FUJIFILM

Apeos™

참조 가이드

옵션 장치편

Apeos C7070　Apeos C6570

Apeos C5570　Apeos C4570

Apeos C3570　Apeos C3070

2023년 3월 GM1048K2-4 초판
FUJIFILM Business Innovation Corp.

1 처음에

피니셔 등 옵션 장치의 조작에 대하여 기재하였습니다.

참고

다음의 옵션 상품은 기재 장소가 다릅니다.

- 봉투/엽서 트레이, 추가 중앙 트레이, 왼쪽 트레이: 《참조 가이드 본체편》
- Wireless Network Kit, 프린트/스캔/팩스 기능의 관련 상품: 《참조 가이드 조작편》
- 장변지 세팅 가이드: 상품에 함께 포장된 매뉴얼
- IC 카드 리더기: 당사 공식 사이트

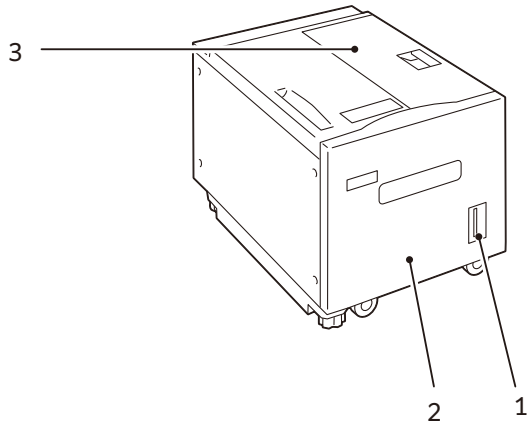
- 본 매뉴얼의 편집, 변경 또는 무단 전재를 하지 마십시오.
- 본 매뉴얼의 내용은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 본 매뉴얼에 기재되어 있는 화면이나 일러스트는 하나의 예입니다. 사용하시는 기종이나 소프트웨어, OS 버전에 따라 다를 수 있습니다.

본 매뉴얼에서 ⚠ 기호로 표기되어 있는 사항은 안전하게 사용하기 위한 주의사항입니다. 조작 전에 반드시 읽어주시고 지시에 따라 주십시오.

상표나 매뉴얼의 표기에 대해서는 《참조 가이드 본체편》을 참조해 주십시오.

2 대용량 급지 트레이 B1

2.1 각 부분의 명칭 및 기능



No.	명칭	설명
1	잔량 표시	용지 잔량을 확인할 수 있습니다.
2	대용량 트레이(용지 트레이6)	용지를 세팅합니다.
3	위커버	용지 걸림에 대한 조치를 할 때 이 커버를 엽니다.

주요 사양

항목	사양
용지 크기	A4□, 레터□, JIS B5□
용지 평량(g/m^2)	55 ~ 216
세팅 가능 장수(장)	2,000 보충 80 g/m^2 이하의 용지를 사용한 경우의 값입니다.
크기(mm)	너비 389 × 깊이 610 × 높이 377
무게(kg)	29

2.2 용지 세팅

용지를 세팅한 경우, 홈 화면에서 용지 트레이에 대한 설정을 합니다.

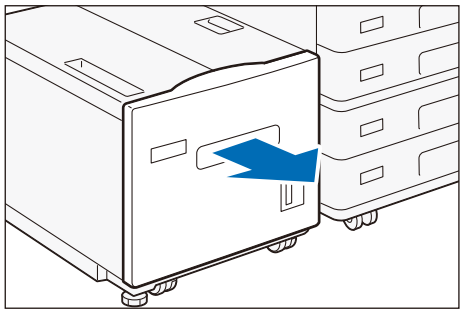
참고

자세한 내용은 《참조 가이드 조작편》의 “설치”를 참조해 주십시오.

세팅한 용지의 윗면이 인쇄면입니다.

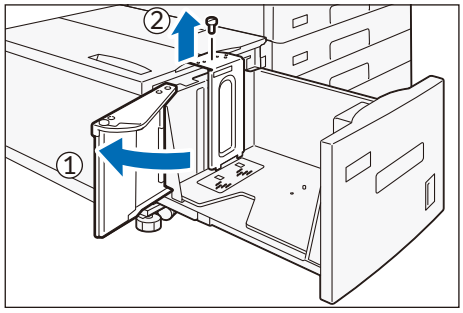
1. 용지 트레이을 끝까지 잡아 당깁니다.

2. 용지가 세팅되어 있으면 용지를 꺼냅니다.

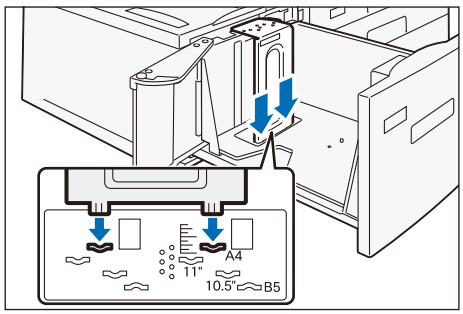


3. 용지 크기를 변경할 때는 가이드의 위치를 조정합니다.

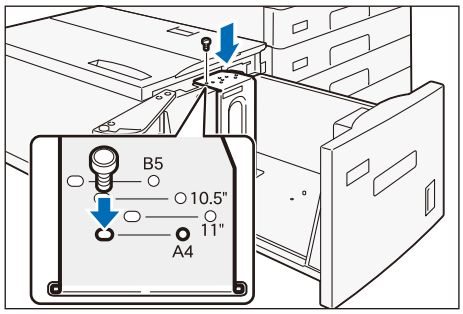
1) 엔드 가이드를 열고(①) 안쪽의 가이드 나사를 풀어(②) 가이드를 용지 트레이 에서 분리합니다.



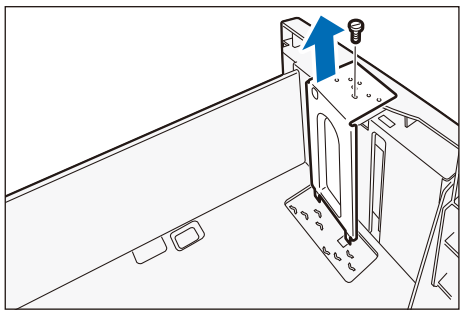
2) 가이드 아래 부분에 있는 돌기부를 용지 크기의 홀에 끼웁니다.



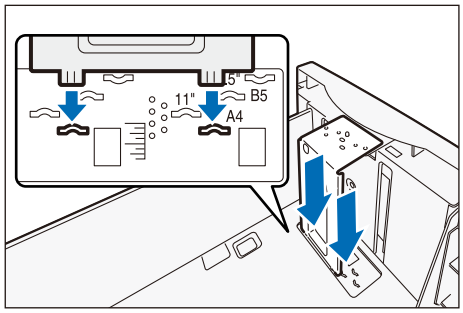
3) 가이드 윗면에 있는 용지 크기의 홀에 용지 트레이의 돌기부를 꽂고 나사를 조입니다.



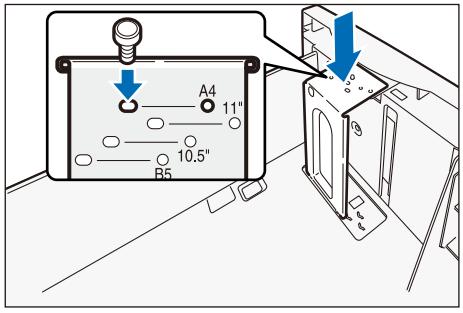
4) 앞쪽에 있는 가이드의 나사를 풀고 가이드를 용지 트레이에서 분리합니다.



5) 가이드 아래 부분에 있는 돌기부를 용지 크기의 홀에 끼웁니다.



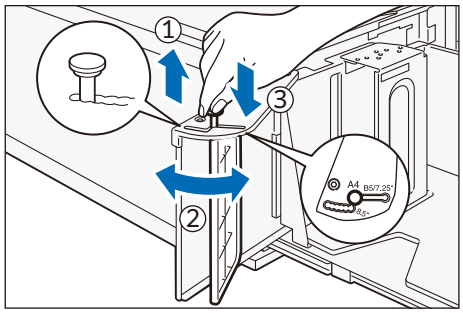
6) 가이드 윗면에 있는 용지 크기의 홀에 용지 트레이의 돌기부를 꽂고 나사를 조입니다.



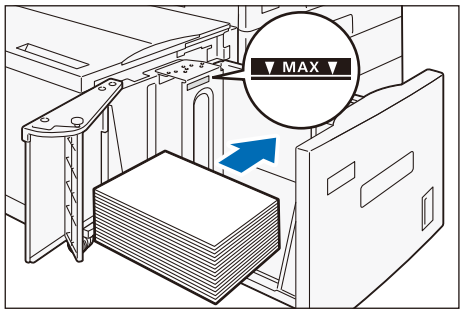
7) 엔드 가이드의 레버를 당겨 올린 상태에서(①) 홈을 따라 이동시키면서 용지 크기에 맞춘 후(②) 레버를 내립니다(③).

보충

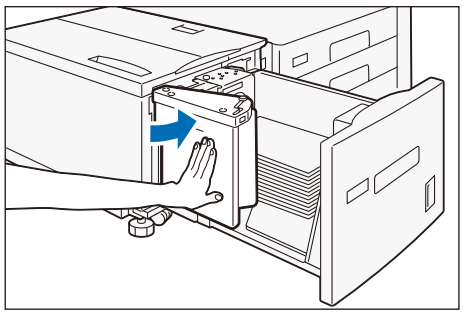
엔드 가이드 8.5"의 왼쪽 홈은 사용하지 않습니다.



4. 용지를 잘 흔들어 인쇄면을 아래 하여 화살표 방향으로 맞추어 세팅합니다.



5. **엔드 가이드를 확실하게 닫습니다.**
6. **용지 트레이을 밀어 넣습니다.**



특수 용지 세팅

천공 용지

용지 방향: 정면을 향해 홀 위치가 우측

2.3 용지가 걸린 경우

용지가 걸리면 본 기계가 정지하고 알람이 울립니다. 화면의 지시에 따라서 걸려있는 용지를 제거해 주십시오.

용지는 찢어지지 않도록 천천히 제거해 주십시오. 꺼내는 도중에 종이가 찢어진 경우에도 종이 조각을 기계 안에 남겨놓지 말고 모두 제거해 주십시오.

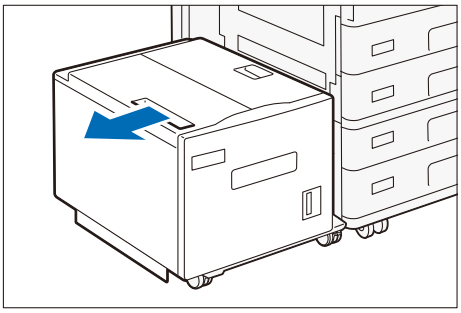
용지 걸림에 대한 조치가 종료되면 용지가 걸리기 전의 상태에서 자동으로 출력이 재개됩니다. 복사 도중인 경우에는 [시작]을 탭하면 용지가 걸리기 전의 상태에서 복사가 재개됩니다.

보충

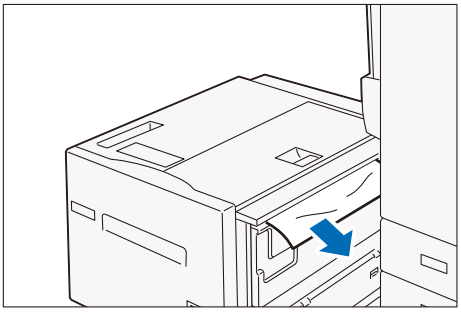
전원이 켜진 상태에서 용지 걸림에 대한 조치를 해 주십시오.

배출구

1. **손잡이를 잡고 유닛을 끝까지 왼쪽으로 이동합니다.**

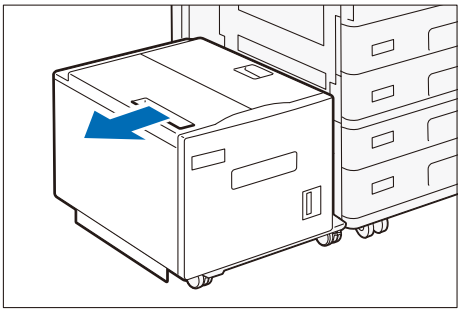


2. **걸려있는 용지를 제거합니다.**
3. **유닛을 오른쪽으로 이동시켜서 본체와 연결합니다.**

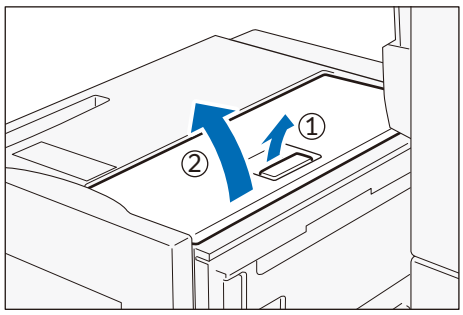


위커버 내

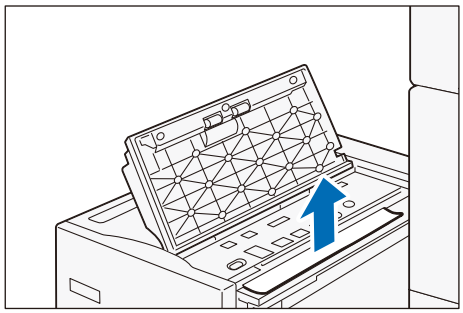
1. **손잡이를 잡고 유닛을 끝까지 왼쪽으로 이동합니다.**



2. 레버를 당겨(①) 커버를 엽니다(②).



