접혀 있는 원고는 잘 펴줍니다.
5. 원고 크기를 바르게 검지할 수 있도록 원고의 왼쪽 위 모서리를 맞춥니다.
6. 스캔할 면(양면 원고인 경우는 앞면)을 위로 해서 원고이송장치의 중앙에 세팅합니다.

중요 용지 상한선을 초과하는 양의 용지를 세팅하지 마십시오. 용지 걸림이나 고장의 원인이 됩니다.

7. 확인 램프가 점등하면 원고 가이드를 이동시켜 원고의 양쪽에 맞춥니다.

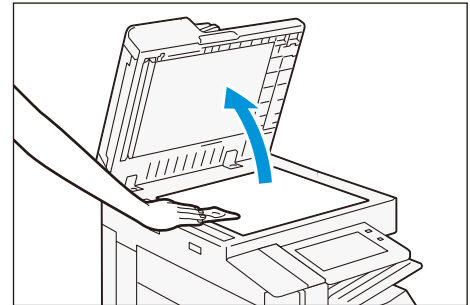


원고대

세팅 가능한 용지

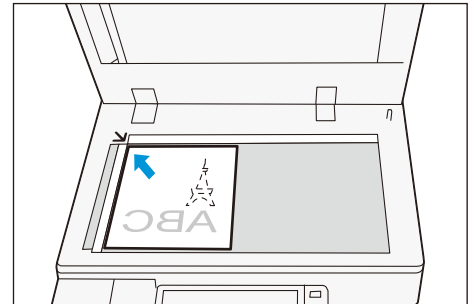
용지 크기	너비	~297 mm
	길이	~432 mm

1. 원고 커버를 열고 원고대의 이물질을 닦아냅니다.



2. 스캔할 면을 아래로 해서 원고대의 왼쪽 위 모서리에 맞추어 원고를 세팅합니다.

3. 원고 커버를 닫습니다.



용지 배출

인쇄면

인쇄면이란 단면 출력 시에 인쇄되는 면(양면 출력 시의 첫 페이지)을 말합니다.

왼쪽 트레이 이외: 아래 방향

왼쪽 트레이: 위 방향

 **보충** 용지 반전 배출은 할 수 없습니다.

		단면 출력	양면 출력
용지 크기	너비	88.9~320 mm	128~320 mm
	길이	98.4~482.6 mm	139.7~482.6 mm
용지 무게		52~300 g/m ²	

장변지

양면 출력은 할 수 없습니다.

용지 크기	길이	~1,200 mm
-------	----	-----------

 **보충** 장착되는 피니셔의 종류에 따라서는 중앙 트레이에 배출할 수 없습니다.

트레이 용량

A4 크기 경우

중앙 트레이	추가 중앙 트레이 있음	오프셋 없음	400 장
		오프셋 있음	200 장
	추가 중앙 트레이 없음	오프셋 없음	250 장
		오프셋 있음	125 장
추가 중앙 트레이	오프셋 없음	피니셔A 장착기	200 장
		피니셔A 장착기 이외	250 장
	오프셋 있음		125 장
왼쪽 트레이			100 장

-  **보충**
- 아래 조건에 따라 트레이 용량은 다릅니다.
 - 용지 크기, 용지 무게
 - 용지의 종류 차이(코팅 용지와 비코팅 용지, 용지 컬량 등)
 - 단면/양면
 - 이미지 밀도
 - 중앙 트레이에서는 용량이 모두 차면 자동으로 정지됩니다.

오프셋

보충 추가 중앙 트레이의 오프셋은 옵션입니다. 왼쪽 트레이는 오프셋할 수 없습니다.

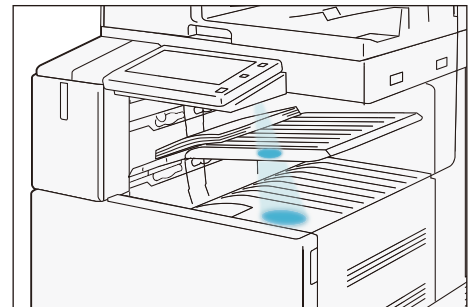
용지를 구별하기 쉽도록 오프셋되어 배출됩니다.
오프셋 배출은 프린터 드라이버로 설정합니다.

용지 크기	너비	128~297 mm
	길이	210~432 mm
용지 무게		52~256 g/m ²

중앙 트레이 주의 표시등

프린트 시작 후 점멸하기 시작해서 프린트 완료 후 점등 상태가 되므로 멀리 떨어진 곳에서도 프린트의 상황을 확인할 수 있습니다.
또한, 중앙 트레이에 배출한 용지가 남아 있으면 라이트가 계속 점등되어 있습니다.

- 보충**
- 배출하는 트레이나 피니싱 방법에 따라서는 점멸, 점등하지 않을 수 있습니다.
 - 절전 모드 시에는 점등하지 않습니다.



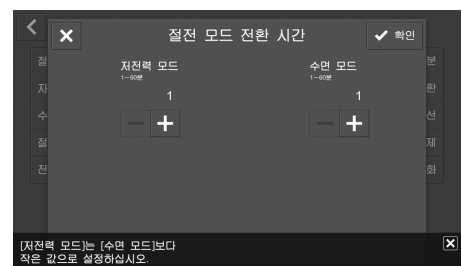
표시등을 점등시키지 않으려면

- 홈 화면에서 관리자 모드로 로그인합니다.
- [설정]>[시스템 설정]>[기타 설정]>[중앙 트레이 주의 표시등]을 선택하고 [비활성화]를 탭합니다.



표시등 점등 시간의 변경

- 홈 화면에서 관리자 모드로 로그인합니다.
- [설정]>[시스템 설정]>[절전 모드 설정]>[절전 모드 전환 시간]에서 [저전력 모드] 및 [수면 모드]의 시간을 입력한 후 [확인]을 탭합니다.



iii 일상시 관리

P.18 소모품
P.24 기기 청소

소모품

당사에서 권장하는 소모품은 본 기계에 적합한 규격으로 만들어져 있습니다. 당사에서 권장하지 않는 소모품을 사용하신 경우, 기계 본래의 품질이나 성능을 발휘할 수 없을 우려가 있습니다. 본 기계에는 당사에서 권장하는 소모품을 사용해 주십시오.

소모품 종류
토너 카트리지(K) (블랙)
드럼 카트리지(K)
토너 회수통
스탬프 교환 키트

소모품에 대한 취급

- 소모품 박스는 세운 상태로 보관하지 마십시오.
- 소모품은 사용하기 직전에 개봉하고, 아래 장소를 피해서 보관해 주십시오.
 - 고온 고습한 곳
 - 화기가 있는 곳
 - 직사광선이 닿는 곳
 - 먼지가 많은 곳
- 소모품 사용 시 소모품의 상자나 용기에 기재되어 있는 취급시 주의사항을 잘 읽고 사용해 주십시오.
- 소모품은 예비품을 재주문해 둘 것을 권장합니다.
- 소모품 발주는 상품 코드를 확인한 후 당사 대리점에 주문해 주십시오.

소모품 교환

각 소모품의 상황을 표시하려면 홈 화면 > [설정] > [소모품]을 탭합니다. 소모품 교환 시기가 되면 터치 패널 디스플레이에 메시지가 표시됩니다. 지시된 소모품을 교환해 주십시오.

소모품	
K 토너 카트리지(K)	100%
드럼 카트리지(R1)	양호
토너 회수통(R5)	양호
스태이플 카트리지(R1)	양호
소책자 스테이플 카트리지(R2)	양호
소책자 스테이플 카트리지(R3)	양호
핀치 회수통(R4)	양호

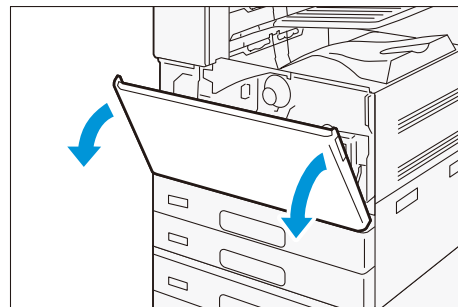
토너 카트리지



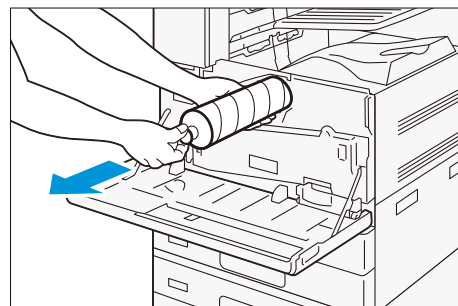
보충

- 본 기계의 전원이 켜진 상태에서 토너 카트리지를 교환해 주십시오.
- 토너 카트리지 교환 시 토너가 흘러 바닥 등을 오염시킬 수 있습니다. 교환에 앞서 바닥에 종이 등을 미리 깔고 작업할 것을 권장합니다.

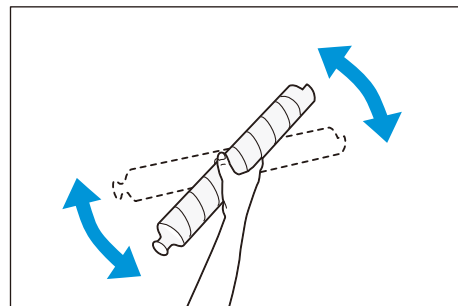
1. 본 기계가 완전히 정지해 있는지를 확인하고 앞커버를 엽니다.



2. 토너 카트리지 아래를 받친 상태에서 천천히 당깁니다.

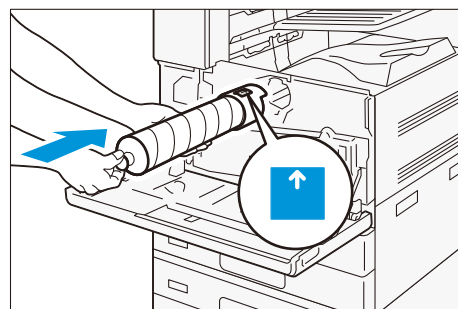


3. 새로운 토너 카트리지를 10 회 정도 상하좌우로 가볍게 흔듭니다.



4. 토너 카트리지의 화살표(↑) 부분을 위로 향하게 하여 안쪽에 닿을 때까지 밀어 넣습니다.

5. 앞커버를 닫습니다.



토너 회수통

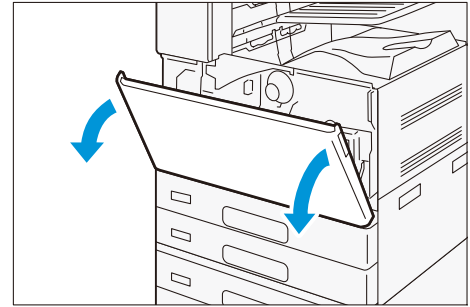
복사(또는 프린트) 후 드럼에 남은 토너는 토너 회수통에 쌓입니다.



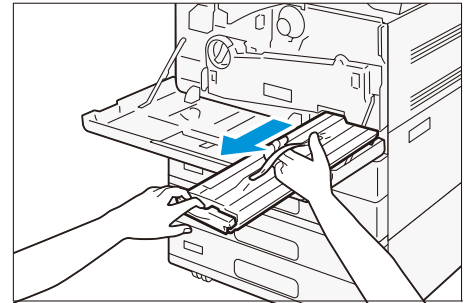
보충

- 토너 회수통이 가득 차기 전에 토너 회수통을 꺼내거나 흔들지 마십시오. 정확한 검지가 불가능해져 토너 회수통에서 토너가 넘칠 수 있습니다.
- 토너 회수통을 교환할 때 토너가 흘러 바닥 등을 오염시킬 수 있습니다. 교환에 앞서 바닥에 종이 등을 미리 깔고 작업할 것을 권장합니다.

1. 본 기계가 완전히 정지해 있는지를 확인하고 앞커버를 엽니다.



2. 토너 회수통의 손잡이를 잡고 회수통을 꺼냅니다.



3. 새로운 토너 회수통의 손잡이를 잡고 끝까지 천천히 밀어 넣습니다.

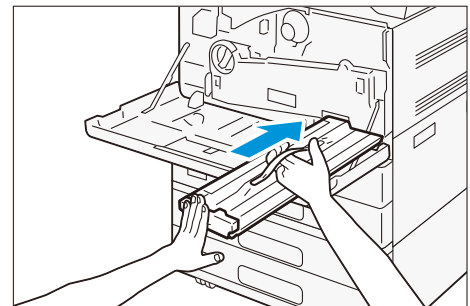
4. LED 프린트 헤드부를 청소합니다.



참고

청소 방법에 대해서는 “LED 프린트 헤드부”(P.24)를 참조해 주십시오.

5. 앞커버를 닫습니다.



드럼 카트리지

토털 서비스를 계약한 고객

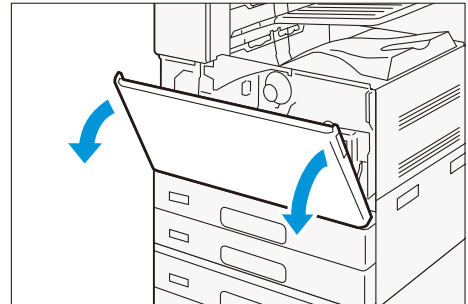
당사 대리점에 연락해 주십시오.

스팟 보수를 계약한 고객

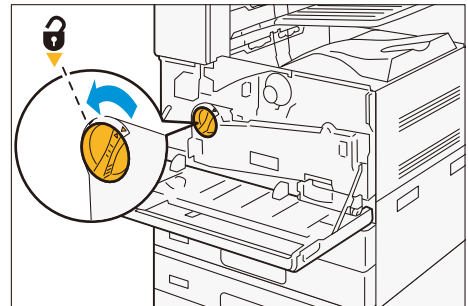
다음의 순서로 드럼 카트리지를 교환해 주십시오.

 **보충** 드럼 카트리지에 직사광선 또는 실내 형광등의 강한 빛이 닿거나, 드럼의 표면을 손으로 만져 표면에 흠집을 내면 화질 불량が発生합니다.

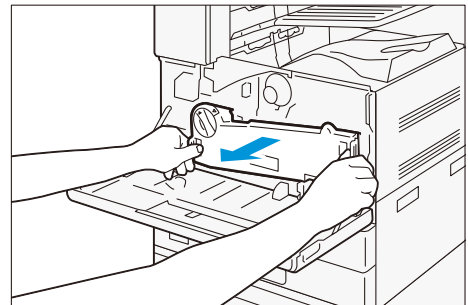
1. 본 기계가 완전히 정지해 있는지를 확인하고 앞커버를 엽니다.



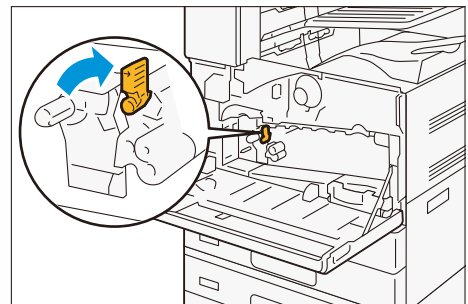
2. 핸들을 왼쪽으로 돌립니다.



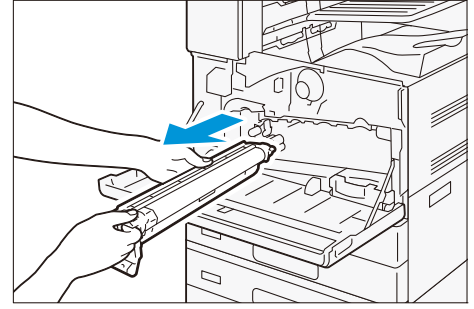
3. 반송 박스의 양쪽 손잡이를 잡고 박스를 분리합니다.
분리한 박스는 세운 상태로 평평한 장소에 놓아 둡니다.



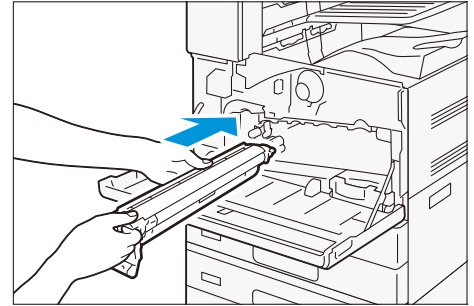
4. 교환할 드럼 카트리지의 스토퍼를 오른쪽으로 돌립니다.



5. 드럼 카트리지의 아래를 받친 상태에서 천천히 당깁니다.
6. 새로운 드럼 카트리지를 상자에서 꺼내고 동봉된 비닐봉투에 다 쓴 드럼 카트리지를 넣은 후 상자에 넣습니다.



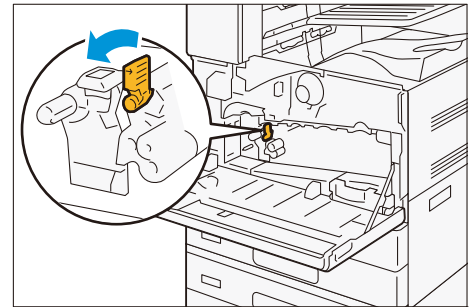
7. 보호 커버가 붙어 있는 상태로 새로운 드럼 카트리지를 “딸깍” 소리가 날 때까지 천천히 안쪽으로 밀어 넣습니다.
8. 드럼 카트리지의 상부 손잡이를 잡고 보호 커버를 천천히 잡아 당깁니다.



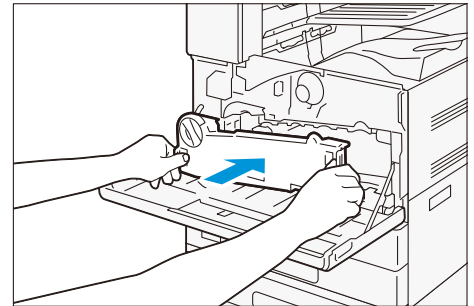
9. 스토퍼를 왼쪽으로 돌려 잠급니다.

10. LED 프린트 헤드부를 청소합니다.

 **참고** 청소 방법에 대해서는 “LED 프린트 헤드부”(P.24)를 참조해 주십시오.

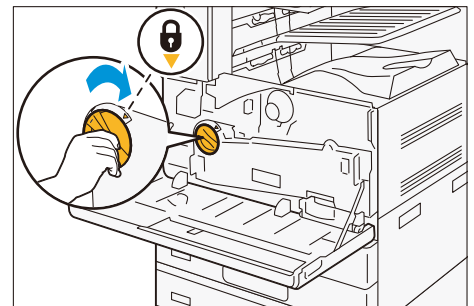


11. 반송 박스를 원위치로 되돌립니다.



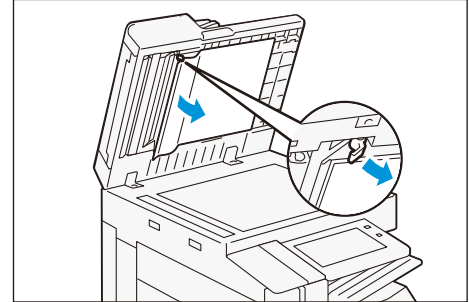
12. 핸들을 오른쪽으로 돌려 잠급니다.

13. 앞커버를 닫습니다.

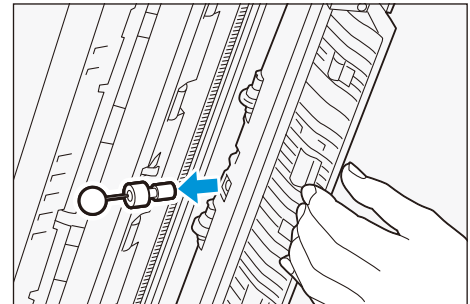


스탬프 교환 키트

1. 원고 커버를 열고 레버를 잡아서 뒷면 스캔부를 엽니다.

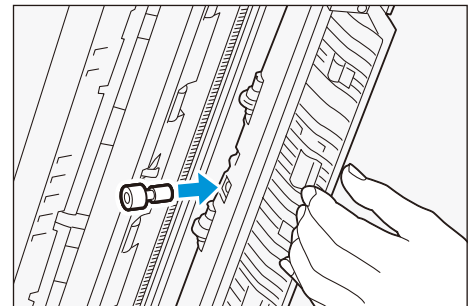


2. 스탬프 키트에 동봉된 핀으로 찔러서 스탬프 잉크를 뽑습니다.



3. 새로운 스탬프 잉크를 밀어 넣습니다.

4. 뒷면 스캔부를 닫고 원고 커버를 닫습니다.



기기 청소

- 물걸레로 닦을 때에는 적신 후 물기를 짜낸 부드러운 천을 사용해 주십시오. 물기가 남아있으면 기기가 고장 날 수 있습니다.
- 벤젠, 신나 등 약품류는 사용하지 마십시오. 플라스틱 부품의 도장, 코팅 등을 손상시킬 수 있습니다.

기기 외부

외장부

1. 적신 후 물기를 짜낸 부드러운 천으로 닦습니다.

오염물이 쉽게 제거되지 않는다면 중성세제를 희석한 물을 부드러운 천에 소량 묻혀서 가볍게 닦으십시오.

2. 부드러운 천으로 수분을 닦아냅니다.

터치 패널 디스플레이

중성세제 또는 알코올을 묻힌 부드러운 천으로 가볍게 닦습니다.



보충

- 중성세제 또는 알코올을 천에 묻히는 양은 액체가 떨어지지 않는 정도로 해 주십시오. 묻히는 양이 너무 많아진 경우 가볍게 짤 다음 닦으십시오.
- 강하게 닦으면 손상될 수 있습니다. 가볍게 닦아주십시오.

LED 프린트 헤드부

토너 회수통, 드럼 카트리지를 교환할 때는 농도 얼룩, 색 얼룩이 발생하는 것을 방지하기 위해 LED 프린트 헤드를 청소합니다.

1. 반송 박스를 분리합니다.