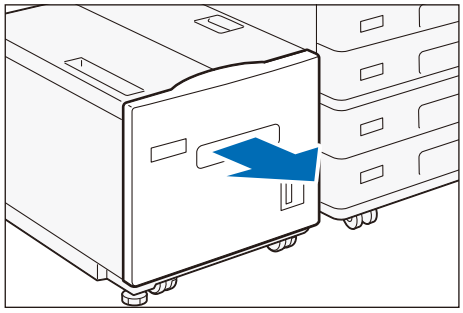
3. 걸려있는 용지를 제거합니다.



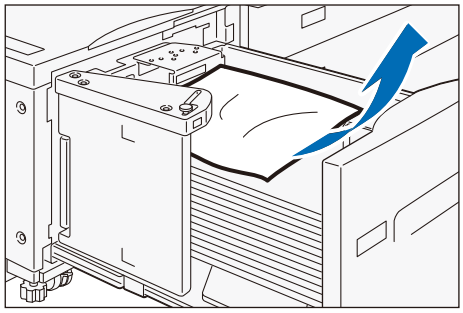
4. 커버를 닫습니다.
5. 유닛을 오른쪽으로 이동시켜서 본체와 연결합니다.

용지 트레이

1. 용지 트레이을 끝까지 잡아 당깁니다.

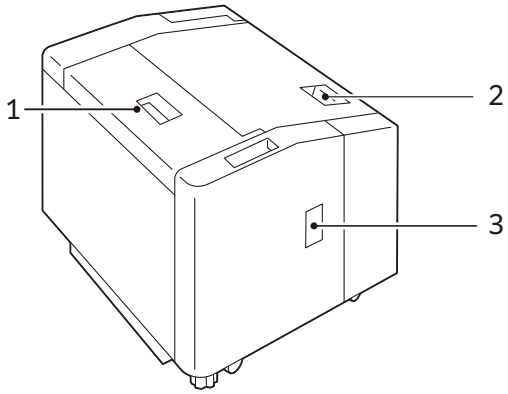


2. 걸려있는 용지를 제거합니다.
3. 용지 트레이을 밀어 넣습니다.



3 대용량 급지 트레이 B2

3.1 각 부분의 명칭 및 기능



No.	명칭	설명
1	대용량 트레이(용지 트레이6)	용지를 세팅합니다.
2	위커버	용지 걸림에 대한 조치를 할 때 이 커버를 엽니다.
3	잔량 표시	용지 잔량을 확인할 수 있습니다.

주요 사양

항목	사양
용지 크기	A4□, 레터□, JIS B5□
용지 평량(g/m^2)	55 ~ 216
세팅 가능 장수(장)	2,940 보충 80 g/m^2 이하의 용지를 사용한 경우의 값입니다.
크기(mm)	너비 476 × 깊이 618 × 높이 433
무게(kg)	31

3.2 용지 세팅

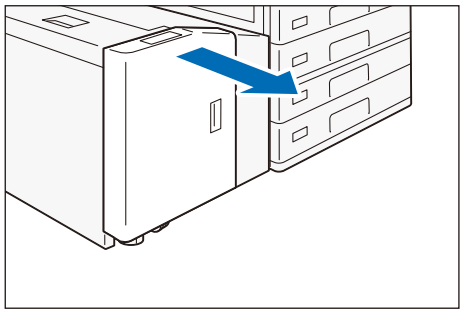
용지를 세팅한 경우, 홈 화면에서 용지 트레이에 대한 설정을 합니다.

참고
자세한 내용은 《참조 가이드 조작편》의 “설치”를 참조해 주십시오.

세팅한 용지의 윗면이 인쇄면입니다.

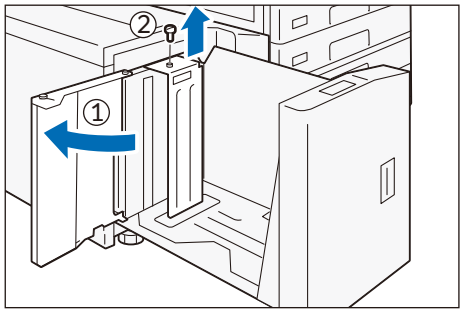
1. 용지 트레이를 끝까지 당깁니다.

2. 용지가 세팅되어 있으면 용지를 꺼냅니다.

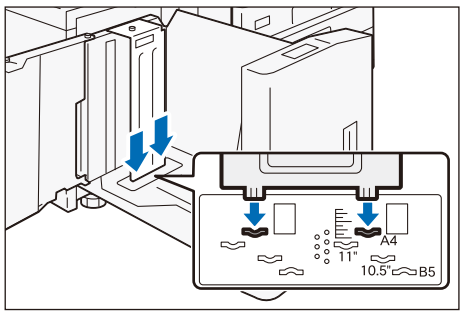


3. 용지 크기를 변경할 때는 가이드의 위치를 조정합니다.

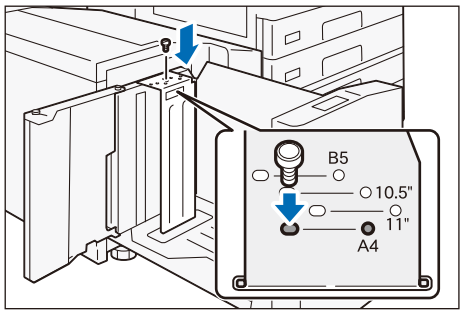
1) 엔드 가이드를 열고(①) 안쪽의 가이드 나사를 풀어(②) 가이드를 용지 트레이에서 분리합니다.



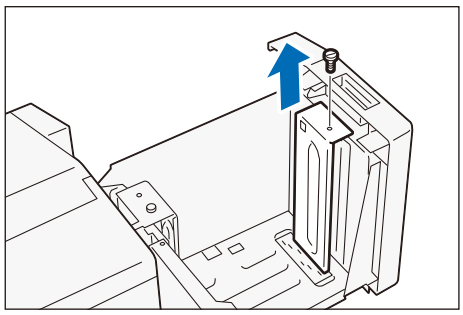
2) 가이드 아래 부분에 있는 돌기부를 용지 크기의 홀에 끼웁니다.



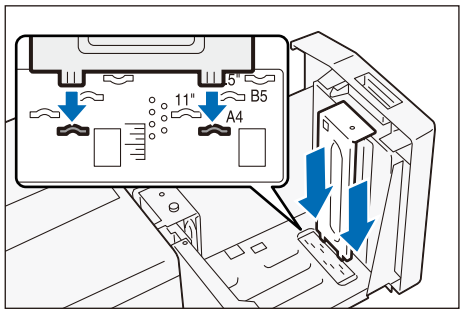
3) 가이드 윗면에 있는 용지 크기의 홀에 용지 트레이의 돌기부를 꽂고 나사를 조입니다.



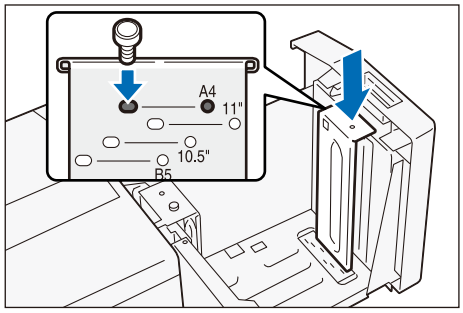
4) 앞쪽에 있는 가이드의 나사를 풀고 가이드를 용지 트레이에서 분리합니다.



5) 가이드 아래 부분에 있는 돌기부를 용지 크기의 홀에 끼웁니다.



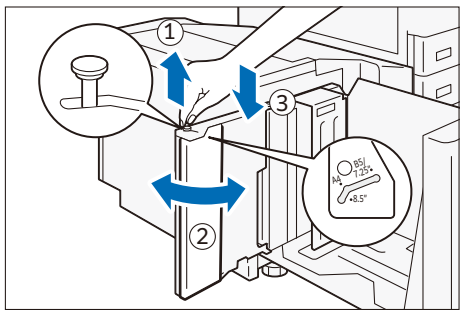
6) 가이드 윗면에 있는 용지 크기의 홀에 용지 트레이의 돌기부를 꽂고 나사를 조입니다.



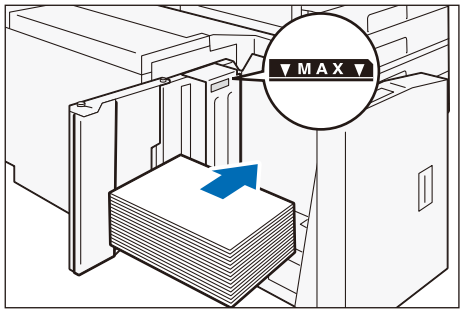
7) 엔드 가이드의 레버를 당겨 올린 상태에서(①) 홈을 따라 이동시키면서 용지 크기에 맞춘 후(②) 레버를 내립니다(③).

보충

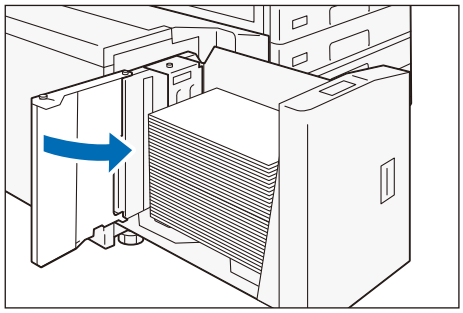
엔드 가이드 8.5"의 왼쪽 홈은 사용하지 않습니다.



4. 용지를 잘 흔들어 인쇄면을 아래 하여 화살표 방향으로 맞추어 세팅합니다.



5. 엔드 가이드를 확실하게 닫습니다.
6. 용지 트레이를 밀어 넣습니다.



특수 용지 세팅

천공 용지

용지 방향: 정면을 향해 홀 위치가 우측

3.3 용지가 걸린 경우

용지가 걸리면 본 기계가 정지하고 알람이 울립니다. 화면의 지시에 따라서 걸려있는 용지를 제거해 주십시오.

용지는 찢어지지 않도록 천천히 제거해 주십시오. 꺼내는 도중에 종이가 찢어진 경우에도 종이 조각을 기계 안에 남겨놓지 말고 모두 제거해 주십시오.

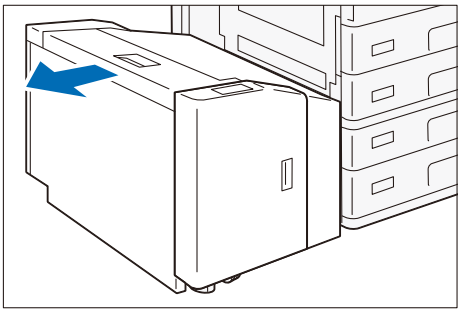
용지 걸림에 대한 조치가 종료되면 용지가 걸리기 전의 상태에서 자동으로 출력이 재개됩니다. 복사 도중인 경우에는 [시작]을 탭하면 용지가 걸리기 전의 상태에서 복사가 재개됩니다.

보충

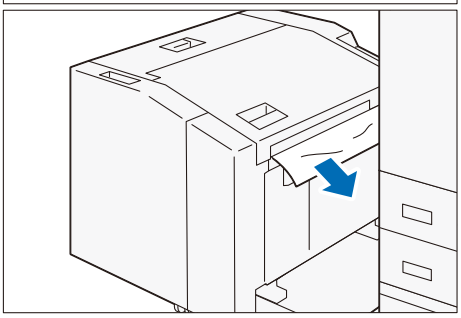
전원이 켜진 상태에서 용지 걸림에 대한 조치를 해 주십시오.