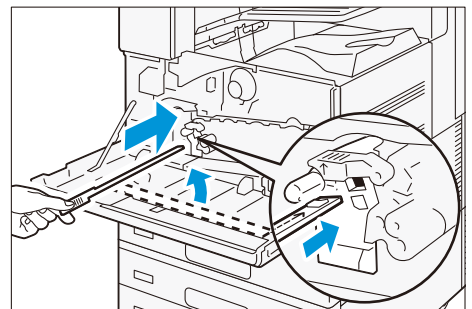
참고 반송 박스를 분리하는 방법에 대해서는 “드럼 카트리지”(P.21)를 참조해 주십시오.

2. 앞커버의 뒤쪽에 부착되어 있는 청소 봉을 꺼내 LED 프린트 헤드를 각각 청소합니다.

청소 봉의 화살표(↑)부분을 위로 향하게 하여 안쪽에 닿을 때까지 밀어 넣습니다. 왕복 2~3 회씩 청소합니다.

3. 청소 봉을 원위치로 되돌립니다.

4. 반송 박스를 원위치로 되돌립니다.



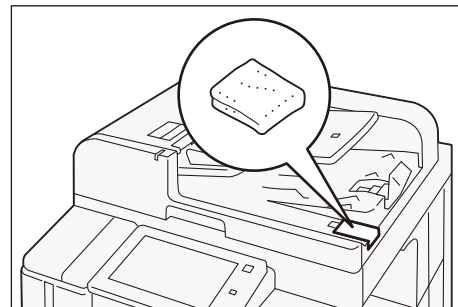
원고 스캔부

원고 커버, 원고대, 필름, 원고 스캔 유리

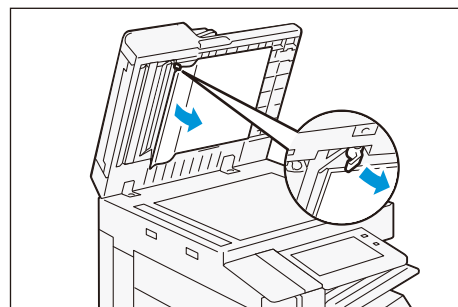
한 달에 1 번씩 정도를 기준으로, 부착되어 있는 천으로 오염물을 닦아 내십시오.

오염물이 쉽게 제거되지 않는다면 중성세제를 희석한 물을 부드러운 천에 소량 묻혀서 가볍게 닦으십시오.

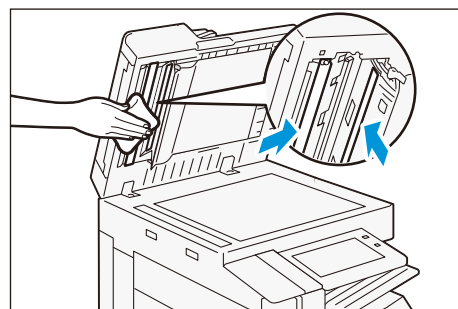
1. 원고 커버를 열고 레버를 잡아서 뒷면 스캔부를 엽니다.



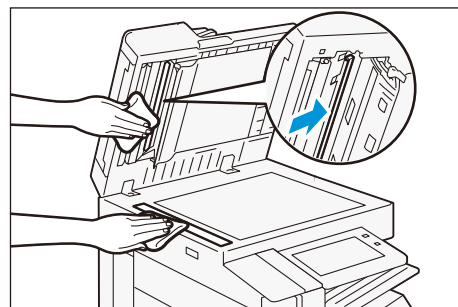
2. 필름의 오염을 닦아냅니다.



3. 유리의 오염을 닦아냅니다.



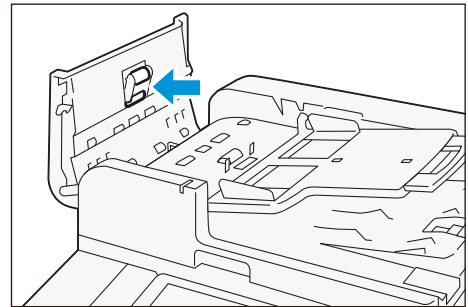
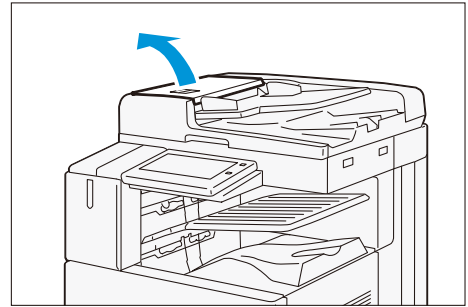
4. 뒷면 스캔부를 닫고 원고 커버를 닫습니다.



원고이송장치 롤러부

한 달에 1 번씩 정도를 기준으로 청소해 주십시오.

1. 원고이송장치의 좌측 커버 앞쪽 손잡이를 잡아올려서 좌측 커버가 멈출 때까지 엽니다.
2. 롤러를 돌리면서 약간 적신 부드러운 천으로 청소하십시오.
3. 원고이송장치의 좌측 커버를 닫고 커버 앞쪽 또는 안쪽에 떠있는 부분이 없는 것을 확인하십시오.



iv 고장 및 진단

P.27 트러블 대처
P.37 용지가 걸린 경우

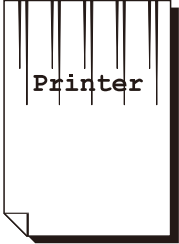
트러블 대처

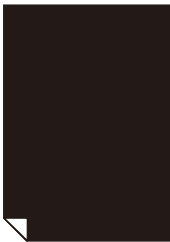
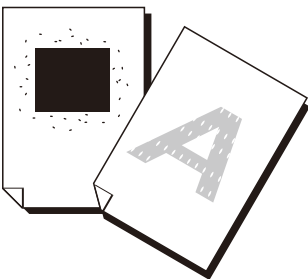
EP-BB 복합기기 관리 서비스 계약을 체결한 경우, 본 기계를 점검하거나 수리할 필요가 있을 때에는 자동으로 당사의 고객지원센터로 통지됩니다. 연락을 받은 후 필요에 따라 고객 엔지니어가 방문하겠습니다.

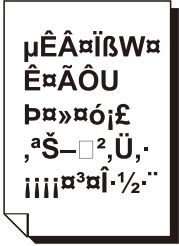
기기 트러블

증상	원인 / 조치
전원이 들어오지 않는다	전원 코드가 빠져있거나 또는 느슨해 진 상태일 수 있습니다. 본 기계의 전원을 끄고 전원 코드를 전원 콘센트와 본 기계에 다시 끼워 주십시오. 그 이후 본 기계의 전원을 켜십시오. 본 기계를, 적절한 정격전압 및 정격전류 콘센트에 연결해 주십시오.
패널에 아무것도 표시 되지 않는다	절전 상태가 되어 있을 수 있습니다. 조작 패널의 전원 버튼을 눌러서 절전 상태를 해제해 주십시오. 그래도 개선되지 않을 경우에는 기계 고장 가능성이 있습니다. 당사 대리점에 연락해 주십시오.
이상음이 난다	본 기계를 안정적인 평면 위에 이동시키십시오. 트레이를 본 기계의 안쪽으로 확실하게 밀어 넣으십시오. 본 기계 내부에 이물질이 들어 있을 수 있습니다. 전원을 끄고 본 기계 내부의 이물질을 제거시켜 주십시오. 본 기계를 분해해야 제거 가능한 경우에는 당사 대리점에 연락해 주십시오.
본 기계 내부에 결로가 발생한다	수면 모드로 전환하는 시간을 60 분 이상으로 설정하고 전원이 켜진 상태에서 약 60 분 동안 방치해 주십시오. 기계 내부(롤러, 금속 부분 등)에 물방울이 없는지 충분히 확인한 후 사용해 주십시오. 또한 결로가 자주 발생하는 경우 조작 패널에서 [설정]>[시스템 설정]>[시스템 시계/타이머 설정]>[온열 모드]를 [활성화]로 설정하여 전원이 켜진 상태로 하십시오. 결로가 개선될 수 있습니다.
절전 상태로 전환이 되지 않는다	아래와 같은 경우 본 기계에 발생 중인 현상에 대해 이용자님에게 알려 드리기 위해, 또 본 기계의 성능이 제대로 발휘되도록 저전력 모드, 수면 모드로 전환하지 않습니다. - 조작 패널에서 어떤 조작을 하고 있을 경우 - 소모품 교환 메시지가 표시되어 있을 경우 - 용지 걸림, 커버 오픈 등 이용자님이 직접 대처할 필요가 있을 경우 - 고장 등으로 인해 오류가 발생 중일 경우 [온열 모드]가 [활성화]로 설정되어 있어, 본 기계가 결로 방지 처리 중일 경우

화질 트러블

증상	원인 / 조치
프린트 색이 연하게 나온다 (잉크 끊김, 불선명) 	용지가 습기를 함유한 상태입니다. 새로운 용지로 교환해 주십시오. 사용하고 있는 용지가 적절치 않습니다. 적절한 용지를 세팅해 주십시오. 드럼 카트리지가 또는 정착 유닛이 열화, 또는 손상되어 있습니다. 드럼 카트리지 및 정착 유닛의 상태에 따라서는 교환이 필요한 경우가 있습니다. 당사 대리점에 연락해 주십시오. 다른 용지 종류로 설정을 변경해 인쇄해 주십시오. 토너 카트리지 내에 토너가 남아있지 않습니다 새로운 토너 카트리지와 교환해 주십시오. 바른 용지가 세팅되어 있는지 확인해 주십시오.
검은 점이나 검은 선이 인쇄된다 일정 간격에 오염이 발생한다   	용지 반송로에 오염이 부착되어 있을 수 있습니다. 여러 장 인쇄해 주십시오. 드럼 카트리지가 또는 정착 유닛이 열화, 또는 손상되어 있습니다. 드럼 카트리지 및 정착 유닛의 상태에 따라서는 교환이 필요한 경우가 있습니다. 당사 대리점에 연락해 주십시오. 세로 방향으로 짧은 색 줄이 있는 경우 전원 투입 시 화질 조정 시간을 연장하도록 설정 해주면 개선될 가능성이 있습니다. 조작 패널에서 설정을 변경해 주십시오. 이 설정을 하면 워밍업 시간이 통상시보다 길어져, 드럼 카트리지의 수명이 약간 짧아집니다.
손가락으로 문지르면 잉크가 끊긴 것 같은 현상이 나타남 토너가 정착되지 않는다 용지가 토너로 더러워진다 	선택하고 있는 트레이의 용지 종류가 적절치 않습니다. 다른 용지 종류로 설정을 변경해 인쇄해 주십시오. 용지가 습기를 함유한 상태입니다. 새로운 용지와 교환해 주십시오. 사용하고 있는 용지가 적절치 않습니다. 적절한 용지를 세팅해 주십시오. 정착 유닛이 열화, 또는 손상되어 있습니다. 정착 유닛의 상태에 따라서는 교환이 필요한 경우가 있습니다. 당사 대리점에 연락해 주십시오.