배출구

1. **손잡이를 잡고 유닛을 끝까지 왼쪽으로 이동합니다.**

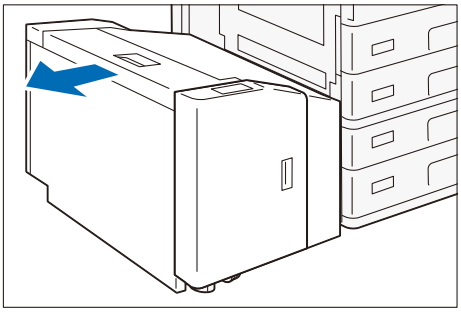


2. **걸려있는 용지를 제거합니다.**
3. **유닛을 오른쪽으로 이동시켜서 본체와 연결합니다.**

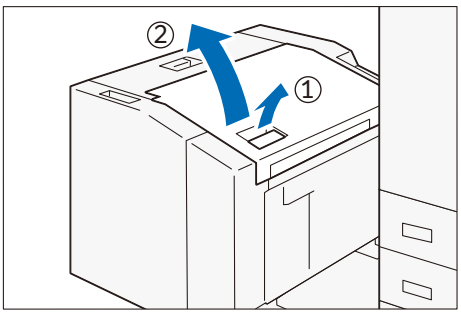


위커버 내

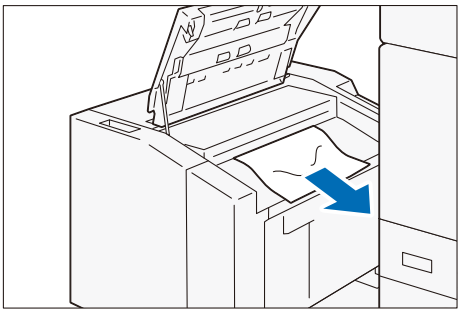
1. **손잡이를 잡고 유닛을 끝까지 왼쪽으로 이동합니다.**



2. 레버를 당겨(①) 커버를 엽니다(②).



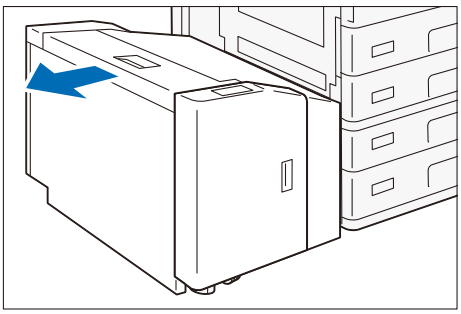
3. 걸려있는 용지를 제거합니다.



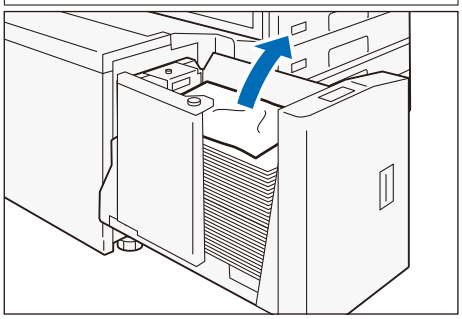
4. 커버를 닫습니다.
5. 유닛을 오른쪽으로 이동시켜서 본체와 연결합니다.

용지 트레이

1. 용지 트레이를 끝까지 당깁니다.

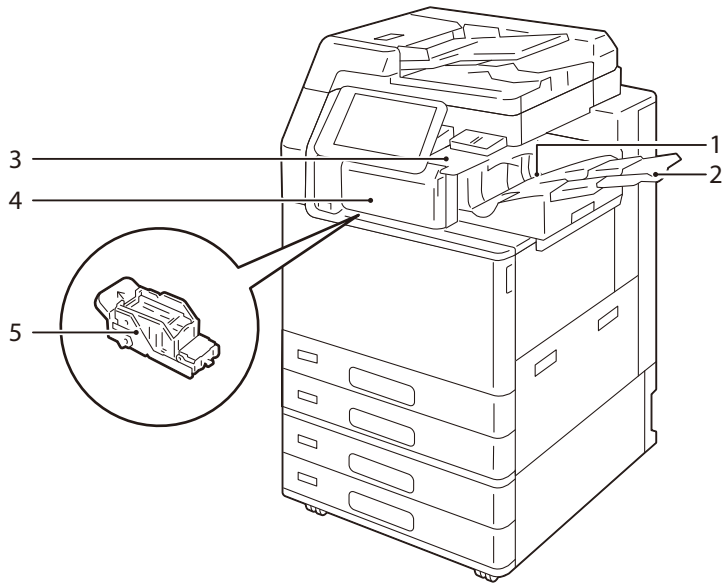


2. 걸려있는 용지를 제거합니다.
3. 용지 트레이를 밀어 넣습니다.



4 피니셔 A2

4.1 각 부분의 명칭 및 기능



No.	명칭	설명
1	중앙 트레이	용지가 배출됩니다.
2	연장 트레이, 가이드 와이어	배출된 용지가 튀어나오는 것을 방지합니다.
3	위커버	용지 걸림에 대한 조치를 할 때 이 커버를 엽니다.
4	앞커버	스테이플 심 교환, 심 막힘에 대한 조치를 할 때 이 커버를 엽니다.
5	스테이플 카트리지	스테이플 심을 교환하기 위한 유닛입니다.

주요 사양

<table>
<tr><th>항목</th><th colspan="4">사양</th></tr>
<tr><td>트레이 유형</td><td colspan="4">분류(오프셋 출력 가능)/적재(오프셋 출력 가능)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">용지 크기</td><td rowspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td colspan="2">A3, 11 × 17"</td></tr>
<tr><td>최소</td><td colspan="2">A5, 우편엽서(일본우편제)</td></tr>
<tr><td>용지 평량(g/m²)</td><td colspan="4">52 ~ 256</td></tr>
<tr><td rowspan="6">트레이 용량</td><td rowspan="2">A4</td><td>스테이플 없음(장)</td><td colspan="2">500</td></tr>
<tr><td>스테이플 있음</td><td colspan="2">30부 또는 500장</td></tr>
<tr><td>JIS B4(장)</td><td colspan="3">250</td></tr>
<tr><td>A3 이상(장)</td><td colspan="3">200</td></tr>
<tr><td>혼합 적재(장)</td><td colspan="3">250</td></tr>
<tr><td colspan="4">보충
• 70 g/m² 지를 사용한 경우의 값입니다.
• 혼합 적재란 JIS B5 위에 A4, A4 위에 JIS B4가 놓여있는 등 크기가 작은 용지 위에 크기가 큰 용지가 축적된 상태를 말합니다.</td></tr>
<tr><td rowspan="5">스테이플</td><td rowspan="3">최대 장수(장)</td><td>A4</td><td colspan="2">50</td></tr>
<tr><td>JIS B4 이상</td><td colspan="2">30</td></tr>
<tr><td colspan="4">보충
90 g/m² 이하의 용지를 사용한 경우의 값입니다.</td></tr>
<tr><td rowspan="2">용지 크기</td><td rowspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td>A3, 11 × 17"</td></tr>
<tr><td>최소</td><td>JIS B5</td></tr>
<tr><td>용지 평량(g/m²)</td><td colspan="3">52 ~ 256</td></tr>
<tr><td>스테이플 위치</td><td colspan="3">1곳, 2곳</td></tr>
<tr><td>크기(mm)</td><td colspan="4">너비 478 × 깊이 461 × 높이 238</td></tr>
<tr><td>무게(kg)</td><td colspan="4">11</td></tr>
</table>

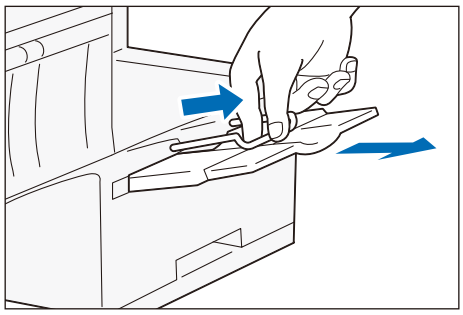
스테이플 가능 장수(기준값: A4의 경우)

용지 평량(g/m^2)	비코팅 용지	코팅 용지
52 ~ 90	50	×
91 ~ 105	30	×
106 ~ 128	25	15
129 ~ 150	20	10
151 ~ 176	15	7
177 ~ 220	10	5
221 ~ 256	3	3
×: 배출 불가.		

4.2 용지 배출

연장 트레이

횡(가로)방향 용지를 배출하는 경우에는 연장 트레이와 가이드 와이어를 당깁니다.



보충

코팅 용지 사용 시 롤러 모양의 흔적이 발생할 수 있습니다.

4.3 스테이플 카트리지

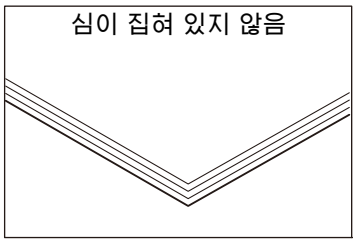
교환 방법은 장치에 부착된 라벨의 순서를 참조하여 주십시오.

보충

스테이플 심은 다 사용한 후 교체하여 주십시오.

스테이플 심이 막힌 경우

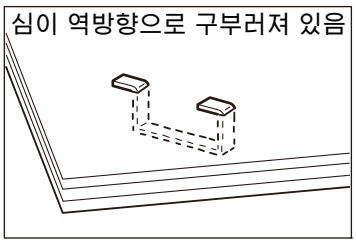
스테이플 심이 집혀 있지 않거나 스테이플 심이 구부러져 집혀 있을 경우에는 아래 페이지 이후의 순서에 따라 조치합니다.
조치를 취한 후에도 개선되지 않을 경우에는 당사 대리점에 문의하여 주십시오.

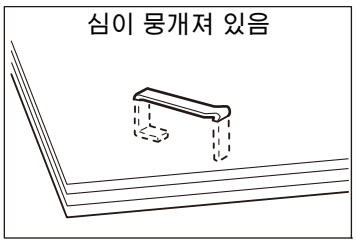


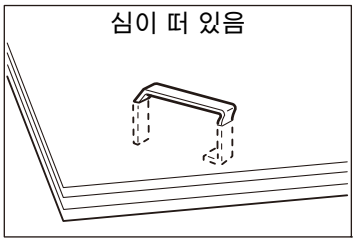


아래와 같이 스테이플 심이 집혀 있을 때는 당사 대리점에 문의하여 주십시오.











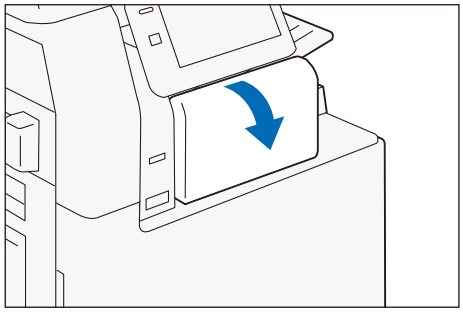
⚠ 주의

막혀있는 스테이플 심을 제거할 때는 손가락 등을 다치지 않도록 주의해 주십시오.

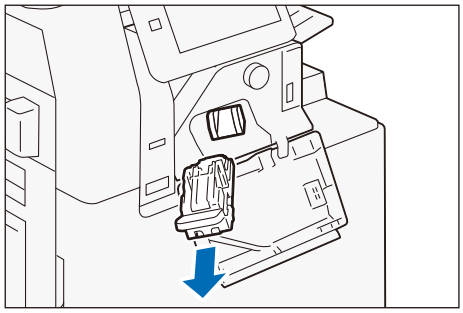
보충

- 용지의 종류 등 사용 조건에 따라서는 스테이플 심이 구부러져 집혀 있거나 구부러져 있는 심이 유닛 내에 걸리는 등 용지 걸림의 원인이 될 수 있습니다.
- 스테이플 카트리지 커버를 열었을 때는 구부러져 집혀 있는 모든 스테이플 심을 반드시 제거해 주십시오. 구부러져 있는 심을 제거하지 않으면 심이 막히는 원인이 됩니다. 스테이플 카트리지 커버는 막혀있는 스테이플 심을 제거할 때만 열어 주십시오.