증상	원인 / 조치
용지 전체가 검게 출력된다 	드럼 카트리지가 열화, 또는 손상되어 있습니다. 드럼 카트리지의 상태에 따라서는 교환이 필요한 경우가 있습니다. 당사 대리점에 연락해 주십시오. 고압 전원의 고장 가능성이 있습니다. 당사 대리점에 연락해 주십시오.
아무것도 출력 되지 않는다 	한 번에 용지가 여러 장 반송되어 있습니다. 용지를 잘 흔들어 다시 세팅해 주십시오. 드럼 카트리지가 열화, 또는 손상되어 있습니다. 드럼 카트리지의 상태에 따라서는 교환이 필요한 경우가 있습니다. 당사 대리점에 연락해 주십시오. 고압 전원의 고장 가능성이 있습니다. 당사 대리점에 연락해 주십시오.
인쇄 벗겨짐이나 흰 선이 출력된다 	사용하고 있는 용지가 적절치 않습니다. 적절한 용지를 세팅해 주십시오. 용지가 습기를 함유한 상태입니다. 새로운 용지와 교환해 주십시오. 토너 카트리지 내에 토너가 남아있지 않습니다 새로운 토너 카트리지와 교환해 주십시오. 드럼 카트리지가 바르게 세팅되어 있지 않습니다. 다시 바르게 세팅해 주십시오. 본 기계 내부의 LED 프린트 헤드부가 오염된 상태일 수 있습니다. LED 프린트 헤드부를 청소해 주십시오. 드럼 카트리지 또는 정착 유닛이 열화, 또는 손상되어 있습니다. 드럼 카트리지 및 정착 유닛의 상태에 따라서는 교환이 필요한 경우가 있습니다. 당사 대리점에 연락해 주십시오. 현상기가 열화, 또는 손상되어 있습니다. 현상기의 상태에 따라서는 교환이 필요한 경우가 있습니다. 당사 대리점에 연락해 주십시오.
이미지 중 일부가 빠져서 흰 점이 나있다 이미지 중 일부가 흰점같이 벗겨져있다 이미지 둘레에 토너가 비산하였다 이미지 전체에 푸른 기가 돌아다 	다른 용지 종류로 설정을 변경해 인쇄해 주십시오. 홈 화면의 [설정]>[유지 보수]>[화질 조정]>[전사 출력 조정]>[샘플 세트 번호 지정 후 조정]에서 전사 출력을 조정해 주십시오. 흰 점이 나있거나 또는 흰점같이 벗겨져있는 경우에는 전사 전압 값을 낮춥니다. 이미지 둘레에 토너가 비산한 경우에는 전사 전압 값을 올립니다.

증상	원인 / 조치
문자 번짐이 보인다 	사용하고 있는 용지가 적절치 않습니다. 적절한 용지를 세팅해 주십시오. 용지가 습기를 함유한 상태입니다. 새로운 용지로 교환해 주십시오.
문자가 깨진다 화면 표시와 출력 결과가 일치하지 않는다 	TrueType 폰트를 프린터 폰트로 바꾸도록 설정되어 있습니다. 프린터 드라이버의 [상세 설정] 탭에 있는 [폰트 지정]에서 TrueType 폰트 출력 방법을 [항상 TrueType 폰트 사용]으로 설정해 주십시오.
비스듬하게 출력된다 	용지 가이드가 바른 위치에 세팅되어 있지 않습니다. 용지 가이드를 바른 위치에 세팅해 주십시오.
엽서나 봉투에 깨갯이 출력되지 않는다	본 기계로 사용할 수 없는 종류의 엽서, 봉투가 세팅되어 있습니다. 적절한 용지를 세팅해 주십시오. 프린터 드라이버 등록정보나 조작 패널에서 용지 종류가 적절히 설정되어 있는지 확인해 주십시오.

트레이나 용지이송 트러블

증상	원인 / 조치
용지가 이송되지 않는다 용지 걸림이 발생한다 용지가 겹쳐져 잘못 급지된다 용지가 비스듬하게 이송된다 용지에 주름이 잡혔다	용지를 바르게 세팅해 주십시오. 또한, 라벨 용지, 엽서 등 두꺼운 종이, 봉투 등을 세팅할 경우에는 용지 사이에 공기가 잘 들어가도록 종이를 잘 풀어주십시오.
	용지가 습기를 함유한 상태입니다. 새로운 용지로 교환해 주십시오.
	사용 가능한 용지를 세팅해 주십시오.
	용지의 종류나 용지의 상태에 따라서는 용지에 주름이 잡힐 수 있습니다.
	트레이를 본 기계의 안쪽으로 확실하게 밀어 넣으십시오.
	본 기계를 안정적인 평면 위에 이동시키십시오.
	용지 가이드를 바른 위치에 세팅해 주십시오.
트레이가 바르게 선택되지 않는다	용지 가이드의 위치가 틀어지면 세팅되어 있는 용지의 크기를 본 기계가 바르게 검지하지 못할 수 있습니다. 용지 가이드를 바른 위치에 세팅해 주십시오.
	프린터 드라이버 등록정보나 조작 패널에서 트레이의 설정, 용지 크기 및 용지 종류가 적절히 설정되어 있는지 확인해 주십시오.
용지의 모서리가 접혀서 나온다	용지가 말려서(컬) 모서리가 접혀서 나올 수 있습니다. 아래와 같이 대처를 하더라도 개선이 되지 않을 경우 새로운 용지로 교환해 주십시오. • 말림을 바로 잡도록 용지를 평평하게 해 주십시오. • 용지를 뒤집으세요. • 트레이 1~4를 사용하고 있는 경우에는 수동 트레이를 사용해 주십시오.
수동 트레이에서 용지가 이송되지 않는다	프린터 드라이버의 [용지/출력] 탭에서 [트레이별 선택]을 [자동선택]으로 설정하고 있습니다. [트레이5(수동)]를 선택했거나 또는 [자동선택]인 경우에는 수동 트레이를 자동 선택 트레이 대상으로 설정해 주십시오.
수동 트레이에서 용지를 이송시 용지 선단이 접힌다	용지가 습기를 함유한 상태입니다. 새로운 용지로 교환해 주십시오. 수동 트레이의 용지 세팅 장수를 30장 이하로 줄이십시오. 용지의 세팅 방향을 변경해 주십시오. 용지 트레이 1~4에서 용지를 이송하십시오.

복사 트러블

증상	원인 / 조치
원고이송장치에서 원고 이송이 원활하지 않다	원고이송장치에 세팅 가능한 원고의 최소 크기를 확인하고 적절한 크기의 원고를 세팅해 주십시오.
	변형 원고, 명함, OHP 필름, 얇은 원고는 원고이송장치를 사용하지 마십시오. 또한, 포스트잇, 클립, 셀로판테이프, 스테이플이 붙어 있는 원고도 사용하지 마십시오.
	원고 크기에 따라 원고 가이드를 바르게 세팅해 주십시오.
	크기가 다른 원고를 세팅한 경우 [혼합 크기 원고이송]을 설정하지 않으면 원고 걸림이 발생합니다. [혼합 크기 원고이송] 설정을 [활성화]로 해 주십시오.
복사가 더러워져 있다	원고 커버, 원고대, 필름, 원고 스캔 유리를 청소해 주십시오.
	OHP 필름 등 투과도가 높은 원고를 사용하고 있는 경우에는 원고 위에 흰 종이를 얹어서 스캔해 주십시오.
	컬러 인화지, 갱지, 블루프린트 등 원고를 사용하고 있는 경우 종이의 배경이 복사에 반영됩니다. 복사 농도를 조정하거나 화질을 조정 또는 배경 제거를 지정해 복사해 주십시오.
	광택이 있는 인화지는 원고대에 밀착되기 쉬워, 그림자가 오염물처럼 복사될 수 있습니다. OHP 필름 등 투명 필름을 원고 밑에 깔고 복사해 주십시오.

증상	원인 / 조치
복사가 너무 진하거나 또는 너무 얇다	검은 문자를 복사 시 옅다고 느껴진 경우 [원고 종류]에서 [문자]를 선택해 주십시오.
복사가 부분적으로 나오지 않는다	용지가 습기를 함유한 경우에는 새로운 용지로 교환해 주십시오.
	트레이에서 주름이나 접혀 있는 용지를 제거시키거나 또는 새로운 용지로 교환해 주십시오.
	붙여 만든 원고, 접어놓은 원고 경우 붙인 부분이나 접은 부분이 원고대에 밀착되지 않을 수 있습니다. 원고 위에 흰 종이 다발 등을 올려놓고 원고대에 밀착시켜주십시오.
복사 시 줄무늬가 찍힌다	확대 복사를 하면 배율로 인해 줄무늬가 발생합니다. 복사 배율을 조정해 주십시오.
원하는 크기로 복사 되지 않는다	원고 커버, 또는 원고대를 청소해 주십시오.
	OHP 필름 등 투과도가 높은 원고를 사용하고 있는 경우에는 원고 위에 흰 종이를 얹어서 스캔해 주십시오.
	원고를 바르게 세팅해 주십시오.
	표준 외 크기의 원고를 사용하였습니다. 원고의 크기를 입력해 복사해 주십시오.

프린터 트러블

증상	원인 / 조치
상태 표시 램프가 점멸한다	조작 패널에 표시되어 있는 오류 메시지를 확인하고, 오류에 대해 대처해 주십시오.
출력 할 수 없다	본 기계의 IP 주소가 바르게 설정되어 있는지 확인해 주십시오.
	수신 제한 설정을 확인해 주십시오.
	한 번에 전송되는 프린트 데이터 용량이, 본 기계의 수신 용량 상한을 초과하는 경우가 있습니다. 수신 버퍼 용량의 설정을 메모리 스펙으로 설정한 경우에 이 현상이 발생할 수 있습니다. 프린트 데이터를 본 기계의 수신 용량 상한보다 작은 크기로 분할해 주십시오. 프린트 데이터가 여러 개 있을 경우 한 번에 인쇄하는 파일 양을 줄여서 인쇄해 주십시오.
출력에 시간이 걸린다	수신 버퍼 용량이 부족한 가능성이 있습니다. 해상도가 높은 문서를 인쇄할 때에는 조작 패널의 [메모리 설정]에서 사용하지 않는 항목의 메모리 용량을 줄여서 수신 버퍼 용량이 커지지 않도록 해 주십시오.
	수신 버퍼 용량을 늘리면 인쇄 처리가 빨라질 수 있습니다. 프린트 데이터의 용량에 따라 수신 버퍼 용량을 조정해 주십시오. 또한, 사용하지 않고 있는 포트를 정지해 다른 용도에 메모리를 할당할 것을 권장합니다.
	프린터 드라이버의 [화질조정] 설정에서, [컬러 옵션] 탭의 [화질조정] 설정을 [표준]으로 변경하면 출력에 소요되는 시간을 단축시킬 수 있습니다.
	TrueType 폰트의 출력 방법에 따라서는 출력에 시간이 걸릴 수 있습니다. 프린터 드라이버의 [상세 설정] 탭에 있는 [폰트 지정]에서 TrueType 폰트 출력 방법을 변경해 주십시오.
	용지 종류 설정에서 두꺼운 용지1, 두꺼운 용지2, 라벨 용지, 코팅 용지2, 코팅 용지3, 엽서, 봉투를 선택한 경우 또는 프린터 드라이버의 [화질조정]에서 [고해상도]를 선택한 경우에는 출력 속도가 통상시의 약 절반이 됩니다. 또한, 연속 운전을 하던 중에 기계 내부 온도도 일정 이상의 온도에 이른 경우에는 출력 속도를 늦추어 인쇄합니다. 그 상태로 연속 운전을 하거나 온도가 더 올라간 경우에는 오류로 정지됩니다. 이 경우 전원을 끄고, 잠시 기다린 후에 프린터 내부 온도를 낮춘 다음 전원을 다시 켜십시오.
인쇄를 지시하지 않았음에도 [프린트 중입니다]가 표시된다 (USB 인터페이스 사용 시)	본 기계의 전원을 켜 후에 컴퓨터의 전원을 켜 경우에는 인쇄를 중지해 주십시오.
인자된 문서의 상부가 손실되었다 원하는 위치에 출력 되지 않는다	용지 가이드를 바른 위치에 세팅해 주십시오.
	프린터 드라이버로 여백 설정이 바른지 여부를 확인해 주십시오.
	홈 화면의 [설정]>[유지 보수]>[화질 조정]>[정렬 조정]에서 인쇄하는 위치를 조정해 주십시오.

팩스 트러블

증상	원인 / 조치
미송신 리포트가 출력되었다	미송신 리포트의 “통신 결과”란을 확인하여 대처해 주십시오. 오류 코드가 표시되어 있는 경우에는 당사 공식 웹사이트의 《오류 코드》를 참조하여 대처해 주십시오.
통신 할 수 없다 (일반 팩스)	본 기계에는 전화선을 꽂는 곳이 여러 개 있습니다. 꽂는 곳을 잘못 연결하면 통신할 수 없습니다. 꽂는 곳에 정확히 연결이 되면 “On-Hook” 기능을 사용해 일반회선 통신이 가능합니다.
	가까운 곳에 있는 전화기로, 전화 통신이 되는지 여부를 확인해 주십시오. 전화 통신이 불가능한 경우 본 기계 이상이 아니라, 전화회선에 문제가 있습니다.
	본 기계에 설정되어 있는 회선 종별을, 계약 회선의 종별(PB/10 pps/20 pps)과 일치시켜 주십시오.
	송신 대상에서, 팩스 전원을 끈 상태 또는 수신 모드를 수동 수신으로 한 상태 또는 G3 수신이 불가능한 팩스인 경우, 송신할 수 없습니다. 또한, 송신 대상에서 용지 부족, 메모리 초과 상태일 수 있습니다. 송신 대상에게 전화를 걸어서 확인해 주십시오.
	팩스 번호를 확인하고 다시 보내주십시오. G3으로 DP(다이얼 펄스)를 사용하는 경우 팩스 번호에 “*”, “#”를 사용할 수 없습니다. 단축 대상 번호로 발신하는 경우 대상표에 등록되어 있는 팩스 번호도 확인해 주십시오
	내선에서 발신하는 경우 외선 발신 번호가 필요합니다. 전화를 걸 때 외선 발신 번호 “0” 등을 누른 후 팩스 번호를 다이얼해 주십시오. 교환기가 변경 되어, 외선 발신 번호 “0”을 누르더라도 통신이 불가능한 경우 “0*”로 통신할 수 있습니다.
	주소록 대상을 지정하고 발신 시에 외선 발신 번호를 부여하고 있는 경우 주소록 대상에 이미 외선 발신 번호 “0”이 등록되어 있을 수 있습니다. 미송신 리포트에서 송신 대상 전화 번호를 확인해 주십시오.
	원고 데이터양이 너무 많습니다. 해상도를 낮추어 데이터양을 줄이거나 또는 여러 번 나누어서 전송해 주십시오.
	원고 크기가 너무 큼니다. 스캔 가능한 크기로 변경하거나 또는 원고를 분할해 전송해 주십시오.
	팩스망에 문제가 있습니다. “161”, 또는 “162”에 이어 “-”(포즈)를 2번 누른 후 전화 번호를 입력해 주십시오. 또한, 팩스망과 계약을 체결했는지 여부를 함께 확인해 주십시오.
	폴링 등 기능을 사용할 때에는 송신 대상의 팩스가 대응하고 있는지 여부를 확인해 주십시오.
	인증, 집계 관리 기능을 사용하고 있는 경우에, 컴퓨터로부터 직접 팩스를 전송할 때에는, 본 기계에 등록되어 있는 바른 사용자 이름 및 비밀번호를 팩스 드라이버로 설정해 주십시오.
	회선 1~3 부가 서비스가 바르게 설정되어 있지 않습니다. 전화회사와의 회선 계약(넘버 디스플레이/발신자 번호 표시 및 다이얼 인)을 확인하고 설정해 주십시오.
	본 기계의 전원이 꺼져있는 경우 수신할 수 없습니다. 본 기계의 전원을 켜십시오.
	본 기계에 용지가 세팅되어 있지 않은 경우 수신한 문서를 인쇄할 수 없습니다.
	용지가 걸려 있습니다. 본 기계의 조작 패널을 확인하고 걸려있는 용지를 제거해 주십시오.
	본 기계가 기계 관리자 모드로 설정되어 있는 경우에는 수신할 수 없습니다. 기계 관리자 모드를 종료해 주십시오.
	수신 암호를 설정하고 있는 경우, F 코드로 바른 수신 암호를 전송해 온 상대에 한하여 수신, 폴링을 할 수 있습니다.
	수동 수신으로 설정되어 있습니다. 수동 수신을 해제하거나 또는 자동 수신으로 설정해 주십시오.
통신 할 수 없다 (일반 팩스)	FAX 정보 서비스를 이용하려면 On-Hook, 또는 Off-Hook 화면에서 수동 수신 모드로 설정하고, 정보 코드 등을 입력한 후 마지막에 [시작]을 탭해 주십시오.
	발신자가 원고를 바르게 세팅하지 않았습니다. 발신자에게 확인해 주십시오.
	💡 보충 통신 시에는 본 기계 측의 문제 이외에도 상대방 기기의 트러블로 인해 이상이 발생할 수 있습니다.

증상	원인 / 조치
통신 할 수 없다 (IP 팩스(SIP))	본 기계에 바른 IP 주소, 서브넷 마스크, 게이트웨이 주소를 설정해 주십시오.
	본 기계에 바른 SIP 주소를 설정해 주십시오.
	본 기계에 바른 SIP 서버의 IP 주소를 설정해 주십시오.
	SIP 서버가 정상적으로 동작하고 있는지 네트워크 관리자에게 확인해 주십시오.
	SIP 서버에 대한 본 기계의 정보 등록에 실패했습니다. 본 기계의 전원을 끄고, 다시 켜십시오.
	송신 대상의 IP 팩스(SIP)기의 전원이 꺼져있는 경우에는 전송할 수 없습니다. 송신 대상에게 확인해 주십시오.
	대상 지정 방법이 바르지 않습니다. 아래 대상을 지정해 주십시오. • SIP 서버, VoIP 게이트웨이 모두 사용하지 않고 있는 경우: 대상으로 “SIP 사용자 이름@IP 주소”를 지정해 주십시오. • SIP 서버만을 사용하고 있는 경우: 대상으로 “SIP 사용자 이름”, 또는 “전화 번호”를 지정해 주십시오. • VoIP 게이트웨이를 사용하고 있는 경우: 대상으로 “전화 번호”를 지정해 주십시오. • SIP 서버, VoIP 게이트웨이와 함께 사용하고 있는 경우: 대상으로 “SIP 사용자 이름”, 또는 “전화 번호”를 지정해 주십시오.
	폴링 등 기능을 사용할 때에는 송신 대상의 팩스가 대응하고 있는지 여부를 확인해 주십시오.
	인증, 집계 관리 기능을 사용하고 있는 경우에, 컴퓨터로부터 직접 팩스를 전송할 때에는, 본 기계에 등록되어 있는 바른 사용자 이름 및 비밀번호를 팩스 드라이버로 설정해 주십시오.
	IP 팩스(SIP)의 동시 연결 수는 1개입니다. 동시에 IP 팩스(SIP)의 송신/수신은 못합니다. IP 팩스(SIP)의 수신이 끝난 후에 다시 한 번 전송해 주십시오. IP 팩스(SIP)의 전송이 끝난 후에 발신자에게 재전송을 의뢰해 주십시오.
	네트워크 중계 기기(스위치/라우터/방화벽 등)에서, IP 팩스(SIP)용 포트를 이용 가능으로 설정해 주십시오.
	SIP 서버를 사용하는 환경에서, 본 기계로 접속 IP 주소를 제한하고 있는 경우에는 접속 IP 주소에 SIP 서버의 IP 주소를 추가해 주십시오.
	Ethernet 케이블이 1분 이상 빠져있을 경우 SIP 서버상의 Register 리커버리가 종료되면 등록 성공입니다. 조치는 필요 없습니다.
	본 기계의 전원이 꺼져있는 경우 수신할 수 없습니다. 본 기계의 전원을 켜십시오.
	본 기계가 기계 관리자 모드로 설정되어 있는 경우에는 수신할 수 없습니다. 기계 관리자 모드를 종료해 주십시오.
통신 할 수 없다 (IP 팩스(SIP)로 VoIP 게이트웨이를 사용하고 있는 경우)	본 기계에 바른 VoIP 게이트웨이를 등록해 주십시오.
	VoIP 게이트웨이가 정상적으로 동작하고 있는지 네트워크 관리자에게 확인해 주십시오.
	VoIP 게이트웨이 상의 설정이 바른지 여부를 네트워크 관리자에게 확인해 주십시오.
	송신 대상의 G3 팩스기가 정상적으로 동작하지 않은 상태입니다. 송신 대상의 G3 팩스기의 전원이 꺼져있는 경우에는 전송할 수 없습니다. 송신 대상에게 전화를 걸어서 확인해 주십시오.
IP 팩스(SIP) 통신에 시간이 걸린다	사용하고 있는 네트워크 환경에 따라 본 기계의 [IP 패킷 우선도] 설정값을 크게 하십시오.
IP 팩스(SIP) 통신에 시간이 걸린다	네트워크 중계 기기(스위치/라우터 등)의 QoS값마다 할당되고 있는 큐(버퍼)가 작아서 통신 데이터 손실이 대량적으로 발생하고 있습니다. 네트워크 중계 기기로, 네트워크 환경에 적합한 파라미터를 설정해 주십시오.
	네트워크 내에서 통신 속도가 달라서 통신 데이터 손실이 대량적으로 발생하고 있습니다. 네트워크 내에서 통신 속도를 통일시켜 주십시오.