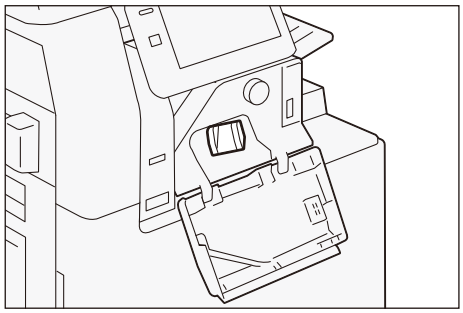
1. **본 기계가 정지해 있는지 확인하고 앞커버를 엽니다**



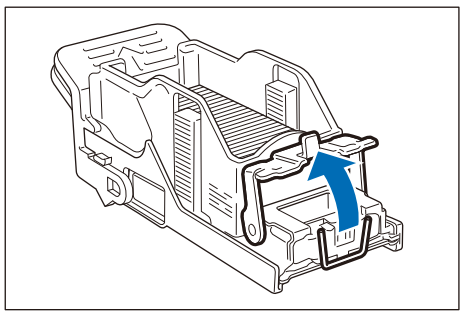
2. **카트리지를 당겨서 꺼냅니다.**



3. **피니셔 내부에 스테이플 심이 없는지 확인합니다.**



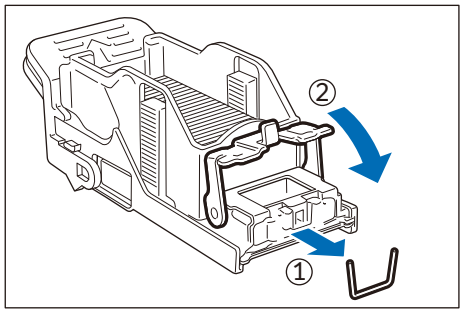
4. **카트리지의 금속 부분을 밀어 올립니다.**



5. **막혀있는 스테이플 심을 제거하고(①) 밀어 올린 금속 부분을 원래대로 되돌립니다(②).**

6. **카트리지를 원래 위치에 끼워 넣습니다.**

레버를 잡고 “딸깍” 소리가 날 때까지 가볍게 밀어 올립니다.



7. **앞커버를 닫습니다.**

4.4 용지가 걸린 경우

용지가 걸리면 본 기계가 정지하고 알람이 울립니다. 화면의 지시에 따라서 걸려있는 용지를 제거해 주십시오.

용지는 찢어지지 않도록 천천히 제거해 주십시오. 꺼내는 도중에 종이가 찢어진 경우에도 종이 조각을 기계 안에 남겨놓지 말고 모두 제거해 주십시오.

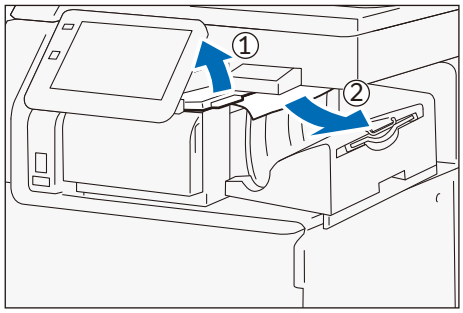
용지 걸림에 대한 조치가 종료되면 용지가 걸리기 전의 상태에서 자동으로 출력이 재개됩니다. 복사 도중인 경우에는 [시작]을 탭하면 용지가 걸리기 전의 상태에서 복사가 재개됩니다.

보충

전원이 켜진 상태에서 용지 걸림에 대한 조치를 해 주십시오.

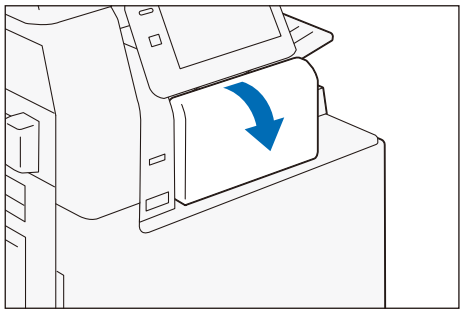
위커버

1. **위커버를 열고(①) 걸려있는 용지를 제거합니다(②).**
2. **커버를 닫습니다.**

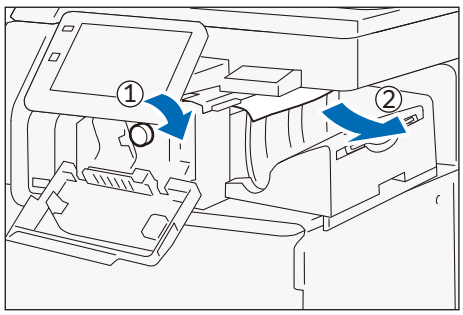


피니셔 접속부

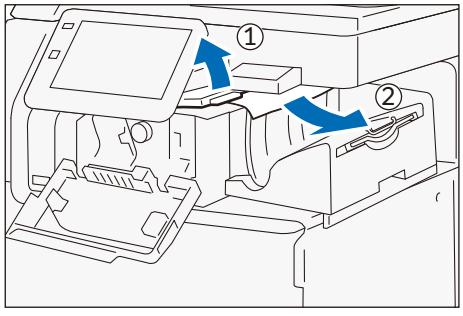
1. **앞커버를 엽니다.**



2. **노브를 오른쪽 방향으로 돌리고(①) 걸려있는 용지를 중앙 트레이 측으로 보냅니다(②).**



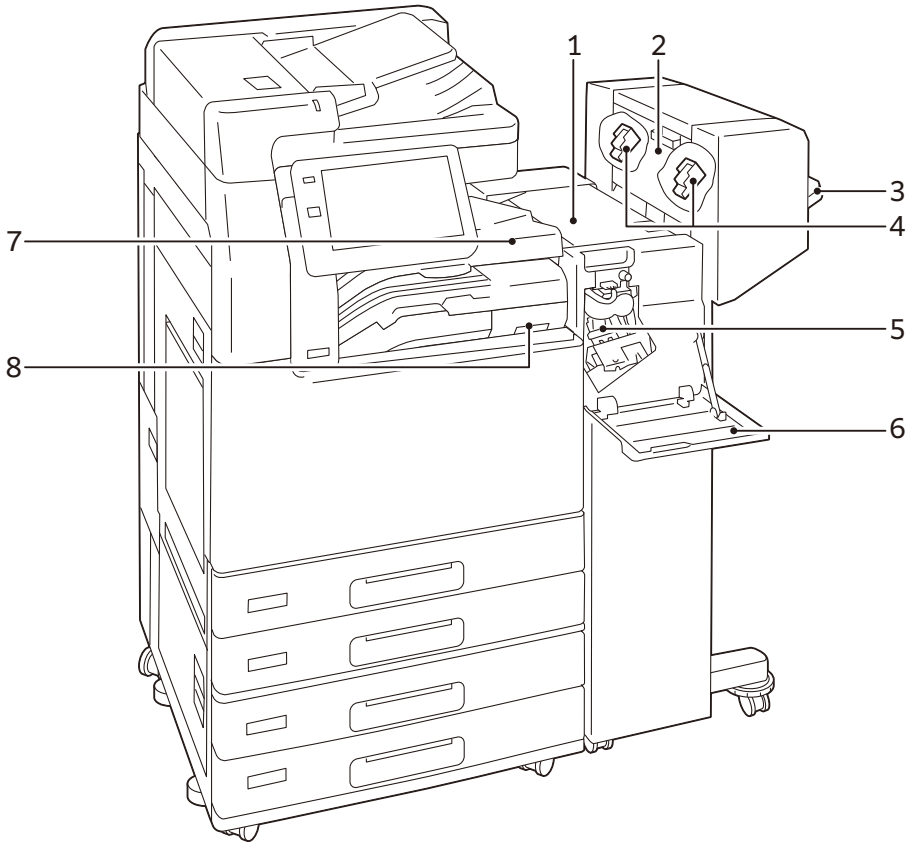
3. **위커버를 열고(①) 용지를 제거합니다(②).**
4. **위커버를 닫습니다.**
5. **앞커버를 닫습니다.**



5 피니셔 B

본문 중에는 “피니셔 B4”, “피니셔 B5”를 총칭하여 “피니셔 B”로 기재하였습니다.

5.1 각 부분의 명칭 및 기능



No.	명칭	설명
1	위커버	용지 걸림에 대한 조치를 할 때 이 커버를 엽니다.
2	옆커버	중철용 스테이플 심을 교환할 때 이 커버를 엽니다.
3	피니셔 트레이	피니싱된 용지가 배출됩니다.
4	중철용 스테이플 카트리지	중철용 스테이플 심을 교환하기 위한 유닛입니다. 2개 있습니다.
5	평철용 스테이플 카트리지	평철용 스테이플 심을 교환하기 위한 유닛입니다.
6	앞커버	용지 걸림에 대한 조치, 스테이플 카트리지 교환, 심 막힘에 대한 조치를 할 때 이 커버를 엽니다.
7	중앙 트레이 커버	용지 걸림에 대한 조치를 할 때 이 커버를 엽니다.
8	펀치 회수통	펀칭된 종이 조각이 회수됩니다.

주요 사양

<table>
<tr><th>항목</th><th colspan="5">사양</th></tr>
<tr><td>트레이 유형</td><td colspan="5">분류(오프셋 출력 가능)/적재(오프셋 출력 가능)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">용지 크기</td><td colspan="3" rowspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td>A3, 11 × 17"</td></tr>
<tr><td>최소</td><td>A5</td></tr>
<tr><td>용지 평량(g/m²)</td><td colspan="5">52 ~ 300</td></tr>
<tr><td rowspan="8">트레이 용량</td><td rowspan="4">스테이플 없음(장)</td><td>A4</td><td colspan="3">2,000</td></tr>
<tr><td>JIS B4 이상</td><td colspan="3">1,000</td></tr>
<tr><td>혼합 적재</td><td colspan="3">300</td></tr>
<tr><td rowspan="5">스테이플 있음</td><td>A4</td><td colspan="3">100부 또는 1,000장</td></tr>
<tr><td>JIS B4 이상
2곳 고정</td><td colspan="3">75부 또는 750장</td></tr>
<tr><td>혼합 적재</td><td colspan="3">70부 또는 200장</td></tr>
<tr><td>중철/반 접기</td><td colspan="3">50부 또는 600장</td></tr>
<tr><td>반 접기(장)</td><td colspan="3">500</td></tr>
<tr><td colspan="6">보충
• C²지를 사용한 경우의 값입니다.
• 혼합 적재란 JIS B5 위에 A4, A4 위에 JIS B4가 놓여있는 등 크기가 작은 용지 위에 크기가 큰 용지가 축적된 상태를 말합니다.
• 용량이 모두 차면 자동으로 정지됩니다.</td></tr>
<tr><td rowspan="4">스테이플</td><td>최대 장수(장)</td><td colspan="4">50
보충
90 g/m² 이하의 용지를 사용한 경우의 값입니다.</td></tr>
<tr><td>용지 크기</td><td colspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td>A3, 11 × 17"</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2"></td><td>최소</td><td>A5</td></tr>
<tr><td>용지 평량(g/m²)</td><td colspan="4">52 ~ 256</td></tr>
<tr><td>스테이플 위치</td><td colspan="4">1곳, 2곳</td></tr>
<tr><td rowspan="4">심 없는 스테이플</td><td>최대 장수(장)</td><td colspan="4">10(동일 무게 , 동일 크기)
보충
80 g/m² 이하의 용지를 사용한 경우의 값입니다.</td></tr>
<tr><td>용지 크기</td><td colspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td>A3, 11 × 17"</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2"></td><td>최소</td><td>A5</td></tr>
<tr><td>용지 평량(g/m²)</td><td colspan="4">60 ~ 105(비코팅 용지)</td></tr>
<tr><td>스테이플 위치</td><td colspan="4">1곳, 2곳</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>항목</th><th colspan="4">사양</th></tr>
<tr><td rowspan="4">펀치
(펀치 유닛 장착)</td><td rowspan="2">용지 크기</td><td rowspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td>A3, 11 × 17"</td></tr>
<tr><td>최소</td><td>A5</td></tr>
<tr><td>용지 평량(g/m²)</td><td colspan="3">52 ~ 220</td></tr>
<tr><td>펀치 수</td><td colspan="3">2홀/4홀 또는 2홀/3홀(US 규격)
보충
처리 가능한 펀치 홀 수는 용지 크기에 따라 다릅니다.</td></tr>
<tr><td rowspan="6">중철/반 접기
(중철 유닛 장착)</td><td rowspan="2">최대 장수(장)</td><td>중철</td><td colspan="2">15</td></tr>
<tr><td>반 접기</td><td colspan="2">5</td></tr>
<tr><td rowspan="2">용지 크기</td><td rowspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td>A3, 11 × 17"</td></tr>
<tr><td>최소</td><td>A4, 레터</td></tr>
<tr><td rowspan="2">용지 평량(g/m²)</td><td>중철</td><td colspan="2">64 ~ 80(비코팅 용지)
보충
표지는 ~ 220 g/m²입니다.</td></tr>
<tr><td>반 접기</td><td colspan="2">64 ~ 105</td></tr>
<tr><td rowspan="2">크기(mm)</td><td colspan="2">피니셔</td><td colspan="2">너비 592 × 깊이 653 × 높이 1,041</td></tr>
<tr><td colspan="2">피니셔+중철 유닛</td><td colspan="2">너비 592 × 깊이 673 × 높이 1,076</td></tr>
<tr><td rowspan="4">무게(kg)</td><td colspan="2">피니셔 C4</td><td colspan="2">26</td></tr>
<tr><td colspan="2">피니셔 C5</td><td colspan="2">28</td></tr>
<tr><td colspan="2">펀치 유닛</td><td colspan="2">2</td></tr>
<tr><td colspan="2">중철 유닛</td><td colspan="2">10</td></tr>
<tr><td colspan="5">보충
C3570/C3070에 장착하는 경우에는 +0.5 kg</td></tr>
</table>

스테이플 가능 장수(기준값)

용지 평량(g/m^2)	스테이플		심 없는 스테이플	
	비코팅 용지	코팅 용지	비코팅 용지	코팅 용지
52 ~ 59	50	×	×	×
60 ~ 80	50	×	10	×
81 ~ 90	50	×	7	×
91 ~ 105	30	×	6	×
106 ~ 128	25	15	×	×
129 ~ 150	20	10	×	×
151 ~ 176	15	7	×	×
177 ~ 220	10	5	×	×
221 ~ 256	3	3	×	×
×: 배출 불가.				