증상	원인 / 조치									
IP 팩스(SIP) 통신에 시간이 걸린다	VoIP 게이트웨이의 통신파라미터(input gain/output attenuation, echo 설정 등)가 네트워크 환경에 적합하지 않아 통신 데이터 손실이 대량적으로 발생하고 있습니다. VoIP 게이트웨이로, 네트워크 환경에 적합한 파라미터를 설정해 주십시오. 전화용 네트워크와 데이터용 네트워크를 구분해서 운용하고 있는 경우 IP 팩스(SIP) 기를 데이터용 네트워크에 연결하고 있습니다. 네트워크 환경 전체적으로 QoS 설정을 하고, 트래픽 관리를 해 주십시오. 본 기계의 QoS 는[IP 패킷 우선도]를 설정해 주십시오.									
IP 팩스(SIP) 통신 시에 네트워크의 다른 통신/통화가 늦어진다	사용하고 있는 네트워크 환경에 따라 본 기계의 [IP 패킷 우선도] 설정값을 작게 하십시오. 전화용 네트워크와 데이터용 네트워크를 구분해서 운용하고 있는 경우 IP 팩스(SIP) 기를 음성용 네트워크에 연결하고 있습니다. 네트워크 환경 전체적으로 QoS 설정을 하고, 트래픽 관리를 해 주십시오. 본 기계의 QoS 는 [IP 패킷 우선도]를 설정해 주십시오.									
화질이 나쁘다	드럼 카트리지에 흠이 나 있습니다. 복사 후에 화질이 나쁜 경우 드럼 카트리지를 교환해 주십시오. 발신자의 원고 스캔부에 이물질이 있거나 또는 발신자의 해상도 설정이 낮습니다. 발신자에게 확인해 주십시오.  보충 통신 시에는 본 기계 측의 문제 이외에도 상대방 기기의 트러블로 인해 화질에 이상이 발생할 수 있습니다.									
한 페이지의 수신 문서가 여러 장으로 분할된다	본 기계는 원고 수신 시 처리 방법을, 자동 축소 수신과의 조합으로 설정할 수 있습니다. 조합에 따라, 수신 문서는 아래와 같이 출력됩니다. <table><tr><td></td><td>자동 축소 수신 있음</td><td>자동 축소 수신 없음</td></tr><tr><td>한계값 이내인 경우</td><td>자동으로 축소되어 1장에 출력</td><td>표준 크기를 초과하는 부분을 잘라서 출력</td></tr><tr><td>한계값을 초과하는 경우</td><td>등배 분할되어 출력</td><td>-</td></tr></table>		자동 축소 수신 있음	자동 축소 수신 없음	한계값 이내인 경우	자동으로 축소되어 1장에 출력	표준 크기를 초과하는 부분을 잘라서 출력	한계값을 초과하는 경우	등배 분할되어 출력	-
	자동 축소 수신 있음	자동 축소 수신 없음								
한계값 이내인 경우	자동으로 축소되어 1장에 출력	표준 크기를 초과하는 부분을 잘라서 출력								
한계값을 초과하는 경우	등배 분할되어 출력	-								
폴더 선택기 기능을 설정했음에도 수신 문서가 선택한 폴더에 축적되지 않고, 출력된다	폴더 선택기 기능 설정에서 미등록 폴더가 선택되어 있습니다. 이미 등록된 폴더를 선택해 주십시오.									

스캔 트러블

증상	원인 / 조치
스캐닝 중에 동작이 정지된다	파일 크기가 큼니다. 해상도를 낮게 설정하고 다시 스캐닝해 주십시오.
미송신 리포트가 출력되었다	미송신 리포트의 “통신 결과”란을 확인하여 대처해 주십시오. 오류 코드가 표시되어 있는 경우에는 당사 공식 웹사이트의 《오류 코드》를 참조하여 대처해 주십시오.
멀티 페이지 TIFF 문서를 열 수 없거나 또는 첫 페이지만 표시된다	여러 페이지의 원고를 스캐닝하면 멀티 페이지 TIFF 문서가 작성됩니다. 멀티 페이지 TIFF에 대응한 TIFF Viewer를 설치해 주십시오.
컬러 원고를 스캐닝했으나 문서를 열 수 없다	문서가 TIFF 형식으로 저장되어 있는 경우에는 TIFF Viewer로 문서를 열 수 있습니다. PDF를 열람할 수 있는 환경에서는 문서를 PDF 형식으로 저장해 주십시오. CentreWare Internet Services를 거친 문서는 TIFF 형식이므로 TIFF Viewer로 문서를 열 수 있습니다. PDF를 열람할 수 있는 환경에서는 문서를 PDF 형식으로 저장해 주십시오.
네트워크 전송을 할 수 없다	서버를 바르게 입력해 주십시오. 저장장소를 바르게 입력해 주십시오. SMB를 선택한 경우에는 공유명을 바르게 입력해 주십시오. SMB(UNC표기)를 선택한 경우에는 저장 위치를 바르게 입력해 주십시오. 로그인 이름이 바르게 입력되어 있지 않습니다. 로그인 이름의 입력을 확인해 주십시오. 암호가 바르게 입력되어 있지 않습니다. 암호의 입력을 확인해 주십시오. Windows OS로 전송하는 경우에 본 기계와 Windows의 시각 설정이 일치하지 않습니다. 본 기계와 Windows의 시각 설정을 일치시키십시오. Windows OS를 사용하고 있는 경우에, 암호를 설정하지 않은 사용자로 SMB 전송 하려고 하고 있습니다. 아래 방법으로 네트워크에 대한 접속 설정을 변경해 주십시오. (1) Windows를 기동 후 [제어판]>[관리 도구]를 선택하고 [로컬 보안 정책]을 선택한다. (2) [보안 설정]>[로컬 정책]에서 [보안 옵션]을 선택한다. (3) [계정: 콘솔 로그인 시 로컬 계정에서 빈 암호 사용 제한]를 [사용 안 함]으로 설정한다. SMB 전송으로 지정한 DFS의 이름 공간이 4개 이상의 루트로 구성되어 있습니다. 3개 이하의 루트로 구성된 DFS 이름 공간을 지정해 주십시오. 지정한 저장장소의 액세스 권한이 바르지 않습니다. 지정한 저장장소에서, 파일, 폴더의 스캔 및 쓰기가 가능하도록 액세스 권한을 설정해 주십시오. SMB의 포트 번호가 불려되어 있습니다. 송신 대상의 서버 및 복합기와 서버 사이에 존재하는 라우터 또는 송신 대상의 서버상의 바이러스 스캔 소프트웨어, 방화벽 소프트웨어 등으로 SMB 포트가 불려되어 있지 않은 것을 확인해 주십시오.
흑백 그라데이션이 원하는 대로 재현되지 않는다	[출력 컬러]의 [흑백]을 선택하고 있습니다. [출력 컬러]의 [그레이스케일]을 선택해 주십시오.

용지가 걸린 경우

용지가 걸리면 기계가 정지되고 알람이 울립니다. 또한, 스크린에는 메시지가 표시됩니다. 표시되어 있는 메시지에 따라서 걸려있는 용지를 제거해 주십시오.

용지는 찢어지지 않도록 천천히 제거해 주십시오. 꺼내는 도중에 종이가 찢어진 경우에도 종이 조각을 기계 안에 남겨놓지 말고 모두 제거해 주십시오.

용지 걸림 조치가 종료되면, 용지가 걸리기 전의 상태에서 자동으로 출력이 재개됩니다. 복사 도중인 경우에는 [시작]을 탭하면, 용지가 걸리기 전의 상태에서 복사가 재개됩니다.

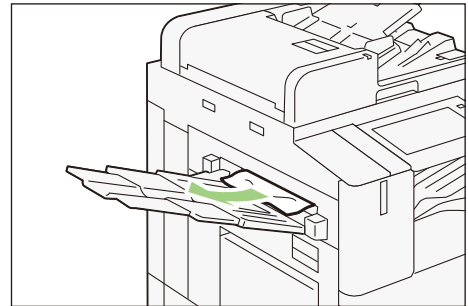


보충

- 용지 걸림이 발생했을 때에는 용지 걸림의 위치를 확인한 후 용지 트레이를 꺼내십시오.
- 용지 걸림 조치는 전원이 켜진 상태에서 해 주십시오.
- 본 기계 내부의 부품에는 손을 대지 마십시오. 인자 불량 원인이 됩니다.

왼쪽 트레이

1. 걸려있는 용지를 제거합니다.



왼쪽 상단 커버 내

경고

정착부는 고온 상태입니다. 화상 원인이 될 수 있습니다. 손을 대지 않도록 주의해 주십시오.



중요

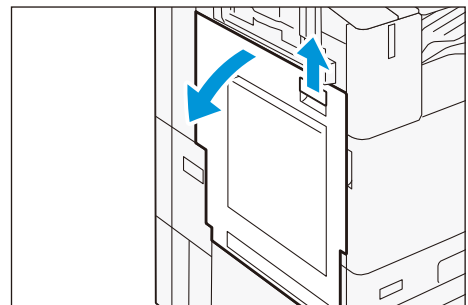
용지를 제거할 때 왼쪽 상단 커버 내부에 있는 기기측 전사 벨트(검정색 필름형 벨트)에 손을 대지 마십시오. 화질에 영향을 주거나 전사 벨트가 손상되어 교환이 필요해질 수 있습니다.

1. 릴리스 레버를 올리고 왼쪽 상단 커버를 엽니다.



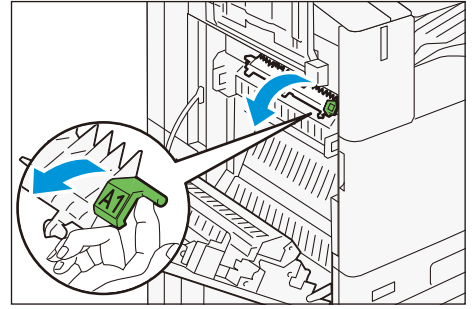
보충

- 왼쪽 트레이가 장착되어 있는 경우에는 왼쪽 트레이의 용지를 제거하고 왼쪽 트레이를 닫고 상단 왼쪽의 커버를 열어 주십시오.
- 대용량 급지 트레이(1단)가 장착되어 있는 경우에는 손잡이를 잡고 유닛을 끝까지 왼쪽으로 이동시키십시오.

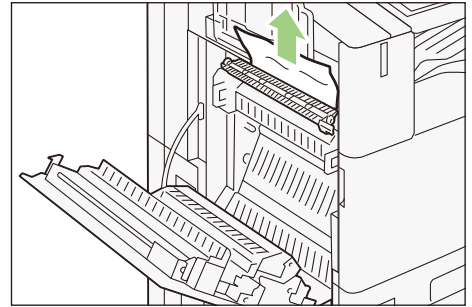


정착부

- (1) 레버[A1]을 당깁니다.

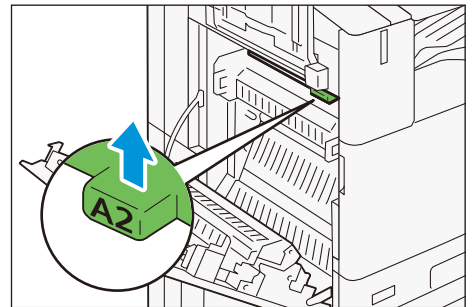


- (2) 걸려있는 용지를 제거합니다.
- (3) 레버[A1]을 원위치로 되돌립니다.

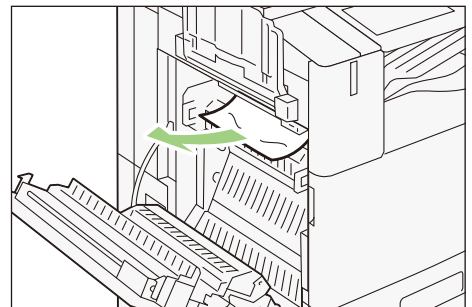


중앙 트레이 배출구

- (1) 레버[A2]을 당깁니다.

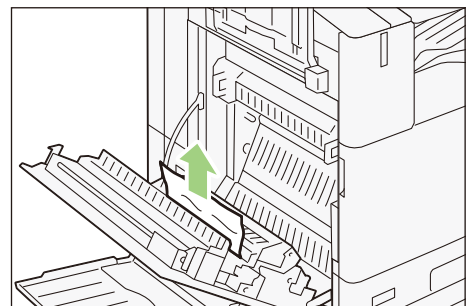


- (2) 레버[A2]를 잡고 걸려있는 용지를 제거합니다.
- (3) 레버[A2]을 원위치로 되돌립니다.

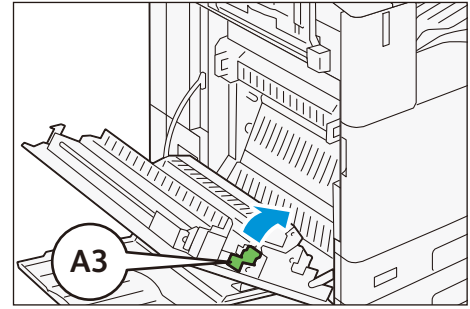


양면 유닛

- (1) 걸려있는 용지를 제거합니다.

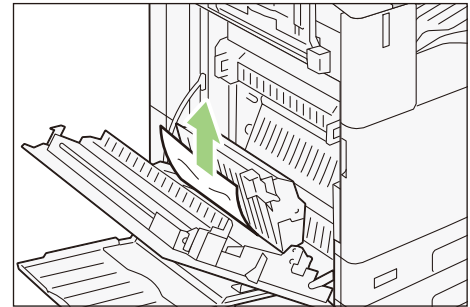


(2) 레버[A3]을 당깁니다.



(3) 레버[A3]를 잡고 걸려있는 용지를 제거합니다.

(4) 레버[A3]을 원위치로 되돌립니다.

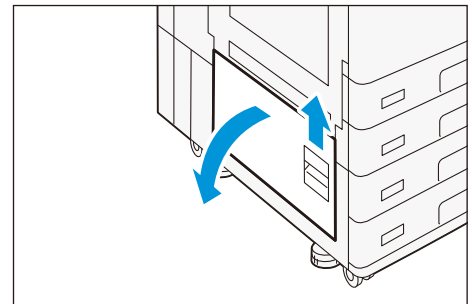


2. 왼쪽 상단 커버를 닫습니다.

왼쪽 하단 커버 내

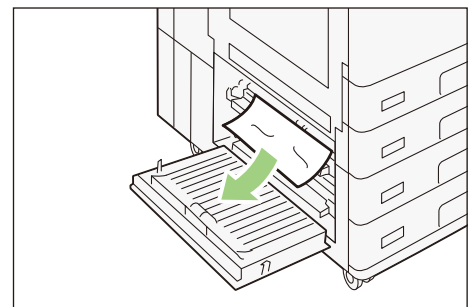
1. 릴리스 레버를 올리고 왼쪽 하단 커버를 엽니다.

 **보충** 대용량 급지 트레이(1단)가 장착되어 있는 경우에는 손잡이를 잡고 유닛을 끝까지 왼쪽으로 이동시키십시오.



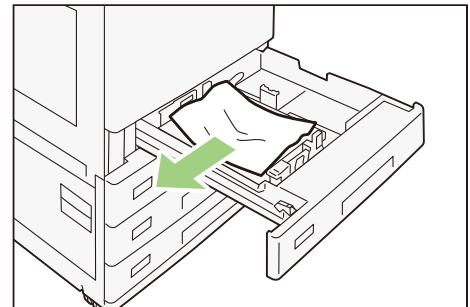
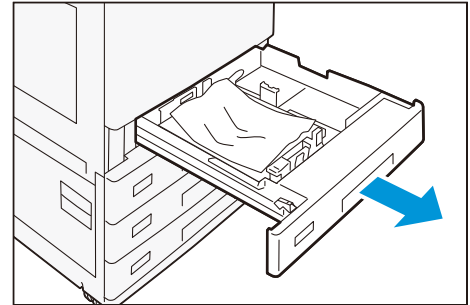
2. 걸려있는 용지를 제거합니다.

3. 왼쪽 하단 커버를 닫습니다.



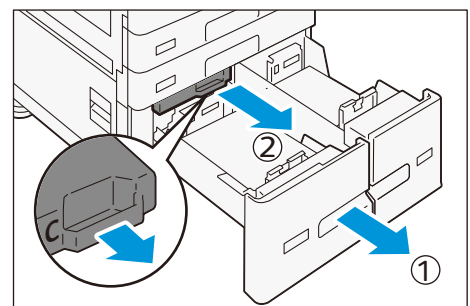
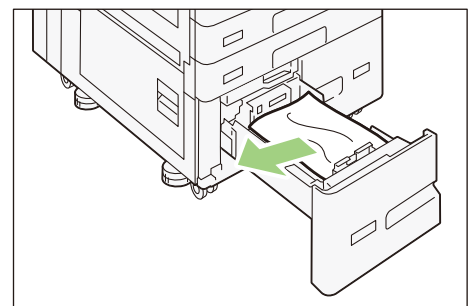
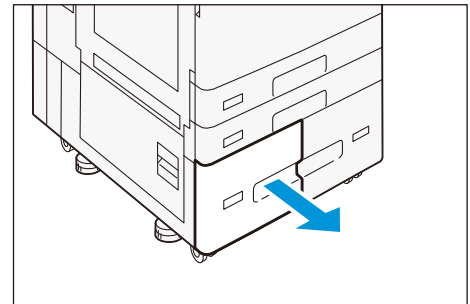
표준 트레이

1. 용지 걸림이 발생한 용지 트레이를 끝까지 당깁니다.
2. 걸려있는 용지를 제거합니다.
3. 용지 트레이를 밀어 넣습니다.

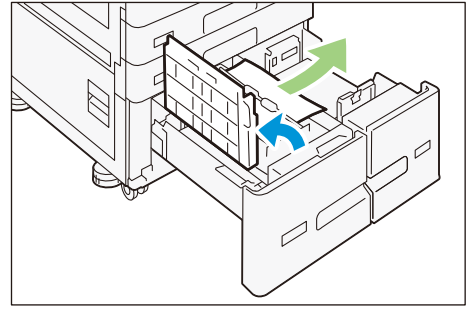


탠덤 트레이

1. 용지 걸림이 발생한 용지 트레이를 끝까지 당깁니다.
2. 걸려있는 용지를 제거합니다.
3. 용지 반송부에 용지가 걸려있는 경우에는 [C]를 당깁니다.

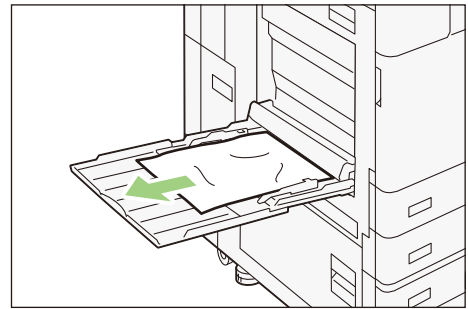


4. 커버를 열어서 용지를 제거합니다.
5. 커버를 닫아서 용지 트레이를 밀어 넣습니다.



수동 트레이

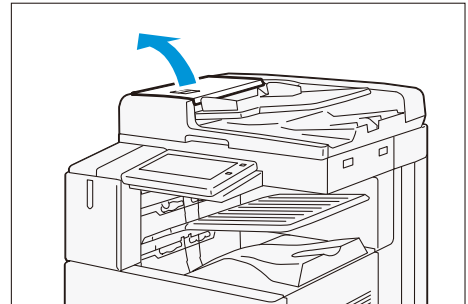
1. 걸려있는 용지를 제거합니다.



자동 양면 원고이송장치

B1-PC

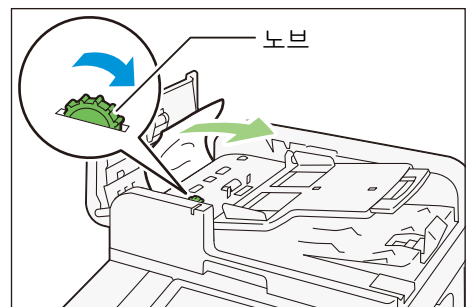
1. 커버 앞쪽 손잡이를 잡아올려서 커버가 멈출 때까지 엽니다.



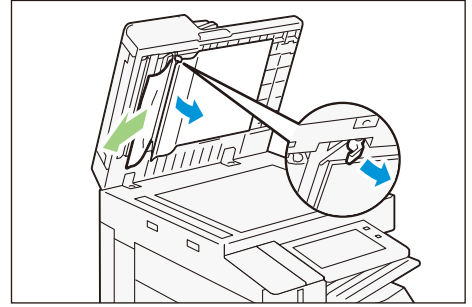
2. 원고를 제거합니다.



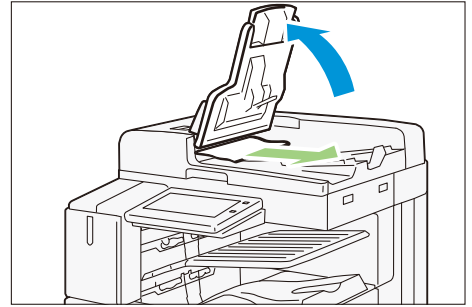
3. 노브를 돌리고 원고를 꺼냅니다.
4. 커버를 닫습니다.



5. 원고가 보이지 않을 때에는 원고 커버를 열고 레버를 잡아서 뒷면 스캔부를 열어서 원고를 꺼냅니다.
6. 뒷면 스캔부를 닫고 원고 커버를 닫습니다.



7. 원고이송 트레이를 올려서 원고를 제거합니다.
8. 원고이송 트레이를 되돌립니다.



V 부록

P.43 주요 사양

P.48 안전하게 사용하기 위하여

주요 사양

본 기계의 주요 사양을 기재하였습니다. 제품의 사양 및 외관은 개량을 위해 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다. 양해 바랍니다.