심 없는 스테이플은 심 있는 스테이플과 비교 시 동등한 정도의 고정력은 없습니다.

심 없는 스테이플러는 용지, 기온 또는 습도, 페이지를 넘기는 방식에 따라서 고정 부분이 빠지기 쉬워질 수 있습니다.

5.2 스테이플 카트리지

카트리지 교환

당사에서 권장하는 소모품은 본 기계에 적합한 규격으로 만들어져 있습니다. 당사에서 권장하지 않는 소모품을 사용하신 경우, 기계 본래의 품질이나 성능을 발휘할 수 없을 우려가 있습니다. 본 기계에는 당사에서 권장하는 소모품을 사용해 주십시오.

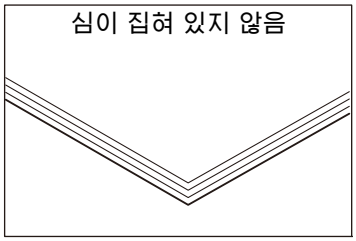
교환 방법은 장치에 부착된 라벨의 순서를 참조하여 주십시오.

보충

스테이플 심은 다 사용한 후 교체하여 주십시오.

스테이플 심이 막힌 경우

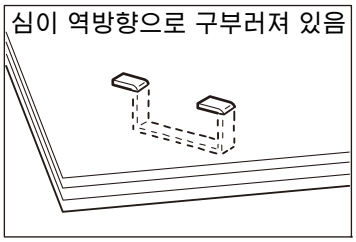
스테이플 심이 집혀 있지 않거나 스테이플 심이 구부러져 집혀 있을 경우에는 아래 페이지 이후의 순서에 따라 조치합니다.
조치를 취한 후에도 개선되지 않을 경우에는 당사 대리점에 문의하여 주십시오.

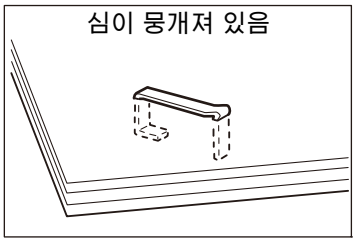


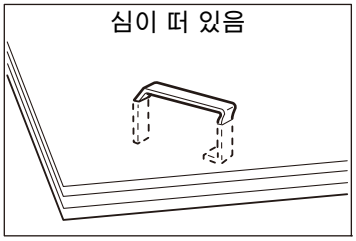


아래와 같이 스테이플 심이 집혀 있을 때는 당사 대리점에 문의하여 주십시오.











⚠ 주의

막혀있는 스테이플 심을 제거할 때는 손가락 등을 다치지 않도록 주의해 주십시오.

보충

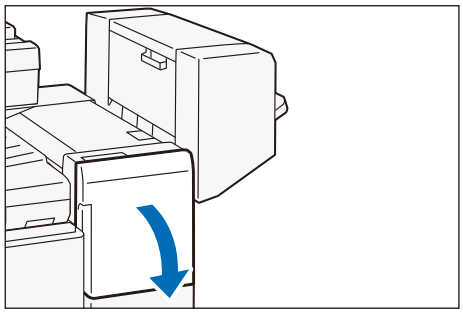
- 용지의 종류 등 사용 조건에 따라서는 스테이플 심이 구부러져 집혀 있거나 구부러져 있는 심이 유닛 내에 걸리는 등 용지 걸림의 원인이 될 수 있습니다.
- 스테이플 카트리지 커버를 열었을 때는 구부러져 집혀 있는 모든 스테이플 심을 반드시 제거해 주십시오. 구부러져 있는 심을 제거하지 않으면 심이 막히는 원인이 됩니다. 스테이플 카트리지 커버는 막혀있는 스테이플 심을 제거할 때만 열어 주십시오.

평철용 스테이플 카트리지

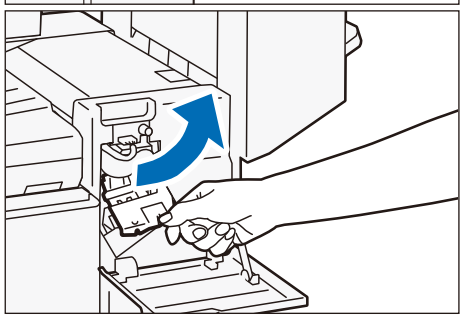
보충

중철용 스테이플 카트리지 사용 시 스테이플 심이 막혀 있을 때는 당사 대리점에 연락해 주십시오.

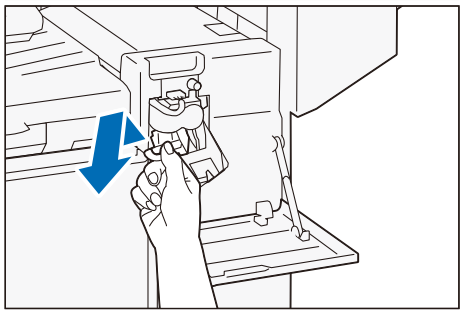
1. >[설정]>[유지 보수]>[피니셔 조정]>[스테이플 기본 설정]이 [무심 고정]으로 설정되어 있는 경우, 스테이플 카트리지에 걸린 스테이플을 제거하려면 메시지 화면 또는 [기기 확인(사용 매수 확인)]>[소모품 확인]>[스테이플 카트리지(R1)]에서 [확인/보급]을 누른 다음 화면의 메지시에 따라 걸린 스테이플을 제거하십시오.
2. 본 기계가 정지해 있는지 확인하고 앞커버를 엽니다



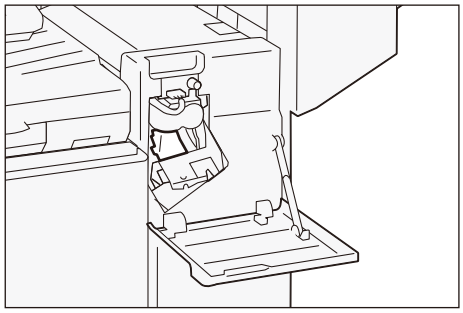
3. [R1]을 잡고 스테이플 유닛을 바로 앞으로 이동시킵니다.



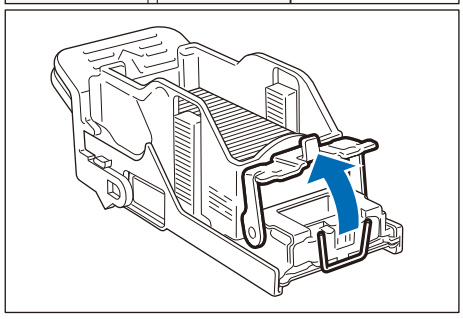
4. 레버를 잡고 카트리지를 당겨서 꺼냅니다.



5. 피니셔 내부에 스테이플 심이 없는지 확인합니다.



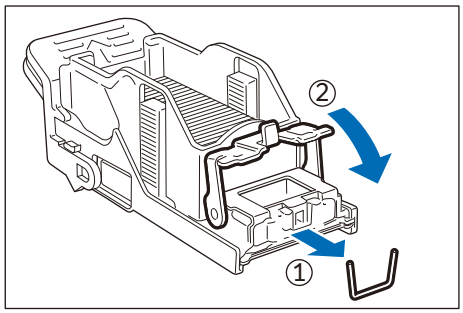
6. 카트리지의 금속 부분을 밀어 올립니다.



7. **막혀있는 스테이플 심을 제거하고(①) 밀어 올린 금속 부분을 원래대로 되돌립니다(②).**

8. **카트리지를 원래 위치에 끼워 넣습니다.**
레버를 잡고 “딸깍” 소리가 날 때까지 가볍게 밀어 올립니다.

9. **커버를 닫습니다.**



5.3 용지가 걸린 경우

용지가 걸리면 본 기계가 정지하고 알람이 울립니다. 화면의 지시에 따라서 걸려있는 용지를 제거해 주십시오.

용지는 찢어지지 않도록 천천히 제거해 주십시오. 꺼내는 도중에 종이가 찢어진 경우에도 종이 조각을 기계 안에 남겨놓지 말고 모두 제거해 주십시오.

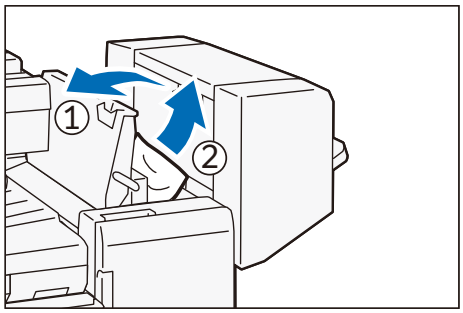
용지 걸림에 대한 조치가 종료되면 용지가 걸리기 전의 상태에서 자동으로 출력이 재개됩니다. 복사 도중인 경우에는 [시작]을 탭하면 용지가 걸리기 전의 상태에서 복사가 재개됩니다.

보충

전원이 켜진 상태에서 용지 걸림에 대한 조치를 해 주십시오.

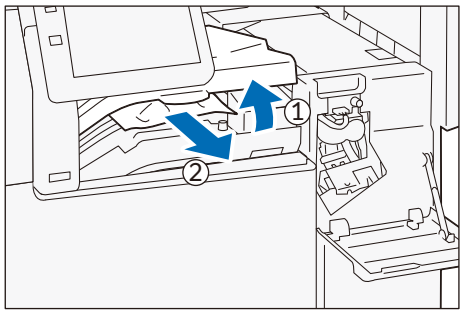
위커버

1. **위커버를 열고(①) 걸려있는 용지를 제거합니다(②).**
2. **위커버를 닫습니다.**



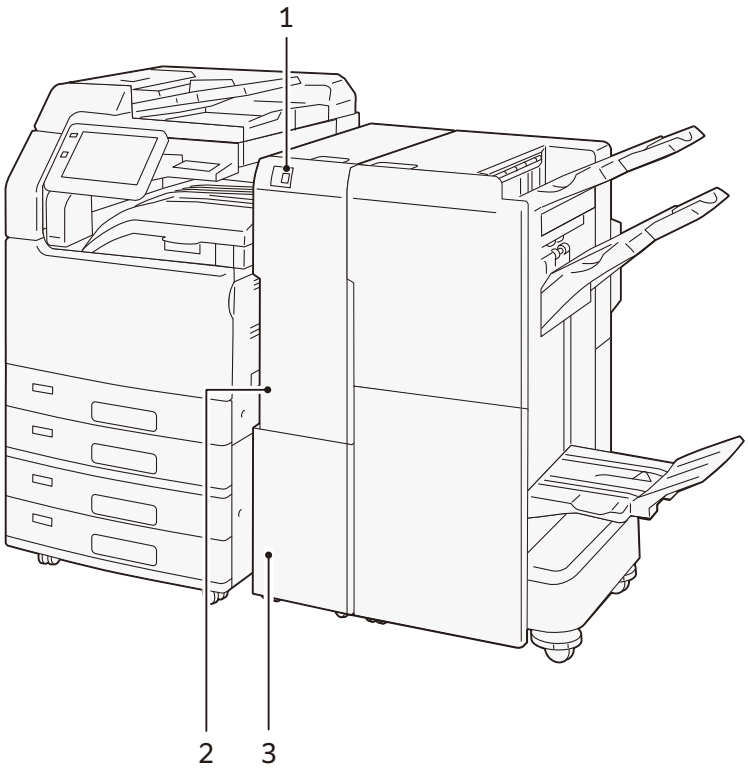
중앙 트레이 커버

1. **중앙 트레이 커버를 열고(①) 걸려있는 용지를 제거합니다(②).**
2. **중앙 트레이 커버를 닫습니다.**



6 접지 유닛

6.1 각 부분의 명칭 및 기능



No.	명칭	설명
1	접지 트레이 버튼	접지 트레이에서 용지를 꺼낼 때 이 버튼을 누릅니다. 램프의 점멸이 점등 상태로 변하고 잠금이 풀린 후 접지 트레이가 열립니다.
2	커버	용지 걸림에 대한 조치를 할 때 이 커버를 엽니다.
3	접지 트레이	3단 접기, Z접기인 경우 이 트레이에만 배출할 수 있습니다.

주요 사양

항목	사양	
Z접기	용지 크기	A3, 11 × 17", JIS B4
	용지 평량(g/m^2)	60 ~ 90(비코팅 용지)
두번 접기	용지 크기	A4, 레터
	용지 평량(g/m^2)	60 ~ 90(비코팅 용지)
트레이 용량	40장 보충 70 g/m^2 지를 사용한 경우의 값입니다.	
전원	AC 100~127 V ± 10%, 1 A, 50/60 Hz 공용 AC 200~240 V ± 10%, 0.5 A, 50/60 Hz 공용	
최대 소비전력	AC 100 V: 100 W / AC 240 V: 120 W	
크기(mm)	너비 232 × 깊이 588 × 높이 991	
무게(kg)	52	

6.2 용지가 걸린 경우

용지가 걸리면 본 기계가 정지하고 알람이 울립니다. 화면의 지시에 따라서 걸려있는 용지를 제거해 주십시오.

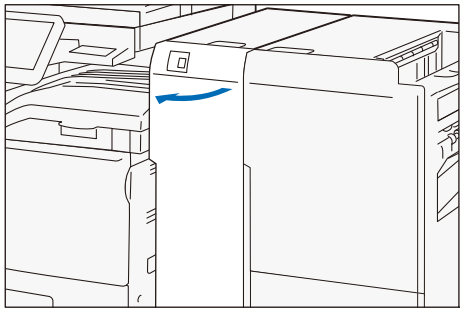
용지는 찢어지지 않도록 천천히 제거해 주십시오. 꺼내는 도중에 종이가 찢어진 경우에도 종이 조각을 기계 안에 남겨놓지 말고 모두 제거해 주십시오.

용지 걸림에 대한 조치가 종료되면 용지가 걸리기 전의 상태에서 자동으로 출력이 재개됩니다. 복사 도중인 경우에는 [시작]을 탭하면 용지가 걸리기 전의 상태에서 복사가 재개됩니다.

보충

- 전원이 켜진 상태에서 용지 걸림에 대한 조치를 해 주십시오.

1. **커버를 엽니다.**

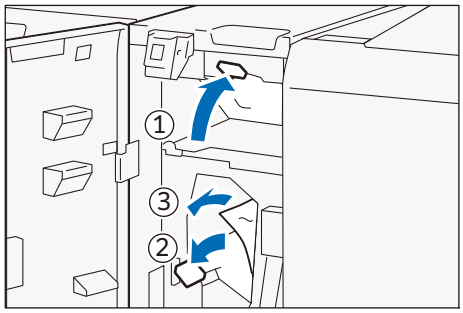


2. **걸려있는 용지를 제거합니다.**

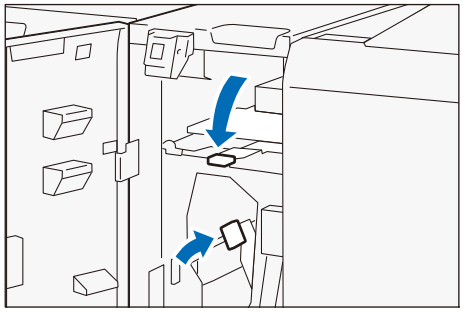
- P.31 위 부분
- P.32 오른쪽 부분
- P.32 접지 트레이

위 부분

1) 레버[2a]를 위 방향(①), 레버[2b]를 왼쪽 방향으로 열고(②) 걸려있는 용지를 제거합니다(③).

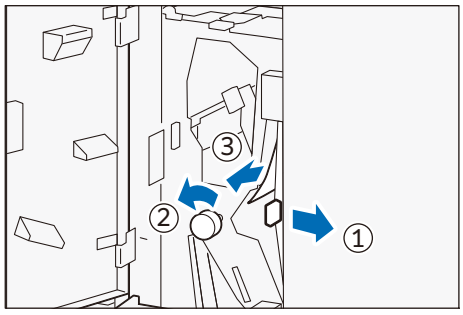


2) 레버[2a], 레버[2b]를 되돌립니다.

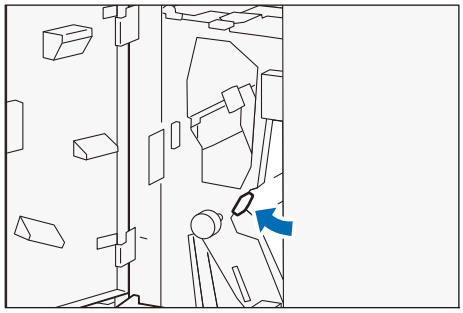


오른쪽 부분

1) 레버[2g]를 오른쪽 방향으로 열고(①) 노브[2c]를 왼쪽 방향으로 돌려(②) 걸려있는 용지를 제거합니다(③).

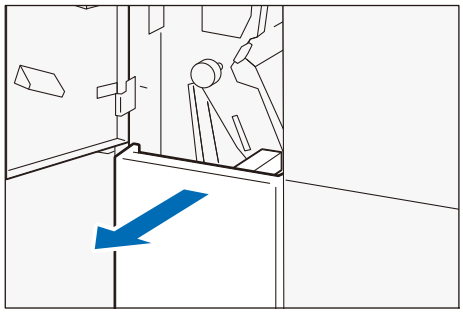


2) 레버[2g]를 되돌립니다.

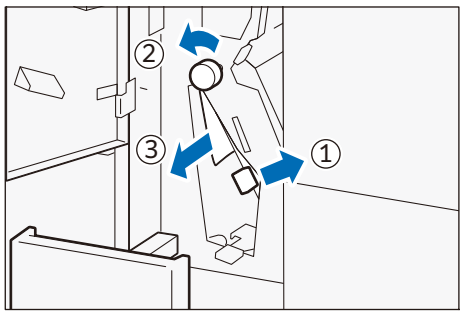


접지 트레이

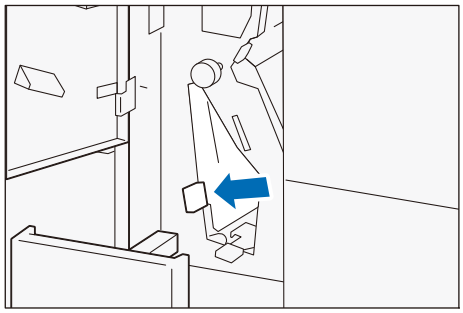
1) 접지 트레이[2d]를 당겨서 꺼냅니다.



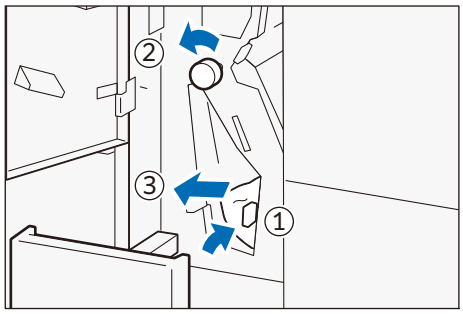
2) 레버[2e]를 오른쪽 방향으로 열고(①) 노브[2c]를 왼쪽 방향으로 돌려(②) 걸려있는 용지를 제거합니다(③).



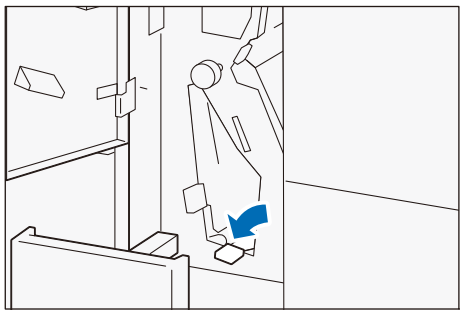
3) 레버[2e]를 되돌립니다.



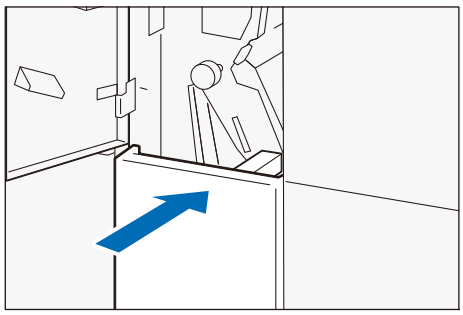
4) 용지를 쉽게 제거할 수 없는 경우, 레버[2f]를 오른쪽 방향으로 열고(①) 노브[2c]를 왼쪽 방향으로 돌려(②) 걸려있는 용지를 제거합니다(③).



5) 레버[2f]를 되돌립니다.



6) 접지 트레이[2d]를 원래 위치에 끼워 넣습니다.

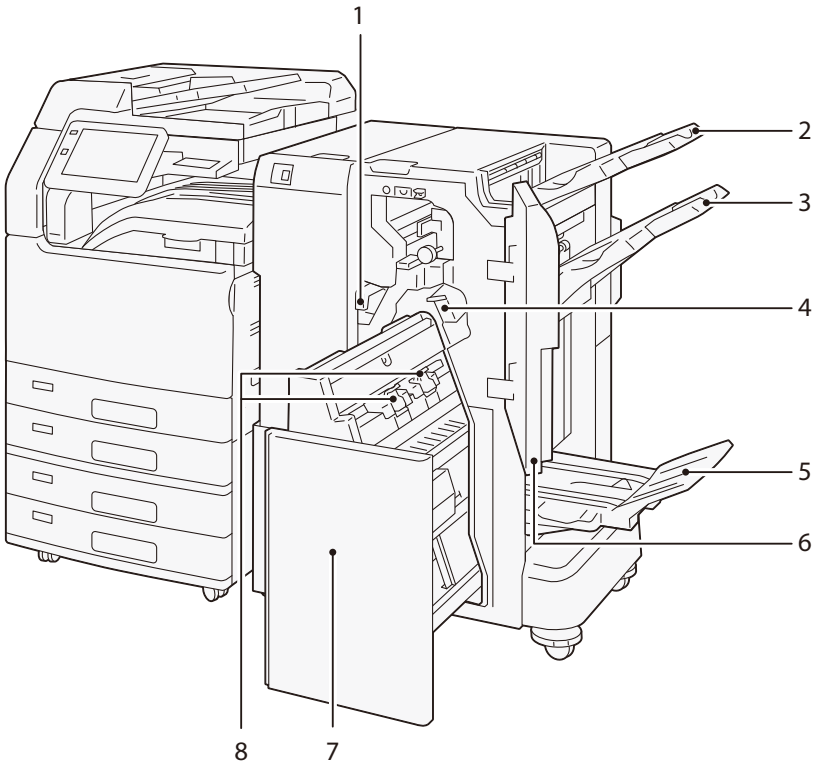


3. 커버를 닫습니다.

7 피니셔 C

본문 중에는 “피니셔 C4”, “중철 피니셔 C4”, “피니셔 C5”, “중철 피니셔 C5”를 총칭하여 “피니셔 C”로 기재하였습니다.

7.1 각 부분의 명칭 및 기능



No.	명칭	설명
1	펀치 회수통	펀칭된 종이 조각이 회수됩니다.
2	출력 트레이	용지가 배출됩니다.
3	피니셔 트레이	평철 처리가 된 용지가 배출됩니다.
4	평철용 스테이플 카트리지	평철용 스테이플 심을 교환하기 위한 유닛입니다.
5	소책자 트레이*	중철 처리가 된 용지가 배출됩니다.
6	커버	용지 걸림에 대한 조치, 스테이플 카트리지 교환, 심 막힘에 대한 조치를 할 때, 펀칭된 종이 조각을 버릴 때 이 커버를 엽니다.
7	중철 유닛	용지를 반 접기하거나 반 접기한 용지에 스테이플을 박는 장치입니다.
8	중철용 스테이플 카트리지*	중철용 스테이플 심을 교환하기 위한 유닛입니다. 2개 있습니다.