 **보충** 모든 용지에 대하여 화질 성능, 주행 성능을 보증하지 않습니다. 용지 사용에 대해서는 당사 용지를 사용하실 것을 권장합니다. 그 밖의 용지에 대해서는 당사 대리점에 문의해 주십시오.

 **참고** 옵션 장치의 사양에 대해서는 《참조 가이드 옵션 장치편》의 해당 장치의 장을 참조해 주십시오.

기본 기능/복사 기능

항목	사양					
형식	콘솔 타입					
메모리 용량	4 GB(최대: 4 GB)					
저장 용량	128 GB					
스캔 해상도	600 × 600 dpi					
프린트 해상도	600 × 600 dpi(문자/문자 사진/사진/지도)					
계조	256 계조					
예열 시간	• 내장 플러그인 기능/사용자 지정 서비스 활성화 시 30초 이하(실내 온도 23 °C) • 내장 플러그인 기능/사용자 지정 서비스 비활성화 시 24초 이하(실내 온도 23 °C)					
복귀 시간	11 초 이하(실내 온도 23 °C)					
첫 장 복사 출력 시간(A4📄)	3.6초 이하					
복사 배율	등배: 1: 1 ± 0.7% 고정 배율: 50%, 70%, 81%, 86%, 115%, 122%, 141%, 200% 임의 배율: 25~400%(1% 단위)					
연속 복사 속도 (연속단면 복사/등배 시)	용지 크기	B5📄	A4📄	A4/B5	B4	A3
	5570	55 장/분		40 장/분	32 장/분	27 장/분
	4570	45 장/분		32 장/분	26 장/분	22 장/분
연속 복사 장수	999 장					
전원 최대 소비전력 (대만 제외)	전원		AC 220~240 V ± 10%, 10 A, 50/60 Hz 공용			
	최대 소비전력		2.2 kW (AC 220 V ± 10%) 2.4 kW (AC 240 V ± 10%)			
	대기 시		89 W (AC230 V)			
	저전력 모드		55 W (AC 230V)			
	수면 모드		0.5 W			

항목	사양	
 보충 공장 출하 시에는 저전력 모드로 설정되어 있지 않습니다.		
크기	2단 트레이 모델	너비 620 × 깊이 723 × 높이 880 mm
	탠덤 트레이 모델	너비 620 × 깊이 723 × 높이 1,141 mm
무게	2단 트레이 모델: 97 kg 탠덤 트레이 모델: 135 kg	
기계 점유 치수	너비 1,141 × 깊이 793 mm ^{*1}	
^{*1} : 수동 트레이를 최대로 늘리고 자동 양면 원고이송장치 스톱퍼를 열었을 경우.		

프린트 기능

항목	사양		
형식	내장형		
연속 프린트 속도	기본 기능/복사 기능에 준함 💡 보충 - 화질 조정으로 인해 속도가 느려질 수 있습니다. - 문서에 따라서는 생산성이 떨어질 수 있습니다.		
프린트 해상도	PCL 드라이버	표준	1,200 × 2,400 dpi
		고화질	1,200 × 2,400 dpi
		고해상도	1,200 × 1,200 dpi
	Adobe® PostScript® 3™ 드라이버	고속 (표준)	600 × 600 dpi
		고화질	1,200 × 2,400 dpi
		고해상도	1,200 × 1,200 dpi
페이지 기술 언어	표준: PCL5, PCL6, 옵션: Adobe PostScript 3		
대응 프로토콜	Ethernet: TCP/IP(lpd, IPP, Port9100, WSD, ThinPrint)		
대응 OS	최신 OS에 대해서는 당사 공식 웹사이트의 다운로드 서비스에서 사용 기종 페이지를 참조하십시오.		
내장 폰트	표준	유럽 83서체 일본어 2서체, 간체 중국어 1서체, 번체 중국어 1서체, 한국어 6서체	
	옵션	Adobe® PostScript® 3™ 키트 : 유럽 136서체 중국어 4서체 추가 키트	
에뮬레이션		PDF, XPS, DocuWorks, TIFF, JPEG, KSSM, KS5843, KS5895, ESC/P-K (LQ1900K II+), PCL (HP-LJ4200), HP-GL (7586B 또는 DJ750C Plus), HP-GL/2 (DJ750C Plus) 💡 보충 “XPS”는 “XML Paper Specification”의 약칭입니다.	
인터페이스	표준	이더넷 1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T, USB 3.0	
	옵션	무선 LAN(IEEE 802.11 a /b /g/n /ac)	

스캔 기능

항목	사양	
형식	컬러 스캔	
원고 크기	기본 기능/복사 기능에 준함	
스캔 해상도	600 × 600 dpi, 400 × 400 dpi, 300 × 300 dpi, 200 × 200 dpi	
원고 스캔 속도	자동 양면 원고이송장치의 "원고 스캔 속도"에 준함	
인터페이스	Ethernet 1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T	
폴더 저장	대응 프로토콜	TCP/IP(WebDAV, HTTP)
	출력 포맷	흑백 2 값: TIFF, DocuWorks ^{*1} , PDF ^{*1} 그레이스케일: TIFF, JPEG ^{*2} , DocuWorks ^{*1} , PDF ^{*1} 풀 컬러: TIFF, JPEG, DocuWorks ^{*1} , PDF ^{*1} , 고압축 DocuWorks ^{*1} , 고압축 PDF ^{*1} ^{*1} : CentreWare Internet Services 이용 시 ^{*2} : 네트워크 스캔 유틸리티 3 이용 시
	드라이버	TWAIN 인터페이스 대응
	대응 OS	최신 OS에 대해서는 당사 공식 웹사이트의 다운로드 서비스에서 사용 기종 페이지를 참조하십시오.
PC 저장	대응 프로토콜	TCP/IP(SMB, FTP)
	출력 포맷	흑백 2 값: TIFF, DocuWorks, PDF 그레이스케일/풀 컬러: TIFF, JPEG, DocuWorks, PDF, 고압축 DocuWorks, 고압축 PDF, Word*, Excel* *: 옵션
	대응 OS	최신 OS에 대해서는 당사 공식 웹사이트의 다운로드 서비스에서 사용 기종 페이지를 참조하십시오.
메일 송신	대응 프로토콜	TCP/IP(SMTP)
	출력 포맷	PC 저장과 같음

팩스 기능

기본 기능

항목	사양	
송신 원고 크기	최대: A3, 11 × 17", 긴 원고 가능 (최대 600 mm)	
기록 용지 크기	최대: A3, 11 × 17", 최소: A5	
전송 시간	2초대  보충 A4 크기 700 자 정도의 원고를 표준 화질 (8 × 3.85 줄/mm), 속도 모드 (28.8 kbps 이상: JBIG) 송신 시. 이미지 정보 전송 시간에 한하며, 통신 제어 시간은 포함하지 않았습니다. 덧붙여, 실제 통신 시간은 원고의 내용, 대상 기종, 회선 상황에 따라 다릅니다.	
통신 모드	ITU-T G3	
주사선 밀도	표준	8 × 3.85 줄/mm, 200 × 100 dpi
	고화질	8 × 7.7 줄/mm, 200 × 200 dpi
	초고화질 (400 dpi)	16 × 15.4 줄/mm, 400 × 400 dpi
	초고화질 (600 dpi)	600 × 600 dpi
부호화 방식	MH, MR, MMR, JBIG	
통신 속도	G3: 33.6/31.2/28.8/26.4/24.0/21.6/19.2/16.8/14.4/12.0/9.6/7.2/4.8/2.4 kbps	

항목	사양
적용 회선	가입 전화회선, PBX, 팩스 통신망(PSTN), 최대 3 포트(G3: 3 포트)
	 보충 연결 가능한 회선 수는 최대 3회선입니다. 포트란 통신 가능한 채널 수입니다.

다이렉트 팩스

항목	사양
송신 원고 크기	A3, B4, A4
송신 화질	기본 기능의 주사선 밀도에 준함
통신 속도	기본 기능에 준함
적용 회선	기본 기능에 준함
대응 OS	최신OS에 대해서는 당사 공식 웹사이트의 다운로드 서비스에서 사용 기종 페이지를 참조하십시오.

인터넷 팩스

항목	사양
전송 원고 크기	A3, B4, A4
주사선 밀도	기본 기능에 준함
출력 포맷	포맷: TIFF-FX, 압축 방식: MH, MMR, JBIG
프로파일	TIFF-S, TIFF-F, TIFF-J
대응 프로토콜	송신: SMTP, 수신: SMTP, POP3
인터페이스	Ethernet 1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T

IP 팩스(SIP)

항목	사양
송신 원고 크기	기본 기능에 준함
주사선 밀도	기본 기능에 준함
대응 프로토콜	SIP, JT-T.38
부호화 방식	기본 기능에 준함
인터페이스	Ethernet 1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T

자동 양면 원고이송장치

B1-PC

항목	사양
원고이송장치 종류	1 패스 양면 원고이송장치
원고 스캔 속도(복사 시)	연속 복사 속도에 준함
원고 스캔 속도(스캔 시)	흑백: 80장/분, 컬러 80장/분 (1 패스 양면 스캔 시에는 흑백: 154 페이지/분, 컬러: 154 페이지/분)
	 보충 - 당사 표준 원고(A4)를 200 dpi로, 폴더에 저장하는 경우의 값입니다. - 정음 모드 비활성화 시에는 흑백: 160 페이지/분, 컬러: 160 페이지/분입니다. 공장 출하 시에 정음 모드 활성화로 설정하였습니다.

봉투 트레이

항목	사양
크기/무게	너비 620 × 깊이 566 × 높이 87 mm, 3 kg

왼쪽 트레이

항목	사양
크기/무게	너비 324 × 깊이 567 × 높이 228 mm, 1.3 kg

안전하게 사용하기 위하여

 **참고** 이 항목과 함께 《취급설명서》를 참조하십시오.

설치 시 주의



기계의 성능과 상태를 최적으로 유지하려면 항상 다음 조건에서 사용하십시오.

온도: 10~32°C

습도: 15~85%

차가운 실내 온도를 난방기구 등으로 급격하게 높이면 기계 내부에 물방울이 생겨 부분적으로 복사되스캔 또는 프린트지 않을 수 있습니다.

규정

제품 안전 인증 (CB)

본 기계는 다음 기관에서 다음 기준을 준수한다는 것이 입증되었습니다.

기관: 기준

TUV Rheinland : IEC60950-1: ed.2

환경에 대하여

- 환경 보호와 자원의 효율적인 사용을 위해 후지제록스는 반환된 소모품을 재생 또는 열회수 등을 통해 재활용하고 있습니다.
- 사용한 소모품은 규정에 따라 처리해야 합니다. 소모품을 열지 마시고 당사 대리점에 반환하여 주십시오.

지원 에 대하여

보수용 성능 부품의 최저보유기간은 기계 본체 영업 중지 후 5년 간 입니다.

프린트 금지 사항

다음의 문서를 프린트하는 행위는 법에 의해 엄격히 금지된 사항으로써 민형사상의 처벌을 받습니다.

- 화폐
- 지폐 및 수표
- 은행 및 정부 채권
- 여권 및 신분증명서
- 저작권 소유자의 동의를 얻지 못한 저작물 및 상표
- 우표 및 기타 유통 증권

이 리스트는 포괄적이지 않으며 완전성과 정확성에 대하여 당사는 어떠한 책임도 지지 않습니다. 의문사항은 법률 담당자에 문의하여 주십시오.