*중철 피니셔의 경우

주요 사양

<table>
<tr><th>항목</th><th colspan="4">사양</th></tr>
<tr><td rowspan="3">트레이 유형</td><td>출력 트레이</td><td colspan="3">분류(오프셋 출력 가능)/적재(오프셋 출력 가능)</td></tr>
<tr><td>피니셔 트레이</td><td colspan="3">분류(오프셋 출력 가능)/적재(오프셋 출력 가능)</td></tr>
<tr><td>소책자 트레이</td><td colspan="3">분류/적재</td></tr>
<tr><td rowspan="4">용지 크기</td><td rowspan="2">출력 트레이</td><td rowspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td>12 × 19", A3</td></tr>
<tr><td>최소</td><td>A6, 우편엽서</td></tr>
<tr><td rowspan="2">피니셔 트레이</td><td rowspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td>12 × 19", A3</td></tr>
<tr><td>최소</td><td>A5</td></tr>
<tr><td>용지 평량(g/m²)</td><td>출력 트레이
피니셔 트레이</td><td colspan="3">52 ~ 300</td></tr>
<tr><td rowspan="9">트레이 용량</td><td>출력 트레이</td><td colspan="3">500장(A4)</td></tr>
<tr><td rowspan="4">피니셔 트레이
(스테이플 없음)(장)</td><td>A4</td><td>3,000
(중철 피니셔 경우 1,500장)</td></tr>
<tr><td>JIS B4 이상</td><td>1,500</td></tr>
<tr><td>A5</td><td>1,000</td></tr>
<tr><td>혼합 적재</td><td>300</td></tr>
<tr><td rowspan="4">피니셔 트레이
(스테이플 있음)</td><td>A4</td><td>200부 또는 3,000장
(중철 피니셔 경우 1,500장)</td></tr>
<tr><td>JIS B4 이상</td><td>100부 또는 1,500장</td></tr>
<tr><td>A5</td><td>100부 또는 1,000장</td></tr>
<tr><td>혼합 적재</td><td>70부 또는 200장</td></tr>
<tr><td colspan="2">소책자 트레이</td><td>20부</td></tr>
<tr><td colspan="4">보충
• C²지를 사용한 경우의 값입니다.
• 혼합 적재란 JIS B5 위에 A4, A4 위에 JIS B4가 놓여있는 등 크기가 작은 용지 위에 크기가 큰 용지가 축적된 상태를 말합니다.
• 용량이 모두 차면 자동으로 정지됩니다.</td></tr>
<tr><td rowspan="4">스테이플</td><td>최대 장수(장)</td><td colspan="3">50
보충
• 90 g/m² 이하의 용지를 사용한 경우의 값입니다.
• 65장 카트리지를 장착하면 최대 65장까지 가능합니다.</td></tr>
<tr><td rowspan="2">용지 크기</td><td rowspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td>A3, 11 × 17"</td></tr>
<tr><td>최소</td><td>A5</td></tr>
<tr><td>용지 평량(g/m²)</td><td colspan="3">52 ~ 300</td></tr>
<tr><td>스테이플 위치</td><td colspan="3">1곳, 2곳</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>항목</th><th colspan="4">사양</th></tr>
<tr><td rowspan="4">심 없는 스테이플</td><td>최대 장수(장)</td><td colspan="3">10(동일 무게 , 동일 크기)
보충
80 g/m² 이하의 용지를 사용한 경우의 값입니다.</td></tr>
<tr><td rowspan="2">용지 크기</td><td rowspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td>A3, 11 × 17"</td></tr>
<tr><td>최소</td><td>A5</td></tr>
<tr><td>용지 평량(g/m²)</td><td colspan="3">60 ~ 105(비코팅 용지)</td></tr>
<tr><td>스테이플 위치</td><td colspan="3">1곳, 2곳</td></tr>
<tr><td rowspan="4">펀치
(펀치 유닛 장착)</td><td rowspan="2">용지 크기</td><td rowspan="2">표준 크기</td><td>최대</td><td>A3, 11 × 17"</td></tr>
<tr><td>최소</td><td>A5</td></tr>
<tr><td>용지 평량(g/m²)</td><td colspan="3">52 ~ 220</td></tr>
<tr><td>펀치 수</td><td colspan="3">2홀/4홀 또는 2홀/3홀(US 규격)
보충
처리 가능한 펀치 홀 수는 용지 크기에 따라 다릅니다.</td></tr>
<tr><td rowspan="4">중철/반 접기
(중철 피니셔)</td><td rowspan="2">최대 장수(장)</td><td>중철</td><td>20</td><td rowspan="2">보충
90 g/m² 이하의 용지를 사용한 경우의 값입니다.</td></tr>
<tr><td>반 접기</td><td>5</td></tr>
<tr><td>용지 크기</td><td>표준 크기</td><td>최대</td><td>SRA3 (320 × 450 mm), 12 × 18" (305 × 457 mm), A3</td></tr>
<tr><td>용지 평량(g/m²)</td><td colspan="3">60 ~ 300</td><td>최소</td><td>JIS B5</td></tr>
<tr><td rowspan="2">크기(mm)</td><td colspan="2">피니셔</td><td colspan="2">너비 644 × 깊이 692 × 높이 1,054</td></tr>
<tr><td colspan="2">중철 피니셔</td><td colspan="2">너비 649 × 깊이 692 × 높이 1,054</td></tr>
<tr><td rowspan="4">무게(kg)</td><td rowspan="2">피니셔</td><td>C4</td><td colspan="2">41 + 3 (펀치 유닛)</td></tr>
<tr><td>C5</td><td colspan="2">49</td></tr>
<tr><td rowspan="2">중철 피니셔</td><td>C4</td><td colspan="2">54 + 3 (펀치 유닛)</td></tr>
<tr><td>C5</td><td colspan="2">61</td></tr>
<tr><td colspan="5">보충
C3570/C3070에 장착하는 경우에는 +1 kg</td></tr>
</table>

스테이플 가능 장수(기준값)

용지 평량(g/m²)	평철				중철	
	스테이플		심 없는 스테이플			
	비코팅 용지	코팅 용지	비코팅 용지	코팅 용지	비코팅 용지	코팅 용지
52 ~ 59	50/65	×	×	×	20	×
60 ~ 80	50/65	×	10	×	20	×
81 ~ 90	50/65	×	7	×	20	×
91 ~ 105	30	×	6	×	7	×
106 ~ 128	25	15	×	×	7	7
129 ~ 150	20	10	×	×	7	7
151 ~ 176	15	7	×	×	7	7
177 ~ 220	10	5	×	×	5	5
221 ~ 300	3	3	×	×	3	3
×: 배출 불가.						

심 없는 스테이플러는 심 있는 스테이플과 비교 시 동등한 정도의 고정력은 없습니다 .

심 없는 스테이플러는 용지, 기온 또는 습도, 페이지를 넘기는 방식에 따라서 고정 부분이 빠지기 쉬워질 수 있습니다.

7.2 스테이플 카트리지

카트리지 교환

당사에서 권장하는 소모품은 본 기계에 적합한 규격으로 만들어져 있습니다. 당사에서 권장하지 않는 소모품을 사용하신 경우, 기계 본래의 품질이나 성능을 발휘할 수 없을 우려가 있습니다. 본 기계에는 당사에서 권장하는 소모품을 사용해 주십시오.

소모품의 발주는 상품 코드를 확인한 후에 당사 대리점에 주문하여 주십시오.

소모품 교환 시기가 되면 조작 패널에 메시지가 표시됩니다. 지시된 소모품을 교환하여 주십시오.

교환 방법은 장치에 부착된 라벨의 순서를 참조하여 주십시오.

중요

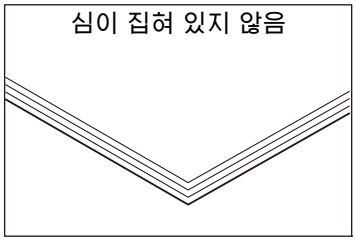
사용한 소모품은 규정에 따라 처리해야 합니다 . 소모품을 열지 마시고 당사 대리점에 반환하여 주십시오.

보충

- 전원이 켜진 상태에서 소모품을 교환하여 주십시오.
- 스테이플 심은 다 사용한 후 교체하여 주십시오.

스테이플 심이 막힌 경우

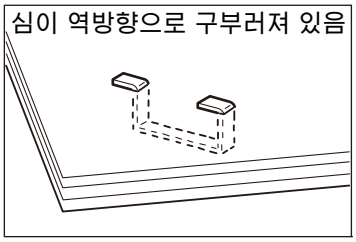
스테이플 심이 집혀 있지 않거나 스테이플 심이 구부러져 집혀 있을 경우에는 아래 페이지 이후의 순서에 따라 조치합니다.
조치를 취한 후에도 개선되지 않을 경우에는 당사 대리점에 문의하여 주십시오.

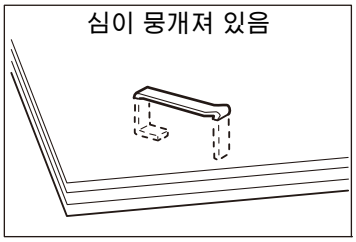


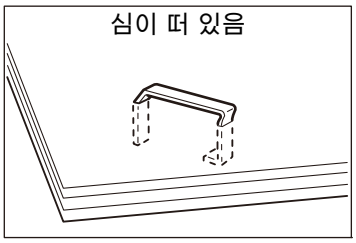


아래와 같이 스테이플 심이 집혀 있을 때는 당사 대리점에 문의하여 주십시오.











⚠ 주의

막혀있는 스테이플 심을 제거할 때는 손가락 등을 다치지 않도록 주의해 주십시오.

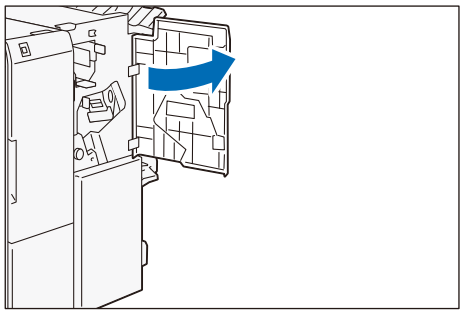
보충

- 용지의 종류 등 사용 조건에 따라서는 스테이플 심이 구부러져 집혀 있거나 구부러져 있는 심이 유닛 내에 걸리는 등 용지 걸림의 원인이 될 수 있습니다.
- 스테이플 카트리지 커버를 열었을 때는 구부러져 집혀 있는 모든 스테이플 심을 반드시 제거해 주십시오. 구부러져 있는 심을 제거하지 않으면 심이 막히는 원인이 됩니다. 스테이플 카트리지 커버는 막혀있는 스테이플 심을 제거할 때만 열어 주십시오.

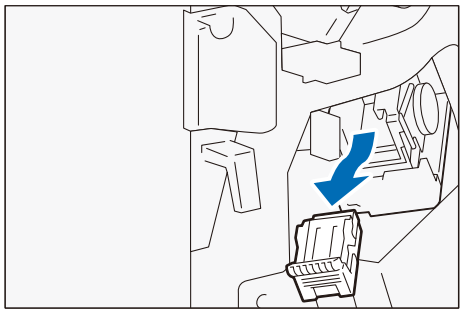
평철용 스테이플 카트리지

1. 메시지 화면 또는 >[기기 확인(사용 매수 확인)]>[소모품 확인]>[스테이플 카트리지(R1)]에서 [확인/보급]을 누른 다음 화면의 메시지에 따라 걸린 스테이플을 제거하십시오.

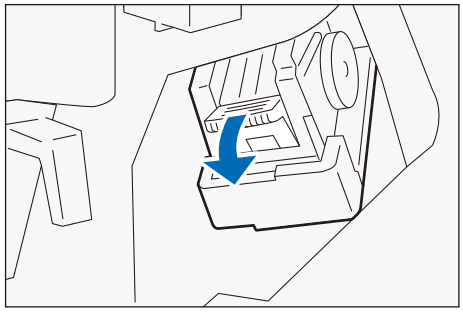
2. 본 기계가 완전히 정지해 있는지 확인하고 커버를 엽니다 .



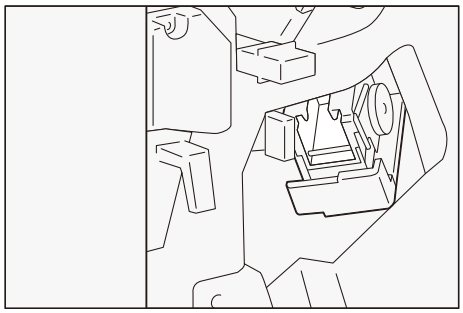
3. 레버를 잡고 카트리지를 당겨서 꺼냅니다.



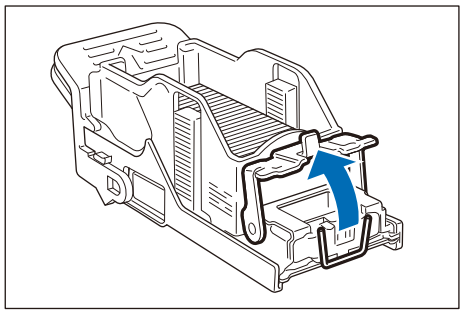
65장 카트리지의 경우 레버를 아래 방향으로 눕혀서 카트리지를 당겨서 꺼냅니다.



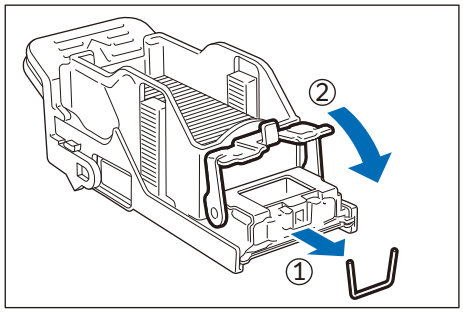
4. 피니셔 내부에 스테이플 심이 없는지 확인합니다.



5. **카트리지의 금속 부분을 밀어 올립니다.**

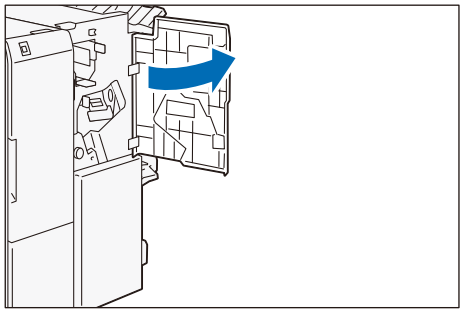


6. **막혀있는 스테이플 심을 제거하고(①) 밀어 올린 금속 부분을 원래대로 되돌립니다(②).**
7. **카트리지를 원래 위치에 끼워 넣습니다.**
   레버를 잡고 “딸깍” 소리가 날 때까지 가볍게 밀어 올립니다.
8. **커버를 닫습니다.**

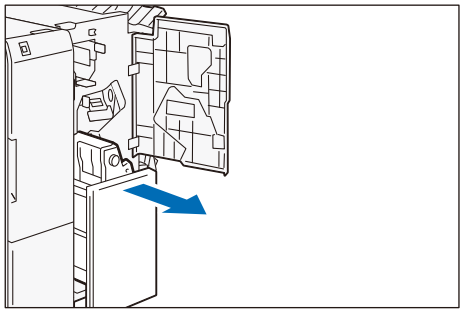


중철용 스테이플 카트리지

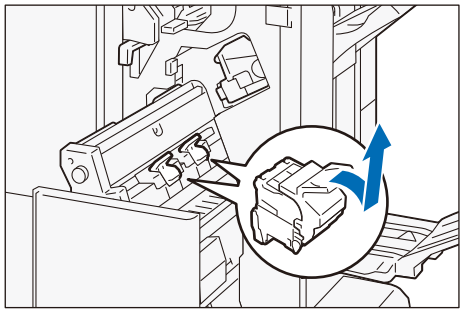
1. **본 기계가 완전히 정지해 있는지 확인하고 커버를 엽니다.**



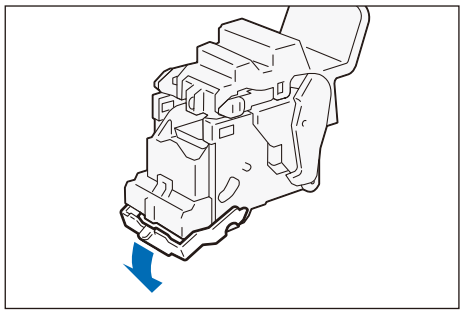
2. **중철 유닛[4]를 당겨서 꺼냅니다.**



3. **카트리지의 레버를 잡고 그대로 당겨서 꺼냅니다.**

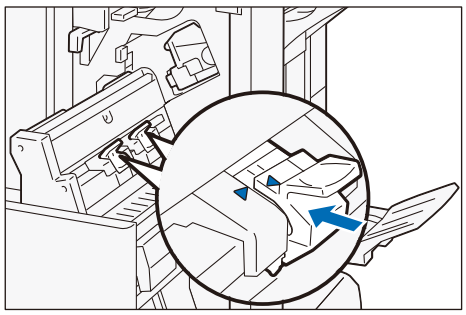


4. **막혀있는 스테이플 심을 제거합니다.**



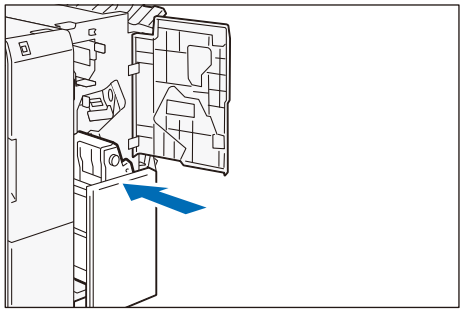
5. **카트리지를 원래 위치에 끼워 넣습니다.**
레버를 잡고 “딸깍” 소리가 날 때까지 가볍게 밀어 올립니다.

보충
▲마크를 일치시켜 주십시오.



6. **중철 유닛[4]를 천천히 끝까지 밀어 넣습니다.**

7. **커버를 닫습니다.**



7.3 용지가 걸린 경우

용지가 걸리면 본 기계가 정지하고 알람이 울립니다. 화면의 지시에 따라서 걸려있는 용지를 제거해 주십시오.

용지는 찢어지지 않도록 천천히 제거해 주십시오. 꺼내는 도중에 종이가 찢어진 경우에도 종이 조각을 기계 안에 남겨놓지 말고 모두 제거해 주십시오.

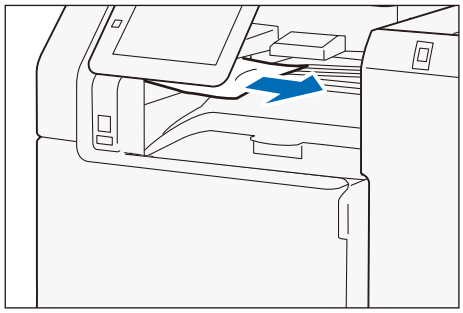
용지 걸림에 대한 조치가 종료되면 용지가 걸리기 전의 상태에서 자동으로 출력이 재개됩니다. 복사 도중인 경우에는 [시작]을 탭하면 용지가 걸리기 전의 상태에서 복사가 재개됩니다.

보충

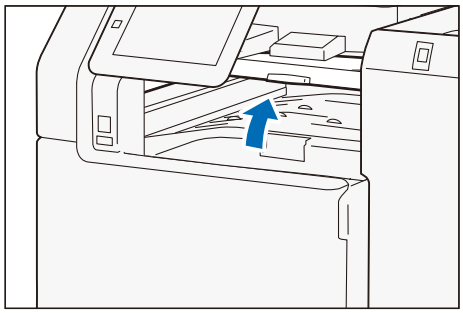
전원이 켜진 상태에서 용지 걸림에 대한 조치를 해 주십시오.

중앙 트레이

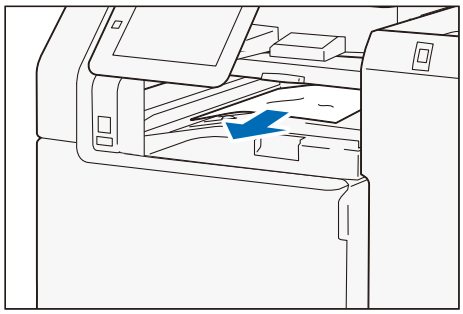
1. **중앙 트레이의 배출구에 걸려있는 용지를 빼냅니다.**



2. **손잡이를 잡고 중앙 트레이 커버[F]를 엽니다.**



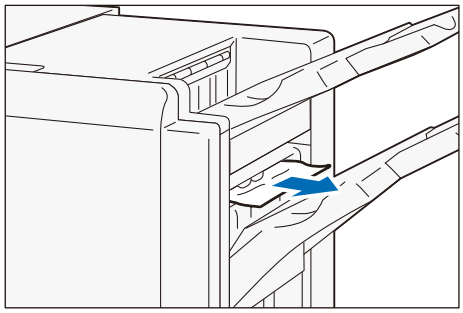
3. **걸려있는 용지를 제거합니다.**
4. **커버를 닫습니다.**



배출구

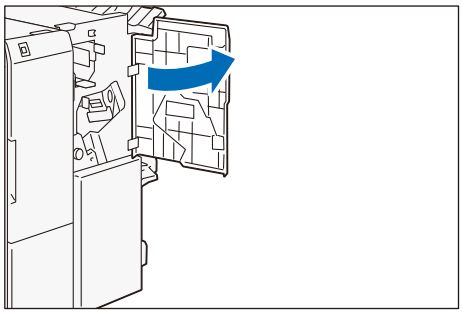
피니셔 트레이

1) 배출구에 걸려있는 용지를 꺼냅니다.



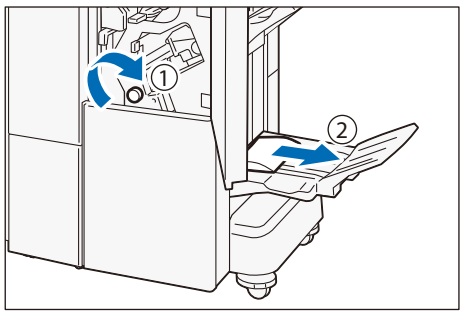
소책자 트레이

1) 커버를 엽니다.



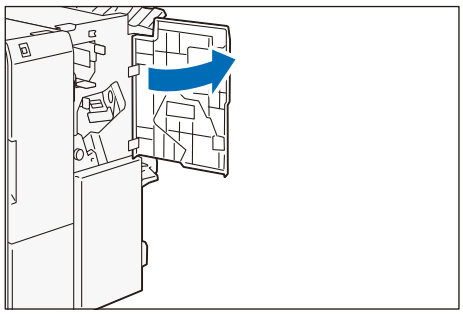
2) 노브[4a]를 오른쪽 방향으로 돌려(①) 소책자 트레이의 배출구에 걸려있는 용지를 꺼냅니다(②).

3) 커버를 닫습니다.



커버 내

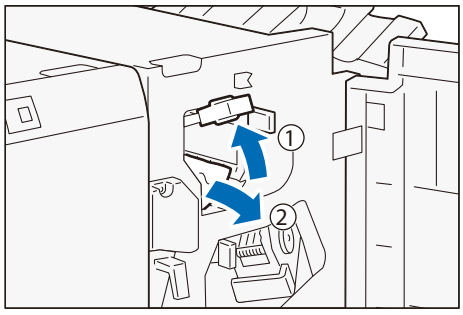
1. 커버를 엽니다.



레버[3a]

1) 레버[3a]를 위 방향으로 열고(①) 걸려있는 용지를 제거합니다(②).

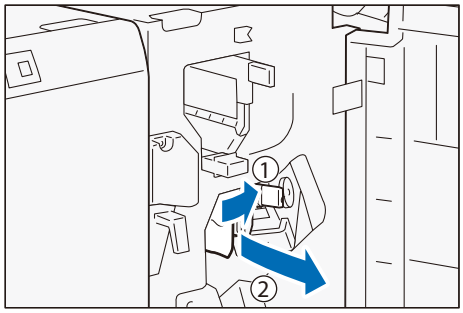
2) 레버[3a]를 되돌립니다.



레버[3d]

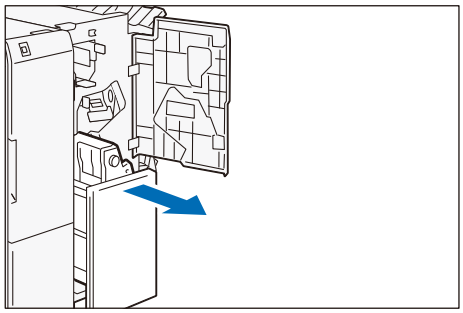
1) 레버[3d]를 오른쪽 방향으로 열고(①) 걸려있는 용지를 제거합니다(②).

2) 레버[3d]를 되돌립니다.



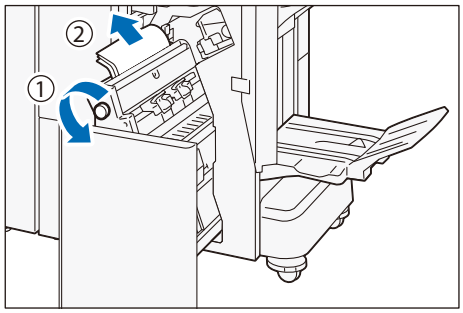
중철 유닛

1) 손잡이를 잡고 중철 유닛[4]를 꺼냅니다.



2) 노브[4a]를 왼쪽 방향으로 돌려(①) 걸려있는 용지를 제거합니다(②).

3) 중철 유닛[4]을 천천히 끝까지 밀어 넣습니다.



2. 커버를 닫습니다.